การวางแผนการบารุงรักษาเครื่องฉีดพลาสติกในวัรงงานของเล่นเด็ก



นายสมเกียรติ วิทยาปัญญานนท์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรบริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2536

ISBN 974-582-857-2 ลิบสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

MAINTENANCE PLANNING FOR PLASTIC INJECTION MACHINES IN A TOY FACTORY

Mr. Somkiat Witthayapanyanont

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Industrial Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1993

ISBN 974-582-857-2

การวางแผนการบารุงรักษาเครื่องฉืดพลาลติกในวรงงานของเล่นเด็ก หัวข้อวิทยานิพนธ์ นายลมเกียรติ วิทยาบัญญาแนท์ าคย ภาควิชา วิศวกรรมอุดลาหการ อาจารย์ที่บริกษา อาจารย์ คร. วรภัทร์ กู่เจริญ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติ เห้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นล่วนหนึ่งของ การศึกษาตามหลักลูตรบริญญามหาบัณฑิตคณบดีบัณฑิตวิทยาลัย (คาลตราจารย์ ดร. ถาวร วัชราภัย) คณะกรรมการลอบวิทยานิพนธ์ (รองศาสตราจารย์ จรูญ มหิทธาพองกุล) อาจารย์ที่บริกษา (อาจารย์ ดร. วรภัทร์ กู่เจริญ) (รองศาลตราจารย์ ลมชาย พวงเพิกศึก) T. Dan's, nssunss

(รองศาสตราจารย์ ดำรงค์ ทวีแสงสกุลไทย)

พิมพ์ตับอนุธยุมอักยอากษาสาราชานปนอาจารกับน้อยน้ำสุดและเรื่อง



สมเกียรติ วิทยาบัญญานนท์ : การวางแผนการบำรุงรักษาเครื่องฉีดพลาสติกในโรงงานของ เล่นเด็ก (MAINTENANCE PLANNING FOR PLASTIC INJECTION MACHINES IN A TOY FACTORY) อ.ที่ปรึกษา : อาจารย์ คร.วรภัทร์ ภู่เจริญ, 316 หน้า. ISBN 974-582-857-2

ในอุตสาหกรรมพลาสติกนั้น เครื่องฉีดพลาสติกนับได้ว่า เป็น เครื่องจักรที่มีความสำคัญ เป็นอย่างยิ่ง งานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษา เพื่อนำมากำหนดแผนการบำรุงรักษา เครื่องฉีดพลาสติกสำหรับใช้ในโรงงานของ เล่น เด็ก

เพื่อให้เครื่องฉีดพลาสติกอยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งานจึงจำเป็นที่จะต้องมีการวางแผนการบำรุง
รักษาที่มีประสิทธิภาพ การหาลำคับความสำคัญ, ระยะเวลาเฉลี่ยของเหตุขัดข้อง, รูปแบบ (ชนิด) และ
กลไกเหตุขัดข้อง (สาเหตุ) ของชิ้นส่วนอุปกรณ์ได้ถูกนำมาใช้ในการกำหนดแผนงาน การบำรุงรักษาจะมุ่ง
เน้นไปในลักษณะการบำรุงรักษาแบบทวีผลเพื่อใช้ในระยะเวลา 5 ปี ซึ่งประกอบด้วย แผนการบำรุงรักษา
หลัก 5 ปี, แผนการบำรุงรักษาประจำปี, แผนการบำรุงรักษารายเดือน, แผนการบำรุงรักษาราย
สัปดาห์, แผนการหล่อลื่น, แผนการตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ และแผนการสั่งชื้อ/ทำวัสดุอะไหล่ และเพื่อ
ให้แผนงานดังกล่าวมีประสิทธิภาพในการใช้งานจึงได้นำโปรแกรมคอมพิวเตอร์มาช่วยในการวางแผน และได้
มีการกำหนดบาตรฐานและการควบคุมการบำรุงรักษาตามแผนงานไว้ด้วย

ผู้วิจัยได้นำแผนงานดังกล่าวไปปฏิบัติในช่วง 6 เดือนแรกของแผนกับเครื่องฉีดพลาสติก 5 รุ่น จำนวน 14 เครื่อง ผลการปฏิบัติงานพบว่า ค่าความพร้อมในการใช้งานของเครื่องฉีดพลาสติกเพิ่มขึ้น โดยเฉลี่ยร้อยละ 3.02 มีอัตราส่วนระหว่างค่าใช้จ่ายการบำรุงรักษาต่อค่าใช้จ่ายในการผลิดลดลงโดยเฉลี่ย ร้อยละ 2.69 และมีอัตราส่วนระหว่างค่าใช้จ่ายการบำรุงรักษาต่อเวลาใช้งานของเครื่องใน 1 ชั่วโมง ลดลงโดยเฉลี่ย 6.30 บาท

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ	ลายมือชื่อนิสิต
สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหการ	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา2536	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

##C316071 : MAJOR INDUSTRIAL ENGINEERING
KEY WORD: MAINTENANCE PLANNING/PRODUCTIVE MAINTENANCE
SOMKIAT WITTHAYAPANYANONT : MAINTENANCE PLANNING FOR PLASTIC
INJECTION MACHINES IN A TOY FOCTORY. THESIS ADVISOR : DR.WORAPHAT
PHUCHAROEN, 316 PP. ISBN 974-582-857-2

In any plastic industry, plastic injection machines are very important. This research has studied them to determine a maintenance plan for a toy factory.

To keep a plastic injection machine in a good condition and ready to operate at all time, there must be an effective maintenance plan. The priority, mean time between failure, type and failure cause of each part in the machine were taken into account in the plan. Productive maintenance has been utilized for 5 years in advance. The plan includes 5 years master maintenance plan, annually maintenance plan, monthly maintenance plan, weekly maintenance plan, lubrication plan, inspection plan and purchasing plan. To confer the maintenance plan efficient, this research has availed the computer to aid in the planning and has established a maintenance standard and a maintenance control.

The researcher implemented this plan for the first 6 months of the plan with 5 models of the plastic injection machine, for a total of 14 machines. Results from the implementation were obtained as follows the average availability index of machines is increased by 3.02%, the average ratio of maintenance cost to production cost is reduced by 2.69%, and the average retio of maintenance cost to loading time is reduced by 6.30 baht.

ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหการ	ลายมือชื่อนิสิต 🗡 🛣
สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหการ	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา 2536	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม



ในงานวิจัยนี้ ผู้ทาวิจัยขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงต่อ อาจารย์ ดร. วรภัทร์ ภู่เจริญ อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ จรูญ มหิทธาพองกุล ประธานกรรมการ ตลอดจน รองศาสตราจารย์ สมชาย พวงเพิกศึก และรองศาสตราจารย์ ดารงค์ ทวีแสงสกุลไทย คณะ กรรมการ ที่ได้กรุณาสละเวลาอันมีค่าช่วยเหลือ แนะนาและให้คาปรึกษา ตลอดจนตรวจสอบ แก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ จนวิทยานิพนธ์ฉบับนี้สาเร็จลุล่วงไปด้วยดี

นอกจากนี้ผู้ทาวิจัยขอขอบพระคุณ คุณปริญญา อุงอารุง ผู้จัดการโรงงาน และคุณบุญเริญ ชัยเพ็ชร ที่ได้ให้คาแนะนา และความสะดวกในการทางานวิจัย ตลอดจนพนักงานในหน่วยงาน บารุงรักษา และหน่วยงานต่าง ๆ ที่ได้กรุณาให้ความร่วมมือ

ท้ายสุดนี้ผู้ทาวิจัยขอขอบคุณ คุณพรเลิศ ภริงคาร และท่านมิได้กล่าวนามไว้ ณ ที่นี้ ที่กรุณาให้ความช่วยเหลือ และให้กาลังใจแก่ผู้ทาวิจัยด้วยดีมาโดยตลอด

นายสมเกียรติ วิทยาบัญญานนท์

กุมภาพันธ์ 2536

สารบัญ



หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	1
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	จ
กิตติกรรมประกาศ	ฉ
สารบัญตาราง	ש
สารบัญรูป	ល្
บทที่ 1. บทนา	1
บทที่ 2. การเก็บรวบรวมช้อมูล	27
บทที่ 3. แผนการบารุงรักษา	48
บทที่ 4. มาตรฐานและการควบคุมการบารุงรักษา	103
บทที่ 5. การวัดผลงานการบารุงรักษา	150
บทที่ 6. สรุปผลงานวิจัย และข้อเสนอแนะ	158
บรรณานุกรม	161
ภาคผนวก	163
ภาคผนวก ก. คู่มือการใช้ เปรแกรมการบารุงรักษาเครื่องฉีดพลาสติก	164
ภาคผนวก ข. การแสดงผลบนหน้าจอคอมพิวเตอร์	180
ภาคผนวก ค. เปรแกรมการบารุงรักษาเครื่องฉีดพลาสติก	201
ภาคผนวก ง. ตารางการวิเคราะห์ชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องฉีดพลาสติก Jsพ รุ่นต่างๆ	276
ภาคผนวก จ. ตารางการวิเคราะห์การบารุงรักษาเครื่องฉีดพลาสติก յรพ รุ่นต่างๆ	296
ประวัติผู้เบียน	316

สารบัญตาราง

			หน้า
ตารางที่			
	1.1	แสดงหน้าที่ของชิ้นส่วนอุปกรณ์เครื่องฉีดพลาสติก	19
	2.1	แสดงรายการของเครื่องฉีดพลาสติกที่นามาศึกษา	28
	2.2	แสดงการจัดลาดับความสาคัญของชิ้นส่วนอุปกรณ์ โดยการวิเคราะห์โดย	
		เฉลี่ยด้วยปัจจัย 4 ตัว	31
	2.3	แสดงลักษณะรูปแบบและกลไกเหตุบัดช้องของเครื่องฉีดพลาสติก	35
	2.4	แสดงระยะเวลาเฉลี่ยของเหตุขัดช้อง (MTBF) ของชิ้นส่วนอุปกรณี่	42
	3.1	แสดงตารางการวิเคราะห์ชิ้นส่วนอุปกรณ์ของเครื่องฉีดพลาสติก	59
	3.2	แสดงตารางการวิเคราะห์การบารุงรักษาของเครื่องฉีดพลาสติก	65
	3.3	แสดงแผนการบารุงหลัก 5 ปี	71
	3.4	แสดงแผนการบารุงรักษาประจาชี	76
	3.5	แสดงแผนการบารุงรักษารายเดือน	82
	3.6	แสดงแผนการบารุงรักษารายสับดาห์	89
	3.7	แสดงแผนการหล่อสื่น	94
	3.8	แสดงแผนการตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์	97
	3.9	แสดงแผนการสั่งชื้อวัสดุ/ทาวัสดุอะหลั่ย	102
	4.1	แสดงมาตรฐานการตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์	105
	4.2	แสดงมาตรฐานการบรับตั้งความเร็วและแรงต้านของสกรูหมุนถอย	123
	4.3	แสดงชิ้นส่วนอะหลั่ยทดแทนของเครื่องฉีดพลาสติกทั้ง 5 รุ่น	130
	4.4	แสดงจานวนรายการเครื่องมือบารุงรักษาในหน่วยงานบารุงรักษา	141
	4.5	แสดงเอกสารแบบพอร์มทะเบียนประวัติเครื่องฉีดพลาสติก	143
	4.6	แสดงเอกสารแบบพอร์มรายงานการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องฉีดพลาสติก	145
	4.7	แสดงเอกสารแบบพ่อร์มใบแจ้งช่อมเครื่องฉีดพลาสติก	146
	4.8	แสดงเอกสารแบบพอร์มใบเบิกวัสคุสิ้นเปลือง/	
		อะหลั่ยของหน่วยงานบารุงรักษา	147

สารบัญตาราง

			หน้า
ตารางที่			
4.	.9 แสเ	คงเอกสารแบบฟอร์มใบสรุปรายการวัสดุสิ้นเปลือง	
	ของ	งหน่วยงานบารุงรักษา	148
4.1	10 แสเ	ดงเอกสารแบบฟอร์มใบสรุปรายการอะหลั่ยของหน่วยงานบารุงรักษา.	149
5.	1 แสด	ลงอัตราความพร้อมในการใช้งานของเครื่องฉีดพลาสติก	
	(ก่	อนปรับปรุง)	152
5.	. 2 แสเ	ดงอัตราความพร้อมในการใช้งานของเครื่องฉีดพลาสติก	
	(หลั	ลังปรับปรุง)	152
5.	. 3 แสเ	ดงอัตราส่วนระหว่างค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา	
	ต่อเ	ค่าใช้จ่ายในการผลิต (ก่อนปรับปรุง)	154
5.	. 4 แสเ	ดงอัตราส่วนระหว่างค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา	
	ต่อเ	ค่าใช้จ่ายในการผลิต (หลังปรับปรุง)	154
5	.5 แสเ	ดงอัตราส่วนระหว่างค่าใช้จ่ายในการบารุงรักษา	
	ต่อ	เวลาใช้งานของเครื่อง(ก่อนบรับปรุง)	156
5	.6 แส	ดงอัตราส่วนระหว่างค่าใช้จ่ายในการบารุงรักษา	
	ต่อ	เวลาใช้งานของเครื่อง(หลังปรับปรุง)	156

สารบัญรูป

			หน้า
รูปที่			
	1.1	แสดงเครื่องฉีดพลาสติกแบบระบบเกลียวอัด	4
	1.2	แสดงลักษณะหัวฉีดแบบเบิด	7
	1.3	แสดงลักษณะหัวฉีดแบบเปิดปลายตัด	7
	1.4	แสดงลักษณะหัวฉีดแบบเป็ม	9
	1.5	แสดงลักษณะหัวฉีดแบบเลื่อนปิด	10
	1.6	แสดงลักษณะหัวฉีดระบบรูเข็มปิด	11
	1.7	แสดงลักษณะหัวฉีดระบบบิดและแยกส่วนควบคุม	11
	1.8	แสดงกลุ่มของชิ้นส่วนอุบกรณ์ที่สาคัญของเครื่องฉีดพลาสติก	13
	3.1	แสดงโครงสร้างแผนการบารุงรักษาเครื่องฉีดพลาสติก	53
	4.1	แสดงมาตรฐานการท า ความสะอาดไส้กรองน้ำมันไฮจิดรลิค	108
	4.2	แสดงมาตรฐานการเติมและเปลี่ยนสารหล่อลื่น	109
	4.3	แสดงมาตรฐานการทำความสะอาด Oil Cleaner	110
	4.4	แสดงมาตรฐานการทำความสะอาด Strainer ในช่องหายใจอากาศ	111
	4.5	แสดงมาตรฐานหัวฉีด svo, svn	113
	4.6	แสดงมาตรฐานการถอดแม่พิมพ์	114
	4.7	แสดงมาตรฐานการติดตั้งแม่พิมพ์	115
	4.8	แสดงมาตรฐานการปรับอุณหภูมิ	119
	4.9	แสดงมาตรฐานการปรับเวลาตัวกระทั่งคาง	120
	4.10	แสดงมาตรฐานการปรับตั้งความเร็วในการเปิดและปิดล็อคแม่พิมพ์	121
	4.11	แสดงมาตรฐานการปรับตั้งควบคุมการฉีด	122
	4.12	แสดงจานวนช่างและเวลาการบารุงรักษาตามกลุ่มเครื่องฉีดพลาสติก	127
	5.1	แสดงผลของการวัดผลการบารงรักษาตามแผนการบารงรักษา	157