

บทที่ 7

บทลรุปและข้อเล่นօແນະ

ໃນບົກນີຈະເປັນກາຣລຮູປເນື້ອຫາທີ່ໄດ້ກ່າວມາແລ້ວໃນບົກກ່ອນ ຖໍ່ເພື່ອກ່າວມາໃຫ້ເຫັນກາພ-
ພຈນຂອງອຸຕລ່າຫກຮ່ຽມກາຣຝສິຕເສື່ອກກະດັບຄວບຄົວໄດ້ຢັດເຈນຢຶ່ງເຊັ່ນ ຮວມກັ້ງເລັນອຸແນະແນວກາກ
ກາຣແກບໝູຫາຕ່າງ ທີ່ເກີດເຊັ່ນໃນກາຣຝສິຕດ້ວຍ

ກາຣຝສິຕເສື່ອກກະດັບອຸຕລ່າຫກຮ່ຽມໃນຄວບຄົວຂອງສົງຫວັດຈັນກຸຽນນັ້ນ ໄດ້ກຳກັນມາຕັ້ງແຕ່
ວັດທີ ໂດຍໃນກາຣທອເສື່ອນັ້ນຈະກວດວ້າຍກິ່ນອນ ແລະ ໃຫ້ຄົນ 2 ຜົນຢ່າຍກັນຄົວ ຄົນທອ 1 ຜົນ ແລະ ຄົນຫຼຸ່ງ
ກົກວັກ 1 ຜົນ ຜູ້ເຊີຍໄດ້ກ່າວມາສຶກຮ່ຽມກາຣທອເສື່ອກ ໂດຍເຮັ່ມຕັ້ງແຕ່ ກາຣແນະນຳເຄື່ອງມືອ
ອຸປະກອດທີ່ໃຫ້ໃນກາຣທອເສື່ອ ກາຣຈົດເຕຣຍມວຕຸດິບ ວິກາຣທອເສື່ອກ ນອກຈາກນີ້ຢ່າງໄດ້ກ່າວມາສຶກຮ່ຽມກາ
ກຝສິຕແລະຈຳໜ່າຍ ຕົ້ນຖຸນ ຮາຍໄດ້ ກໍາໄລ່ລຸກທີ ແລະ ອັດຮາມຜລຕອບແຫນຈາກກາຣລົງຖຸນໃນກາຣຝສິຕເສື່ອ-
ກົກບາງປະເທດ ຕລອດຈົນປົກໝູຫາຕ່າງ ທີ່ຂອງກາຣຝສິຕ ແລະ ບາທາກຂອງຮູ້ທີ່ເຂົາມາມີລ່ວມເກີຍວ່າຂອງ
ກົບອຸຕລ່າຫກຮ່ຽມປະເທດ

ໃນລ່ວມນີ້ຜູ້ເຊີຍຈະກ່າວລ່ຽມຕັ້ງແຕ່ເຮືອງຂອງກາຣຝສິຕແລະຈຳໜ່າຍເປັນຕົ້ນໄປ ເພຣະສືວ
ວ່າມີຄວາມລຳຄັ້ງດ້ວຍພົນໂດຍລ່ວມຮ່ວມຂອງອຸຕລ່າຫກຮ່ຽມປະເທດນີ້ ໃນກາຣຝສິຕເສື່ອກນັ້ນ ພບວ່າ
ກາຣທີ່ຜູ້ຝສິຕເກີບທັງໝາດທີ່ເຂົາມາປະກອບອາຍີພົນ ເພຣະເປັນອາຍີພົນສົບທອດມາຈາກບຣພຸຮຸຊ ຢື່ງ
ລ່ວມໃໝ່ຈະປະກອບເປັນອາຍີພົນຈາກກາຣຝສິຕເອງ ລ່ວມແຮງຈານທີ່ໃຫ້ຈະເປັນແຮງຈານຈາກລົມາຢົກໃນຄວບຄົວ
ຢື່ງມັກຈະໄມ່ມີກາຣຈ່າຍຄ່າຈ້າງແຮງຈານໃຫ້ກັນ ຈາກກາຣເປົ້າຍບເຫັນຜລຝສິຕຈົງກົບຜລຝສິຕທີ່ກວະຈະໄດ້
ໂຄຍເຂົ້າຍື່ຕ່ວນແລະຕ່ວແຮງຈານ 2 ຜົນໃນກາຣທອເສື່ອແຕ່ລະຍືນດີ ທຳໄຫ້ໄດ້ຜລລ່ຽປ່ວ່າ ກາຣຝສິຕເສື່ອ-
ກກະດັບອຸຕລ່າຫກຮ່ຽມໃນຄວບຄົວນີ້ໂຄຍເຂົ້າຍື່ຕ່ວກາຣຝສິຕຍິ່ງໄມ່ເຕີມປະລິກອີກາພ ເນື່ອຈາກກາຣ
ໃຫ້ແຮງຈານຍັງໄມ່ເຕີມທີ່ ຍັງມີເວລາວ່າງທີ່ມີໄຕ້ນຳມາໃຫ້ໃນກາຣຝສິຕ ຈຶ່ງທຳໄຫ້ປົກມາຜລຝສິຕທີ່ໄດ້ຮັບ
ໄມ່ສູງເທົ່າກ່າວ ນອກຈາກນີ້ໃນເຮືອງຂອງນົບຍາຍກາຣຝສິຕນັ້ນກີ່ພບວ່າ ຜູ້ຝສິຕລ່ວມໃໝ່ໃໝ່ມີນົບຍາຍ
ກາຣຝສິຕທີ່ແນ່ວອນ ສົງເປັນເຫຼຸດໃຫ້ປົກມາຜລຝສິຕທີ່ໄດ້ພລອຍໄມ່ແນ່ວອນໄປດ້ວຍ ກັ້ນນີ້ເນື່ອຈາກກາຣຝສິຕ
ລະຫັ້ນອູ່ກົບເວລາວ່າງແລະແຮງຈານທີ່ມີ ອັກທັງຍັງຫັ້ນອູ່ກົບເຈັນຖຸນຂອງຜູ້ຝສິຕທີ່ມີອຳນວຍຈຳກັດ ໃນຍະທີ່
ວັດທີປະເທດສືບສັນກົກສົບຫັ້ນຮາຄາອູ່ເຮືອຍ ທີ່ເພຣະຕ້ອງກຳກາຣສັ່ງຫຼືຈາກຕ່າງປະເທດ ຢື່ງ

เรื่องเหล่านี้ก็นับว่า เป็นอุปสรรคที่สำคัญประการหนึ่งที่ทำให้อุตสาหกรรมการผลิตเสื่อกก ไม่ขยายตัวเท่าที่ควร

ล้วนการสำคัญสินค้าเสื่อกันนั้น เนื่องจากความต้องการของตลาดเกี่ยวกับเสื่อกกได้เปลี่ยนไป จากเดิมเป็นพวงเสื่อผ้ามาเป็นเสื่อพับ ตลอดจนความต้องการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ จากเสื่อกก ทำให้ธุรกิจการผลิตเสื่อกกเริ่มเปลี่ยนไป โดยเน้นที่ผลิตภัณฑ์มากขึ้น จากการที่ชาวบ้านล้วนใหญ่ที่ทำอาชีพนี้เป็นผู้ที่มีเงินทุนน้อย สังฆภายเสื่อให้แก่พ่อค้าคนกลางในสังกะละที่ปัจจุบันไม่มีการกำลังรูป เพื่อให้พ่อค้าเหล่านั้นนำไปตัดเย็บเป็นผลิตภัณฑ์ต่อ ในปัจจุบันก็มีชาวบ้านในหมู่บ้านต่าง ๆ ที่ปัจจุบันไม่เคยหอบเสื่อเริ่มให้ความสนใจต่ออาชีพนี้ เพราะเห็นว่าจะเป็นการใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ และช่วยเพิ่มรายได้ให้แก่ครอบครัว ทำให้เสื่อลันตลาด สังเขปโอกาสเดียวกันพ่อค้าคนกลางในการที่จะลดราคาเสื่อให้ถูกลง โดยที่ชาวบ้านไม่สามารถที่จะต่อรองได้ เพราะต้องการเงินเพื่อกลับมาใช้เป็นทุนหมุนเวียนในการผลิตครั้งต่อไป ซึ่งเรื่องนี้ก็นับว่าเป็นอีกปัญหาหนึ่ง ที่รัฐบาลก่อสร้างให้ความสนใจ และเร่งที่จะช่วยแก้ไขโดยด่วน เพื่อย่วยให้ชาวบ้านมีรายได้พอๆ กับครอบครัว และมีกำลังใจในการที่จะประกอบอาชีพนี้ต่อไป เพื่อเป็นการอนุรักษ์ศิลปวัฒนธรรมของท้องถิ่น ทำให้ผู้ผลิตเกิดแรงบันดาลใจในการที่จะเพิ่มรัฐประดิษฐ์ของผลิตออกไป การผลิตเพื่อใช้ในครอบครัวและในท้องถิ่นจะหายไป ไม่เป็นการผลิตเพื่อการค้ามากขึ้น และจากการผลิตโดยใช้เวลาในบ้านว่างมาผลิตเป็นอาชีพหารด้วย ซึ่งทำให้มีการนำกลับและปะกับรัฐบาลที่มีอยู่ในท้องถิ่นมาใช้ให้เป็นประโยชน์มากยิ่งขึ้น

อีก แต่เดิมการผลิตเสื่อกกของชาวสังฆภัณฑ์นั้นจะใช้วัสดุที่มีในท้องถิ่น ลำพาก กะหล่ำปลี เป็นปัจจัยหลักในการผลิต แต่ในปัจจุบันได้มีการนำวัสดุบางอย่างที่เป็นของล้มเหลว เช่น พวงหรีฟ์ฟอกแล้ว พวงผ้าต่าง ๆ มาใช้ประกอบ โดยน้ำมาน้ำที่เป็นผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ เช่น แฟ้ม บุหรี่ กล่องใส่กระดาษเชือดมือ เชือดหน้าที่ตัวกล่อง เป็นกอกแต่ล้วนบนของกล่องทำด้วยผ้าไหม ที่ไม่คดหมายซึ่งกางออกเป็นกอกแต่ภายในบุไว้ด้วยผ้า เป็นต้น ตั้งภาพที่แสดงไว้ในหน้า 150 ซึ่งสิงเหลืองเป็นอิทธิพลทางวัฒนธรรม และเศรษฐกิจที่เข้ามา มีอิทธิพลในรัฐประดิษฐ์ของมนุษย์มากขึ้นนั่นเอง



ภาพที่ 39 กล่องไปรษณีย์กระดาษเบ็ดเมือเยิดหน้า (ทำด้วยกากผลไม้ผ้า)



ภาพที่ 40 หีสีป้องคตามาย (ทำด้วยกากผลไม้ผ้า)

สำหรับเรื่องของต้นทุน รายได้ กำไรสุทธิ และอัตราผลตอบแทนจากการลงทุนนั้น เพื่อที่จะเห็นได้ชัด เนื่องจากว่าสักษณะของสินค้า เสื้อผ้าเป็นอย่างไร ซึ่งได้แบ่งสินค้า เสื้อผ้าออกเป็น 2 ประเภท คือ ประเภทของเสื้อผ้า และประเภทของผลิตภัณฑ์ โดยที่ประเภทของเสื้อผ้า ได้แก่ เสื้อผ้านาคปกติที่มีความยาวประมาณ 2 เมตร ล้วนความกว้างนิยมเรียกเป็นศืบ ซึ่งขนาดที่นิยมมากก็มีความกว้างตั้งแต่ 5 ศืบ จนถึง 10 ศืบ กับเสื้อผ้านี้มีความยาวเป็นพิเศษ ปกติ尼ยมเรียกความยาวของเสื้อที่เรียกว่า เสื้อลวดหน้า เป็นว่า ซึ่งขนาดที่นิยมมากก็คือ เสื้อลวดชิด ยาว 4 วา สำหรับความกว้างศืบ 5 ศืบ ประเภทเสื้อผ้านี้มีหักที่ยังไม่เย็บรวม และหักที่เย็บรวม แล้ว จากการคำนวณปรากฏว่า ในบรรดาประเภทเสื้อผ้านี้ เสื้อนิดที่มีอัตราล้วนของกำไรสุทธิ ต่อรายได้สูงสุดคือ เสื้อลวดที่เย็บรวมแล้วชิดบ้มสี คิดเป็น 32.23 % และนิดที่มีอัตราล้วนของกำไรสุทธิต่อรายได้ต่ำสุด คือ เสื้อผ้านี้ที่ยังไม่เย็บรวมชนิดกากยา คิดเป็น (6.51%) ซึ่งติดลบ ล้วนประเภทของผลิตภัณฑ์ก้าวไปถึงได้แก่ เสื้อพับ ชุดรองภาชนะแบบสีเหลือง และกล่องใส่กระดาษเชือดมือเป็นหน้าแบบสีเหลืองที่ทำจากกากทั้งกล่อง พบร้าผลิตภัณฑ์มีอัตราล้วนของกำไรสุทธิต่อรายได้สูงสุดคือ ชุดรองภาชนะแบบสีเหลือง คิดเป็น 36.17 % ล้วนผลิตภัณฑ์มีอัตราล้วนของกำไรสุทธิต่อรายได้ต่ำสุดคือ เสื้อพับ คิดเป็น 19.19 % ถ้าหากว่าประเภทของเสื้อผ้าและประเภทของผลิตภัณฑ์มาพิจารณารวมกัน สินค้าที่จะให้อัตราล้วนของกำไรสุทธิต่อรายได้สูงสุด ก็คือ ชุดรองภาชนะแบบสีเหลือง ล้วนสินค้าที่จะให้อัตราล้วนของกำไรสุทธิต่อรายได้ต่ำสุดคือ เสื้อผ้านี้ที่ยังไม่เย็บรวมชนิดกากยา ซึ่งอัตราล้วนนี้จะเป็นสิ่งที่ข่ายเข้าให้เห็นว่าสินค้าโดยรวมตามที่มีอัตราล้วนของกำไรสุทธิต่อรายได้สูงที่สุดจะเป็นสินค้าที่ลามารถทำกำไรให้แก่ผู้ผลิตได้มากที่สุด ซึ่งผู้ผลิตควรให้ความสนใจถ้าหากผู้ผลิตมีความลามารถที่จะผลิตออกมาและหาตลาดรองรับได้ ทั้งนี้ยังอยู่กับความพร้อมของผู้ผลิตในด้านต่าง ๆ ด้วย

แต่เมื่อพิจารณาสินค้าทั้งสองประเภทรวมกันสิ่งอัตราผลตอบแทนจากการลงทุนในการผลิตเสื้อผ้าแต่ละชนิดแล้วปรากฏว่า สินค้าที่ให้อัตราผลตอบแทนจากการลงทุนสูงสุดคือ เสื้อลวดที่เย็บรวมแล้วชิดบ้มสี คิดเป็น 30.63 % ล้วนสินค้าให้อัตราผลตอบแทนจากการลงทุนต่ำสุดคือ เสื้อผ้านี้ที่ยังไม่เย็บรวมชนิดกากยา คิดเป็น (5.95) % เมื่อพิจารณาผลตอบแทนโดยเฉลี่ย ซึ่งเท่ากับ 16.76 % นั้น ทำให้ลามารถลุกได้ว่า การผลิตเสื้อกระตับอุตสาหกรรมในครอบครัวนี้ ให้ผลตอบแทนสูงกว่าอัตราดอกเบี้ยเงินฝากธนาคาร อย่างไรก็ตี ตัวเลขที่นำมาใช้ในการคำนวณนี้ เป็นตัวเลขที่เก็บมาในช่วงเดือนธันวาคม 2528 จนถึงเดือนกุมภาพันธ์ 2529 หากทำการเก็บข้อมูลในช่วงเวลาอื่นของปี ผลของการคำนวณก็อาจแตกต่างไปจากนี้ได้

ล้วนเรื่องของสีย้อมกันนั้น แม้ว่าผลลัพธ์จากการล้มตีรูานทั้งสองศิลปะการแกะไม้ที่ว่าค่าสีย้อมกันเป็นบจส์ยังต้นทุนที่สำคัญที่สุดของการผลิตเสื้อผ้า นั้นไม่เป็นความจริง เมื่อได้หาน้ำที่สูตรตามโดยการคำนวณออกแบบในลักษณะของจำนวนเงินค่าสีย้อมกันต่อหน่วยแล้ว และประการหลังที่ว่า ปัญหาสำคัญของการผลิตเสื้อผ้าศิลป์ ต้องพึ่งรัตตุลิบดีที่สำคัญ เช่น สีย้อมกันจากต่างประเทศ ก็ทำให้ต้นทุนสูงนั้นเป็นความจริงก็ตาม เมื่อได้น้ำล้มตีรูานทั้งสองนี้มาพิจารณาหาร่วมกัน ทำให้สามารถลดลงได้ว่า แม้ว่าค่าสีย้อมกันจะไม่ใช้ต้นทุนที่สำคัญที่สุดของการผลิตเสื้อผ้า เมื่อรัดค่าอุดหนาเป็นตัวเงินต่อผืนของเสื้อแต่ละชนิดก็ตาม แต่เมื่อจากการที่สีสีร่องต้องสั่งซื้อจากต่างประเทศนั้นมีราคาสูงยิ่งเรื่อย ๆ และล่วงผลกระทำที่ต้นทุนการผลิต ทำให้ต้นทุนการผลิตสูงยิ่งตาม ดังลามารถเห็นได้ว่า ในเรื่องของสีย้อมกันนี้สักเป็นปัญหาสำคัญของการผลิตเสื้อผ้า

อย่างไรก็ตาม ปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในการผลิตเสื้อกระดับอุตสาหกรรมในครอบครัว ดังที่ได้กล่าวแล้วในบทที่ 6 อันได้แก่' 1. ปัญหาด้านรัฐถูกติบ 2. ปัญหาการจ้างหนี้สินค้าที่ผลิต ได้และพ่อค้าคนกลาง 3. ปัญหาด้านตลาด 4. ปัญหาการขาดแคลนเงินงาน 5. ปัญหาด้าน แรงงาน 6. ปัญหาด้านเทคนิคการผลิต 7. ปัญหาด้านคุณภาพของสินค้า และ 8. ปัญหาการเปลี่ยน แปลงธุรกิจของผู้บริโภค หากไม่รับแก้ไขก็จะทำให้งานพัฒนาอุตสาหกรรมประเเกน์ดำเนิน ต่อไปอย่างไม่ราบรื่นนัก เช่น ในที่นี้จะขอเล่นอแนวทางแก้ไขดังต่อไปนี้

1. ในด้านเงินทุน รัฐบาลควรจะเพิ่มงบประมาณการสืดท้า เงินทุนสำหรับกิจกรรมอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ที่มีประสิทธิภาพ และสนับสนุนความต้องการของกิจการอุตสาหกรรมขนาดย่อมได้ กว้างขวางกว่าที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน แนวทางการปรับปรุงได้แก่ การลดขั้นตอนการดำเนินงานให้มีการอำนวยความสะดวกและรวดเร็วยิ่งขึ้น การขยายวงเงินกู้ให้เพิ่มขึ้นเพื่อให้เพียงพอแก่ความต้องการของกิจการและล่อคัดล้างกับลักษณะการลงทุนเปลี่ยนแปลงไป สำหรับด้านโครงสร้างพื้นฐานควรจะส่งให้หน่วยงานมีความคล่องตัวในการแล้วงหาแหล่งเงินทุน รวมทั้งเอื้ออำนวยต่อการประสานงานเกี่ยวกับนโยบายการส่งเสริมอุตสาหกรรมขนาดย่อมโดยทั่วไป ตลอดจนให้ความช่วยเหลือในด้านอัตราก่อการเงินที่สูง เกินไปด้วย นอกจากนี้ควรจะพิจารณาให้มีการขยายระยะเวลาการชำระหนี้ในด้านอัตราดอกเบี้ยที่ต่ำลง ลดภาระทางการเงินให้กับผู้ประกอบการ ซึ่งจะส่งผลดีต่อเศรษฐกิจและสังคมในระยะยาว

2. ในด้านปัจจัยการผลิต รัฐบาลควรให้ความยิ่งใหญ่เหลือสุดหารือติดต่อให้เพียงพอ และให้การประกันคุณภาพของวัสดุติดต่อที่จะนำไปใช้ด้วย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องของสิ่งแวดล้อม

การได้สิทธิ์ค้นคว้าทดลอง เพื่อที่จะสามารถผลิตสืบสานไปสู่ชาวในประเทศ โดยไม่ต้องรอช้าจากต่างประเทศ ซึ่งจะช่วยลดต้นทุนการผลิตลงได้มาก ในส่วนที่เกี่ยวกับปัญหาแรงงานและภาคีการผลิต รัฐบาลควรเพิ่มคุณภาพของแรงงานด้วยการฝึกอบรมให้มากยิ่ง ปรับปรุงพัฒนาหลักสูตรการศึกษาเพื่อล้วนให้คนมีวินัย และรับผิดชอบต่องาน ศึกค้นเทคโนโลยีการผลิตใหม่ ๆ ที่จะช่วยให้การผลิตมีประสิทธิภาพมากยิ่ง โดยควรจะตั้งโครงการสุดท้ายในทุนล้วนหนึ่งล้านบาทบริสุทธิ์มา เทคโนโลยีการผลิตที่กันล้มยังด้วย

2. ในด้านการตลาด นับเป็นปัญหาที่มีความจำเป็นอย่างรุบค่าวัสดุการหนึ่ง โดยมุ่งให้ความสำคัญต่อตลาดภายในประเทศไปพร้อม ๆ กับตลาดจากต่างประเทศ เพื่อย้ายโลก-ล้างด้านการบริโภคให้กว้างขวางมากยิ่งขึ้น สำหรับตลาดภายในประเทศนั้น เป็นแหล่งสำคัญแหล่งแรกที่น่าจะให้ความลับในการที่จะขยายให้กว้างขวาง เพื่อเป็นการลดการใช้จ่ายเงินออกไปปัจจุบันประเทศได้ทางหนึ่ง ภัยจะกระการขาดดุลการค้าเพิ่มส่วนสูงขึ้น และในด้านความเป็นไปได้ของการปฏิบัติ หากมีการดำเนินงานกันอย่างจริงจังย่อมจะจำกัดกว่าการขยายตลาดในต่างประเทศ ทั้งนี้ เพราะคนในห้องเรียนหรือคนไทยโดยล้วนรวมย่อมจะเข้าใจต่อธรรมชาติทัตถะรวมว่าจะลามารถนำไปใช้ล้อหือทำให้เกิดประกายชนิดจ่ายกว่า ต่างจากการขยายตลาดต่างประเทศ ซึ่งจะต้องทำให้คนต่างชาติรู้สึกและเข้าใจในศิลปกรรมไทยก่อนที่จะมีการตัดสินใจข้อ ซึ่งค่อนข้างเป็นกระบวนการที่ต้องอาศัยความพยายามมากกว่า แนวทางการขยายตลาดภายในประเทศลามารถทำได้โดยเน้นการรณรงค์ให้ใช้สินค้าไทย ให้ประยุกต์ทุกรูปแบบทางเศรษฐกิจเกิดความต้องการซื้อผลิตภัณฑ์ ฯ ในขณะเดียวกันก็หากทางขยายเหล่ารับข้อไปสู่หน่วยงานของรัฐและเอกชนมากยิ่งขึ้น

แนวทางปฏิบัติเพื่อให้บรรลุหมากการแก้ไขปัญหาทางด้านการตลาดภายในประเทศ ลามารถทำได้โดยแผนการดำเนินงานดังต่อไปนี้

1. รณรงค์ให้มีการเปลี่ยนแปลงรสนิยมการบริโภค ให้หันมาใช้ผลิตภัณฑ์ตัดถะรวมมากยิ่งทั้งในระดับบุคคล หน่วยงาน และลูกค้า บริการต้องกล่าวมีลามารถทำได้ทันที ในขณะที่รักษาสิ่งแวดล้อมภาระ "นิยมไทย" อยู่ในปัจจุบัน การลั่งเสริมให้มีตรา หรืออยู่ห้องผลิตภัณฑ์ ก็เป็นวิธีการหนึ่งที่จะดึงดูดความต้องการของผู้ซื้อคนไทยมากยิ่ง และทั้งปวงให้ผู้ผลิตตระหนักรู้ถึงคุณภาพผลิตภัณฑ์เพื่อรักษาไว้เสียงด้วย ในขั้นแรกหน่วยงานของราชการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งจากกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม อาจจะต้องรับภาระกำกับน้ำที่ดำเนินการ

ไปก่อน โดยอาจสัตเป็นโครงการรายได้ทั่งบประมาณของรัฐ หรือถ้าเป็นโครงการที่มีขอบเขตกว้างขวางทั่วประเทศ อาจจะต้องขอความช่วยเหลือด้านการเงินล้ำทรัพยากรสัตว์น้ำ ตามสื่อมวลชนจากหน่วยงานทั้งภายในและภายนอกประเทศไทย ในขณะเดียวกันนั้น ก็หาทางกระตุ้นให้มีการรวมตัวกันในกลุ่มผู้ผลิตเพื่อให้มีความสามัคติในการดำเนินงานตั้งกล่าวได้เงื่อนไขในอนาคต ในสิ่งด้านหนึ่งนั้น อาจจะเล่นอิทธิพลที่สำคัญมาก ที่จะส่งผลกระทบต่อการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมในประเทศ เช่น ที่ได้รับการสนับสนุน แต่ในส่วนของการบริหารจัดการ ไม่สามารถดำเนินการได้ตามที่ต้องการ ทำให้ขาดทุน ขาดทุนนี้จะส่งผลกระทบต่อการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมในประเทศในระยะยาว

2. แผนการประยุกต์ใช้ผลิตภัณฑ์หัตถกรรมด้านต่าง ๆ เช่น อาจมีการใช้หมวกที่ตัดเย็บจากเสื้อกันหนาวที่มีร่องรอยการใช้เส้นสีในงานศิลปะ รองเท้าหัตถกรรมไทย ฯลฯ การใช้ผ้าห่มเย็บจากผ้าไหม เช่นเดียวกัน เป็นต้น สำหรับการดำเนินงานนั้น คณะกรรมการส่งเสริมหัตถกรรมไทยอาจขอความร่วมมือไปปักหน่วยงานต่าง ๆ เพื่อแนะนำให้แก่ผู้ที่เกี่ยวข้องได้นำไปปฏิบัติ

3. ติงคุตให้มักท่องเที่ยวในประเทศไทยไปเยี่ยมชมหมู่บ้านที่มีการผลิตหัตถกรรม โดยสัตห์โครงการ "หมู่บ้านหัตถกรรม" เป็นโครงการที่จะช่วยเชื่อมโยงการท่องเที่ยวเข้ากับการนำผู้เยือนไปศึกษาเรียนรู้โดยตรง ในปัจจุบันได้มีนักลงทุนจำนวนมากมาอาสาสนับสนุนการเข้ามาร่วมกันในชุมชน ศูนย์กลางการท่องเที่ยว เรียกว่าศูนย์หัตถกรรม หรือการตั้งกล่าวเป็นการเปิดโอกาสให้เฉพาะผู้ประกอบการที่มีเงินทุนมากแต่ไม่ชำนาญด้านการขายเท่านั้น ล้วนผู้ประกอบการขนาดเล็กที่มีอยู่ในชุมชน กระจายตามหมู่บ้านทั่วไป ก็ยังคงถูกมองเป็นผู้ประกอบการขนาดเล็กในหมู่บ้าน ที่มีความสามารถในการขายสินค้าให้แก่ผู้เยือนโดยตรงก็จะทำได้ หรือนำเสนอหัตถกรรมที่มีเอกลักษณ์ ให้กับผู้เยือนได้ แต่ในส่วนของการนำนักท่องเที่ยวไปเยี่ยมชมหมู่บ้าน ซึ่งนักท่องเที่ยวเองก็จะได้ประโยชน์จากการท่องเที่ยวไปตามที่ต้องการ ไม่ต้องผ่านพ่อค้าคนกลาง หลักการนี้คล้ายกับที่สั่งหัตถกรรมโลกได้สั่งการสัตห์โครงการหัตถกรรมสัญชาติไทยไปตามประเทศไทยต่าง ๆ ทุกปี

ข้อพิจารณาในการศึกษาเรียนรู้ในหมู่บ้านเพื่อตั้ง เป็นหมู่บ้านหัตถกรรมตามโครงการที่เลื่อนผู้อ้างอิงของศึกษาเรียนรู้ในหมู่บ้านที่มีการประกอบอาชีพหัตถกรรมตลอดปี อยู่ใกล้เคียงหรือตั้งอยู่บนเลี้ยงทางไปลุกที่ท่องเที่ยวที่มีอยู่แล้ว หรืออาจลับลุนหันมาใหม่ก็ได้ มีการสัตห์ร้านลับภาระ ผลิตภัณฑ์หัตถกรรมของคนในหมู่บ้าน และประชาสัมพันธ์โครงการโดยการประชาค่ายองการท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย ทำการสั่งหัตถกรรมสัญชาติไทย ให้กับร้านลับภาระด้านการผลิตและการตลาดอย่างใกล้ชิด โดยกรมสัตห์โครงการหัตถกรรมสัญชาติไทย จัดการรับผิดชอบโดยตรง ทำการสั่งหัตถกรรมสัญชาติไทย ให้กับร้านลับภาระด้านการผลิตและการตลาดอย่างใกล้ชิด โดยกรมสัตห์โครงการหัตถกรรมสัญชาติไทย จัดการรับผิดชอบโดยตรง

ประมวลผลสัตว์น้ำทัตตกรรมจากหมู่บ้านเหล่านี้เป็นประจำ เพื่อให้ชาวบ้านได้ศึกษาและเรียนรู้ในเชิงบวกและยกย่อง

ล้วนตลาดต่างประเทศคันนิ่งกิน่าจะได้รับการขยายออกไปได้อีก และล้วนเลิร์มให้สามารถแย่งชิงกับสินค้าประเภทเดียวกันของต่างประเทศได้ พร้อมกับปรับปรุงแบบผลิตภัณฑ์และคุณภาพโดยการเน้นเอกสารสากลด้านศิลปกรรมไทย และความเปลี่ยนแปลงของสินค้าทัตตกรรมไทยตลอดจนการประยุกต์แบบใหม่ล่าสุดคล้องกับความต้องการ โดยอาจดำเนินการตามแนวทางดังนี้

1. สัดให้มีการประชุมสัมมนาฯ ระหว่างผู้สั่งออกสินค้าทัตตกรรมที่มีลูกทุ่งในต่างประเทศ เพื่อหาทางที่จะแย่งชิงกับประเทศผู้ผลิตอื่น ๆ และประมวลปัญหานในการแย่งชิงเพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องหาทางแก้ไขโดยรับด่วน ในขณะเดียวกัน ก็อาจหาทางให้ผู้สั่งออกหันมาลงทุนในการผลิตมากขึ้น เพราะผู้สั่งออกเป็นผู้ที่ทราบแหล่งการตลาด และความเคลื่อนไหวของความต้องการสินค้าทัตตกรรมอย่างใกล้ชิดกว่า อันอาจนำมาทางการปรับให้ล้วนคล้องกับการผลิตได้รวดเร็ว และตีกิจการผ่านไปให้ผู้ผลิตทำการผลิตอีกทอดหนึ่ง

2. แบบผลิตภัณฑ์เชิงประยุกต์ ตามปกติความต้องการของตลาดผลิตภัณฑ์ทัตตกรรมในต่างประเทศค่อนข้างจะมีความเปลี่ยนแปลงและนิยมต่อผลิตภัณฑ์อย่างรวดเร็ว อย่างไรก็ตาม ควรมีการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่เน้นเอกสารสากลปีไทย และในขณะเดียวกันก็มุ่งให้มีเอกสารสัมภาระความลามารถใช้ล้ออยได้ตามรสนิยมแต่ละประเทศได้ด้วย เช่น ตามวัย ตามฐานะทางเศรษฐกิจ ตามความมุ่งหมายในการใช้ เป็นต้น แนวทางปฏิบัติอาจทำได้โดยกำหนดแนวทางแบบผลิตภัณฑ์ทัตตกรรมให้หน่วยงานระดับต่าง ๆ ของกรมล้วนเสริมอุตสาหกรรมร่วมมือกันในการรับผิดชอบ มีการจัดประมวลแบบผลิตภัณฑ์ทัตตกรรมขึ้นเพื่อกรุณาความลับใจจากคนที่นำไปพร้อม ๆ กันด้วย

3. หาทางประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ทัตตกรรมที่มีลูกทุ่งในต่างประเทศ โดยการจัดทำเอกสารแนะนำสินค้า โปสเตอร์ หรือภาพนิทรรศการแสดงเป็นภาษาอังกฤษ หรือภาษาของประเทศคู่ค้าที่สำคัญ ๆ ทั้งที่เป็นฉบับรวมและเอกสารเฉพาะสำหรับหัตตกรรมแต่ละประเทศ เน้นภาพประกอบที่ล้วนๆ แหล่งผลิต ปริมาณการผลิต คุณภาพ เนื้อหาทางด้านศิลปวัฒนธรรม สถานที่ตั้ง เป็นต้น เพื่อเป็นเอกสารแนะนำหัตตกรรมไทยสำหรับการขยายตลาดในต่างประเทศ ล้วนไปตามหน่วยราชการและเอกชนของไทยในต่างประเทศ หรือองค์กรของต่างประเทศที่เกี่ยวข้อง และธุรกิจต่างประเทศต่าง ๆ นอกจากนี้ยังมีจะขอความร่วมมือจากบริษัทการบินโดยสารของประเทศไทยในการประชาสัมพันธ์ในนิตยสารที่แยกให้ผู้โดยสารเครื่องบินในระหว่างเที่ยวบิน

ในด้านนี้ คณะกรรมการล่ง เลื่อมหัตถกรรมไทย อาจจะต้องรับหน้าที่เป็นผู้ประสานงาน

แม้ว่าในปัจจุบันนี้ความก้าวหน้าทางวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี จะมีผลให้การผลิตเครื่องใช้ต่าง ๆ หลายชนิดที่สามารถนำมาใช้ทดแทนผลิตภัณฑ์หัตถกรรมได้ก็ตาม แต่คุณลักษณะของมนุษย์ ที่ไม่สามารถจะหาได้จากการผลิตโดยใช้เครื่องสักข์ ความล่วงงาม ความเชิงแรงงานงาน ความประณีต ทำให้ผลิตภัณฑ์หัตถกรรมยังคงเป็นที่นิยมของผู้บริโภคตลอดมา ทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ แม้จะเป็นเพียงล้วนน้อยอยู่ก็ตาม ซึ่งเมื่อพิจารณาให้ดีแล้วก็จะเห็นได้ว่าอาชีพนี้เป็นอาชีพเล็กๆ ที่ล้ำค่าอย่างอาชีพหนึ่งนอกเหนือจากอาชีพหลักในด้านการเกษตร โดยเฉพาะครอบครัวชาวไร่ ข้าวนาในห้องกินยังคงเป็นภัยเดียวที่ทำให้คนนับร้อยผลิตจาก การเกษตรโดย เฉลี่ยต่อคนและต่อครัว ร้อนจะลดลงอย่าง ก็เป็นสิ่งมาจากการไม่ได้สัตส่วนกันระหว่างพื้นที่เพาะปลูกซึ่งมีจำนวนจำกัด กับจำนวนประชากรที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว การมีรายได้เพิ่มขึ้นนอกเหนือ จากรายได้ที่ได้รับจากการเกษตรซึ่งไม่แน่นอนตามธรรมชาติคือฟ้าอากาศจะช่วยยกระดับฐานะทาง เศรษฐกิจและความเป็นอยู่ของชาวชนบทโดยทั่วไปให้ดีขึ้นกว่าเดิม และจะมีผลเชื่อมโยงเป็นลูก-โซ่ต่ออุปสงค์ (Demand) ของสินค้าอุตสาหกรรม ช่วยให้ตลาดสินค้าอุตสาหกรรมขยายตัวตามไปด้วย นอกจากนี้หากมีการมุ่งพัฒนาอุตสาหกรรมประมงนี้ ซึ่งสืดว่าเป็นอุตสาหกรรมขนาดย่อม อย่างจริงสังแล้ว ย่อมจะเป็นวิธีทางที่จะสนับสนุนให้เกิดการจ้างแรงงาน และการใช้ทรัพยากร ต่าง ๆ เช่น ทุน แรงงานมีมือ วัสดุต่างๆ และผู้ประกอบการที่มีอยู่อย่างจำกัดภายในประเทศไทย ให้เกิดประโยชน์ได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด รวมทั้ง เป็นการปูพื้นฐานทางอุตสาหกรรมที่มีมูลค่า เพื่อให้เกิดการเจริญเติบโตและกล่าวเป็นอุตสาหกรรมขนาดกลาง และขนาดใหญ่ในระยะต่อไป ฉะนั้นจะเป็นผลดีต่อการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมของประเทศไทยในที่สุด