#### การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพขั้นพื้นฐานบางประการของวัสดุฐานฟันปลอมชนิดในลอน เปรียบเทียบกับเรซินอะคริลิกชนิดบ่มตัวด้วยความร้อน



นางสาว อารียา ปันยารชุน

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาทันตกรรมประดิษฐ์ ภาควิชาทันตกรรมประดิษฐ์ คณะทันตแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2548 ISBN 974-53-2399-3 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

# THE STUDY OF SOME BASIC PHYSICAL PROPERTIES OF NYLON DENTURE BASE COMPARED WITH HEAT CURED ACRYLIC RESIN

Miss Areeya Panyarjun

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science Program in Prosthodontics

Department of Prosthodontics

Faculty of Dentistry

Chulalongkorn University

Academic Year 2005

ISBN 974-53-2399-3

| หัวข้อวิทยานิพนธ์ | การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพขั้นพื้นฐานบางประการของวัสดุฐาน   |
|-------------------|---|
|                   | พันปลอมชนิดในลอนเปรียบเทียบกับเรซินอะคริลิกชนิดบ่มตัวด้วยความ   |
|                   | ร้อน  |
| โดย               | นางสาวอารียา ปันยารชุน  |
| สาขาวิชา          | ทันตกรรมประดิษฐ์  |
| อาจารย์ที่ปรึกษา  | ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์หญิง ดร. อรพินท์ แก้วปลั่ง  |
| 9/                | เะทันตแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับ<br>เรศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต |
|                   | ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์หญิง ฐิติมา ภู่ศิริ)  |
| คณะกรรมการสอบวิเ  |   |
|                   | ประธานกรรมการ<br>(รองศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ ภาณุพงศ์ วงศ์ไทย)  |
|                   |   |
|                   | กรรมการ<br>(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ สรรพัชญ์ นามะโน)   |
|                   | (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์หญิง ดร.ปรารมภ์ ซาลิมี)  |
|                   | (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์ ดร.ไพบูลย์ เตซะเลิศไพศาล)   |
|                   | · u =   |

อารียา ปันยารชุน : การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพขั้นพื้นฐานบางประการของวัสดุฐานพัน ปลอมชนิดในลอนเปรียบเทียบกับเรซินอะคริลิกชนิดบ่มตัวด้วยความร้อน (THE STUDY OF SOME BASIC PHYSICAL PROPERTIES OF NYLON DENTURE BASE COMPARED WITH HEAT CURED ACRYLIC RESIN) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทญ.ดร.อรพินท์ แก้วปลั่ง,152 หน้า. ISBN 974-53-2399-3.

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพขั้นพื้นฐานบางประการของวัสดูฐานพันปลอมในลอน เปรียบเทียบกับ เรซินอะคริลิกชนิดบุ่มตัวด้วยความร้อน แบ่งเป็น 2 ตอน คือ ตอนที่ 1 มี 2 การพดสอบย่อย ส่วนที่ 1 ทดสอบกำลังดัดขวาง พบว่าในลอนไม่มีการแตกหักหลังการทดสอบ ในขณะที่เรซินอะคริลิก มีการแตกหัก สำหรับค่า มอดุลัสการโค้งงอของในลอนมีค่าน้อยกว่าอย่างมีนัยสำคัญ และ ส่วนที่ 2 ทดสอบความต้านทานแรงดึง เปอร์เซ็นต์การยึดตัวของในลอนสูงกว่าแต่ค่าความต้านทานแรงดึงต่ำกว่า เรซินอะคริลิกอย่างมีนัยสำคัญ สำหรับตอนที่ 2 แบ่งเป็น 3 การทดสอบย่อย คือส่วนที่ 1 ทดสอบการเปลี่ยนสีของในลอนเมื่อแช่ในน้ำกลั่น สีน้ำเงิน สีแดง สีเหลือง ชา กาแฟ นาน 1 อาทิตย์ 2 อาทิตย์ 1 เดือน 2 เดือน 3 เดือน และ 6 เดือนตามลำดับ พบว่าในลอนมีการเปลี่ยนสีเพิ่มมาก ขึ้นเมื่อแช่ในกาแฟ ซา สีเหลือง แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ p < 0.05 เมื่อเทียบกับเรซินอะคริลิก โดยในลอน จะติคสีของ กาแฟเข้มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญตั้งแต่อาทิตย์แรกจนจบการศึกษา รองลงมาคือ ซา สีเหลือง สีแดง น้ำกลั่น สีน้ำเงิน ตามลำดับ ส่วนเรซินอะคริลิกจะติดสีชาเข้มมากที่สุดตั้งแต่เดือนที่ 1 จนจบการศึกษา รองลงมาคือสีเหลือง กาแฟ น้ำ กลั่น สีแดง และ สีน้ำเงิน ตามลำดับ ส่วนที่ 2 เป็นการทดสอบความแข็งผิวเฉลี่ย ก่อนและหลังแช่ ขึ้นงานทั้งสองวัสดุใน สารละลายบัฟเฟอร์ที่มี pH= 3, 5, 7 และน้ำดื่ม นาน 23 วัน พบว่าในลอนที่ผ่านขบวนการขัดแต่งมีค่าความแข็งผิวต่ำ กว่าเรซินอะคริลิก และเมื่อแช่ในทุกสารละลายค่าความแข็งผิวหลังแช่ของเรซินอะคริลิกเพิ่มมากกว่าในลอน โดยเรซิน อะคริลิกที่แช่ในสารละลายบัฟเฟอร์ pH=5 มีค่าความแข็งผิวเพิ่มมากขึ้นและแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับในลอนที่แช่ใน สภาวะเดียวกัน ส่วนที่ 3 ทดสอบความหยาบเฉลี่ยของพื้นผิวทั้งหมดก่อนแข่และหลังแข่ขึ้นงานทั้งสองวัสดในสารละลาย บัฟเฟอร์ที่มี pH= 3, 5, 7 และน้ำดื่ม นาน 23 วัน พบว่าเรซินอะคริลิกหลังแช่ทุกสารละลายบัฟเฟอร์มีความหยาบเพิ่ม มากขึ้น แต่ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ในขณะที่ในลอนมีความหยาบเพิ่มมากขึ้นและมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ โดยในลอนที่แช่สารละลายบัฟเฟอร์ pH = 3 มีค่าความหยาบสูงที่สุดและมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญเมื่อเทียบกับ กลุ่มที่แช่สารละลายบัฟเฟอร์ pH = 7 และน้ำดื่มที่ p < 0.05

ภาควิชาทันตกรรมประดิษฐ์ สาขาวิชาทันตกรรมประดิษฐ์ ปีการศึกษา 2548 : MAJOR PROSTHODONTICS

KEY WORD: NYLON / DENTURE BASE / ACRYLIC RESIN / PHYSICAL PROPERTIES

AREEYA PANYARJUN: THE STUDY OF SOME BASIC PHYSICAL PROPERTIES OF NYLON

9

DENTURE BASE COMPARED WITH HEAT CURED ACRYLIC RESIN. THESIS ADVISOR:

ASST. PROF. ORAPIN KAEWPLUNG, D.D.S., Ph.D. 152 pp. ISBN 974-53-2399-3.

The purpose of research is to study some basic physical properties of denture bases of nylon in comparison with those of heat cured acrylic resin. It is divided into 2 parts consisting of 2 minor tests. The first test is for flexural strength. It was found that no breakage occur in nylon, while acrylic resin broke. For flexural modulus, nylon had smaller value significantly. The second test is for tensile strength. It was found that the percentage elongation at break of nylon was higher than that of acrylic resin but lower tensile strength significantly. For the second part, it was divided into 3 tests. The first test is to observe color changes of nylon immersing in distilled water, blue, red, yellow, tea and coffee for 1, 2 weeks, and 1, 2, 3 and 6 months respectively. It was found that nylon had greater color changes when immersing in coffee, tea and yellow with significant p < 0.05 comparing with acrylic resin. Nylon had color change strongly in coffee significantly from the first week to the end of the study. Next reducing color changes were those immersed in tea, yellow, red, distilled water and blue respectively. Acrylic resin had greatest color change in tea from the first month until the end of the study. Next reducing color changes were in yellow, coffee, distilled water, red, and blue respectively. The second test is to measure average surface hardness before and after immersing specimens of both materials in buffered solution with pH = 3, 5, 7 and drinking water for 23 days. It was found that polished nylon had lower surface hardness than those of acrylic resin and when immersed in every solutions surface hardness of acrylic resin increased more than those of nylon. Acrylic resin immersing in pH = 5 buffered solution had greater increased of surface hardness significantly comparing with nylon under the same condition. The third test is to measure average total surface roughness before and after immersing specimens of both materials in buffered solution with pH = 3, 5, 7 buffered solution and drinking water for 23 days. It was found that acrylic resin after immersing in every buffered solution had increased roughness insignificantly. Nylon immersing in buffered solution with pH = 3 had the maximum roughness with significant difference comparing with specimens immersing in buffered solution with pH = 7 and drinking water at p < 0.05.

Department of Prosthodontics Field of study Prosthodontics Academic year 2005

Student's signature.

Advisor's signature 0.94 114174,

#### กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้จะไม่สามารถสำเร็จลุล่วงไปได้ ถ้าปราศจากความช่วยเหลือ และการดูแลเอาใจใส่ของ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ทันตแพทย์หญิง ดร. อรพินท์ แก้วปลั่ง ซึ่งเป็น อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ทำให้การดำเนินการในขั้นตอนต่างๆมีความสะดวกราบรื่น และมี ประสิทธิภาพตลอดการทำงานในครั้งนี้ จึงขอกราบขอบพระคุณอย่างสูง

ขอกราบขอบพระคุณ อาจารย์ไพพรรณ พิทยานนท์ ที่ได้ให้ความรู้และคำปรึกษา ทางด้านสถิติในการวิจัย ขอขอบพระคุณอาจารย์ทันตแพทย์ ดร. สุชิต พูลทอง ที่ได้ติดต่อแก้ไข เครื่องวัดสีให้ ขอขอบพระคุณคุณวินัย อุนธุโร ที่ได้ผลิตชิ้นตัวอย่างเรซินอะคริลิก และ ขอขอบพระคุณคุณสมยศ เพิ่มมงคล ที่ได้ให้คำปรึกษาในการผลิตชิ้นงาน

คุณกุณฑล นัยสวัสดิ์ บริษัทสายน้ำทิพย์ที่ได้ผลิตชิ้นตัวอย่างในลอน บริษัท เอเชียอีสติกที่ได้เอื้อเพื้อสีผสมอาหาร บริษัทแอคคอร์ด คอร์ปอเรชั่นที่ได้เอื้อเพื้อวัสดุ Vitaflex® บริษัททันตสยามที่ได้เอื้อเพื้อวัสดุ Meliodent® และขอขอบพระคุณเจ้าหน้าที่ทุกท่านในศูนย์วิจัย ทันตวัสดุศาสตร์ ศูนย์วิจัยชีววิทยาในช่องปาก ที่ได้ให้ความช่วยเหลือและความสะดวกในการ ดำเนินการวิจัยครั้งนี้

สุดท้ายขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา และทุกคนในครอบครัวของข้าพเจ้าที่ เป็นกำลังใจให้รวมถึงคณะกรรมการทุกท่าน ที่กรุณาให้คำแนะนำและแก้ไขวิทยานิพนธ์

### สารบัญ

| บทคั  | ัดย่อภาษาไทย                                     |
|-------|--|
| บทคั  | ดย่อภาษาอังกฤษ                                   |
| กิตติ | กรรมประกาศ                                       |
| สารบ่ | ັ້ນູ   |
| สารบ  | <u> </u>   |
| สารป  | <u> </u>   |
| บทที่ |  |
| 1.    | บทน้ำ  |
|       | ความสำคัญและที่มาของปัญหาการวิจัย                |
|       | คำถามของการวิจัย                                 |
|       | สมมติฐานของงานวิจัย                              |
|       | สมมติฐานทางสถิติ                                 |
|       | วัตถุประสงค์ของงานวิจัย                          |
|       | ตัวแปร   |
|       | ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ                        |
|       | ขอบเขตงานวิจัย                                   |
|       | ข้อจำกัดการศึกษา                                 |
| 2.    | เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง                   |
|       | ประวัติวัสดุที่นำมาทำฐานฟันปลอม                  |
|       | พอลิเมทิลเมทาครัยเลท                             |
|       | เรซินอะคริลิกชนิดบ่มตัวด้วยความร้อนในทางทันตกรรม |
|       | พอลิเอไมด์                                       |
|       | ในลอนในทางทันตกรรม                               |
|       | คุณสมบัติทางอุดมคติของวัสดุฐานฟันปลอม            |
|       | การทดสอบคุณสมบัติทางกายภาพ:                      |
|       | การวัดกำลังคัดขวาง                               |
|       | การวัดความต้านทานแรงดึง                          |
|       | การวัดสี   |
|       | การวัดความแข็งผิวของวัสด                         |

|  | หน้า |     |
|--|------|-----|
| การวัดความหยาบของพื้นผิวฟันปลอม                              | 34   |     |
| 3. วิธีการดำเนินการวิจัย                                     | 42   |     |
| วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทดลอง:                                 |      |     |
| ตอนที่ 1 ก. การเตรียมชิ้นงานและการทดสอบกำลังดัดขวาง          | 42   | - 1 |
| ข. การเตรียมขึ้นงานและการทดสอบความต้านทานแรงดึง              | 44   |     |
| ตอนที่ 2 ก. การเตรียมชิ้นงานและการทดสอบการเปลี่ยนสี          | 46   |     |
| ข. การเตรียมขึ้นงานและการทดสอบความแข็งผิวเฉลี่ยเมื่อแช่ในสาร |      |     |
| ละลายบัฟเฟอร์  | 50   |     |
| ค. การเตรียมขึ้นงานและการทดสอบความหยาบเฉลี่ยของพื้นผิว       |      |     |
| ทั้งหมด  | 52   |     |
| 4. ผลการทดลอง  | 56   |     |
| ตอนที่ 1 ก. ผลการทดสอบกำลังดัดขวาง                           | 56   |     |
| ข. ผลการทดสอบความต้านทานแรงดึง                               | 58   |     |
| ตอนที่ 2 ก. ผลการทดสอบการเปลี่ยนสี                           | 61   |     |
| ข. ผลการทดสอบความแข็งผิวเฉลี่ย                               | 66   |     |
| ค. ผลการทดสอบความหยาบเฉลี่ยของพื้นผิวทั้งหมด                 | 74   |     |
| 5. สรุปผลการวิจัย อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ                    | 85   |     |
| อภิปรายผลการวิจัย:   |      |     |
| ตอนที่ 1 ก. การทดสอบกำลังดัดขวาง                             | 85   |     |
| ข. การทดสอบความต้านทานแรงดึง                                 | 87   |     |
| ตอนที่ 2 ก. การทดสอบการเปลี่ยนสี                             | 88   |     |
| ข. การทดสอบความแข็งผิวเฉลี่ย                                 | 92   |     |
| ค. การทดสอบความหยาบเฉลี่ยของพื้นผิวทั้งหมด                   | 97   |     |
| สรุปผลการวิจัย   | 100  |     |
| ข้อเสนอแนะ   | 102  |     |
| รายการอ้างอิง  | 103  |     |
| ภาคผนวก  | 115  |     |
| ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์                                   | 152  |     |

### สารบัญตาราง

| ตาราง                |  |  |
|----------------------|--|--|
| ตารางที่ 1           | คุณสมบัติทางกายภาพและคุณสมบัติทางกลของเรซินอะคริลิกชนิดบ่มตัว                              |  |
|                      | ด้วยความร้อน   |  |
| ตา <b>รางที่</b> 2   | ผลการเปรียบเทียบคุณสมบัติพื้นฐานบางประการระหว่างในลอน 12                                   |  |
|                      | ที่มีและไม่มีเส้นใยแก้วมาเสริม   |  |
| ตารางที่ 3           | แสดงคุณสมบัติพื้นฐานบางประการของในลอนเปรียบเทียบกับ  |  |
|                      | พอลิเมทิลเมทาครัยเลท   |  |
| ตารางที่ 4           | แสดงการจัดกลุ่มชิ้นตัวอย่างสำหรับการทดสอบตอนที่ 1  |  |
| ตารางที่ 5           | แสดงการจัดกลุ่มชิ้นตัวอย่างสำหรับการทดสอบตอนที่ 2  |  |
| ตารางที่ 6           | แสดงการเปรียบเทียบค่ากำลังดัดขวาง และ ค่ามอดุลัสการโค้งงอของในลอน                          |  |
|                      | (Vitaflex <sup>®</sup> ) กับ เรซินอะคริลิกชนิดบ่มตัวด้วยความร้อน (Meliodent <sup>®</sup> ) |  |
| <b>ตารางที่</b> 7    | แสดงการเปรียบเทียบแรงที่ตำแหน่งที่มีการแอ่นจากระนาบปกติ 5 มิลลิเมตร                        |  |
|                      | ของทั้งสองวัสดุ  |  |
| ตารางที่ 8           | แสดงการเปรียบเทียบค่าเปอร์เซ็นต์การยืด ณุ ตำแหน่งที่ขาด และค่าความ                         |  |
|                      | ต้านทานแรงดึงของทั้งสองวัสดุ   |  |
| ตารางที่ 9           | แสดงค่า $\Delta$ E ของ Vitaflex $^{	ext{	iny 8}}$ เมื่อแช่ในสารละลายสีต่างๆในระยะเวลาที่   |  |
|                      | ต่างกัน  |  |
| ตารางที่ 10          | แสดงค่า $\Delta$ E ของ Rodex $^{	ext{	iny 8}}$ เมื่อแช่ในสารละลายสีต่างๆในระยะเวลาที่      |  |
|                      | ต่างกัน  |  |
| ตารางที่ 11          | แสดงค่า NBS Unit ของ Vitaflex <sup>®</sup> เมื่อแช่ในสารละลายต่างๆในระยะเวลา               |  |
|                      | ที่ต่างกัน   |  |
| ตารางที่ 12          | แสดงค่า NBS Unit ของ Rodex <sup>®</sup> เมื่อแช่ในสารละลายต่างๆในระยะเวลา                  |  |
|                      | ที่ต่างกัน   |  |
| ตารางที่ 13          | แสดงค่าความแข็งผิวเฉลี่ยของวัสดุ Vitaflex <sup>®</sup> และ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแช่ และ  |  |
|                      | หลังแช่ในสารละลายบัฟเฟอร์ รวมถึงค่าผลต่างความแข็งผิวเฉลี่ย                                 |  |
| ตารา <b>งท</b> ี่ 14 | แสดงค่า Sa ก่อนแช่และหลังแช่สารละลายบัฟเฟอร์รวมถึง $\Delta$ Sa ของทั้งสอง                  |  |
|                      | วัสดุ  |  |
| ตารางที่ 15          | วัสดุนี้สองการเปรียบเทียบค่าความหยาบเฉลี่ยของพื้นผิวก่อนแช่ หลังแช่ และ                    |  |
|                      | ค่าผลต่างความหยาบเฉลี่ยของพื้นผิวของทั้งสองวัสดุ   |  |

## สารบัญภาพ

| ภาพประกอบ   | หน้า |
|---|------|
| รูปที่ 1 สูตรโครงสร้างของเรซินอะคริลิก  | 9    |
| รูปที่ 2 สูตรโครงสร้างของพอลิเมทิลเมทาครัยเลท                                       | S    |
| รูปที่ 3 สูตรโครงสร้างของเมทิลเมทาครัยเลท โมเลกุลเชิงเดี่ยว                         | 10   |
| รูปที่ 4 แสดงการทดสอบกำลังดัดขวาง แบบ 3 จุด   | 22   |
| รูปที่ 5 แสดงการทดสอบกำลังดัดขวาง แบบ4 จุด  | 22   |
| รูปที่ 6 แสดงการจับและการยึดออก ของชิ้นทดสอบ  | 23   |
| รูปที่ 7 CIE Color Space  | 25   |
| รูปที่ 8 แสดงสูตรโครงสร้างโมเลกุลของ สีแดงคาร์โมอีซีน (ก.) สีเหลืองตาร์ตราซีน (ข.)  |      |
| สีน้ำเงินบริลเสียนท์ บลู เอฟซีเอฟ (ค.)  | 29   |
| รูปที่ 9 รูปร่างของหัวกดและรอยกดของวิธีทดสอบความแข็งผิวแบบต่างๆ                     | 31   |
| รูปที่ 10 แสดงลักษณะรอยกดวิกเกอร์   | 33   |
| รูปที่ 11 แสดงลักษณะของพื้นผิวที่ประกอบด้วยลอนคลื่นและความหยาบ                      | 35   |
| รูปที่ 12 แสดงลักษณะวิธีการวัดความหยาบของพื้นผิว                                    | 36   |
| รูปที่ 13 แสดงค่า Ra  | 38   |
| รูปที่ 14 แสดงให้เห็นความละเอียดในการวัดค่า Sa เนื่องจากมีหลาย profile มากกว่าค่า   |      |
| Ra ที่มี 1 profile  | 38   |
| รูปที่ 15 แสดงรูปความหยาบของพื้นผิว(ก.) และรูป 3 มิติความหยาบของพื้นผิวที่ผ่าน      |      |
| filter แล้ว(ข.)   | 39   |
| รูปที่ 16 แสดงขนาดและรูปร่างชิ้นตัวอย่างสำหรับการทดสอบกำลังดัดขวาง                  | 43   |
| รูปที่ 17 แสดงการจัดวางชิ้นงานเพื่อทดสอบกำลังดัดขวาง                                | 44   |
| รูปที่ 18 แสดงขนาดและรูปร่างของชิ้นตัวอย่างสำหรับทดสอบความต้านทานแรงดึง             | 45   |
| รูปที่ 19 แสดงการทดสอบความต้านทานแรงดึง   | 45   |
| รูปที่ 20 แสดงขนาดและรูปร่างของขึ้นงาน Vitaflex <sup>®</sup> และ Rodex <sup>®</sup> | 47   |
| รูปที่ 21 แสดงการวัดสี  | 48   |
| รูปที่ 22 แลดงการแข่ชิ้นงานในสารละลายสีต่างๆ  | 49   |
| รูปที่ 23 แสดงการทดสอบความแข็งผิว   | 50   |
| รูปที่ 24 แสดงตำแหน่งการวัดความแข็งผิว โดยสี่เหลี่ยมสีเหลืองคือตำแหน่งที่วัดความ    |      |
| แข็งผิวก่อนแช่ ส่วนวงกลมสีเขียวคือตำแหน่งที่วัดหลังแช่                              | 51   |

| ภาพประกอบ  | หน้า     |
|--|----------|
| รูปที่ 25 แลดงการแช่สารละลายบัฟเฟอร์ที่มี pHต่างๆ  | 52       |
| รูปที่ 26 แสดงเครื่อง profilometer   | 53       |
| รูปที่ 27 แสดงการวัดความหยาบของชิ้นตัวอย่างด้วยเครื่อง profilometer  | 54       |
| รูปที่ 28 แสดงพื้นที่ในการวัดความหยาบของชิ้นตัวอย่าง   | 54       |
| รูปที่ 29 แสดงชิ้นงาน Meliodent <sup>®</sup> ที่แตกตรงกึ่งกลางชิ้นงาน (ก) และ  |          |
| ์<br>แสดงซึ้นงาน Vitaflex <sup>®</sup> โค้งงอแต่ไม่หักหลังสิ้นสุดการทดสอบ (ข)  | 56       |
| รูปที่ 30 กราฟแสดงแรงดึงกับการยืดตัวของ Vitaflex®  | 59       |
| รูปที่ 31 กราฟแสดงแรงดึงกับการยืดตัวของ Meliodent <sup>®</sup>   | 60       |
| รูปที่ 32 แสดงการยึดจนขาดของ Meliodent <sup>®</sup> (ก) และแสดงการยึดจนขาดของ Vitaflex <sup>®</sup>  |          |
| (ข) หลังผ่านการทดสอบความต้านทานแรงดึง  | 60       |
| รูปที่ 33 กราฟแสดงค่า $\Delta$ E ของ Vitaflex $^{	extstyle 	e$ |          |
| ต่างกันรูปที่ 34 กราฟแสดงค่า ∆E ของ Rodex <sup>®</sup> เมื่อแช่ในสารละลายสีต่างๆในระยะเวลาที่<br>ต่างกัน   | 63<br>64 |
| รูปที่ 35 แผนภูมิแสดงค่าผลต่างของความแข็งผิวเฉลี่ยของวัสดุ Vitaflex®   |          |
| เปรียบเทียบกับ Rodex <sup>®</sup> เมื่อแช่ในสารละลายบัฟเฟอร์   | 67       |
| รูปที่ 36 ก.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่สารละลายบัฟเฟอร์pH=3   |          |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า   | 69       |
| ข.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> หลังแช่สารละลายบัฟเฟอร์pH=3   |          |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า   | 69       |
| ค.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแช่สารละลายบัฟเฟอร์pH=3  |          |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า   | 69       |
| ง.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> หลังแช่สารละลายบัฟเฟอร์pH=3  |          |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า   | 69       |

| ภาพประกอบ   | หน้า |
|---|------|
| รูปที่ 37 ก.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่สารละลายบัฟเฟอร์pH=5                |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า  | 70   |
| ข.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> หลังแข่สารละลายบัฟเฟอร์pH=5                          |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า  | 70   |
| ค.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแช่สารละลายบัฟเฟอร์ยpH=5                            |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า  | 70   |
| ง.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> หลังแช่สารละลายบัฟเฟอร์ยpH=5                            |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า  | 70   |
| รูปที่ 38 ก.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่สารละลายบัฟเฟอร์pH=7                |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า  | 71   |
| ข.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> หลังแช่สารละลายบัฟเฟอร์pH=7                          |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า  | 71   |
| ค.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแช่สารละลายบัฟเฟอร์ยpH=7                            |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า  | 71   |
| ง.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> หลังแช่สารละลายบัฟเฟอร์ยpH=7                            |      |
| ที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า  | 71   |
| รูปที่ 39 ก.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่น้ำดื่มที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า | 72   |
| ข.แสดงความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> หลังแช่น้ำดื่มที่กำลังขยายเท่ากับ 100 เท่า           | 72   |
| ค.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแช่น้ำดื่มที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า              | 72   |
| ง.แสดงความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> หลังแช่น้ำดื่มที่กำลังขยายเท่ากับ 200 เท่า              | 72   |
| รูปที่ 40 ก.แสดงรอยกดความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> ที่กำลังขยาย 200 เท่า                 | 73   |
| ข.แสดงรอยกดความแข็งผิวของ Vitaflex <sup>®</sup> ที่กำลังขยาย 100 เท่า                           | 73   |
| ค.แสดงรอยกดความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> ที่กำลังขยาย 200 เท่า                              | 73   |
| ง.แล่ดงรอยกดความแข็งผิวของ Rodex <sup>®</sup> ที่กำลังขยาย 100 เท่า                             | 73   |
| รูปที่ 41 แผนภูมิแสดงค่า $\Delta$ Sa ของสองวัสดุเมื่อแช่ในสารละลายบัฟเฟอร์                      | 75   |
| รูปที่ 42 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่    |      |
| (ก.) และหลังแช่ (ข.) ในสารละลายบัฟเฟอร์pH=3   | 77   |
| รูปที่ 43 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่    |      |
| (ก.) และหลังแซ่ (ข.) ในสารละลายบัฟเฟอร์ pH=5  | 78   |

|   | ภาพประกอบ   |  |
|---|---|--|
|   | รูปที่ 44 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่  |  |
|   | (ก.) และหลังแช่ (ข.) ในสารละลายบัฟเฟอร์ pH=7  |  |
|   | รูปที่ 45 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ  Vitaflex <sup>®</sup> ก่อนแช่ |  |
|   | (ก.) และหลังแช่ (ข.) ในน้ำดื่ม  |  |
|   | รูปที่ 46 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแข่     |  |
|   | (ก.) และหลังแช่ (ข.) ในสารละลายบัฟเฟอร์pH=3   |  |
|   | รูปที่ 47 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแช่     |  |
|   | (ก.) และหลังแช่ (ข.) ในสารละลายบัฟเฟอร์pH=5   |  |
|   | รูปที่ 48 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแข่     |  |
|   | (ก.) และหลังแช่ (ข.) ในสารละลายบัฟเฟอร์pH=7   |  |
|   | รูปที่ 49 แสดงการเปรียบเทียบรูปความหยาบของพื้นผิวแบบ 3 มิติของ Rodex <sup>®</sup> ก่อนแข่     |  |
|   | (ก.) และหลังแช่ (ข.) ในน้ำดื่ม  |  |
|   | รูปที่ 50 แสดงขนาดและระยะในการวัดความหยาบของพื้นผิวของชิ้นตัวอย่าง                            |  |
| , | รูปที่ 51 แสดงการแซ่ซิ้นตัวอย่างในน้ำมะนาว น้ำอัดลม และ แอลกอฮอล์                             |  |
|   | รูปที่ 52 กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่า $\Delta$ Ra ของสองวัสดุเมื่อแข่ในของเหลวที่มี pH          |  |
|   | ไม่เป็นกลาง   |  |

....