

กรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจิระศักดิ์ ฐนุมาศ



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาศิลปศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาดุริยางค์ไทย ภาควิชาดุริยางคศิลป์

คณะศิลปกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2563

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

PROCESS OF MAKING SUENG LAUNG BY MASTER JIRASAK THANUMAS



A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Arts in Thai Music

Department of Music

FACULTY OF FINE AND APPLIED ARTS

Chulalongkorn University

Academic Year 2020

Copyright of Chulalongkorn University

ณัฐพงษ์ จิตอารีวงศ์ : กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ. (PROCESS OF MAKING SUENG LAUNG BY MASTER JIRASAK THANUMAS) อ.ที่ปรึกษาหลัก :
รศ. ดร.พรประพิตร เผ่าสวัสดิ์

งานวิจัยเรื่องกรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา
มูลบทที่เกี่ยวข้องกับซิ่งหลวง ศึกษาประวัติชีวิตครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ศึกษากรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวง
ของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ โดยใช้ระเบียบวิธีวิจัยเชิงคุณภาพ

ผลการวิจัยพบว่า ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศเป็นช่างในจังหวัดแพร่มีประสบการณ์สร้างซิ่งได้รับ
การสืบทอดจากบิดาและครูภูมิปัญญาท้องถิ่น ลักษณะซิ่งหลวงคือซิ่งขนาดใหญ่มีส่วนหน้าตาต
ตั้งแต่หน้า 12-14 นิ้ว มีเสียงนุ่มดังกังวาน นิยมใช้สายโลหะและสายเอ็น ทำหน้าที่ดำเนินทำนอง
หลักแบบต่างๆ และใช้วิธีการติดตักเสียงเป็นบางช่วง สามารถตั้งระบบคู่เสียงได้ทั้งลูก 3 และลูก 4
มีขั้นตอนการสร้างทั้งหมด 7 ขั้นตอน คือ การขึ้นโครงซิ่ง การเจาะกลองเสียง เจาะรางไหม และ
เจาะหัวซิ่ง การทำแผ่นหน้าตาตซิ่ง การฉลุลายหน้าตาต การติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง
(Fingerboard) การขัดแต่งทาสี และการแต่งเสียง ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงซิ่งหลวง
พบทั้งหมด 6 ปัจจัย คือ การคัดเลือกไม้ ความหนาของกลองเสียงและแผ่นหน้าตาต การติด
หย่องหน้าและหย่องหลัง การบากร่องรับสาย การติดลูกนับ และการฉลุลายหน้าตาต



สาขาวิชา ดุริยางค์ไทย
ปีการศึกษา 2563

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่อ อ.ที่ปรึกษาหลัก

6186741335 : MAJOR THAI MUSIC

KEYWORD: SUENG LUANG, JIRASAK THANUMAS, INSTRUMENT MAKING, SOUND
QUALITY, PHRAE PROVINCE

NATTHAPONG JITAREEWONG : PROCESS OF MAKING SUENG LAUNG BY
MASTER JIRASAK THANUMAS. ADVISOR: ASSOC. PROF. PORNPRAPIT
PHOASAVADI, PH.D.

This research examines contextual data pertaining to *sueng luang*, the biography of Master Jirasak Thanumas, and the making process of Master Jirasak's *sueng luang* making. By using qualitative methods, the research findings reveal that Master Jirasak is a highly respected instrument maker in Phrae province. He inherited his craftsmanship from his family and local instrument makers. The diameter of the *seung luang*'s resonator is between twelve to fourteen inches. The instrument has four wooden or nylon strings that produce a reverberant timbre. It plays pivotal pitches of melodic phrases and sometimes anticipates the ending pitch of each phrase. The strings are set in either three or four interval apart. There are seven steps of making *sueng luang*: 1) framing; 2) drilling the resonator; 3) drilling a peg box; and headpiece; 4) cutting resonator's front covering; 5) carving the front covering; 6) assembling fingerboard; and 7) sanding and painting; and fine-tuning the timbre. The six factors that affect the quality of *sueng luang* include raw wood quality, thickness of the resonator and its front covering, position of the front and rear bridge, the string notch at the peg box, fret positions, and carving the front covering.

Field of Study: Thai Music

Student's Signature

Academic Year: 2020

Advisor's Signature

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยฉบับนี้ได้รับการอนุเคราะห์และการสนับสนุนจากผู้ทรงคุณวุฒิหลายท่านที่ได้กรุณาถ่ายทอดองค์ความรู้ ข้อมูล และให้คำปรึกษาต่าง ๆ กับผู้วิจัยเพื่อให้งานวิจัยฉบับนี้เสร็จลุล่วงตามวัตถุประสงค์

ขอกราบขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้ทุนอุดหนุนการศึกษา สำหรับนิสิตระดับปริญญาเอกและโทที่เข้าศึกษาในสาขาที่เกี่ยวข้องกับความเป็นไทย

ขอกราบขอบพระคุณคณาจารย์สาขาวิชาดุริยางคศิลป์ไทย คณะศิลปกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ได้กรุณาอบความรู้ให้คำปรึกษาและเป็นกำลังใจให้ผู้วิจัยด้วยความเมตตา มาโดยตลอดการศึกษา

ขอกราบขอบพระคุณ ครูจิรัชศักดิ์ ธนมาศ ที่กรุณาให้การอนุญาตศึกษากรรมวิธีการสร้าง ซิงหลวง ประวัติชีวิต และอนุเคราะห์ข้อมูลอันมีความสำคัญต่องานวิจัยในครั้งนี้

ขอกราบขอบพระคุณรองศาสตราจารย์ ดร.พรประพิตร เผ่าสวัสดิ์ อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ให้ คำแนะนำและแนวทางในการทำวิจัยให้สำเร็จลุล่วงตามวัตถุประสงค์

ขอกราบขอบพระคุณผู้ทรงคุณวุฒิที่ให้ความกรุณาทดสอบประเมินคุณภาพเครื่องดนตรี |ซึ่ง ทำให้ได้ผลลัพธ์ของงานวิจัยฉบับนี้ ได้แก่ พ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์ เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตนล้อม และนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม

สุดท้ายนี้ขอขอบพระคุณบิดามารดา ที่ให้โอกาสผู้วิจัยได้รับการศึกษาตลอดจนคอยช่วยเหลือ เป็นกำลังใจที่ดีเสมอมาจนประสบความสำเร็จ ขอขอบพระโยชน์อันเกิดจากวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นกุศล และบูชาแต่ครูดนตรีไทยที่ได้ล่วงลับไปแล้ว เพราะท่านทั้งหลายคือผู้ดลบันดาลให้การดนตรีคงอยู่จนถึง ทุกวันนี้

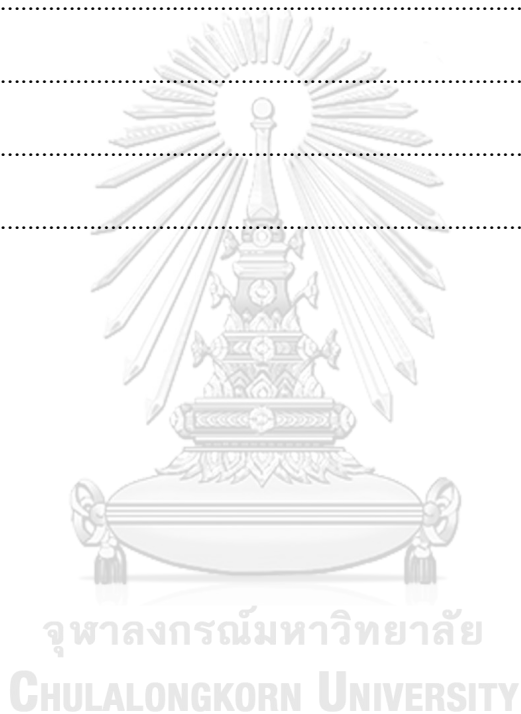
ณัฐพงษ์ จิตอารีวงศ์

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....ค	ค
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....ง	ง
กิตติกรรมประกาศ.....จ	จ
สารบัญ.....ฉ	ฉ
สารบัญตาราง.....ฅ	ฅ
สารบัญภาพ.....ญ	ญ
สารบัญแผนภาพ.....ถ	ถ
บทที่ 1 บทนำ..... 1	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา..... 1	1
1.2 วัตถุประสงค์..... 4	4
1.3 วิธีการดำเนินงานวิจัย..... 4	4
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ..... 6	6
บทที่ 2 มุลบทที่เกี่ยวข้องกับซิ่งหลวง..... 7	7
2.1 ความหมายของซิ่งหลวง..... 7	7
2.2 เสียงซิ่งหลวงในอุดมคติ..... 11	11
2.3 ลักษณะทางกายภาพของซิ่งหลวง..... 12	12
2.4 บทบาทหน้าที่ของซิ่งหลวง..... 29	29
2.5 กลวิธีการดีดซิ่งหลวง..... 32	32
2.6 ระบบเสียงซิ่งหลวง..... 37	37
2.7 สรุป..... 40	40
บทที่ 3 ประวัติชีวิตครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ..... 42	42

3.1 ประวัติการศึกษา.....	43
3.2 ประวัติการศึกษาดนตรีพื้นเมือง.....	46
3.3 ประวัติการก่อตั้งโรงงานผลิตเครื่องดนตรี.....	52
3.4 ประวัติการศึกษางานช่าง.....	58
3.5 การถ่ายทอดองค์ความรู้.....	63
3.6 ผลงานการสร้างซิ่งหลวง.....	65
3.7 ผลงานและรางวัล.....	70
บทที่ 4 กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ.....	77
4.1 วัตถุดิบ เครื่องมือ และลักษณะทางกายภาพของซิ่งหลวง.....	78
4.1.1 แหล่งที่มาของวัตถุดิบ และพันธุ์ไม้.....	78
4.2 กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ.....	99
4.2.1 การขึ้นโครงซิ่ง.....	99
4.2.2 การเจาะกล่องเสียง การเจาะรางไหม และการเจาะหัวซิ่ง.....	106
4.2.3 การทำแผ่นหน้าตาด.....	114
4.2.4 การฉลุลายหน้าตาด.....	122
4.2.5 การติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard).....	125
4.2.6 การขัดแต่งและทาสี.....	129
4.2.7 ขั้นตอนการแต่งเสียง.....	133
4.3 การวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพเสียงและลักษณะเฉพาะซิ่งหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ.....	149
4.3.1 ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงซิ่งหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ.....	149
4.3.2 ลักษณะเฉพาะซิ่งหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ.....	151
4.4 การประเมินคุณภาพเสียงซิ่งหลวงจากผู้ทรงคุณวุฒิ.....	153
4.4.1 พ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์.....	154

4.4.2	เจ้าสุรศักดิ์ ฌ เชียงใหม่.....	155
4.4.3	รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผือก.....	156
4.4.4	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตนล้อม.....	158
4.4.5	นายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม.....	159
4.5	สรุปผล.....	161
บทที่ 5	สรุปและข้อเสนอแนะ.....	162
5.1	บทสรุป.....	162
5.2	ข้อเสนอแนะ.....	164
บรรณานุกรม	165
ประวัติผู้เขียน	168



สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 2.1 ตารางการเทียบสัดส่วนขนาดซึ่ง.....	16
ตารางที่ 2.2 ตารางแบ่งประเภทสายซึ่งหลง.....	19
ตารางที่ 2.3 ตารางสัญลักษณ์กลวิธีการบรรเลงซึ่งหลง.....	35
ตารางที่ 2.4 ตารางระบบคู่เสียงซึ่งลูก 4	38
ตารางที่ 4.1 ตารางองค์ประกอบซึ่งหลงของครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ.....	98
ตารางที่ 4.2 ตารางสรุปสัดส่วนซึ่งหลงของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ.....	148
ตารางที่ 4.3 ตารางสรุปผลการสัมภาษณ์ของผู้ทรงคุณวุฒิจากการประเมินคุณภาพเสียง และลักษณะ ทางกายภาพซึ่งหลงของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ.....	160

สารบัญภาพ

	หน้า
ภาพที่ 2.1 ซิงหลวงของครุจิรศักดิ์ ฐนุมาศ.....	15
ภาพที่ 2.2 ซิงหลวง ซิงใหญ่ ซิงกลาง และซิงเล็ก ของครุจิรศักดิ์ ฐนุมาศ.....	16
ภาพที่ 2.3 ซิงหัวม้วนบริเวณด้านหน้า แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่.....	21
ภาพที่ 2.4 ซิงหัวม้วนบริเวณด้านข้าง แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่.....	22
ภาพที่ 2.5 หัวซิงทรงเป่าบุนจิ้น บริเวณด้านหน้า แบบเจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ และนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม.....	22
ภาพที่ 2.6 หัวซิงทรงเป่าบุนจิ้น บริเวณด้านข้าง แบบเจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ และนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม.....	23
ภาพที่ 2.7 ซิงหัวม้วนบริเวณด้านหน้า แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่.....	23
ภาพที่ 2.8 ซิงหัวม้วนบริเวณด้านข้าง แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่.....	24
ภาพที่ 2.9 หัวซิงกนกล้านนา บริเวณด้านหน้า.....	24
ภาพที่ 2.10 หัวซิงกนกล้านนา บริเวณด้านข้าง.....	25
ภาพที่ 2.11 หัวซิงกนกล้านนาแบบแกะสลักลายตราพระนามาภิไธยย่อ ส.ธ.....	25
ภาพที่ 2.12 หัวซิงกนกล้านนาแบบแกะสลักสัญลักษณ์เลขเก้า.....	26
ภาพที่ 2.13 หัวซิงแบบแกะสลักฝีมือช่างพื้นบ้าน บริเวณด้านหน้า.....	27
ภาพที่ 2.14 หัวซิงแบบแกะสลักฝีมือช่างพื้นบ้าน บริเวณด้านข้าง.....	27
ภาพที่ 2.15 หัวซิงปลายตัด บริเวณด้านหน้า.....	28
ภาพที่ 2.16 หัวซิงปลายตัด บริเวณด้านข้าง.....	28
ภาพที่ 3.1 ครุจิรศักดิ์ ฐนุมาศ.....	42
ภาพที่ 3.2 ใบปริญญาบัตรสำเร็จการศึกษาปริญญาตรี นิติศาสตรบัณฑิต มหาวิทยาลัยรามคำแหง .	45
ภาพที่ 3.3 ใบปริญญาบัตรสำเร็จการศึกษาปริญญาโท รัฐศาสตรมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัย รามคำแหง.....	46

ภาพที่ 3.4 พ่อครูผัด โมคนิยม.....	48
ภาพที่ 3.5 ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศกับพ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์.....	49
ภาพที่ 3.6 ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศเข้าร่วมการประชุมวงดนตรีพื้นบ้าน ภาคเหนือ วันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2546 ณ โรงละครวิทยาลัยนาฏศิลป์เชียงใหม่.....	50
ภาพที่ 3.7 ตำแหน่งที่ตั้งโงงชิงหลวง.....	53
ภาพที่ 3.8 บริเวณด้านหน้าโงงชิงหลวง.....	54
ภาพที่ 3.9 บริเวณที่พักเกือกุลโฮมสเตย์.....	54
ภาพที่ 3.10 บริเวณทำงานกลึงส่วนประกอบเครื่องดนตรี.....	55
ภาพที่ 3.11 บริเวณจัดแสดงเครื่องดนตรีพื้นเมือง.....	55
ภาพที่ 3.12 บริเวณทำชิงในโรงเก็บไม้.....	56
ภาพที่ 3.13 โรงเก็บไม้.....	56
ภาพที่ 3.14 นายอนุชา ขยัน (ช่างเคน).....	57
ภาพที่ 3.15 นายนพดล บุปผาประสิทธิ์ (ช่างสตอ).....	57
ภาพที่ 3.16 นายธวัชชัย เตียมอ้าย (ช่างเค).....	58
ภาพที่ 3.17 ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศร่วมแสดงความยินดีกับพ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์ เนื่องในงานรับรางวัล เชิดชูครูช่างศิลปหัตถกรรม วันที่ 8-13 สิงหาคม พ.ศ. 2558 ณ ศูนย์ศิลปาชีพบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา.....	61
ภาพที่ 3.18 อาจารย์วรเชษฐ์ ศรีวงศ์พันธ์.....	61
ภาพที่ 3.19 สล่าสุรพงษ์ ชื่นสมบัติ (สล่าคบ).....	61
ภาพที่ 3.20 ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ถ่ายทอดการตีตซึ่งให้กับเยาวชนที่สนใจ.....	64
ภาพที่ 3.21 ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ถ่ายทอดการตีตซึ่งให้กับเยาวชนที่สนใจ.....	64
ภาพที่ 3.22 นายจिरภัทร ฐนุมาศ บุตรชายของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ.....	65
ภาพที่ 3.23 เอกสารข้อมูลการสร้างชิงหลวงเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี.....	67

ภาพที่ 3.24	รองศาสตราจารย์บุญเสริม ภู่อาลี และชิงหลวง ที่จัดสร้างเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี.....	67
ภาพที่ 3.25	ชิงหลวง ที่จัดสร้างเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี.....	68
ภาพที่ 3.26	หัวซึ่งแกะสลักลายตราพระนามาภิไธยย่อ ส.ธ. ที่จัดสร้างเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี.....	68
ภาพที่ 3.27	ชิงหลวงที่จัดสร้างขึ้นเพื่อเป็นอนุสรณ์แห่งการระลึกถึง พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร	69
ภาพที่ 3.28	การแกะสลักหัวซึ่งด้วยสัญลักษณ์เลขเก้า.....	70
ภาพที่ 3.29	เกียรติบัตรยกย่องให้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาวงดนตรีพื้นเมืองของโรงเรียนบ้านผาคัน ตำบลบ้านป็น อำเภอลอง จังหวัดแพร่ วันที่ 5 ตุลาคม พ.ศ. 2548.....	72
ภาพที่ 3.30	หนังสือรับรองผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมือง สะล้อ-ซิง อำเภอลอง จังหวัดแพร่ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2548.....	73
ภาพที่ 3.31	ประกาศนียบัตรการคัดสรรคุณภาพผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมืองสะล้อ-ซิง ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับสามดาว ในปี พ.ศ. 2549.....	73
ภาพที่ 3.32	ประกาศนียบัตรการคัดสรรคุณภาพผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมืองสะล้อ-ซิง ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับห้าดาว ในปี พ.ศ. 2552.....	74
ภาพที่ 3.33	เกียรติบัตรยกย่องให้เป็นผู้มีผลงานดีเด่นด้านดนตรีพื้นบ้าน วันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2554.....	74
ภาพที่ 3.34	ใบรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรอง ประเภทซิงกลาง วันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2558.....	75
ภาพที่ 3.35	ประกาศนียบัตรรับรองคุณภาพ “สะล้อ” ผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมือง สะล้อ-ซิง ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับห้าดาว วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2559.....	75
ภาพที่ 4.1	ไม้สัก.....	80
ภาพที่ 4.2	ไม้ขนุน.....	81
ภาพที่ 4.3	เครื่องผ้าไม้.....	82

ภาพที่ 4.4 เลื่อยสายพาน	82
ภาพที่ 4.5 เลื่อยวงเดือน.....	83
ภาพที่ 4.6 เเราเตอร์.....	83
ภาพที่ 4.7 กบไฟฟ้า	84
ภาพที่ 4.8 ลูกหมุน.....	84
ภาพที่ 4.9 ดอกขูด	85
ภาพที่ 4.10 สว่านไฟฟ้า.....	85
ภาพที่ 4.11 ไชคองไร้สาย.....	86
ภาพที่ 4.12 รถถังขัดไม้.....	86
ภาพที่ 4.13 เครื่องเป่าลม.....	87
ภาพที่ 4.14 เครื่องเจีย	87
ภาพที่ 4.15 เครื่องขัดลูกหมุน.....	88
ภาพที่ 4.16 เลื่อยฉลุทางหนู.....	88
ภาพที่ 4.17 Vernier Caliper.....	89
ภาพที่ 4.18 ไม้บรรทัดสแตนเลส และดินสอไม้.....	89
ภาพที่ 4.19 วงเวียนเหล็ก.....	90
ภาพที่ 4.20 กาวร้อน.....	90
ภาพที่ 4.21 คีมตัดลวด.....	91
ภาพที่ 4.22 ค้อนหงอน	91
ภาพที่ 4.23 สิวไม้.....	92
ภาพที่ 4.24 น้ำมันแชล็คขาว.....	92
ภาพที่ 4.25 แลคเกอร์.....	93
ภาพที่ 4.26 กระดาษทราย.....	93
ภาพที่ 4.27 ไขเลื่อยช่างทอง.....	94

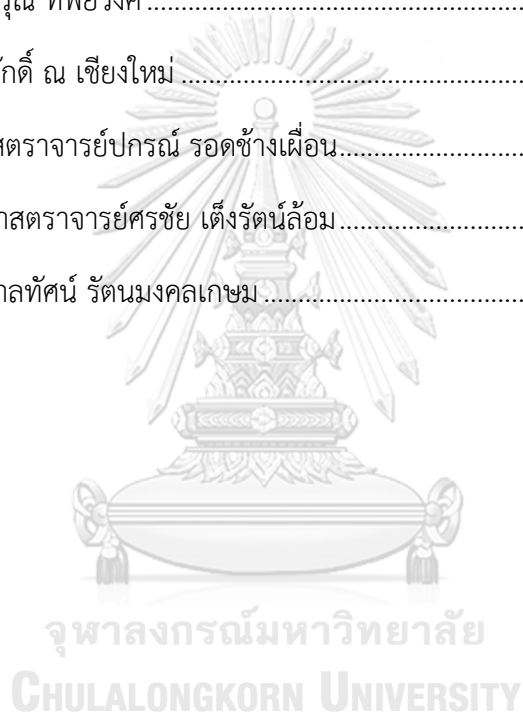
ภาพที่ 4.28 สัดส่วนซึ่งหลวง	96
ภาพที่ 4.29 องค์ประกอบซึ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ฐนุมาศ.....	97
ภาพที่ 4.30 ช่างรั้วชัย เตียมอ้าย และผู้วิจัยช่วยกันแบกแผ่นไม้ขนุน	99
ภาพที่ 4.31 การวัดตำแหน่งกึ่งกลางกล่องเสียงด้วยวงเวียนเหล็ก	100
ภาพที่ 4.32 การวัดสัดส่วนตำแหน่งกึ่งกลางเพื่อให้เชื่อมโยงระหว่างบัวด้านล่างกับกล่องเสียง	100
ภาพที่ 4.33 การวัดสัดส่วนเชื่อมโยงระหว่างบัวด้านบนกับกล่องเสียง	101
ภาพที่ 4.34 การเทียบสัดส่วนช่วงคองซึ่งจากซึ่งขนาดหน้า 13 นิ้ว.....	101
ภาพที่ 4.35 การวัดสัดส่วนของคองให้เชื่อมโยงกับกล่องเสียง	101
ภาพที่ 4.36 ครูจิริศักดิ์ ฐนุมาศวาดหางบัวด้านล่าง.....	102
ภาพที่ 4.37 การใช้เลื่อยวงเดือนผ่าไม้ให้ได้โครงตามลายเส้นที่วาดด้วยดินสอ	102
ภาพที่ 4.38 การนำโครงไม้เข้าเครื่องผ่าไม้ใหญ่	103
ภาพที่ 4.39 การผ่าไม้บริเวณหัวและคองซึ่งตัด.....	103
ภาพที่ 4.40 การผ่าเข้ามุมบริเวณบัวด้านบนของกล่องเสียง	104
ภาพที่ 4.41 การใช้กบไสไฟฟ้าขัดหน้าไม้ให้เรียบเสมอกัน	104
ภาพที่ 4.42 การวาดเส้นบริเวณหัวซึ่ง.....	105
ภาพที่ 4.43 การวาดเส้นบริเวณบัวด้านบนและล่าง.....	105
ภาพที่ 4.44 การใช้วงเวียนขีดเส้นวัดขอบกล่อง	106
ภาพที่ 4.45 การใช้เร้าเตอร์เซาะร่องขอบกล่องให้ลึกลงไป 5 มิลลิเมตร.....	107
ภาพที่ 4.46 การใช้สว่านแทนใส่ดอกขุดเจาะกล่องเสียง	108
ภาพที่ 4.47 การใช้สิ่วชุดแต่งเก็บรายละเอียด.....	108
ภาพที่ 4.48 การใช้เครื่องขัดลูกหมูแต่งผิวไม้ให้เรียบเนียน	109
ภาพที่ 4.49 พื้นกล่องเสียงหลังจากขัดแต่งเสร็จ	109
ภาพที่ 4.50 การเจาะรูรางใหม่ด้วยสว่านแทน	110
ภาพที่ 4.51 รางใหม่.....	110

ภาพที่ 4.52 การใช้ส่วานแทนเจาะรูหัวซึ่ง.....	111
ภาพที่ 4.53 การใช้เลื่อยสายพานผ่าเข้าโค้งหน้ารางไหม	111
ภาพที่ 4.54 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งช่องรางไหมให้เรียบ.....	111
ภาพที่ 4.55 ครุจිරศักดิ์ ธนุมาศวาดเส้นหัวซึ่งกนกล้านนา.....	112
ภาพที่ 4.56 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งมุมสันกระดุกง.....	112
ภาพที่ 4.57 หัวซึ่งและรางไหม.....	113
ภาพที่ 4.58 บริเวณด้านข้างรางไหมและหัวซึ่ง	113
ภาพที่ 4.59 โครงซึ่งหลวงด้านหน้า ด้านข้าง และด้านหลัง.....	114
ภาพที่ 4.60 การตากแผ่นไม้สักพียงกับแผ่นสังกะสี.....	115
ภาพที่ 4.61 การนำแผ่นไม้สักมาประกบติดกันและทาดด้วยกาวร้อน.....	115
ภาพที่ 4.62 การใช้ลูกหมูขัดแต่งรอยเชื่อม.....	116
ภาพที่ 4.63 การใช้วงเวียนขีดเส้นวาดแผ่นหน้าตาดเป็นวงกลม	116
ภาพที่ 4.64 การใช้เลื่อยสายพานผ่าเข้าโค้ง.....	116
ภาพที่ 4.65 แผ่นหน้าตาดไม้สัก.....	117
ภาพที่ 4.66 การวัดตำแหน่งกึ่งกลางแผ่นหน้าตาด	117
ภาพที่ 4.67 การขัดแต่งขอบมุมโค้งบริเวณรอยเชื่อมบัวบนและบัวล่าง.....	118
ภาพที่ 4.68 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งขอบกล่องเสียง.....	118
ภาพที่ 4.69 การติดก้านไม้ซึ่งชั้นแดงรองใต้แผ่นหน้าตาด.....	119
ภาพที่ 4.70 การทากาวร้อนบริเวณขอบกล่องเสียง	119
ภาพที่ 4.71 การใช้สองมือกดทับแผ่นหน้าตาดระหว่างรอกาวแห้ง.....	119
ภาพที่ 4.72 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งรอยต่อบัวบน.....	120
ภาพที่ 4.73 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งรอยต่อบัวล่าง.....	120
ภาพที่ 4.74 การใช้เครื่องขัดรถถังขัดแต่งขอบรอยต่อแผ่นหน้าตาดและกล่องเสียง.....	121
ภาพที่ 4.75 การใช้เครื่องขัดรถถังขัดแต่งแผ่นหน้าตาดให้มีรอยต่อเรียบเนียนเสมอกับบัว.....	121

ภาพที่ 4.76 การใช้วงเวียนวงกลมเล็กวาดโครง.....	122
ภาพที่ 4.77 การใช้ไม้บรรทัดตีเส้นแบ่งครึ่งรอบวงกลม	122
ภาพที่ 4.78 การใช้สว่านแท่นเจาะรูใส่หลักซึ่ง	123
ภาพที่ 4.79 การใช้สว่านแท่นเจาะรูรอบวงกลมตำแหน่งที่ 2	123
ภาพที่ 4.80 การใช้ใบเลื่อยฉลุลายหยดน้ำตำแหน่งที่ 1	124
ภาพที่ 4.81 การใช้ใบเลื่อยฉลุลายปาดปลายวงกลมตำแหน่งที่ 2.....	124
ภาพที่ 4.82 ลายฉลุใบโพธิ์ในตำแหน่งที่ 3 บริเวณรอบนอกวงกลม.....	124
ภาพที่ 4.83 การผ่าท่อนไม้ชิงชันแดงให้มีความบาง.....	126
ภาพที่ 4.84 การนำแผ่นไม้ที่ผ่ามาขัดกับกระดาษทรายเบอร์ P60	126
ภาพที่ 4.85 การออกแบบลายแผ่นไม้บริเวณปลายที่หันไปทางกล่องเสียง	126
ภาพที่ 4.86 การนำลายที่วาดมาผ่ากับเลื่อยสายพาน	127
ภาพที่ 4.87 การขัดแต่งด้วยกระดาษทรายเบอร์ P60 บริเวณขอบ.....	127
ภาพที่ 4.88 การทากาวร้อนลงบนคอซึ่ง	127
ภาพที่ 4.89 การประกบแผ่นไม้บนคันทวนซึ่ง (Fingerboard).....	128
ภาพที่ 4.90 การใช้มือทั้งสองข้างออกแรงกดทับ	128
ภาพที่ 4.91 การใช้สว่านแท่นเจาะรูลูกบิดไม้.....	129
ภาพที่ 4.92 การใช้สว่านแท่นเจาะรูลูกบิดกีตาร์.....	129
ภาพที่ 4.93 การใช้ลูกหมูขัดกระดาษทราย เบอร์ P60	130
ภาพที่ 4.94 การขัดกระดาษทรายละเอียดเบอร์ P100 ด้วยเครื่องขัดกบไฟฟ้า.....	130
ภาพที่ 4.95 การทาน้ำมันแซล็คขาวที่หน้าตาต.....	131
ภาพที่ 4.96 การขัดกระดาษทรายละเอียดเบอร์ 0.....	131
ภาพที่ 4.97 บริเวณด้านหน้าและด้านหลังตัวซึ่ง หลังจากพ่นแลคเกอร์เคลือบเงา.....	132
ภาพที่ 4.98 บริเวณด้านหน้าและด้านหลังตัวซึ่งหลังพ่นแลคเกอร์แบบด้าน	132
ภาพที่ 4.99 หย่องหน้า.....	133

ภาพที่ 4.100	หย่องหลัง.....	133
ภาพที่ 4.101	ลูกนับ.....	134
ภาพที่ 4.102	หลักซึ่งไม้สัก.....	135
ภาพที่ 4.103	ลูกบิดกีตาร์.....	135
ภาพที่ 4.104	ปีกดีดที่ทำจากขวดพลาสติกกมมเปรี้ยว.....	135
ภาพที่ 4.105	ลูกบิดไม้สัก.....	136
ภาพที่ 4.106	สายสแตนเลส.....	136
ภาพที่ 4.107	ครูจිරศักดิ์ ฐนมาศวัดความสูงหย่องหน้า.....	137
ภาพที่ 4.108	การใช้สิ่วเซาะร่องเปิดหน้าสีที่เคลือบไว้ออก.....	137
ภาพที่ 4.109	การทากาวร้อนบริเวณที่เปิดหน้าสีออก.....	138
ภาพที่ 4.110	การใช้นิ้วกดหย่องเพื่อให้ยึดติดกับฐานล่าง.....	138
ภาพที่ 4.111	การสอดสายสแตนเลสเข้าที่รูหลักซึ่ง.....	139
ภาพที่ 4.112	การวัดระยะความยาวของสายจากหลังซึ่งถึงปลายรางใหม่.....	139
ภาพที่ 4.113	การหมุนลูกบิดกีตาร์เพื่อปรับความตึงหย่อนของสาย.....	140
ภาพที่ 4.114	ครูจिरศักดิ์ ฐนมาศบากร่องรับสายซึ่งบริเวณหย่องหน้า.....	141
ภาพที่ 4.115	ครูจिरศักดิ์ ฐนมาศวางหย่องหลังและบากร่องรับสายซึ่ง.....	142
ภาพที่ 4.116	การหยอดกาวร้อนใต้ฐานหย่องหลังเพื่อยึดตำแหน่ง.....	142
ภาพที่ 4.117	ครูจिरศักดิ์ ฐนมาศ สาธิตทำวางคอซึ่งให้เฉียงขึ้นไปทางหัวเข้าซ้าย.....	143
ภาพที่ 4.118	ครูจिरศักดิ์ ฐนมาศ สาธิตทำยกหัวเข้าซ้ายให้สูงกว่าหัวเข้าขวา.....	143
ภาพที่ 4.119	การใช้ดินสอด่ขีดตำแหน่งที่จะวางลูกนับ.....	144
ภาพที่ 4.120	การใช้ใบเลื่อยช่างทองขีดผิวไม้ให้เป็นร่อง.....	144
ภาพที่ 4.121	การใช้สิ่วเซาะร่องเปิดหน้าสีออก.....	144
ภาพที่ 4.122	การหยอดกาวร้อนลงบนร่องที่เซาะไว้.....	145
ภาพที่ 4.123	การดีดตรวจตำแหน่งเสียงควงสายเป็นคู่แปด.....	145

ภาพที่ 4.124 อัตราส่วนความหนาของพื้นกล่องเสียงและแผ่นปิดหน้าตาต.....	149
ภาพที่ 4.125 อัตราความสูงของหย่องหน้าและหย่องหลัง.....	150
ภาพที่ 4.126 ลายฉลุใบโพธิ์.....	151
ภาพที่ 4.127 ลายฉลุใบโพธิ์.....	152
ภาพที่ 4.128 หัวซึ่งกนกล้านนา.....	152
ภาพที่ 4.129 แผ่นไม้บนคันทวนซึ่ง (Fingerboard).....	153
ภาพที่ 4.130 พ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์.....	154
ภาพที่ 4.131 เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่.....	155
ภาพที่ 4.132 รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผือก.....	156
ภาพที่ 4.133 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตนล้อม.....	158
ภาพที่ 4.134 นายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม.....	159



สารบัญแผนภาพ

	หน้า
แผนภาพที่ 3.1 แผนภูมิการศึกษางานช่างของครูจีร์ศักดิ์ ธนูมาศ.....	62
แผนภาพที่ 3.2 แผนภูมิมองค์ความรู้เชิงช่างของครูจีร์ศักดิ์ ธนูมาศ.....	62
แผนภาพที่ 4.1 แผนภูมิสรุปขั้นตอนกรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจีร์ศักดิ์ ธนูมาศ	146



จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
CHULALONGKORN UNIVERSITY

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

เครื่องดนตรีถือเป็นภูมิปัญญาที่ได้สั่งสมและสืบทอดองค์ความรู้ในการคิดประดิษฐ์สร้างขึ้น โดยอาศัยวัตถุดิบที่หาง่ายตามแหล่งธรรมชาติ เช่น ไม้ และหนังสัตว์ นำมาสร้างให้มีรูปทรง เครื่องดนตรีไทยสามารถแบ่งประเภทเครื่องดนตรีได้ ดังที่ กรมศิลปากร ได้กล่าวถึง ประเภทเครื่องดนตรีไทย ว่า “การแบ่งประเภทเครื่องสังคีตของไทยเรานั้น ถือเอากิจกรรมที่ทำให้เกิดเสียงอย่างเดี่ยวเป็นเกณฑ์ ซึ่งจำแนกได้ 4 ประเภท คือ เครื่องดีด เครื่องสี เครื่องตี เครื่องเป่า” (กรมศิลปากร, 2545: 25) สำหรับเครื่องดนตรีในแต่ละภูมิภาคมีรูปแบบการบรรเลงทั้งการบรรเลงเดี่ยวและบรรเลงวง ดังที่ วิมล จิโรจน์พันธุ์ และคณะได้กล่าวถึง บทบาทหน้าที่ของการบรรเลงดนตรีล้านนา ไว้ว่า

ดนตรีพื้นบ้านอาจแบ่งบทบาทและหน้าที่ตามประเภทและลักษณะการบรรเลงในโอกาสต่าง ๆ คือ ดนตรีที่บรรเลงเดี่ยวมักเป็นเครื่องดนตรีที่ขณะนี้มีขนาดพอถือติดตัวได้และไม่ตั้งจนเกินไป ประเพณีแอ่วสาวสมัยก่อนหนุ่ม ๆ มักมีเครื่องดนตรีติดตัวไปด้วย เช่น พิณเพ็ยะ ซึง สะล้อ เป็นต้น (วิมล จิโรจน์พันธุ์ และคณะ, 2551: 262)

พื้นที่วัฒนธรรมดนตรีล้านนาสามารถแบ่งได้เป็น 2 กลุ่ม ดังที่ศาสตราจารย์ ดร.ข้าคม พรประสิทธิ์ ได้อธิบายไว้ว่า “กลุ่มแรกได้แก่กลุ่มวัฒนธรรมล้านนาตะวันออก ประกอบด้วยจังหวัดแพร่ จังหวัดพะเยา และจังหวัดน่าน กลุ่มที่สองได้แก่วัฒนธรรมล้านนาตะวันตก ประกอบด้วยจังหวัดเชียงใหม่ จังหวัดเชียงราย จังหวัดลำพูน จังหวัดลำปาง และจังหวัดแม่ฮ่องสอน” (ข้าคม พรประสิทธิ์, 2549: 1)

วงสะล้อซอซึงเป็นวัฒนธรรมร่วมในภาคเหนือซึ่งเรียกว่าวัฒนธรรมดนตรีล้านนา เครื่องดนตรีล้านนายังมีการถ่ายทอดและเชื่อมโยงกันภายใต้พื้นที่ที่อยู่บริเวณใกล้เคียงกัน นับว่าเป็นศิลปวัฒนธรรมที่มีอยู่ร่วมกัน

วัฒนธรรมดนตรีในจังหวัดแพร่ ประกอบไปด้วยการบรรเลงสะล้อซึงและการขับซอ ดังที่ คณะกรรมการฝ่ายประมวลเอกสารและจดหมายเหตุในคณะกรรมการอำนวยการจัดงานเฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ได้อธิบายถึงเรื่องเอกลักษณ์ทางดนตรีจังหวัดแพร่ ไว้ว่า

เครื่องดนตรีของจังหวัดแพร่ที่มีความแตกต่างจากจังหวัดอื่น คือ สะล้อ โดยสะล้อของจังหวัดแพร่มีขนาดใหญ่และมีนมทำหน้าที่กำกับเสียงซึ่งมีทั้งหมด 9 เสียง ไม่มีรัดอก ลูกบิดซึ่งสายเรียงขนาดกันคล้ายกับซอด้วง ซออู้ ส่วนสะล้อของจังหวัดอื่นลูกบิดไขว้กันและมีลูกนับ นอกจากนี้ยังมีวงกระดิ่งสังคีต (ฮอกเมืองแป้) ซึ่งเป็นเครื่องดนตรีประยุกต์

ประเภทตีที่ประดิษฐ์ขึ้นโดยนายอรุณ ทิพย์วงศ์ (คณะกรรมการฝ่ายประมวลเอกสาร และจดหมายเหตุ, 2542: 269)

การขับซอของจังหวัดแพร่ ยังมีลักษณะการขับซอที่ได้นำวัฒนธรรมดนตรีจากกลุ่มเขตพื้นที่ใกล้เคียงเข้ามาประสมวง ดังที่ศาสตราจารย์ ดร.จำคม พรประสิทธิ์ ได้อธิบายการขับซอ ไว้ว่า “เป็นลักษณะการซอแบบน่าน โดยมีการนำสละล้อแบบมีก๊อบมาประสมวงดนตรี” (จำคม พรประสิทธิ์, 2549: 53) เช่นเดียวกับที่ธีรยุทธ ยวงศรี ได้กล่าวถึง เครื่องดนตรีที่ใช้บรรเลงประกอบการขับซอของจังหวัดแพร่ไว้ว่า “เครื่องดนตรีที่ใช้บรรเลงประกอบการขับซอเขตที่ 2 ได้แก่ สละล้อ ซึง” (ธีรยุทธ ยวงศรี, 2540: 48)

ซึง เป็นเครื่องดนตรีล้านนาประเภทตีดี รูปร่างลักษณะคล้ายพิณของภาคอีสาน มีส่วนประกอบได้แก่ ห้อย รวงไหม ตาดซึง ลูกบิด 2 ข้าง ข้างละ 2 ลูก มีสาย 4 เส้น แบ่งเป็น 2 คู่ เรียกว่า สายเอก และสายทุ้ม ดินนม 9 มม แบ่งขนาดซึงออกเป็น 3 ขนาด ได้แก่ เล็ก กลาง ใหญ่ ทำจากไม้เนื้อแข็งที่นิยมนำใช้ส่วนใหญ่คือไม้สัก ธีรยุทธ ยวงศรี ได้กล่าวถึง ขนาดของซึงไว้ว่า “ที่ใช้อยู่ทั่วไปขณะนี้ มี 3 ขนาด แบ่งเป็น ซึงเล็กหรือซึงน้อย ซึงกลาง ซึงใหญ่ไม่นิยมเรียก ซึงหลวง” (ธีรยุทธ ยวงศรี, 2540: 18)

ซึงหลวง เป็นซึงที่มีรูปทรงสัดส่วนขนาดใหญ่บรรเลงอยู่ในวงสละล้อซอซึง มีลักษณะเสียงดังทุ้มกังวานเทียบได้กับเครื่องดนตรีสากลที่มีลักษณะเสียงคล้ายกับกีตาร์เบส ครูจिरศักดิ์ ธนมาศ เจ้าของ โฮงซึงหลวง จังหวัดแพร่ ได้กล่าวถึง ลักษณะสำคัญของซึงหลวง ไว้ว่า “ซึงหลวงจะมีขนาดใหญ่โต ใหญ่ในที่นี้คือกำหนดไว้หน้า 12 นิ้ว ซึงหลวงจะใหญ่ตั้งแต่ 12 นิ้วขึ้นไป บทบาทหน้าที่หลักของซึงหลวงไว้เป็นเครื่องประดับและทำหน้าที่เป็นเสียงตัดเบสให้กั๊วบง” (จिरศักดิ์ ธนมาศ, สัมภาษณ์, 19 มกราคม 2563)

ซึงหลวงมีหน้าที่บรรเลงเสียงทุ้มต่ำให้กั๊วบง คุณภาพเสียงจึงเป็นสิ่งสำคัญที่นักดนตรีต้องคำนึงถึงและให้ความใส่ใจในการเลือกซื้อตามแหล่งผลิตเครื่องดนตรีที่มีคุณภาพจากช่างภูมิปัญญาในท้องถิ่น ต้องอาศัยช่างฝีมือผู้ที่มีความรู้ความสามารถทั้งด้านงานไม้ในการออกแบบสร้างชิ้นงานให้มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว มีความประณีตความชำนาญในการใช้เครื่องมือทุกขั้นตอน มีทักษะการบรรเลงมีความเข้าใจในธรรมชาติเสียงของเครื่องดนตรี และการเลือกใช้วัสดุติดกับอุปกรณ์งานช่าง จึงจะทำให้มีรูปทรงสวยงามให้เสียงดังทุ้มกังวาน ดังนั้นช่างจึงเป็นส่วนสำคัญที่ทำให้เครื่องดนตรีมีความสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น ดังที่ประสิทธิ์ เลี้ยวสิริพงศ์ ได้กล่าวถึง องค์ความรู้และความชำนาญของภูมิปัญญาการสร้างเครื่องดนตรี ไว้ว่า “เครื่องดนตรีเป็นประติมากรรมที่สำแดงภูมิปัญญาของมนุษย์อย่างน้อย 2 ด้าน คือ ภูมิปัญญาด้านความรู้ที่เกี่ยวกับเสียงของวัสดุธรรมชาติกับด้านความสามารถในการสร้างรูปแบบสัดส่วนเพื่อให้ได้เสียงที่พึงประสงค์” (ประสิทธิ์ เลี้ยวสิริพงศ์, 2548: 122) จากความข้างต้นแสดงถึงภูมิปัญญางานช่างสร้างเครื่องดนตรี ซึ่งผู้เป็นช่างต้องอาศัยองค์ความรู้และความเข้าใจใน

ศาสตร์ทางด้านเสียงของวัสดุทางธรรมชาติ และมีความคิดสร้างสรรค์ในการออกแบบรูปทรงให้มีสัดส่วนที่เหมาะสมพอดี เพื่อให้ได้เสียงที่ดีมีคุณภาพเป็นมาตรฐาน

ปรเมศวร์ สรรพศรี ได้กล่าวถึง ช่างผู้สร้างเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนาที่มีชื่อเสียงเป็นที่ยอมรับในผลงานและได้รับการถ่ายทอดจากครูภูมิปัญญาท้องถิ่นไว้ว่า

ครูช่างที่ทรงความรู้ความสามารถและมีชื่อเสียงระดับประเทศอีกหลายท่าน ทั้งที่ยังมีชีวิตอยู่และที่เสียชีวิตไปแล้ว ที่ได้รับการถ่ายทอดองค์ความรู้วิชาช่างทำเครื่องดนตรี ได้แก่ พ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์ พ่อครูวิเทพ กันธิมา (ถึงแก่กรรม) พ่อครูบุญมา สะตุ๋่น พ่อครูอ้าย ฯลฯ ซึ่งครูช่างได้รับการถ่ายทอดองค์ความรู้วิชาช่างทำเครื่องดนตรี จากเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ (ปรเมศวร์ สรรพศรี, 2555: 6)

นอกจากนี้ในแถบเขตพื้นที่ล้านนาทิศตะวันออก ยังมีสถานที่ผลิตเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนา ตั้งอยู่ที่หมู่ 7 ตำบลห้วยอ้อ อำเภออลอง จังหวัดแพร่ มีชื่อเสียงเป็นที่รู้จักและได้รับการยอมรับในนาม โสงชิงหลวง เป็นแหล่งการเรียนรู้ที่มีการขับเคลื่อนการสร้างเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนา มีกรรมวิธีการสร้างเครื่องดนตรีเชิงอนุรักษ์และสร้างสรรค์ไปสู่ชุมชน โดยมีครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ เป็นผู้ก่อตั้งทำหน้าที่ถ่ายทอดความรู้การปฏิบัติเครื่องดนตรีและการสร้างเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนาให้กับเยาวชนผู้ที่มีความสนใจ ปัจจุบันโสมชิงหลวงเปิดเป็นแหล่งการเรียนรู้มาเป็นระยะเวลา 13 ปี นับตั้งแต่ปี พ.ศ. 2551

ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ เกิดเมื่อวันที่ 29 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2519 อายุ 45 ปี อาศัยอยู่บ้านเลขที่ 109/1 หมู่ 7 ตำบลห้วยอ้อ อำเภออลอง จังหวัดแพร่ แรงบันดาลใจในการสร้างเครื่องดนตรีมาจากความชอบและมีใจรักในเสียงดนตรีพื้นเมืองล้านนาโดยเฉพาะอย่างยิ่งเสียงชิง จึงเป็นจุดเริ่มต้นในการสร้างชิงทั้ง 3 ขนาด ทดลองปรับปรุงและศึกษาค้นคว้าหาความรู้จากหนังสือและครูภูมิปัญญาในท้องถิ่น จนเกิดความชำนาญในทักษะการสร้าง ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ได้กล่าวถึง ชิงหลวงในปัจจุบันไว้ว่า

ชิงหลวงปัจจุบันก็ไม่นิยมเล่นกันหรอก เพราะพี่เป็นคนทำเลยรู้ว่าขายไม่ค่อยได้ คนมาสั่งน้อยมาก ก็อาจจะเป็นปัญหาก็ได้หรือเป็นปัญหาในเรื่องของระบบการเดินทางขนย้ายเข้ามาเกี่ยวข้องด้วยการดูแลรักษาที่ยาก นอกเสียจากคนที่เขาชอบจริง ๆ แม้ขนาดตัวหน้า 12 นิ้ว ก็ยังขายยากเลย ปัญหาการสร้างในปัจจุบันถึงมีการสั่งทำก็สามารถทำและแก้ปัญหาการสร้างได้อยู่ และก็ยังมียุติมาทบทวนอย่างเช่นใช้ไม้มาประกบเอาหน้า 10 มาประกบกันสองข้างเป็นหน้า 20 เราก็มีวิธยากการให้ดีขึ้น ก็สามารถตอบสนองความต้องการได้จึงไม่ใช่เรื่องยากในการสร้าง (จिरศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 19 มกราคม 2563)

อย่างไรก็ตามการศึกษางานวิจัยเรื่องกรรมวิธีการสร้างซึ่งที่ผ่านมา นั้นพบว่าภูมิปัญญา การสร้างซึ่งหลวงกำลังจะสูญหายไปและยังไม่มีผู้ใดได้ทำการศึกษาวิจัยการสร้างซึ่งหลวง มีศึกษา เฉพาะซึ่งขนาดปกติเพียงเท่านั้น (เอกพิชัย สอนศรี 2546; ศรชัย เต็งรัตน์ล้อม 2547; ชำคม พรประสิทธิ์ 2549; ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน 2553; ประเมศวร์ สรรพศรี 2555; รัชกร บุญรักษา เดชธนา 2560; บุรณพันธ์ุ ใจกล้า 2561) ดังจะเห็นได้ว่างานวิจัยข้างต้นมีจุดมุ่งหมายสำคัญใน การสร้างซึ่งขนาดเล็ก กลาง ใหญ่ และศึกษากรรมวิธีการสร้างของช่างภูมิปัญญาบางพื้นที่เท่านั้น หากแต่ยังไม่มีการศึกษาที่มุ่งเน้นข้อมูลเชิงลึกเกี่ยวกับซึ่งหลวงในตำนานงานสร้างเครื่องดนตรีพื้นเมือง ล้านนาในจังหวัดแพร่ ปัจจุบันซึ่งหลวงได้รับความนิยมน้อยลง และพบเห็นในการนำมาบรรเลง ประสมอยู่ในวงสละซอซึ่งไม่มากนัก ผู้วิจัยจึงมีความสนใจที่จะศึกษามูลบทที่เกี่ยวข้องกับซึ่งหลวง ประวัติชีวิตของครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ กรรมวิธีการสร้าง และปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงซึ่งหลวงของ ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ณ โองซึ่งหลวง จังหวัดแพร่ ที่แฝงไปด้วยองค์ความรู้ภูมิปัญญางานช่างสร้าง เครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนา ควรแก่การศึกษาวิจัยเพื่อเป็นส่วนหนึ่งของแหล่งข้อมูลในการค้นคว้า ด้านศิลปวัฒนธรรมดนตรีล้านนาในจังหวัดแพร่สืบต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์

- 1.2.1 ศึกษามูลบทที่เกี่ยวข้องกับซึ่งหลวง
- 1.2.2 ศึกษาประวัติชีวิตของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ
- 1.2.3 ศึกษากรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ และปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียง

1.3 วิธีการดำเนินงานวิจัย

การศึกษาวิจัยเรื่องกรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ผู้วิจัยได้ใช้ระเบียบ วิธีการวิจัยเชิงคุณภาพโดยแบ่งขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

- 1.3.1 เตรียมการวิจัย
 - 1.3.1.1 ทบทวนวรรณกรรมโดยศึกษาค้นคว้าเอกสาร แนวคิดและทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการศึกษา
 - 1.3.1.2 สืบค้นและกำหนดขอบเขตการวิจัย ซึ่งผู้วิจัยได้สืบค้นและกำหนด ขอบเขตการวิจัยไว้ดังนี้ มูลบทที่เกี่ยวข้องกับซึ่งหลวง ประวัติชีวิตของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ และกรรมวิธี การสร้างซึ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ

1.3.1.3 สร้างแบบสัมภาษณ์ข้อมูลและคัดเลือกกลุ่มผู้เข้าร่วมการสัมภาษณ์ และออกแบบสัมภาษณ์ตามประเด็นต่าง ๆ ซึ่งกำหนดไว้ภายใต้ขอบเขตของการวิจัย

1.3.1.4 คัดเลือกผู้ให้สัมภาษณ์ตามเกณฑ์คัดเลือกที่ได้กำหนดไว้ในประเด็นต่าง ๆ ให้สอดคล้องกับหัวข้องานวิจัย

1.3.2 การเก็บข้อมูล

รวบรวมข้อมูลเอกสารต่าง ๆ จากบทความ หนังสือ และวิทยานิพนธ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องจากแหล่งข้อมูลดังนี้

1.3.2.1 หอสมุดแห่งชาติ กรุงเทพมหานคร

1.3.2.2 สำนักงานวิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

1.3.2.3 ห้องสมุดคณะศิลปกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

1.3.2.4 สำนักหอสมุดกลาง มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ

1.3.2.5 หอสมุดและคลังความรู้มหาวิทยาลัยมหิดล

1.3.2.6 สำนักหอสมุดกลางมหาวิทยาลัยศิลปากร

1.3.2.7 ห้องสมุดศูนย์มานุษยวิทยาสิรินธร (องค์การมหาชน)

1.3.2.8 หอสมุดแห่งชาติรัชม้งคลาภิเษก เชียงใหม่

1.3.2.9 ห้องสมุดประชาชนจังหวัดแพร่

1.3.2.10 ห้องสมุดประชาชนเฉลิมราชกุมารี อำเภอลอง จังหวัดแพร่

1.3.3 สัมภาษณ์บุคคลข้อมูล โดยแบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มช่างทำเครื่องดนตรีในโฮงซึ่งหลวง จังหวัดแพร่ กลุ่มนักวิชาการดนตรีไทยและดนตรีพื้นเมือง กลุ่มศิลปินดนตรีพื้นเมืองภาคเหนือ

1.3.3.1 ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ ช่างทำเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนา เจ้าของโฮงซึ่งหลวง จังหวัดแพร่

1.3.3.2 นายอนุชา ขยัน ตำแหน่งงานช่างทำสะล้อประจำของโฮงซึ่งหลวง จังหวัดแพร่

1.3.3.3 นายธวัชชัย เตียมอ้าย ตำแหน่งงานช่างทำซึงประจำของโฮงซึ่งหลวง จังหวัดแพร่

1.3.3.4 รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน คณะดุริยางคศาสตร์ มหาวิทยาลัยกรุงเทพธนบุรี

1.3.3.5 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตน์ล้อม อาจารย์ประจำสาขาวิชาดนตรี คณะมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏลำปาง

1.3.3.6 อาจารย์รักเกียรติ ปัญญาศ ข้าราชการบำนาญ วิทยาลัยนาฏศิลป์
เชียงใหม่

1.3.3.7 พ่อครูอรุณ ทิพวงค์ ครูภูมิปัญญาไทยรุ่นที่ 3

1.3.3.8 เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ เจ้าของโรงงานเชียงใหม่การดนตรี

1.3.3.9 นายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม ศิลปินพื้นบ้านจังหวัดเชียงใหม่

1.3.4 วิธีการเก็บข้อมูลและการวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้วิจัยใช้วิธีการเก็บข้อมูลแบบลงบันทึกข้อมูลภาคสนามพื้นที่จริง โดยการฝากตัวเป็นศิษย์สังเกตการณ์การสร้างเครื่องดนตรีในระยะเวลา 4-6 เดือน ในพื้นที่ของโฮงชิงหลวง ตั้งอยู่ที่หมู่ 7 ตำบลห้วยอ้อ อำเภอลอง จังหวัดแพร่ และวิเคราะห์ข้อมูลในด้านปัจจัยการสร้าง การเลือกใช้วัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ในการสร้าง และปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงเครื่องดนตรี และจัดทำรายงานผลการวิจัยสรุปข้อเสนอแนะ จัดพิมพ์รายงานฉบับสมบูรณ์

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.4.1 ทราบมูลบทที่เกี่ยวข้องกับชิงหลวง

1.4.2 ทราบประวัติชีวิตของครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ

1.4.3 ทราบกรรมวิธีการสร้างชิงหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ และปัจจัยที่ส่งผลต่อ

คุณภาพเสียง

บทที่ 2

มูลบทที่เกี่ยวข้องกับซึงหลวง

ในการศึกษากรรมวิธีการสร้างซึงหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ ผู้วิจัยได้ศึกษามูลบทที่เกี่ยวข้องกับซึงหลวงจากหนังสือเอกสารงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง และสัมภาษณ์ข้อมูลใน 6 ประเด็น ดังนี้

- 2.1 ความหมายของซึงหลวง
- 2.2 เสียงซึงหลวงในอุดมคติ
- 2.3 ลักษณะทางกายภาพของซึงหลวง
- 2.4 บทบาทหน้าที่ของซึงหลวง
- 2.5 กลวิธีการดีดซึงหลวง
- 2.6 ระบบเสียงของซึงหลวง
- 2.7 สรุป

2.1 ความหมายของซึงหลวง



ผู้วิจัยได้ศึกษาค้นคว้าจากเอกสารที่เกี่ยวข้องและการสัมภาษณ์ผู้เชี่ยวชาญ โดยมีข้อมูลการนิยามความหมายของ ซึงหลวง ดังนี้

สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ ได้อธิบายความหมายคำว่า ซึง ดังนี้

ซึง นับเป็นเครื่องดนตรีพื้นบ้านล้านนาที่มีลักษณะเรียบง่าย ชาวบ้านสามารถทำขึ้นไว้เล่นเองได้ และในปัจจุบันก็ยังเป็นเครื่องดนตรีที่มีขายอย่างแพร่หลายอีกด้วย มีรูปร่างลักษณะคล้ายกันกับพิณ หรือซุงของภาคอีสาน ในบางท้องถิ่นที่เรียกเครื่องดนตรีนี้ว่า พิณ (อ่าน “ปิ่น”) แต่ในวรรณกรรมบางเรื่องและโคลงนิราศทริภุญชัยเรียก ตึง (สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ, 2542: 2068)

ราชบัณฑิตยสถาน ได้อธิบายความหมายคำว่า ซึง ในทำนองเดียวกันดังนี้ “เครื่องดนตรีประเภทดีดของไทยภาคเหนือ ตัวเป็นโพรง รูปลมแบน เจาะรูตรงกลางเพื่อให้เกิดเสียงก้อง มีคันท่อจากตัวซึงขึ้นไปยาวประมาณ 60 เซนติเมตร มีสายดีด 2 คู่” (ราชบัณฑิตยสถาน, 2554: 402)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า ซึง เป็นเครื่องดนตรีพื้นบ้านของภาคเหนือ จัดเป็นเครื่องดนตรีประเภทดีด มีสาย 2 คู่ มีกล่องเสียงเจาะรูเป็นลำโพงและมีคอซึ่งที่ยื่นต่อกจากกล่องเสียง จากลักษณะที่กล่าวมานั้นเป็นเพียงลักษณะสำคัญโดยภาพรวมที่ยังไม่ได้ระบุถึงความหมายของซึง หลวงแต่อย่างใด ผู้วิจัยจึงค้นคว้าความหมายของคำว่า หลวง เพิ่มเติมดังที่ ราชบัณฑิตยสถานได้อธิบายความหมายคำว่า หลวง ดังนี้ “หลวง ว. เป็นใหญ่ เช่น ภรรยาหลวง, ใหญ่ เช่น เขาหลวง, ผึ้งหลวง” (ราชบัณฑิตยสถาน, 2554: 1311)

นอกจากนั้นคำว่า หลวง ยังให้ความหมายในทำนองเดียวกันในภาษาถิ่นล้านนา ดังที่ พจนานุกรมคำเมือง ได้อธิบายความหมายคำว่า หลวง ดังนี้ “หลวง ว. ยิ่งใหญ่, ทรงอำนาจ, ใหญ่” (มาลา คำจันทร์และคณะ, 2551: 159)

จิรศักดิ์ ฐนมาศ ได้กล่าวถึง ความหมายคำว่า หลวง ดังนี้

แต่ละที่เขาก้เรียกไม่เหมือนกัน อย่างบางคนก็เรียกคำว่า “หลวง” ที่ใช้กับคนว่า “พ่อหลวง” บางที่เขาก้เรียกว่าผู้ใหญ่ ทางกลุ่มคนชาวไทใหญ่เขาจะออกสำเนียงพูดคำว่า “หลวง เป็น โหลง” เป็นภาษาถิ่นที่มีความหมายเดียวกัน (จิรศักดิ์ ฐนมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

รักเกียรติ ปัญญาศ ได้กล่าวถึง ความหมายคำว่า หลวง ดังนี้ “คำว่า หลวง ในภาษาเหนือแปลว่าใหญ่มีความหมายเดียวกับคำว่า “โหลง” ของชาวไทใหญ่” (รักเกียรติ ปัญญาศ, สัมภาษณ์, 24 ตุลาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า คำว่า หลวง ในหลักภาษาไทยและภาษาถิ่นล้านนาให้ความหมายถึงการเป็นใหญ่หรือความยิ่งใหญ่ คำว่า หลวง เป็นคำคุณศัพท์ที่ใช้ขยายคำนามเพื่อให้ได้ใจความและมีความชัดเจนมากยิ่งขึ้น อย่างไรก็ตามคำว่า หลวง ยังเป็นภาษาถิ่นที่ใช้เรียกร่วมกับชื่อเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนา ดังที่ จิรศักดิ์ ฐนมาศ ได้กล่าวถึง ความหมายคำว่า หลวง ที่ใช้เรียกกับซึงหลวงให้ความหมาย ดังนี้

คำว่า หลวง เมื่อใช้เรียกร่วมกับเครื่องดนตรีล้านนาโดยเฉพาะซึง จะให้ความหมายว่ามีขนาดใหญ่และมีเสียงใหญ่ เพราะคำว่า หลวง เป็นภาษาถิ่นที่ใช้สื่อสารทางล้านนา ไม่ได้หมายความว่าซึงหลวงเป็นของหลวงหรือระบบหน่วยงานราชการแต่เป็นดนตรีประจำถิ่น (จิรศักดิ์ ฐนมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

อรุณ ทิพยวงศ์ ได้กล่าวถึง ความหมายคำว่า หลวง ที่ใช้เรียกกับซึ่งหลวง ดังนี้ “คำว่า หลวง ก็แปลได้ว่ายิ่งใหญ่ เมื่อใช้กับซึ่งก็ให้ความหมายว่าเป็นซึ่งขนาดใหญ่ที่มีเสียงใหญ่” (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 12 ธันวาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า ความหมายของคำว่า หลวง เมื่อใช้ในทางดนตรีจึงบ่งบอก ถึงความสำคัญที่สะท้อนผ่านทางภาษาสื่อสารได้ในสองแง่มุมคือความยิ่งใหญ่ในลักษณะทางกายภาพ และความยิ่งใหญ่ของลักษณะเสียงที่ตั้งกังวานออกมาให้ได้ยิน แม้กระนั้นซึ่งหลวงในงานเชิงช่าง มีความหมายดังที่ จีระศักดิ์ ธนูมาศ ได้กล่าวถึงคำว่า ซึ่งหลวง ดังนี้

ซึ่งหลวง คือซึ่งที่มีขนาดใหญ่โดยไม่จำกัดขนาด แต่ว่าจะมีขนาดที่โตกว่าขนาดซึ่งใหญ่อีกเท่า ซึ่งใหญ่ระบุไว้ที่หน้า 12 นิ้ว ซึ่งไม่ได้ทำไว้ให้เป็นมาตรฐานแต่ทำไว้ให้เป็นที่ยอมรับ ถ้าใหญ่กว่าหน้า 12 นิ้วเป็นซึ่งหลวงทั้งหมด ตั้งแต่หน้า 14 ไปจนถึงหน้า 20 เพราะฉะนั้นที่มาของคำว่า ซึ่งหลวง เราก็นิยามเท่าที่เรารู้จักว่าถ้าใหญ่กว่าหน้า 12 ก็เป็นซึ่งหลวง คือบางทีมีไม้เหลือช่างเลยทำให้มีขนาดใหญ่ไปเลย นิยามของคำว่า ซึ่งหลวง ก็คือมีขนาดที่ใหญ่กว่าซึ่งใหญ่ เมื่อสมัยก่อนประมาณ 20 กว่าปีที่แล้ว ซึ่งก็จะมี 3 ขนาด ซึ่งเล็กจะใช้อยู่หน้า 10 คือซึ่งกลางในปัจจุบัน แล้วซึ่งกลางใช้หน้า 12 ส่วนซึ่งหลวงใช้ใหญ่กว่าหน้า 12 ขึ้นไปถือว่าเป็นซึ่งหลวง แต่พอยุคหลังอาจารย์วิเทพ กันธิมาท่านเป็นอาจารย์พิเศษสอนที่วิทยาลัยนาฏศิลป์เชียงใหม่ ท่านก็เลยเอาซึ่งหน้า 8 เป็นซึ่งตัดเสริมตัวหนึ่ง ทำให้ซึ่งหลวงหน้า 14 หหมดหน้าทีไป (จีระศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

กำจร เทโวชิตี ช่างทำซึ่ง จังหวัดเชียงใหม่ ได้กล่าวถึง ความหมายของซึ่งหลวง ในทำนองเดียวกันว่า “ถ้าเรียกตามชื่อนี้ตามที่เข้าใจซึ่งหลวงก็คือซึ่งที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในวง มีขนาดหน้า 12 นิ้วขึ้นไป” (กำจร เทโวชิตี, สัมภาษณ์, 23 ตุลาคม 2563)

อนุชา ขยัน ช่างทำสล้อประจำโฮงซึ่งหลวง จังหวัดแพร่ ได้กล่าวถึง ความหมายของซึ่งหลวง ที่สอดคล้องกับความข้างต้น ไว้ว่า

ซึ่งหลวงโดยทั่วไป ถ้าไม่นับจากซึ่งขนาดหน้า 12 ที่เป็นซึ่งใหญ่ เราจะมักเรียกซึ่งที่มีขนาดใหญ่กว่าหน้า 12 นิ้วขึ้นไปว่าเป็นซึ่งหลวง หรือจนกว่าไม่มีไม้ที่จะหามาทำซึ่งขนาดใหญ่ที่สุดได้ คือซึ่งหลวงจะมีความใหญ่กว่าซึ่งใหญ่อยู่แล้ว (อนุชา ขยัน, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

นอกจากนั้น รักเกียรติ ปัญญาศ ได้กล่าวถึง วิวัฒนาการของชิงหลวง ดังนี้
 วิวัฒนาการของการนำมาสู่ระบบการแบ่งขนาดชิงเล็ก ชิงกลางและมาชิงหลวง ก็
 มาจากวิถีคิดและการออกแบบของเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ ท่านเป็นผู้ที่มาจัดหมวดหมู่
 เป็นกลุ่มให้เป็นระบบ ในอดีตชิงหลวงจริง ๆ เราดูเราก็รู้แต่จะให้บอกขนาดอาจจะ
 ลำบากหน่อย แต่ก่อนที่เจ้าสุนทรจะมาจัดระบบขนาดของชิงก็มีอยู่แล้วในทางกายภาพ แต่
 ว่าชิงหลวงแต่ละที่ก็อาจจะมีความตามคนสร้างเพราะต่างคนต่างก็สร้างมามองดูก็รู้ได้
 บางที่ชิงหลวงตัวใหญ่ ๆ ยาวมาก ๆ ก็มี (รักเกียรติ ปัญญาศ, สัมภาษณ์, 24 ตุลาคม
 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นทำให้ทราบว่า ชิงหลวง เป็นชิงที่มีมาก่อนหน้านั้นแล้วในลักษณะทาง
 กายภาพแต่ไม่ได้กำหนดสัดส่วนที่แน่ชัด เมื่อเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนามีการพัฒนาจัดระเบียบแบ่ง
 ประเภทเครื่องดนตรีต่าง ๆ โดยเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ ผู้มีความรู้เชิงช่างและดนตรี จึงเกิดมาตรฐาน
 ของการวางรากฐานสัดส่วนเครื่องดนตรีตามลักษณะทางกายภาพให้เหมาะสมกับนักดนตรี ดังที่
 เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ ได้กล่าวถึง ความเป็นมาของชิงหลวงจากอดีตถึงปัจจุบัน ดังนี้

ชิงหลวงหน้า 14 นิ้ว เป็นสัดส่วนที่สมัยเจ้าสุนทรทำไว้ ถ้าเรียงลำดับชิงขนาดชิง
 เล็กจะเริ่ม 10 นิ้ว เดียวนี้ตัดลงมาเหลือ 8 นิ้ว ชิงกลาง 12 และชิงหลวงจะอยู่ที่ 14 นิ้ว
 ปัจจุบันลดสัดส่วนลงมาเพราะว่าเวลาเอาไปสอนเด็ก เขามักจะเล่นไม่ได้เพราะส่วนใหญ่
 สอนพื้นฐานจะเป็นเด็ก ๆ ที่มาเรียน นี่คือเหตุผลที่ต้องย่อขนาดชิงหลวงลงมาจาก 14
 เป็น 12 นิ้วที่ใช้กันในปัจจุบันเรียกว่าชิงใหญ่ อย่างตอนที่มีงานสายใจไทยเล่นในวงมหา
 ดุริยางค์ก็ใช้ชิงหลวงหน้า 14 นิ้วเล่น เพราะเด็กโตแล้วเป็นนักศึกษาจากวิทยาลัยนาฏ
 ศิลปเชียงใหม่เขาถึงเล่นกันได้ ทีนี้พอขยายดนตรีพื้นเมืองเผยแพร่สู่โรงเรียนทั่วไป
 เด็ก ๆ เขาก็อยากจะเล่นบ้าง ก็เลยมีการเพิ่มขนาดชิงขึ้นมาอีกตัวหนึ่ง กลายเป็นชิงหน้า
 8 นิ้ว เรียงขึ้นไป 10 นิ้ว สิ้นสุดที่ชิงใหญ่หน้า 12 นิ้ว ก็ใช้รูปแบบนี้มายาวนานแล้ว แต่
 ชิงหลวง 14 นิ้วก็ยังมีใช้กันอยู่นะ (เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่, สัมภาษณ์, 28 ธันวาคม
 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นทำให้ทราบว่าความหมายคำว่า ชิงหลวง ในเชิงช่างหมายถึง ชิง
 ขนาดใหญ่ตั้งแต่หน้า 12 นิ้วขึ้นไปจึงเรียกว่าเป็นชิงหลวง จากคำสัมภาษณ์ของผู้เชี่ยวชาญนั้น
 ความสอดคล้องกับอัตราส่วนที่กำหนดไว้เป็นมาตรฐานของเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ ที่ได้กำหนดสัดส่วน

ให้มีโครงสร้างเป็นมาตรฐานโดยมีขนาดเริ่มต้นที่เส้นผ่านศูนย์กลางของกล่องเสียงขนาด 14 นิ้ว และปรับลดขนาดลงมาตามลักษณะทางกายภาพของนักดนตรีอาจลดลงเหลือ 12 นิ้ว ซึ่งเป็นขนาดที่นิยมใช้ในปัจจุบันและถูกจำแนกเป็นซึ่งขนาดทั่วไปที่เรียกว่า ซึ่งใหญ่ ไม่นิยมเรียกว่าซึ่งหลวง ภายหลังอาจารย์วิเทพ กันธิมา ได้คิดประดิษฐ์เพิ่มซึ่งตัดหน้า 8 นิ้วขึ้นทำให้ซึ่งหลวงขนาด 14 นิ้วค่อย ๆ เสื่อมความนิยมหมดหน้าทีไป และถูกแทนที่ด้วยซึ่งหน้า 12 นิ้ว ในอีกแง่มุมหนึ่งพิจารณาได้ว่าเป็นการเพิ่มทางเลือกที่เหมาะสมกับนักดนตรีมากกว่าเป็นการตัดขนาดเดิมทิ้งไป

2.2 เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ



เสียงในอุดมคติเป็นเสียงที่ศิลปินนักดนตรีใฝ่หาความงามในความไพเราะเสนาะหูและกลมกลืนอย่างพอดี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสุนทรีย์ด้านการฟังและรสนิยมของแต่ละบุคคล ดังจะเห็นได้จากคำกล่าวของผู้เชี่ยวชาญที่กล่าวถึง เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ ดังนี้

เจ้าสุรศักดิ์ ฌ เชียงใหม่ ได้กล่าวถึง เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ ว่า “เสียงจะอุ่ม ๆ ทุ้มใหญ่ กังวานคุมวงเลย คล้าย ๆ กับเสียงเบส” (เจ้าสุรศักดิ์ ฌ เชียงใหม่, สัมภาษณ์, 28 ธันวาคม 2563)

ศรชัย เต็งรัตนล้อม ได้กล่าวถึง เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ ว่า “เสียงต้องทุ้ม ให้เสียงกว้าง กระหึ่ม ไม่มีเสียงแหลม” (ศรชัย เต็งรัตนล้อม, สัมภาษณ์, 11 ธันวาคม 2563)

จิรศักดิ์ ฐนุมาศ ได้กล่าวถึง เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ ว่า “เสียงทุ้มนุ่มนวล ดังกังวานยาว เพราะว่ามีกล่องเสียงที่ใหญ่ ซึ่งจะต้องมีหางเสียงที่ยาวออกไป” (จิรศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม ได้กล่าวถึง เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ ว่า “ต้องมีเสียงทุ้มน้อย พุดแบบทางเหนือต้องมี “เสียงโชน” หมายความว่าต้องมีลักษณะเสียงที่กว้างใหญ่” (วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม, สัมภาษณ์, 23 ตุลาคม 2563)

รักเกียรติ ปัญญายศ ได้กล่าวถึง เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ ว่า “คำเมืองจะเรียกว่า เสียงใหญ่ เหมือนเสียงแก้ว เสียงค่อนข้างจะทุ้มใหญ่ใสกังวาน” (รักเกียรติ ปัญญายศ, สัมภาษณ์, 24 ตุลาคม 2563)

ปกรณ รอดช้างเผื่อน ได้กล่าวถึง เสียงซึ่งหลวงในอุดมคติ ว่า “เป็นเสียงทุ้มตี้มใหญ่หน่อย หรือทุ้มตี้มเล็ก ให้เสียงอุ่ม ๆ มีความกังวานพอสมควร และเสียงต้องไม่คมแสบแก้ว ๆ เหมือนซึ่งเล็ก” (ปกรณ รอดช้างเผื่อน, สัมภาษณ์, 17 กันยายน 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า ผู้เชี่ยวชาญมีความเห็นไปในทิศทางเดียวกัน เสียงซึ่งหลงในอุดมคติเป็นเสียงใหญ่หรือเสียงกว้างไม่เล็กแหลมเหมือนซิ่งเล็ก โดยมีลักษณะเสียงที่สำคัญคือทุ้มนุ่มนวลและให้ความดังกังวานใส อย่างไรก็ตามเสียงที่ไพเราะจะเกิดขึ้นไม่ได้หากขาดช่างผู้มีประสบการณ์ และวัตถุดิบที่มีคุณภาพเพื่อนำไปสู่กรรมวิธีการสร้างให้เกิดรูปร่างลักษณะที่สมบูรณ์ส่งผลให้เกิดเสียงที่ไพเราะเป็นไปตามอุดมคติ

2.3 ลักษณะทางกายภาพของซิ่งหลวง

การศึกษาลักษณะทางกายภาพของซิ่งหลวง พบว่าผู้เชี่ยวชาญได้กล่าวถึงความหมายและลักษณะของซิ่งหลวงไว้บ้างแล้วในอัตราส่วนขนาดหน้าตาตซิ่ง ซึ่งองค์ประกอบต่าง ๆ ก็มีลักษณะเช่นเดียวกับซิ่งขนาดทั่วไป ดังที่หนังสือสารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ ได้กล่าวถึงองค์ประกอบที่สำคัญของซิ่ง ดังนี้

1. โรงเสียง อ่าน “โฮงเสียง” คือต้นกำเนิดเสียงซึ่งมีลักษณะเป็นไม้กลวงข้างในนิยมใช้ไม้เนื้ออ่อนหรือไม้สักทั้งท่อนทำเพราะอาจขูดเนื้อไม้ทำเป็นกลองเสียงได้ง่าย โดยคว้านข้างในให้กลวงเป็นรูวงรี เหลือขอบโดยรอบกับพื้นกลองเสียง ซึ่งไม่หนามากนัก ความหนาของกลองเสียงขึ้นอยู่กับชนิดของไม้ที่จะทำและขนาดของซิ่งที่ต้องการ เท่าที่พบโดยทั่วไปหนาประมาณ 2-3 นิ้ว
2. ตาตซิ่ง คือแผ่นไม้บางปิดหน้าโรงเสียง เจาะรูกว้างพอประมาณบริเวณใกล้ศูนย์กลางค่อนไปทางคอเล็กน้อยเพื่อเป็นทางออกของเสียง
3. คอซิ่ง มีลักษณะเป็นคันทวยยื่นต่อจากตัวกลองเสียง อาจเป็นไม้ท่อนเดียวกันกับที่ใช้ทำกลองเสียงหรือทำแยกส่วนเป็นคนละชิ้นก็ได้ ถ้าไม่ได้ใช้ชิ้นเดียวกันกับที่ทำตัวกลองเสียงแล้ว ส่วนนี้จะนิยมทำด้วยไม้เนื้อแข็งเพื่อให้ทนทานและเสียงที่ดังออกมาไพเราะ ตอนปลายของคอจะมีลูกบิดเสียบไว้บนคอ ซึ่งติดท่อนไม้เล็ก ๆ เรียกว่า ลูกซิ่ง หรือนมเป็นระยะ ๆ เรียงตามความยาวของคอจนถึงตัวกลองเสียง จำนวนลูกซิ่งไม่แน่นอน แต่มาตรฐานทั่วไปนิยมติด 9 อัน โดยจัดเว้นระยะตามขอบเขตของเสียงที่เกิดขึ้น
4. คีบซิ่ง (อ่าน “ก๊อบซิ่ง”) คือหย่องที่เป็นไม้หมอนซึ่งเป็นไม้ท่อนเล็ก อยู่ระหว่างช่องระบายเสียงกับตรงเกือบกลางสุดของขอบตัวกลองเสียง

5. สายซิ่ง เป็นเส้นทองเหลือง ซึ่งแต่เดิมนั้นนิยมใช้สายห้ามล้อจักรยานมาทำ ปัจจุบันอาจพบว่ามีการนำสายกีต้าร์มาใช้แทน ซึ่งมี 4 สาย ซึ่งแยกกันเป็น 2 คู่ (เวลาดีดจะดีดทีละคู่) ซิ่งจากค็อบ (อ่าน “ก๊อบ”) รองสายโดยซิ่งผ่านกลางกล่องเสียงไปยังลูกบิด การดีดมักใช้เขาสัตว์หรือพลาสติกทำเป็นชิ้นบางขนาดไม่ใหญ่นักเป็นที่ดีด โดยดีดตรงบริเวณที่มีสายซิ่งอยู่ใกล้กับรูที่เจาะไว้ มีอีกข้างหนึ่งจับคอสิ่งและใช้นิ้วกดสายลงให้แนบกับลูกซิ่งเพื่อให้เกิดเสียงตามที่ต้องการ

6. หลักซิ่ง คือลูกที่ขันสายซิ่งให้ตึงหรือหย่อนตามความต้องการ

(สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ, 2542: 2068-2069)

จากข้อมูลข้างต้นทำให้ทราบว่าองค์ประกอบสำคัญของซิ่งโดยทั่วไปมี 6 ส่วน ผู้วิจัยพบว่า องค์ประกอบดังกล่าวนี้สามารถจำแนกและอธิบายเพิ่มเติมได้อีกหลายส่วนจากซิ่งหลวงที่สร้างโดยครู จีระศักดิ์ ธนมาศ จำแนกได้ 14 องค์ประกอบ ดังนี้

1. หัวซิ่ง คือส่วนยอดบนสุดของตัวซิ่ง และทำจากไม้ท่อนเดียวกับตัวซิ่ง มีลักษณะเป็นรูปทรงเรขาคณิตห้าเหลี่ยมเมื่อสังเกตจากด้านหลัง หรือคล้ายกับโขนของระนาดเอก ทำหน้าที่ให้ความสวยงามและรองรับน้ำหนักคอสิ่ง
2. รางไหม คือส่วนที่อยู่ติดหัวซิ่งทำจากไม้ท่อนเดียวกับตัวซิ่ง มีลักษณะเป็นช่องที่เจาะเนื้อไม้ออกรูปทรงเรียวยาวจำนวน 2 ช่อง ทำหน้าที่เป็นช่องรับสายระหว่างหย่องหน้ากับลูกบิดกีต้าร์
3. ลูกบิดกีต้าร์ คือส่วนที่ติดอยู่ด้านข้างของรางไหม ทำจากเหล็กและพลาสติกมีจำนวน 4 ลูก ติดฝั่งละคู่ ทำหน้าที่ยึดสายปรับระดับความตึงหย่อนเพื่อให้ได้ระดับเสียงที่ต้องการ
4. ลูกบิดไม้ คือส่วนประกอบที่เสียบอยู่ด้านข้างรางไหมทำจากไม้สัก มีจำนวน 4 ลูก เสียบข้างละคู่ ทำหน้าที่ให้ความสวยงามและรองรับน้ำหนักคอสิ่ง
5. ลูกนับ คือชิ้นไม้ขนาดเล็กที่วางเรียงกันมีระยะห่างตามระดับเสียง ติดอยู่บนแผ่นไม้คันทวนซิ่ง (Fingerboard) ทำจากไม้และพลาสติก มีจำนวน 9 ลูก ทำหน้าที่เป็นตำแหน่งรองรับการกดสายเพื่อทำให้เกิดเสียงต่าง ๆ
6. หย่องหน้า คือส่วนที่ติดกับรางไหม ทำจากไม้ประดู่และพลาสติก จำนวน 1 อัน ทำหน้าที่รองรับสายที่พาดขึ้นมาจากรางไหม
7. คอสิ่ง คือส่วนที่ยื่นออกมาจากกล่องเสียงเป็นท่อนไม้เดียวกัน มีลักษณะเป็นท่อนยาว พื้นผิวด้านบนแบนเรียบ ด้านล่างโค้งมน ทำหน้าที่เป็นฐานติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard) และวางลูกนับ

8. สายซิ่ง มีจำนวน 4 สาย แบ่งเป็น 2 คู่ ทำจากโลหะ สายคู่บนเรียกว่า สายทุ้ม และสายคู่ล่างเรียกว่า สายเอก

9. แผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard) คือส่วนที่ติดบนคันทวนหรือคอซิ่งทำจากไม้ซิ่งชั้นแดง มีลักษณะเป็นแผ่นบางผิวเรียบขอบมน ทำหน้าที่ประกบคอซิ่งเสริมความแข็งแรงป้องกันการบิดงอ

10. ลำโพง คือส่วนที่เป็นรูเจาะอยู่บนแผ่นตาตซิ่ง มีลักษณะพื้นฐานเป็นรูปวงกลม ฉลุลดตามลักษณะการออกแบบของสกุลช่างแต่ละพื้นที่ โดยครุจิรศักดิ์ ธนุมาศ เรียกขานนี้ว่า “ไบโพธิ์” ทำหน้าที่เป็นช่องกระจายเสียงที่สะท้อนจากด้านในกล่องเสียง

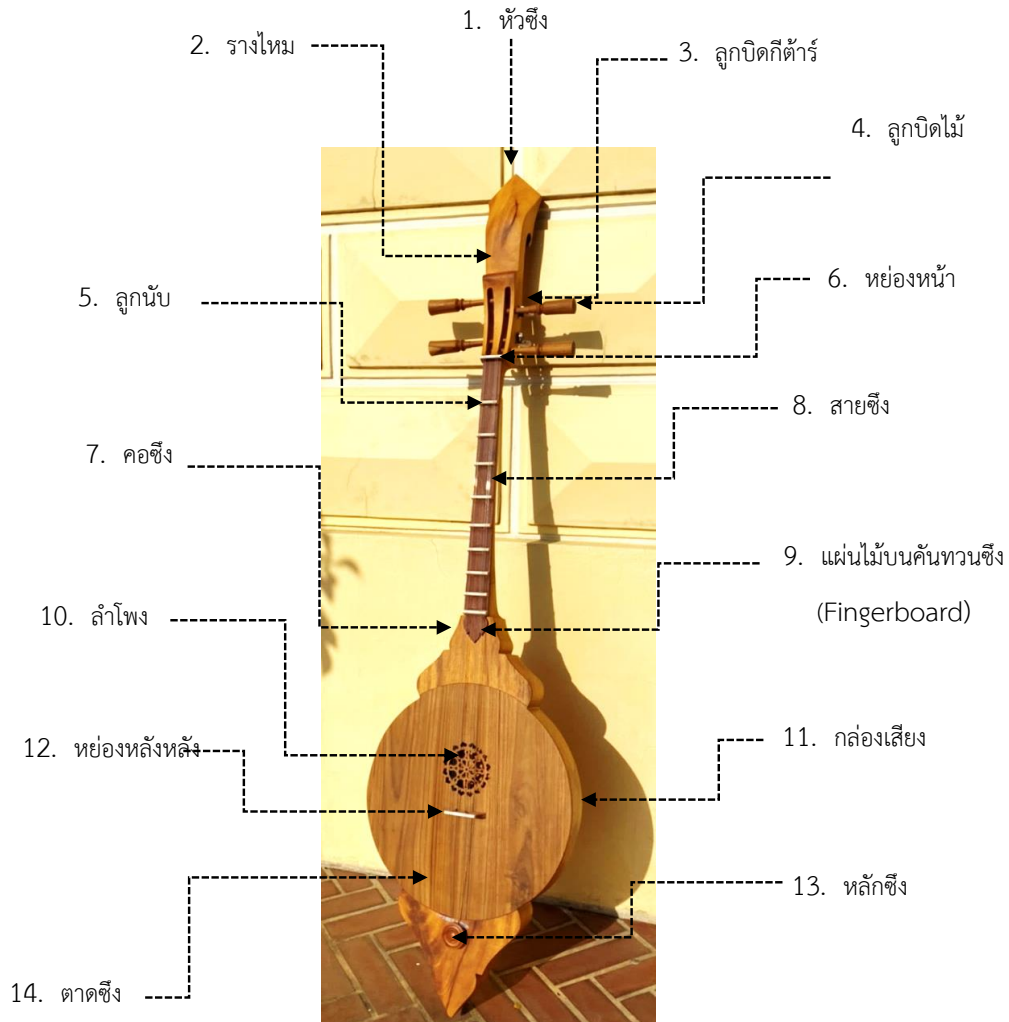
11. กล่องเสียง คือส่วนที่เป็นตัวซิ่งทำจากไม้ขนุน มีลักษณะเป็นวงกลมภายในชุดเป็นโพรงเว้นขอบกล่องและพื้นล่างให้หนาพอดี ทำหน้าที่ช่วยสะท้อนเสียงที่ได้รับแรงสั่นสะเทือนของสายและหย่องหลัง

12. หย่องหลัง คือส่วนที่วางอยู่บนแผ่นตาตซิ่ง มีตำแหน่งใกล้กับลำโพง ทำจากไม้ประดู่และพลาสติก ทำหน้าที่รองรับแรงกดสายที่พาดมาจากหย่องหน้าไปยังหลักซิ่ง

13. หลักซิ่ง คือส่วนที่อยู่ด้านล่างของกล่องเสียง ทำจากไม้สัก มีลักษณะเป็นแป้นวงกลม มีเดือยยื่นใต้แป้น ทำหน้าที่ยึดตำแหน่งให้คงที่จากแรงซิ่งดึงของสายซิ่งทั้ง 4 สาย

14. ตาตซิ่ง คือส่วนที่อยู่บนกล่องเสียง ทำจากไม้สักแผ่นบาง ๆ จำนวน 2 แผ่น ประกบติดกัน มีลักษณะเป็นแป้นวงกลม ฉลุกลายที่ช่องลำโพง ทำหน้าที่เป็นแผ่นปิดหน้ากล่องเสียงเพื่อเป็นฐานในการวางหย่องหลังและเป็นช่องลำโพงที่ช่วยกระจายเสียงสะท้อนมาจากด้านใน

ลักษณะทางกายภาพของซึงหลวง



ภาพที่ 2.1 ซึงหลวงของครูจිරศักดิ์ ฐนมาศ
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2563



ซึงหลวง

ซึงใหญ่

ซึงกลาง

ซึงเล็ก

ภาพที่ 2.2 ซึงหลวง ซึงใหญ่ ซึงกลาง และซึงเล็ก ของครูจිරศักดิ์ ธนุมาศ

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

ตารางที่ 2.1 ตารางการเทียบสัดส่วนขนาดซึง

ตารางเทียบสัดส่วนขนาดซึง	
ซึง 4 ขนาด	ขนาดหน้าตาตาดซึง
ซึงหลวง	14 นิ้ว
ซึงใหญ่	12 นิ้ว
ซึงกลาง	10 นิ้ว
ซึงเล็ก	8 นิ้ว

จะเห็นได้ว่าองค์ประกอบต่าง ๆ เป็นส่วนสำคัญที่มีอยู่ในตัวซิง และส่วนสำคัญในการปรับสายคือลูกบิด ในอดีตนิยมทำจากไม้มีจำนวน 2 คู่ 4 ลูก ทำหน้าที่เป็นตัวซิงสายเพื่อปรับเลือนระดับเสียง ต่อมาได้เกิดการคิดค้นนำวัสดุที่ช่วยเสริมความคงทนมาเป็นส่วนประกอบประยุกต์ใช้ร่วมกับซิงในปัจจุบัน ซึ่งเป็นแนวคิดของเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ ดังที่หนังสือเล่าเรื่องเครื่องดนตรีชิ้นเอก ได้กล่าวถึงนวัตกรรมลูกบิดกึ่งดาร์ที่ใช้ร่วมกับซิง ดังนี้

ด้วยความเป็นนักดนตรีที่ตระหนักในจุดอ่อนของซิงแบบพื้นบ้านที่ต้องคอยปรับลูกบิดแต่เสียงอยู่ตลอดเวลาแม้ในขณะบรรเลง ซึ่งทำให้เสียอรรถรสสำหรับทั้งผู้ฟังและผู้เล่นเป็นอย่างมาก เจ้าสุนทรจึงคิดประดิษฐ์นวัตกรรมนำเอาลูกบิดกึ่งดาร์เข้าประยุกต์กับซิงของท่าน โดยซ่อนลูกบิดดังกล่าวไว้ด้านหลังโดยยังคงลูกบิดไม้แบบดั้งเดิมไว้ไม่ให้เสียรูปลักษณะ (อนุชา ทิรคานนท์, 2552: 31)

จิรศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึง อุปสรรคของการใช้ลูกบิดไม้ ดังนี้

ถ้าจะใช้ลูกบิดไม้ซิงสายก็สามารถทำได้ แต่ว่าการนำไปใช้งานบรรเลงก็จะลำบากนิดหนึ่ง เพราะสายอาจเคลื่อนได้ตลอดเวลาที่กำลังเล่น เปรียบกับล้อรถใหญ่กับรถเล็กที่ใช้ความเร็วไม่เหมือนกันนะ รอบวงต่างกันขยับหนอยก็ไปหมดแล้วอันนี้คืออุปสรรคจริง ๆ ให้อารมณ์เดียวกับลูกบิดกระจับปีเลย (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

นอกจากนั้น วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม ได้กล่าวถึง อุปสรรคของลูกบิดไม้ในทำนองเดียวกัน ดังนี้

สมัยผมเด็กยังเป็นลูกบิดไม้ปกติอยู่เลย ต้องเอาน้ำมาแช่ไว้ 5-10 นาที ซึ่งยากครับ เป็นอุปสรรคเพราะใช้ตั้งสี่สายไม้ธรรมดาเลยนะ เวลาจะเล่นก็ต้องใช้เวลาในการตั้งพอสมควร ซึ่งผมเองก็เห็นว่าอันไหนที่ดีก็ยังคงมีไว้ อันไหนที่สามารถปรับเปลี่ยนประยุกต์ได้ก็ทำให้ดีขึ้น (วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม, สัมภาษณ์, 23 ตุลาคม 2563)

อรุณ ทิพยวงศ์ ได้กล่าวถึง ลูกบิดที่นิยมใช้ในซิงปัจจุบัน ดังนี้

ลูกบิดปัจจุบันจะใช้ลูกบิดกึ่งดาร์แทนการหมุนเดิมของลูกบิดไม้ เพราะว่าสายคลายออกต้องตอกบ่อย ๆ ทำให้เสียงเพี้ยน ผมมองว่าพอมันที่ปรับลูกบิดกึ่งดาร์เข้ามาทำให้ได้เสียงที่เป็นมาตรฐานมากขึ้นซึ่งก็เป็นข้อดี สายก็ไม่หย่อนไม่เพี้ยนขณะที่กำลังเล่นปัจจุบันนี้เราก้ใช้ลูกบิดแบบนี้ทั้งนั้นเลย และเป็นที่ยอมรับกลายเป็นส่วนประกอบหนึ่งของซิงทุกขนาด (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 12 ธันวาคม 2563)

ศรชัย เต็งรัตนล้อม ได้กล่าวถึง ลูกบิดกีตาร์ในความคิดเห็นที่สอดคล้องกันว่า “ปัจจุบันมี ลูกบิดกีตาร์มาใช้แทน ก็เป็นที่ยอมรับว่าเป็นส่วนประกอบในตัวซึ่งแล้วซึ่งทุกอย่างก็มีข้อดี” (ศรชัย- เต็งรัตนล้อม , สัมภาษณ์, 11 ธันวาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่าผู้เชี่ยวชาญให้ความเห็นในทำนองเดียวกันถึงเหตุปัจจัยที่ นำลูกบิดกีตาร์มาเป็นส่วนประกอบ ซึ่งสามารถทำให้สายอยู่คงที่ไม่คลาดเคลื่อนและเสียงเพี้ยน สะดวกต่อการบรรเลงเป็นที่ยอมรับของกลุ่มนักดนตรีและศิลปิน วิวัฒนาการส่วนประกอบที่ได้เติมแต่ง เข้ามานั้น ถือเป็นแนวคิดที่พัฒนาผ่านประสบการณ์และกระบวนการทดลองของครูช่างผู้เชี่ยวชาญในอดีต ซึ่งประโยชน์ในทางที่ดีต่อนักดนตรีคือการใช้งานและทำให้เสียงซึ่งมีคุณภาพได้มาตรฐานมากยิ่งขึ้น แต่ยังคงรักษารูปลักษณ์ของลูกบิดไม่ให้คงความเป็นเครื่องติดล้าหน้าไว้อีกเช่นกัน

เมื่อปรับเปลี่ยนลูกบิดทำให้เสียงซึ่งเป็นมาตรฐานแล้ว การเลือกใช้สายให้เหมาะสมกับซิ่ง แต่ละขนาดก็มีความสำคัญอีกเช่นกัน ดังที่ ศรชัย เต็งรัตนล้อม ได้กล่าวถึง สายที่ใช้กับซิ่งหลวง ดังนี้

สมัยก่อนจะใช้สายเบรกรถ แต่ปัจจุบันใช้เป็นสายสแตนเลสคล้าย ๆ สายลวด ประมาณเบอร์ 2 ใช้ได้ทั้งสองคู่หรือเบอร์ 3 สลับกันสายเอกอาจจะเบอร์ 2 สายทุ้ม อาจจะเบอร์ 3 หรือสามารถใช้เป็นเบอร์เดียวกันได้อันนี้แล้วแต่ขนาดของซิ่ง เพราะซิ่ง หลวงล้านนามีขนาดไม่เท่ากัน ถ้าซิ่งขนาดใหญ่หน้า 14 แบบที่ทำมาให้ทดลองสามารถ ใส่เบอร์ 3 ได้ แต่ถ้าขนาดทั่วไปต้องใส่สายเบอร์เล็กลงอีกเบอร์หนึ่ง คือภาคเหนือช่างแต่ละที่เขาก็ทำไม่เท่ากันขึ้นกับสกุลช่างของแต่ละที่ ซึ่งอาจจะคลาดเคลื่อนกันเล็กน้อย ๆ แต่ทั้งนี้ทั้งนั้นก็ไม่ได้คลาดเคลื่อนต่างกันมาก (ศรชัย เต็งรัตนล้อม, สัมภาษณ์, 11 ธันวาคม 2563)

ความสำคัญของขนาดสายซิ่งส่งผลต่อคุณภาพเสียงด้วย ดังที่ จีระศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึง ประเภทสายที่ใช้กับซิ่งหลวง ดังนี้

ปกติซิ่งไซส์ใหญ่ ๆ จะใช้สายอยู่สองสามแบบด้วยกัน คือแบบที่หนึ่งใช้สายเอ็นตกลาเบอร์ 120 กับ 140 สายเอ็นสีขาวหรือสีฟ้าก็ได้ ส่วนแบบที่สองจะใช้สายขิม สาย โลหะ หรือสายทองเหลืองก็แล้วแต่ ใช้ได้เหมือนกันแต่ถ้าใช้สายกีตาร์กับซิ่งหลวงสาย อาจจะไม่ถึงเลยต้องใช้สายขิมแทน ขนาดสายก็จะใช้เบอร์เป็นเบอร์เดียวกันทั้งคู่ล่างคู่บน บางที่เขาก็ไม่ได้ใส่สายแบบสองเส้นคู่ละใส่แค่เส้นเดียว บนเส้นหนึ่งล่างเส้นหนึ่งเพื่อไม่ให้หางเสียงยาวและแกว่งเพราะทำหน้าที่เป็นเพียงเสียงเบสนั้นแหละ สำหรับบางวงก็ขึ้นอยู่กับโทน เสียงของวงที่เราต้องการให้มีเสียงประมาณไหน ถ้าต้องการแค่มุม

เสียงที่ใช้สายที่อ่อนลงมานิดนึงใช้สายเอ็นที่ใช้ตกปลา ถ้าอยากได้เสียงแข็งกร้าวก็ใช้สาย ลวดสายโลหะ ขึ้นอยู่กับประเภทวงว่าเป็นวงใหญ่วงเล็กด้วย (จิรศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

นอกจากนั้นธวัชชัย เตียมอ้าย ช่างทำซิ่งประจำโฮงซิ่งหลวง จังหวัดแพร่ ได้กล่าวถึงความสำคัญของขนาดสายซึ่งส่งผลต่อคุณภาพเสียงทำนองเดียวกัน ดังนี้

ถ้าซิ่งขนาดปกติ จะใช้สายกีตาร์โปร่งไฟฟ้าเพราะให้เสียงดีที่สุด ส่วนมากซึ่งจะประยุกต์มาใช้สายกีตาร์กันหมด สายเอ็นไม่ค่อยพบ สายที่ใช้ใส่กับซิ่งหลวงจะใช้สายเอก เป็นเบอร์ 2 สายทุ้มเป็นเบอร์ 3 แต่ถ้ามีช่วงคอกที่ยาวมาก ๆ อาจจะต้องใช้สายซิมแทน เพราะสายกีตาร์มีความยาวไม่พอ (ธวัชชัย เตียมอ้าย, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)

จากความข้างต้นสรุปได้ว่าสายที่นำมาใช้กับซิ่งหลวง แบ่งลักษณะสายได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้

ตารางที่ 2.2 ตารางแบ่งประเภทสายซิ่งหลวง

ประเภทของวัสดุที่ใช้ทำสาย	เบอร์สายทุ้ม	เบอร์สายเอก	หมายเหตุ
สายโลหะ	3	2	สายกีตาร์ สายซิม
สายเอ็น	140	120	สายเอ็นตกปลา

การเลือกใช้สายให้เหมาะกับซิ่งหลวงก็ต้องพิจารณาถึงความเหมาะสมทั้งวัสดุให้มีระยะ ความยาวพอดีกับช่วงคอกซิ่งและการนำไปใช้บรรเลงในวงแต่ละประเภท ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับลักษณะเสียงที่ผู้บรรเลงแต่ละคนต้องการ ซึ่งไม่มีข้อกำหนดที่ตายตัวในการเลือกใช้สายกับซิ่งหลวง แต่ในปัจจุบันพบว่าสายโลหะเป็นที่นิยมแพร่หลายและส่งผลกระทบต่อคุณภาพเสียง ทำให้เสียงในอุดมคติเปลี่ยนแปลงไปด้วยเนื่องจากการเลือกใช้วัสดุในการประกอบสายซิ่งในแต่ละยุคสมัยต่างกัน

องค์ประกอบสำคัญของซิ่งที่แสดงถึงจินตนาการและความประณีตในเชิงช่างอีกส่วนหนึ่งคือ หัวซิ่ง ซึ่งเป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัวของสกุลช่างแต่ละพื้นที่ ดังที่ ปกรณ์ รอดช้างเพื่อน ได้กล่าวถึงลักษณะหัวซิ่งที่แสดงถึงจินตนาการ ดังนี้

ในการทำซิ่งมีจินตนาการเป็นหัวหน้ากหนดด้านที่บางคนก็อาจจะมองเป็นพญานาคหรือเหมือนปลายหอยสังข์ซึ่งเกี่ยวข้องกับเรื่องเสียงมงคล ดนตรีไทยเรารสร้างงานจะเห็นว่า

คนล้านนาคิดเรื่องอัตลักษณ์ของเขาทั้งช่างและนักดนตรี คนอีสานอินกับพญานาคของเขาทุกอย่างก็มาเป็นพญานาคหมดเลยไม่ต้องกำกึ่ง แต่พอล้านนาแม้ว่าหัวกระไดเป็นพญานาค เป็นตัวมั่งคละ พอเป็นเครื่องดนตรีคงอยากทำพญานาคเหมือนกันอันนี้ความคิดผมนะ แต่ก็คงอึดตามความเป็นล้านนาจะทำยังไงให้สวยไม่แพ้กัน ลือเป็นจินตนาการอะไรได้แล้วก็คิดขึ้นมาเป็นหอยสังข์เลยมองด้านข้างเหมือนพญานาค เพราะฉะนั้นในแง่มุมจินตนาการของศิลปินก็สำคัญ แต่คนที่ลือแล้วรับจินตนาการเหล่านี้ได้ต้องเป็นศิลปินเป็นช่างที่มีไอเดียประณีตบรรจงเห็นแล้วรู้เลยว่า เป็นซึ่งล้านนา (ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน, สัมภาษณ์, 19 ธันวาคม 2563)

นอกจากนั้น ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน ได้แสดงทรรศนะถึงความกังวลกับลักษณะซึ่งหัวม้วน ดังนี้ “ช่างรุ่นเก่าทำงานด้วยจิตวิญญาณในการคิดสร้างสรรค์งานศิลปะ ทำยากเขาก็ทำ ถ้าบ่นว่าทำยากก็ไม่เกิดงานที่มีจินตนาการได้สวยงาม หัวซึ่งแบบกนกล้านนาที่ม้วนแบบนี้เป็นอัตลักษณ์ของซึ่งล้านนา และใกล้หายไปหมดแล้ว” (ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน, สัมภาษณ์, 19 ธันวาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า ซึ่งหัวม้วนเป็นอัตลักษณ์ที่สำคัญของทางล้านนา และกำลังจะหายไป ซึ่งเป็นรูปแบบที่สร้างขึ้นโดยเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ ดังที่หนังสือเล่าเรื่องเครื่องดนตรีขึ้นเอก ได้กล่าวถึง ซึ่งหัวม้วนของเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ ไว้ดังนี้ “หัวซึ่งแกะเขาให้ เป็นม้วนกลม เตินลายเส้นด้วยงาช้างเจียให้เป็นเส้นบางด้วยรูปแบบที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัวนี้ ซึ่งของเจ้าสุนทรจึงเป็นที่รู้จักและเรียกขานกันทั่วไปว่า ซึ่งหัวม้วน” (อนุชา ทิรคานนท์, 2552: 31)

เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ ได้กล่าวถึง ลักษณะซึ่งหัวม้วนของเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ ดังนี้
 ตอนนี้อย่างเราก็ก็นำแบบหัวม้วนอยู่ มีเราที่เดียวที่ยังทำอยู่ไม่มีใครทำแบบของเราเลยเพราะต้องใช้เวลานาน ซึ่งมีขั้นตอนการทำที่ค่อนข้างยากหน่อย ส่วนตัวผมก็มองหัวม้วนเป็นหัวช่างนะ เพราะดูเหมือนลักษณะวงข้างถ้ามองจากด้านข้าง ทรงหัวม้วนถือว่าทำมาได้มานานแล้วตั้งแต่ปี พ.ศ. 2517 ที่เจ้าลุงเริ่มทำซึ่งหัวม้วน ซึ่งเป็นจินตนาการของเจ้าลุงเอง เจ้าลุงเคยพูดถึงการทำหัวซึ่งว่าเราต้องทำให้งานละเอียดหน่อย (เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่, สัมภาษณ์, 28 ธันวาคม 2563)

นอกจากนั้น เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ ได้กล่าวถึง ผลงานการจินตนาการหัวซึ่งที่สร้างสรรค์ขึ้นใหม่อีกลักษณะหนึ่ง ซึ่งได้รับแรงบันดาลใจจากการชมละครโทรทัศน์เรื่อง เปาบุ้นจิ้น ดังนี้

ส่วนหัวอีกแบบทำออกมาหลังหัวม้วนไม่นานมาก ตามที่คุยกันในระดับช่างด้วยกัน เขาเรียกว่าหัว “เปาบุ้นจิ้น” เพราะคล้าย ๆ ทรงหมวกมหาดเล็กของเปาบุ้นจิ้น ช่างเขา

ก็เกิดจินตนาการแล้วเอามาทำหัวซึ่ง จำได้ว่าตอนนั้นนั่งคุยกับครูบอย วิศาลทัศน์ เรื่อง หัวซึ่งแล้วช่วยกันคิดรูปทรงออกมา (เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่, สัมภาษณ์, 28 ธันวาคม 2563)

จากการเก็บข้อมูลภาคสนามผู้วิจัยได้บันทึกภาพลักษณะหัวซึ่ง ของโรงงานเชียงใหม่การดนตรี แบ่งลักษณะหัวซึ่งออกเป็น 2 ลักษณะคือ ซึ่งหัวม้วนเริ่มทำขึ้นในปี พ.ศ. 2517 และซึ่งหัวเป่าบูน-จิ้นทำต่อภายหลัง ซึ่งมีลักษณะคล้ายกับซึ่งหัวม้วน แต่ลดทอนรูปทรงขนาดทางที่ม้วนเป็นเรขาคณิตทรงกลม และเพิ่มเหลี่ยมมุมทั้งด้านบน โดยมีภาพตัวอย่างดังนี้



ภาพที่ 2.3 ซึ่งหัวม้วนบริเวณด้านหน้า แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 28 ธันวาคม 2563



ภาพที่ 2.4 ซิงหัวม้วนบริเวณด้านข้าง แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่
 ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 28 ธันวาคม 2563



ภาพที่ 2.5 หัวซิงทรงเป่าปูนจีน บริเวณด้านหน้า
 แบบเจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ และนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม
 ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 28 ธันวาคม 2563



ภาพที่ 2.6 หัวขึงทรงเปาบุ๋นจิ้น บริเวณด้านข้าง
แบบเจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ และนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 28 ธันวาคม 2563

นอกจากนั้นผู้วิจัยได้บันทึกภาพลักษณะซึ่งหัวม้วนรูปแบบของเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ จาก
ซึ่งของรองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน ซึ่งเป็นซึ่งงานเก่าที่ได้เก็บรักษาไว้เป็นเครื่องดนตรี
ส่วนตัว มีภาพประกอบ ดังนี้



ภาพที่ 2.7 ซึ่งหัวม้วนบริเวณด้านหน้า แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 14 มกราคม 2564



ภาพที่ 2.8 ซึงหัวม้วนบริเวณด้านข้าง แบบเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 14 มกราคม 2564

จිරศักดิ์ ธนูมาศ ได้กล่าวถึง ลักษณะหัวซึงในรูปทรงต่าง ๆ ดังนี้ “มีทั้งแบบหัวกนกล้านนา แบบหัวปลายตัด แบบหัวโค้ง แบบหัวกลีบบัว” (จिरศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากการเก็บข้อมูลภาคสนามผู้วิจัยได้บันทึกภาพลักษณะหัวซึงของครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ เจ้าของโฮงซึงหลวง จังหวัดแพร่ โดยมีลักษณะหัวซึงที่นิยมทำเป็นรูปแบบประจำคือ กนกล้านนา ซึ่งรูปทรงแตกต่างจากซึงหัวม้วน เป็นลักษณะห้าเหลี่ยมมีแกนสั่นยกสูงกลางหัวซึงเรียกว่า กระตุกุงพื้นผิวโดยรอบขัดแต่งเรียบเนียน หรือแกะสลักลวดลายเพิ่มความประณีตมีภาพประกอบดังนี้



ภาพที่ 2.9 หัวซึงกนกล้านนา บริเวณด้านหน้า
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 25 มกราคม 2564



ภาพที่ 2.10 หัวซึ่งกนกล้านนา บริเวณด้านข้าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 25 มกราคม 2564

นอกจากหัวซึ่งกนกล้านนาจากภาพข้างต้น ยังมีรูปแบบหัวซึ่งที่เป็นลักษณะเฉพาะของครูจิระศักดิ์ ธนุมาศ คือหัวซึ่งกนกล้านนาแบบแกะสลักเป็นลวดลายตามโอกาสงานสำคัญต่าง ๆ มีภาพดังนี้



ภาพที่ 2.11 หัวซึ่งกนกล้านนาแบบแกะสลักลายตราพระนามาภิไธยย่อ ส.ธ.
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 4 กันยายน 2563

หัวซึ่งกนกล้านนาแบบแกะสลักลายตราพระนามาภิไธยย่อ ส.ธ. มีลักษณะคล้ายกับโขนระนาด แกะสลักโดยนางจันทร์สม อินตา ชาวอำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ โดยรองศาสตราจารย์บุญเสริม ภู่อาลี ได้จัดสร้างขึ้นเนื่องในโอกาสวันคล้ายวันพระราชสมภพ 2 เมษายน 2561 เพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



ภาพที่ 2.12 หัวซึ่งกนกล้านนาแบบแกะสลักสัญลักษณ์เลขเก้า

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 4 กันยายน 2563

ลักษณะลายที่สองเป็นอัตลักษณ์ที่สื่อถึงสัญลักษณ์หมายเลขเก้าของในหลวงรัชกาลที่ 9 แกะสลักลายโดยช่างบุญสม เนื่องในงานพระราชพิธีถวายพระเพลิงพระบรมศพพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร ณ ศาลากลางจังหวัดแพร่

นอกจากนั้นอรุณ ทิพยวงศ์ ได้กล่าวถึง ลักษณะหัวซึ่งที่ได้เก็บสะสม ไว้ว่า “มีที่แกะสลัก หัวซึ่งโบราณแบบหัวตัดเป็นฝีมืองานช่างพื้นบ้านทั่วไป เราจะมองเป็นรูปทรงอะไรแล้วแต่จะจินตนาการเลย” (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 12 ธันวาคม 2563)

ผู้วิจัยได้บันทึกภาพลักษณะหัวซึ่งของพ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์ จากการเก็บข้อมูลภาคสนามมี 2 ลักษณะคือ หัวซึ่งม้วนปลาย และหัวซึ่งปลายตัด ซึ่งเป็นการแกะสลักของช่างฝีมือในจังหวัดแพร่



ภาพที่ 2.13 หัวซึ่งแบบแกะสลักฝีมือช่างพื้นบ้าน บริเวณด้านหน้า
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2563



ภาพที่ 2.14 หัวซึ่งแบบแกะสลักฝีมือช่างพื้นบ้าน บริเวณด้านข้าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2563



ภาพที่ 2.15 หัวซึงปลายตัด บริเวณด้านหน้า
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2563



ภาพที่ 2.16 หัวซึงปลายตัด บริเวณด้านข้าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2563

จากลักษณะหัวซึ่งต่าง ๆ ข้างต้นเห็นได้ว่าการสร้างหัวซึ่งของช่างภูมิปัญญาพื้นบ้านแต่ละพื้นที่มีลักษณะรูปร่างที่แตกต่างกันออกไปด้วยรายละเอียดและความประณีตของเนื้องานไม่เพียงแต่สร้างเครื่องดนตรีขึ้นมาเพื่อทำให้ได้เสียงที่ไพเราะเพียงอย่างเดียว หากแต่ในชิ้นงานนั้นแฝงไปด้วยภูมิปัญญาเชิงช่างและจินตนาการที่หลากหลายของช่างผู้สร้างสรรค์ ซึ่งแสดงถึงเอกลักษณ์และความเอาใจใส่ปรากฏผ่านบนเครื่องดนตรีพื้นบ้านได้อย่างชัดเจน

2.4 บทบาทหน้าที่ของซิ่งหลวง

บทบาทหน้าที่การบรรเลงซิ่งหลวง ด้วยลักษณะทางกายภาพและเสียงที่ใหญ่ทึ่ม ทำให้มีคุณสมบัติเสียงและหน้าที่ความสำคัญแตกต่างจากซิ่งขนาดปกติทั่วไป ดังที่ จีระศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึงบทบาทหน้าที่ซิ่งหลวง ดังนี้

บทบาทหน้าที่ของซิ่งหลวงก็มีความแตกต่างกันอยู่กับซิ่งอีก 3 ขนาด นอกจากที่ให้เสียงแล้วยังเป็นเครื่องดนตรีระดับยศให้กบวงที่ต้องการความอลังการมากขึ้นและลูกเล่นต่าง ๆ หรือจะอธิบายได้ว่าซิ่งใหญ่จัดอยู่ในจุ่มซิ่ง หรือพุดง่าย ๆ คือจัดอยู่ในกลุ่มขนาดเล็ก กลาง ใหญ่ ไม่ได้บอกว่ากำหนดขึ้นมาให้เป็นมาตรฐาน แต่สร้างให้เป็นที่ยอมรับโดยกว้างในการที่จะมาเล่นหรือศึกษาร่วมกันเพราะว่าก็มีอยู่หลายมิติ เช่น การรับใช้สังคม ด้านการศึกษา ด้านการแสดง ที่นี้เมื่ออยู่ในมิติด้านการศึกษาด้วยแล้วจึงต้องจัดให้อยู่ในแบบแผนก่อน เพราะฉะนั้นเล็ก กลาง ใหญ่ พอมีการเสริมเข้ามาาก็กลายเป็นหลวง โดยทั่วไปดนตรีพื้นเมืองเขาจะเล่นอยู่สามเสียง คือเสียงเล็ก เสียงกลาง เสียงใหญ่ เมื่อมีเสียงตามขนาด ขนาดของซิ่งก็มีอยู่ 3 ขนาด แต่พอเพิ่มเข้ามาเป็นซิ่งหลวง บทบาทหน้าที่หลักคือการเสริมฟอร์มของวง หน้าที่หลักจริง ๆ ซิ่งใหญ่หน้า 12 เขาทำหน้าที่อยู่แล้ว ซิ่งหลวงจากเดิมที่นำมาบรรเลงประกอบทำนองหลักไว้ได้ ก็กลายเป็นเครื่องดนตรีที่ใช้ประดับยศ ใช้เล่นจริง ๆ ช่วงแขนก็เล่นไม่ได้แต่ก็ไม่ใช่ว่าถ้าไม่มีจะทำให้เสียอรรถรสไป คือจะมีก็ได้ไม่มีก็ได้เพราะไม่ใช่ Melody หลัก ซึ่งในอดีตหน้าที่ของซิ่งหลวงมีหน้าที่ทำเสียงใหญ่แค่นั้น แท้จริงแล้วซิ่งก็ไม่ได้นำมาประกอบกันจริง ๆ แบบเป็นวงเมื่อก่อนก็จะมีซิ่ง สะล้อ และคนซอแค่เท่านั้น ก็ไม่ได้เอามาเล่นทุกขนาดแล้วแต่ใครจะนำมาเล่น แล้วซิ่งตัวเล็กหน้า 8 ก็ไม่มีใครทำไว้มากหรอก ส่วนใหญ่เขาจะทำซิ่งกลางกับใหญ่ไปเลย ก็เลยเป็นวิถีชุมชนที่มีการเขียนเพลงว่า “บ่อายซิ่งหลวง” ที่เป็นเพลงเกี่ยวกับการบรรยายเรื่องของวิถีชุมชนที่มีการเล่นซิ่ง เล่นดนตรีพื้นบ้านที่แสดงถึง

สถานะถ้าใครมีซิ่งใหญ่ แสดงว่ามีฝีมือในเชิงช่างดี (จිරศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์,
6 กันยายน 2563)

จากข้อความข้างต้น ทำให้ทราบว่า บทบาทหน้าที่หลักของซิ่งหลวงในอดีตทำหน้าที่
บรรเลงดำเนินทำนองหลักและเพิ่มรูปแบบเสียงให้มีระดับเสียงครบถ้วนสมบูรณ์คือ เสียงเล็ก เสียง
กลาง และเสียงใหญ่ โดยซิ่งหลวงจะทำหน้าที่อุ้มเสียงและเพิ่มเสียงทุ้มใหญ่ให้กับวง มีลักษณะรูปทรง
ขนาดใหญ่บ่งบอกถึงสถานะความพร้อมพร้อมเชิงช่าง เมื่อนำไปบรรเลงรวมในวงจึงเป็นสัญลักษณ์ที่
แสดงถึงความยิ่งใหญ่ อย่างไรก็ตามซิ่งหลวงไม่ปรากฏในวงดนตรีพื้นเมืองล้านนามากนัก ด้วยสัดส่วน
ที่มีขนาดใหญ่จึงเป็นอุปสรรคต่อค่านิยมการนำไปบรรเลง นอกจากนั้นจिरศักดิ์ ธนูมาศ ยังได้กล่าวถึง
ซิ่งหลวงในเขตพื้นที่ล้านนาตะวันตกกับล้านนาตะวันออก ดังนี้

ซิ่งหลวงไม่ได้มีการเผยแพร่ในกลุ่มคนทางล้านนาตะวันออกมากนัก แต่จะไปทาง
ล้านนาตะวันตกทางฝั่งเชียงใหม่ลำปางเสียมากกว่า เพราะว่าเชียงใหม่ถือว่าเป็นมหา
นครในยุคนั้น ซึ่งเป็นแหล่งรวบรวมทุกวิทยาการทั้งหมด มีการค้นพบเรียนรู้ในสิ่งต่าง ๆ
ที่นั่น จึงทำให้เกิดการคิดสร้างสรรค์สิ่งแปลกใหม่ขึ้นมาที่ไม่เหมือนกัน แล้วพอมานเจอกัน
ซิ่งหลวงก็เลยมีความโดดเด่น พอถึงยุคหนึ่งก็นำซิ่งหลวงมาเล่นร่วมกับปี่จุมได้ จากนั้นปี
แมกก็ถูกตัดออกเพราะซิ่งหลวงเข้าไปแทนที่ ทำหน้าที่เป็นเสียงเบสให้กับวง ประกอบไป
ด้วยปี่ 3 ตัว ซิ่งหลวง 1 ตัว แต่พอตอนหลังมาซิ่งหลวงขนย้ายลำบาก ค่านิยมเริ่ม
เปลี่ยนไปเพราะเมื่อก่อนจะเล่นอยู่กับที่แต่เดี๋ยวนี้ต้องเดินทางไปแสดงในสถานที่ต่าง ๆ
คนก็เริ่มคิดปรับขนาดลงมาให้เหมาะสมกับสรีระร่างกายนักดนตรี และสะดวกต่อการ
เดินทางไปแสดง (จिरศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

อรุณ ทิพยวงศ์ ได้กล่าวถึง บทบาทหน้าที่การบรรเลงซิ่งหลวงในวงขับซอ ดังนี้
มีลักษณะหน้าที่ทำเป็นคอร์คให้เสียงต่ำ ทำให้เกิดความสมดุลของเสียงในวงเพื่อ
ไม่ให้มีช่องว่าง ส่วนมากจะไม่ดีตรัวจะเล่นโน้ตตัวจิงหะตก เหมือนกับการเล่นขับซอกก็
จะไม่ดีตรัวเพราะว่ามีปีที่เป็นตัวลากเสียงให้ยาวอยู่แล้ว ซิ่งหลวงคล้ายกับว่าเป็นตัวยืน
จิงหะ (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 12 ธันวาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า บทบาทหน้าที่สำคัญของซิ่งหลวงในวงขับซอ ทำหน้าที่
เป็นเครื่องดำเนินทำนองทางพื้นเน้นตัวโน้ตจิงหะตก ซึ่งไม่นิยมวิธีการดีตรัว

รักเกียรติ ปัญญายศ ได้กล่าวถึง บทบาทหน้าที่การบรรเลงซิ่งหลวงที่แตกต่างจากซิ่งขนาด
ทั่วไป ดังนี้

ซึ่งหลวงมีกระบวนการปรุงแต่งให้ท่วงทำนองอารมณ์เกิดอรรถรสในความกังวาน ทุ้มนุ่มนวลที่ดำเนินทำนองไปห่าง ๆ ไม่ใช่การคุมเสียง แต่เหมือนตัวประกอบที่เดินไปห่าง ๆ คล้าย ๆ กับฆ้องหุ่ยแต่ว่ามีรายละเอียดกว่าชนิดหนึ่งที่จะต้องเดินทำนอง วิธีการเล่นก็ไม่มีอะไรที่ซับซ้อนเลย ที่ซับซ้อนน่าจะเป็นหน้าที่ของซึ่งเล็กกับซึ่งกลางมากกว่า เพราะว่าซึ่งหลวงจะให้ไปติดสะบัดก็คงจะไม่ติดบ่อยเพราะเสียงเขาอู้อัยอ้าย แล้วก็จะเปลี่ยนเสียงที่ให้ความทุ้มนุ่มนวล คล้าย ๆ ว่าเสียงของซึ่งเล็กก็จะเล็ก ๆ ซึ่งกลางเขาก็ให้เสียงกลาง ๆ พอเป็นซึ่งหลวงเสียงเขาเหมือนเข้าไปผสมผสานเต็มช่องว่างระหว่างซึ่งกลางและซึ่งเล็กให้เกิดความอ่อนหวานนุ่มนวลมากยิ่งขึ้น การดำเนินทำนองและวิธีการเล่นของซึ่งทั่วไป คนติดจะต้องเข้าใจก่อนว่าเวลาจะติดทำนองหลักคืออะไร พอได้ทำนองหลักอย่างในเพลงล่องแม่ปิงจนแม่นแล้วค่อยไปติดซึ่งหลวง ซึ่งจะจัดระบบวิธีการดัดเสียงได้ (รักเกียรติ ปัญญาศ, สัมภาษณ์, 24 ตุลาคม 2563)

ในขณะที่ วิชาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม ได้กล่าวถึง บทบาทหน้าที่ซึ่งหลวงอีกแนวทางหนึ่ง ดังนี้ “บทบาทหน้าที่ของซึ่งหลวงก็เหมือนกับคนเฒ่า คือเดินจิ้งหะไว้แต่ก็ไม่ใช่เดินจิ้งหะไว้อย่างเดียว อาจจะมีสะดุดหรือการเดินตามเข้ามาเล่นกับซึ่งตัวอื่นด้วย สลับกับการเดินจิ้งหะซึ่งไม่ใช่เล่นตรง ๆ ที่อ้อ ๆ แต่เพียงอย่างเดียว” (วิชาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม, สัมภาษณ์, 23 ตุลาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า ซึ่งหลวงมีบทบาทหน้าที่การบรรเลงหลักคือการบรรเลงเดินทำนองหลักห่าง ๆ ให้กับบวง หากเปรียบเป็นคนก็เหมือนผู้สูงวัยที่มีลักษณะการเดินอย่างช้าไปเรื่อย ๆ ไม่ก้าวเท้าเร็ว นอกจากนั้นพบว่ายังสามารถบรรเลงนอกเหนือจากเดินทำนองหลักห่าง ๆ ประดิษฐ์ปรุงแต่งทำนองบรรเลงสลับได้เป็นช่วง ๆ ซึ่งการบรรเลงที่มีลีลาเพิ่มเติมเข้ามานั้นก็ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของประเภทวงที่บรรเลงดังที่เรียกวิธีการติดดักเสียง

ศรชัย เต็งรัตนล้อม ได้กล่าวถึง บทบาทหน้าที่การบรรเลงซึ่งหลวงที่แบ่งตามลักษณะการบรรเลง ดังนี้

ซึ่งหลวง มีลักษณะการติดถ้าเล่นเป็นวงไม่ต้องเก็บมากให้เล่นเป็นทางพื้น ไม่นับการเดี่ยวซึ่งจะต้องเล่นเก็บมาก การบรรเลงแบบวงต้องบรรเลงอู้อัยเสียง เล่นห่าง ๆ ไม่ใช่เล่นเก็บไปตลอด จะเล่นเป็นทางพื้นผสมโน้ตระหว่างทางเก็บถี่นิดหนึ่งหรือห่างบ้างเป็นบางช่วงสามารถทำได้ จะไม่ติดเก็บแบบซึ่งเล็กซึ่งกลาง ซึ่งหลวงจะติดอู้อัยให้มีเสียงกระหึ่ม ถ้าเล่นทั่วไปก็จะมีทั้งติดห่าง ติดเก็บถี่ ๆ แต่พอมาติดแบบเดี่ยวจะเล่นเป็นอีกแบบหนึ่งเป็นการโชว์ฝีมือซึ่งจะมีลูกเล่นลีลาเยอะกว่า ก็มีอยู่สามระดับในบทบาทหน้าที่

การบรรเลงของซิงหลวง คือ บรรเลงวงตีอู๋มเสียง บรรเลงทั่วไปตีห่างกับตีถี่สลับกัน บรรเลงเดี่ยวตีแบบทางสร้างสรรค์ที่หลุดออกจากสองบทบาทแรก (ศรชัย เต็งรัตนล้อม , สัมภาษณ์, 11 ธันวาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า บทบาทหน้าที่การบรรเลงของซิงหลวงมีระเบียบวิธีการ บรรเลงแบ่งลักษณะการบรรเลงได้เป็น 3 ประเภทดังนี้

1. การบรรเลงวง ทำหน้าที่อู๋มเสียงดำเนินทำนองทางพื้นแบบห่าง ๆ โดยการติดดักเสียง บ้าง
2. การบรรเลงทั่วไป ทำหน้าที่ตีตีดำเนินทำนองห่าง ๆ สลับกับการตีถี่เก็บในบางช่วง
3. การบรรเลงเดี่ยว ตีใช้กลวิธีพิเศษต่าง ๆ เพื่อแสดงศักยภาพของผู้บรรเลง

2.5 กลวิธีการตีซิงหลวง



การเลือกใช้กลวิธีการบรรเลงพื้นฐานให้เหมาะสมนั้น ก็มีความสำคัญอีกเช่นกัน ดังที่ ชรรค์เพชร คำสัตย์ ได้กล่าว ถึงเทคนิคปฏิบัติการตีซิงพื้นฐาน ดังนี้

1. ไม้ตีเดี่ยว หมายถึง การตีขึ้นลงของไม้ตีตามค่าของตัวโน้ตในหนึ่งห้องเพลง มีโน้ตสี่ตัว ตัวที่หนึ่งจะเริ่มด้วยขึ้น ตัวที่สองจะลง ตัวที่สามจะขึ้น และตัวที่สี่จะตีลง
2. ไม้ตีคู่ หมายถึง การเล่นโน้ตตีขึ้นและลงในตัวโน้ตเดียวกัน แต่เริ่มด้วยการ ตีขึ้นเพื่อบังคับให้โน้ตต่อไปเป็นการตีลง ครุบางท่านเรียกว่า (โน้ตตัวตี) หลักการใช้ งานไม่ได้ใช้ตลอดทั้งเพลง จะใช้เป็นบางช่วงของบทเพลงที่มีความเหมาะสม
3. รั้ว หมายถึง การตีขึ้นลงของไม้ตีสลับกันไปมาให้เร็วที่สุดแต่เริ่มด้วยการตี ลงเสมอ
4. หนอนไต่เต้า หมายถึง การฝึกซึ่งขั้นพื้นฐานในรูปแบบคล้ายการไล่เกลแต่เป็น รูปแบบเฉพาะของการไล่เสียงเพื่อให้เกิดความชำนาญของการกดนิ้วและการตี และ เป็นการฝึกเพื่อให้รู้จักโน้ตของซิงในระดับที่สูงกว่าเสียงโดสูง
5. ลูกกระทบ หมายถึง การตีเสียงเดียวกันแต่เป็นเสียงต่ำและเสียงสูง ในภาษา ของท้องถิ่นจะเรียกว่า ไต่ ตะ ตี ตึง เทียบเป็นตัวโน้ตได้ ซ ซ ท การตีลูกกระทบ สามารถบรรเลงได้คู่แปด คู่ห้า คู่สี่ หรือคู่สามก็ได้เหมือนกัน ขึ้นอยู่กับความเหมาะสม

และความสามารถของผู้ตีตริง ครูบางท่านเรียกลูกกระทบว่า (ย៉ำโน้ต) (เม็ดซิง) (โน้ตตัว เสริม)

6. สะบัด หมายถึง การตีตโน้ตสามตัวต่อกันอย่างรวดเร็ว โน้ตของบทเพลงอาจจะ เป็นสองตัวหรือมากกว่าสามตัวก็ได้ แต่โน้ตตัวสุดท้ายในกลุ่มของการตีตสะบัดส่วนมาก จะเป็นการตีตลง

7. การรูดสายซิง หมายถึง เป็นการตีตซิงโดยการใช้นิ้วรูดสาย โดยที่ไม่ยกนิ้วออก จากสายซิงจากเสียงโน้ตที่หนึ่งไปหาเสียงโน้ตที่สอง จะข้ามโน้ตที่ตัวก็ได้ตามความ เหมาะสม การตีตรูดสายซิงจะแทรกอยู่ในระหว่างการบรรเลงของบทเพลงต่าง ๆ ขึ้นอยู่กับ ผู้ตีตซิงว่าจะให้แทรกอยู่ในช่วงไหนของบทเพลงตามความเหมาะสม (ขรรค์เพชร คำ สัตย์, 2562: 167)

จากความข้างต้นจะเห็นได้ว่ากลวิธีการตีตซิงขั้นพื้นฐานนั้นจำแนกได้เป็น 7 กลวิธี เมื่อ กลวิธีการตีตมีลักษณะการปฏิบัติที่หลากหลาย ผู้บรรเลงจึงต้องเลือกใช้ให้เหมาะสมกับบทบาทของซิง แต่ละขนาดที่บรรเลง ดังที่ อรุณ ทิพยวงศ์ ได้กล่าวถึง กลวิธีการตีตซิงหลวง “การเล่นของแต่ละคนก็ ไม่เหมือนกัน ขึ้นอยู่กับนักดนตรีแต่ละคนว่าเขาจะเล่นแบบไหนมากกว่า มีทั้งสะบัดเสียง ตีตรว ตีต รูดสาย หรือจะตีตเล่นคอร์ตก็ได้เทคนิคมีเยอะแยะ” (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 12 ธันวาคม 2563)

จิรศักดิ์ ธนูมาศ ได้กล่าวถึง กลวิธีการตีตซิงหลวงขั้นพื้นฐาน ดังนี้

ที่จริงวิธีการเล่นก็ได้เป็นแบบของพี่อะไรนะ ก็คือพื้นฐานล้านนาเป็นแบบฟอร์ม ในตัวเลยก็คือการตีตขึ้นกับลง คือจะตีตขึ้นก่อนตามด้วยตีตลง หรือเรียกว่าไม้ตีตเดี่ยว ขึ้นที่ลงที่ ส่วนเทคนิคพิเศษจะมีการตีตเบิ้ลสายเหมือนการตีตสะบัด แต่ก็จะมีคัพพท์ที่ใช้ เรียกวิธีการตีตแบบนี้คือ ตีตกระทุกหางตุ่น การตีตเรียงเสียงจะเรียกว่า ตีตหนอนใต้เต้า ซึ่งเป็นภาษาพื้นถิ่น การตีตสายกระทบ เป็นการตีตกระทบสาย ส่วนระบบนิ้วถ้าเป็นลูก สามจะใช้แค่สามนิ้ว ถ้าเป็นลูกสี่จะใช้ครบทั้ง 4 นิ้ว แล้วจะเล่นไม่เกินนมที่สี่ การเดินนิ้ว ก็ใช้วิธีการเดินเรียงนิ้วเมื่อสุดที่นิ้วสุดท้ายค่อยตั้งนิ้วใหม่

การรัวมีหลายรูปแบบ การรัวหลัก ๆ จะขึ้นกับอารมณ์และโครงสร้างของเพลง ถ้า อารมณ์เพลงไม่ให้อารมณ์รัวไม่ได้ โดยเฉพาะซิงหลวงเวลาไปเล่นกับปีเขาไม่ให้ตีตรวเลยนะ ให้ตีตไม้ตีตเดี่ยวขึ้นลงอย่างเดียว คือเดินทำนองเหมือนกับเป็น Melody ให้ และก็เดิน จังหวะไปในตัวคุมจังหวะประคองเสียงลูกตกให้ แต่ทีนี้ถ้าจะประสมวงอื่นก็จะรัวใน

ลักษณะเน้นตัวตกอย่างเดียว ที่จริงไม่ได้เน้นแต่เป็นธรรมชาติเลยว่ารั้วต้องเป็นตัวที่ตก แต่โดยทั่วไปซึ่งหลวงจะไม่นิยมการติดรั้วกัน ถ้าไปบรรเลงกับทางเพลงที่ต้องรั้วก็จำเป็นต้องใช้เทคนิคนี้ได้ ลักษณะการรั้วก็มีวิธีอยู่สองลักษณะ เช่น รั้วสั้น รั้วยาวหรือรั้วลากไม่ให้เสียงขาด ถ้าเปรียบเสมือนคนซึ่งเล็กก็เหมือนเด็กที่มีความซุกซนพูดเยอะต้องติดรั้วติดเก็บเยอะหน่อย ถ้าเป็นซึ่งกลางก็คือผู้ใหญ่ขึ้นมาหน่อยในวัยกลางคนก็ประคองตัวดำเนินทำนองหลักให้สามารถเชื่อมโยงระหว่างเด็กกับผู้ใหญ่ได้ ถ้าเป็นซึ่งหลวงก็คือผู้ใหญ่คนเฒ่าคนแก่หน่อยทำอะไรค่อย ๆ (จิรศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

ศรชัย เต็งรัตนล้อม ได้กล่าวถึง กลวิธีการติดซึ่งหลวงเพิ่มเติม ดังนี้ “เทคนิคที่มีเพิ่มเติมคือ ติดแบบรูดนิ้ว ทั้งรูดขึ้นและรูดลง ซึ่งเทคนิคส่วนใหญ่จะนำไปเล่นแบบการบรรเลงเดี่ยว” (ศรชัย เต็งรัตนล้อม, สัมภาษณ์, 11 ธันวาคม 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า กลวิธีการติดซึ่งหลวงจะขึ้นอยู่กับอารมณ์เพลง ความเหมาะสมของทำนอง ลักษณะการบรรเลงและประสบการณ์ของผู้บรรเลงแต่ละบุคคล ซึ่งไม่มีข้อกำหนดตายตัว และโดยปกติหน้าที่การบรรเลงซึ่งหลวงจะไม่นิยมการติดรั้ว ทั้งนี้การติดรั้วสามารถบรรเลงได้หากทำนองเพลงและประเภทของวงนั้นมีลักษณะการดำเนินทำนองที่ต้องลากเสียงยาวจึงจะใช้กลวิธีการติดรั้วเข้ามาร่วมบรรเลงได้ จากคำสัมภาษณ์ของผู้เชี่ยวชาญผู้วิจัยจำแนกกลวิธีการติดซึ่งหลวงได้ 6 วิธี และแสดงตัวอย่างกลวิธีดังนี้

1. ติดไม้ขึ้น-ลง เรียกอีกอย่างว่า “ไม้ติดเดี่ยว”
2. ติดสะบัด เรียกอีกอย่างว่า “ติดกระตุกหางตุ่น”
3. ติดเรียงเสียง เรียกอีกอย่างว่า “ติดนอนไต่เต้า”
4. ติดกระทบสาย
5. ติดรั้ว มี 2 ลักษณะคือ ติดรั้วสั้น และติดรั้วยาวหรือรั้วลาก
6. ติดรูดสาย

ตัวอย่างกลวิธีการบรรเลงเป็นกระสวนทำนองซึ่งประกอบไปด้วยสัญลักษณ์ดังนี้

ตารางที่ 2.3 ตารางสัญลักษณ์กลวิธีการบรรเลงซิ่งหลวง



กลวิธีการบรรเลง	สัญลักษณ์
ไม่ตีตขึ้น	↑
ไม่ตีตลง	↓
ตีตสะบัด	
ตีตรัวยาว	wwwww
ตีตรัยสั้น	ww
ตีตรูตสาย→

1. การตีตไม้ตีตเดี่ยว

ด ด ด ด	ร ร ร ร	ม ม ม ม	พ พ พ พ
↑ ↓ ↑ ↓	↑ ↓ ↑ ↓	↑ ↓ ↑ ↓	↑ ↓ ↑ ↓

การตีตไม้ตีตเดี่ยว เป็นลักษณะการปัดไม้ตีตขึ้นและลงตามจำนวนตัวโน้ตในหนึ่งห้องมี 4 ตัว สังเกตได้ว่าจะเริ่มต้นที่ไม้ขึ้นและจบที่ไม้ลงในตัวโน้ตสุดท้ายของห้อง

2. การตีตสะบัด หรือ กระตุกหางตุ่น

 ม ม ม ม ช	 ด ด ร ช ด
↓ ↑ ↓ ↑ ↓	↓ ↑ ↓ ↑ ↓

ครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายความหมายคำว่า กระตุกหางตุ่น ว่า “เป็นการตีตสะบัดในลักษณะกระตุกไม้ตีตเป็นสามไม้ ในเสียงเดียวหรือสองเสียงก็ได้ เป็นศัพท์ภาษาพื้นถิ่นที่นักดนตรีเขาใช้กัน” (จรัสศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

3. การดีดเรียงเสียง หรือ ดีดหนอนไต่เต้า

น้ำ	→	ช	ล	ท	ด	ช	ท	ด	ร
		↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓
		-	ชี้	กลาง	นาง	-	ชี้	กลาง	นาง

ครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายคำว่าหนอนไต่เต้าว่า “เป็นการดีดเรียงนิ้ว คล้ายกับตัวหนอนกำลังกระดืบ ๆ โกงหลังไปเรื่อย ๆ” (จรัสศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

4. ดีดกระทบสาย

สายบน	-	-	-	ชู	-	-	-	ชู
สายล่าง	ม	พ	ชี้	-	ด	ท	ชี้	-

ครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายคำว่ากระทบสายว่า “คือการดีดกระทบคู่เสียง ภาษาที่เรียกกันคือ (ไต่ตะ ต๊ะ ตืด ตึง) สามารถดีดกระทบคู่ 4 คู่ 5 คู่ 8 ได้ทั้งหมด” (จรัสศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

5. ดีดรั้ว

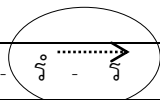
5.1 รั้วสั้น

-	-	-	ด	-	ด	-	ด	-	-	-	ร	-	ร	-	ร
-	-	-	↓	-	↑	-	ww	-	-	-	↓	-	↑	-	ww

5.2 รั้วยาว

-	-	-	ด	-	-	-	ร	-	-	-	ม	-	-	-	ฟ
wwww	↓	wwww	↓	wwww	↓	wwww	↓	wwww	↓						

6. ตีตรุดสาย

	- ด - ล	ด ม ร ด	- ล - ช
- ↑ - www	- ↑ - ↓	↑ ↓ ↑ ↓	- ↑ - ww

2.6 ระบบเสียงชิงหลวง

การเทียบเสียงของชิงโดยทั่วไปแบ่งตามลักษณะพื้นฐานเสียงของชิงแต่ละขนาดและบทบาทหน้าที่ในการบรรเลง ดังที่ สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ ได้อธิบายถึง ระบบการตั้งเสียง ดังนี้

แบ่งเป็น 2 ลักษณะคือ ชิงลูกสาม ตั้งเสียง โด-ซอล โดยตั้งสายทุ้มเป็นเสียงโด ตั้งสายเอกเป็นเสียงซอล ชิงลูกสามมักจะเป็นชิงใหญ่และชิงเล็ก ชิงลูกสี่ ตั้งเสียง ซอล-โด โดยตั้งเสียงสายทุ้มเป็นเสียง ซอล ตั้งสายเอกเป็นเสียงโด ชิงลูกสี่มักจะเป็นชิงกลาง (สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ, 2542: 2069)

ผู้วิจัยพิจารณาว่าการอธิบายคำศัพท์เฉพาะที่เกี่ยวข้องกับการเทียบเสียงเครื่องดีดล้านนามีความจำเป็น เพื่อความเข้าใจที่ถูกต้องคำศัพท์เฉพาะที่จะทำการอธิบาย ได้แก่ ลูก ลูกนับ คำว่า “ลูก” ภาษาที่ใช้เรียกของนักดนตรีพื้นเมืองล้านนา ธีรยุทธ ยวงศรี ได้กล่าวไว้ในหนังสือการดนตรี การขับ การพ่อนล้านนา ดังนี้ “คำว่า “ลูก” หมายถึง คู่เสียง ระหว่าง สายเอกกับสายทุ้ม” (ธีรยุทธ ยวงศรี, 2540: 18)

รักเกียรติ ปัญญาศ ได้กล่าวถึง ความหมายคำว่า ลูก ที่ใช้ในทางดนตรีพื้นเมืองล้านนาเพิ่มเติม ดังนี้

คำว่า “ลูก” คือการเรียกสิ่งทีประจักษ์ออกมาทางกายภาพแล้วมีเสียงให้ได้ยินเช่น เมื่อกดนมที่ 3 ของสายเอกแล้วไปตรงกับสายทุ้ม เขาจะเรียกว่า ลูก 3 ถ้าจะเทียบเคียงกับคำว่าบันไดเสียงก็คงจะได้อยู่ ถ้าเป็นลูก 4 กดนมที่ 4 เท้ากับสายทุ้มข้างบน ก็จจะเรียกว่าลูก 4 ถ้าเทียบเป็นเสียงลูก 3 คือคู่ 5 ลูก 4 คือ คู่ 4 มีอยู่สองอย่างเท่านั้น แล้วชิงก็มักเรียกว่าลูก 3 ลูก 4 อยู่ประมาณนี้ (รักเกียรติ ปัญญาศ, สัมภาษณ์, 24 ตุลาคม 2563)

นอกจากนั้น กำจร เทโวชิต์ ได้กล่าวถึง ความหมายคำว่า ลูก ดังนี้ “คำว่า ลูก คำนี้ที่เรียกกันคือระบบตั้งเสียง จะนับช่องคั่น ๆ ระหว่างลูกนับ คือจะมีคู่เสียงที่เท่ากัน ความหมายคงจะเรียกให้

รู้ ๆ กันในกลุ่มนักดนตรี ถ้านักดนตรีไทยภาคกลางจะเรียกบันไดเสียง” (กำจร เทโวชิต์, สัมภาษณ์, 23 ตุลาคม 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นทำให้ทราบว่า คำว่า ลูก หมายถึงคำที่ใช้เรียกระบบคู่เสียงของสายเอก และสายทุ้ม ซึ่งคู่เสียงที่ว่านั้นหมายถึงการตั้งเสียงสายเปล่าให้ได้เสียงที่ตรงกับตำแหน่งลูกนิ้วของอีกสายหนึ่ง คำว่า ลูกนิ้ว เป็นที่มาของคำว่า ลูก ที่ใช้นับคู่เสียงจากตำแหน่งลูกนิ้วนิยมเรียกกันเป็นศัพท์เฉพาะที่เข้าใจง่ายในหมู่นักดนตรีพื้นเมืองล้านนา จากการศึกษาคำว่าลูกข้างต้น ผู้วิจัยสามารถแบ่งระบบคู่เสียงลูก 3 และลูก 4 ตามแผนผังได้ดังนี้

ลูก 3	สายเปล่า	ลูกนิ้วที่ 1	ลูกนิ้วที่ 2	ลูกนิ้วที่ 3
สายเอก	ซอล	ลา	ที	โต
สายทุ้ม	โต	เร	มี	ฟา

ตารางที่ 4 ตารางระบบคู่เสียงซึ่งลูก 3

ลูก 4	สายเปล่า	ลูกนิ้วที่ 1	ลูกนิ้วที่ 2	ลูกนิ้วที่ 3	ลูกนิ้วที่ 4
สายเอก	โต	เร	มี	ฟา	ซอล
สายทุ้ม	ซอล	ลา	ที	โต	เร

ตารางที่ 2.4 ตารางระบบคู่เสียงซึ่งลูก 4

จิระศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึง การตั้งระบบคู่เสียงของซิ่งหลวง ดังนี้

สำหรับตัวที่ตั้งได้ทั้งสองลูกเลยทั้งแบบลูก 3 และลูก 4 เพราะว่าขึ้นอยู่กับลูกตั้งที่จะยึดตามลูกตั้งเป็นหลัก แต่ถ้าเอาเป็นที่นิยมก็คือซิ่งหลวงเขาไม่ได้เล่นตามขลุ่ยเมืองเขาจะไปเล่นตามลูกตั้ง สมมติว่าจะเอาขลุ่ยเมืองบางที่จะเล่นก็อาจจะปรับเป็นลูก 3 หรือ 4 ก็ได้ เพราะว่าเสียงขลุ่ยก็ยังไม่ตายตัวเลย เพราะฉะนั้นบอกไม่ได้ว่าซิ่งหลวงจะตั้งเป็นลูก

อะไรที่ตายตัว ขึ้นกับว่าลูกตั้งอีกทีหนึ่ง คือซึ่งหลวงสามารถตั้งระบบเสียงได้ทั้งสองแบบ อยู่ที่เราจะใช้ แต่จะให้เล่นได้สะดวกก็ใช้ลูก 4 เพราะไม่ได้ตีตลงมาเสียงเล็ก แต่จะเล่นวน อยู่ 2-3 นิ้วข้างบนไม่เกินลูกนับตัวที่ 4 (จิรศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

อรุณ ทิพยวงศ์ ได้กล่าวถึง ระบบคู่เสียงของซึ่งหลวง ดังนี้ “การตั้งสายซึ่งหลวงระบบเสียง ที่ปกติแล้วจะตั้งเป็นลูก 4 ซอลกับโด เพราะคำว่าซอลโดจะไปตรงคู่เสียงของซึ่งเล็ก คือจะใช้เป็นลูก 3 ลูก 4 ก็ได้แล้วแต่คนที่เราจะเล่นกับเขา เช่นเดียวกับอย่างที่ว่าข้างบอมบอกไว้ว่าเล่นได้ทั้งสองลูกเลย” (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 12 ธันวาคม 2563)

ศรชัย เต็งรัตนล้อม ได้กล่าวถึง การเทียบระบบคู่เสียงซึ่งหลวง ดังนี้ “การเทียบเสียงก็เป็น ซอลกับโด ลูก 4 สายทุ้มเป็นซอล สายเอกเป็นโด” (ศรชัย เต็งรัตนล้อม, สัมภาษณ์, 11 ธันวาคม 2563)

กำจร เทโวชัยดี ได้กล่าวถึง ระบบคู่เสียงซึ่งหลวงที่นิยมใช้บรรเลง ดังนี้ “ซึ่งหลวงนิยมใช้ บรรเลงลูก 4 ซึ่งบรรเลงได้สะดวกที่สุด แต่ถ้าใช้ลูก 3 เสียงจะต่ำมากสายหย่อนเกินไป” (กำจร เทโวชัยดี, สัมภาษณ์, 23 ตุลาคม 2563)

วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม ได้กล่าวถึง ระบบคู่เสียงซึ่งหลวงในทิศทางเดียวกัน ดังนี้ “ถ้า ในวงสะล้อซอซึง ซึ่งหลวงจะต้องเป็นซึ่งลูก 4 เพราะส่วนใหญ่ซึ่งหลวงเขามักจะเล่นเป็นซึ่งลูก 4 กัน ครับ” (วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม, สัมภาษณ์, 23 ตุลาคม 2563)

เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ ได้กล่าวถึง ระบบเสียงซึ่งหลวง ดังนี้ “ซึ่งหลวงตั้งเป็นลูก 4 พุดใน นามที่เห็นเจ้าลุงเขาเล่นมา การตั้งเสียงจะเป็นแบบนี้อันเดิมจริง ๆ เลยของซึ่งหน้า 14 นิ้ว ซึ่งถ้า อยากรจะตั้งทั้ง 2 ลูกก็ได้ไม่ผิด” (เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่, สัมภาษณ์, 28 ธันวาคม 2563)

ในขณะที่ รักเกียรติ ปัญญาศ ได้กล่าวถึง ระบบคู่เสียงที่ใช้กับซึ่งหลวงในอีกมุมมองหนึ่ง ดังนี้ “ซึ่งหลวงจะเทียบเสียงเป็นลูก 3 หรือ คู่ 5 คือเสียงโด และซอล เพราะสะดวกในการเล่นที่สุด” (รักเกียรติ ปัญญาศ, สัมภาษณ์, 24 ตุลาคม 2563)

นอกจากนั้นพบว่า การตั้งระบบคู่เสียงซึ่งหลวงในวงซำซอ มีวิธีการตั้งระบบคู่เสียงที่สำคัญ ดังที่ อรุณ ทิพยวงศ์ ได้อธิบายระบบคู่เสียงซึ่งหลวงที่ใช้ในวงซำซอ ดังนี้ “การตั้งเสียงในวงซำซอ ซึ่ง จะต้องปรับเสียงให้เข้ากับช่างซอตามคีย์ที่เขาถนัด” (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 9 มีนาคม 2564)

จากคำกล่าวข้างต้นทำให้ทราบว่า การตั้งระบบเสียงของซึ่งหลวงนิยมตั้งเป็นลูก 4 เพราะ เป็นคู่เสียงที่สะดวกในการบรรเลง การตั้งเป็นลูก 3 ก็สามารถตั้งได้เช่นกันหากผู้บรรเลงมีความถนัด

ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความพึงพอใจของผู้บรรเลงและลักษณะทางกายภาพขนาดของซึ่งที่ต้องปรับระบบคู่เสียงให้เหมาะสม เพื่อให้ระบบเสียงภายในวงเกิดความสมบูรณ์ลงตัวมากที่สุด ส่วนการตั้งระบบคู่เสียงในวงขับซอของทางจังหวัดแพร่ ใช้วิธีการตั้งเสียงโดยการยึดเสียงของช่างซอเป็นหลัก

2.7 สรุป

จากการศึกษามูลบทที่เกี่ยวข้องกับซึ่งหลวงผู้วิจัยพบว่า คำว่า ซึ่งหลวง หมายถึงซึ่งที่มีขนาดใหญ่กว่าซึ่งใหญ่ ในเชิงช่างจะระบุขนาดหน้าตาตาดซึ่งไว้ตั้งแต่ 12 นิ้วขึ้นไปจึงเรียกว่าเป็นซึ่งหลวง จากคำสัมภาษณ์ผู้เชี่ยวชาญได้ให้ความเห็นถึงเสียงซึ่งหลวงในอุดมคติไปในทิศทางเดียวกันว่า เป็นเสียงใหญ่ เสียงกว้าง มีลักษณะที่สำคัญคือเสียงทุ้มนุ่มนวลและดังกังวานใส

ลักษณะทางกายภาพของซึ่งหลวงที่สร้างโดยครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศพบว่ามีองค์ประกอบสำคัญทั้งหมด 14 ส่วน คือ หัวซึ่ง รางไหม ลูกบิดกีดาร์ ลูกบิดไม้ ลูกนับ หย่องหน้า คอซึ่ง สายซึ่ง แผ่นไม้บนคันทวนซึ่ง (Fingerboard) ลำโพง กลองเสียง หย่องหลัง หลักซึ่ง และตาดซึ่ง ลักษณะทางกายภาพที่เป็นอัตลักษณ์ของสกุลช่างแต่ละบุคคลคือ หัวซึ่ง พบว่าที่มีรูปทรงแตกต่างกันและเรียกชื่อตามจินตนาการการสร้าง เช่น ซึ่งหัวม้วนของเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ และซึ่งหัวเป่าบุนจิ้น รูปแบบของเจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ และนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม หัวซึ่งกนกล้านนาของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ หัวซึ่งตัดกับหัวซึ่งแกะสลักฝีมือช่างพื้นบ้านของพ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์ และส่วนประกอบที่มีผลต่อคุณภาพเสียงซึ่งหลวงคือ สายซึ่ง มี 2 ประเภทที่นิยมเลือกใช้คือ สายโลหะ และสายเอ็น

บทบาทหน้าที่ของซึ่งหลวง พบว่าซึ่งหลวงมีบทบาทหน้าที่ที่สำคัญคือการบรรเลงดำเนินทำนองหลักแบบห่าง ๆ ใ้กำกับเป็นหลัก และสามารถบรรเลงแบบมีกลวิธีพิเศษเพิ่มเติมให้เหมาะสมได้ตามลักษณะการบรรเลงซึ่งแบ่งได้เป็น 3 ลักษณะ คือ การบรรเลงแบบวงซึ่งหลวงจะมีหน้าที่อุ้มเสียงดำเนินทำนองทางพื้นแบบห่าง ๆ สลับกับการติดตักเสียงบ้าง การบรรเลงแบบทั่วไปซึ่งหลวงจะมีหน้าที่ดำเนินทำนองห่าง ๆ สลับกับการติดเก็บในบางช่วงของทำนอง และการบรรเลงแบบเดี่ยว ซึ่งหลวงจะใช้กลวิธีพิเศษต่าง ๆ เพิ่มเข้ามาในทำนองเพื่อแสดงศักยภาพของผู้บรรเลง

กลวิธีการบรรเลงที่ใช้ในซึ่งหลวง พบว่าไม่มีข้อกำหนดการใช้กลวิธีที่ตายตัว ขึ้นอยู่กับอารมณ์เพลง ความเหมาะสมของทำนอง ลักษณะการบรรเลง และประสบการณ์ของนักดนตรีที่เลือกใช้ให้เหมาะสมกับทำนองเพลง หน้าที่การบรรเลงโดยปกติของซึ่งหลวงไม่นิยมการติดรั้ว แต่สามารถติดรั้วได้หากทำนองเพลงมีลักษณะการดำเนินทำนองที่ต้องลากเสียงยาวจึงใช้การติดรั้วร่วมได้

จากคำสัมภาษณ์ผู้เชี่ยวชาญ ผู้วิจัยจำแนกกลวิธีที่ใช้บรรเลงซิ่งหลวงได้ 6 วิธี คือ ไม้ดีดเดี่ยว ดิดกระตูกหางตุ่น ดิดหนอนไต่เต้า ดิดกระทบสาย ดิดรั้ว ดิดรูดสาย

ระบบเสียงของซิ่งหลวง พบว่าซิ่งหลวงนิยมตั้งเป็นลูก 4 เสียงซอล-โด ซึ่งเป็นระบบคู่เสียงที่สะดวกในการบรรเลง ส่วนลูก 3 เสียงโด-ซอล เป็นคู่เสียงที่สามารถตั้งได้เช่นกันขึ้นอยู่กับความถนัดของผู้บรรเลง และการตั้งระบบคู่เสียงซิ่งหลวงในวงขับซอของทางจังหวัดแพร่ ซึ่งจะตั้งระบบคู่เสียงที่ยึดตามพื้นเสียงช่างซอเป็นหลัก



บทที่ 3

ประวัติชีวิตครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ



ภาพที่ 3.1 ครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

ครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ เกิดเมื่อวันที่ 29 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2519 ปัจจุบันอายุ 45 ปี เป็นบุตรของนายสมศักดิ์ ธนูมาศและนางต้อย ธนูมาศ ประกอบอาชีพทำนา โดยมีพี่น้องร่วมบิดามารดาด้วยกันทั้งหมด 3 คน ได้แก่

1. ครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ เกิดปี พ.ศ. 2519 อาชีพช่างทำเครื่องดนตรี
2. นายอนุพงษ์ ธนูมาศ เกิดปี พ.ศ. 2522 (ถึงแก่กรรม)
3. นางภรณ์ ธนูมาศ เกิดปี พ.ศ. 2526 อาชีพธุรกิจส่วนตัว

ปัจจุบันครูจรัสศักดิ์ ธนูมาศ อาศัยอยู่บ้านเลขที่ 109/1 หมู่ 7 ตำบลห้วยอ้อ อำเภอคลองจังหวัดแพร่ ได้ร่วมสมรสกับนางราตรี ธนูมาศ มีบุตร 2 คน คือนางสาวขวัญจิรา ธนูมาศ อายุ 21 ปี และนายจิรภัทร ธนูมาศ อายุ 19 ปี

3.1 ประวัติการศึกษา

ประถมศึกษาปีที่ 1-6 โรงเรียนบ้านห้วยอ้อ จังหวัดแพร่

มัธยมศึกษาศึกษาปีที่ 1-6 โรงเรียนลองวิทยา จังหวัดแพร่

ปริญญาตรี คณะนิเทศศาสตร์ สาขาวิชานิเทศศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

ปริญญาโท คณะรัฐศาสตร์ สาขาวิชารัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง

ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ สำเร็จการศึกษาระดับชั้นประถมศึกษาและชั้นมัธยมศึกษาที่โรงเรียนประจำอำเภอเมืองลอง จังหวัดแพร่ เมื่อเข้าสู่การศึกษาระดับปริญญาตรีจึงศึกษาต่อที่มหาวิทยาลัยรามคำแหง จังหวัดกรุงเทพมหานคร ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ได้เล่าถึงประวัติการศึกษา ว่า

ตอนเรียนชั้นประถมเรียนที่โรงเรียนบ้านห้วยอ้อ สมัยนั้นถือว่าเป็นโรงเรียนในชุมชน อยู่ใกล้บ้านโดยไม่ต้องมีค่าใช้จ่ายอะไรเยอะ ทางรัฐก็ดูแลนอกจากเสียค่าใช้จ่ายที่จำเป็นบ้าง หลังจากที่เราเรียนจบประถมก็ไปเรียนต่อที่โรงเรียนมัธยมในพื้นที่ ชื่อโรงเรียนลองวิทยาเป็นโรงเรียนใหญ่ประจำอำเภอ ตอนนั้นเรียนก็เลือกเรียนแผนศิลปภาษาไม่ได้เรียนเคมีฟิสิกส์อะไร ส่วนใหญ่ที่จะเน้นไปในทางกีฬามากกว่าเป็นความชอบส่วนตัวนะดนตรีก็ชอบแต่ไม่มีโอกาสได้เข้าถึง เพราะต้องมีเวลาซ้อมมีเครื่องดนตรีมีกลุ่มเพื่อนพอเห็นเพื่อนเล่นกีตาร์ก็รู้สึกชอบ เคยเอามาเล่นนะช่วงนั้นเพลงของปู พงษ์สิทธิ์ คำภีร์ ตอนนั้นกำลังดังพี่เลยไปยืมกีตาร์เพื่อนมาเล่น แต่ว่าเล่นได้แค่ 10 นาที แม่เพื่อนก็มาตามเอาคืน คือพี่ไม่มีโอกาสได้สัมผัสดนตรีเท่าไรเพราะว่าเมื่อก่อนบ้านนอกมาก ๆ เลยเน้นไปทางกีฬามากกว่าเพราะโรงเรียนส่งเสริมเรื่องกีฬาพี่เลยหันไปเล่นฟุตบอลกับวอลเลย์บอล (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)

จากนั้นครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศได้เดินทางไปทำงานที่จังหวัดปทุมธานี ซึ่งในระหว่างนั้นได้ศึกษาต่อในระดับปริญญาตรีด้วย ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ เล่าว่า

หลังจากเรียนจบมัธยมก็ยังไม่ได้ใกล้ชิดดนตรีเลย พี่ไปสมัครงานต่อที่จังหวัดปทุมธานีช่วงนั้นเป็นการขยายตัวของอุตสาหกรรม คือเมื่อก่อนเรียนจบ ม.6 ต้องไปหางานทำด้วยเพราะที่บ้านยากจน ในขณะเดียวกันก็ต้องไปเรียนที่รามคำแหง ช่วงที่ไปทำงานพี่ก็ทำอยู่ฝ่ายผลิตเป็นโรงงานผลิตสายเคเบิลทีวี บ้านเมืองเราตอนนั้นกำลังขยายทำเคเบิลทีวีอะไรต่าง ๆ โครงสร้างทางโทรศัพท์ พี่เข้าไปทำงานก็เป็นคนงานทั่วไปที่ใช้วุฒิ ม. 6 สมัครเข้า ตอนนั้นถือว่ารายได้สูงมาก ค่าแรงงานขั้นต่ำตกวันละ 102 บาท และถ้าทำโอทีเพิ่มอีกหน่อยก็ได้ตกเดือนละ 9,000-10,000 บาท รวม ๆ แล้วถ้าขยัน

น้อยในหนึ่งเดือนจะมีรายได้เกือบสองหมื่นบาทเลยนะ ที่นี้จากที่ทำงานจังหวัด ปทุมธานีเดินทางเข้าไปเรียนที่ ม.ราม ในกรุงเทพฯ ก็เริ่มไม่สะดวกเพราะว่าไกล ตอน นั้นทางบ้านก็มีปัญหาเรื่องรายได้ ปัญหาน้องชายมาเกิดอุบัติเหตุอีกพี่เลยตัดสินใจ กลับมาอยู่กับพ่อแม่ งานก็เลยไม่ได้ทำต่อแต่ก็ยังเรียนไปด้วยในระหว่างนั้น แล้วก็ เดินทางลงไปสอบบ้างในช่วงแรก ๆ พอหลังจากที่สถานการณ์ในบ้านเริ่มเรียบร้อยดีขึ้น พี่ก็ไปทำงานอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมจังหวัดลำพูน ชื่อว่าบริษัท ลำพูน ซิงเดนเกิน จำกัด ก็ทำอยู่ฝ่ายผลิตเช่นเดิมที่เกี่ยวกับขาพับอะไหล่อิเล็กทรอนิกส์ต่าง ๆ ของ Samsung ได้รับค่าจ้างเป็นรายวันเหมือนกันตกวันละ 110 บาท ถ้าขยันทำก็ได้เยอะหน่อยตกเดือน หมื่นต้น ๆ ซึ่งช่วงที่ทำงานอยู่ที่นี้พี่ก็ยังเรียนไปด้วย อาศัยอยู่ที่หอพักของโรงงานก็เลย ไม่ได้เดินทางไปกลับจากบ้าน หลังจากนั้นไม่นาน ม.ราม มาเปิดสาขาเป็นวิทยาเขตที่ จังหวัดแพร่พี่เลยทำเรื่องโอนย้ายหน่วยกิตมาเรียนใกล้บ้าน (จรัสศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)

จากข้อมูลสัมภาษณ์จะเห็นได้ว่าครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ มีความถนัดทางด้านกีฬามาตั้งแต่วัย เยาว์ อีกทั้งด้านดนตรีที่ให้ความสนใจไม่น้อยไปกว่ากัน แต่ด้วยสถานะสิ่งแวดล้อมที่ไม่เอื้อต่อการ เรียนรู้จึงไม่มีโอกาสได้ศึกษาด้านดนตรีอย่างจริงจัง ในขณะที่ศึกษาอยู่ในระดับปริญญาตรีครูจรัสศักดิ์มี ความขยันหมั่นเพียรต่อการเรียนและในเวลาเดียวกันสามารถแบ่งเวลาไปประกอบอาชีพเสริมเพื่อแบ่ง เบาภาระการเงินให้กับครอบครัว ในที่สุดครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศก็ได้สำเร็จการศึกษาในระดับปริญญาตรี โดยได้รับอนุมัติปริญญาบัตร ในสาขานิติศาสตรบัณฑิต เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม พ.ศ. 2551 ครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ ได้เล่าถึงเหตุผลในการเลือกเรียนด้านนิติศาสตร์ที่มหาวิทยาลัยรามคำแหง ดังนี้

วิชากฎหมายที่เรียนมาก็ไม่ได้ใช้ในทางตรงกับอาชีพในปัจจุบัน เพราะพี่ไม่ได้ทำ อาชีพตำรวจ หรือหน้าที่ต้องเปิดมาตราในการทำงาน แต่ที่เรียนก็เพื่อรู้ว่าอันไหนถูกผิด ถ้าเอามาใช้ในสายงานตรงเลยแทบจะไม่มีเลย เพราะว่าชีวิตเมื่อก่อนเรียนตามกระแส เป็นการหัดทะเล่เปลี่ยนมุมมอง บวกกับช่วงวัยรุ่นที่เป็นค่านิยมพ่อของพี่ก็อยากให้เรียนด้วย แล้วตอนนั้นก็ยังไม่รู้จักคำว่า การสอบเอ็นทรานซ์เพราะคนบ้านนอกก็ไม่ได้มีการแนะ แนวการเรียนอะไรมา พี่เลยไปเรียนมหาวิทยาลัยเปิด เพราะส่วนหนึ่งก็ต้องหางานทำ เงินไปด้วยขณะเรียน อันนี้เป็นเหตุให้พี่มาเรียนที่ม.ราม (จรัสศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 28 พฤษภาคม 2564)

จากนั้นครูจිරศักดิ์ อนุมาศได้ศึกษาต่อระดับปริญญาโท สาขาวิชารัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง ครูจिरศักดิ์ อนุมาศได้เล่าถึงการศึกษาด้านรัฐศาสตร์และประโยชน์ที่นำมาใช้ประกอบอาชีพธุรกิจส่วนตัว ดังนี้

ความรู้ที่เรียนมาจากรัฐศาสตร์ ยังจะได้ใช้มากกว่าในเรื่องหลักการจัดการบริหารองค์กรและชุมชน กับการทำงานช่างถือว่าไม่ได้ใช้โดยตรงนะ แต่ถ้าตีความกับคำว่าโง่ซึ่งหลวงเป็นองค์กรหนึ่งก็ถือว่าได้ใช้ความรู้ทางรัฐศาสตร์มาใช้ประกอบอาชีพโดยตรงเลย เพราะว่าได้ใช้ในเรื่องของการจัดการองค์กร มีการจ้างงานบริหารงานต่าง ๆ และวางนโยบายในการทำงาน เช่น ปีนี้ฉันจะต้องเป็นเบอร์หนึ่งของจังหวัดให้ได้ ในการทำเครื่องดนตรีให้ครบวงจรทั้งด้านการผลิต การเรียนการสอน และการจัดทำการแสดงต่าง ๆ เป็นการตั้งเป้าหมายเป็นความรู้และประโยชน์ที่ได้เรียนมาจากป.โท (จिरศักดิ์ อนุมาศ, สัมภาษณ์, 28 พฤษภาคม 2564)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า ครูจिरศักดิ์ อนุมาศ มีความตั้งใจมั่นในการเรียนและทำงานเป็นอย่างมาก มีพื้นฐานความรู้ทางด้านนิติศาสตร์และรัฐศาสตร์ ในความรู้ด้านรัฐศาสตร์นั้นครูจिरศักดิ์ ได้นำมาปรับใช้ประกอบอาชีพในฐานะผู้จัดการโง่ซึ่งหลวง ที่ดูแลการบริหารจัดการ การว่าจ้างงาน และควบคุมแผนงานนโยบายการทำงานต่าง ๆ ภายในองค์กร ซึ่งเป็นประโยชน์ที่รับได้จากการศึกษาด้านรัฐศาสตร์มาโดยตรง



ภาพที่ 3.2 ใบปริญญาบัตรสำเร็จการศึกษาปริญญาตรี

นิติศาสตร์บัณฑิต มหาวิทยาลัยรามคำแหง

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.3 ใบปริญญาบัตรสำเร็จการศึกษาปริญญาโท
รัฐศาสตรมหาบัณฑิต มหาวิทยาลัยรามคำแหง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563

3.2 ประวัติการศึกษาดนตรีพื้นเมือง

เมื่อครูจිරศักดิ์ ชนумаตสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีจากคณะนิติศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง ได้เดินทางกลับมาประกอบอาชีพเป็นเจ้าของร้านที่ฝ่ายบริการของธนาคารกรุงไทย อำเภอลอง จังหวัดแพร่ ในระหว่างนั้นจึงได้มีโอกาสเรียนรู้ศิลปวัฒนธรรมดนตรีพื้นเมืองล้านนาจากครูภูมิปัญญาในท้องถิ่น และด้วยความชื่นชอบเสียงดนตรีจึงเป็นจุดเริ่มต้นของการเรียนดนตรีพื้นเมืองตั้งแต่นั้นมา ครูจिरศักดิ์ ชนумаต ได้เล่าถึงประวัติการศึกษาดนตรีพื้นเมืองของตนเอง ดังนี้

พอเรียนจบ ม.ราม พี่ไปสมัครงานที่ธนาคารกรุงไทย เป็นพนักงานฝ่ายบริการอยู่สักพักหนึ่ง ช่วงที่ได้ทำงานธนาคารถือว่ารู้จักคนในท้องถิ่นเยอะเป็นผู้ใหญ่มากขึ้น ได้มีสังคมเริ่มซึมซับเรื่องวัฒนธรรมท้องถิ่น ตอนนั้นน่าจะอายุ 22-23 ปี ในช่วงเรียนจบใหม่ๆ ก็เริ่มสนใจดนตรีพื้นเมือง เพราะคนผู้เฒ่าผู้แก่ในชุมชนเขาเล่นดนตรีกันเยอะ ถือว่าเป็นทักษะของคนในชุมชนเลยก็ว่าได้ พอเวลาว่างมีการประเพณีแห่ต่าง ๆ ก็ไปร่วมเล่นกับเขา พี่ก็ติดสอยห้อยตามไปทั้งที่ไม่ได้เรียนโน้ตเรียนอะไรหรอก ด้วยความชอบไปเล่นร่วมกับเขา แล้วได้ฟังบ่อยขึ้นเลยทำให้มีทักษะการจำที่ดีขึ้น จากนั้นพี่ลองซื้อเครื่องดนตรีตัวแรกมาหัดเล่นเป็นงานของพ่อผัด โมคณิยม เป็นซิงตัวแรกที่ซื้อมาในราคา 400 บาท ซึ่งถือว่าเป็นเครื่องดนตรีที่แพงเลยนะในสมัยนั้น (จिरศักดิ์ ชนумаต, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)

ความสนใจในเสียงดนตรีทำให้มีโอกาสได้เริ่มศึกษาดนตรีกับพ่อครูผัด โมदनียม ซึ่งมีพิธีไหว้ครูตามประเพณีท้องถิ่นดังที่ ครูจรัสศักดิ์ ฐนุมาศ ได้เล่าถึงพิธีการดำหัวไหว้ครูกับพ่อครูผัด โมदनียม ดังนี้

เรียกได้ว่าพ่อผัดก็เป็นครูคนแรกของพี่ที่ช่วยสอนให้เล่นดนตรี แต่เป็นก็ไม่ได้สอนอะไรมากรอก แค่ออโน้ตเพลงแล้วก็ท่อนอย ๆ ให้ฟัง พอพี่เดินเข้าไปซื้อซึ่งเป็นที่เล่นสะล้อให้ฟัง พี่ฟังแล้วก็รู้สึกเพราะจับใจจากนั้นพี่ก็คิดเลยว่าอยากจะเล่นสะล้อให้ได้ด้วย แต่ก่อนที่พี่จะมาซื้อซึ่งของพ่อผัดพี่ได้ไปดำหัวเป็นก่อน ดำหัวในที่นี้หมายถึงการเข้าไปกราบไหว้ขอบคุณซึ่งเป็นประเพณีพื้นบ้าน เพราะพ่อผัดถือเป็นครูที่ช่วยปัดเป่าเรียกว่าเป็นครู ภูมิปัญญา ตอนไปครั้งแรกก็เข้าไปที่บ้านพ่อผัดเลย ซึ่งอยู่ในอำเภอลองใกล้ ๆ กับบ้านพี่ การเข้าไปดำหัวก็ไม่ได้มีพิธีที่จริงจังอะไรมาก เป็นการไหว้ครูดำหัวตามประเพณีทั่วไป แต่ก็ต้องเตรียมพานใส่สิ่งของต่าง ๆ มีน้ำมะกรูด ส้มป่อย ดอกไม้ธูปเทียน ซึ่งดอกไม้ก็ต้องใช้ดอกสีขาวอะไรก็ได้ และใส่ปัจจัยเท่าที่เรามี หรือใส่ผ้าขาวม้า ความรู้สึกที่ได้ทำคือสบายใจ แต่ถ้าไม่ได้ทำเลยก็รู้สึกไม่สบายใจเหมือนมีอะไรคาใจเรากลักษณะหนึ่ง ในส่วนตัวพี่กับพ่อผัดเป็นในแง่ของการนับถือ เรานับถือเขาเราก็เตรียมของไปไหว้ทุกปี ถึงพ่อผัดตอนสอนจะไม่ได้บอกว่าเสียงโดเสียงเรอยู่ตรงไหน แต่เขาก็ถือว่าเป็นหนึ่งในแรงบันดาลใจและแรงผลักดันให้พี่ได้เห็นเป็นต้นแบบที่ดีทั้งในเรื่องของการเล่นดนตรีแล้วก็การสร้างเครื่องดนตรี ปัจจุบันพ่อผัดยังมีชีวิตอยู่อายุ 86 ปีแล้ว (จรัสศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)

นอกจากนั้นครูจรัสศักดิ์ ฐนุมาศ มีโอกาสได้ศึกษาเครื่องดนตรีไทยภาคกลางกับพ่อครูผัด โมदनียมเพิ่มเติมอีกหนึ่งเครื่องคือซอด้วง ดังที่ ครูจรัสศักดิ์ ฐนุมาศ ได้เล่าถึงการเรียนซอด้วง ดังนี้

ครั้งแรกที่เริ่มเล่นดนตรีพี่หัดเล่นซอด้วง ต้องบอกที่มาก่อนว่าการได้ลิ้มซอด้วงคือเมื่อก่อนพ่อผัดเขาได้ไปอยู่ชมรมดนตรีไทยของอำเภอลอง เขาก็เอาซอด้วงมาหัดเล่นและสร้างขึ้นเอง กลายเป็นว่ามีซอด้วงห้อยตามผนังบ้านกับของคนอื่นที่มาซ่อมหลายคันพี่เลยหยิบมาสีเล่น ๆ จับแบบผ่าน ๆ แล้วพ่อผัดก็สีให้ฟังไม่มีโน้ตให้ดูเลยใช้ระบบท่อนอยเสียงให้ พี่ก็เล่นตามเสียงที่พ่อผัดนอยให้ฟัง เพลงที่หัดสีคือเพลงเขมรปากท่อ สองชั้น เมื่อก่อนก็ยังใส่สายเบรกรถจักรยานนะ พี่ก็เล่นไปแบบให้มีเสียงแต่ว่าเสียงจะเพราะอะไรยังไงพี่ก็ฟังไม่รู้เรื่อง เพราะว่าตอนนั้นเรื่องทักษะประสบการณ์การฟังก็ไม่มีเยอะ

เทพซีดีในยุคนั้นก็ไม่ค่อยมีให้ฟังเท่าไร เพราะส่วนใหญ่จะฟังจากที่คนเฒ่าคนแก่ที่เล่นให้ฟัง พี่ก็นำทักษะที่ได้มาเล่นประสมวง พอได้เล่นดนตรีแล้วมีความสุขแต่ความสุขที่ได้มากกว่าเล่นดนตรีคือการได้นั่งพูดคุยสนทนาด้วยกันเลยกลายเป็นวิถี อย่างคนที่ดื่มเหล้าแท้จริงแล้วรสชาติไม่ร่อยหรอก แต่บรรยากาศในวงเหล้าก็ไม่ต่างกับในวงดนตรีที่มีการเล่นดนตรีไปพูดคุยแซวเล่นกัน แล้วทำให้เกิดความสนุกสนานแบบเสพสุนทรีย์ะกัน หลังจากนั้นก็เริ่มพัฒนาตัวเองมาเรื่อย ๆ ด้วยการเล่นประสมวง พอเริ่มเล่นเป็นก็เกิดความชอบอย่างเต็มที่ ถือว่าพี่เป็นวัยรุ่นคนเดียวก็ว่าได้ที่อยู่ชุมชนดนตรีที่เหลือกก็เป็นผู้เฒ่าผู้แก่หมดเลย เวลามีนางานสังคมของชุมชนพี่ก็ไปร่วมเล่นดนตรีกับพวกเขาอย่างเช่น งานบวช งานศพ (จิรศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)



ภาพที่ 3.4 พ่อครูผิด โมदनียม

ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ฐนุมาศ

หลังจากที่ครูจิรศักดิ์ ฐนุมาศได้รับการถ่ายทอดกับพ่อครูผิด โมदनียมแล้วก็ได้นำความรู้ต่าง ๆ ไปพัฒนาต่อยอด จากนั้นได้มีโอกาสร่วมงานกับพ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์ ในการเข้าร่วมการประกวดแข่งขันวงดนตรีพื้นบ้าน ภาคเหนือ ครูจิรศักดิ์ ฐนุมาศ ได้เล่าถึงการประกวดวงดนตรีพื้นบ้าน ดังนี้

เริ่มเข้าสู่การประกวดวงดนตรีพื้นบ้าน เพราะทางจังหวัดจัดการประกวด ซึ่งในช่วงสองปีแรก ๆ ก็ยังไม่ได้รับรางวัลอะไรหรอกเพราะว่ายังไม่รู้แนวทางอะไรมากนัก แต่หลังจากกลับมาจึงเริ่มปรับวงก็ทำให้ชนะการประกวดและมีแรงผลักดันมากขึ้น พอเริ่มมีผลงานการประกวดที่ได้รับรางวัลชนะเลิศจึงทำให้เป็นที่รู้จักของกลุ่มคนมาก คนก็เริ่มเข้ามารู้จักเข้ามาศึกษา ตัวพี่เองก็ยังไม่ถนัดอะไรซึ่งพี่เองต้องไปเรียนอ่านโน้ตก็ได้รับคำแนะนำวิธีการอ่านโน้ตจากอาจารย์บุญยืน เหล่ารอด ซึ่งตอนนี้ท่านเสียชีวิตไปแล้ว และอีกท่านอาจารย์สงวน ว่างซ้าย ท่านก็แนะนำถ่ายทอดวิธีการอ่านโน้ตแต่ใช้เป็นโน้ตดนตรีไทยเข้ามาสอน จากนั้นพี่ก็เริ่มซื้อเทปมาฟังเทปม้วนแรกที่ฟังคือของอาจารย์วิทเพกกันธินา เป็นเทปที่บรรเลงการเดี่ยวซึ่ง พอฟังแล้วก็เริ่มมีทางเพลงของเชียงใหม่ ลำปาง เยอะขึ้น ทำให้มีคนทยอยเข้ามาฟังเยอะขึ้นด้วย เลยเริ่มที่จะศึกษาเป็นจริงเป็นจังกับอาจารย์บุญยืน และอาจารย์สงวน พอปี 2546 มีการประกวดดนตรีพื้นบ้านล้านนาชิงถ้วยพระราชทานของสมเด็จพระเทพฯ เลยคิดว่าเราจะทำยังไงให้ตัวเราเข้าไปอยู่ตรงนั้นได้เพราะเราชอบโดยไม่ได้หวังว่าจะได้รับรางวัล พี่ก็ได้ร่วมมือกับอาจารย์อรุณ ทิพยวงศ์ ตั้งวงดนตรีเมืองแพร่ขึ้นมาวงหนึ่ง และเริ่มฝึกซ้อมกันรับทางเพลงแลกเปลี่ยนกันจนพัฒนาฝีมือขึ้นเรื่อย ๆ ในปีนั้นได้ไปประกวดที่วิทยาลัยนาฏศิลป์เชียงใหม่ ได้รับรางวัลชนะเลิศพร้อมถ้วยพระราชทานกลับมา (จිරศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)



ภาพที่ 3.5 ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศกับพ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์
ที่มาภาพ: จิระศักดิ์ ฐนุมาศ



ภาพที่ 3.6 ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศเข้าร่วมการประกวดวงดนตรีพื้นบ้าน ภาคเหนือ
วันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2546 ณ โรงละครวิทยาลัยนาฏศิลป์เชียงใหม่
ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ฐนุมาศ

จากความช่างต้นทำให้ทราบว่า ครูจิรศักดิ์ ฐนุมาศ เป็นผู้มื้อธยาศัยดีสามารถเรียนรู้กับนักดนตรีในวงที่มีช่วงวัยที่ต่างกันดีเป็นอย่งดี ด้วยประสบการณ์ที่มากขึ้นและมีโอกาสได้สัมผัสดนตรีอย่างเต็มเปี่ยม ทำให้มีพัฒนาการทางดนตรีที่ดีขึ้น ด้วยความรักและความตั้งใจจึงกลายเป็นแรงบันดาลใจไปสู่การสร้างเครื่องดนตรีพื้นเมือง อีกทั้งมีความรู้ความสามารถและผลงานการบรรเลงต่าง ๆ ทำให้เป็นที่รู้จักอย่างกว้างขวาง

จากนั้นครูจิรศักดิ์ ฐนุมาศได้รับเชิญไปเป็นวิทยากรถ่ายทอดความรู้ทักษะการบรรเลงดนตรีพื้นเมือง และเป็นโอกาสที่ทำให้ครูจิรศักดิ์ได้เริ่มผลิตเครื่องดนตรีเพื่อนำไปถ่ายทอดให้กับนักเรียนและจัดจำหน่ายเป็นเครื่องมือการเรียนการสอนในระบบการศึกษาตามโรงเรียนต่าง ๆ ครูจิรศักดิ์ ฐนุมาศ ได้เล่าถึงจุดเริ่มต้นการสร้างเครื่องดนตรีพื้นเมือง ดังนี้

เมื่อก่อนมีการรวมตัวกันหลังจากยุคที่จางหายกันไปก็ถือว่าได้กลับมารวมตัวกันใหม่อีกครั้ง พอที่เริ่มไปออกงานสังคมประกวดต่าง ๆ แล้วได้รับรางวัลกลับมา ก็พอทำให้มีแรงบันดาลใจรู้สึกต่อเนื่องในการที่จะไปถ่ายทอดดนตรี ทีนี้พอเราเล่นกันเป็นกลุ่มใหญ่ขึ้นทางโรงเรียนต่าง ๆ เขาก็สนใจอยากจะเอาไปเผยแพร่ในโรงเรียน พี่ก็ได้รับเชิญไปเป็นวิทยากรในโรงเรียน ทางโรงเรียนเขาก็สนใจสั่งซื้อเครื่องดนตรี พี่ก็ไปซื้อจากที่อื่น เพราะช่วงนั้นพี่ยังไม่ได้ทำเป็นจริงเป็นจัง พอไปซื้อที่อื่นมาในเรื่องของราคาก็ค่อนข้างสูง

เพราะเราก็มีกำลังซื้อไม่มากนัก พี่เลยกลับมาคิดว่าถ้าฉันเราลองมาทำกันเล่น ๆ ดู พอทำขึ้นเองก็สามารถตอบโจทย์ที่เราต้องการได้ โดยใช้ฝีมือในเชิงช่างที่เราพอมีอยู่บ้างแล้ว ก็มาช่วยกันแก้ปัญหา โดยเฉพาะพ่อล่าฝัดเป็นช่างทำเครื่องดนตรีพื้นบ้านอยู่แล้วซึ่งเป็นคนอยู่ที่ใกล้ ๆ บ้านพี่ สล่าคอบ ขึ้นสมบัติ เป็นช่างไม้ แล้วก็มีพ่อสมศักดิ์ อนุมาศ พ่อของพี่เองมาช่วยงานซัดอะไรต่าง ๆ บ้าง จากนั้นก็เริ่มขยายตัวเข้าไปในโรงเรียน ทางโรงเรียนก็ได้สั่งซื้อเครื่องดนตรีมาเรื่อย ๆ โดยพี่เริ่มทำซึ่งมาก่อนหนึ่งตัวก็ทำออกมาได้เสียงดังดี เลยทำเพิ่มขึ้นเป็นชุด 1 ครบทั้งสามขนาด เล็ก กลาง ใหญ่ พี่ก็หัดเล่นจากเสียงตัวเล็กก่อนจากนั้นไปกลางและใหญ่ (จรัสศักดิ์ อนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)

ต่อมาครูจรัสศักดิ์ได้การสนับสนุนจากท่านอาจารย์ธานี โลหะ ซึ่งท่านเป็นอาจารย์ศึกษานิเทศก์ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาจังหวัดแพร่ เขต 2 ดังที่ ครูจรัสศักดิ์ อนุมาศ ได้เล่าถึงการได้รับสนับสนุนจากอาจารย์ธานี โลหะ และประสบการณ์ที่ได้ร่วมงานด้านการศึกษาดังนี้

หลังจากนั้นก็เริ่มออกไปเผยแพร่ข้างนอกได้ เพราะช่วงนั้นไม่ค่อยมีใครเล่นแล้วก็จางหายไปหมดเลย โดยพี่ได้รับการสนับสนุนจากอาจารย์ธานี โลหะ ซึ่งท่านเป็นอาจารย์ศึกษานิเทศก์อยู่ อาจารย์ท่านชื่นชอบดนตรีพื้นเมืองมากเลยนำมาบรรจุเป็นหลักสูตรท้องถิ่นของโรงเรียน ประกอบกับช่วงนั้นทางกระทรวงศึกษาให้ทำหลักสูตรท้องถิ่นเรื่องของศิลปวัฒนธรรมการแสดงต่าง ๆ เลยเข้าทางอาจารย์พอดีที่กำลังทำอาจารย์ 3 ระดับ 8 ก็เลยเป็นเครื่องมือในการทดสอบแล้วก็ประสบผลสำเร็จกลายเป็นหลักสูตรที่เผยแพร่ในโรงเรียนต่าง ๆ ซึ่งตัวพี่ได้ทำงานร่วมกับอาจารย์โดยทำหน้าที่ด้านการเรียนการสอนถ่ายทอดวิธีการเล่น (จรัสศักดิ์ อนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)

เมื่อครูจรัสศักดิ์ อนุมาศสามารถผลิตเครื่องดนตรีขึ้นเองได้และจัดจำหน่ายสู่โรงเรียนต่าง ๆ ในชุมชน จึงเป็นจุดเริ่มของการผลิตเพื่อเข้าร่วมการคัดสรรผลิตภัณฑ์สินค้า ดังที่ครูจรัสศักดิ์ อนุมาศได้เล่าถึงที่มาของการผลิตเครื่องดนตรีพื้นเมืองพัฒนาสู่การเป็นผลิตภัณฑ์สินค้า OTOP ดังนี้

ในครั้งแรกพี่เริ่มผลิตตรงใต้ถุนบ้านที่ปัจจุบันเป็นเก็กลูโฮมสเตย์ พี่ก็เริ่มผลิตขายให้กับโรงเรียนจรรยาอุรธาคาร โรงเรียนบ้านไผ่ล้อมในราคาที่ไม่แพง ซึ่งช่วงนั้นพี่ยังทำงานประจำอยู่ที่ธนาคารกรุงไทย หลังจากนั้นพอปี 2547-2548 มีการคัดสรรสินค้า OTOP ของชุมชน พี่ก็ส่งตัวสินค้าที่ผลิตเข้าไปร่วมงาน ก็ได้รับเป็นผลิตภัณฑ์ดีเด่นของ

ชุมชนในระดับ 4-5 ดาว สะท้อนได้ระดับ 5 ดาว แต่ว่าซึ่งได้ระดับ 3 ดาว พี่จึงได้มีโอกาสไปจำหน่ายสินค้าที่เมืองทองธานีในปี 2549 พอมาถึงปี 2550 เริ่มได้ไปขายสินค้าเรื่อย ๆ จนถึงปลายปีก็เริ่มก่อตั้งโรงเรียนผลิตแบบจริงจัง มีผู้คนเข้ามาเรียนรู้มาศึกษาต่าง ๆ หลังจากนั้นก็ผลิตมาเรื่อย ๆ ผลิตแล้วก็จำหน่ายจนมีสื่อเข้ามาหาข้อมูล (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 5 กันยายน 2563)

3.3 ประวัติการก่อตั้งโรงงานผลิตเครื่องดนตรี

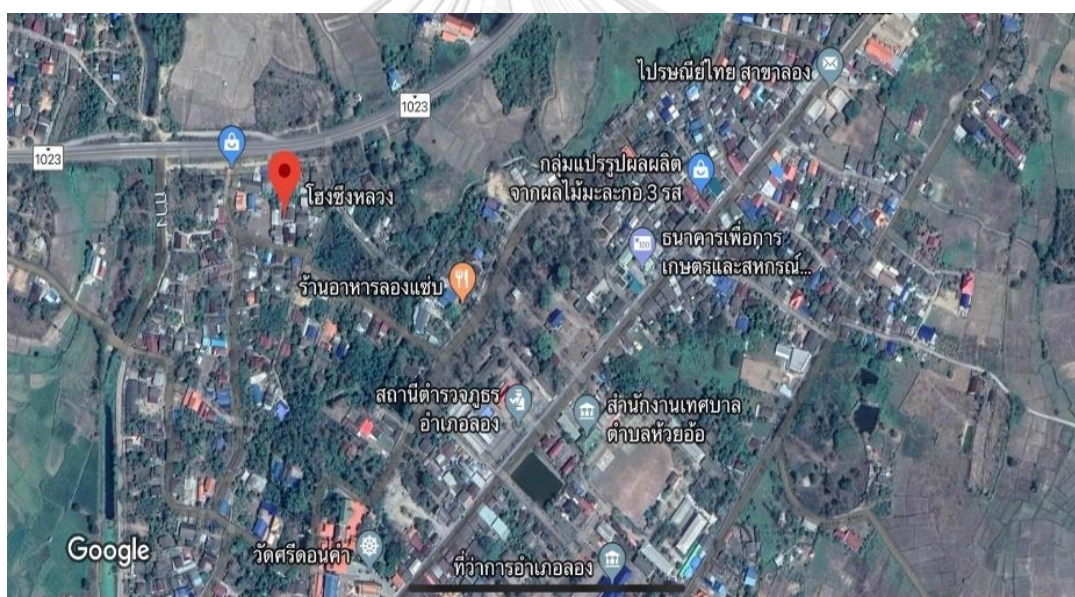
ในปี พ.ศ. 2546 ครูจิรศักดิ์ ธนุมาศ ได้ก่อตั้งโรงงานผลิตเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนาขึ้นมาเนื่องจากผลงานการสร้างเครื่องดนตรีของครูจิรศักดิ์เป็นที่รู้จักได้รับการยอมรับ จึงมีแนวคิดพัฒนาสถานที่ตั้งการทำงานใช้เป็นแหล่งรวมศิลปินชุมชนในการสร้างสรรค์ผลงาน และเป็นแหล่งการเรียนรู้ทางศิลปวัฒนธรรมพื้นบ้านที่ใช้ชื่อว่า โฮงซิงหลวง ดังที่ครูจิรศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึงการก่อตั้งโฮงซิงหลวง ดังนี้

เริ่มก่อตั้งจริง ๆ เมื่อปี พ.ศ. 2546 เป็นการรวมตัวของผู้รับปราชญ์ในท้องถิ่น ไม่ว่าจะปอผัด ปอเลิศ โลหะ ปอศรี ชื่นสมบัติ รวมตัวกันในชุมชน โดยเริ่มเล่นดนตรีกันก่อน พอเล่นได้คนก็เริ่มมาสนใจเพราะก่อนหน้านี้ดนตรีได้จางหายไป จากนั้นเริ่มออกไปเล่นบริการสังคม งานประเพณีต่าง ๆ เช่น งานศพ งานบวช ก็ไปร่วมกับเขา ทีนี้เริ่มเป็นวงใหญ่ขึ้นคนก็ให้ความสนใจ และอย่างว่าก็มีโอกาสไปออกงานนำสินค้าเข้าไปสู่กระบวนการคัดสรรสินค้าในงาน OTOP และช่วงนั้นก็ใช้สื่อออนไลน์สร้างเป็นเพจเพื่อช่วยเผยแพร่สินค้า คนก็ยิ่งเริ่มเข้ามารู้จักมากขึ้น พี่เลยเอาสิ่งที่เรามีมาใช้ คือการผลิตการเรียนการสอนอบรมดนตรีพื้นเมือง และกิจกรรมท่องเที่ยวในชุมชน ก็ไม่ได้ทำเป็นเหมือนกับพิพิธภัณฑ์ที่แข็งทื่อ แต่ทำเป็นวิถีชีวิตจริง ๆ ที่มาสัมผัสได้ ทั้งสามด้านที่ว่ามาก็เป็นไปตามจุดประสงค์ที่ตั้งใจไว้ซึ่งเกินคาดมาก อย่างการผลิตก็ไม่ใช่แค่ผลิตเล่น ๆ แต่สามารถทำขายได้จริง ถึงจะไม่ร่ำรวยอะไรแต่ขายได้ในราคาที่เหมาะสมทำให้คนเข้าถึงเครื่องดนตรีที่ไม่แพงเกิน อันที่สองก็คือมาเรียนรู้ทั้งเรื่องดนตรีบ้างหรือเรื่องของการทำเครื่องดนตรีบ้างก็เข้ามาศึกษาได้จริง แล้วก็เรื่องท่องเที่ยวในชุมชนคนก็เริ่มเข้ามาเที่ยวพักผ่อนซึ่งเราก็ใช้วัฒนธรรมเดิมที่มีมาพัฒนาในการท่องเที่ยวด้วย (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

เมื่อการก่อตั้งสถานที่โรงผลิตเครื่องดนตรีให้เป็นแหล่งการเรียนรู้ได้ตามความตั้งใจ ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศยังเล่าถึงการบริหารดูแลงานภายในโฮงซึ่งหลงทีนอกเหนือจากการทำงานช่าง ดังนี้

การบริหารงานที่นี่ตั้งแต่เรื่องวัตถุดิบ ซึ่งเราจะเลือกใช้วัตถุดิบในพื้นที่ของจังหวัดแพร่เกือบ 90 เปอร์เซ็นต์เลย ใช้ฝีมือแรงงานจากช่างในพื้นที่ทั้งหมด ส่วนการแบ่งหน้าที่งาน จะแบ่งเป็นฝ่ายประชาสัมพันธ์การขายติดต่อลูกค้า ซึ่งหน้าที่นี้ให้น้องสาวกับน้องเขยช่วยกันดูแล ส่วนตัวที่เองดูในส่วนของการตลาด ง่ายๆ ก็บริหารงานกัน เป็นธุรกิจครอบครัว (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นทำให้ทราบว่า โฮงซึ่งหลง เป็นแหล่งผลิตเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนาของจังหวัดแพร่ โดยมีจุดเด่นที่ชัดเจนอยู่ 3 ด้านได้แก่ ด้านการผลิตเครื่องดนตรี ด้านการถ่ายทอดดนตรี และส่งเสริมด้านการท่องเที่ยววิถีแบบชุมชน



ภาพที่ 3.7 ตำแหน่งที่ตั้งโฮงซึ่งหลง
ที่มาภาพ: Google Maps



ภาพที่ 3.8 บริเวณด้านหน้าโฮมซิ่งหลวง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 3.9 บริเวณที่พักเก็กุลโฮมสเตย์
ที่มาภาพ: Faceook เก็กุลโฮมสเตย์



ภาพที่ 3.10 บริเวณทำงานกลึงส่วนประกอบเครื่องดนตรี
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 3.11 บริเวณจัดแสดงเครื่องดนตรีพื้นเมือง
ที่มาภาพ: จีระศักดิ์ ธนูมาศ



ภาพที่ 3.12 บริเวณทำชิงในโรงเก็บไม้

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 3.13 โรงเก็บไม้

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

ปัจจุบันโฮงซึ่งหลวงมีช่างทำงานประจำอยู่ทั้งหมด 3 ท่าน ได้แก่ นายอนุชา ขยัน
นายนพดล บุปผาประสิทธิ์ และนายธวัชชัย เตียมอ้าย



ภาพที่ 3.14 นายอนุชา ขยัน (ช่างเคน)

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 3.15 นายนพดล บุปผาประสิทธิ์ (ช่างสตอ)

ที่มาภาพ: จีระศักดิ์ ธนุมาศ



ภาพที่ 3.16 นายรัชชัย เตียมอ้าย (ช่างเค)

ที่มาภาพ: จีรศักดิ์ ธนุมาศ

3.4 ประวัติการศึกษาช่าง

เมื่อครูจีรศักดิ์ ธนุมาศได้ศึกษาดนตรีอย่างที่ตั้งใจไว้จึงทำให้เกิดความชำนาญด้านทักษะการบรรเลงรวมถึงงานช่างที่พัฒนาฝีมืออยู่ตลอดเวลา และยังคงแสวงหาความรู้เพิ่มเติมกับครุภูมิปัญญาในท้องถิ่นเพื่อให้เข้าใจลึกซึ้งมากยิ่งขึ้น ครูจีรศักดิ์ ธนุมาศ เล่าถึงประวัติการศึกษาช่าง ดังนี้

แรกเริ่มของงานช่างก็จากที่พี่ได้ไปเรียนดนตรีกับพ่อผัด โมเดนิยม ช่วงที่เพิ่งจบม.6 ตอนอายุ 18 ปี ก็ได้คลุกคลีงานผลิตของพ่อผัดซึ่งมีโรงผลิตเล็ก ๆ อยู่ใต้ถุนบ้านมีเครื่องมือเครื่องไม้เครื่องมือเก่า ๆ คลาสสิกมาก พี่ก็นั่งดูเขาเหลาไม้ผ่าไม้ชุดลิ่วก็ซึมซับมา แต่ก็ยังไม่ได้ทำอะไรเป็นจริงเป็นจังมาก หลังจากนั้นเริ่มอยากเรียนจริงจังก็ไปดูขั้นตอนการทำที่บ้านอาจารย์วรเชษฐ์ที่จังหวัดลำปาง ไปดูว่าเขาเจียซึ่งยังไงเขาขัดเครื่องมือเครื่องไม้แบบไหน พอกลับมาที่บ้านเมืองลองก็เริ่มทำอย่างจริงจัง อันนี้ก็หมายความว่าได้ทำร่วมกับสล่าคบเลยนะในช่วงแรก ๆ จริง ๆ แล้วสล่าคบเขาทำมาก่อนแต่พี่ไม่ได้ไปศึกษากับเขาแค่ดูเขาไปทำ ถือว่าในช่วงปี 2547-2548 พี่เรียนกับทั้งสองท่านนี้ก่อน พอทำได้ระดับหนึ่งแล้วก็เริ่มเอาของที่ผลิตส่งไปที่เชียงใหม่ (จีรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

หลังจากที่ได้ศึกษางานช่างกับพ่อครูผู้ดี โมนิยม อาจารย์วรเชษฐ์ ศรีวงศ์พันธ์และ สล่าสุรพงษ์ ชื่นสมบัติ นับว่าเป็นพื้นฐานสำคัญที่ทำให้ครูจිරศักดิ์ ธนูมาศได้เริ่มเรียนรู้การทำ เครื่องดนตรีพื้นเมืองอย่างจริงจัง จนไปสู่การศึกษางานช่างกับครูภูมิปัญญาคนสำคัญอีกท่านหนึ่งคือ พ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์ ผู้มีความรู้เชิงช่างและมีผลงานเป็นที่ยอมรับ ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ได้กล่าวถึง การศึกษางานช่างกับพ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์ ดังนี้

เบื้องต้นที่พี่ไปขอคำแนะนำจากอาจารย์วรเชษฐ์ ศรีวงศ์พันธ์ ช่วงปี 2547-2548 ที่ จังหวัดลำปาง ก็ได้เรียนรู้ศึกษารูปแบบวิธีการต่าง ๆ มาสักกระยะหนึ่ง จากนั้นก็มีรุ่นน้อง จากวิทยาลัยนาฏศิลป์เชียงใหม่มาแ่่วหา ก็ได้พาพี่ไปแนะนำรู้จักกับพ่อบุญรัตน์ ทิพย์ รัตน์ พ่อบุญรัตน์ก็มีความหลากหลายมากขึ้นเพราะว่าเป็นช่างซ่อมเครื่องดนตรีสายในวัง เมื่อก่อนท่านไปอยู่กับอาจารย์ภาวส บุณนาค ที่เป็นรองเลขาธิการของสำนักราชวังไป ซ่อมไปทำเครื่องดนตรีอยู่ที่นั่นอยู่หลายปี หลังจากที่อาจารย์ภาวสท่านสิ้น พ่อบุญรัตน์ ก็กลับมาอยู่ที่เชียงใหม่และได้นำความรู้วิทยากรมาเยอะแยะมากมาย พอปี 2550 พี่ก็ ไปขอเป็นลูกศิษย์พ่อครู ถือได้ว่าเป็นพ่อครูที่พี่ได้รับขั้นก็ว่าได้และรับการถ่ายทอดมา จากท่านในระดับหนึ่งนะ แต่ก่อนที่จะรับเป็นลูกศิษย์เราก็รู้จักมีการช่วยเหลือกันมาใน ระดับหนึ่งก่อนหน้านั้น เพราะว่าตอนนั้นเริ่มเอาวัตถุดิบไปส่งที่เชียงใหม่ ซึ่งตอนนั้นที่ เชียงใหม่ไม่มีกำลังผลิตไม่มีวัตถุดิบที่เพียงพอ จากนั้นได้มีโอกาสเรียนกับพ่อครูบุญรัตน์ แล้วทำพิธียกขันไหว้ครู ซึ่งทุกปีเขาจะจัดพิธีไหว้ครูพี่ก็ไปร่วมและยกขันไหว้ครู (จिरศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

ในการฝากตัวเป็นศิษย์กับพ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์ ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศได้เล่าถึง การจัดเตรียมขันไหว้ครู และพิธีกรรมตามประเพณี ดังนี้

ในขันไหว้ครูก็ไม่มีเป็นเงินก้านลอะไร ใสไปมีเพียงดอกไม้ธูปเทียนจัดข้าวปลา อาหารเล็ก ๆ น้อย ๆ ตามสมควรที่ลูกศิษย์จะมีให้ต่อครูบาอาจารย์ได้ ถือเป็นจารีตของ ทางภาคเหนือด้วยที่ผสมผสานกับทางภาคกลาง พิธีกรรมต่าง ๆ ก็เป็นการอันเชิญเทพ ทุกองค์มาร้องขอระลึกถึงคำนิ่งถึงครู ในภาษาถิ่นเขาจะเรียกว่าครูแก้วคือพระพุทธเจ้า ครูตายคือครูที่ทิ้งอะไรไว้ให้แล้วก็ตายจากกันไป ครูป่วยคือครูที่ได้รับสืบทอดมาหรือ ลักจามาส่วนหนึ่ง ครูย้งก็คือครูที่ยังมีชีวิตอยู่ พอได้มาเรียนก็เหมือนเป็นการปรับทักษะ และวิธีการใช้เครื่องมือเครื่องมือต่าง ๆ (จिरศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

ต่อมาครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ ได้ศึกษางานช่างที่แบ่งออกเป็น 3 รูปแบบ คือ งานกลึง งานไม้ และงานหัตถศิลป์ ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ได้กล่าวถึงวิธีการเรียน ดังนี้

เรียนงานกลึงวิธีแบบการกลึงการใช้มีด พ่อครูท่านกรุณาแนะนำให้ ช่วงที่ได้ไปเรียนกับพ่อครูถือว่าไม่ได้ใช้ระยะเวลาานอะไรเท่าไร เพราะไม่ได้ไปเรียนแบบอยู่กินที่นั่นตลอดเวลา แต่เป็นการเดินทางแบบเที่ยวไปเที่ยวกลับมาเป็นปี ๆ แล้วก็ไปแบบมีของไปส่งด้วย ในขณะที่เรียนกับพ่อครูพี่ก็ได้เรียนรู้งานเพิ่มเติมกับสล่ากำจร เทโวซัด กับ สล่าโอ ชื่อจริงอักษรศาสตร์ มาเอียง ทั้งสองท่านเป็นศิษย์ที่ทำงานอยู่กับพ่อครูบุญรัตน์ ซึ่งเขาก็ได้แนะนำถ่ายทอดเทคนิคบางอย่างให้พี่ สล่าโอเขาจะคอยแนะนำในเรื่องเทคนิคงานกลึง ส่วนสล่ากำจรจะแนะนำงานไม้ งานชิง หลังจากที่ได้เรียนเป็นจริงเป็นจัง พี่ก็ได้นำเอาวิทยากรมาใช้ร่วมกับทางบ้านของพี่ที่มีปู่และพ่อของพี่ซึ่งพอมิทักชะในเชิงช่างอยู่บ้าง ทั้งงานไม้การทำบ้านทำล้อรถเข็นอะไรต่าง ๆ ก็นำมารวบรวมเป็นเชิงช่างของเราส่วนหนึ่งด้วย รวมไปถึงได้ศึกษาดูงานช่างเพิ่มเติมของฝรั่งและญี่ปุ่นทางสื่อออนไลน์อย่างใน Youtube (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ได้กล่าวถึงความผูกพันที่มีต่อพ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์ ดังนี้

หลังจากนั้นพี่ก็พยายามส่งเสริมงานพ่อครูขอขึ้นครุภูมิปัญญาที่ได้รับการสดุดีมาได้ เป็นพ่อครูภูมิปัญญาไทย รุ่นที่ 8 และขอเป็นศิลปินครูช่างกับ ส.ส.ก ศูนย์ส่งเสริมศิลปาชีพระหว่างประเทศ และก้าวต่อไปที่จะทำคือจะขอเป็นศิลปินแห่งชาติ พี่ก็ไม่ได้หวังผลว่าจะได้หรือไม่ได้แต่ก็คือหน้าที่ของศิษย์ที่อยากทำให้ครู เพราะท่านก็ได้สืบสายช่างมาจากอาจารย์ภาวาส บุณนาค แต่ทั้งนี้พี่ก็ต้องปรึกษาคุยกับพ่อครูและลูกศิษย์ท่านอื่น ๆ ก่อนว่าเขาเต็มใจไหม (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

ผู้วิจัยพบว่าการศึกษางานช่างของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ เกิดจากการแสวงหาความรู้ด้วยตนเองและได้รับการถ่ายทอดองค์ความรู้เชิงช่างกับครุภูมิปัญญาหลายท่าน ซึ่งครูแต่ละท่านได้ถ่ายทอดวิชาช่างที่แตกต่างกันออกไป ด้วยองค์ความรู้เชิงช่างที่ได้รับการถ่ายทอดหลากหลายประสบการณ์และคำแนะนำต่าง ๆ ทำให้ครูจिरศักดิ์ สามารถสร้างสรรค์ผลงานทางดนตรีได้อย่างดีเลิศจนเป็นที่ยอมรับในปัจจุบัน



ภาพที่ 3.17 ครูจිරศักดิ์ ธนูมาศร่วมแสดงความยินดีกับพ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์
เนื่องในงานรับรางวัลเชิดชูครูช่างศิลปหัตถกรรม วันที่ 8-13 สิงหาคม พ.ศ. 2558
ณ ศูนย์ศิลปาชีพอ่างไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ธนูมาศ



ภาพที่ 3.18 อาจารย์วรเชษฐ ศรีวงศ์พันธ์

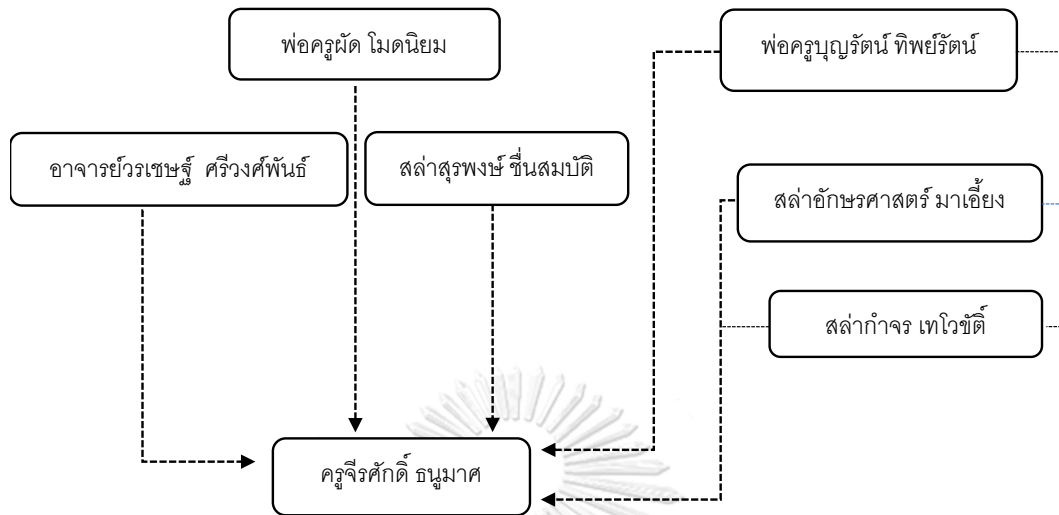
ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ธนูมาศที่มา:



ภาพที่ 3.19 สล่าสุรพงษ์ ชื่นสมบัติ (สล่าคอบ)

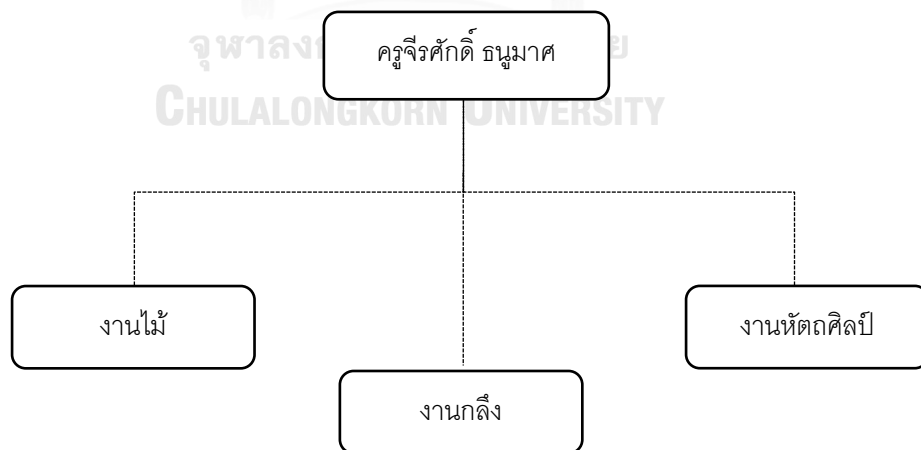
ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ธนูมาศ

แผนผังการศึกษางานช่างของครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ



แผนภาพที่ 3.1 แผนภูมิการศึกษางานช่างของครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ

แผนผังองค์ความรู้เชิงช่างของครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ



แผนภาพที่ 3.2 แผนภูมิองค์ความรู้เชิงช่างของครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ

3.5 การถ่ายทอดองค์ความรู้

ประสบการณ์ความรู้ทางดนตรีและงานช่างของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ ทำให้องค์ความรู้ทั้งสองด้าน รวบรวมพัฒนาและก้าวสู่การถ่ายทอดความรู้จนเกิดเป็นแหล่งเรียนรู้ทางวัฒนธรรมในนาม โสงชิงหลวง ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ได้แสดงทัศนคติส่วนตัวในการถ่ายทอดองค์ความรู้ ดังนี้

ความจริงแล้วพี่ไม่เคยรับลูกศิษย์เลย เหตุที่ไม่รับลูกศิษย์เพราะส่วนตัวพี่อยากให้อิสระกับเขาไม่อยากจะใช้คำว่าลูกศิษย์อะไร ทั้งเรียนดนตรีหรืองานช่างก็ไม่อยากจะทำต่อตรงนี้เป็นความเชื่อของพี่ส่วนตัวเลย คือเป็นเรื่องของอิสรภาพเพราะสายครูบาอาจารย์ที่บ้านเราแสดงความเป็นเจ้าข้าเจ้าของแล้วเด็กเขาจะไม่มีความเป็นอิสระ และไปต่อยอดไม่ได้ ถ้าเขานับถือว่าเป็นครูบาอาจารย์เขาก็จะเคารพเราเอง ครูดีก็ไม่จำเป็นต้องวิ่งไปหาศิษย์ ไม่ใช่พี่ต้องมาตั้งสำนักเองอะไรเอง เพราะเป็นเรื่องอำนาจกดทับอยู่ที่พี่ก็ไม่อยากเป็นแบบนั้น ซึ่งนั่นก็คือความรู้สึกของพี่จริง ๆ อย่างคนที่เขาสนใจมาเรียนดนตรีถ้าจะนับเป็นลูกศิษย์ก็ได้ คือใครสนใจอยากเรียนพี่ก็ถ่ายทอดให้อย่างเต็มที่ (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

การถ่ายทอดความรู้ของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ เป็นรูปแบบการเรียนรู้แบบอิสระเปิดกว้างโดยไม่ปิดกั้นความคิด เพื่อให้ลูกศิษย์สามารถพัฒนาความรู้ที่ได้รับไปต่อยอดได้ นับว่าเป็นระบบการเรียนรู้ที่มุ่งเน้นอิสระทางความคิดของผู้เรียนไว้เป็นสำคัญ การถ่ายทอดองค์ความรู้ด้านงานช่างนั้นได้ถ่ายทอดองค์ความรู้สำคัญต่าง ๆ ให้กับช่างที่ทำงานประจำของโสมชิงหลวง ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ได้กล่าวถึงนายอนุชา ขยัน และนายนพดล บุปผาประสิทธิ์ ดังนี้

ช่างเคนไม่ใช่ญาติกันแต่เขามาเป็นเขยที่นี่ จากนั้นเขาก็มาขอพี่ทำงานด้วยเพราะไม่มีงานทำ ซึ่งเขามาทำโดยที่ไม่เป็นอะไรสักอย่างเลยพี่ก็ถ่ายทอดวิชาให้จนตอนนี้เขาทำเป็นทุกอย่างเลย แต่จะว่าไม่เป็นงานเลยก็ไม่ใช่คือเขาพอมีพื้นฐานทักษะการผ่าไม้มาอยู่บ้างคือเขาเคยทำอยู่โรงเลื่อยมา แต่ทักษะการเจียการขัดแบ่งสัดส่วนที่จะนำไปใช้ในการทำเครื่องดนตรีคือเขาไม่มีมาเลย รวมไปถึงการตั้งระบบเสียงขั้นตอนนี้ก็ต้องมาจับที่พี่คนเดียว ส่วนอีกคนก็คือนพดล บุปผาประสิทธิ์ คนนี้พี่ก็มีการเสริมเข้ามาจากที่เขาไม่ใช่งานช่างอะไรเลยแต่เขามีความรู้เรียนดนตรีมาจากวิทยาลัยนาฏศิลป์เชียงใหม่ ซึ่งเขาจบแค่ ม.6 แล้วไปเรียนต่อที่ราชภัฏลำปาง ในช่วงแรก ๆ เขามาขอฝึกงานกับพี่จนเรียนจบเขาก็มาทำงานอยู่กับพี่เลย (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

นอกจากนั้นครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ ได้กล่าวถึง บุตรชาย ว่า “ส่วนลูกของพี่ พี่ก็ไม่ได้สืบทอดงานช่างให้ แต่ในทางดนตรีก็มีบ้างกับลูกชายเขาสามารถเล่นพิณเป็ยะได้ ซึ่งพี่เป็นคนสอนเขาเอง เขาก็พอเล่นเพลงปราสาทไหวเพลงกล่อมนางนอนได้ แต่ก็ไม่ได้เล่นเป็นจริงเป็นจังอะไรมาก ” (จිරศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)



ภาพที่ 3.20 ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ถ่ายทอดการตีตซิงให้กับเยาวชนที่สนใจ

ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ธนูมาศ



ภาพที่ 3.21 ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ถ่ายทอดการตีตซิงให้กับเยาวชนที่สนใจ

ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ธนูมาศ



ภาพที่ 3.22 นายจิรภัทร ธนูมาศ บุตรชายของครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ

ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ธนูมาศ

3.6 ผลงานการสร้างซิ่งหลวง

ผลงานด้านงานช่างของครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ นอกจากการสร้างซิ่งโดยทั่วไปแล้ว การสร้างซิ่งหลวงยังเป็นที่ปรากฏให้เห็นถึงผลงานการสร้างเครื่องดนตรีที่มีขนาดใหญ่ จนได้รับการยอมรับและโอกาสจากรองศาสตราจารย์บุญเสริม ภูสาลี ให้จัดสร้างซิ่งหลวงถวายแด่สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เนื่องในโอกาสวันคล้ายวันพระราชสมภพ 2 เมษายน 2561 ครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ ได้เล่าถึงผลงานการสร้างซิ่งหลวงครั้งนั้น ว่า

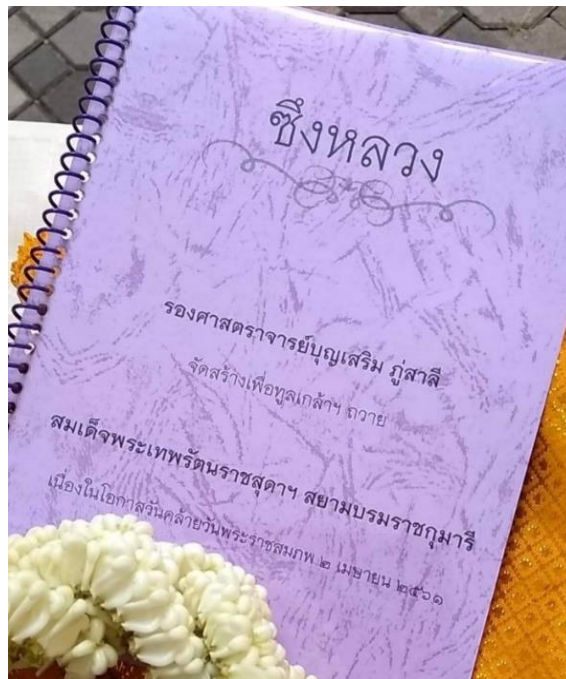
การสร้างซิ่งหลวงนอกจากจะให้เสียงที่ทุ้มแล้ว ยังเป็นสัญลักษณ์หรือทำเป็นของที่ระลึกด้วย บางคนก็อาจนำไปใช้ประกอบยศประกอบความอลังการของตัวเอง พี่ก็เคยทำมาถึงขนาดหน้า 20 นิ้ว เป็นขนาดใหญ่มาก พอทำขนาดใหญ่ไปเรื่อย ๆ มีหลายสิบตัวที่เดียวนะที่ทำไว้ก็ขายไปหมดแล้ว แล้วมีอยู่ช่วงหนึ่งที่มีกระแสเรื่องซิ่งตัวใหญ่มาแรง เพราะซิ่งตัวเล็ก ๆ ก็มีเห็นโดยทั่วไป ก็บังเอิญมีงานอยู่งานหนึ่งที่สมเด็จพระเทพฯ ณ เวลานั้น ท่านได้เสด็จพระราชดำเนินไปไหนสักที่ แล้วมีนักดนตรีทางภาคกลางเขาให้ความสนใจอยากเอาซิ่งไปถวายให้กับสมเด็จพระเทพฯ ด้วยเป็นกรณีพิเศษเพราะปีนั้นนักดนตรีท่านนั้นเขาได้รับเกียรติอะไรสักอย่างในงานวิเศษศิลป์ที่มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ พี่ก็ไม่แน่ใจ พี่ก็เลยทำจำหน่ายให้เขาไป

แต่ตัวนั้นก็มีความพิเศษชนิดหนึ่งตรงลูกบิดอะไรต่าง ๆ ประกอบขาวทั้งหมดไม่ใช่
งาช้างแต่เป็นเรซินเพราะว่างจริง ๆ ไม่ค่อยมีแล้ว แล้วก็มีการแกะสลักด้วยตรงบริเวณ
หัวแกะเป็นรูปพระนามย่อ “ส.ธ.” หรือ “สิรินธร” ขนาดหน้ากว้างประมาณ 15 นิ้ว ซึ่ง
ตัวนี้คิดไม้อย่างดีใช้เวลาทำหลายเดือนทีเดียว คือค่อย ๆ ทำไปเพราะว่าต้องดูงานแกะ
ควบคุมงานชุด งานแต่งเสียงอะไรต่าง ๆ ทั้งหมด พี่ก็ตั้งใจทำถวายงานเพราะถือว่าเป็น
เกียรติประวัติเราด้วย (จิรัชศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากเอกสารของนายศิวัช ฐนุมาศ ได้จัดทำข้อมูลการสร้างซึ่งหลวงให้รองศาสตราจารย์
บุญเสริม ภู่อาลี เพื่อทูลเกล้าฯ ถวายสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
สยามบรมราชกุมารี มีข้อมูลการอธิบายรายละเอียดลักษณะรูปทรงซึ่งหลวงของครุจิรัชศักดิ์ ฐนุมาศ
ดังนี้



ตัวซึ่งเป็นไม้สักท่อนเดียว มีความยาวรวมตลอดคันทัน 155 เซนติเมตร ชุดกล่องเสียง
มีหน้ากว้าง 38 เซนติเมตร หรือ 15 นิ้ว มีความหนา 6.35 เซนติเมตร ปิดหน้าด้วยแผ่น
ไม้สักทองแกะสลักตราสัญลักษณ์ ส.ธ. และลวดลายพุ่มข้าวบิณฑ์บนตัวซึ่งทำสีธรรมชาติ
แสดงลายเนื้อไม้สักทองผิวด้าน ชุ่มหย่องและนมเป็นไม้ชิงชันประกอบเมลามีนสีชาวม
เหลือง รั้งยึดสายกึ่งด้วยเรซินหล่อสีชาวมเหลือง สายชิงจำนวน 2 คู่ เป็นสายขิม
สแตนเลส ลูกบิดเป็นไม้ชิงชันประกอบเรซินหล่อชาวมเหลือง จำนวน 4 ลูก และใช้
ลูกบิดก็ดาร์ในการหมุนตั้งเสียง แผ่นไม้บนคันทวนชิง (Fingerboard) เป็นไม้ชิงชันแดง
(ศิวัช ฐนุมาศ, 2561: 3)



ภาพที่ 3.23 เอกสารข้อมูลการสร้างซึ่งหลวงเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ที่มาภาพ: ศิวชัย สลิลรัตน์



ภาพที่ 3.24 รองศาสตราจารย์บุญเสริม ภู่อาศิ และซึ่งหลวง ที่จัดสร้างเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ที่มาภาพ: ศิวชัย สลิลรัตน์



ภาพที่ 3.25 ซิ่งหลวง ที่จัดสร้างเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ที่มาภาพ: ศิวชัย สลิรัตน์



ภาพที่ 3.26 หัวซึ่งแกะสลักลายตราพระนามาภิไธยย่อ ส.ธ. ที่จัดสร้างเพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

ที่มาภาพ: ศิวชัย สลิรัตน์

ผลงานการสร้างซึ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ ที่มีลักษณะการแกะสลักบนหัวซึ่งอีกชิ้นงานหนึ่ง สร้างขึ้นเนื่องในพระราชพิธีถวายพระเพลิงพระบรมศพพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร ที่จัดขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดแพร่ ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ เล่าถึงที่มาของการสร้างซึ่งหลวงตัวนี้ ว่า

ซึ่งตัวนี้ทำเพื่อเป็นสัญลักษณ์หรือที่ระลึกเนื่องในงานของสมัยพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวรัชกาลที่ 9 เมื่อครั้งที่พระองค์ท่านสวรรคต ซึ่งช่วงนั้นเป็นช่วงที่ทุกคนไว้ทุกข์ พี่เลยคิดว่าเราน่าจะทำอะไรไว้เพื่อระลึกถึงเหตุการณ์สำคัญแบบนี้ โดยผ่านเครื่องดนตรีของเรา ซึ่งตัวนี้ใช้ไม้สักทองคัดอย่างดี แล้วแกะลายพุ่มข้าวบิณฑ์ มีสัญลักษณ์เลขเก้าอยู่ด้านบนหัวซึ่งแกะโดยช่างบุญสม มีขนาดความกว้างหน้า 14 นิ้ว ก็ถือว่าเป็นซึ่งหลวงที่ให้เสียงทุ้มเหมือนกัน นอกจากทำไว้เป็นที่ระลึกก็ยังนำไปเล่นได้จริง ซึ่งได้นำไปเล่นในวันงานพระราชพิธี นำไปเล่นที่ในศาลากลางจังหวัดแพร่ (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 3.27 ซึ่งหลวงที่จัดสร้างขึ้นเพื่อเป็นอนุสรณ์แห่งการระลึกถึงพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

ที่มาภาพ: จิระศักดิ์ ฐนุมาศ



ภาพที่ 3.28 การแกะสลักหัวซึงด้วยสัญลักษณ์เลขเก้า

ที่มาภาพ: จีระศักดิ์ ธนุมาศ

3.7 ผลงานและรางวัล

จากจุดเริ่มต้นของการศึกษาทั้งด้านดนตรีพื้นเมืองและความรู้เชิงช่าง ทำให้ครูจีระศักดิ์ ธนุมาศ เป็นที่รู้จักและได้รับการยอมรับเป็นที่ประจักษ์ในผลงานรางวัลต่าง ๆ จนประสบความสำเร็จในปัจจุบัน มีผลงานรางวัลดังนี้

1. รางวัลเกียรติบัตรยกย่องให้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาวงดนตรีพื้นเมืองของโรงเรียนบ้านผาคัน ตำบลบ้านปิน อำเภอลอง จังหวัดแพร่ วันที่ 5 ตุลาคม พ.ศ. 2548
2. หนังสือรับรองผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมือง สะล้อ-ซึง อำเภอลอง จังหวัดแพร่ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2548
3. ประกาศนียบัตรการคัดสรรคุณภาพผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมืองสะล้อ-ซึง ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับสามดาว ในปี พ.ศ. 2549
4. ประกาศนียบัตรการคัดสรรคุณภาพผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมืองสะล้อ-ซึง ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับห้าดาว ในปี พ.ศ. 2552

5. เกียรติบัตรยกย่องให้เป็นผู้มีผลงานดีเด่นด้านดนตรีพื้นบ้าน วันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2554
6. ใบรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองประเภทซิงกลาง วันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2558
7. ประกาศนียบัตรรับรองคุณภาพ “สะล้อ” ผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมือง สะล้อ-ซิง ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับห้าดาว วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2559
8. เกียรติบัตรการเข้าร่วมโครงการพัฒนาองค์ความรู้ด้านดนตรี พื้นบ้านล้านนา การขับร้องเพลงโพล์ของคำเมืองที่สามารถบรรเลงร่วมกับดนตรีสากล วันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ครูจිරศักดิ์ ฐนมาศ ได้กล่าวถึงความรู้สึกที่ได้รับรางวัลผลงานต่าง ๆ ดังนี้

ต้องบอกก่อนเลยพี่เป็นคนที่ไม่ได้ยึดติดกับผลงานอะไรมาก สังเกตได้เลยถ้าเดินเข้ามาที่บ้านพี่ จะไม่เห็นติดใบประกาศอะไรเลยแม้แต่ใบปริญญาด้วย ส่วนตัวพี่คือไม่ได้ต้องการให้ดูที่เปลือก แต่ต้องเห็นแก่นของผลงานที่ออกมามากกว่า อันนี้คือพูดจากความรู้สึกของพี่จริง ๆ ส่วนรางวัลต่าง ๆ ก็เป็นส่วนหนึ่งในความภูมิใจของพี่ อย่างเช่น ผลงานการผลิตเครื่องดนตรีของพี่ที่ได้รับเลือกให้เป็นสินค้า OTOP ระดับ 3 ถึง 5 ดาว พี่ก็รู้สึกดีนะเพราะถือว่าเป็นเกณฑ์มาตรฐานที่จะวัดผลงานของเราให้มีการพัฒนาต่อยอดขึ้นไปเรื่อย ๆ (จिरศักดิ์ ฐนมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

ครูจिरศักดิ์ ฐนมาศ ยังได้กล่าวถึงความภาคภูมิใจ โส้ซิงหลวง ว่า

ผลงานที่รู้สึกภูมิใจคือ โส้ซิงหลวง เพราะเป็นสิ่งที่เราสร้างมาเหมือนโรงเรียนเล็ก ๆ ที่ไม่ได้มาจากแรงบันดาลใจ เพียงแต่พี่ไม่ได้สัมผัสกับเครื่องดนตรียืมใครก็ไม่ได้ เพราะเขาหวง เลยกลายเป็นแรงผลักดันที่คิดสร้างเครื่องดนตรีขึ้นเอง แล้วก็เกิดสิ่งที่เรียกว่าส่งต่อคุณค่าศิลปะให้กับคนที่สนใจ ตรงนี้มากกว่าที่รู้สึกภูมิใจ เพราะคือสิ่งที่เราสร้างมาและสามารถส่งต่อได้ สิ่งสำคัญพี่จะให้ความสำคัญอีกเรื่องคือการทำได้พูดคุยกันแลกเปลี่ยนประสบการณ์ของกันและกันโดยมีดนตรีเป็นสื่อกลาง (จिरศักดิ์ ฐนมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน 2563)

นอกจากนั้นครูจिरศักดิ์ ฐนมาศ ได้กล่าวถึงผลงานการเข้าร่วมงานประกวดวงดนตรีพื้นบ้านภาคเหนือว่า

เหตุผลที่ได้ไปประกวดวงดนตรีพื้นเมืองที่วิทยาลัยนาฏศิลป์เชียงใหม่ คือตอนไปคิด
 แค่ว่าจะไปเล่นแบบไม่คิดอะไรมาก เพราะตัวที่ตั้งใจไปร่วมกิจกรรมบรรเลงในงานเพื่อ
 ความสนุกเท่านั้นเอง เพราะทำแล้วมีความสุขไม่ได้คิดไปถึงรางวัลที่จะได้รับที่เป็นความ
 ภาคภูมิใจอะไรใหญ่โต แต่สิ่งที่ที่ภาคภูมิใจเลยคือได้สอนและเห็นเด็ก ๆ วิทยาลัยจับ
 เครื่องดนตรีแล้วเล่นเป็น นั่นคือความสุขที่ได้เห็นมากกว่าการได้รับถ้วยรางวัล แต่ก็เชื่อว่า
 ผลงานที่ได้รับต่าง ๆ จะไม่สำคัญเลยนะ เปรียบเหมือนกับต้นไม้ที่จะโตได้ต้องประกอบ
 ไปด้วยทั้งกระพี้ที่ทิ้งเปลือกก่อนที่จะผ่านไปจนถึงแก่นต้น แต่ถ้าจะเลือกใช้งานได้จริง ๆ ก็
 ต้องเลือกแก่นของไม้ กระพี้และเปลือกก็ทิ้งไป (จිරศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 6 กันยายน
 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่าครูจिरศักดิ์ ธนุมาศ ให้ความสำคัญกับผลงานที่เกิดจากการ
 กระทำด้วยความตั้งใจและสามารถนำองค์ความรู้นั้นไปถ่ายทอดให้กับผู้อื่นได้เกิดประโยชน์นอกจาก
 รางวัลเกียรติบัตรต่าง ๆ ที่ได้รับเชิดชู ถือเป็นหนึ่งในความภาคภูมิใจและเป็นรางวัลที่มีคุณค่าต่อ
 ความรู้สึกของครูจिरศักดิ์ ธนุมาศ



ภาพที่ 3.29 เกียรติบัตรยกย่องให้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาวงดนตรีพื้นเมืองของโรงเรียนบ้านผาดัน
 ตำบลบ้านปิน อำเภอลอง จังหวัดแพร่ วันที่ 5 ตุลาคม พ.ศ. 2548

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.30 หนังสือรับรองผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมือง สะล้อ-ซึง อำเภอสงขลา จังหวัดแพร่
วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2548

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.31 ประกาศนียบัตรการคัดสรรคุณภาพผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมืองสะล้อ-ซึง
ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับสามดาว ในปี พ.ศ. 2549

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.32 ประกาศนียบัตรการคัดสรรคุณภาพผลิตภัณ์เครื่องดนตรีพื้นเมืองสะล้อย-ชิง
ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณ์ระดับห้าดาว ในปี พ.ศ. 2552

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.33 เกียรติบัตรยกย่องให้เป็นผู้มีผลงานดีเด่นด้านดนตรีพื้นบ้าน
วันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2554

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.34 ใบรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรอง ประเภทซึ่งกลาง วันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2558

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.35 ประกาศนียบัตรรับรองคุณภาพ “สละลือ” ผลิตภัณฑ์เครื่องดนตรีพื้นเมือง
สละลือ-ซึ่ง ได้รับการคัดสรรเป็นผลิตภัณฑ์ระดับห้าดาว วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2559

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563



ภาพที่ 3.36 เกียรติบัตรการเข้าร่วมโครงการพัฒนาองค์ความรู้ด้านดนตรีพื้นบ้านล้านนา
การขับร้องเพลงโฟล์คซองคำเมืองที่สามารถบรรเลงร่วมกับดนตรีสากล
วันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 5 กันยายน 2563

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
CHULALONGKORN UNIVERSITY

บทที่ 4

กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ธนูมาศ

งานวิจัยเรื่องกรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ธนูมาศในครั้งนี้ ผู้วิจัยบันทึกข้อมูลเรียงลำดับตามขั้นตอนการสร้างของครูจิริศักดิ์ ธนูมาศ โดยรวบรวมข้อมูลจากการสัมภาษณ์ และการสังเกตโดยนำเสนอในประเด็นการศึกษา 4 หัวข้อดังนี้

4.1 วัตถุดิบ เครื่องมือ และลักษณะทางกายภาพของซิ่งหลวง

4.1.1 แหล่งที่มาของวัตถุดิบ และพันธุ์ไม้

4.1.2 เครื่องมืออุปกรณ์งานช่าง

4.1.3 สัดส่วนและองค์ประกอบของซิ่งหลวง

4.2 กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ธนูมาศ

4.2.1 การขึ้นโครงซิ่ง

4.2.2 การเจาะกล่องเสียง เจาะรางไหม และเจาะหัวซิ่ง

4.2.3 การทำแผ่นหน้าตาด

4.2.4 การฉลุลายหน้าตาด

4.2.5 การติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)

4.2.6 การขัดแต่งและทาสี

4.2.7 การแต่งเสียง

4.3 การวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพเสียงและลักษณะเฉพาะซิ่งหลวงของครู

จิริศักดิ์ ธนูมาศ

4.3.1 ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงซิ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ธนูมาศ

4.3.2 ลักษณะเฉพาะซิ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ธนูมาศ

4.4 การประเมินคุณภาพเสียงซิ่งหลวงจากผู้ทรงคุณวุฒิ

4.5 สรุปผล

4.1 วัตถุดิบ เครื่องมือ และลักษณะทางกายภาพของชิงหลวง

4.1.1 แหล่งที่มาของวัตถุดิบ และพันธุ์ไม้

ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศได้อธิบายถึงแหล่งที่มาของวัตถุดิบและพันธุ์ไม้ที่ใช้ในกรรมวิธีการสร้างชิงหลวง ดังนี้

ไม้คือส่วนประกอบหลักที่ทำโครงสร้างเครื่องดนตรีโดยเฉพาะชิง 90 เปอร์เซนต์ การเลือกวัตถุดิบของที่โรงงานก็มาจากจังหวัดแพร่ เพราะว่าจังหวัดแพร่ก็มีเรื่องของอุตสาหกรรมป่าไม้ หรือจะเรียกว่าองค์การอุตสาหกรรมป่าไม้ ซึ่งก็เป็นไม้ที่ถูกต้องตามกฎหมาย ส่วนถ้าเป็นไม้ซุงนั้นก็มาได้มาตามบ้านเรือนของคนในชุมชนทั่วไป ถ้าโอกาสดีหน่อยก็จะได้เจอไม้ต้นใหญ่ เวลาซื้อก็ต้องซื้อเหมามาทั้งต้นเลยนะครับ ต้องไปตัดเองทำไรเองทั้งหมด เมื่อตัดมาแล้วต้องมาฝั่งแดดทิ้งไว้สักปีสองปีกว่าไม้จะแห้งสนิทแล้วค่อยเอามาขึ้นโครงทำเครื่องดนตรี ส่วนอุปกรณ์อื่น ๆ อีก 10 เปอร์เซนต์ไม่ว่าจะเป็น สีทาไม้ สายลูกบิดกีตาร์ ฟี้ก็ต้องสั่งมาจากแหล่งต่าง ๆ แต่ด้วยความที่พี่เองอยู่แพร่ก็เลยได้เปรียบ เพราะว่าจังหวัดแพร่มีไม้เยอะและก็มีหลายที่เป็น Supplier ให้กับเรา ซึ่งเขาก็มีความรู้เชิงช่าง เพราะถ้าพี่มีไม้ที่ยังแห้งไม่สนิทเขาก็จะมีเตาอบไม้ให้พร้อม ไม่จำเป็นต้องตากรอในกรณีที่ได้รับนำไปใช้งาน ซึ่งใช้เวลาประมาณ 20 วัน อบในความร้อนประมาณ 60 องศา แต่ถ้าไม้ได้รับก็เก็บไว้ก่อนไปตากแดดตามปกติ (จිරศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นพบว่า ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศใช้ไม้สองชนิดในการสร้างซึ่งคือไม้สักและไม้ซุง แหล่งที่มาของวัตถุดิบของครูจिरศักดิ์ได้มาจากองค์การอุตสาหกรรมป่าไม้จังหวัดแพร่ โดยเฉพาะไม้สัก ส่วนไม้ซุงนั้นได้มาจากการติดต่อซื้อขายของกลุ่มคนในชุมชนทั่วไปในจังหวัดแพร่ และมีการติดต่อแหล่งผลิตที่มีความเชี่ยวชาญงานไม้ เพื่อนำไม้เข้าสู่กระบวนการอบเป็นการย่นระยะเวลาของการสร้างเครื่องดนตรี ถือได้ว่าแหล่งที่มาวัตถุดิบของครูจिरศักดิ์ส่วนใหญ่มาจากเขตพื้นที่ของจังหวัดแพร่เป็นหลัก ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ได้อธิบายถึงขั้นตอนการคัดเลือกพันธุ์ไม้ ไว้ดังนี้

เบื้องต้นต้องดูว่าไม่มีแก่นไหม เพราะส่วนที่จะนำไปใช้เครื่องดนตรีนอกจากเราจะดูลักษณะความสวยงามแล้วเสียงก็ต้องดีด้วย เพราะฉะนั้นไม้จะต้องไม่เป็นปมเป็นตา ต้องเลือกไม้ที่มีร่องเส้นแล้วไม้ไม่แตก ไม่ปริรานจนเกินไป และไม่เปื่อยรอมอดแมลงเจาะ ซึ่งจะไม่เลือกใช้ไม้แบบนั้นมาทำเครื่องดนตรี ที่สำคัญไม้จะต้องได้อายุ อย่างเช่น ไม้สักจะต้องได้วงปีด้วย วงปีก็คือวงที่ตัวไม้ 1 วงก็คือ 1 ปี ถ้าเป็นไม้ซุงจะชัดเจนเลยเพราะ

มีแก่น ถ้าไม่ได้อายุก็ไม่มีแก่นหรือแกนแน่นอน แต่ไม้สักบางที่มีแก่นซึ่งเป็นแก่นก็จริงแต่
ว่าจะไม่สมบูรณ์ถ้าเป็นวงปีน้อยที่อ่อน ๆ แล้วก็มีไส้หรือเรียกว่าใจไม้ ฉะนั้นไม้ซุงถ้า
ออกสีเหลืองแล้วแสดงว่าเป็นแก่นเพราะเป็นไม้เนื้อที่อ่อนกิ่งแข็ง ไม้ซุงจะแตกยาก
เพราะว่ามีน้ำหนักเบาและเนื้อของไม้ประสานกันดี จึงเหมาะที่จะนำมาทำเครื่องดนตรี
ประเภทดีดที่มี Sound box แต่เรื่องคุณภาพของไม้สักก็เป็นที่ยอมรับกันว่าอายุการใช้
งานสูง อากาศโค้งงอน้อยและทนกว่า แต่ไม้ซุงทำให้โค้งงอนได้ง่ายกว่า ถ้านำมาทำ
ซิงที่มีขนาดใหญ่อย่างซิงหลวง ถ้าเป็นไม้ที่แห้งสนิทจริง ๆ ผลกระทบเรื่องโค้งงอนจะน้อย
มากเพราะว่าไม้แห้งเข้าที่ พอไม้ได้รับอากาศแล้วเมื่อลงมือทำมีโอกาสที่จะบิดโค้งงอง
ไม่มีปัญหา (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นพบว่าครูจิรศักดิ์ ธนุมาศ มีวิธีการคัดเลือกไม้สักและไม้ซุงคือ ไม้สัก
ต้องมีอายุของวงปีและไม้ซุงต้องมีแก่น ซึ่งเป็นปัจจัยหลักของไม้ทั้งสองชนิด และปัจจัยร่วมที่ต้อง
คัดเลือกให้ได้คุณภาพไม้คือ ไม่มีตาและปม ไม้แตกไม่เป็นรอยเจาะจากแมลงต่าง ๆ เช่น มอด ทั้งนี้
พันธุ์ไม้ที่นิยมนำมาทำซิงทั้ง 2 ชนิด ผู้วิจัยได้ค้นคว้าข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะทั่วไปของไม้สัก และไม้
ซุง ในหนังสือไม้มงคล 9 ชนิด ไว้ดังนี้

ไม้สัก ชื่อวิทยาศาสตร์ *Tectong grandis* L.f. วงศ์ *Lamiaceae* ชื่อสามัญ Take
ชื่ออื่น เคาะเยียโอ ปายี่ ปีฮี เปื่อยี เส่าयी ลักษณะทั่วไป ไม้ต้นผลัดใบ สูง 20-35
เมตร... เปลือกสีเทาเรียบหรือแตกเป็นร่องตื้นตามยาว ใบเดี่ยวเรียงตรงข้ามสลับตั้งฉาก
รูปรีกว้างหรือรูปไข่กลับ กว้าง 20-35 เซนติเมตร ยาว 25-40 เซนติเมตร ขึ้นหนาแน่น
ในป่าเบญจพรรณทางภาคเหนือ บางส่วนของภาคกลางและภาคตะวันตก พบน้อยทาง
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ที่ความสูงจากระดับน้ำทะเล 200-1000 เมตร ออกดอกและ
ผลเดือนมิถุนายน-ตุลาคม (กรมป่าไม้, 2539: 169)

นอกจากนั้นไม้สักยังมีประโยชน์ที่สามารถนำไปใช้งานได้หลากหลาย ดังที่หนังสือองค์
ความรู้ไม้สักไทย ได้กล่าวถึงประโยชน์ของไม้สัก ไว้ดังนี้ “เนื่องจากเป็นไม้ที่มีความสวยงาม สากบ
ตกแต่งได้ง่าย จึงนิยมนำมาทำเครื่องเรือน ตลอดจนการแกะสลักต่าง ๆ พานท้ายปืน หีบใส่ของ
หีบศพ เครื่องดนตรีไทยหลายอย่าง ตลอดจนของเด็กเล่น” (กรมป่าไม้, 2556: 274)



ภาพที่ 4.1 ไม้สัก

ที่มาภาพ: จิรศักดิ์ ธนุมาศ

สำหรับไม้ขนุนเป็นไม้ยืนต้นให้ผลขนาดใหญ่สามารถบริโภคได้และหาได้ง่ายตามชุมชนทั่วทุกภาคในประเทศไทย ซึ่งไม้ขนุนมีต้นกำเนิดมาจากประเทศอินเดีย ดังที่หนังสือไม้มงคล 9 ชนิด กล่าวถึงลักษณะทั่วไปของไม้ขนุนและคุณประโยชน์ ไว้ดังนี้

ไม้ขนุน ชื่อวิทยาศาสตร์ *Artocarpus heterophyllus* Lamk วงศ์ MORACEAE ชื่อสามัญ Jackfruit tree ชื่ออื่น มะหนูน หมักหมี่ หมากกลาง ไม้ต้นสูง 15-30 เมตร ส่วนต่าง ๆ มียางสีขาวข้น ใบเดี่ยว เรียงสลับแผ่นใบเป็นมันสีเขียวเข้มใบหนา ด้านล่างจะ สากมือ รูปรีกว้าง 5-8 เซนติเมตร ยาว 10-15 เซนติเมตร ปลายใบมนหรือแหลม โคน ใบมน ดอกเป็นช่อแบบช่อเชิงลดดอกแยกเพศร่วมต้น ดอกเพศผู้เรียกว่า “ลา” ออกตามปลายกิ่ง ดอกเพศเมียออกตามกิ่งหรือตามลำต้นผลแบบผลรวมขนาดใหญ่ มีถิ่นกำเนิดอยู่ในประเทศอินเดีย ปลูกทั่วทุกภาคของประเทศไทย ออกดอกปีละ 2 ครั้ง คือ ช่วงเดือนธันวาคม-มกราคม และเดือนเมษายน-พฤษภาคม ประโยชน์ผลอ่อนใช้ปรุงอาหาร ผลสุกเยื่อหุ้มเมล็ดมีรสหวาน เนื้อไม้ใช้ทำพื้นเรือนและสิ่งก่อสร้าง ครก สาก กระเดื่อง หวี โทน-รำมะนา ระนาด รากและแก่นให้สีเหลืองถึงสีเหลืองอมน้ำตาล ใช้ย้อมผ้าและแพรไหม รากนำมาปรุงเป็นยาแก้ท้องร่วง แก้ไข้ ใบเผาไฟกับขี้เถ้าใช้ต้มน้ำดื่มให้ดำเป็นถ่านแล้วใส่รวมกับก้นกะลามะพร้าวชูดโรยรักษาบาดแผล (กรมป่าไม้, 2539: 159)



ภาพที่ 4.2 ไม้ขนุน

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

จากข้อมูลข้างต้นทำให้ทราบว่าไม้ทั้งสองชนิดมีคุณสมบัติและประโยชน์การใช้งาน เช่นเดียวกันในการนำมาใช้เป็นสิ่งปลูกสร้าง เครื่องเรือนต่าง ๆ และการนำไปแปรรูปเป็นเครื่องดนตรี ซึ่งเป็นที่นิยมนำมาสร้างและผลิตเครื่องดนตรีไทยหลายประเภทโดยเฉพาะซึ่ง

4.1.2 เครื่องมืออุปกรณ์งานช่าง

ครูจිරศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายถึงเครื่องมือที่ใช้ในกรรมวิธีการสร้างซิงหลวง ดังนี้ เครื่องมือส่วนใหญ่จะเลือกใช้เครื่องมือไฟฟ้าทั้งหมด แต่ก็ควบคุมงานด้วยมือเพราะยังเป็นระบบ Manual เช่น กบไสไม้ เครื่องผ่าไม้ เลื่อยสายพาน ลูกหมู เครื่องขัดกระดาษทราย เครื่องเจาะ สว่านแท่น หลัก ๆ ก็จะใช้ประมาณนี้ ในส่วนของเลื่อยสายพานที่สำคัญคือ ต้องใช้ขึ้นรูปให้ได้โค้งตามแบบ ซึ่งเครื่องมือไฟฟ้าสามารถทუნแรงได้เยอะถ้าเทียบสมัยก่อนการทำงานช่างต้องทำด้วยมือทั้งหมด อย่างกรณีสว่านแท่นสามารถใช้หัวชุดเจาะและขัดได้เยอะเลยนะ แต่เราต้องมาออกแบบหัวให้หมุนเข้ามุมเหลี่ยมได้ แต่สมัยก่อนงานชุดต้องใช้ลิ่วอย่างเดียว ยิ่งชุดซิงหน้าใหญ่ ๆ วันเดียวก็ยังไม่เสร็จ (จिरศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นพบว่าเครื่องมืออุปกรณ์ที่ครูจिरศักดิ์ ธนุมาศใช้ในการสร้างโดยใช้เครื่องมือไฟฟ้าเป็นส่วนใหญ่เพราะสามารถทუნแรงในการทำงานได้ดี ซึ่งเป็นลักษณะการทำงานที่อาศัยการควบคุมด้วยมือเพื่อให้งานนั้นมีความละเอียดมากยิ่งขึ้น ผู้วิจัยได้รวบรวมเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้ในการสร้างซิงหลวงมีดังต่อไปนี้

เครื่องมือไฟฟ้า

1. เครื่องผ่าไม้ ใช้สำหรับผ่าท่อนไม้ที่มีขนาดใหญ่ ใช้ในขั้นตอนการผ่าชิ้นโครงซึ่ง โดยผ่าตามโครงที่กำหนดและผ่าชิ้นส่วนที่ไม่ใช่ออก เพื่อได้โครงซึ่งที่มีน้ำหนักเบา



ภาพที่ 4.3 เครื่องผ่าไม้

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

2. เลื่อยสายพาน ใช้สำหรับการผ่าไม้แต่งโครงซึ่งหลังจากผ่าได้รูปทรงที่กำหนด เพื่อให้มีมุมโค้งที่ชัดเจนขึ้น



ภาพที่ 4.4 เลื่อยสายพาน

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

3. เลื่อยวงเดือน ใช้สำหรับการผ่าไม้บริเวณที่เป็นส่วนมุมโค้งต่าง ๆ



ภาพที่ 4.5 เลื่อยวงเดือน

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

4. เริ้วเตอร์ เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการเจาะหรือเซาะร่องไม้ในบริเวณขอบกล่องเสียง



ภาพที่ 4.6 เริ้วเตอร์

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

5. กบไฟฟ้า เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการเปิดผิวไม้ให้มีระดับผิวที่เรียบเสมอกัน



ภาพที่ 4.7 กบไฟฟ้า

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

6. ลูกหมุน เป็นอะไหล่ที่ใช้ร่วมกับสว่านแท่น ในขั้นตอนการขัดผิวไม้บริเวณขอบมุมต่าง ๆ ให้เรียบเสมอกัน



ภาพที่ 4.8 ลูกหมุน

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

7. ดอกขุด เป็นอะไหล่ที่ใช้กับร้วมสว่านแทน ในขั้นตอนการเจาะเนื้อไม้บริเวณกล่อง
เสียง



ภาพที่ 4.9 ดอกขุด

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

8. สว่านไฟฟ้า เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการเจาะรู บริเวณรูที่ใส่เป็นลูกบิดก็ต๋าร์



ภาพที่ 4.10 สว่านไฟฟ้า

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

9. ไชควงไร้สาย เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับขันน็อตบริเวณแป้นลูกบิดกีตาร์



ภาพที่ 4.11 ไชควงไร้สาย

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

10. รถถังขัดไม้ เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการขัดผิวไม้ให้ได้ระดับผิวที่เรียบเสมอกัน



ภาพที่ 4.12 รถถังขัดไม้

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

11. เครื่องเป่าลม เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการเป่าทำความสะอาดไล่ฝุ่น ผงไม้ และคราบน้ำบนผิวไม้



ภาพที่ 4.13 เครื่องเป่าลม

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

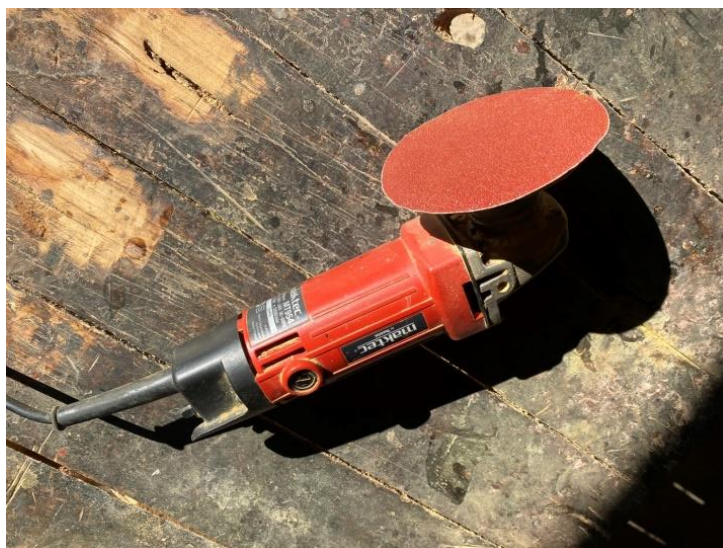
12. เครื่องเจียแบบกระดาษทราย เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการขัดไม้ ซึ่งใช้ในขั้นตอนการขัดแต่งลูกนับและหย่องเพื่อให้มีพื้นผิวที่เรียบเสมอกัน



ภาพที่ 4.14 เครื่องเจีย

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

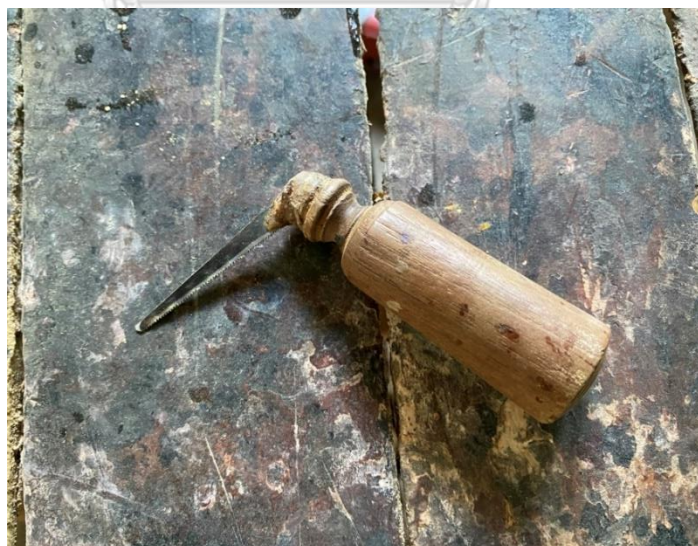
13. เครื่องขัดลูกหมู เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการขัดเก็บรายละเอียดขอบมุมต่าง ๆ ให้ได้ระดับผิวที่เสมอกันและมีความคมชัดมากขึ้น



ภาพที่ 4.15 เครื่องขัดลูกหมู

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

14. เลื่อยฉลุหางหนู เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการฉลุแต่งลายบริเวณช่องลำโพงบนแผ่นหน้าตาด



ภาพที่ 4.16 เลื่อยฉลุหางหนู

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

15. Vernier Caliper มีลักษณะคล้ายไม้บรรทัดเป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการวัดขนาด ความกว้าง ความหนา ความบาง และความลึก แสดงค่าแบบละเอียดเป็นมิลลิเมตร



ภาพที่ 4.17 Vernier Caliper
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

16. ไม้บรรทัดสแตนเลส และดินสอไม้ เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับวัดและเขียนตำแหน่งของโครงซึ่งเพื่อให้ได้ระยะสัดส่วนที่กำหนด



ภาพที่ 4.18 ไม้บรรทัดสแตนเลส และดินสอไม้
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

17. วงเวียนเหล็ก เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับการขีดเส้นวาดเป็นวงกลม และกำหนดจุดเส้นผ่านศูนย์กลางบริเวณกล่องเสียง



ภาพที่ 4.19 วงเวียนเหล็ก
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

18. กาวร้อน เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการติดวัสดุให้เชื่อมติดกัน



ภาพที่ 4.20 กาวร้อน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

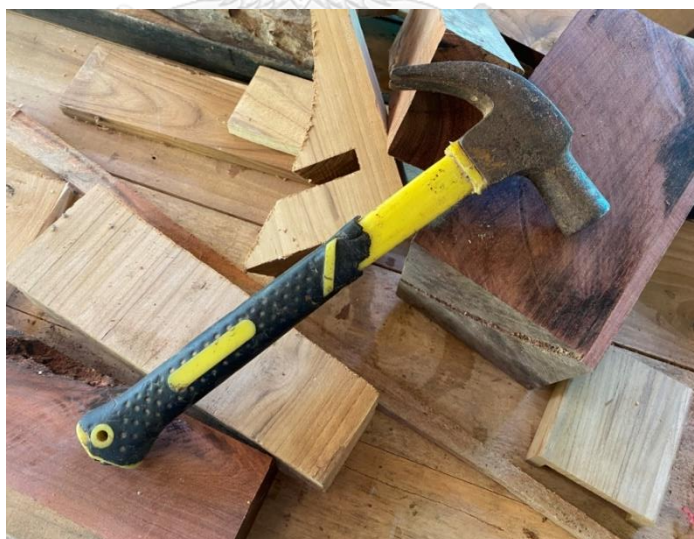
19. คีมตัดลวด เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการตัดสายสแตนเลส



ภาพที่ 4.21 คีมตัดลวด

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

20. ค้อนหงอน เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการตอกส่วขณะขุดเนื้อไม้บริเวณพื้นกล่องเสียง



ภาพที่ 4.22 ค้อนหงอน

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

21. สิวไม้ เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการขูดเนื้อไม้บริเวณพื้นกล่องเสียง



ภาพที่ 4.23 สิวไม้

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

22. น้ำมันแซล็คขาว เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการทารองพื้นผิวไม้บริเวณหน้าตาตซึ่ง



ภาพที่ 4.24 น้ำมันแซล็คขาว

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

23. แลคเกอร์ เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการพ่นเคลือบผิวไม้รอบตัวซึ่ง



ภาพที่ 4.25 แลคเกอร์

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

24. กระดาษทราย เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการขัดแต่งผิวไม้ให้มีระดับผิวที่เสมอกัน ซึ่งมีคุณสมบัติแตกต่างกันทั้ง 3 เบอร์ คือ เบอร์ 0 สำหรับขัดละเอียด เบอร์ 60 สำหรับขัดเรียบ และเบอร์ 100 สำหรับขัดหยาบ



ภาพที่ 4.26 กระดาษทราย

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

25. ใบเลื่อยช่างทอง เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการเลื่อยบากร่องรับสายซึ่งบริเวณหย่องหน้าและหย่องหลัง



ภาพที่ 4.27 ใบเลื่อยช่างทอง

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

4.1.4 สัตส่วนซึ่งหลวง

กรรมวิธีการสร้างซึ่งต้องคำนึงถึงสัดส่วนทั้งความหนาบางและระยะความสั้นยาวของตัวซึ่ง เพื่อให้มีลักษณะทางกายภาพที่สมส่วน ส่งผลไปถึงคุณภาพเสียงดีเป็นมาตรฐาน ดังที่ สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ ได้อธิบายถึงสูตรการทำซึ่ง ดังนี้

การทำซึ่ง เมื่อได้ไม้ที่มีความหนาเหมาะสมกับตัวซึ่งที่ต้องการแล้ว จะวัดขนาดความกว้างของกล่องเสียงให้มีความสัมพันธ์กับความยาวของคันทึง วัดถึงคองซึ่งตามสูตร เพื่อให้ได้เสียงตามที่ต้องการ สูตรดังกล่าวมีอยู่ 3 สูตร คือ

1. สูตรโล่งเก็ง คือวัดเอาเส้นผ่านศูนย์กลางของกล่องเสียงเพิ่มอีก $1\frac{1}{2}$ ส่วน ไปเป็นความยาวของคันทึง วัดจากขอบกล่องเสียงถึงคองซึ่ง สูตรนี้เสียงซึ่งจะดังกังวานเมื่อเล่นในวงเสียงจะชัดเจน สูตรนี้นิยมทำซึ่งกลาง

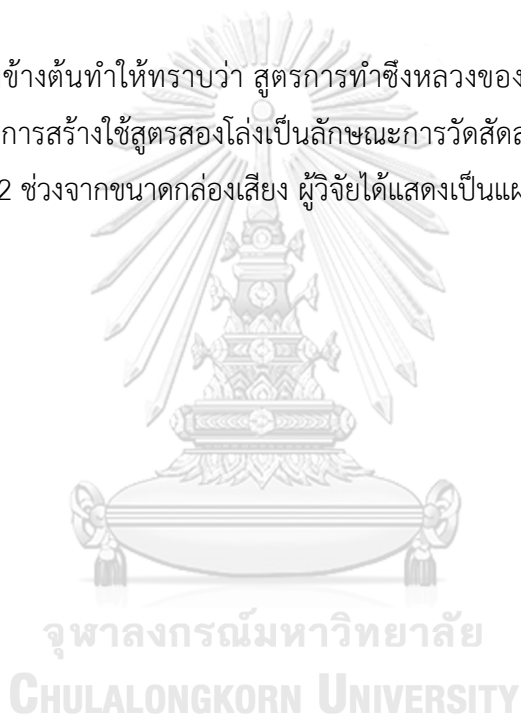
2. สูตรสองโล่ง คือวัดเอาเส้นผ่านศูนย์กลางของกล่องเสียงเพิ่มอีก 2 ส่วน ไปเป็นความยาวของคันทึง สูตรนี้เสียงซึ่งจะไพเราะมาก แต่ความดังจะอ่อนกว่าสูตรโล่งเก็ง สูตรสองโล่งจึงเหมาะสำหรับที่ใช้บรรเลงเดี่ยวเท่านั้น

3. สูตรโล่งเก็งปลายฝ่ามือ คือวัดเอาเส้นผ่านศูนย์กลางของกล่องเสียงเพิ่มอีก $1\frac{1}{2}$ ส่วน แล้ววัดต่อจากนั้นยาวอีกประมาณ 2 ฝ่ามือไปเป็นความยาวของคันทึง สูตรนี้เสียงซึ่งจะดังพอดีและมีเสียงใสไพเราะพร้อมกันไปด้วย จึงเหมาะทั้งสำหรับบรรเลงผสมวงและบรรเลงเดี่ยว

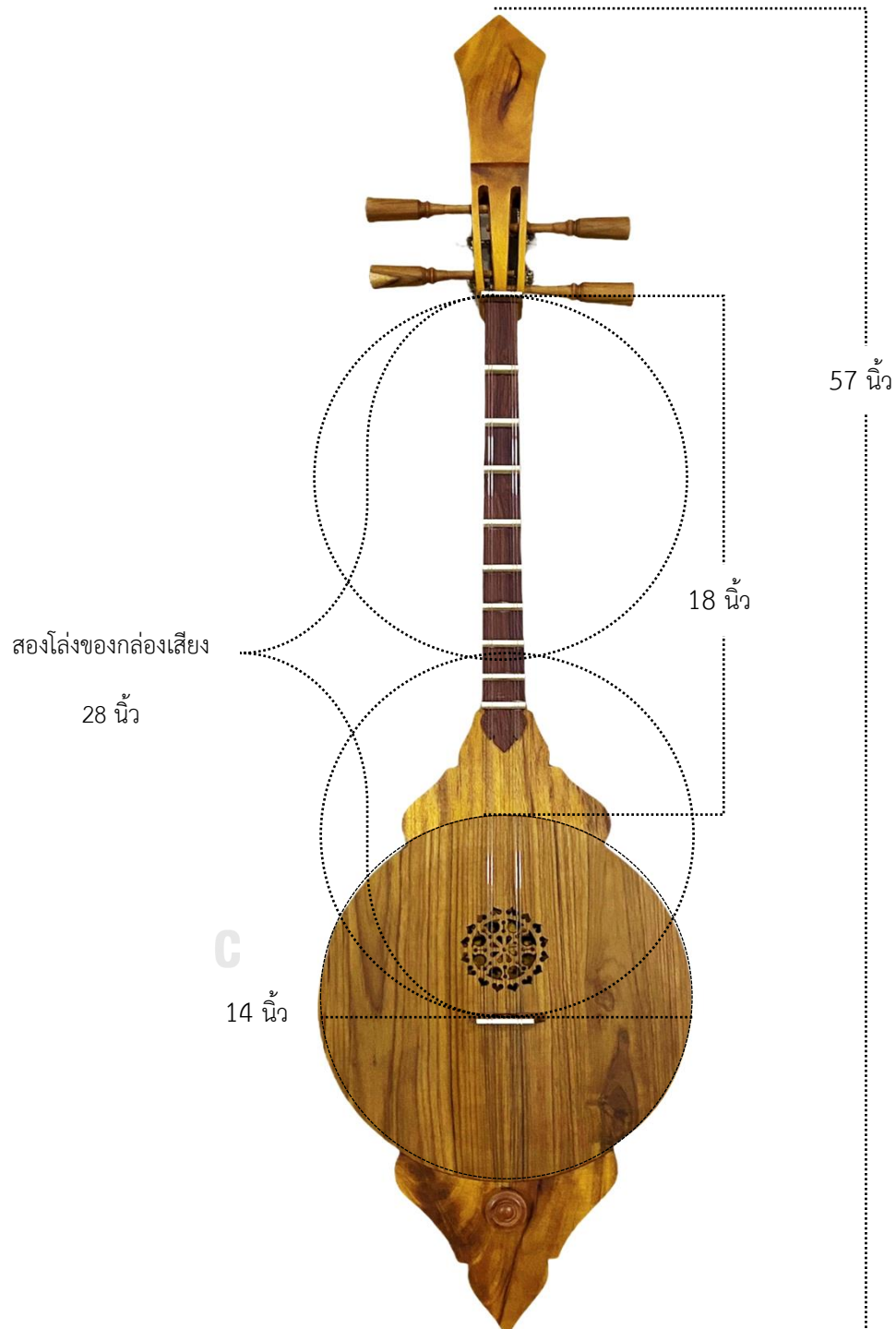
(สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ, 2542: 2069)

ครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายสัดส่วนการสร้างซิ่งหลวง ดังนี้
สัดส่วนหน้ากลองเสียงประมาณ 14 นิ้ว สัดส่วนคอยาว 18 นิ้ว จากขอบกลองเสียง
ไปถึงหย่องหน้า ความยาวทั้งตัวประมาณ 145 เซนติเมตร แต่ที่นี้ช่วงความยาวไม่ได้ยึด
ว่าจะต้องยาวเท่าไรขึ้นอยู่กับความสวยงามระหว่างหัวซิ่งกับบริเวณบัวและไม้ที่เรามี
แต่สัดส่วนตรงคอต้องได้ตามสัดส่วนหมายถึงจากเส้นผ่านศูนย์กลางไปถึงหย่องพาดสาย
ซึ่งมีผลต่อเสียง คือ สองโล่ง หรือสองช่วงเท่าของกลองเสียงหรือโล่งครึ่งก็คือ หนึ่งเท่า
ครึ่งของกลองเสียง ซิ่งหลวงตัวนี้ก็จะได้คอที่มีสัดส่วนสองโล่ง ความหมายคือมีสองเท่า
ของกลองเสียงเป็นวิธีวัดของช่างเมื่อก่อน (จรัสศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน
2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า สูตรการทำซิ่งหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ มีหน้าตาด
ขนาด 14 นิ้ว กำหนดการสร้างใช้สูตรสองโล่งเป็นลักษณะการวัดสัดส่วนของคอซึ่งต่อเพิ่มขึ้นไปให้มี
ความยาวเพิ่มขึ้นเป็น 2 ช่วงจากขนาดกลองเสียง ผู้วิจัยได้แสดงเป็นแผนผังภาพไว้ดังนี้



สัดส่วนซึ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ



ภาพที่ 4.28 สัดส่วนซึ่งหลวง

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

องค์ประกอบซึ่งหลวงของครุจีร์ศักดิ์ ธนูมาศ



ภาพที่ 4.29 องค์ประกอบซึ่งหลวงของครุจีร์ศักดิ์ ธนูมาศ
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

ตารางที่ 4.1 ตารางองค์ประกอบซึ่งหลวงของครุจิริศักดิ์ อนุมาศ

องค์ประกอบซึ่งหลวงของครุจิริศักดิ์ อนุมาศ			
ส่วนที่	องค์ประกอบ	วัสดุที่ใช้	หน้าที่
1.	หัวซึ่ง	ไม้ขนุน	ให้ความสวยงามและทำหน้าที่ประคองคอซึ่งซึ่งขณะที่นั่งบรรเลงกับพื้น
2.	รางไหม	ไม้ขนุน	ทำหน้าที่เป็นช่องใส่สายไปยังลูกบิดกีตาร์
3.	ลูกบิดกีตาร์	ทำจากเหล็กกับพลาสติก	ทำหน้าที่ยึดและปรับความตึงหย่อนของสายให้ได้ระดับเสียงที่ต้องการ
4.	ลูกบิดไม้	ไม้สัก	ให้ความสวยงามและทำหน้าที่ตั้งรับน้ำหนักตัวซึ่งขณะที่นั่งบรรเลงกับพื้น
5.	หย่องหน้า	ไม้โมก ด้านบนติดด้วยเมลามีน	ทำหน้าที่รองรับสายซึ่ง ที่พาดขึ้นมาจากลูกบิดกีตาร์
6.	ลูกนับ	ไม้โมก ด้านบนติดด้วยเมลามีน	ทำหน้าที่เป็นตัวกำหนดระดับเสียงเพื่อใช้นิ้วกดเปลี่ยนเสียง
7.	แผ่นไม้บนคันทวนซึ่ง (Fingerboard)	ไม้ซึ่งชั้นแดง	ทำหน้าที่เป็นฐานรองรับน้ำหนักให้คอซึ่ง และช่วยเสริมฐานคอซึ่งให้ได้ระดับความสูงที่พอดีกับหย่องหน้าและหย่องหลัง
8.	คอซึ่ง	ไม้ขนุน	เป็นท่อนไม้ที่ยื่นต่อจากกล่องเสียง ทำหน้าที่เป็นฐานวางลูกนับเพื่อเรียงลำดับเสียง
9.	คาดซึ่ง	ไม้สัก	ทำหน้าที่เป็นแผ่นปิดหน้ากล่องเสียง
10.	สายซึ่ง	สายสแตนเลส	ทำหน้าที่ซึ่งเข้ากับหลักซึ่งและลูกบิดกีตาร์
11.	หย่องหลัง	ไม้โมก ด้านบนติดด้วยเมลามีน	ทำหน้าที่รองรับสายซึ่ง บริเวณบนคาดซึ่ง
12.	ลำโพง	ไม้สัก เป็นแผ่นไม้เดียวกับคาดซึ่ง	ทำหน้าที่เป็นช่องกระจายเสียงที่เกิดจากการสั่นสะเทือนของสายลงพื้นกล่องเสียง
13.	กล่องเสียง	ไม้ขนุน	ทำหน้าที่เป็นจุดกำเนิดเสียงที่ได้รับแรงสั่นสะเทือนจากสายและกระจายออกลำโพง
14.	หลักซึ่ง	ไม้สัก	ทำหน้าที่ยึดสายซึ่งทั้ง 4 สาย

4.2 กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ธนุมาศ

กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ธนุมาศ ผู้วิจัยได้ทำการรวบรวมขั้นตอนการสร้าง โดยการสัมภาษณ์ และการสังเกต ซึ่งผู้วิจัยได้แบ่งเนื้อหากรรมวิธีการสร้างทั้งหมด 7 ขั้นตอนดังนี้

4.2.1 การขึ้นโครงซิ่ง

การขึ้นโครงซิ่งเป็นขั้นตอนที่สำคัญด้วยปัจจัยหลักของการสร้างเครื่องดนตรีคือรูปร่าง ลักษณะที่สวยงามและคุณภาพเสียงที่ดี โดยขั้นตอนแรกครูจिरศักดิ์ ธนุมาศได้แนะนำไม้ที่นิยมนำมาทำ ซิ่งอยู่ 2 ชนิด คือไม้สัก และไม้ขนุน ครูจिरศักดิ์ ธนุมาศได้แนะนำไม้ขนุน ขั้นตอนการขึ้นโครงซิ่งหลวง ครั้งนี้จึงเลือกใช้ไม้ขนุนเป็นโครงสร้างหลักตามภาพ ดังนี้



ภาพที่ 4.30 ช่างธวัชชัย เตียมอ้าย และผู้วิจัยช่วยกันแบกแผ่นไม้ขนุน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

ผู้วิจัยและช่างธวัชชัย เตียมอ้าย ช่างลูกมือของครูจिरศักดิ์ ธนุมาศ ช่วยกันแบกไม้ขนุนจาก โรงเก็บไม้ เมื่อเลือกไม้ได้ตามขนาดที่ต้องการแล้ว จึงนำมาวางดูลักษณะผิวไม้เพื่อหาตำแหน่งที่เป็น ส่วนของกล่องเสียงหรือ Sound Box โดยช่างใช้วงเวียนขีดเหล็กวัดเพื่อหาจุดกึ่งกลางของกล่องเสียง ครูจिरศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายว่า

จะใช้วงเวียนเหล็กที่มีความกว้างน้อยเพราะเราจะทำซิ่งหลวง จากนั้นก็กระยะ ย่อนว่าไม้ส่วนมุมไหนใช้ได้จริง บางทีไม้ปีกซ้ายปีกขวาอาจติดกระพี้ก็ได้ เพราะกระพี้ก็ฝุ จะต้องตัดทิ้งไปไม่ใช้ส่วนนั้น ซึ่งไม้แผ่นนี้สามารถทำซิ่งหลวงได้ในหน้าขนาด 14 นิ้วเลย (จिरศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.31 การวัดตำแหน่งกึ่งกลางกล่องเสียงด้วยวงเวียนเหล็ก
 ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.32 การวัดสัดส่วนตำแหน่งกึ่งกลางเพื่อให้เชื่อมโยงระหว่างบัวด้านล่างกับกล่องเสียง
 ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.33 การวัดสัดส่วนเชื่อมโยงระหว่างบัวด้านบนกับกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.34 การเทียบสัดส่วนช่วงคอซึ่งจากซึ่งขนาดหน้า 13 นิ้ว
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.35 การวัดสัดส่วนของคอให้เชื่อมโยงกับกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.36 ครูจිරศักดิ์ ฐนมาศวาดหางบัวด้านล่าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

ขั้นตอนต่อไปครูจिरศักดิ์วาดลายบัว ซึ่งมีลักษณะรูปทรงคล้ายกับดอกบัว เป็นส่วนที่อยู่ทางด้านหัวและด้านล่างของบกล่องเสียง ครูจिरศักดิ์ ฐนมาศได้กล่าวถึงการวาดลายบัว ดังนี้ “วาดหางบัวเพื่อให้ได้สัดส่วนระหว่างตัวกล่องเสียง จากนั้นก็วาดลวดลายเข้าไปจะเอาโค้งงอนแคไหนตามความชอบเพราะตรงนี้ไม่ได้เกี่ยวกับเสียงเป็นเพียงความสวยงามเท่านั้น” (จिरศักดิ์ ฐนมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากนั้นเริ่มตัดไม้ที่เป็นส่วนเกินออกให้ได้รูปทรง ขั้นตอนนี้ใช้เลื่อยวงเดือนตัด เมื่อตัดได้ตามสัดส่วนที่ต้องการแล้ว นำไม้ไปเข้าเครื่องผ่าไม้ใหญ่ เป็นการผ่าให้ไม้เข้ารูปเป็นโครงคร่าว ๆ ก่อนในเบื้องต้น จากนั้นตัดบางส่วนที่เกินออกไปเพื่อให้โครงไม้มีน้ำเบาไม่หนักเกินไปในขณะที่ทำงาน



ภาพที่ 4.37 การใช้เลื่อยวงเดือนผ่าไม้ให้ได้โครงตามลายเส้นที่วาดด้วยดินสอ
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

เมื่อใช้เลื่อยวงเดือนผ่าไม้ได้โครงตามรูปทรงที่วาดไว้เรียบร้อยแล้ว จากนั้นนำไม้มาที่เครื่องผ่าไม้อีกครั้งเพื่อตัดไม้ที่เป็นส่วนเกินทิ้ง



ภาพที่ 4.38 การนำโครงไม้เข้าเครื่องผ่าไม้ใหญ่

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

จากนั้นนำไม้ที่ผ่าส่วนเกินทิ้ง ไปผ่าขึ้นโครงด้วยเลื่อยสายพานอีกครั้งเพื่อผ่าไม้ให้ได้มุมโค้งในช่วงกล่องเสียงและบัว โดยขั้นตอนนี้ครูจิรัชศักดิ์และช่างธวัชชัยจะช่วยกันพยุงท่อนไม้ขณะที่กำลังเข้าเครื่องผ่าเพื่อช่วยรองรับน้ำหนักไม้ที่มีขนาดใหญ่ ครูจิรัชศักดิ์ ธนุมาศ ได้ให้เหตุผลว่าหากทำเพียงคนเดียวอาจทำให้การผ่าไม้ไม่ตรงตามรอยที่ได้วาดไว้ เนื่องจากไม้มีน้ำหนักมากและเป็นไม้ท่อนใหญ่ ทำให้ช่างบังคับทิศทางท่อนไม้ไม่ไหว

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



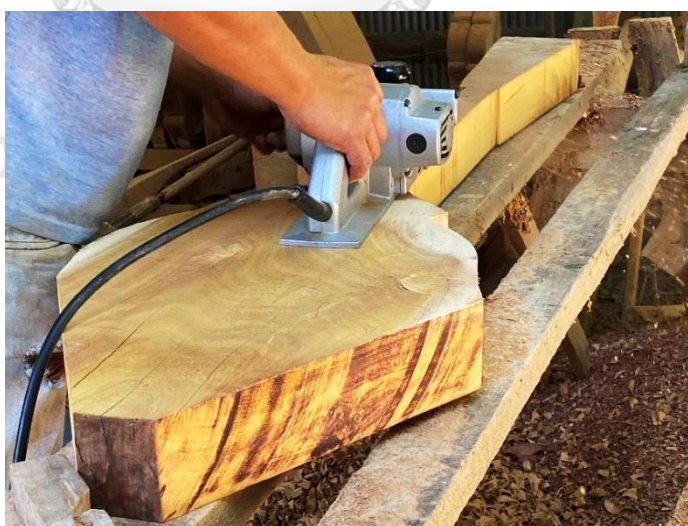
ภาพที่ 4.39 การผ่าไม้บริเวณหัวและคอซึ่งตัด

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.40 การผ่าเข้ามุมบริเวณบัวด้านบนของกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

เมื่อได้โครงไม้ตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ ขั้นตอนต่อไปเป็นการขัดผิวไม้โดยใช้กบไสไม้ไฟฟ้า ครูจිරศักดิ์ ธนมาศ อธิบายขั้นตอนการขัดผิวไม้ ดังนี้ “เราจะใช้กบไสไม้เพื่อปรับแต่งหน้าไม้ ให้ได้ผิวในระดับเดียวกันก่อน ซึ่งเป็นขั้นตอนการเปิดหน้าไม้” (จिरศักดิ์ ธนมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.41 การใช้กบไสไฟฟ้าขัดหน้าไม้ให้เรียบเสมอกัน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

จากนั้นนำโครงที่ขีดแล้วมาวาดเส้นย้าอีกรอบ เพื่อร่างโครงเส้นบริเวณบัว คอชิง รางไหม และหัวชิงให้มีโครงเส้นชัดเจนขึ้น ก่อนเริ่มขั้นตอนการขุดเจาะรูต่าง ๆ เป็นลำดับต่อไป



ภาพที่ 4.42 การวาดเส้นบริเวณหัวชิง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.43 การวาดเส้นบริเวณบัวด้านบนและล่าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

ผู้วิจัยพบว่าขั้นตอนการขึ้นโครง มีการเตรียมวัสดุดิบที่พร้อมใช้งานซึ่งผ่านกระบวนการตากไม้ด้วยวิธีธรรมชาติเป็นที่เรียบร้อย โดยเลือกใช้ไม้ขนุนขึ้นเป็นโครงหลัก เพราะให้น้ำหนักเบากว่า

เมื่อเทียบกับไม้สัก ซึ่งเหมาะกับการทำซึ่งที่มีขนาดใหญ่ ส่วนวิธีการขึ้นโครงพบว่า ครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ กำหนดขนาดหน้าตาดอยู่ที่ 14 นิ้ว และวาดโครงด้วยดินสอลากเส้นตามความชอบตั้งแต่การวาดบัวล่าง บัวบนและลายกนกกล้านาบนหัวซึ่ง โดยไม่อาศัยแบบกระสวนใด ๆ มาร่างโครง เว้นแต่นำตัวซึ่งขนาดหน้า 13 นิ้ว มาวางเทียบสัดส่วนระยะความยาวช่วงคองซึ่งเพียงเท่านั้น

4.2.2 การเจาะกลองเสียง การเจาะรางไหม และการเจาะหัวซึ่ง

ขั้นตอนการขุดต่าง ๆ เริ่มขุดกลองเสียงและวัดขอบกลองเสียงเพื่อให้ได้ตำแหน่งขอบที่จะนำแผ่นหน้าตาดมาปิด ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศอธิบายขั้นตอนการเจาะกลองเสียง ดังนี้

การขุดเจาะจะใช้วงเวียนจับเส้นอีกครั้งเพื่อให้เป็นวงกลม จากนั้นจะใช้เร้าเตอร์เจาะร่องวางขอบลึก สำหรับที่วางแผ่นหน้าตาดต้องใช้เร้าเตอร์เจาะแล้วหมุนให้เป็นรูปวงกลมตามที่วาดไว้ คือถ้าใช้ตัวเร้าเตอร์เจาะก็จะทำให้เส้นขอบกลองชัดขึ้น ซึ่งความลึกของขอบก็จะขึ้นอยู่กับความหนาของแผ่นปิดโดยประมาณ 5-6 มิลลิเมตร สำหรับซึ่งตัวนี้จะเจาะลึกอยู่ที่ 5 มิลลิเมตร (จिरศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.44 การใช้วงเวียนขีดเส้นวัดขอบกลอง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.45 การใช้เร้าเตอร์เซาะร่องขอบกล่องให้ลึกลงไป 5 มิลลิเมตร
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

เมื่อเซาะร่องขอบกล่องเสียงได้ตามที่กำหนดแล้ว จากนั้นเป็นขั้นตอนการขุดเนื้อไม้ออก โดยจะเริ่มขุดหน้าไม้ด้วยเครื่องขุดสว่านแท่น ครุจี้ร์คัทดี ธนุมาศ อธิบายขั้นตอนการขุดกล่องเสียง ดังนี้

เริ่มขุดโดยใช้สว่านแท่นใส่ดอกขุดที่ออกแบบมาไว้สำหรับขุดกับไม้ที่มีความเหนียว แน่น วิธีการขุดก็ขึ้นอยู่กับความสะดวกเลยว่าจะเริ่มจากจุดไหนที่เหมาะสมแล้วก็ขึ้นกับ เครื่องมือขุดที่มีอยู่ ซึ่งจะใช้สว่านแท่นขุดไปรอบ ๆ ทั้งหมดโดยมีความลึกจากผิวลงไปถึง พื้นกล่องให้เหลือพื้นประมาณ 6 มิลลิเมตร และความหนาขอบกล่อง 1 เซนติเมตร แต่ การขุดบางที่ตัวสว่านแท่นอาจจะเจาะเข้าไม่ถึงความลึก ซึ่งต้องใช้ลิ้วเข้ามาขุดช่วยเสริม (จี้ร์คัทดี ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.46 การใช้ส่วานแทนใส่ดอกชุดเจาะกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.47 การใช้ส่วชุดแต่งเก็บรายละเอียด
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

เมื่อเจาะและชุดเนื้อไม้ออกทั้งหมดแล้ว ขั้นตอนต่อไปเป็นการขัดแต่งผิวไม้ให้เรียบเนียน โดยใช้เครื่องขัดลูกหมูใส่กระดาษเบอร์หยาบ P60 ขัดเก็บรายละเอียดตรงบริเวณพื้นกล่องและขอบที่วางแผ่นหน้าตาอีกครั้ง ครูจිරศักดิ์ ฐนมาศอธิบายขั้นตอนการขัด ดังนี้ “เมื่อชุดเสร็จแล้วก็จะใช้ลูกหมูขัดให้เรียบเพื่อไม่ให้เห็นรอยหัวเจาะส่วานซึ่งต้องขัดให้เรียบเลย ทั้งขัดตรงพื้นล่างและขอบปิดแผ่นกล่องเสียง ส่วนบางจุดที่ขัดแล้วก็อาจจะมียรอยเหลือทิ้งไว้อยู่บ้างแต่ก็ไม่ได้เป็นผลอะไรต่อเสียง” (จिरศักดิ์ ฐนมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.48 การใช้เครื่องขัดลูกหมูแต่งผิวไม้ให้เรียบเนียน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.49 พื้นกล่องเสียงหลังจากขัดแต่งเสร็จ
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

ขั้นตอนต่อไปเป็นการเจาะรูทั้ง 2 ตำแหน่ง คือ รางไหม และหัวซิงด้วยเครื่องสว่านแทน
ครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ อธิบายวิธีการเจาะรู ดังนี้

การขุดเจาะรูบริเวณโค้งงอตรงหัวซึ่งหรือเรียกว่า “กนก” ใช้สว่านแทนหัวเจาะขนาด 5 หุน เจาะลงไปหนึ่งรู ส่วนการเจาะรูรางใหม่จะใช้สว่านแทนหัวเจาะขนาด 3.5 หุน มีความกว้าง 5 นิ้ว และมีระยะห่างของขอบระหว่างทั้งสองรูประมาณ 1 เซนติเมตร จากนั้นจะนำมาขึ้นเลื่อยสายพานผ่าหน้ารางใหม่ให้ได้สัดส่วนที่สวยงามโดยผ่าโค้งเฉียงออกไป เมื่อผ่าเสร็จแล้วก็นำมาขัดกับลูกหมูแต่งผิวให้เรียบอีกครั้ง ขั้นตอนพวกนี้จะสำคัญเพราะจะต้องประคองใบเลื่อยให้ได้สัดส่วน ถ้าทำพลาดก็คือเบี้ยวไปเลย (จිරศักดิ์ ฐนมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.50 การเจาะรูรางใหม่ด้วยสว่านแทน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาพที่ 4.51 รางใหม่
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.52 การใช้สว่านแทนเจาะรูหัวซึ่ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.53 การใช้เลื่อยสายพานผ่าเข้าโค้งหน้ารางไหม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.54 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งช่องรางไหมให้เรียบ
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

จากนั้นครูจิรศักดิ์ ธนุมาศ ได้วาดเส้นบริเวณหัวซึ่งย้ำอีกครั้งให้ได้สัดส่วนที่สวยงามก่อนจะนำมาขัดแต่งกับเครื่องขัดลูกหมู เพื่อให้ได้มุมเส้นที่คมชัดขึ้น ครูจิรศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายถึงการทำหัวซึ่ง ดังนี้

ส่วนหัวที่ทำอยู่เป็นหัวกนกและก็มีสันกระดูกงูอยู่ข้างบนด้วย ซึ่งต้องใช้ลูกหมูขัดแต่งให้ได้ตามสัดส่วนที่ได้คำนวณไว้ ส่วนชื่อของหัวที่เรียก ๆ กันก็จะเรียกว่าหัวกนก ล้านนา ซึ่งที่ก็ยึดแบบนี้เป็นหลักครับ เพราะพ่อครูบุญรัตน์ท่านได้แนะนำมาจากของเดิมที่ก็พัฒนาให้ดีขึ้น (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.55 ครูจิรศักดิ์ ธนุมาศวาดเส้นหัวซึ่งกนกล้านนา
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.56 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งมุมสันกระดูกงู
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.57 หัวซิ่งและรางไหม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.58 บริเวณด้านข้างรางไหมและหัวซิ่ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.59 โครงซึ่งหลวงด้านหน้า ด้านข้าง และด้านหลัง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2563

ผู้วิจัยพบว่าขั้นตอนการเจาะบริเวณกล่องเสียง รางไหม และหัวซึ่ง ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศใช้เครื่องมือไฟฟ้าเป็นหลักและเก็บรายละเอียดงานด้วยมืออีกครั้ง โดยเฉพาะขั้นตอนการเจาะกล่องเสียง มีวิธีการเจาะแบบพิถีพิถันคำนึงถึงความหนาบางของพื้นกล่องเสียง เพราะส่งผลต่อคุณภาพเสียง ซึ่งมีอัตราส่วนความหนาของพื้นกล่องเสียงกำหนดไว้อยู่ที่ 6 มิลลิเมตร

4.2.3 การทำแผ่นหน้าตาต

ขั้นตอนการทำแผ่นหน้าตาต ครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศเลือกใช้ไม้สักเป็นแผ่นปิด ซึ่งต้องใช้แผ่นไม้ที่ผ่านกรรมวิธีการตากแดดจนแห้งสนิท ดังที่ ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ กล่าวถึงแผ่นไม้ปิดหน้าตาต ดังนี้ “ไม้ที่นำมาทำแผ่นหน้าตาต ต้องนำไปตากแดดไว้ไม่ว่าตากแดดจัด ๆ นะ แค่อำไปวางฟิงใกล้กับแผ่นสังกะสีเพราะสังกะสีจะค่อย ๆ ถ่ายโอนความร้อนออกมา ซึ่งการตากแบบนี้เป็นวิถีธรรมชาติและใช้เวลานานเป็นเดือน ๆ” (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.60 การตากแผ่นไม้สักฟิงกับแผ่นสังกะสี
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

เมื่อได้แผ่นไม้สักที่แห้งสนิทเข้าที่แล้ว จากนั้นนำแผ่นไม้จำนวน 2 แผ่นมาวางเทียบกันเพื่อ
ดูทิศทางของลายไม้ให้ไปในทางเดียวกัน และประกบแผ่นโดยใช้กาวร้อนทาเป็นตัวเชื่อมให้ไม้ติดกัน
และใช้แรงกดทับจากน้ำหนักมือ



ภาพที่ 4.61 การนำแผ่นไม้สักมาประกบติดกันและทาด้วยกาวร้อน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

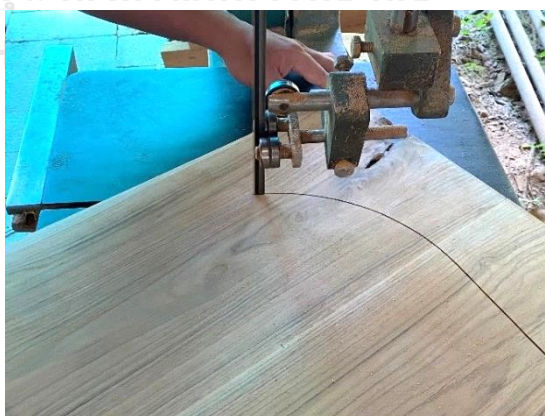
เมื่อกาวร้อนแห้งเข้าที่แล้ว ใช้เครื่องขัดลูกหมูกระดาษทรายเบอร์หยาบ P60 แต่งผิวหน้า
ไม้อีกครั้ง หลังจากนั้นใช้วงเวียนขีดเส้นวาดวงกลมตามขนาดที่กำหนดคือ 14 นิ้ว แล้วนำแผ่นไม้ไปผ่า
แต่งโครงด้วยเลื่อยสายพาน เพื่อให้ได้มุมโค้งเป็นรูปวงกลม



ภาพที่ 4.62 การใช้ลูกหมูขัดแต่งรอยเชื่อม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.63 การใช้วงเวียนขีดเส้นวาดแผ่นหน้าตาดเป็นวงกลม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.64 การใช้เลื่อยสายพานผ่าเข้าโค้ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.65 แผ่นหน้าตาตไม้สัก
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

เมื่อได้แผ่นหน้าตาตเรียบร้อยแล้ว นำมาวัดวางประกบกับกล่องเสียงเพื่อตรวจสอบตำแหน่งกึ่งกลางให้มีระยะที่พอดี ครูจิรศักดิ์ ธนุมาศ กล่าวถึงการวางแผ่นหน้าตาตกับกล่องเสียง ดังนี้
ขอบแผ่นหน้าตาตต้องมีระยะขอบที่เลยออกไปจากขอบกล่องเสียงเล็กน้อย เพราะสามารถมานำมาขัดแต่งเก็บรายละเอียดขอบได้ที่หลัง แต่ถ้าผ่าแผ่นหน้าตาตมาแล้วมีขนาดรอบวงที่เล็กกว่าตัวกล่องเสียงจะทำให้แผ่นปิดไม่พอดีกัน และต้องกลับไปเริ่มต้นที่ขั้นตอนประกบแผ่นไม้ใหม่ (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

จากนั้นเริ่มขัดแต่งขอบแผ่นหน้าตาตด้วยเครื่องขัดกระดาษทรายเบอร์ P60 ซึ่งจะขัดเน้นบริเวณมุมรอยต่อบัวบนและบัวล่าง และขัดแต่งขอบกล่องเสียงรอบสุดท้ายก่อนปิดแผ่น



ภาพที่ 4.66 การวัดตำแหน่งกึ่งกลางแผ่นหน้าตาต
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.67 การขัดแต่งขอบมุมโค้งบริเวณรอยเชื่อมบัวบนและบัวล่าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.68 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งขอบกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

ขั้นตอนต่อไปเตรียมไม้ชิงชันแดง นำไปผัดด้วยเลื่อยสายพานให้มีขนาดก้านความยาว 12 นิ้ว และขัดแต่งด้วยเครื่องขัดลูกหมูก่อนนำมาตากความร้อนและติดลงบนแผ่นหน้าตาตตำแหน่งช่วงล่างที่ตรงกับบัวล่างของกล่องเสียง เพื่อรองรับน้ำหนักการกดทับของหย่องหลังที่ทำหน้าเป็นหย่องพาดสายไปยังหลักชิง

จากนั้นตากความร้อนบริเวณรอบ ๆ ขอบกล่องเสียงแล้วนำแผ่นหน้าตาตประกบลงบนกล่องเสียงและใช้แรงกดทับจากน้ำหนักมือทั้งสองข้าง กดลงไปบริเวณขอบแผ่นหน้าตาต เมื่อแผ่นหน้าตาตเชื่อมติดกับกล่องเสียงแล้ว ใช้เครื่องขัดลูกหมูกระดาษทรายหยาบเบอร์ P60 แต่งผิวไม้บริเวณรอยต่อระหว่างบัวบน บัวล่างและรอยต่อด้านข้างกล่องเสียงให้มีระดับพื้นผิวไม้ที่เสมอกัน



ภาพที่ 4.69 การติดก้านไม้ชิงชันแดงรองใต้แผ่นหน้าตาต
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.70 การทากาวร้อนบริเวณขอบกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.71 การใช้สองมือกดทับแผ่นหน้าตาตระหว่างรอกาวแห้ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

เมื่อแผ่นหน้าตาดแห้งสนิทแล้ว ให้ขัดเก็บรายละเอียดงานอีกครั้ง โดยใช้เครื่องขัดลูกหมู กระดาษทรายหยาบเบอร์ P60 ขัดบริเวณด้านหน้ากล่องเสียงระหว่างรอยต่อบัว และด้านข้างระหว่าง รอยต่อแผ่นหน้าตาดกับกล่องเสียง เพื่อเก็บขอบมุมให้มีความคมชัดมากขึ้น ปิดท้ายด้วยการขัด กระดาษทรายละเอียดเบอร์ P100 โดยจะใช้เครื่องขัดรถถังขัดแต่งเก็บความเรียบร้อยบริเวณกล่อง เสียงทั้งหมด



ภาพที่ 4.72 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งรอยต่อบัวบน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.73 การใช้เครื่องขัดลูกหมูขัดแต่งรอยต่อบัวล่าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.74 การใช้เครื่องจักรถึงขัดแต่งขอบรอยต่อแผ่นหน้าตาตและกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.75 การใช้เครื่องจักรถึงขัดแต่งแผ่นหน้าตาตให้มีรอยต่อเรียบเนียนเสมอกับบัว
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

ผู้วิจัยพบว่า ครูจිරศักดิ์ ธนูมาศมีความใส่ใจในการคัดเลือกวัสดุดิบที่นำมาเป็นแผ่นหน้าตาต มีกระบวนการตากไม้แบบวิถีธรรมชาติ และมีการคัดเลือกลายไม้ทั้งสองแผ่นให้ไปในทางเดียวกันได้อย่างสวยงาม และพบว่าขั้นตอนการขัดแผ่นหน้าตาตเป็นปัจจัยที่สำคัญเพราะความหนาความบางมีผลต่อคุณภาพเสียง ดังที่ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ได้อธิบายไว้ “หากกล่องเสียงข้างหลังมีความบางกว่าข้างหน้า เสียงที่ได้จะกระจายออกไปทางด้านหลังกล่อง ซึ่งอัตราส่วนความหนาข้างหลังต้องเหลือพื้นผิวไม่วัที่ 6 มิลลิเมตร และความบางข้างหน้าของแผ่นหน้าตาตอยู่ที่ประมาณ 4 มิลลิเมตร” (จिरศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 16 พฤศจิกายน 2563)

4.2.4 การฉลุลายหน้าตาต

ขั้นตอนการฉลุลายหน้าตาตเริ่มจากการวัดระยะจุดกึ่งกลาง โดยใช้ไม้บรรทัดวัดจากบริเวณหลักซึ่งขึ้นไปถึงตำแหน่งจุดศูนย์กลางหน้าตาตให้มีระยะห่างกันที่ประมาณ 2.5 เซนติเมตร และนับจากจุดศูนย์กลางขึ้นไปทางบัวด้านบนอีกประมาณ 3.5 นิ้ว จึงจะได้ตำแหน่งที่จะวาดเส้นวงกลม จากนั้นวาดโครงเส้นเป็นวงกลมโดยใช้วงเวียนขีดลงบนหน้าตาต



ภาพที่ 4.76 การใช้วงเวียนวงกลมเล็กวาดโครง

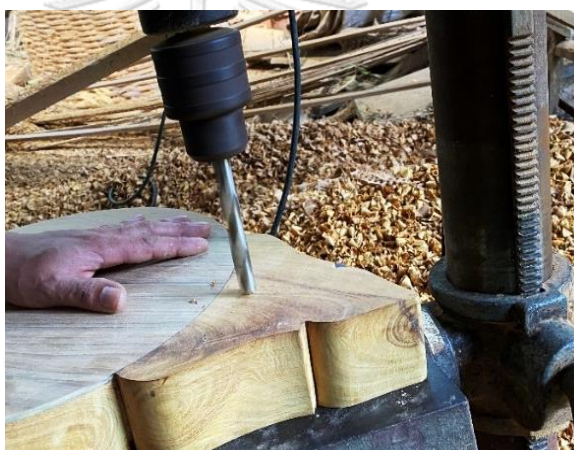
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.77 การใช้ไม้บรรทัดตีเส้นแบ่งครึ่งรอบวงกลม

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

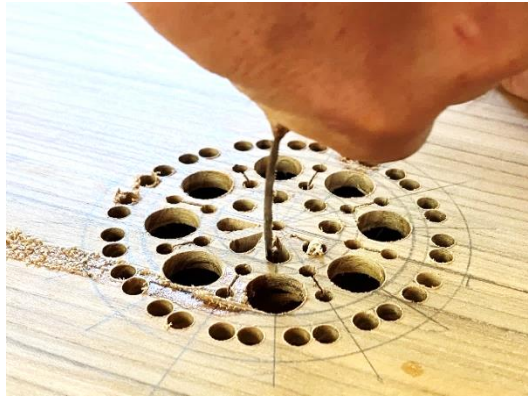
จากนั้นตีเส้นรอบวงโดยใช้ไม้บรรทัดและดินสอขีดเส้นแบ่งช่องไฟจำนวน 16 ช่อง ให้เท่ากันแล้วใช้เครื่องเจาะสว่านแทนเจาะรูเป็นวงกลมหลัก ๆ ในรอบวงตำแหน่งที่ 2 ให้ได้จำนวน 8 วง รอบวงด้านในตำแหน่งที่ 1 จำนวน 8 วง และเจาะรูวงกลมขนาดเล็กบริเวณจุดกึ่งกลาง และชั้นกลาง รอบวงกลมตำแหน่งที่ 2 รอบวงด้านนอกตำแหน่งที่ 3 เจาะรูวงกลมคู่ติดกัน จำนวน 16 คู่ จากนั้นใช้ใบเลื่อยฉลุแต่งลวดลายวงกลมรอบวงตำแหน่งที่ 1 ให้มีลักษณะเป็นรูปทรงหยดน้ำ รอบวงตำแหน่งที่ 2 ฉลุปาดลายออกเป็นสองมุมของวงกลมจากด้านนอกแล้วเดินเส้นกลับเข้าหากัน ส่วนรอบวงตำแหน่งที่ 3 ฉลุลายเดินเส้นจากปลายวงกลมจากด้านนอกเข้าหากันจนเป็นมุมสามเหลี่ยม มีลักษณะเป็นรูปหัวใจหรือใบโพธิ์จำนวน 16 ใบ ครูจิรศักดิ์ อนุมาศ กล่าวถึงการฉลุลาย ดังนี้ “ที่โรงงานจะฉลุลายไม้เหมือนใครและเป็นการทำมือ ถ้าใช้เลเซอร์ก็จะไม่สวยซึ่งเราจะทำเป็นตัวต่อตัวโดยเฉพาะเลย” (จิรศักดิ์ อนุมาศ, สัมภาษณ์, 17 พฤศจิกายน 2563)



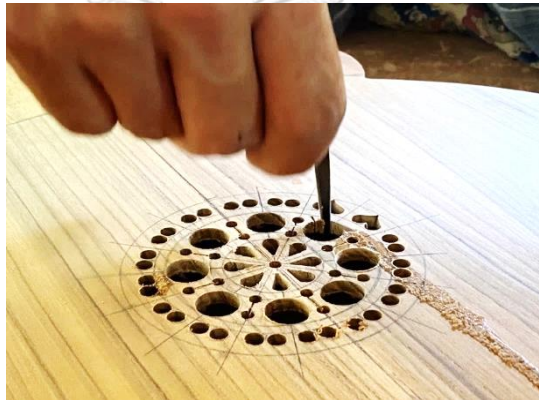
ภาพที่ 4.78 การใช้สว่านแทนเจาะรูใส่หลักซึ่ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



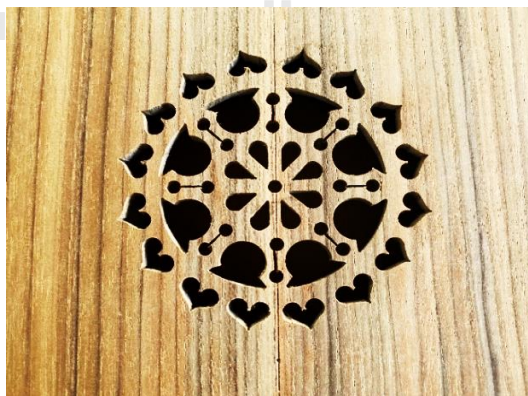
ภาพที่ 4.79 การใช้สว่านแทนเจาะรูรอบวงกลมตำแหน่งที่ 2
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.80 การใช้ใบเลื่อยฉลุลายหยดน้ำตำแหน่งที่ 1
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563








ภาพที่ 4.81 การใช้ใบเลื่อยฉลุลายปาดปลายวงกลมตำแหน่งที่ 2
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.82 ลายฉลุใบโพธิ์ในตำแหน่งที่ 3 บริเวณรอบนอกวงกลม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

ผู้วิจัยพบว่า การฉลุลายหน้าตาตของครุจิรศักดิ์ ธนุมาศ ประกอบไปด้วย 5 รูปทรง คือ

1.  รูปทรงวงกลมขนาดเล็ก
2.  รูปทรงหยดน้ำ
3.  รูปทรงวงกลมขนาดเล็กมี 2 วง เชื่อมต่อกันด้วยเส้นตรง 1 เส้น
4.  รูปทรงครึ่งวงกลมขนาดใหญ่ ฉลุขาดปลายวงออกเป็น 2 มุม
5.  รูปทรงหัวใจ หรือใบโพธิ์

ขั้นตอนการฉลุลายเริ่มต้นจากเจาะรูเป็นวงกลมเพื่อสร้างตำแหน่งหลักในการออกแบบ ฉลุลายส่วนต่าง ๆ ขั้นตอนการทำเน้นควบคุมงานด้วยมือเป็นหลัก ลักษณะลายฉลุพบว่า ตำแหน่งที่ 3 มีลักษณะคล้ายกับรูปหัวใจขนาดเล็ก หรือที่ครุจิรศักดิ์ได้กล่าวไว้ว่าเป็นลายใบโพธิ์ โดยฉลุเรียง ล้อมรอบเป็นวงกลมรอบนอกตำแหน่งที่ 3 จำนวน 16 ใบ ซึ่งเป็นลักษณะลายเฉพาะที่ครุจิรศักดิ์ ธนุมาศนิยมใช้ฉลุลายหน้าตาตซึ่ง

4.2.5 การติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)

แผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง เป็นแผ่นไม้สำหรับการกดนิ้วด้านหน้า โดยปกติซิ่งทั่วไปไม่ติดแผ่น ไม้บนคันทวนซิ่ง แต่ครุจิรศักดิ์ได้เพิ่มองค์ประกอบส่วนนี้เพื่อประคองคอซิ่งให้แข็งแรงมากขึ้น เพื่อไม่ให้ไม้บิดเบี้ยวและเพิ่มมูลค่าของชิ้นงาน ซึ่งครุจิรศักดิ์เรียกแผ่นไม้บนคันทวนซิ่งว่า “Fingerboard” ขั้นตอนต่อไปจะเริ่มติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง ดังที่ครุจิรศักดิ์ ธนุมาศ ได้อธิบายถึงการติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard) ดังนี้

การที่ใส่ก็เพื่อจะช่วยให้ประคองตัวคอซิ่งไม่ให้บิดรูป ให้ความสวยงามมีมูลค่าเพิ่ม และสามารถที่จะเพิ่มเฟรตของเครื่องแบบก็ตำร์มาใส่แทนได้ เหตุผลที่ใส่ก็เพราะว่าทำ สล้อแล้วมีเศษไม้เหลือเลยนำมาแปรรูปเพิ่มมูลค่าของชิ้นงาน ซึ่งก็ทำให้แตกต่างจากที่อื่นไม่จั้นก็เหมือน ๆ กันหมด (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 17 พฤศจิกายน 2563)

เริ่มต้นจากการนำท่อนไม้ซิ่งชิ้นแดงไปเข้าเครื่องผ่าไม้ ซึ่งต้องผ่าให้แผ่นไม้มีความหนาเหลืออยู่ที่ประมาณ 4 มิลลิเมตร เมื่อผ่าได้ความหนาตามที่กำหนดข้างจะนำมาขัดแต่งด้วย กระดาษทรายหยาบเบอร์ P60 จากนั้นวาดลายเดินเส้นด้วยดินสอโดยมีลักษณะเป็นใบไม้สามกลีบ และนำไปผ่าเข้าโค้งที่เลื่อยสายพาน



ภาพที่ 4.83 การผ่าท่อนไม้ชิงชันแดงให้มีความบาง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.84 การนำแผ่นไม้ที่ผ่ามาขัดกับกระดาษทรายเบอร์ P60
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.85 การออกแบบลายแผ่นไม้บริเวณปลายที่หันไปทางกล่องเสียง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.86 การนำลายที่วาดมาฝักกับเลื่อยสายพาน

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

จากนั้นนำมาขัดกระดาษทรายแต่งขอบและนำมาประกอบใส่ที่คอซึ่งโดยทากาวร้อนทั่วคอซึ่งแล้วติดลงไปใช้แรงกดทับด้วยน้ำหนักมือทั้งสองข้าง



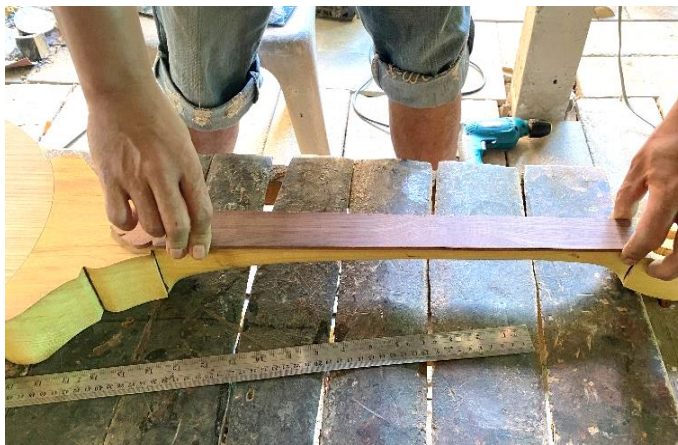
ภาพที่ 4.87 การขัดแต่งด้วยกระดาษทรายหยาบเบอร์ P60 บริเวณขอบ

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.88 การทากาวร้อนลงบนคอซึ่ง

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.89 การประกบแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.90 การใช้มือทั้งสองข้างออกแรงกดทับ
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563

ผู้วิจัยพบว่าขั้นตอนการติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard) ของครุฑจี้รคักดี ธนุมาศ เป็นการพัฒนาองค์ประกอบของซิ่งที่สร้างสรรค์แสดงถึงความทันสมัย และเลือกใช้วัสดุที่เหลือใช้มาให้เกิดประโยชน์ โดยใช้ไม้ชิงชันแดงที่มีคุณสมบัติเป็นไม้เนื้อแข็งมาประกบเข้ากับคอซิ่งเพื่อไม่ให้เกิดการบิดผิดรูปไปจากโครงเดิม ถือเป็นข้อดีที่ช่วยเสริมความคงทนให้กับบริเวณคอซิ่ง ทั้งยังสามารถปรับเปลี่ยนระบบเสียงเดิมโดยการเพิ่มชั้นเสียง (Fret) กีตาร์ หากนักดนตรีมีความต้องการที่จะใช้ระบบเสียงดนตรีสากล

4.2.6 การขัดแต่งและทาสี

ก่อนขัดแต่งและทาสี จะเริ่มเจาะรูบริเวณลูกบิดก่อน โดยใช้เครื่องชุดสว่านแท่น ครูจิรศักดิ์ ได้อธิบายถึงอัตราส่วนขนาดรูลูกบิด ดังนี้ “ขนาดรูลูกบิด 3 หุน มีระยะห่างกันที่ประมาณ 7 เซนติเมตร ส่วนรูลูกบิดกีดาร์มีขนาดรูอยู่ที่ 2 หุน มีระยะห่างกันประมาณ 4-5 เซนติเมตร” (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.91 การใช้สว่านแท่นเจาะรูลูกบิดไม้

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.92 การใช้สว่านแท่นเจาะรูลูกบิดกีดาร์

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

จากนั้นใช้เครื่องขัดลูกหมุนติดกระดาษทรายเบอร์ P60 และขัดกระดาษทรายละเอียดเบอร์ P100 รอบตัวเพื่อขัดเก็บรายละเอียดส่วนมุมโค้งต่าง ๆ และผิวไม้ให้เรียบเนียนไม้ให้มีร่องเสี้ยน



ภาพที่ 4.93 การใช้ลูกหมูขัดกระดาษทรายหยาบ เบอร์ P60
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.94 การขัดกระดาษทรายละเอียดเบอร์ P100 ด้วยเครื่องขัดกบไฟฟ้า
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

เมื่อขัดกระดาษทรายละเอียดเสร็จแล้ว โดยปกติจะนำโครงซึ่งที่ขัดแล้วมาทาแป้งฝุ่นจีน เพื่อปิดร่องเสี้ยนไม้ก่อน แต่ด้วยเนื้อไม้ขุนแผ่นนี้มีร่องเสี้ยนไม่มากเมื่อเทียบกับไม้สัก จึงไม่ต้องลงแป้งฝุ่นจีน จากนั้นนำซึ่งมาทาน้ำมันแชล็คขาวรองพื้นที่บริเวณหน้าตาด 1 รอบ และขัดด้วยกระดาษทรายละเอียดเบอร์ 0 แล้วทาน้ำมันแชล็คขาวซ้ำอีกครั้งทิ้งไว้ให้แห้ง แล้วจึงค่อย ๆ ขัดกระดาษทรายละเอียดเบอร์ 0 อีกหนึ่งรอบ



ภาพที่ 4.95 การทาน้ำมันแชล็คขาวที่หน้าตาต
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.96 การขัดกระดาษทรายละเอียดเบอร์ 0
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

เมื่อขัดหน้าตาตสลับกับการทาน้ำมันแชล็คขาวเสร็จสิ้นแล้ว จึงพ่นแลคเกอร์เคลือบเงาจำนวน 3 รอบ สลับด้วยการขัดกระดาษทรายละเอียดเบอร์ 0 เพื่อปิดรอยเสี้ยนทั้งหมด เมื่อพ่นครบทั้ง 3 รอบแล้ว ขั้นตอนต่อไปคือการพ่นแลคเกอร์แบบสีด้านล่างทับอีก 1 รอบ เป็นขั้นตอนการลงสีครั้งสุดท้าย



ภาพที่ 4.97 บริเวณด้านหน้าและด้านหลังตัวซิ่ง หลังจากพ่นแลคเกอร์เคลือบเงา
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.98 บริเวณด้านหน้าและด้านหลังตัวซิ่งหลังพ่นแลคเกอร์แบบด้าน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

ผู้วิจัยพบว่า ครูจีร์ศักดิ์ ธนุมาศ มีการใช้เครื่องมือไฟฟ้าและชุดแต่งกระดาษทรายด้วยมือ สลับกันทุกขั้นตอน โดยจะพ่นสีด้านทั้งตัวไม่นิยมพ่นสีขึ้นเงา เพราะสีที่มีความเงามากเกินไปอาจทำให้ การสัมผัสเมื่อนักดนตรีเล่นได้ไม่สามารถควบคุมเครื่องดนตรีได้ในที่ขณะบรรเลง

4.2.7 ขั้นตอนการแต่งเสียง

เมื่อสีที่พ่นแห้งสนิทขั้นตอนต่อไปเป็นการใส่อุปกรณ์อะไหล่ เพื่อเตรียมขึ้นสายโดยจะใส่ หลักรั้ง ลูกบิดไม้ ลูกบิดกีตาร์ วางตำแหน่งหย่องหน้า-หย่องหลัง และติดลูกนับ



ภาพที่ 4.99 หย่องหน้า

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาพที่ 4.100 หย่องหลัง

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.101 ลูกันับ

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

ส่วนประกอบสำคัญที่เป็นตัวกำหนดเสียงคือลูกันับจำนวน 9 ลูก ทำจากไม้ที่เป็นวัสดุส่วนฐานล่าง และด้านบนติดด้วยพลาสติกสีขาวขุ่น ดังที่ครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึงส่วนประกอบที่ใช้ทำลูกันับ ดังนี้

ลูกันับทำจากไม้โมกพื้นด้านบนแปะทาบด้วยวัสดุที่ทำจากพลาสติกเรียกว่า เมลามีน เป็นส่วนที่เข้ามาเสริมบนผิวไม้เพื่อเป็นฐานรองรับสายให้คงทนต่อการใช้งาน และเพิ่มความสวยงามเหมือนเป็นการเพิ่มคุณค่า เมื่อเพิ่มคุณค่าได้ก็เพิ่มมูลค่า ซึ่งก็ใช้ติดที่หย่องทั้งสองด้วย แล้วอีกเหตุผลหนึ่งคือเมลามีนไม่ค่อยสึกหรือสามารถควบคุมเสียงได้ระดับหนึ่ง ในความหมายคือเหล็กเมื่อฟาดกับเหล็กเสียงที่ได้จะแกว่งจะแข็งเกินไป นอกจากเมลามีนแล้วก็ยังใช้ไม้ไผ่เสียงที่ได้ก็ดีออกแนวทุ้ม ๆ แต่จะไม่สวยเท่าไร ราคาของเมลามีนถ้าถามว่าแพงหรือถูกก็บอกไม่ได้ เพราะสั่งซื้อมาก็สั่งเป็นกิโลเลย (จรัสศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)

จากความข้างต้นทำให้ทราบว่า ปัจจัยสำคัญที่ครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศเลือกใช้เมลามีนมาเป็นส่วนประกอบในการทำลูกันับ คือความสวยงามที่สามารถช่วยเพิ่มมูลค่าให้กับชิ้นงานได้มากขึ้น และเพิ่มความแข็งแรงที่ช่วยชะลอการสึกหรือของผิวไม้ซึ่งสามารถควบคุมระดับเสียงได้ นอกจากนั้นพบว่า หย่องหน้าและหย่องหลังก็ติดด้วยเมลามีนอีกเช่นกันเพราะเป็นส่วนที่รองรับสายซึ่ง



ภาพที่ 4.102 หลักรังไม้สัก

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.103 ลูกบิดเกี๋ยง

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.104 ปีกติดที่ทำจากขวดพลาสติกนมเปรี้ยว

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.105 ลูกบิดไม้สัก

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.106 สายสแตนเลส

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

ขั้นตอนต่อไปเป็นการติดหย่องหน้า ครุจรัสศักดิ์ ฐนุมาศ ได้อธิบายถึงการติดหย่องหน้า
ดังนี้

การทำหมอนหรือหย่องหน้าจะใช้ไม้เนื้อแข็งไม้ประดู่ นำมาเจียให้ได้สัดส่วนก่อน
และใช้เมลามีนทาบบลงไปกับเนื้อไม้แล้วอัดด้วยกาวร้อนกดทิ้งไว้แล้วตัดส่วนที่เหลือออก
เสร็จแล้วก็เอามาแต่งตามที่เราชอบ สำหรับความสูงของหย่องหน้าประมาณ 5 หุน เมื่อ

ได้หย่องตามที่กำหนดแล้ว ก็ใช้สิ่วเซาะหน้าออกเป็นการเปิดหน้าสีออกให้เนื้อไม้ตัวโครง กับเนื้อหย่องเชื่อมติดกัน ถ้าไม่เปิดหน้าสีออกกว่าที่ตกลงไปก็ไม่สามารถประสานให้ติดได้ พอเปิดหน้าสีแล้วก็เทความร้อนบริเวณที่จะวางหย่องลงไปแล้วก็ใช้นิ้วมือกดให้แน่นสัก 2 นาที ต่อก็นำไปใส่สายได้เลย (จิรศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.107 ครูจิรศักดิ์ ธนุมาศวัดความสูงหย่องหน้า
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.108 การใช้สิ่วเซาะร่องเปิดหน้าสีที่เคลือบไว้ออก
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.109 การทาการร้อนบริเวณที่เปิดหน้าสื่อก
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.110 การใช้น้กดหย่องเพื่อให้ยึดติดกับฐานล่าง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

เมื่อได้ตำแหน่งที่พาดสายของหย่องหน้าแล้ว จากนั้นเริ่มใส่สายทั้ง 4 เส้น ครูจිරศักดิ์ ได้อธิบายถึงการเลือกใส่สายสำหรับชิงหลวง ดังนี้ “ชิงหลวงตัวขนาดนี้ต้องใช้สายขิมอย่างเดียวเลยนะ ครับ ถ้าใส่สายกีตาร์คงจะยาวไม่พอ” (จිරศักดิ์ ธนมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)

จากคำกล่าวข้างต้นพบว่า ขนาดความยาวของคอซึ่งมีผลต่อการเลือกใช้สาย ซึ่งโดยปกติแล้วซึ่งขนาดทั่วไปนิยมใส่สายกีตาร์ เมื่อคอซึ่งมีขนาดความยาวกว่าปกติ จึงเปลี่ยนเป็นสายขิมแบบสแตนเลสแทน เพราะให้ความยาวที่เพียงพอต่อระยะคอซึ่ง



ภาพที่ 4.111 การสอดสายสแตนเลสเข้าที่รูหลักซึ่ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.112 การวัดระยะความยาวของสายจากหลังซึ่งถึงปลายรางไหม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.113 การหมุนลูกบิดกีตาร์เพื่อปรับความตึงหย่อนของสาย

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

เมื่อใส่สายครบทั้ง 4 สาย จากนั้นเริ่มทำร่องรับสาย ครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ ได้อธิบายถึงวิธีการบากร่องรับสาย ดังนี้

ขั้นตอนการบากเพื่อทำร่องรับสายซึ่ง อุปกรณ์ที่ใช้คือ ใบเลื่อยช่างทอง มีขนาดใบเล็ก การทำร่องก็ต้องให้เอียงตามองศาทาบลงไป คำนวณกะระยะให้ดีเวลาตีจะได้ไม่เจ็บ นิ้วมือ ช่องก็ไม่ควรกว้างหรือแคบเกินไป ถ้ากว้างมากก็จะเจ็บมือถ้าแคบเกินไปก็จะทำให้สายฟาดชนกัน ซึ่งขั้นตอนบากร่องสายนี้จะเกี่ยวเนื่องส่งผลถึงคุณภาพเสียงระดับหนึ่งเลย เพราะว่าการบากร่องรับสายถ้าบากไม่ดีมีตำแหน่งไม่พอดี จะส่งผลให้สายฟาดใส่กันหรือสายไปฟาดกับตัวลูกนับทำให้มีเสียงไม่ใส (จිරศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.114 ครูจිරศักดิ์ ธนุมาศบากร้องรับสายซึ่งบริเวณห้อยหน้า
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

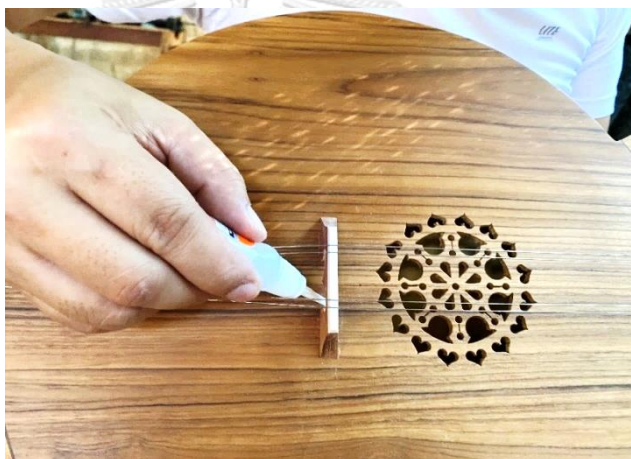
ขั้นตอนการบากร้องรับสายเป็นปัจจัยสำคัญที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียง จากคำกล่าวข้างต้นพบว่า ครูจिरศักดิ์ ธนุมาศคำนึงถึงระยะร้องรับสายเป็นสำคัญ เพราะการวัดระยะไม่พอดี กว้างหรือแคบจนเกินไป จะส่งผลให้สายทั้งคู่เบียดชนกันได้ขณะใช้นิ้วมือกด เมื่อบรรเลงจะทำให้เสียงไม่ใสและ ผู้บรรเลงอาจมีอาการปวดนิ้วมือเมื่อได้สัมผัสอย่างต่อเนื่อง

จากนั้นเป็นขั้นตอนการวางตำแหน่งของห้อยหลัง ครูจिरศักดิ์ ธนุมาศได้อธิบายถึงการวางห้อยหลัง ดังนี้

ห้อยหลังต้องเจียรฐานให้เหลือความสูงของห้อยไว้ที่ประมาณ 6 หุน และนำมาวางกระยะให้พอดีกับลำโพง เพราะการสั่นสะเทือนของกล่องเสียงเวลาเราตีเสียงจะวิ่งลงไป พอวิ่งลงไปเสียงก็จะสะท้อนกลับขึ้นมา เพราะฉะนั้นพื้นกล่องเสียงด้านหลังจะต้องไม่บางเกิน ถ้าบางเกินเสียงจะวิ่งออกไปด้านหลัง (จिरศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.115 ครูจිරศักดิ์ ธนูมาศวางหย่องหลังและบากร่องรับสายซิ่ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.116 การหยอดกาวร้อนใต้ฐานหย่องหลังเพื่อยึดตำแหน่ง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

จากนั้นเริ่มติดลูกนับบริเวณแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard) ครูจिरศักดิ์ ธนูมาศ ได้อธิบายถึงวิธีการติดลูกนับ ดังนี้

การติดลูกนับต้องคำนวณให้ได้ระยะเสียงคร่าว ๆ ก่อนเพราะจะต้องเจียหัวของก๊อบหรือลูกนับให้ขนานพอดีกับคอกซิ่ง ถ้าไม่กะระยะจะให้พอดีหัวลูกนับก็จะเกินทำให้เจ็บมือเวลาดีด ขั้นตอนพวกนี้ก็จะเริ่มละเอียดขึ้นในเรื่องของการแต่งเสียง จัดระบบเสียง และสายต่าง ๆ ส่วนตัวที่เวลาตั้งเสียงซิ่งจะใช้หูฟังเทียบเลยไม่ได้ใช้จูนเนอร์ เพราะใช้ความคุ้นชิน ใช้สังเกตการสั่นของกล่องเสียง คือถ้าลองดีดกดเสียงซอลแล้วสะท้อนมาที่สายเปล่าสายบนแสดงว่าได้ระยะที่พอดี ซึ่งต้องใช้ความสามารถพิเศษในการฟังชนิดนี้

โดยจะเริ่มฟังจากเสียงคู่แปดก่อน เริ่มที่เสียงไหนก็ได้หา Resonances ที่เท่ากัน แต่ที่นี้ เวลาตีลูกนับ คอซึ่งจะต้องเฉียงขึ้นไปทางหัวเข่าซ้ายต้องตั้งหัวเข่าข้างซ้ายให้สูงกว่าข้างขวา เพราะการโน้มถ่วงตอนตีลูกนับกับตอนเอาไปตีจริง คอซึ่งจะสูงกว่าถ้าไม่นั่งเดี่ยวเสียงจะเพี้ยน น้ำหนักจริง ๆ จะถ่วงลงมา แต่ถ้าไม่แน่ใจก็สามารใช้กาวลาเทคทาลงไปก่อนเป็นการลือคตำแหน่งคร่าว ๆ แล้วตีควงเสียงดู จากนั้นก็ใช้ใบเลื่อยข้างทองซีตรองไม้ก่อนแล้วใช้สิ่วเซาะร่องเปิดหน้าสี ถ้าไม่นั่งตอนทากาวตัวกาวจะไหลออกมาได้ (จิรศักดิ์ ธนูมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.117 ครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ สาธิตทำวงคอซึ่งให้เฉียงขึ้นไปทางหัวเข่าซ้าย
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.118 ครูจิรศักดิ์ ธนูมาศ สาธิตทำยกหัวเข่าซ้ายให้สูงกว่าหัวเข่าขวา
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.119 การใช้ดินสอดัดตำแหน่งที่จะวางลูกนับ
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.120 การใช้ใบเลื่อยช่างทองขีดผิวไม้ให้เป็นร่อง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.121 การใช้สิ่วเจาะร่องเปิดหน้าสีออก
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563



ภาพที่ 4.122 การหยอดกาวร้อนลงบนร่องที่เซาะไว้
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

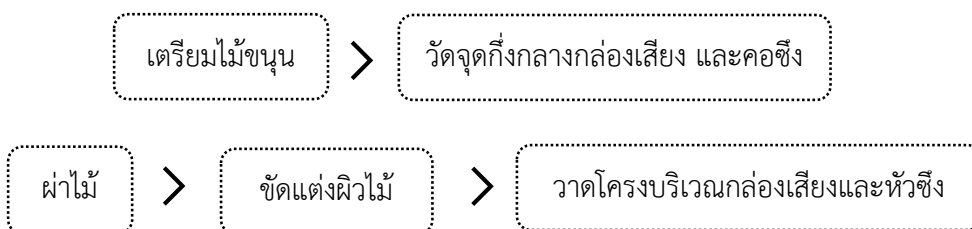


ภาพที่ 4.123 การตีตรวจตำแหน่งเสียงควมสายเป็นคู่แปด
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2563

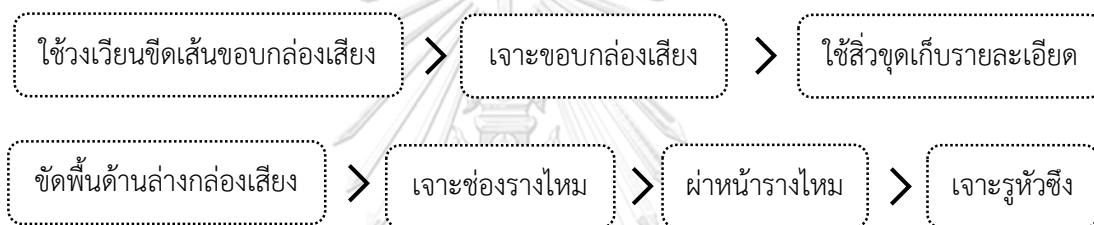
จากขั้นตอนการแต่งเสียงซึ่งข้างต้น ผู้วิจัยพบว่าครูจිරศักดิ์ ธนุมาศ มีวิธีการติดลูกนับโดยตั้งหัวเข่าซ้ายให้สูงกว่าหัวเข่าขวาในขณะที่กำลังติดลูกนับ เพื่อทำให้เกิดความสมดุลของน้ำหนักกดเมื่อใช้ตีตจริง และมีวิธีการฟังเทียบระยะห่างของเสียงโดยให้ความสำคัญในการแต่งเสียงให้มีระดับที่ตรงกันเป็นคู่แปด ซึ่งอาศัยทักษะการฟังส่วนตัวเป็นหลัก โดยไม่ใช่เครื่องเทียบเสียง (Tuner) เป็นเครื่องมือช่วยวัดระดับเสียง แสดงให้เห็นว่าครูจिरศักดิ์ ธนุมาศใช้ประสบการณ์ที่สั่งสมจากการฟังและบรรเลงดนตรีมาปฏิบัติใช้จนเกิดเป็นทักษะที่มีความชำนาญ

สรุปขั้นตอนกรรมวิธีการสร้างซิงหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ
7 ขั้นตอนตามลำดับการสร้างได้ดังนี้

1. การขึ้นโครงซิง



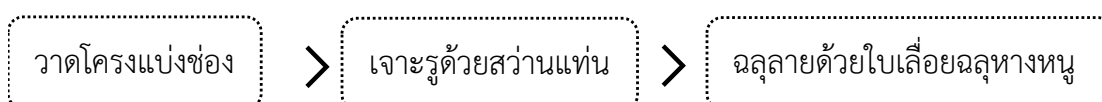
2. การเจาะกล่องเสียง การเจาะรางไหม และการเจาะหัวซิง



3. การทำแผ่นหน้าตาด

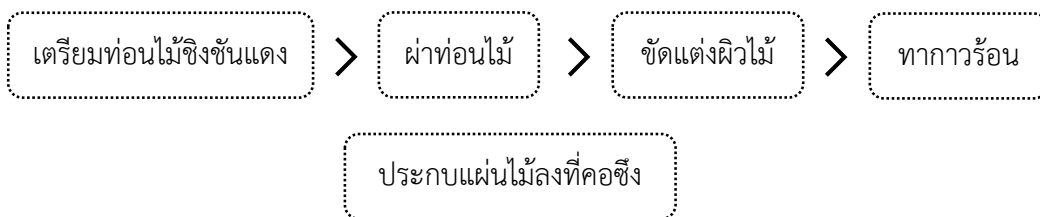


4. การฉลุลายหน้าตาด

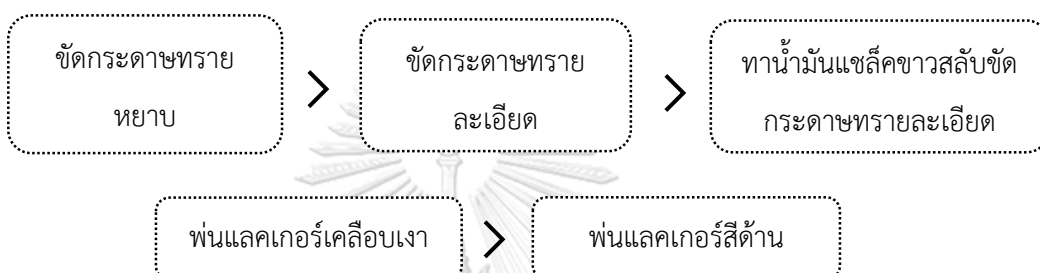


แผนภาพที่ 4.1 แผนภูมิสรุปขั้นตอนกรรมวิธีการสร้างซิงหลวงของครูจรัสศักดิ์ ธนุมาศ

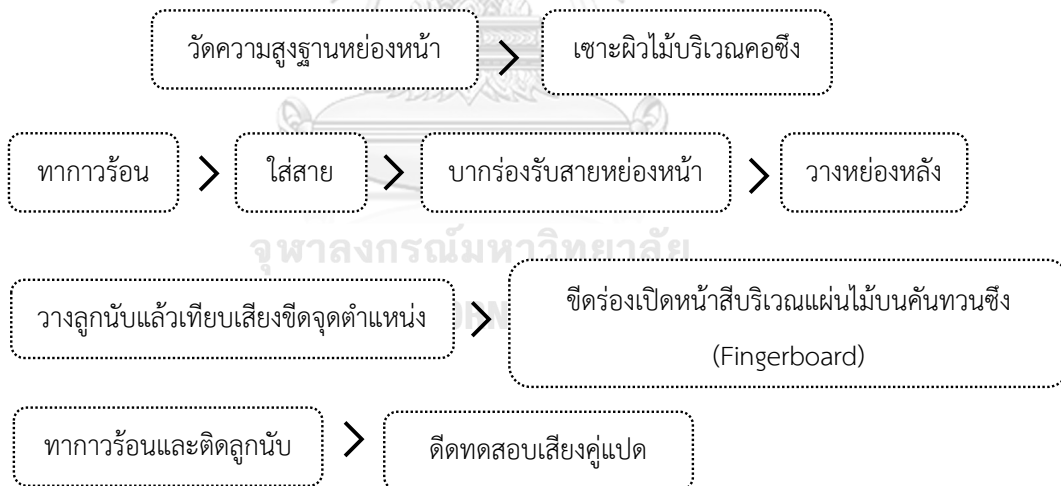
5. การติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)



6. การขัดแต่งและทาสี



7. การแต่งเสียง



แผนภาพที่ 4.1 แผนภูมิสรุปขั้นตอนกรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจรัสศักดิ์ อนุมาศ (ต่อ)

ตารางที่ 4.2 ตารางสรุปสัดส่วนซึ่งหลงของครูจิรศักดิ์ ฐนุมาศ

สรุปสัดส่วนซึ่งหลงของครูจิรศักดิ์ ฐนุมาศ		
1.	ความยาวจากปลายกล่องเสียงถึงหัวซิ่ง	145 เซนติเมตร
2.	ความยาวคอซิ่ง	45 เซนติเมตร
3.	ความยาวรางไหม	12 เซนติเมตร
4.	ความยาวแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)	45 เซนติเมตร
5.	ความกว้างกล่องเสียง	37 เซนติเมตร
6.	ความกว้างรางไหม	1 เซนติเมตร
7.	ความกว้างรูลูกบิดไม้	3 หุน
8.	ความกว้างรูลูกบิดกีตาร์	2 หุน
9.	ความกว้างปลายหัวซิ่ง	10 เซนติเมตร
10.	ความหนาคอซิ่งตรงกล่องเสียง	6 เซนติเมตร
11.	ความหนาคอซิ่งตรงหย่องหน้า	4 เซนติเมตร
12.	ความหนาพื้นกล่องเสียง	6 มิลลิเมตร
13.	ความหนาหน้าตาตซิ่ง	4 มิลลิเมตร
14.	ความหนาแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)	4 มิลลิเมตร
15.	ระยะห่างรูลูกบิดไม้	7 เซนติเมตร
16.	ระยะห่างรูลูกบิดกีตาร์	5 เซนติเมตร
17.	ระยะห่างหย่องหน้าถึงหย่องหลัง	77 เซนติเมตร
18.	ระยะห่างปลายกล่องเสียงถึงหลักซิ่ง	2 เซนติเมตร
19.	ระยะห่างหย่องหลังถึงลายฉลุ	2 เซนติเมตร
20.	ระยะห่างหย่องหน้าถึงปลายหัวซิ่ง	38 เซนติเมตร
21.	ความสูงหย่องหน้า	5 หุน
22.	ความสูงหย่องหลัง	6 หุน

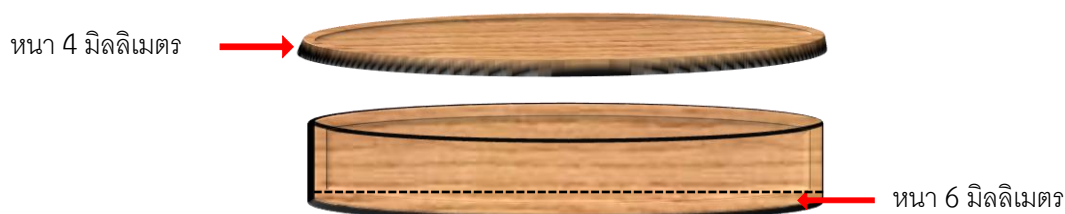
4.3 การวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพเสียงและลักษณะเฉพาะซึ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ธนุมาศ

4.3.1 ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพเสียงซึ่งหลวงของครูจิริศักดิ์ ธนุมาศ ผู้วิจัยพบว่าปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพเสียงในกรรมวิธีการสร้าง พบหมดทั้ง 6 ปัจจัย ดังนี้

1. การคัดเลือกพันธุ์ไม้ ในกรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงครั้งนี้ ได้เลือกใช้ไม้ขนุนในการทำตัวโครงซึ่ง ผู้วิจัยพบว่าตัวซึ่งมีน้ำหนักเบาไม่หนักจนเกินไปทำให้สะดวกต่อการนำไปบรรเลง ด้วยคุณสมบัติไม้ขนุนที่มีมวลไม้ไม่หนามาก ส่งผลให้ซึ่งหลวงตัวนี้มีลักษณะเสียงดังโปร่ง ดังที่ครูจิริศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึงการเลือกไม้ทำซึ่ง ดังนี้

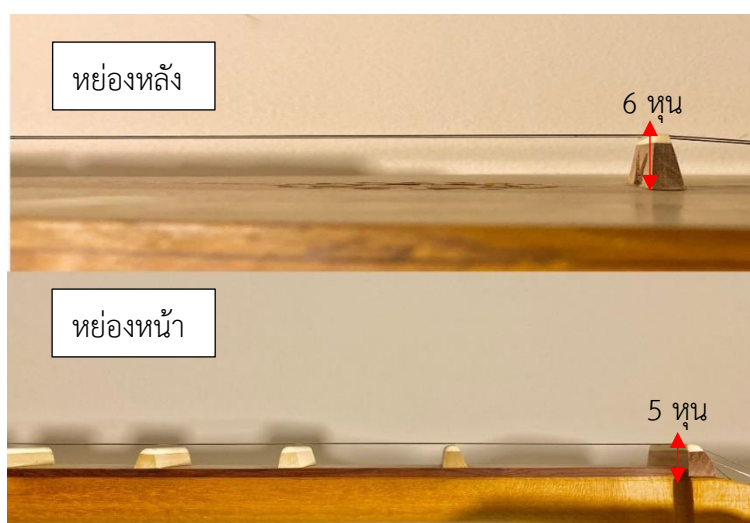
เนื้อไม้ที่เลือกมาทำซึ่งจะมีทั้งไม้สัก ไม้ขนุน เสียงก็จะแตกต่างกันหน่อย ถ้าไม้สักจะเป็นเสียงกังวานโทนปกติครับ แต่ว่าไม้ขนุนจะมีเสียงโปร่งกว่า มวลไม้ที่ต่างกันน้ำหนักก็ต่างกัน ถ้าเทียบไม้ทั้งสองชนิดตัวไม้ขนุนจะให้น้ำหนักเบากว่า ลองลงมาเป็นไม้สัก (จิริศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)

2. ความหนาบางของกล่องเสียงและแผ่นหน้าตาต พบว่าขั้นตอนการขุดกล่องเสียง กำหนดให้บริเวณพื้นกล่องด้านหลังมีความหนาไว้ที่ประมาณ 6 มิลลิเมตร แผ่นหน้าตาตที่มีความหนาประมาณ 4 มิลลิเมตร ซึ่งมีความบางกว่าพื้นกล่องด้านหลังเพียง 2 มิลลิเมตรเท่านั้น ส่งผลให้มีลักษณะเสียงดังกังวานไม่อับทึบ โดยสังเกตได้จากการใช้มือเคาะบริเวณกล่องเสียงด้านหน้า เมื่อเคาะแล้วเกิดการสั่นสะเทือนกระทบลงบนกล่องเสียงด้านในแล้วสะท้อนขึ้นมาผ่านสายซึ่งออกมาเป็นเสียงให้ได้ยินอย่างชัดเจน เสียงนี้เบามากผู้ฟังต้องอาศัยทักษะการฟังอย่างละเอียดจึงจะสามารถจับเสียงได้ และทำให้ทราบว่าอัตราส่วนทั้งสองส่วนประกอบมีความสมดุลกัน ดังที่ครูจิริศักดิ์ ธนุมาศ ได้กล่าวถึงปัจจัยความหนาบางของกล่องเสียง ดังนี้ “ความหนาของกล่องเสียงข้างหน้าและข้างหลังมีผลต่อเสียง ถ้าข้างหลังบางกว่าข้างหน้าเสียงก็จะออกไปข้างหลังจะไม่ออกมาทางข้างหน้า” (จิริศักดิ์ ธนุมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563)



ภาพที่ 4.124 อัตราส่วนความหนาของพื้นกล่องเสียงและแผ่นปิดหน้าตาต

3. การติดเสียงหย่องหน้า และหย่องหลัง พบว่าสัดส่วนความสูงต่ำของหย่องทั้งสองมีระยะห่างกันเพียง 1 หุน โดยหย่องหน้าสูง 5 หุน หย่องหลังสูง 6 หุน สังเกตได้จากหย่องหลังมีความสูงกว่า เพราะฝั่งหย่องหน้ามีแผ่นไม้บังคับทวนซิ่ง (Fingerboard) เสริมประกบที่พื้นคอซึ่งซ้อนอีกชั้น หากหย่องหลังมีระดับความสูงที่เทียบเท่ากับหย่องหน้าหรือต่ำกว่า ผลกระทบที่ตามมาอาจทำให้แรงกดระหว่างสายกับลูกนับไม่ได้ระดับที่พอดีและทำให้คุณภาพเสียงไม่ใสและดังกังวาน



ภาพที่ 4.125 อัตราความสูงของหย่องหน้าและหย่องหลัง
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2563

4. การบากร่องรับสาย เป็นขั้นตอนก่อนที่จะติดลูกนับ ครูจිරศักดิ์คำนึงเป็นประการสำคัญคือการกำหนดตำแหน่งร่องรับสายทั้งสองคู่จะต้องมีวิธีการบากร่องให้เท่ากัน หากบากร่องรับสายมีตำแหน่งไม่เสมอกันจะส่งผลให้สายที่เป็นคู่สามารถกระทบกันหรือสายอาจจะติดกับลูกนับทำให้เกิดเสียงบอด จากการทดลองของผู้วิจัยพบว่าร่องรับสายมีตำแหน่งที่ขนานคู่กันพอดี เมื่อบรรเลงจึงไม่พบปัญหาของสายเบียดชนกันหรือมีสายไปติดกับลูกนับ เสียงที่ได้จึงดังกังวานออกมาอย่างชัดเจน

5. การติดลูกนับ ผู้วิจัยพบว่าครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศมีขั้นตอนการติดโดยอาศัยความชำนาญคำนวณระยะความห่างลูกนับด้วยสายตา และขีดแต่งผิวฐานลูกนับเรียงลำดับทีละลูกเริ่มจากทางเสียงต่ำ โดยใช้นิ้วมือกดสัมผัสแต่ละระดับการกระทบระหว่างสายกับลูกนับให้น้ำหนักกดที่พอดีกัน จากการทดลองดีไล้เสียงของผู้วิจัย พบว่าลูกนับมีระดับไล่เรียงที่สัมพันธ์กับสายกำลังดี มีน้ำหนักการกดเรียงสม่ำเสมอจนถึงลูกนับสุดท้าย ทำให้เสียงใสดังกังวานครบทุกเสียงไม่มีเสียงที่อับทึบ

6. การฉลุลายหน้าตาตชิง เป็นขั้นตอนที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงที่ทำให้เกิดการกระจายของเสียง จากการสังเกตขั้นตอนการฉลุของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ ผู้วิจัยสามารถสรุปได้เป็นสองประเด็น ส่วนแรกคือการวัดตำแหน่งระยะห่างจากกล่องเสียงด้านล่างไปถึงจุดศูนย์กลางอยู่ที่ประมาณ 2 เซนติเมตร และห่างจากกล่องเสียงด้านบนประมาณ 3.5 นิ้ว พบว่าเป็นตำแหน่งการฉลุลายมีจุดกึ่งกลางที่พอดีไม่ห่างกับตำแหน่งหย่องหลังมากเกินไป ทำให้มีการสั่นสะเทือนจากหย่องหลังผ่านกล่องเสียงกระทบขึ้นมาถึงสายได้เป็นอย่างดี ส่วนที่สองคือลายฉลุ ลายมีขนาดไม่ใหญ่มากแต่มีจำนวนช่องลายหลายช่องเป็นรูปวงกลม จากการทดลองของผู้วิจัยพบว่า มีเสียงดังกังวานกระจายออกมาได้กำลังดีไม่ดังจนเกินไป

4.3.2 ลักษณะเฉพาะซึ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ

ลักษณะเฉพาะที่ปรากฏในกรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ พบว่ามีลักษณะเฉพาะอยู่ 3 ลักษณะ ดังนี้

1. ลายฉลุ เป็นลักษณะลายใบโพธิ์เรียงล้อมเป็นวงกลม จำนวน 16 ใบ จากคำสัมภาษณ์ของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ได้กล่าวถึงที่มาของลายนี้ว่า “ได้รับการแนะนำจากพ่อครูบุญรัตน์ ธิพยร์รัตน์มาอีกที” (จिरศักดิ์ ฐนุมาศ, สัมภาษณ์, 18 พฤศจิกายน 2563) จากการเก็บข้อมูลภาคสนามพบว่าการออกแบบลายฉลุนี้มีขั้นตอนการทำงานที่เน้นควบคุมงานด้วยมือ ไม่ใช่เครื่องมือไฟฟ้าในการฉลุลาย จึงทำให้เป็นลายฉลุงานฝีมือที่มีความประณีตงดงามและเป็นลักษณะเฉพาะที่ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศนิยมใช้เป็นลายประจำของซึ่งทุกตัวที่สร้างขึ้น



ภาพที่ 4.126 ลายฉลุใบโพธิ์

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2563



ภาพที่ 4.127 ลายฉลุใบโพธิ์

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2563

2. การออกแบบหัวซิ่ง เป็นลักษณะเฉพาะส่วนหนึ่งที่ปรากฏใช้เป็นรูปแบบการทำหัวซิ่งของครูจිරศักดิ์ ธนูมาศ โดยมีชื่อเรียกว่า “หัวซิ่งกนกล้านนา” ประกอบไปด้วยส่วนสำคัญคือ กระจูดกุง ซึ่งเป็นแกนสันยกสูงกลางหัวซิ่ง



ภาพที่ 4.128 หัวซิ่งกนกล้านนา

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2563

3. การติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard) เป็นลักษณะเฉพาะที่ครูจืร์ศักดิ์ ธนุมาศ เพิ่มขึ้นในองค์ประกอบของซิ่งโดยนำไม้เนื้อแข็งมาผ่าให้เป็นแผ่นมีสัดส่วนพอดีกับคอซิ่ง มีจุดประสงค์ในการใช้งานเพื่อประคองคอซิ่งให้ตัวโครงไม้มีความแข็งแรงไม่เกิดการบิดเบี้ยว และช่วยเสริมความงามให้กับตัวซิ่งเพิ่มมากขึ้น ถือเป็นการสร้างสรรค์เครื่องดนตรีพื้นเมืองให้มีความทันสมัยเป็นลักษณะเฉพาะ



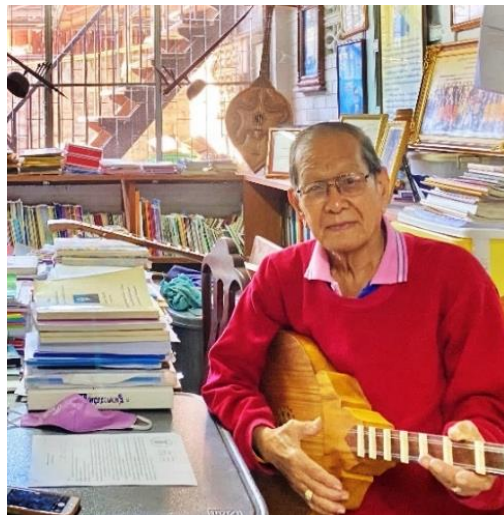
ภาพที่ 4.129 แผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2563

4.4 การประเมินคุณภาพเสียงซิ่งหลวงจากผู้ทรงคุณวุฒิ

ผู้วิจัยได้เก็บข้อมูลการประเมินคุณภาพเสียงซิ่งหลวงของครูจืร์ศักดิ์ ธนุมาศ โดยมีผู้ทรงคุณวุฒิให้ผลการประเมินการวิจัยในครั้งนี้จำนวน 5 ท่าน ได้แก่ พ่อครูอรุณ ทิพวงค์ เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตนล้อม และนาย วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม เป็นผู้เชี่ยวชาญในด้านดนตรีพื้นเมืองล้านนา โดยมีข้อมูลการประเมินคุณภาพเสียงและข้อเสนอแนะของแต่ละบุคคล ดังนี้

4.4.1 พ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์



ภาพที่ 4.130 พ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2563

พ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์ เกิดวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2483 อายุ 81 ปี ครูภูมิปัญญาไทย รุ่นที่ 3 ศิลปินดนตรีพื้นบ้านจังหวัดแพร่ ได้ให้ความเห็นดังนี้

ซึ่งหลวงของน้องบอมวัลลดูที่ใช้ถือว่าลวงตัวดีครับ ดูจากตัวที่ทำจากไม้ขนุนทำออกมาได้สวยงามตามมาตรฐานของเขาเลย รูปร่างสวย ไม้ขนุนก็เป็นไม้ที่หายาก กว่าจะได้แผ่นใหญ่ขนาดนี้ก็ต้องให้ไม้มีอายุ ส่วนหน้าตาโดยใช้ไม้สักโดยรวมโอเค เพราะสามารถทำให้เสียงก้องได้ ถ้าไม่อย่างอื่นเสียงไม่ค่อยดี ภาษาเหนือจะเรียกว่าเสียงไม่กระหึ่ม ๆ ว้าว ๆ ถ้าเป็นไม้สักจะโอเคอยู่ ซึ่งถูกต้องตามวิธีการทำ สำหรับคุณภาพทางกายภาพทำได้ถูกต้องตามสัดส่วนของเขานะ ปกติในช่วงของการทำซึ่ง ถ้าตั้งแต่ 12 นิ้วขึ้นไปจะนับจากช่วงกล่องเสียงไปเป็นโล่ง ๆ ไปถึงช่วงคอกับกล่องเสียงมีความสมส่วนกันไม่สั้นไปหรือยาวไป เพราะตรงคอกับกล่องเสียงจะต้องพอดีกัน ซึ่งจะมีผลต่อเสียงที่กำลังออกมา ซึ่งหลวงตัวนี้ก็ตรงไปตามสูตรของช่างไม่มีปัญหา คุณภาพเสียงดีใช้ได้มีความกังวาน ไม่เพี้ยนตั้งเสียงมาได้ดีพอดีก็รู้สึกว่ามันดีไม่ติดขัดอะไรโดยรวมโอเคทั้งรูปร่างและคุณภาพเสียง ขอชมเรื่องรูปแบบทำได้ดีทุกอย่างมีความทันสมัย เช่นการใช้เมลามีนประกบกับไม้มาทำลูกนิ้วดูแล้วสวยงามมีมาตรฐาน และการใช้ Fingerboard ดูแล้วสวยงามตัดกับสีของไม้ แต่ฐานแผ่น Fingerboard อาจจะมีสูงไปนิดหน่อยก็ไม่ใช่ไร

เพราะได้คุณภาพเสียงที่ดีขึ้นก็ขอชื่นชมผลงานนะครับ (อรุณ ทิพยวงศ์, สัมภาษณ์, 12 ธันวาคม 2563)

จากคำสัมภาษณ์ของพ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์ พบว่าซึ่งหลวงของครูจืร์ศักดิ์ ฐนุมาศมีรูปทรงสวยงามโดยเฉพาะการเลือกใช้ไม้ขนุนมาทำตัวโครงและใช้ไม้สักเป็นแผ่นปิดกล่องเสียง มีสัดส่วนช่วงคอที่สมส่วนกับกล่องเสียงทำให้มีคุณภาพเสียงดีได้มาตรฐาน และชื่นชมในแนวคิดการนำเมลามีนใช้ร่วมกับลูบนิ้วที่ทำจากไม้เสริมสร้างให้ส่วนประกอบมีมาตรฐาน และการใส่ (Fingerboard) ที่ช่วยเพิ่มความงามของงานไม้ให้มีสีสนสวยงาม

4.4.2 เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่



ภาพที่ 4.131 เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่

ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 28 ธันวาคม 2563

เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ เกิดเมื่อวันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2495 อายุ 69 ปี เป็นเจ้าของโรงงานเชียงใหม่การดนตรี แหล่งผลิตเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนา จังหวัดเชียงใหม่ ได้ให้ความเห็นดังนี้

สัดส่วนดีมาก ถ้าดูตามเนื้องานเสียงดี แต่ถ้าจะให้เสียงอุ่มกว่านี้ความหนาของตัวกล่องเสียงต้องหนาเพิ่มกว่านี้ประมาณ 3 นิ้วครึ่ง โดยภาพรวมของซึงก็ได้เสียงซึ่งหลวงในอุดมคตินะ ถือว่าคุณภาพเสียงดีเยี่ยมเลย ลวดลายฉลุเขาออกแบบมาได้สวยดี แต่ถ้าจะให้เสียงดังอีกหน่อยจะต้องเป็นรูกลมวงเดียวหรือลายใบโพธิ์เสียงจะได้กว้างขึ้นอีก แต่ลายแบบนี้ก็สวยจริง ส่วนน้ำหนักกลุ่ก้นตอนเล่นไม่มีปัญหากำลังดีไม่หนักเกินไป ตรงหลักยึดสายเวลาขึ้นเสียงอาจขยับได้อยู่ ถ้าจะยึดต้องทำที่ยึดให้แน่นอีกหน่อยเพราะถ้า

หลักยึดสายไม่แน่นตำแหน่งการเคลื่อนสายจะไม่แน่นอน สายขยับนิดหน่อยเสียงก็มีโอกาสเพี้ยนตลอด ควรจะล็อกตำแหน่งยึดไม่ให้ขยับเลยจะดีที่สุด แต่หลักซึ่งรูปทรงกลม ๆ แบบนี้ก็สวยดีซึ่งสมัยเจ้าสุนทรก็ทำทรงแบบนี้แหละ (เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่, สัมภาษณ์, 28 ธันวาคม 2563)

จากคำสัมภาษณ์ของเจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ พบว่าซึ่งหลวงของครูจิวศักดิ์ ธนุมาศ มีสัดส่วนดีและมีคุณภาพเสียงดีเป็นไปตามอุดมคติ การติดลูกนับทำน้ำหนักระดับการกดนิ้วกำลังดีไม่หนักเกินไป โดยให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ส่วนแรกคือเพิ่มความหนาของกล่องเสียงให้มีความหนาเพิ่มอีก 3.5 นิ้ว ส่วนที่สองปรับขยายลายฉลุให้มีความกว้างเพื่อทำให้ได้เสียงดังกังวานมากขึ้น และส่วนที่สามปรับหลักซึ่งให้มีความมั่นคงเพิ่มขึ้น เพราะหลักซึ่งที่ยึดไม่แน่นพออาจทำให้เสียงซึ่งเพี้ยนได้ง่าย

4.4.3 รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน



ภาพที่ 4.132 รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 14 มกราคม 2564

รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน เกิดเมื่อวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2494 อายุ 70 ปี ปัจจุบันเป็นอาจารย์ประจำคณะดุริยางคศาสตร์ มหาวิทยาลัยกรุงเทพธนบุรี อดีตหัวหน้าภาควิชาดุริยางคศิลป์ คณะศิลปกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ได้ให้ความเห็นดังนี้

วัสดุที่ใช้ตัวซึ่งเป็นไม้ขนุน หน้าไม้สัก เนื่องจากเป็นไม้ขนุนไปเจอกระพี้เจอตากี่เห็นใจว่าขนุนสะอาด ๆ ทั้งตัวคงหาไม่ถ่วงนัก ในเมื่อตัวนี้เจอกระพี้ที่เริ่มกินตัวไปแล้วกลัวว่า

เดี่ยวยตัวมอดจะกินบริเวณนั้นก่อน ถ้าไม่ติดทิ้งไว้เป็นปีเนื้อไม้ตรงนั้นหายไปแน่ รูปทรงสวยความประณีตของช่างระบุได้ว่าเครื่องมือเครื่องมือช่างทันสมัย ความคมของเครื่องมือที่ใช้อยู่ในขั้นค่อนข้างดีเลย เนื้อผิวไม้งานขัดเรียบเรียบร้อยดีแต่จะมีบางทีนิด ๆ หน่อย ๆ ที่เป็นรอยขน สำหรับซึ่งตัวนี้ผมว่าโอเคนะในรูปทรงสัดส่วน ถ้าพูดถึงคุณภาพเสียงถือว่าใช้ได้ แต่ก็อยากให้ได้เสียงที่ดีมีกระเทือนลงลึกกว่านี้ โดยรวมสำหรับรูปทรงวัสดุที่ใช้และคุณภาพเสียงซึ่งถือว่าดี ลองพิจารณาที่ผมเห็นว่าการใช้กล่องเสียงที่ใหญ่กับคันทวนที่มีขนาดน่าจะนำไปบรรเลงได้จริง คือโบราณเขาคิดไว้แล้วก็ทำแบบนั้นไปแล้วด้วยแต่มาหาที่นี้ใช้สัดส่วนเข้าว่าตรงนี้เท่านี้ตรงนั้นต้องเท่านี้ แล้วถ้าเกิดมีไม้ใหญ่กว่านั้นต้องการทำกล่องเสียงใหญ่กว่า คันทวนก็ต้องยาวออกไปอีกก็เท่าที่เกินที่จะติดได้ พอยาวเกินก็เป็นเหตุให้คนไม่นิยมติด หรือนาน ๆ จะมีหน้าที่ติดเวลาไปงานก็เลยซีเกียจติดไป เพราะทั้งหนักเกะกะแล้วประโยชน์การใช้สอยก็น้อยเพราะติดลำบาก แต่ถ้าย้อนกลับไปดูภาพซึ่งโบราณที่มีกล่องเสียงใหญ่แต่ว่าคันทวนยาวไม่มากคนติดได้ปกติ ส่วนวิธีการติดตักก็แล้วแต่นักดนตรี น่าจะทำให้คนอยากเอาไปใช้งานกันมากขึ้นเพราะสะดวกสบาย ซึ่งจริง ๆ เป็นการทวนกลับไปหาสิ่งที่โบราณคิดแล้วทำไปแล้วด้วย (ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน, สัมภาษณ์, 14 มกราคม 2564)

จากคำสัมภาษณ์ของรองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน พบว่าซึ่งหลวงของครูจื๊อศักดิ์ธนูมาศ มีสัดส่วนสวยงาม มีความประณีตในงานช่างค่อนข้างดี คุณภาพเสียงดี แต่น่าจะมีระดับเสียงที่ตั้งทุ้มนุ่มลึกได้มากกว่านี้ ข้อสังเกตเกี่ยวกับซึ่งในอดีตที่มีขนาดกล่องเสียงใหญ่กับคอซึ่งที่มีขนาดไม่ยาวเกินไป นั้นสะท้อนแนวคิดที่ว่าโบราณได้ออกแบบเครื่องดนตรีขนาดใหญ่มาก่อนแล้ว ซึ่งให้ข้อเสนอแนะถึงการปรับลดขนาดคอซึ่งให้มีความยาวที่พอดีสะดวกต่อผู้นำบรรเลงมากขึ้น

4.4.4 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตน์ล้อม



ภาพที่ 4.133 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตน์ล้อม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2563

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตน์ล้อม เกิดเมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2509 อายุ 55 ปี ปัจจุบันเป็นอาจารย์ประจำสาขาวิชาดนตรี คณะมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพปาง ได้ให้ความเห็นดังนี้

พูดถึงคุณภาพลักษณะทางกายภาพผ่านครึ่ง คุณภาพดีเยี่ยมถูกต้องตามหลักวิชาการการสร้างของช่างที่นับเป็นสูตร 2 โลง ส่วนคุณภาพเสียงตั้งเสียงโด เร มีช่วงเสียงสูงอาจจะต่ำไปนิดนึง ต้องขยับลูกน้บขึ้นอีกนิดในสามเสียงนี้ ถ้าขยับเสียงจะดีมาก แต่โดยรวมเสียงดีมากได้เสียงทุ้มตามเสียงอุดมคติ พอมาใช้เป็นไม้ขนุนเสียงจะนุ่มนวล ไม้สักเสียงจะนุ่มและก้องด้วย แต่ซึ่งตัวนี้เสียงจะนุ่มนวลไปเลยต่างจากไม้สักที่มีเสียงนุ่มเหมือนกันแต่จะออกเสียงแกร่ง ๆ ขึ้นมานิดนึง ส่วนน้ำหนักรีดลูกน้บตอนตีเท่ากันในระดับหนึ่งแต่ถ้าปรับขยับลูกน้บลงมานิดหนึ่งจะดีกว่านี้ (ศรชัย เต็งรัตน์ล้อม , สัมภาษณ์, 11 ธันวาคม 2563)

จากคำสัมภาษณ์ของผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตน์ล้อม พบว่าซึ่งหลวงของครูจิวร์ศักดิ์ ธนุมาศ มีลักษณะทางกายภาพถูกต้องตามสูตรการสร้างซึ่งเป็นสองโล่ง มีคุณภาพเสียงอยู่ในระดับดีมากได้เสียงทุ้มนุ่มนวลตามอุดมคติ

4.4.5 นายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม



ภาพที่ 4.134 นายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม
ที่มาภาพ: ผู้วิจัยบันทึกภาพเมื่อวันที่ 28 ธันวาคม 2563

นายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม เกิดเมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2516 อายุ 47 ปี ปัจจุบันประกอบอาชีพช่างพุทธศิลป์และครูสอนดนตรีพื้นเมืองล้านนา ได้ให้ความเห็นดังนี้

สัดส่วนความหนาของตัวซึ่งผมว่าเหมาะกับหน้า 12 นิ้วครึ่ง แต่ตัวนี้เป็น 14 นิ้วหนา 3 นิ้ว ควรจะหนาอยู่ที่ 3 นิ้วครึ่ง ซึ่งตัวนี้เป็นแผ่นไม้หน้า 12 พอนำมาทำเป็นซึ่งขนาดหน้า 14 คุณภาพเสียงถือว่าดี เสียงใหญ่ แต่เนื้อเสียงที่ได้ยังบางกังวานน้อยไปหน่อย คิดว่าเสียงน่าจะกังวานได้อีกหน่อย ส่วนไม้ตาตมีความหนาที่โอเคพอดีแล้วครับ วัสดุหลักที่นำมาใช้ถือว่าใช้ได้ครับเพราะไม้แห้งเข้าที่ (วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม, สัมภาษณ์, 28 ธันวาคม 2563)

จากคำสัมภาษณ์ของนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม พบว่าซึ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ เลือกใช้ไม้ที่แห้งสนิทดี ความหนาของหน้าตาตอยู่ในระดับที่พอดี มีคุณภาพเสียงดี แต่ยังกังวานไม่เหมาะกับขนาดความหนาตัวซึ่ง ข้อเสนอแนะถึงสัดส่วนความหนาของกล่องเสียง จาก 3 นิ้ว เป็น 3.5 นิ้ว ซึ่งจะได้ขนาดกล่องเสียงที่หนาและใหญ่ขึ้น ส่งผลให้มีลักษณะเสียงที่ดังกังวานเพิ่มมากขึ้น

ตารางที่ 4.3 ตารางสรุปผลการสัมภาษณ์ของผู้ทรงคุณวุฒิจากการประเมินคุณภาพเสียง
และลักษณะทางกายภาพซึ่งหลวงของครุจักรศักดิ์ ธนูมาศ

สรุปผลการสัมภาษณ์ของผู้ทรงคุณวุฒิจากการประเมินคุณภาพเสียงและ ลักษณะทางกายภาพซึ่งหลวงของครุจักรศักดิ์ ธนูมาศ		
ชื่อผู้ทรงคุณวุฒิ	คุณภาพเสียง	ลักษณะทางกายภาพ
พ่อครูอรุณ ทิพย์วงศ์	-คุณภาพเสียงดี มีความดัง กังวาน ไม่เพี้ยนตั้งระบบ เสียงมาได้ดี	-ใช้วัสดุที่ได้มาตรฐาน -มีสัดส่วนช่วงคอและกล่องเสียง ที่ถูกต้องตามวิธีการสร้างซึ่ง
เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่	-คุณภาพเสียงดีเป็นไปตาม อุดมคติ -ติดลูกนับได้ระดับการกดนิ้ว ที่พอดีไม่หนักเกินไป	-สัดส่วนดี แต่ต้องเพิ่มความหนา ของกล่องเสียงประมาณ 3.5 นิ้ว -แผ่นหน้าตาตอหนาไปนิดต้อง บางลงอีกหน่อย
รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน	-คุณภาพเสียงถือว่าใช้ได้ แต่ก็อยากให้ได้เสียงที่ “ดีมี กระเทือน” ลงลึกกว่านี้	-รูปทรงสวยงามมีความประณีต ในงานช่าง สัดส่วนมีความลงตัว พอดี
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรชัย เต็งรัตนล้อม	-คุณภาพเสียงอยู่ในระดับดี มากได้เสียงทุ้มนุ่มนวลตาม อุดมคติ	-มีลักษณะทางกายภาพดีเยี่ยม ถูกต้องตามสูตรการสร้างซึ่งเป็น สองโถ่ง
นายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม	-คุณภาพเสียงถือว่าดีแต่ เหมาะสมกับซึ่งหน้า 12 นิ้ว มากกว่า	-เลือกใช้ไม้ที่แห้งสนิทดี -ความหนาของหน้าตาตออยู่ใน ระดับที่พอดี -ต้องเพิ่มความหนาของกล่อง เสียงจาก 3 นิ้ว เพิ่มเป็น 3.5 นิ้ว จะได้ขนาดกล่องเสียงที่หนา และใหญ่ขึ้น ส่งผลให้มีลักษณะ เสียงที่ดังกังวานเพิ่มมากขึ้น

4.5 สรุปผล

จากการวิเคราะห์กรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ ผู้วิจัยพบว่า กรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ มีความตั้งใจและใส่ใจในทุกขั้นตอนอย่างมาก ตั้งแต่การคัดเลือกวัตถุดิบที่เป็นโครงหลักของซึ่งหลวง ครูจिरศักดิ์ได้เลือกใช้ไม้ขนุนเนื่องจากคุณสมบัติของไม้มีน้ำหนักเบาทำให้สะดวกต่อผู้บรรเลง และให้คุณภาพเสียงดั่งโปรง โดยกำหนดสัดส่วนของกล่องเสียงเป็นหน้า 14 นิ้ว ซึ่งแบ่งขั้นตอนการสร้างเป็น 7 ขั้นตอน คือ การขึ้นโครงซึ่ง การเจาะกล่องเสียง การเจาะรางไหมและการเจาะหัวซึ่ง การทำแผ่นหน้าตาต การฉลุลายหน้าตาต การติดแผ่นไม้บนคันทวนซึ่ง (Fingerboard) การขัดแต่งทาสี และการแต่งเสียง

ลักษณะเฉพาะปรากฏในกรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ พบ 3 ลักษณะ คือ ลายฉลุที่ออกแบบลวดลายมีชื่อเรียกว่า ลายใบโพธิ์ หัวซึ่งมีลักษณะคล้ายกับไขนของระนาดมีชื่อเรียกว่า หัวซึ่งกนกล้านนา และการติดแผ่นไม้บนคันทวนซึ่ง (Fingerboard) มีลักษณะเป็นแผ่นไม้ซึ่งชั้นแดงประกบติดที่คอซึ่งเพื่อเพิ่มความแข็งแรงให้กับโครงหลักและเพิ่มความสวยงาม

ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงพบ 6 ปัจจัย คือ การคัดเลือกพันธุ์ไม้ ความหนาบางของกล่องเสียงและแผ่นปิดหน้าตาต การติดหย่องหน้าและหย่องหลัง การบากร่องรับสาย การติดลูกนับ และการฉลุลาย โดยมีจุดสำคัญในการสร้างซึ่งหลวงที่โครงหลักเป็นไม้ขนุน ครูจिरศักดิ์เลือกใช้วิธีการติดแผ่นไม้บนคันทวนซึ่ง (Fingerboard) เสริมที่คอซึ่งเพื่อประคองไม้ขนุนไม่ให้เกิดการบิดงอ และเลือกใส่สายสแตนเลสที่มีระยะความยาวกับขนาดสายเหมาะสมทำให้ได้เสียงดั่งกังวานของซึ่งที่มีขนาดใหญ่

จากการสัมภาษณ์ผู้เชี่ยวชาญทั้ง 5 ท่าน ได้แก่ พ่อครูอรุณ ทิพยวงศ์ เจ้าสุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่ รองศาสตราจารย์ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน ผู้ช่วยศาสตราจารย์ศรัชัย เต็งรัตนล้อม และนายวิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม ผลของการประเมินคุณภาพเสียง พบว่าได้คุณภาพเสียงดีให้ความดั่งกังวานเหมาะสมกับขนาดซึ่ง การติดลูกนับมีการติดเรียงระดับได้น้ำหนักกดที่พอดีกับนิ้วมือและเสียงไม่เพี้ยน ผลการประเมินลักษณะทางกายภาพ พบว่ามีรูปร่างสวยงามได้ขนาดสัดส่วนที่ถูกต้องตามสูตรการสร้างซึ่ง ซึ่งเป็นความใส่ใจรายละเอียดของงานที่บ่งบอกถึงความประณีตในเชิงช่างได้อย่างชัดเจน และมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในการเพิ่มความหนาของกล่องเสียงให้ได้อัตราส่วนความหนาจาก 3 นิ้ว เป็น 3.5 นิ้ว เพื่อเพิ่มความดั่งกังวานมากขึ้น

บทที่ 5

สรุปและข้อเสนอแนะ

5.1 บทสรุป

จากการศึกษามูลบทที่เกี่ยวข้องกับซิงหลวง พบว่าความหมายคำว่า ซิงหลวง คือซิงที่มีขนาดใหญ่กว่าซิงใหญ่ ในเชิงช่างระบุขนาดหน้าตาตัวตั้งแต่ 12 นิ้วขึ้นไป ลักษณะเสียงในอุดมคติมีเสียงใหญ่ เสียงกว้าง และทุ้มนุ่มนวล ลักษณะทางกายภาพของซิงหลวงที่สร้างโดยครูจือศักดิ์ ธนุมาศ พบว่ามีองค์ประกอบสำคัญทั้งหมด 14 ส่วน คือ หัวซิง รางไหม ลูกบิดกีตาร์ ลูกบิดไม้ ลูกนับ หย่องหน้า คอซิง สายซิง แผ่นไม้บนคันทวนซิง (Fingerboard) ลำโพง กล้องเสียง หย่องหลัง หลักซิง และตาตซิง บทบาทหน้าที่ที่สำคัญของซิงหลวงคือการติดทำนองหลักแบบห่าง ๆ โดยมีกลวิธีพิเศษต่าง ๆ ที่ใช้บรรเลงซิงหลวงจำแนกได้ 6 วิธี คือ ไม้ตีเดียว ตีตกระตูกหางตุ่น ตีตหนอนไต่เต้า ตีตกระทบสาย ตีตรั้ว และตีตรดสาย อีกทั้งมีวิธีการบรรเลงซิงแบ่งได้เป็น 3 ลักษณะตามประเภทของการรวมวง คือ การบรรเลงแบบวง การบรรเลงแบบทั่วไป และการบรรเลงแบบเดี่ยว กลวิธีการบรรเลงซิงหลวงนั้นไม่มีข้อกำหนดที่ตายตัว ขึ้นอยู่กับอารมณ์เพลง ความเหมาะสมของทำนอง ลักษณะการบรรเลง และประสบการณ์ของนักดนตรี ซิงหลวงนิยมตั้งระบบคู่เสียงเป็นลูก 4 เสียงซอล-โด มากกว่าลูก 3 เสียงโด-ซอล และการตั้งระบบคู่เสียงซิงหลวงในวงขับซอมีวิธีการตั้งที่ยึดตามพื้นเสียงของช่างซอเป็นหลัก

จากการศึกษาประวัติชีวิตครูจือศักดิ์ ธนุมาศ พบว่าครูจือศักดิ์ ธนุมาศ เกิดเมื่อวันที่ 29 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2519 ปัจจุบันอายุ 45 ปี เป็นบุตรของนายสมศักดิ์ ธนุมาศ และนางด้อย ธนุมาศ มีพี่น้องร่วมกันทั้งหมด 3 คนได้แก่ ครูจือศักดิ์ ธนุมาศ นายอนุพงษ์ ธนุมาศ (ถึงแก่กรรม) และนางภรณ์ ธนุมาศ จบการศึกษาระดับปริญญาตรี คณะนิติศาสตร์ สาขาวิชานิติศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง และปริญญาโท คณะรัฐศาสตร์ สาขาวิชารัฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง ได้รับถ่ายทอดความรู้ด้านงานช่างทำเครื่องดนตรีพื้นเมืองล้านนาโดยเฉพาะการทำซิงจากพ่อครูผัด โมदनียม อาจารย์วรเชษฐ์ ศรีวงศ์พันธ์ สล่าสุรพงษ์ ชื่นสมบัติ พ่อครูบุญรัตน์ ทิพย์รัตน์ สล่าอักษรศาสตร์ มาเอียง และสล่ากำจร เทโวซัด จากองค์ความรู้ที่ได้รับการถ่ายทอดมานั้นทำให้มีการพัฒนาต่อยอดและจัดตั้งเป็นแหล่งการเรียนรู้ด้านศิลปวัฒนธรรมพื้นบ้านล้านนาในปี พ.ศ. 2546 ในนาม โองซิงหลวง โดยมีจุดมุ่งเน้นเพื่อส่งเสริมงานด้านดนตรี ด้านงานช่าง และด้านการท่องเที่ยวในชุมชน

จากการศึกษากรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ พบว่า มีกรรมวิธีการสร้าง โดยแบ่งเป็น 7 ขั้นตอน คือ การขึ้นโครงซิ่ง การเจาะกล่องเสียง เจาะรางไหมและเจาะหัวซิ่ง การทำแผ่นหน้าตาด การฉลุลายหน้าตาด การติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard) การขัดแต่งและทาสี และการแต่งเสียง

จากการวิเคราะห์ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงซิ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ พบว่ามี ปัจจัยที่ส่งผลต่อคุณภาพเสียงในกรรมวิธีการสร้าง ทั้งหมดทั้ง 6 ปัจจัย คือ การคัดเลือกพันธุ์ไม้ ความหนาบางของกล่องเสียงและแผ่นหน้าตาด การติดหย่องหน้าและหย่องหลัง การบากร่องรับสาย การติดลูกนับ การฉลุลายหน้าตาด และพบว่าลักษณะเฉพาะที่ปรากฏในกรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวง ของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ มีลักษณะเฉพาะอยู่ 3 ลักษณะ คือ ลายฉลุไปโพธิ์ การออกแบบหัวซิ่งกนก ล้านนา และการติดแผ่นไม้บนคันทวนซิ่ง (Fingerboard)

จากผลการศึกษากรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ พบว่าสัดส่วนหรือการ สร้างกำหนดเป็นสูตรซิ่งสองโล่ง ซึ่งเป็นข้อมูลที่สอดคล้องกับหนังสือสารานุกรมวัฒนธรรม ภาคเหนือ อธิบายสูตรการสร้างซิ่ง (2542) โดยแบ่งสูตรการสร้างเป็นมาตรฐานคือ สูตรโล่งเก็ง สูตรสองโล่ง และสูตรโล่งเก็งปลายฝ่ามือ ครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศได้ใช้สูตรสองโล่งกับในการกำหนดระยะคองซิ่ง ซึ่งใช้ วิธีการนับกล่องเสียงเพิ่มขึ้นเป็นสองช่วง เพื่อได้ความยาวของคองซิ่งตามมาตรฐาน ส่งผลให้ขั้นตอน การติดลูกนับมีระยะการติดที่พอดี ด้วยความประณีตในงานช่างจึงทำให้กรรมวิธีการสร้างซิ่งหลวง ของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ เป็นมาตรฐานทั้งคุณภาพเสียงและรูปร่างที่เป็นเอกลักษณ์ และยังสอดคล้อง กับงานวิจัยภูมิปัญญาเครื่องดนตรีล้านนาเพื่อสืบทอดการสร้างเครื่องดนตรีพื้นบ้านและเสริมสร้าง ความเข้มแข็งทางวัฒนธรรม บุรณพันธ์ุ ใจหล้า (2561) อธิบายถึงสัดส่วนการสร้างซิ่งขนาดปกติ กำหนดหน้าซิ่งไว้คือ ซิ่งเล็ก 8 นิ้ว ซิ่งกลาง 10 นิ้ว ซิ่งใหญ่ 12 นิ้ว ซี่ให้เห็นถึงสัดส่วนซิ่งขนาดปกติ และวิธีการนับขนาดซิ่งเพิ่มเป็นเลขคู่ทีละ 2 นิ้ว เรียงตามลำดับจนถึงซิ่งหลวงขนาดหน้า 14 นิ้ว และ การใช้ไม้ขนุนสร้างซิ่งหลวงของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ มีข้อมูลที่สอดคล้องกับงานวิจัยการสร้างและ คุณภาพของเครื่องดนตรีไทยภาคเหนือ โดย ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน (2553) ได้อธิบายถึงไม้ที่นิยมนำมาสร้างซิ่งส่วนใหญ่เป็นไม้ขนุน สามารถหาได้ตามแหล่งชุมชนเป็นไม้ที่มีน้ำหนักเบา เนื้อไม้มีความสวยงามเมื่อนำมาสร้างซิ่งจึงทำให้มีเสียงดังโปร่ง ซี่ให้เห็นว่าไม้ขนุนมีคุณสมบัติที่เหมาะสม นำมาสร้างซิ่ง โดยเฉพาะซิ่งหลวงที่มีลักษณะทางกายภาพขนาดใหญ่เพราะเป็นไม้ที่มีน้ำหนักเบา สะดวกต่อการบรรเลง

5.2 ข้อเสนอแนะ

จากผลการศึกษากิจกรรมวิธีการสร้างซึ่งหลวงของครูจිරศักดิ์ ฐนุมาศ พบว่าครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ มีประสบการณ์การสร้างเครื่องดนตรีโบราณประเภทเครื่องดีดคือ กระจับปี และยังไม่มีผู้ใดได้ศึกษาและรวบรวมข้อมูลการวิจัยในกรรมวิธีการสร้างกระจับปีของครูจिरศักดิ์ ฐนุมาศ ซึ่งเป็นองค์ความรู้ภูมิปัญญาเชิงช่างที่ควรค่าแก่การศึกษาค้นคว้าให้อยู่สืบต่อไป



บรรณานุกรม

- กรมศิลปากร. (2545). *คำบรรยายวิชาตรียางคศาสตร์ไทย*. กรุงเทพฯ: กรมศิลปากร.
- กรมป่าไม้. (2539). *ไม้มงคล 9 ชนิด*. กรุงเทพฯ: กรมป่าไม้
- กรมป่าไม้. (2556). *องค์ความรู้ไม้สักไทย*. กรุงเทพฯ: กรมป่าไม้
- กำจร เทโวชัยดี. สัมภาษณ์. 23 ตุลาคม 2563.
- ข้ามคม พรประสิทธิ์. (2549). *วัฒนธรรมการบรรเลงดนตรีไทย ภาคเหนือ*. รายงานทุนวิจัย กองทุนวิจัย
รัชดาภิเษกสมโภช จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- โครงการล้านาคดีศึกษา มหาวิทยาลัยเชียงใหม่. (2557). *ล้านาคดีศึกษา*. เชียงใหม่: สุเทพการพิมพ์.
- คณะกรรมการฝ่ายประมวลเอกสารและจดหมายเหตุในคณะกรรมการอำนวยการจัดงาน
เฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว. (2542). *วัฒนธรรม พัฒนาการทางประวัติศาสตร์
เอกลักษณ์และภูมิปัญญา จังหวัดแพร่*. กรุงเทพฯ: กระทรวงมหาดไทย กระทรวงศึกษาธิการ และ
กรมศิลปากร.
- จิรศักดิ์ ธนุมาศ. สัมภาษณ์. 19 มกราคม 2563.
- จิรศักดิ์ ธนุมาศ. สัมภาษณ์. 5 กันยายน 2563.
- จิรศักดิ์ ธนุมาศ. สัมภาษณ์. 6 กันยายน 2563.
- จิรศักดิ์ ธนุมาศ. สัมภาษณ์. 16 พฤศจิกายน 2563.
- จิรศักดิ์ ธนุมาศ. สัมภาษณ์. 18 พฤศจิกายน 2563.
- จิรศักดิ์ ธนุมาศ. สัมภาษณ์. 28 พฤษภาคม 2564.
- ธีรยุทธ ยวงศรี. (2540). *การดนตรี การขับ การพ้องล้าโนนา*. เชียงใหม่: สุริยวงศ์บุ๊คเซนเตอร์.
- ธวัชชัย เตียมอ้าย. สัมภาษณ์. 18 พฤศจิกายน 2563.
- บุรณพันธุ์ ใจหล้า. (2561). *ภูมิปัญญาเครื่องดนตรีล้าโนนาเพื่อสืบทอดการสร้างเครื่องดนตรีพื้นบ้านและ
เสริมสร้างความเข้มแข็งทางวัฒนธรรม*. รายงานทุนวิจัย. เชียงใหม่: มหาวิทยาลัยราชภัฏเชียงใหม่.
- ประสิทธิ์ เลี้ยวสิริพงศ์. (2548). *เพลง ดนตรี ปรีศนา ผ้าทอ: ภูมิปัญญาทางด้านการละเล่นและการช่าง*.
กรุงเทพฯ: ศูนย์มานุษยวิทยาสิรินธร องค์การมหาชน.
- ปกรณ รอดช้างเผื่อน. (2553). *การสร้างและคุณภาพเสียงเครื่องดนตรีไทย ภาคเหนือ ซึ่งกลางและกลองปู่
เจ้า*. รายงานทุนวิจัยกองทุนวิจัยรัชดาภิเษกสมโภช. กรุงเทพฯ: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ปรเมศวร์ สรรพศรี. (2555). *เจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่ การสืบทอดภูมิปัญญาการสร้างสะล้อ*. (วิทยานิพนธ์
ปริญญาศิลปศาสตรมหาบัณฑิต วัฒนธรรมและการพัฒนา บัณฑิตวิทยาลัย). นครปฐม:

มหาวิทยาลัยมหิดล.

ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน. สัมภาษณ์. 17 กันยายน 2563.

ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน. สัมภาษณ์. 19 ธันวาคม 2563.

ปกรณ์ รอดช้างเผื่อน. สัมภาษณ์. 14 มกราคม 2564.

พูนพิศ อมาตยกุล. (2530). *เอื้องเงิน ที่ระลึกในงานบรรจุอัฐิเจ้าสุนทร ณ เชียงใหม่*. กรุงเทพมหานคร: รักรัษีศิลป์.

มาลา คำจันทร์ และทีมศูนย์เผยแพร่ศิลปวัฒนธรรมล้านนา. (2551). *พจนานุกรมคำเมือง ฉบับนักเรียนเยาวชน และผู้ที่สนใจทั่วไป*. เชียงใหม่: สำนักพิมพ์ ริช.

ราชบัณฑิตยสถาน. (2554). *พจนานุกรม ฉบับราชบัณฑิตยสถาน พ.ศ. 2554 เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554*. กรุงเทพฯ: ราชบัณฑิตยสถาน.

รัชกร บุญรักษาเดชธนา. (2560). *การศึกษาชีวิตประวัติและวิธีการสอนซึ่งของครูพรหมเมศวร์ สรรพศรี*. (วิทยานิพนธ์ปริญญาการศึกษามหาบัณฑิต สาขาศิลปศึกษา). กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ.

รักเกียรติ ปัญญาศ. สัมภาษณ์. 24 ตุลาคม 2563.

วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม. สัมภาษณ์. 23 ตุลาคม 2563.

วิศาลทัศน์ รัตนมงคลเกษม. สัมภาษณ์. 28 ธันวาคม 2563.

วิมล จิโรจน์พันธุ์ และคณะ. (2551). *หนังสือมรดกทางวัฒนธรรมภาคเหนือ*. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์แสงดาวจำกัด.

ศรชัย เต็งรัตนล้อม. (2547). *ซึ่ง 6 สาย ตำบลทุ่งกว่า อำเภอมืองปาน จังหวัดลำปาง*. (วิทยานิพนธ์ปริญญาศิลปศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาดุริยางคศิลป์ไทย ภาควิชาดุริยางคศิลป์ บัณฑิตวิทยาลัย). กรุงเทพฯ: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

ศรชัย เต็งรัตนล้อม. สัมภาษณ์. 11 ธันวาคม 2563.

สารานุกรมวัฒนธรรมไทย. (2542). *สารานุกรมวัฒนธรรมไทย ภาคเหนือ*. กรุงเทพมหานคร: มูลนิธิสารานุกรมวัฒนธรรมไทย ธนาคารไทยพาณิชย์.

สุรศักดิ์ ณ เชียงใหม่. สัมภาษณ์. 28 ธันวาคม 2563.

เอกพิชัย สอนศรี. (2546). *ซึ่งในวัฒนธรรมดนตรี จังหวัดเชียงใหม่*. (วิทยานิพนธ์ปริญญาศิลปศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาดนตรี). นครปฐม: มหาวิทยาลัยมหิดล.

อนุชา ทิรคานนท์. (2552). *เล่าเรื่องเครื่องดนตรีชิ้นเอก นิทรรศการเนื่องในโอกาสการจัดงานดนตรีไทยอุดมศึกษาครั้งที่ 37*. กรุงเทพฯ: ธนาคารแห่งประเทศไทย.

อนุชา ขยัน. สัมภาษณ์. 6 กันยายน 2563.

อรุณ ทิพย์วงศ์. สัมภาษณ์. 12 ธันวาคม 2563.

อรุณ ทิพย์วงศ์. สัมภาษณ์. 9 มีนาคม 2564.



ประวัติผู้เขียน

ชื่อ-สกุล	นายณัฐพงษ์ จิตอารีวงศ์
วัน เดือน ปี เกิด	31 กรกฎาคม 2535
สถานที่เกิด	จังหวัดราชบุรี
วุฒิการศึกษา	สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษา วิทยาลัยนาฏศิลปสุพรรณบุรี จังหวัดสุพรรณบุรี สำเร็จการศึกษาตามหลักสูตรศิลปกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาดุริยางค์ไทย ภาควิชาดุริยางคศิลป์ คณะศิลปกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2557 สำเร็จการศึกษาตามหลักสูตรประกาศนียบัตรบัณฑิตวิชาชีพอครู คณะครุศาสตร์ มหาวิทยาลัยสวนดุสิต ปีการศึกษา 2562
ที่อยู่ปัจจุบัน	90/37 ม.8 ตำบลจอมบึง อำเภोजอมบึง จังหวัดราชบุรี 70150