

บทที่ 2  
ทฤษฎี

2.1 นิวไคลด์กัมมันตรังสีตามธรรมชาติ

แหล่งกัมมันตรังสีที่เกิดขึ้นเองตามธรรมชาติสามารถแบ่งออกเป็นแหล่งใหญ่ๆ ได้ ดังนี้

- ก. รังสีคอสมิก (Cosmic radiation)
- ข. กัมมันตรังสีที่ปะปนอยู่ที่ผิวโลก

กัมมันตรังสีที่ปะปนอยู่ที่ผิวโลกที่เราสนใจที่จะศึกษาเป็นกัมมันตรังสีที่มีมาพร้อมกับการเกิดของโลก เรียกว่า ธาตุกัมมันตรังสีดั้งเดิม (Primordial radionuclides) เป็นพวกที่มีครึ่งชีวิต (half life) ยาวมาก ตัวอย่างของธาตุกัมมันตรังสีที่สำคัญในพวกนี้ ได้แก่ ยูเรเนียม - 238 ( $T_{1/2}=4.5 \times 10^9$  ปี) ยูเรเนียม - 235 ( $T_{1/2}=7.1 \times 10^8$  ปี) ทอเรียม - 232 ( $T_{1/2}=1.4 \times 10^{10}$  ปี) และ โพแทสเซียม - 40 ( $T_{1/2}=1.3 \times 10^9$  ปี) เป็นต้น

2.1.1 โพแทสเซียม - 40 (Potassium - 40)<sup>(3)</sup>

ในปี ค.ศ. 1905 Thomson เป็นผู้ค้นพบ กัมมันตภาพรังสีในโพแทสเซียมซึ่งเป็นโพแทสเซียม - 40 เป็นธาตุกัมมันตรังสีที่พบว่ามีเพียง 0.0119% ของโพแทสเซียมในธรรมชาติ มีน้ำหนักอะตอมเท่ากับ 39.964008 มีค่าครึ่งชีวิต (half life) เท่ากับ  $1.3 \times 10^9$  ปี ในการสลายตัวของโพแทสเซียม - 40 จะได้รังสีบีตา ( $\beta$  - radiation) 88% มีพลังงานของรังสีบีตาสูงสุด ( $E_{\beta(max)}$ ) เท่ากับ 1.35 MeV และให้รังสีแกมมา ( $\gamma$  - radiation) 12% มีพลังงานของรังสีแกมมาพลังงานเดียว คือ 1.46 MeV

2.1.2 ยูเรเนียม - 238 และ อนุกรมของยูเรเนียม (Uranium - 238 and series)

ในปี ค.ศ. 1789 Martin Heinrich Klaproth<sup>(4)</sup> นักเคมีชาวเยอรมัน เป็นผู้ค้นพบว่า ยูเรเนียมเป็นธาตุกัมมันตรังสีในธรรมชาติ ซึ่งมีอยู่ประมาณ 0.0004% ของผิวโลกโดยมีปริมาณมากหรือน้อยแตกต่างกันตามสภาพของดินหรือหิน พบว่ายูเรเนียมที่เกิดในหินที่เป็นกรดจะมีปริมาณมากกว่ายูเรเนียมที่เกิดในหินที่เป็นด่าง ซึ่งยูเรเนียมในธรรมชาติจะมี 3 ไอโซโทป คือ ยูเรเนียม - 238 มี 99.274 % ยูเรเนียม - 235 มี 0.721% ยูเรเนียม - 234 มี 0.0056% ซึ่งเป็นไอโซโทปรังสีทั้ง 3 ไอโซโทป แต่เนื่องจากยูเรเนียม - 235 และ ยูเรเนียม - 234 มีปริมาณที่น้อยมาก จึงถือได้ว่า กัมมันตรังสีของยูเรเนียมเกิดจากยูเรเนียม - 238 แต่เพียงไอโซโทปเดียว

ตัวตั้งต้นของอนุกรมยูเรเนียมนี้ คือ ยูเรเนียม - 238 ซึ่งเป็นไอโซโทปที่มีครึ่งชีวิต (half life) ยาว คือ  $4.5 \times 10^9$  ปี โดยอนุกรมนี้สิ้นสุดที่ตะกั่ว - 206 (Pb - 206) ดังตารางที่ 2.1 จะเห็นได้ว่า รังสีแกมมาส่วนใหญ่เกิดจาก ตะกั่ว - 214 (Pb - 214) และ บิสมัท - 214 (Bi - 214) โดยที่บิสมัท - 214 จะสลายตัวให้ Po - 214 ดังรูปที่ 2.1 ก่อนที่จะสลายตัวเป็นบิสมัท - 214 นี้ อนุกรมของยูเรเนียมจะมีผลิตภัณฑ์ (daughter) ตัวหนึ่งมีสภาพเป็นก๊าซ คือ เรดอน (Rn - 222) สลายตัวให้อนุภาคแอลฟาแล้วกลายเป็น Po - 218 ซึ่งเป็นธาตุที่มีค่าครึ่งชีวิต (half life) สั้น เนื่องจากเรดอนมีสถานะเป็นก๊าซทำให้มีโอกาสเข้าสู่ร่างกายมนุษย์ได้โดยง่าย จึงเป็นธาตุที่ได้รับความสนใจที่จะทำการหาปริมาณในธรรมชาติ ในการวัดเรดอนในธรรมชาติสามารถทำได้หลายวิธี เช่น วัดจากรังสีแอลฟา วัดจากรังสีแกมมา (วัดจากผลิตภัณฑ์ของเรดอน) เป็นต้น

### 2.1.3 ทอเรียม - 232 และ อนุกรมของทอเรียม (Thorium - 232 and series)

ในปี ค.ศ. 1828 Baron Jons Jakob Berzelius นักเคมีชาวสวีเดนเป็นผู้ค้นพบธาตุทอเรียมเป็นคนแรก ซึ่งในธรรมชาติจะมีทอเรียมมากพอ ๆ กับยูเรเนียม และมีอยู่กระจายทั่วโลกโดยปะปนกับสินแร่ชนิดอื่น ๆ ส่วนมากจะอยู่ปะปนกับแร่ยูเรเนียม และ พวก rare earth เช่น แร่โมนาไซต์ เป็นต้น ทอเรียมมีหลายไอโซโทป แต่ไอโซโทปที่สำคัญคือ ทอเรียม - 232 (Th - 232) ซึ่งมีค่าครึ่งชีวิต (half life) เท่ากับ  $1.4 \times 10^{10}$  ปี

ตัวตั้งต้นของอนุกรมทอเรียมนี้ คือ ทอเรียม - 232 โดยอนุกรมนี้สิ้นสุดที่ตะกั่ว - 208 (Pb - 208) ดังตารางที่ 2.2 จะเห็นว่า รังสีแกมมาส่วนใหญ่เกิดจาก ทัลเลียม - 208 (Tl - 208) โดยทัลเลียม - 208 จะสลายตัวให้ ตะกั่ว - 208 (Pb - 208) ดังรูปที่ 2.2

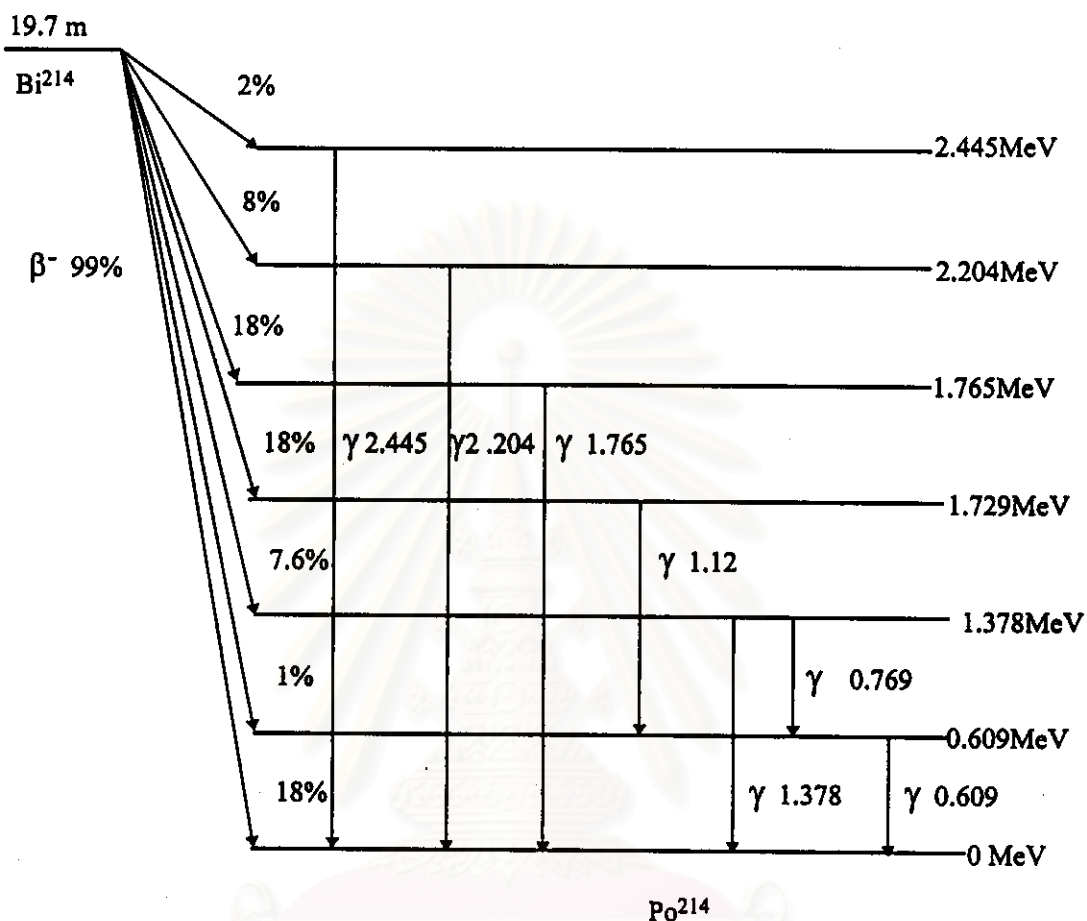
## 2.2 กัมมันตภาพรังสี และสมมูลทางกัมมันตรังสี

### 2.2.1 กัมมันตภาพรังสี

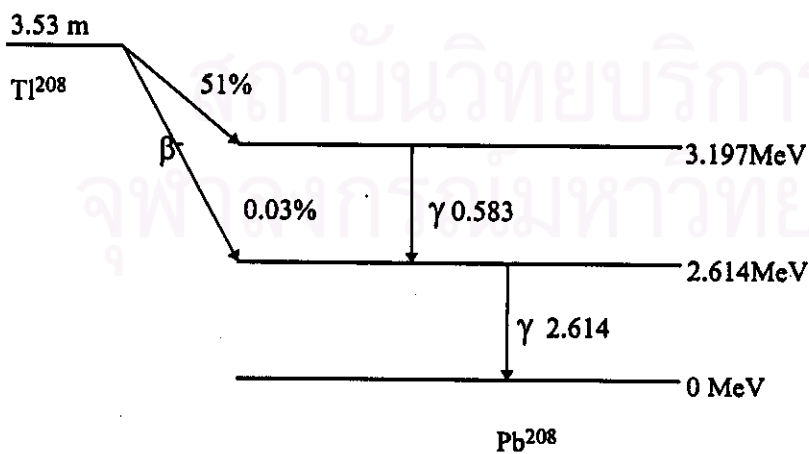
ในการสลายตัวของสารกัมมันตรังสี จะไม่ขึ้นกับอิทธิพลของสภาพแวดล้อมภายนอก นิวเคลียส แต่จะเป็นไปตามหลักสถิติที่เกี่ยวกับโอกาส กล่าวคือถ้ามีสารกัมมันตรังสีอยู่จำนวนหนึ่ง จะไม่สามารถบอกได้ว่านิวเคลียสตัวไหนในสารนี้จะสลายตัวก่อนหรือหลัง คือ กล่าวได้ว่าทุกนิวเคลียสมีโอกาสที่จะสลายตัวในช่วงเวลาหนึ่งๆ ได้เท่ากันตามกฎการสลายตัวของสารกัมมันตรังสี ให้

$N$  = จำนวนอะตอมที่มีอยู่ ณ เวลาใดๆ

$\frac{dN}{dt}$  = อัตราการสลายตัวของนิวเคลียสแม่หรืออัตราการเกิดของนิวเคลียสลูก



รูปที่ 2.1 Decay Scheme ของ Bi - 214(5)



รูปที่ 2.2 Decay Scheme ของ Tl - 208 (5)

ตารางที่ 2.1 นิวไคลด์ต่างๆในอนุกรมยูเรเนียม(๖)

Element	Type of disintegration	Half - life	Principal Gamma Activity ( Energy ( MeV ) and Abundance )
$^{238}\text{U}$	$\alpha$	$4.51 \times 10^9 \text{ Y}$	0.048 ( 0.075% )
$^{234}\text{Th}$	$\beta$	24.1 d	0.063 (5.7%) , 0.093 (6.8%)
$^{234\text{m}}\text{Pa}$	$\beta$	1.17 m	1.001 (0.59%)
$^{234}\text{U}$	$\alpha$	$2.48 \times 10^5 \text{ Y}$	0.053 (0.68%),0.121(0.23%)
$^{230}\text{Th}$	$\alpha$	$7.7 \times 10^4 \text{ Y}$	0.068 (0.4%)
$^{226}\text{Ra}$	$\alpha$	$1.6 \times 10^3 \text{ Y}$	0.186 (4%)
$^{222}\text{Rn}$	$\alpha$	3.82 d	Weak - 0.510 (0.07%)
$^{218}\text{Po}$	$\alpha$	3.1 m	Nil
$^{214}\text{Pb}$	$\beta$	26.8 m	0.352(36%),0.295(18.9%),0.075(15%),0.242(7.6%)
$^{214}\text{Bi}$	$\beta$	19.7 m	0.609(41.2%),1.764(15.8%),1.12(13.6%),0.285(5.2%), 1.378(4.7%)
$^{214}\text{Po}$	$\alpha$	164 s	Weak - 0.799(0.014%)
$^{210}\text{Pb}$	$\beta$	20.4 Y	0.047(4%)
$^{210}\text{Bi}$	$\beta$	5 d	Nil
$^{210}\text{Po}$	$\alpha$	138.4 d	Weak - 0.803(0.0011%)
$^{206}\text{Pb}$	Stable		

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 2.2 นิวไคลด์ต่างๆในอนุกรมทอเรียม (6)

Element	Type of disintegration	Half - life	Principal Gamma Activity (Energy ( MeV) and Abundance)
$^{232}\text{Th}$	$\alpha$	$1.41 \times 10^{10}$ Y	
$^{228}\text{Ra}$	$\beta$	5.75 Y	Nil
$^{228}\text{Ac}$	$\beta$	6.13 h	0.911(22.0%),0.969(13.3%),0.964(3.7%) 0.339(9.3%),0.795(3.9%)
$^{228}\text{Th}$	$\alpha$	1.913 Y	0.084(1.6%),0.216(0.29%),0.132(0.19%)
$^{224}\text{Ra}$	$\alpha$	3.64 d	0.241(4.2%),0.084(0.16% $\times$ ),0.082(0.1% $\times$ )
$^{220}\text{Rn}$	$\alpha$	54.5 s	0.542(0.07%)
$^{216}\text{Po}$	$\alpha$	0.15 s	Nil
$^{212}\text{Pb}$	$\beta$	10.6 h	0.239(43.1%) , 0.300(3.27%) , 0.077(17.5% $\times$ ) , 0.075(9.6% $\times$ )
$^{212}\text{Bi}$	$\alpha,\beta$	60.55 m	0.727(6.5%) , 0.040(1.1%) , 0.785(1.1%) , 1.620(1.51%)
$^{212}\text{Po}$	$\alpha$	0.3 s	Nil
$^{208}\text{Tl}$	$\beta$	3.10 m	0.583(86%) , 0.511(22.5%) , 0.860(12%) , 0.277(6.5%)
$^{208}\text{Pb}$	Stable		

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ดังนั้น  $\frac{dN}{dt} = -\lambda N$

โดย  $\lambda =$  ค่าคงที่ของการสลายตัว

ที่  $t = 0$   
 $N = N_0$

จะได้  $N = N_0 e^{-\lambda t}$

$$A = \lambda N$$

โดย  $A =$  ความแรงรังสี

ให้ครึ่งชีวิตของสารกัมมันตรังสี เท่ากับ  $T_{1/2}$  ซึ่งเป็นระยะเวลาที่นิวเคลียสแม่ (parent) จะสลายตัวเหลือครึ่งหนึ่งของสารที่มีอยู่เดิม

คือ  $N = N_0/2$

ดังนั้น  $T_{1/2} = \frac{0.693}{\lambda}$

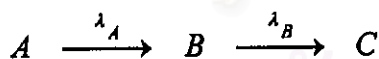
ในอนุกรมของสารกัมมันตรังสี การสลายตัวของสารต่างๆเกิดต่อเนื่องกันไปจะเขียนสมการการสลายตัวได้ดังนี้

$$\frac{dN_n}{dt} = \lambda_{n-1} N_{n-1} - \lambda_n N_n$$

## 2.2.2 สมดุลทางกัมมันตรังสี

ภาวะสมดุลกัมมันตรังสีมี 2 ประเภท คือ

### 2.2.2.1 transient equilibrium จากสมการ



โดยเวลาครึ่งชีวิตของ A มากกว่าเวลาครึ่งชีวิตของ B

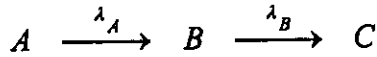
ดังนั้น  $\lambda_B > \lambda_A$

จะได้  $\frac{A}{A_B} = \frac{\lambda_B - \lambda_A}{\lambda_B}$

ซึ่ง  $\frac{A}{A_B} < 1$

$$N_B = \frac{\lambda_A}{(\lambda_B - \lambda_A)} \left[ N_0 \exp(-\lambda_A t) \right]$$

### 2.2.2.2 secular equilibrium จากสมการ



โดยเวลาครึ่งชีวิตของ A มากกว่าครึ่งชีวิตของ B มากๆ

ดังนั้น  $\lambda_A \ll \lambda_B$

$$\frac{\lambda_A}{\lambda_B} = 0$$

จะได้  $A = A_B$

$$\lambda_B N_B = \lambda_A N_A$$

$$N_B = \frac{\lambda_A}{\lambda_B} \left[ N_0 \exp(-\lambda_A t) \right]$$

## 2.3 วัสดุรังสีแกมมาในธรรมชาติ

### 2.3.1 หัววัดรังสีแกมมา

หัววัดที่เหมาะสมสำหรับทำการวัดรังสีแกมมาแบ่งออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ คือ

#### 2.3.1.1 หัววัดรังสีแกมมาแบบ Solid State หรือ Semi-Conductor

เป็นหัววัดรังสีที่ได้รับนิยมสูงมาก สำหรับวัด รังสีเอกซ์ ( X - ray ) และรังสีแกมมา เพราะมีประสิทธิภาพ ( efficiency ) สูง และมีความสามารถในการแยกพลังงาน ( Resolution ) ดีที่สุด ตัวอย่างของหัววัดชนิดนี้ที่ใช้ในปัจจุบัน คือ Si(Li) และ HPGe เป็นต้น

### 2.3.1.2 หัววัดรังสีแกมมาแบบซินทิลเลชัน ( Scintillation )

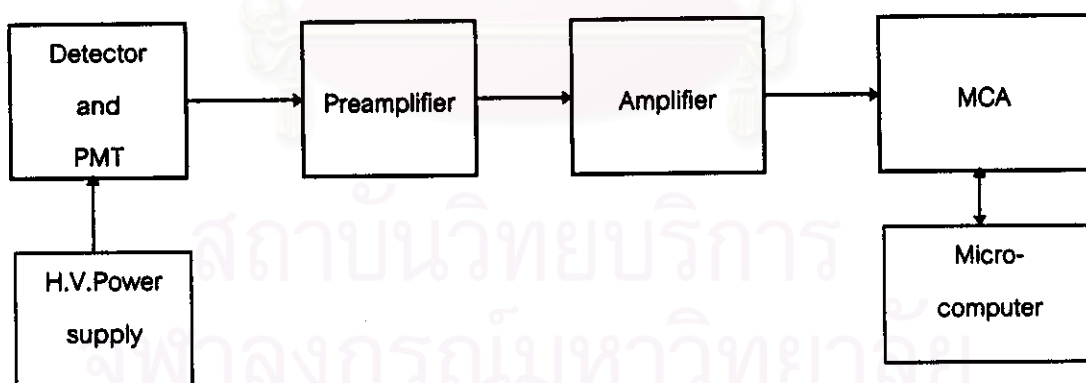
ประกอบด้วย ซินทิลเลเตอร์ ( Scintillator ) หรือ Phosphor ที่เป็นของแข็ง และ เป็นผลึก ได้แก่ NaI(Tl) และ CsI(Tl) เป็นต้น

การวัดรังสีในธรรมชาติซึ่งมีปริมาณน้อยมากนั้นนิยมใช้หัววัด NaI(Tl)<sup>(7)</sup> ซึ่งเป็นหัววัดที่มีประสิทธิภาพ ( efficiency ) สูงกว่าหัววัดแบบ HPGe แต่ความสามารถในการแยกพลังงาน ( resolution ) ไม่ดี และ ผลึก NaI(Tl) เป็นผลึกที่เหมาะสมสำหรับการวัดรังสีแกมมาเนื่องจากเป็นผลึกที่มีขนาดใหญ่มากสำหรับวัดรังสี และ ไอโอดีนมีเลขอะตอม ( atomic number ) สูง ทำให้มีค่าสัมประสิทธิ์ในการดูดกลืน ( absorption coefficient ) สูง ผลึก NaI(Tl) มีความหนาแน่นเท่ากับ 3.7 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร ซึ่งถือว่าสูงทำให้เกิดการดูดกลืนรังสีได้ดี

### 2.3.2 อุปกรณ์และวิธีที่ใช้วัดรังสีแกมมาในธรรมชาติโดยใช้หัววัดรังสี NaI(Tl)

อุปกรณ์ที่ใช้ในการวัดรังสีแกมมาประกอบด้วย

- ก. หัววัดรังสี NaI(Tl)
- ข. High Voltage Power Supply
- ค. Preamplifier and Amplifier
- ง. Multichannel Analyzer
- จ. Microcomputer



รูปที่ 2.3 แสดงแผนภาพของอุปกรณ์การวัดรังสีแกมมา

หลักการการทำงานของเครื่องมือชนิดนี้ คือ เมื่อรังสีแกมมาผ่านเข้ามาในผลึก NaI(Tl) จะเกิดปฏิกิริยากับ NaI(Tl)<sup>(8)</sup> แบบ Photoelectric effect Compton effect และ Pair production ในการเกิดปฏิกิริยาเหล่านี้จะทำให้ได้อิเล็กตรอนออกมา อิเล็กตรอนที่เกิดขึ้นนี้มีพลังงานจลน์ และวิ่งไปในผลึก NaI(Tl) ทำให้เกิดกระบวนการ Ionization และ Excitation แล้วทำให้เกิดประกาย



แสงออกมา โฟตอนของแสงที่เกิดขึ้นจะถูกเปลี่ยนด้วยหลอด Photocathode ให้เป็นสัญญาณไฟฟ้า ผ่านเข้าไปใน Preamplifier ซึ่งจะตัดการรบกวนต่าง ๆ แล้วผ่านต่อไปยังเครื่องขยายสัญญาณ ( Amplifier ) สัญญาณที่ได้นี้จะเป็นปฏิภาคโดยตรงกับแสงที่เกิดขึ้น และ เป็นปฏิภาคโดยตรงกับ พลังงานของรังสีที่ตกกระทบกับหัววัด

เครื่องวิเคราะห์แบบหลายช่อง ( Multichannel Analyzer , MCA ) จะทำหน้าที่ในการนับ แยกสัญญาณที่มีความสูงของสัญญาณพัลส์ต่างกัน และแสดงเป็นสเปกตรัมความถี่ระหว่าง จำนวนนับรังสี กับความสูงของสัญญาณพัลส์

#### 2.4 ปูนซีเมนต์ ( cement )<sup>(9)</sup>

ในปัจจุบันปูนซีเมนต์ที่ใช้ เป็นปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ซึ่งเมื่อปลายศตวรรษที่ 19 ผลิต ในประเทศอังกฤษ และ ได้ส่งออกจำหน่ายทั่วโลก ส่วนในประเทศไทยได้มีการเริ่มผลิตปูนซีเมนต์ ปอร์ตแลนด์เป็นครั้งแรกในปี พ.ศ.2456 โดยผู้ผลิตปูนซีเมนต์สามารถปรับปรุงคุณภาพของปูน ซีเมนต์ให้เหมาะสมกับการใช้งานเฉพาะอย่างได้ ปูนซีเมนต์ มีอยู่หลายประเภท โดยประเภทหนึ่ง และ สองนิยมใช้กันมาก

ก. ปูนซีเมนต์ประเภทหนึ่ง เป็นปูนซีเมนต์ธรรมดา สำหรับใช้ในการทำคอนกรีต หรือ ผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมใด ๆ ที่ไม่ต้องการคุณภาพพิเศษกว่าธรรมดาใช้ในการก่อสร้างทั่วไป

ข. ปูนซีเมนต์ประเภทสอง เหมาะสำหรับการทำคอนกรีต หรือผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมใด ๆ ที่เกิดความร้อน และทนต่อซัลเฟตได้ปานกลาง

ค. ปูนซีเมนต์ประเภทสาม เป็นปูนซีเมนต์ที่แข็งตัวเร็ว และให้กำลังสูงในระยะแรกมี เนื้อเป็นผงละเอียดกว่าปูนซีเมนต์ธรรมดา

ง. ปูนซีเมนต์ประเภทสี่ เป็นปูนซีเมนต์ที่ให้ความร้อนต่ำที่สุด ใช้มากในการก่อสร้าง คอนกรีตมวล ( mass concrete ) เนื่องจากให้อุณหภูมิของคอนกรีตต่ำกว่าปูนซีเมนต์ชนิดอื่นขณะ แข็งตัว

จ. ปูนซีเมนต์ประเภทห้า เป็นปูนซีเมนต์ชนิดด้านทานซัลเฟตได้สูง

##### 2.4.1 วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตปูนซีเมนต์

ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประกอบด้วยส่วนผสมที่สำคัญดังนี้

ก. Calcareous Materials ได้แก่ หินปูน ( Limestone ) และ ดินสอพอง ( Chalk )

ข. Argillaceous Materials ได้แก่ ซิลิกา อะลูมินา ซึ่งอยู่ในรูปของดินดำ หรือ ดิน เหนียว ( Clay ) และดินดาน ( Shale )

ก. Iron Oxide Materials ได้แก่ แร่เหล็ก (Iron Ore) หรือ สีลาแดง (Laterite)

#### 2.4.2 กรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์

กรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์มี 2 กรรมวิธี คือ

2.4.2.1 กรรมวิธีการผลิตแบบเปียก (Wet Process) วัตถุดิบที่ใช้ ได้แก่ ดินสอพองและดินเหนียว ถูกนำมาผสมกันให้ได้สัดส่วนพอเหมาะตามต้องการ โดยเติมน้ำลงช่วยผสมแล้วนำไปบดให้ละเอียดก่อนที่จะป้อนเข้าไปในหม้อเผา (Kiln)

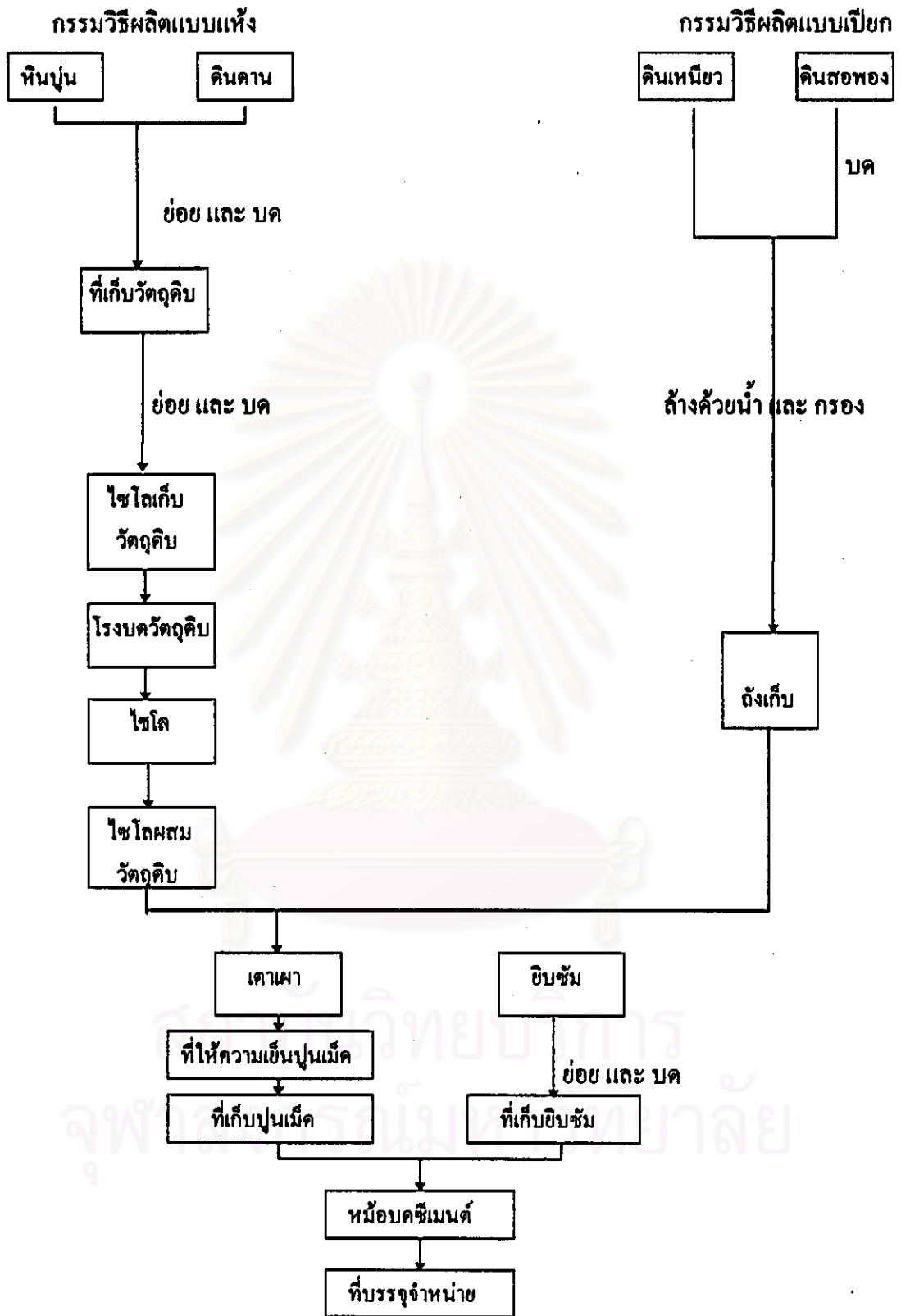
2.4.2.2 กรรมวิธีการผลิตแบบแห้ง (Dry process) วัตถุดิบที่ใช้ได้แก่ หินปูนและดินดาน จะถูกนำมาผสมกันในสภาพแห้งๆให้ได้สัดส่วนที่ต้องการ แล้วบดให้ละเอียดก่อนจะเข้าสู่เตาเผาซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นหม้อแบบหมุน (Rotary Kiln) อุณหภูมิที่ใช้ในการเผาประมาณ 1,400 - 1,500 องศาเซลเซียส ณ อุณหภูมินี้ วัตถุดิบต่าง ๆ จะถูกหลอมรวมกันเป็น Clinker ทิ้งไว้ให้เย็นตัวลง จากนั้นนำปูนเม็ดที่เย็นตัวลงนี้ มาบดให้ละเอียดอีกครั้งหนึ่ง ในขณะที่ทำการบดจะมีการเติมยิบซัมลงไปเล็กน้อยประมาณ 3 ถึง 6 เปอร์เซ็นต์ เพื่อหน่วงเวลาการแข็งตัวของปูนซีเมนต์ อันเป็นผลทำให้สะดวกต่อการนำไปใช้งานต่อไป สำหรับกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์ในประเทศไทยนิยมผลิตแบบแห้งซึ่งเป็นกรรมวิธีที่ทันสมัยที่สุดไม่ยุ่งยากและสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงน้อย

#### 2.4.3 สารประกอบที่สำคัญของปูนซีเมนต์

สารประกอบที่สำคัญของปูนซีเมนต์ประกอบไปด้วยดังนี้คือ

2.4.3.1 ไตรแคลเซียมซิลิเกต ( $C_3S$ ) เป็นสารประกอบที่มีรูปร่างเป็นผลึก 6 เหลี่ยม มีสีเทาเข้ม คุณสมบัติของไตรแคลเซียมซิลิเกตเหมือนกับคุณสมบัติของปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ เมื่อผสมกับน้ำจะแข็งตัวภายใน 2 - 3 ชั่วโมง และจะมีกำลังอัดเพิ่มขึ้นอย่างมากในช่วงสัปดาห์แรกการเกิดปฏิกิริยากับน้ำจะก่อให้เกิดความร้อน 500 จูลต่อกรัม กำลังอัดของไตรแคลเซียมซิลิเกตถูกกระทบโดยปริมาณยิบซัมในปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์มีปริมาณ ไตรแคลเซียมซิลิเกต ประมาณ 35 - 55 % โดยปูนซีเมนต์ประเภท 3 จะมีสารประกอบนี้สูง

2.4.3.2 ไดแคลเซียมซิลิเกต ( $C_2S$ ) เป็นสารประกอบที่มีรูปร่างกลม โดยไดแคลเซียมซิลิเกตมีหลายรูปแบบมีเพียง  $\beta C_2S$  เท่านั้นที่อยู่ตัวที่อุณหภูมิทั่วไปและมีคุณสมบัติยึดเกาะ เมื่อผสมกับน้ำจะเกิดปฏิกิริยาไฮเดรชันโดยปล่อยความร้อน 250 จูลต่อกรัม เมื่อแข็งตัวจะพัฒนากำลังอัดอย่างช้า ๆ แต่ในระยะยาวจะได้กำลังอัดใกล้เคียงกับไตรแคลเซียมซิลิเกต ในปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์จะมีปริมาณไดแคลเซียมซิลิเกตประมาณ 15 - 35 % มีมากในปูนซีเมนต์ประเภท 4 และปูนซีเมนต์ประเภท 5



รูปที่ 2.4 กรรมวิธีในการผลิตปูนซีเมนต์

2.4.3.3 ไตรแคลเซียมอลูมิเนต ( $C_3A$ ) เป็นสารประกอบที่มีรูปร่างเหลี่ยมมุม สีเทาอ่อน ไม่ต้านทานกับการกัดกร่อนของสารจำพวกซัลเฟต ทำปฏิกิริยากับน้ำทันที ก่อให้เกิดการแข็งตัวของซีเมนต์อย่างรวดเร็ว (Flash Set) และเกิดความร้อนจำนวนมากประมาณ 850 จูลต่อกรัม การป้องกัน Flash Set ทำได้โดยการเติมยิบซัมลงไประหว่างการบดซีเมนต์กำลังอัดของไตรแคลเซียมอลูมิเนตจะพัฒนาขึ้นภายใน 1 - 2 วัน แต่กำลังอัดค่อนข้างต่ำ ในปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์จะมีไตรแคลเซียมอลูมิเนตประมาณ 7 - 15 % ในปูนซีเมนต์ประเภท 4 และ 5 จึงมีปริมาณไตรแคลเซียมอลูมิเนตต่ำกว่าปกติ

2.4.3.4 เตตระแคลเซียมอลูมิโนเฟอริไรท์ ( $C_4AF$ ) จะทำปฏิกิริยากับน้ำรวดเร็วมากและก่อตัวภายในไม่กี่นาที ความร้อนที่เกิดประมาณ 420 จูลต่อกรัม กำลังอัดของ  $C_4AF$  อยู่ในปริมาณ 5 - 10 % ในปูนซีเมนต์ขาวจะไม่มีสารประกอบนี้หรือมีน้อยมากเพราะ  $C_4AF$  เป็นสารประกอบที่ทำให้ปูนซีเมนต์มีสีดำ

2.4.3.5 กัลเซียมซัลเฟต ( $CaSO_4$ ) เป็นสารประกอบที่ชะลอการแข็งตัวของปูนซีเมนต์และเพิ่มแรงอัดในระยะหลัง

#### 2.4.4 ประเภทของปูนซีเมนต์

ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ สามารถแบ่งได้เป็น 5 ประเภทดังนี้

ประเภทที่ 1 ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ธรรมดา (Ordinary Portland Cement) เป็นปูนซีเมนต์ที่ผลิตใช้มากที่สุดเหมาะสำหรับคอนกรีตทั่วไป ที่ไม่ต้องการคุณภาพพิเศษกว่าธรรมดา ได้แก่ ปูนปอร์ตแลนด์ตราช้าง ตราเพชร ตราพญานาคเขียว เป็นต้น

ประเภทที่ 2 ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ดัดแปลง (Modified Portland Cement) เหมาะสำหรับใช้ในงานคอนกรีตที่เกิดความร้อนและทนซัลเฟตได้ปานกลาง ซึ่งในปัจจุบันไม่มีการผลิตใช้ในประเทศไทย

ประเภทที่ 3 ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทให้กำลังอัดเร็ว (High Early Strength Portland Cement) ปูนซีเมนต์ประเภทนี้ให้กำลังอัดสูงในระยะแรก เพราะมีความละเอียดมากกว่าปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ธรรมดา เหมาะสำหรับทำคอนกรีตที่ต้องการจะใช้งานเร็วหรือถอดไม้แบบในเวลาอันสั้น ได้แก่ ปูนตราเอราวัณ ตราสามเพชร ตราพญานาคสีแดง ข้อควรระวังคือ ไม่ควรใช้ปูนซีเมนต์ประเภทนี้ในงานโครงสร้างคอนกรีตขนาดใหญ่เพราะความร้อนจากปฏิกิริยาไฮเดรชัน จะเกิดสูงมากในช่วงต้น อันอาจก่อให้เกิดโครงสร้างนั้นแตกร้าวได้

ประเภทที่ 4 ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่เกิดความร้อนต่ำ (Low Heat Portland Cement) ได้ถูกพัฒนาใช้เป็นครั้งแรกที่ประเทศอเมริกา เป็นปูนซีเมนต์ที่ให้ความร้อนต่ำเหมาะสำหรับงานคอนกรีตหยาบ (Mass Concrete) เช่น การสร้างเขื่อน เนื่องจากทำให้อุณหภูมิของคอนกรีตขณะก่อ

ตัวต่ำกว่าปูนซีเมนต์อื่นซึ่งเป็นการลดปัญหา ความเสี่ยงจากการแตกร้าวเนื่องจากความร้อน ในประเทศไทยไม่มีการผลิตปูนซีเมนต์ประเภทนี้ ปัจจุบันปูนซีเมนต์ประเภทนี้ถูกแทนด้วยการใช้ปูนปอร์ตแลนด์ประเภท 1 ผสมกับ Pulverlized Fuel Ash ( PFA ) และ Ground Granular Blast Furnace Slag ( GGBS )

ประเภทที่ 5 ปูนซีเมนต์ ปอร์ตแลนด์ที่ทนซัลเฟตในปริมาณที่สูง สำหรับใช้ในงานก่อสร้างที่ต้องทนการกัดกร่อนมากกว่าปกติ เช่น สะพานที่ยื่นไปในทะเล บ่อน้ำมัน ( Oil Well Cement )

ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์พิเศษ ได้แก่

ก. ปูนซีเมนต์ขาว ( White Portland Cement ) เป็นปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ที่มี  $C_4AF$  อยู่ต่ำมาก จึงมีสีขาว โดยทั่วไปความร้อนจากปฏิกิริยาไฮเดรชันของปูนประเภทนี้จะสูงกว่าปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทหนึ่ง เนื่องจากมี  $C_3A$  และ  $C_3S$  สูงกว่า เหมาะสำหรับงานตกแต่งต่างๆ เช่น งานหินขัด การปูกระเบื้องและ งานสถาปัตยกรรมอื่นๆ ปูนซีเมนต์ขาวที่มีชื่ออยู่ในประเทศไทยได้แก่ ตราช้างเผือก ตราเสือเผือก ตรามังกร ปูนซีเมนต์ประเภทนี้มีความถ่วงจำเพาะระหว่าง 3.05 - 3.10 ซึ่งต่ำกว่าปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ทั่วไปที่มีค่า 3.15 เล็กน้อย

ข. ปูนซีเมนต์ซิลิกา หรือ ปูนซีเมนต์ผสม ( Silica Cement ) ผลิตโดยการบดปูนซีเมนต์ประเภทหนึ่ง กับทรายหรือหินปูน ประมาณ 25 - 30 % คุณสมบัติทั่วไปของปูนซีเมนต์ประเภทนี้ก็จะแข็งตัวช้า ไม่ยึดหรือหดตัวมาก ช่วยลดการแตกร้าวที่ผิว เหมาะสำหรับผสมปูนก่อปูนฉาบนอกจากนี้ ปูนประเภทนี้จะให้กำลังอัดไม่สูงมากนัก ตัวอย่างปูนประเภทนี้คือ ตราเสือ ตรางูเห่า ตรานกอินทรี

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย