

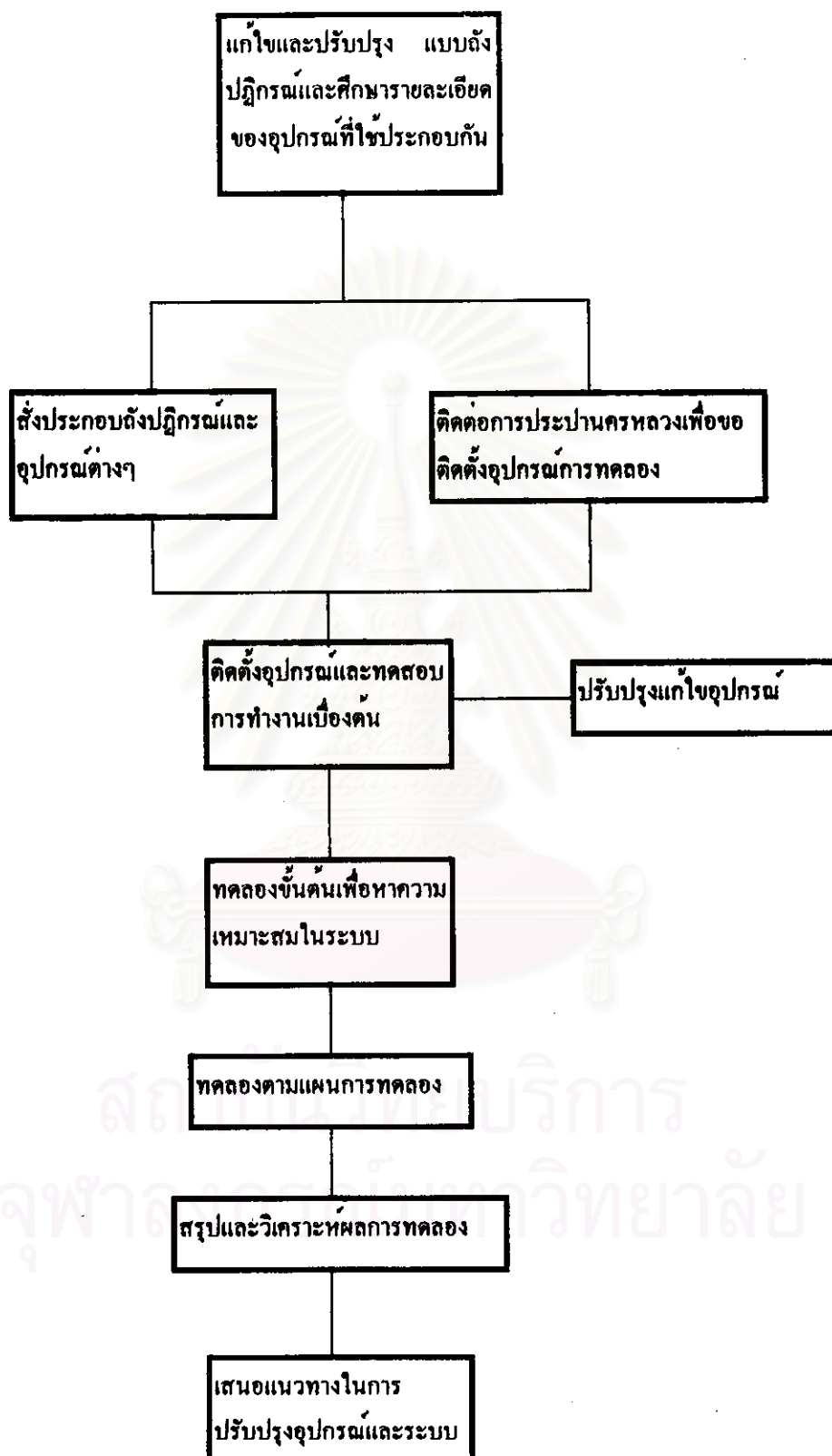
บทที่ 4

แผนการทดลองและดำเนินการ

จากการทดลองในเรื่องกระบวนการสร้างฟิล์มเคลือบโพลีเอทิลีนในประเทศไทยที่ผ่านมา ช่วงแรกจะเป็นการทดลองในห้องปฏิบัติการโดยใช้ปฏิกรณ์ขนาดเล็กและสังเคราะห์ความขุ่นขึ้น จากคินคาโอติน รวมทั้งเป็นการทดลองช่วงสั้นๆ (บัณฑิต 2535, ปรีญา 2535, นฤชา 2535, อาชวัน 2536, กนิศ 2538, Panswad and Muangsiri, 1996, Panswad and Chan-narong, 1998) ต่อมาได้ทดลองกับน้ำดิบจริงจากคลองประปาที่มีความขุ่นแปรผันตามฤดูกาล โดยใช้สารส้มเป็น โคแอกกูแลนต์และโพลีเมอร์ไม่มีประจุเป็นโคแอกกูแลนต์เอด (สุรเชษฐ 2539, กานตพันธ์ 2540, กุฐริศา 2540) ซึ่งได้ผลการทดลองเป็นที่น่าพอใจในระดับหนึ่ง แต่ยังไม่มีการทดลองกับระบบ ขนาดต้นแบบ ดังนั้นการวิจัยนี้จึงต้องการศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้กระบวนการสร้างฟิล์มเคลือบ ในระบบประปาที่สามารถผลิตน้ำในปริมาณที่สามารถนำไปใช้งานได้จริง เช่นในโรงงานอุตสาหกรรมหรือชุมชนขนาดเล็ก ซึ่งจะนำข้อมูลที่ได้มาปรับปรุงระบบต่อไป

4.1 การดำเนินงาน

การทดลองนี้ได้ใช้เวลาเตรียมการมานานซึ่งมีขั้นตอนการดำเนินงาน ตามรูปที่ 4.1 ซึ่งช่วงแรกมีการปรับปรุงแก้ไขแบบถังปฏิกรณ์(คูณสุรเชษฐ พลวนิช ได้ออกแบบเบื้องต้นไว้) โดย ศ.ดร. ชงชัย พรหมสวัสดิ์ ได้ให้คำปรึกษาแนะนำ จากนั้นก็ศึกษารายละเอียดเลือกวัสดุและอุปกรณ์ที่จะนำมาประกอบเช่น มอเตอร์, เกียร์, วาล์ว, ความหนาของเหล็ก ฯลฯ ให้เหมาะสมกับการทดลอง แล้วจึงสั่งประกอบถังปฏิกรณ์พร้อมกับการติดต่อการประสานครหลวง บางเขน เพื่อที่ขอใช้ห้องทดลองและพื้นที่ตั้งอุปกรณ์ที่เหมาะสม เช่น น้ำดิบที่ใช้ต้องไม่ผ่านการปรับสภาพมาก่อน, ต้องมีไฟฟ้าขนาด 220 และ 380 โวลต์, มีน้ำประปาและมีความปลอดภัยต่ออุปกรณ์ แล้วก็ติดตั้งอุปกรณ์ และทดลองความพร้อมและความปลอดภัยของอุปกรณ์ในการทำงาน แล้วจึงทดลองหาสภาพที่เหมาะสมของระบบเบื้องต้น หลังจากนั้นก็ทดลองตามแผนการทดลอง ดูรายละเอียดข้อ 4.3 ซึ่งก็ได้สรุปและเสนอแนวทางในการทดลองต่อไปในอนาคต เพื่อให้ระบบมีความสมบูรณ์ที่สุด



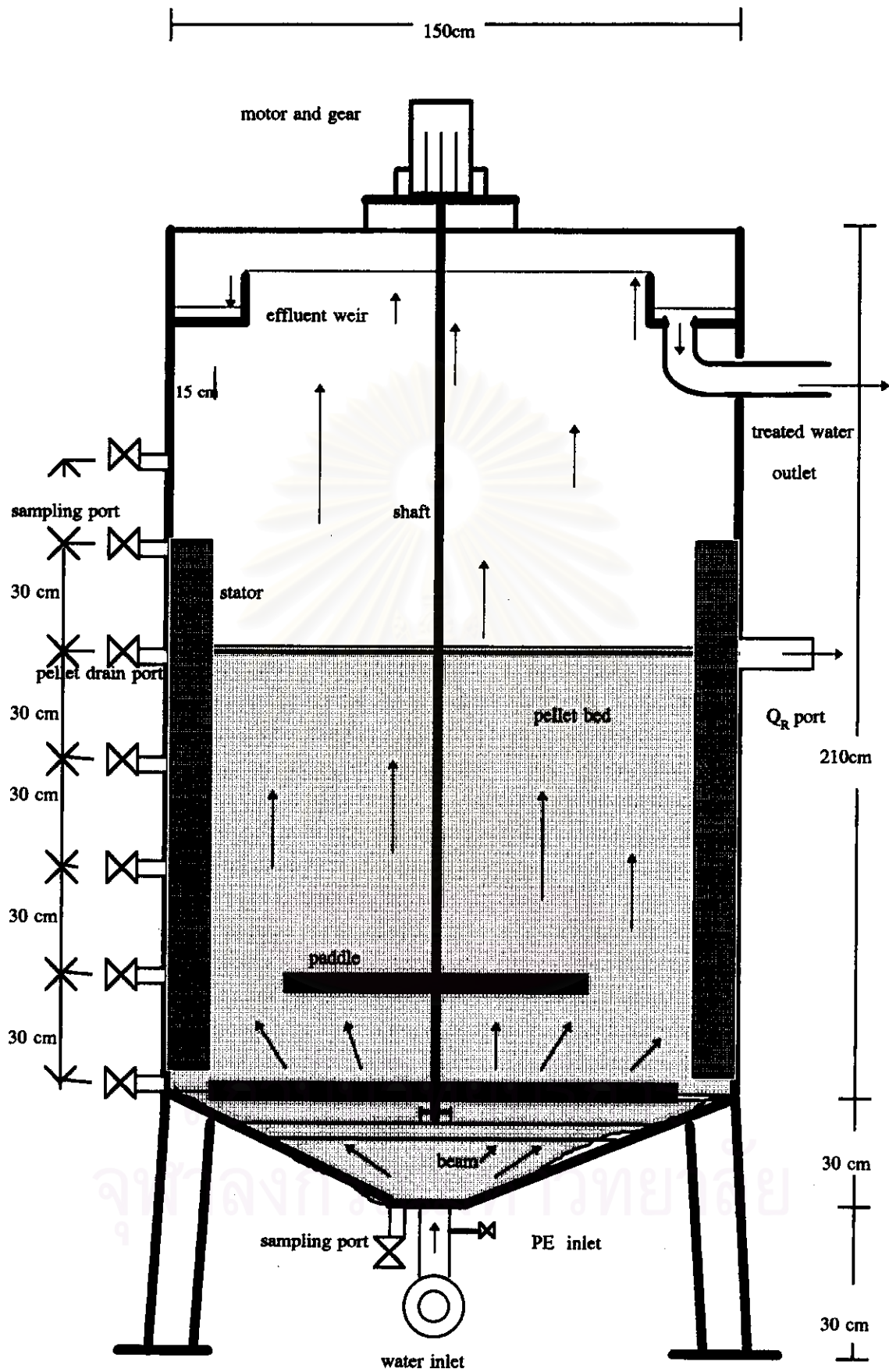
รูปที่ 4.1 ขั้นตอนการดำเนินการทดลองในการศึกษานี้

4.2 เครื่องมือและอุปกรณ์

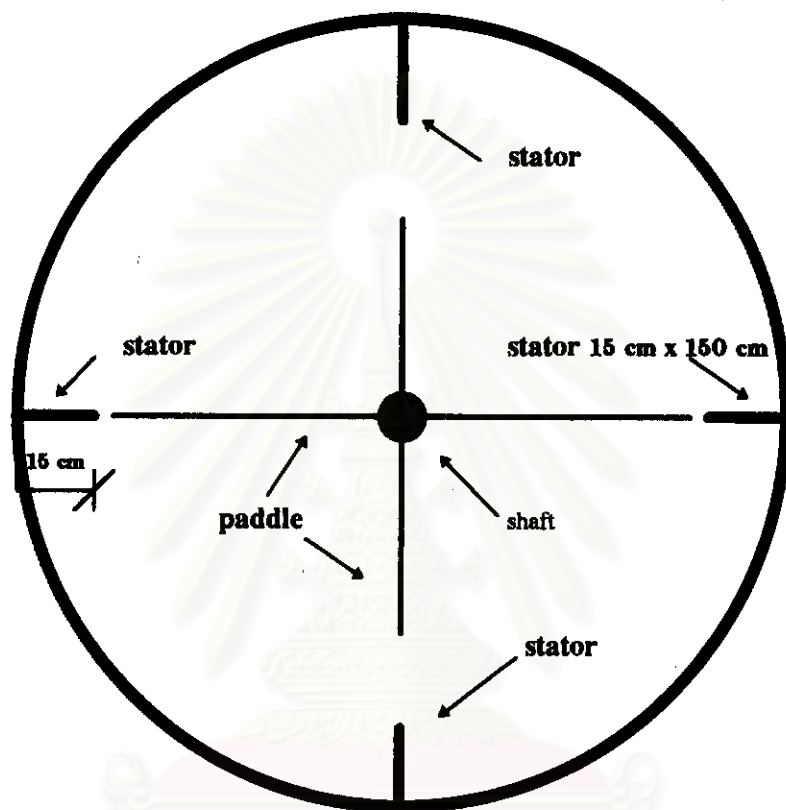
อุปกรณ์ในการทดลอง มีรายละเอียดดังต่อไปนี้ คือ

1. ตั้งปฏิกริยา สูง 3 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 1.5 เมตร ทำด้วยเหล็ก พร้อมเกียร์มอเตอร์ขนาด 0.5 แรงม้า 380 โวลท์ 3 เฟส ปรับรอบหมุนใบกวนได้ด้วยวิธีเชิงกล อัตราการหมุน 2-9 รอบต่อนาที ตามรูปที่ 4.2,4.3 และ 4.4 (ภาพอยู่ในภาคผนวก ก)
 2. เครื่องผสมสถิติในเส้นท่อสำหรับกระบวนการกวนเร็ว ให้ได้ค่า G ประมาณ 2600 วินาที⁻¹ (การคำนวณอยู่ในภาคผนวก ข)
 3. เครื่องผสมสารโพลิเมอร์ขนาด 0.5 แรงม้า หมุนเร็ว 288 รอบต่อนาที มอเตอร์ขนาด 0.5 แรงม้า 380 โวลท์ 3 เฟส
 4. เครื่องสูบน้ำสำหรับเวียนมวลของแข็งขนาด - ยี่ห้อ Pedlelo รุ่น ID45 0.74 กิโลวัตต์ อัตราสูบประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
 5. เครื่องสูบน้ำเคมีแบบรีดสายยี่ห้อ Watson Marlow รุ่น 505S ปรับอัตราการหมุนได้ 2-220 รอบต่อนาที เพื่อจ่ายสารส้มและโพลิเมอร์ 2 เครื่อง
 6. เครื่องวัดอัตราการไหล ขนาด 2 นิ้ว ยี่ห้อ KROHNE รุ่น AQUAFLUX 410K วัดอัตราการไหลได้ตั้งแต่ 2-80 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
 7. ถังสารเคมีขนาด 500 ลิตร 4 ใบ
 8. ถังสารเคมีขนาด 200 ลิตร 2 ใบ
- หมายเหตุ ; ภาพอุปกรณ์อยู่ในภาคผนวก ก

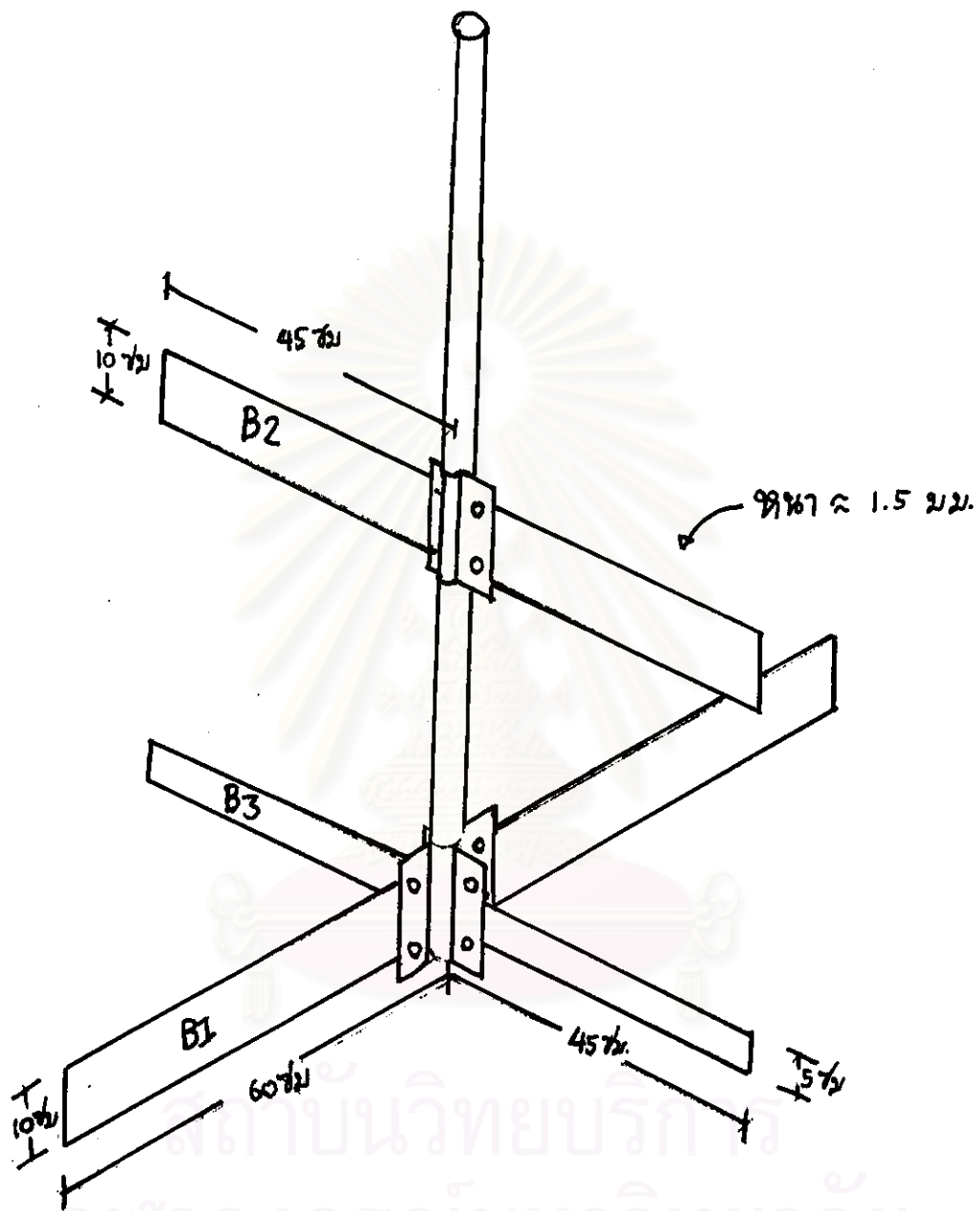
สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 4.2 รูปแบบถังปฏิกรณ์สร้างเพ็ดเต็ค (not to scale)



รูปที่ 4.8 รูปตัดตามขวางของกังปฏิกกรรมสร้างเพื่อเดิน
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 4.4 รูปแบบโขน

การทดลองในช่วงที่ 1 และที่ 2 แบบโขนดังรูปที่ 4.4 ประกอบด้วย

B1. กว้าง 10 ซม. ยาว 60 ซม. 2 โขน (พื้นที่โขน 0.06 ตรม.)

B2. กว้าง 10 ซม. ยาว 45 ซม. 2 โขน (พื้นที่โขน 0.045 ตรม.)

B3. กว้าง 5 ซม. ยาว 45 ซม. 2 โขน (พื้นที่โขน 0.0225 ตรม.)

ส่วนการทดลองในช่วงที่ 3 การทดลองแบบ 2 โขนจะถอดโขน B2 และ B3 ออก จะเหลือแต่

โขน B1

4.8 แผนการทดลอง

เนื่องจากการทดลองในระบบขนาดต้นแบบยังไม่เคยมีการทดลองกับน้ำดิบความขุ่นต่ำ ไม้ว่า ณ ที่ใดมาก่อน จึงจำเป็นต้องหาสภาพที่เหมาะสมในด้านต่างๆเพื่อที่จะได้ปรับปรุงระบบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพที่สุด ดังนั้นจึงแบ่งการทดลองออกเป็น 3 ช่วง ดังนี้ คือ

ช่วงที่ 1 จากข้อมูลเดิม(กานตพันธุ์, 2539) พบว่าการหมุนเวียนเพื่อลดช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของระบบได้ ในที่นี้จึงทำการทดลองเปรียบเทียบการเวียนมวลของแข็งและไม่เวียนมวลของแข็ง ซึ่งเป็นการทดลองเพื่อพัฒนาการสร้างความมวลของแข็งจากน้ำดิบธรรมชาติในระบบขนาดของจริง(ดูการเริ่มระบบได้ในภาคผนวก ก)

ช่วงที่ 2 จากผลที่ได้ในช่วง 1 ซึ่งพบว่ามีปัญหาอย่างมาก จึงได้ทำการทดลองเพื่อหาความเหมาะสมของอัตราเร็วการหมุนใบกวน และปริมาณโพลีเมอร์ที่เหมาะสม

ช่วงที่ 3 นำผลสรุปจากการทดลองในช่วงที่ 2 มาปรับปรุงระบบโดยการลดค่า G ในถังปฏิกรณ์ถัง และทำการทดลองเปรียบเทียบระหว่างค่า G ของการทดลองเดิมที่ให้ผลที่ดีที่สุดและค่า G ที่ปรับปรุงใหม่

4.3.1 ช่วงที่ 1 การเวียนและไม่เวียนมวลของแข็ง

การทดลองเปรียบเทียบการเวียนมวลของแข็งในระบบฯที่อัตรา 0.3 ของอัตราน้ำไหลเข้า กับกรณีไม่เวียนมวลของแข็ง โดยใช้สารส้มเป็นโคแอกกูแลนต์ด้วยความเข้มข้นคงที่และโพลีเมอร์ไม่มีประจุเป็นโคแอกกูแลนต์เอดท์ที่ความเข้มข้น 0.1 ถึง 0.7 มก./ล. โดยทดลองเป็นเวลา 3 วันหรือ 72 ชั่วโมงสำหรับแต่ละการทดลอง รวมทั้งได้ศึกษาการเพิ่มปริมาณของชั้นมวลของแข็งจากระดับ 0 จนถึงระดับ 150 ซม.

ขอบเขตการทดลองช่วงที่ 1 แสดงดังในตารางที่ 4.1 โดยมีรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

1.ปริมาณความเข้มข้นสารส้ม 17 มก./ล. $Al_2(SO_4)_3 \cdot 18H_2O$ (1.377 มก./ล อะลูมิเนียม)

หมายเหตุ:ดูการคำนวณปริมาณสารส้มได้ในภาคผนวก ง

2.ปริมาณความเข้มข้นโพลีเมอร์ไม่มีประจุ 0.1, 0.3, 0.5 และ 0.7 มก./ล.

3.อัตราเวียนมวลของแข็ง 0 (ชุดควบคุม)และ 0.3 ของอัตราน้ำไหลเข้า (ชุดทดสอบ)

4.ระยะเวลาอย่างน้อย 72 ชั่วโมงต่อการทดลอง

5. ความเร็วน้ำไหลขึ้นในระบบอย่างน้อยที่ 8 เมตร/ชั่วโมง

- 6.จำนวนใบกวน 6 ใบ ตามรูปที่ 4.4
- 7.ความเร็วรอบในการหมุนใบกวน 2 รอบ/นาที ($G=8$ วินาที⁻¹)
- 8.ความขุ่นน้ำคิบประมาณ 100-250 เอ็นทียู(ตามฤดูกาล)
- 9.ชั่วโมงที่ 0 นับจากเริ่มเดินระบบ
- 10.ทุกระดับชั้นมวลของแข็งให้ไม่เกิน 150 ซม

หมายเหตุ:การคำนวณค่าG อยู่ในภาคผนวก ข

ตารางที่ 4.1 การทดลองในช่วงที่ 1 (เวียนและไม่เวียนมวลของแข็ง)

อัตราการเวียนมวลของแข็ง (เท่าของน้ำปริมาณน้ำไหลเข้า)	ปริมาณโพลีเมอร์(มก./ล.)			
	0.1	0.3	0.5	0.7
0	P1-R0	P3-R0	P5-R0	P7-R0
0.3	P1-R3	P3-R3	P5-R3	P7-R3

หมายเหตุ

P1-R3 มีความหมายว่า

P1 = ปริมาณโพลีเมอร์ 0.1 มก./ล

R3 = อัตราการเวียนมวลของแข็งที่ 0.3 ของอัตราน้ำไหลเข้า

รวมจำนวนการทดลองทั้งหมดในช่วงที่ 1 เท่ากับ 8 การทดลอง

4.3.2 ช่วงที่ 2 ทดลองแปรผันอัตราเร็วใบกวน

เป็นการทดลองแปรค่าอัตราเร็วการหมุนใบกวน เพื่อเปรียบเทียบและหาความเหมาะสมของความค้ำปั่นป่วนในระบบกับปริมาณโพลีเมอร์ไม่มีประจุที่ใช้ เวลาการทดลองอย่างน้อย 72 ชั่วโมงต่อการทดลอง แต่ต่างจากการทดลองช่วงที่ 1 คือ เริ่มนับเวลาการทดลองเมื่อชั้นฟิล์มเกิดอยู่ที่ระดับ 150 ซม. แล้ว (ซึ่งปกติจะใช้เวลา 1 ถึง 3 วัน ขึ้นกับปริมาณความเข้มข้นโพลีเมอร์)

ขอบเขตการทดลองช่วงที่ 2 แสดงดังในตารางที่ 4.2 โดยมีรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

1.ปริมาณความเข้มข้นสารส้ม 17 มก./ล. $Al_2(SO_4)_3 \cdot 18H_2O$ (1.377 มก./ล อะลูมิเนียม)

2.ปริมาณความเข้มข้นโพลีเมอร์ไม่มีประจุ 0.5, 0.7 และ 0.9 มก./ล.(หมายเหตุ: จากผลการทดลองที่ 1 พบแนวโน้มว่าเมื่อเพิ่มปริมาณความเข้มข้นโพลีเมอร์ ประสิทธิภาพจะเพิ่มขึ้น จึงเพิ่มความเข้มข้นโพลีเมอร์ขึ้น แต่ไม่ขึ้นมากเพราะอาจหลงเหลือในน้ำผลิตจนเป็นพิษได้)

3.ความเร็วรอบการหมุนใบกวนที่ 2 รอบต่อนาที ($G=8$ วินาที⁻¹), 4 รอบต่อนาที ($G=23$ วินาที⁻¹) และ 6 รอบต่อนาที ($G=42$ วินาที⁻¹)

4.ระยะเวลาอย่างน้อย 72 ชั่วโมงต่อการทดลอง

5.ความเร็วน้ำไหลขึ้นในระบบอย่างน้อยที่ 8 เมตร/ชั่วโมง

6.จำนวนใบกวน 6 ใบ ตามรูปที่ 4.4

7.คุมระดับชั้นมวลของแข็งให้คงที่ที่ 150 ซม

8.ความขุ่นน้ำคิบประมาณ 100-250 เอ็นทียู(ตามฤดูกาล)

9.นับเวลาชั่วโมงที่ 0 หลังจากที่ได้เลี้ยงชั้นมวลของแข็งจนถึง 150 ซม. แล้ว

หมายเหตุ:การคำนวณค่าG อยู่ในภาคผนวก ข

ตารางที่ 4.2 การทดลองในช่วงที่ 2 (แปรผันอัตราเร็วใบกวน)

อัตราการหมุนใบกวน (รอบต่อนาที)	ปริมาณ โพลีเมอร์(มก./ล.)		
	0.5	0.7	0.9
2	P5-S2	P7-S2	P9-S2
4	P5-S4	P7-S4	P9-S4
6	P5-S6	P7-S6	P9-S6

หมายเหตุ P7-S4 มีความหมายว่า

P7 = ปริมาณ โพลีเมอร์ 0.7 มก./ล

S4 = อัตราการหมุนใบกวนที่ 4 รอบต่อนาที

รวมจำนวนการทดลองทั้งหมดในช่วงที่ 2 เท่ากับ 9 การทดลอง

4.3.3 ช่วงที่ 3 การเปลี่ยนรูปแบบการจัดวางใบกวน

เป็นการทดลองเปรียบเทียบการเปลี่ยนรูปแบบการจัดวางใบกวนโดยนำผลจากการทดลองช่วงที่ 2 มาเป็นแนวทาง โดยการลดจำนวนและชั้นของใบกวนลง ซึ่งการทดลองช่วงที่ 3 มีรายละเอียดดังนี้

1.ปริมาณความเข้มข้นสารส้ม 17 มก./ล. $Al_2(SO_4)_3 \cdot 18H_2O$ (1.377 มก./ล อะลูมิเนียม)

2.ปริมาณความเข้มข้นโพลีเมอร์ไม่มีประจุ 0.3 มก./ล.

3.ความเร็วรอบการหมุนใบกวนที่ 2 รอบต่อนาที

4.ระยะเวลาอย่างน้อย 72 ชั่วโมงต่อการทดลอง



- 5.ความเร็วน้ำไหลขึ้นในระบบอย่างน้อยที่ 8 เมตร/ชั่วโมง
- 6.จำนวนใบกวน 6 ใบ($G=8$ วินาที⁻¹) และ 2 ใบ($G=6.7$ วินาที⁻¹) ตามรูปที่ 4.4
- 7.ทุกระดับชั้นมวลของแข็งให้คงที่ที่ 150 ซม .
- 8.ความขุ่นน้ำดิบประมาณ 80-150 เอ็นทียู(ตามฤดูกาล)
- 9.นับเวลาชั่วโมงที่ 0 หลังจากเลี้ยงให้ระดับชั้นมวลของแข็งถึง 150 ซม. แล้ว

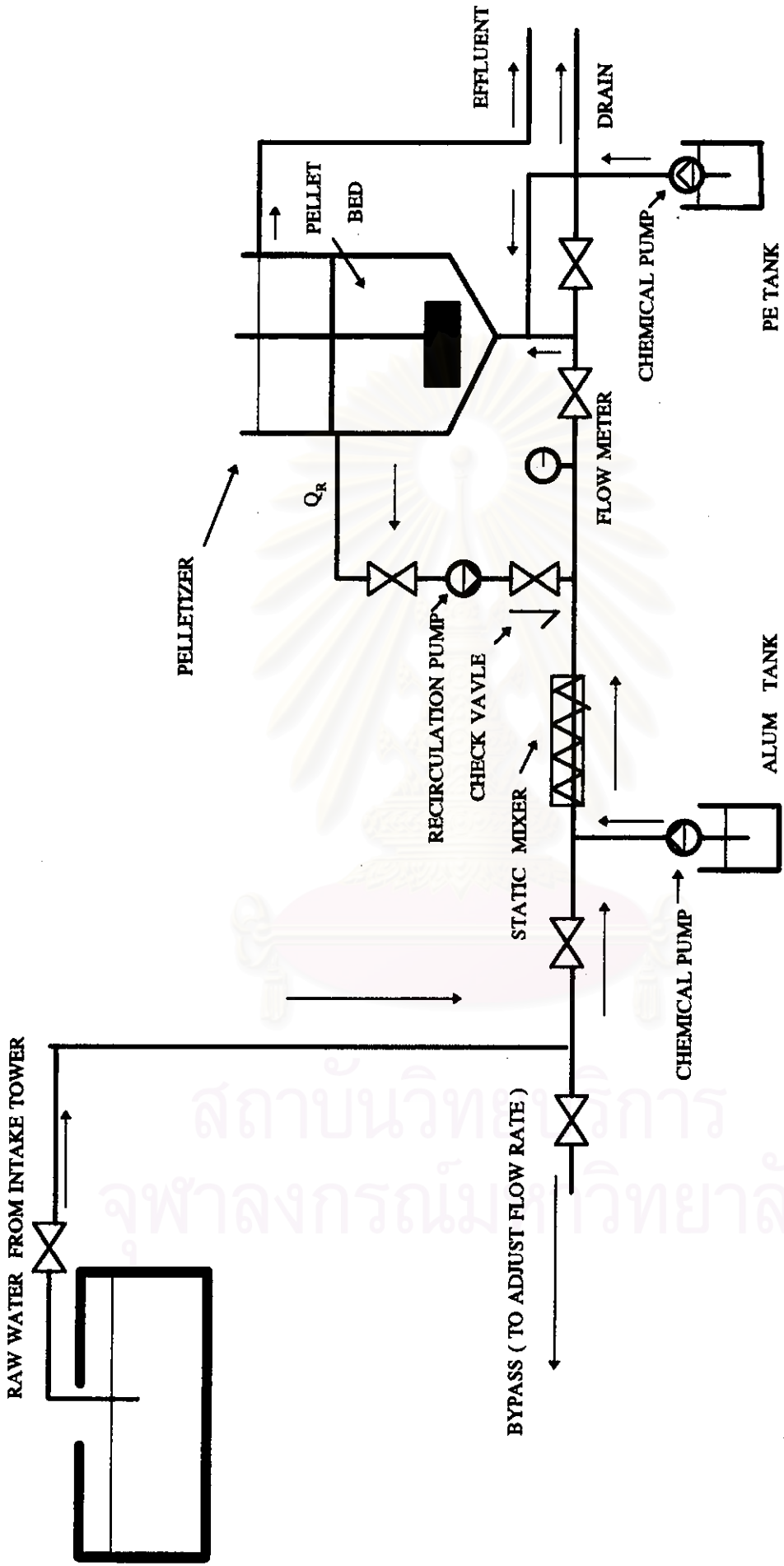
ซึ่งมีการทดลองทั้งหมด 2 การทดลอง

4.4 วิธีการทดลอง

เตรียมสารโคแอกกูแลนต์(สารส้ม)และโคแอกกูแลนต์เอค(โพลีเมอร์ไม่มีประจุประจุ)ในปริมาณที่พอใช้ได้ครั้งละอย่างน้อย 24 ชั่วโมง (ในการเตรียมโพลีเมอร์จะต้องใช้เวลาละลายนานอย่างน้อย 2 ชั่วโมงและต้องทิ้งไว้ก่อนการใช้งานอย่างน้อย 2 ชั่วโมง) แล้วจึงนำน้ำเข้าระบบโดยวิธีกักน้ำเพราะจุดที่ดึงน้ำมาให้อยู่สูงกว่าพื้นที่ติดตั้งปฏิกรณ์ประมาณ 9 เมตร(ตามรูปที่ 4.5) พอน้ำล้นออกทางเวียร์จึงปล่อยสารเคมีเข้าระบบพร้อมกับเปิดมอเตอร์กวนใบกวน จากนั้นก็เก็บตัวอย่างน้ำตามแผนการทดลอง(ในช่วงที่ 1 จะเก็บตัวอย่างน้ำตั้งแต่เปิดน้ำเข้าระบบ ส่วนช่วงที่ 2 และ 3 จะเก็บตัวอย่างน้ำเมื่อระดับชั้นมวลของแข็งถึง 150 ซม.แล้ว คุรยระเอียดได้ในภาคผนวก ค)

เมื่อสร้างมวลของแข็งถึงระดับ 150 ซม.จากกันดังแล้ว จะระบายมวลของแข็งส่วนที่เกินออกทางก๊อกเก็บตัวอย่างน้ำที่ระดับ 150 ซม. ซึ่งต้องทำอย่างสม่ำเสมอเพื่อไม่ให้ชั้นมวลของแข็งสูงเกินไป ตลอดจนการทดลองจะต้องเผื่อระบบอย่างสม่ำเสมอเพราะอาจมีความผิดปกติเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา จะได้แก้ไขได้ทันที่

- ข้อควรระวัง**
- การเปิดปิดวาล์วต้องทำอย่างช้าๆและระมัดระวังเพราะอาจเกิดความเสียหายกับระบบท่อน้ำได้
 - ต้องตรวจสอบสายขงระบบป้อนสารเคมีอย่างสม่ำเสมอและควรเปลี่ยนในทุกการทดลอง เพราะถ้าเกิดรั่วหรือตันระบบจะเสียสมดุลในเวลาไม่นาน
 - โพลีเมอร์และสารส้มอาจมีการตกตะกอนในถังสต็อก จึงควรกวนอย่างสม่ำเสมอและตลอดเวลา



รูปที่ 4.5 แผนผังการจ่ายอุปกรณ์ระบบการทดลอง

สถาบันวิศวกรรม
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

4.5 สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

สารโคแอกกูแลนต์ที่ใช้ในการทดลองคือสารส้มเหลว (ได้รับความอนุเคราะห์จากการประปานครหลวง) ซึ่งมีรายละเอียดดังตารางที่ 4.3 และสารโคแอกกูแลนต์เอดคือ โพลีเมอร์ไม่มีประจุ มีรายละเอียดดังตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.3 สมบัติทั่วไปของสารส้มเหลว 50 % ที่ใช้ในการทดลอง

สมบัติของสารส้มเหลว 50 %	
สถานะ	ของเหลว
Al ₂ O ₃	อย่างน้อย 6.5%
Fe	ไม่เกิน 0.1 มก./กก.
As	ไม่เกิน 5 มก./กก
Mn	ไม่เกิน 50 มก./กก
Cd	ไม่เกิน 20 มก./กก
Pb	ไม่เกิน 20 มก./กก
Hg	ไม่เกิน 0.4 มก./กก
Cr	ไม่เกิน 20 มก./กก
ความถ่วงจำเพาะ	1.265

หมายเหตุ-ข้อมูลสารส้มจากการประปานครหลวง

ตารางที่ 4.4 สมบัติทั่วไปของโพลีเมอร์ที่ใช้ในการทดลอง

ชื่อทางการค้า Kuriflock PN-133

ประเภท ไม่มีประจุ

สถานะ	ผงสีขาว
น้ำหนักโมเลกุล(MW.)	ประมาณ 12 ตาน
ความหนืด(cps) 0.1% สารละลาย	20-40
pH(0.1% สารละลาย)	5.5-7.5
ช่วงpH ที่ใช้งาน	5.0-8.0
อายุการเก็บเพื่อใช้งาน	1 ปี

หมายเหตุ- ข้อมูลโพลีเมอร์มาจากเอกสารประกอบสินค้าของบริษัทผู้ขาย

4.6 การเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์

- ความถี่และจุดเก็บตัวอย่าง ตามตารางที่ 4.5
- ช่วงเวลาการเก็บและวิเคราะห์ ตามตารางที่ 4.6
- การวิเคราะห์

1. วัดความขุ่นด้วยเครื่องวัดความขุ่น HACH รุ่น RATIO X/R
2. หาค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำด้วยวิธีทำให้แห้งที่ 103- 105 องศาเซลเซียส
3. วัดสภาพด่างโดยวิธีไททริเมตริก
4. วัดค่าออกซิเจนด้วยวิธี Eriochrome Cyanine R Colorimetric โดยใช้เครื่อง

สเปกโตรโฟโตมิเตอร์ HITACHI รุ่น A2100(ดูภาคผนวก จ)

5. วัดพีเอชด้วยเครื่องพีเอชมิเตอร์ ORION รุ่น 210
6. หาประจุคออลอยด์โดยวิธีไทเทรตคออลอยด์(Kawamura 1966 อ้างถึง โดย

สุทธิ 2526)



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.5 การเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ผลการทดลอง

การวิเคราะห์	ชม. 0	ชม. 6	ชม. 12	ชม. 18	ชม. 24	ชม. 30	ชม. 36	ชม.	ชม.	ชม.
1. ความขุ่น - น้ำดิบ - น้ำผลิต	*	*	*	*	*	*	*	ทุก 6 ชม.		
2. พีเอช - น้ำดิบ - หลังกวนเร็ว - น้ำผลิต	*	*	*	*	*	*	*	ทุก 6 ชม.		
3. สภาพคาง - น้ำดิบ - น้ำหลังกวนเร็ว - น้ำผลิต	*		*		*		*	ทุก 12 ชม.		
4. ของแข็งแขวนลอย - น้ำดิบ - ในถังที่ระดับ 150 , 120, 90, 60, 30, 0 ชม.	*		*		*		*	ทุก 12 ชม.		
5. ปริมาณออกซิเจนในน้ำผลิต								ที่ 24 ชม.สุดท้าย		
6. ประจุคออลลอยด์	*		*		*		*	ทุก 12 ชม.		

การทำงานในแต่ละวันมีรายละเอียดดังนี้

งาน 1. เก็บตัวอย่างน้ำ

- A เก็บที่จุด น้ำเขา, น้ำหลังผสมสารส้ม และน้ำผลิต
- B เก็บที่จุด น้ำเขา, น้ำหลังผสมสารส้ม เพล็ดที่จุดต่างๆ และน้ำผลิต
- C ทำการวิเคราะห์หา ความขุ่น พีเอช
- D ทำการวิเคราะห์หา ความขุ่น พีเอช ของแข็งแขวนลอย สภาพค่าง และประจุคอลลอยด์(ของแข็ง

แขวนลอยที่เก็บเวลา 0 น.และ 12.00 น. จะทำพร้อมกันในช่วงบ่าย)

งาน 3. เตรียมสารส้มและโพสิเมอร์(การเตรียมโพสิเมอร์ต้องใช้เวลานานเพราะต้องคอยๆ โรยผงโพสิเมอร์ทีละน้อยๆ ไมเช่นนั้นโพสิเมอร์จะจับตัวรวมกันเป็นก้อนและหลังจกละลายหมดแล้วต้องมีเวลาบดตัวอีกประมาณ 2 ถึง 4 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.8 การจัดเวลาการทำงานในแต่ละวัน

งาน	เวลาการทำงาน(น.)																							
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1.	■					■						■							■					
2.	■												■			■								
3.																						■		