

น.ส.บุญนภางค์ เจริญพรรุ่งเรื่อง

สารนิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน สหสาขาวิชาการจัดการด้านโลจิสติกส์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2563 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

CU ij

Miss Boonnapang Jaroenpornrungruang

An Independent Study Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of Master of Science in Logistics and Supply Chain Management Inter-Department of Logistics Management

GRADUATE SCHOOL

Chulalongkorn University

Academic Year 2020

Copyright of Chulalongkorn University

หัวข้อสารนิพนธ์	การจัดซื้อภายใต้ต้นทุนเป้าหมาย กรณีตัวอย่างบริษัท
	วิศวกรรมตามคำสั่งซื้อ
โดย	น.ส.บุญนภางค์ เจริญพรรุ่งเรือง
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธารทัศน์ โมกขมรรคกุล
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	รองศาสตราจารย์ ดร.สมพงษ์ ศิริโสภณศิลป์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับสารนิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ การศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

## คณะกรรมการสอบสารนิพนธ์ ประธานกรรมการ (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กฤษณา วิสมิตะนันทน์) \_\_\_\_\_\_ อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธารทัศน์ โมกขมรรคกุล) ..... อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม (รองศาสตราจารย์ ดร.สมพงษ์ ศิริโสภณศิลป์) (รองศาสตราจารย์ ดร.จักรกฤษณ์ ดวงพัสตรา)

บุญนภางค์ เจริญพรรุ่งเรือง : การจัดซื้อภายใต้ต้นทุนเป้าหมาย กรณีตัวอย่างบริษัท วิศวกรรมตามคำสั่งซื้อ. ( PURCHASING UNDER TARGET COSTING: CASE OF AN ENGINEER-TO-ORDER COMPANY.) อ.ที่ปรึกษาหลัก : ผศ. ดร.ธารทัศน์ โมกขมรรค กุล, อ.ที่ปรึกษาร่วม : รศ. ดร.สมพงษ์ ศิริโสภณศิลป์

สารนิพนธ์ฉบับนี้เป็นการศึกษาเกี่ยวกับการจัดซื้อภายใต้ต้นทุนเป้าหมายในบริษัทที่มี ธุรกิจแบบวิศวกรรมตามคำสั่งซื้อ (ETO-Engineer to order) ที่มีสินค้าหลากหลายสูงและปริมาณ ในการสั่งซื้อต่ำ จุดประสงค์ในการศึกษาเพื่อหาแนวทางในการกำหนดการจัดซื้อที่เหมาะสมเพื่อให้ สามารถแก้ไขปัญหาต้นทุนสูงราคาที่เสนอต่อลูกค้าไม่สามารถแข่งขันได้ จากการศึกษาบริษัท ตัวอย่างพบว่า มีการใช้ซัพพลายเออร์เพียงรายเดียวจากประเทศในกลุ่มประเทศยุโรป และไม่มี ระบบการจัดหามาก่อน

สารนิพนธ์ฉบับนี้อาศัยหลักการของการจัดซื้อภายใต้ต้นทุนเป้าหมาย โดยแบ่ง กระบวนการทำงานออกเป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้ ขั้นตอนที่1 เริ่มจากการจัดตั้งทีมทำงานในระดับ ผู้บริหารเพื่อกำหนดกลยุทธ์และนโยบายในการดำเนินงาน ขั้นตอนที่2 คัดเลือกชิ้นส่วนนำร่องเพื่อ กำหนดต้นทุนเป้าหมายในแต่ละชิ้นส่วนโดยคำนึงถึงราคาตลาดและอัตรากำไรที่ต้องการ ขั้นตอน ที่3 จำแนกซัพพลายเออร์โดยใช้เครื่องมือในการวิเคราะห์ความเสี่ยงและ ประเมินและคัดเลือกซัพ พลายเออร์จากเงื่อนไขทีกำหนด ขั้นตอนที่4 ทำการทวนสอบตามขั้นตอนที่ออกแบบภายใต้ต้นทุน เป้าหมายและทำการวิเคราะห์ความเป็นไปได้ในการพัฒนากระบวนการจัดซื้อ ผลการประเมิน ขั้นต้นพบว่า บริษัทกรณีศึกษาสามารถลดต้นทุนลงได้ถึง 34% เมื่อเทียบกับต้นทุนเดิม ปัญหา งานวิจัยที่พบในช่วงแรกของการศึกษาคือความท้าทายด้านการปรับแนวคิด ทัศนคติ และการสร้าง ความเข้าใจในปัญหาของทีมทำงาน

สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่	ลายมือชื่อนิสิต
	อุปทาน	
ปีการศึกษา	2563	ลายมือชื่อ อ.ที่ปรึกษาหลัก
		ลายมือชื่อ อ.ที่ปรึกษาร่วม

# # 6280032320 : MAJOR LOGISTICS AND SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

KEYWORD: Purchasing under Target Costing, Engineer to Order, ETO, KPM

Boonnapang Jaroenpornrungruang: PURCHASING UNDER TARGET COSTING:

CASE OF AN ENGINEER-TO-ORDER COMPANY.. Advisor: Asst. Prof. TARTAT

MOKKHAMAKKUL, Ph.D. Co-advisor: Assoc. Prof. SOMPONG SIRISOPONSILP,

Ph.D.

This research attempts to develop a system for purchasing target costing for a case company with the Engineer-to-Order company characterized by high product variety and small order quantities. The research purpose is to develop a set of guidelines on purchasing process to solve the problem of price disadvantage due to high product cost. The problem presently arises because the case company has been totally supplied a single supplier in Europe and has never put in place any formal procurement system

The study applies the so-called "Purchasing under target costing" principle and is divided into 4 steps. 1. sets up a management-level team to determine strategic decision and related working policy. 2. Selects a pilot product and identifies the target costs for all required components in the lights of the market price and profit margin. 3. Categorizes suppliers by applying the risk analysis tool and evaluate and select suppliers based on a set of established criteria. 4. Verifies that the achievement of target costs and the implement ability of the developed purchasing process. The initial assessment indicates that the developed process will likely reduce the cost of the pilot product by 34%. It should be noted that the early stage of this research encounters challenges in raising team member's awareness of the problem and in transforming their mindset and attitude

Field of Study:	Logistics and Supply Chain	Student's Signature
	Management	



## ผู้สนใจสารนิพนธ์ฉบับเต็ม สามารถติดต่อได้ที่

สำนักงานหลักสูตรสหสาขาวิชาการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน

ชั้น 15 อาคารเฉลิมราชกุมารี 60 พรรษา

ซอย จุฬาฯ 12 ถนน พญาไท แขวงวังใหม่

เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10330

อีเมล์ culsmachula.ac.th

โทร. 0-2218-3113-14

โทรสาร 0-2251-2354

## For Full-text Request Please Contact:

Logistics and Supply Chain Management Program Office

Chaloem Rajakumari 60 Building (Chamchuri 10 Building)

15<sup>th</sup> floor, Phayathai road, Phatumwan

Bangkok, Thailand 10330

Email: <u>culsm@chula.ac.th</u>

Tel. +66 (02) 218-3113-14