



การออกแบบและสร้างเครื่องให้สารละลายคนไข้
ควบคุมโดยไมโครโปรเซสเซอร์

โดย

สมชาย จิตะทันธุ์กุล
แพทย์หญิง บุญเรีขร ปานเส่อขรกุล
อนัฒวิทย์ รัชตการิณย์

โครงการวิจัย เลขที่ 20G - EE - 2527
ทุนส่งเสริมการวิจัยด้วยเงินงบประมาณแผ่นดิน

สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์

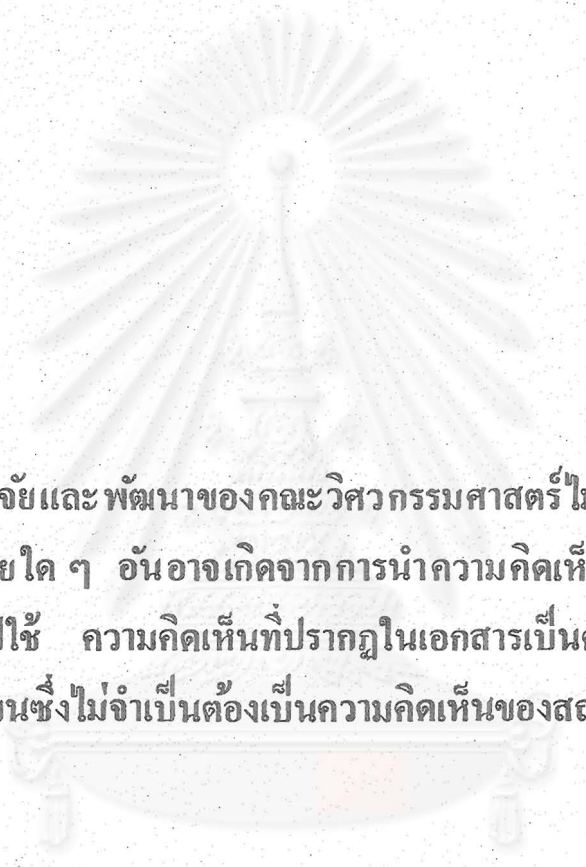
คณะวิศวกรรมศาสตร์

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กรุงเทพฯ ฯ

๔
เมษายน 2531

จท
วศ 15
004572



สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์ไม่รับผิดชอบ
ต่อผลเสียใด ๆ อันอาจเกิดจากการนำความคิดเห็นในเอกสาร
ฉบับนี้ไปใช้ ความคิดเห็นที่ปรากฏในเอกสารเป็นความคิดเห็น
ของผู้เขียนซึ่งไม่จำเป็นต้องเป็นความคิดเห็นของสถาบัน ฯ

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การออกแบบและสร้างเครื่องให้สารละลายคนไข้ ควบคุมโดยไมโครโปรเซสเซอร์
(Design and Construction of Microprocessor-Controlled Infusion Pump)

โดย



รองศาสตราจารย์ ดร.สมชาย จิตะพันธ์กุล

วุฒิ วศ.บ.(จุฬาฯ) วศ.ม.(จุฬาฯ) D.E.A.(Aix-Marseille)

Dr.-Ing.(Aix-Marseille)

แพทย์หญิง บุญเชียร ปานเสถียรกุล

วุฒิ พ.บ.(จุฬาฯ) ป.สูง(มหิดล) Dip. American Board of Pediatrics

Cert. Pediatric Hematology/Oncology

นาย ถนัดวิทย์ รัชดาภิรมย์

วุฒิ วศ.บ.(พระจอมเกล้า ธนบุรี)

โครงการวิจัย เลขที่ 20G-EE-2527

ทุนส่งเสริมการวิจัยด้วยเงินงบประมาณแผ่นดิน

สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กรุงเทพฯ

มีนาคม 2531

(ก)

บทคัดย่อ



งานวิจัยครั้งนี้เป็นการออกแบบและสร้างเครื่องให้สารละลายคนไข้ ความคุมโดยไมโครโพรเซสเซอร์ โครงสร้างของเครื่องแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วนคือ ส่วนทางกลและส่วนทางไฟฟ้า ส่วนทางกลคือตัวสูบแบบปริมาตรที่ถูกควบคุมการทำงานจากมอเตอร์ไฟฟ้า 2 ชุด มอเตอร์แบบจิงหะสำหรับขับเคลื่อนลูกสูบขึ้นลง เพื่อคูดสารละลายจากภาชนะและจ่ายให้คนไข้ มอเตอร์กระแสตรงหมุนลันที่อยู่ด้านบนของตัวสูบให้อยู่ในตำแหน่งคูดและจ่าย ศูนย์กลางการควบคุมการทำงานของระบบคือไมโครโพรเซสเซอร์ Z80A ที่ทำงานตามโปรแกรมควบคุมซึ่งถูกเก็บไว้ในหน่วยความจำถาวรขนาด 2 กิโลไบท์จำนวน 2 ชุด ข้อมูลที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงานจะถูกป้อนผ่านปุ่มกดจำนวน 16 ปุ่ม ไปเก็บไว้ในหน่วยความจำชั่วคราวขนาด 2 กิโลไบท์จำนวน 1 ชุด สถานะการทำงานของเครื่องจะแสดงด้วยหน่วยแสดงผลทั้งทางแสงและเสียง ทั้งนี้ ไลโคดเปล่งแสง 7 ส่วนสำหรับแสดงอัตราการไหลและปริมาณของสารละลาย ส่วนไลโคดเปล่งแสงและลำโพงสำหรับแสดงสัญญาณเตือน

สมรรถนะของเครื่องมีดังนี้ ปริมาณสารละลายจ่ายได้สูงสุด 9999 มิลลิลิตร อัตราการไหลสูงสุด 999 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง มีการตรวจจันข้อบกพร่องต่างๆได้ดังนี้ เกิดฟองอากาศในสาย เกิดอุดตันของสาย ตั้งค่าปริมาณและอัตราการไหลไว้ที่ศูนย์ แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ต่ำไป เครื่องทำงานผิดปกติ การล้างเครื่อง และเมื่อการทำงานเสร็จเรียบร้อย อย่างไรก็ตาม เครื่องที่สร้างขึ้นและได้รับการทดสอบให้ผลสรุปคือ ที่อัตราการไหลต่างๆ เครื่องทำงานได้ตามที่กำหนด แต่เมื่อตั้งค่าอัตราการไหลให้สูงขึ้น เครื่องไม่สามารถให้อัตราการไหลได้ตามค่าที่ตั้งไว้ การไหลของสารละลายไม่ค่อยสม่ำเสมอ เนื่องจากลูกสูบ เคลื่อนลงช้าเกินไปในจังหวะคูด ด้วยเหตุนี้จึงยังไม่ได้ทำการทดสอบในสภาพใช้งานจริง และมีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงแก้ไข เครื่องใหม่เกือบหมด เพราะเลือกใช้สูบแบบรีดด้วยแผ่นกดแทนเพื่อแก้ปัญหาที่เกิดจากสูบแบบเดิม ที่มีแรงเสียดทานสูง ทำให้กำลังที่ได้จากมอเตอร์ไม่พอเพียง อีกทั้งมีปัญหาวในการจัดหาด้วย



Abstract

This research is the design and construction of microprocessor controlled infusion pump. The structure of this machine can be separated into 2 parts, mechanical and electrical parts. A volumetric pump is used and controlled by 2 motors, stepper motor for moving the piston and d.c. motor for rotating the valve. The central processing unit of this system is Z80A-CPU. The monitor program will be stored in the read only memory of 4 kilobytes. Any operating values will be kept in random access memory of 2 kilobytes by using 16 keyboards. For display unit, 7-segments LEDs are used to display rate and volume. The other LEDs and speaker are used for alarm display.

The specifications of this machine are as follow: maximum volume is 9999 ml., maximum rate is 999 ml./hr., error detection capabilities such as "Air in line", "Occlusion", "0000 set volume", "000 set rate", "Low battery", "Malfunction", "Purge" and "Operation complete". However, after testing the constructed machine, the result can be concluded. First, at low speed, the infusion pump worked normally and satisfying. But it could not perform speed as high as the maximum rate specified. This error occurred because of the friction between cylinder and piston of the pump. Second, fluid flew unsteadily because the movement of the piston in intake cycle was too slow. So, we have redesigned the machine by changing to use the peristaltic finger pump in order to eliminate the former problem and the difficulty of seeking pump as spare part.

(ค)



กิตติกรรมประกาศ

ในการวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยขอขอบคุณ คุณสุทัศน์ หวังเกียรติ อดิชนิสิตวิศวกรรมไฟฟ้า ที่มีส่วนร่วมในการพัฒนาโปรแกรมควบคุมมอเตอร์แบบจังหวะ คุณสหชัย เสงตระกุล อดิชนิสิตวิศวกรรมไฟฟ้าเช่นกัน สำหรับงานพัฒนาโปรแกรมควบคุมมอเตอร์กระแสตรง และบุคคลอื่นที่ไม่ได้ระบุชื่อไว้ ณ ที่นี้ แต่มีส่วนช่วยให้งานวิจัยดำเนินไปได้ด้วยดี สุดท้ายนี้ ผู้วิจัยขอขอบคุณสถาบันวิจัยและพัฒนา คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้การสนับสนุนงานวิจัยนี้ด้วยเงินอุดหนุนการวิจัยงบประมาณแผ่นดินเป็นอย่างดี ตลอดเวลา

คณะผู้วิจัย

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการรูปประกอบ

รูปที่	หน้าที่
1.1	2
2.1	7
2.2	9
2.3	11
2.4	13
2.5	15
2.6	17
2.7	19
2.8	20
2.9	24-25
2.10	26
2.11	27
3.1	28
3.2	29
3.3	30
3.4	30
(ข)	64



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อ	ก
Abstract	ข
กิตติกรรมประกาศ	ค
รายการรูปประกอบ	ง
สารบัญ	จ
บทที่ 1 คำนำ	1
1.1 ความเป็นมา	1
1.2 วัตถุประสงค์	3
1.3 เป้าหมาย	3
1.4 วิธีดำเนินการวิจัย	4
บทที่ 2 ทฤษฎีและการออกแบบ	6
2.1 โครงสร้างและการทำงานของเครื่อง	6
2.2 หน่วยประมวลผลกลางและอุปกรณ์ข้างเคียง	10
2.3 หน่วยแสดงผลและปุ่มกด	12
2.4 หน่วยขับ เคลื่อนมอเตอร์ วงจรตรวจจับและวงจรสัญญาณเสียง	14
2.5 แหล่งจ่ายไฟ	16
2.6 ผังแสดงการจัดแอดเดรสของหน่วยความจำและอุปกรณ์ เชื่อมต่อ	19
2.7 โปรแกรมควบคุมระบบ	21
บทที่ 3 การทดสอบและวิธีใช้ เครื่องให้สารละลายคนไข	28
3.1 การทดสอบ เครื่องให้สารละลายคนไข	28
3.2 วิธีการใช้ เครื่องให้สารละลายคนไข	32
บทที่ 4 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	34
เอกสารอ้างอิง	36
ภาคผนวก (ก) Source Listing ของโปรแกรมควบคุมระบบ	39
ภาคผนวก (ข) รูปของระบบขับ เคลื่อนลูกสูบ	64

เลขหมู่ กฟ
0415
เลขทะเบียน 004572
วันเดือนปี 28 มี.ย 31

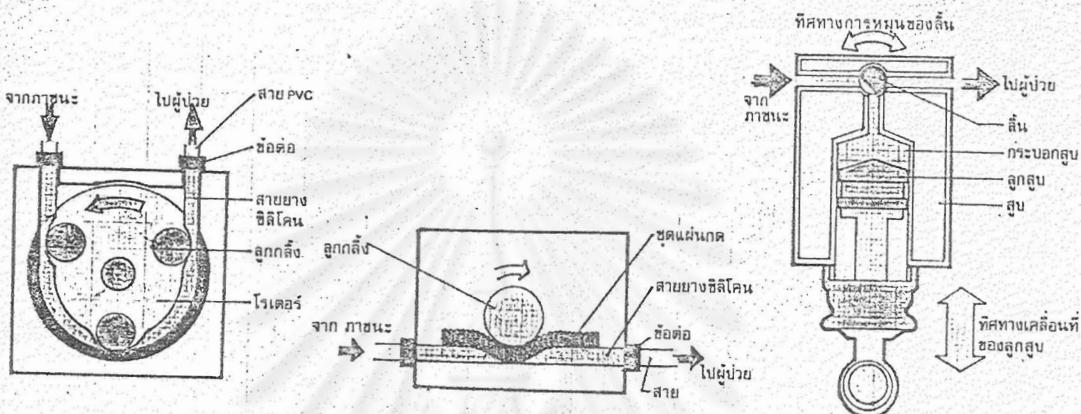
บทที่ 1

คำนำ

1.1 ความเป็นมา

ในด้านกาารแพทย์ เมื่อมีความจำเป็นจะต้องทำการให้โลหิตหรือสารละลายอื่นๆแก่คนไข้ ที่มีปัญหาเกี่ยวกับการสูญเสียโลหิตหรือการขาดสารอาหารและเกลือแร่ต่างๆไป ข้อยู่งยากที่มักจะ เกิดขึ้นในระหว่างการให้สารละลายคือ อัตราการให้สารละลายของอุปกรณ์ธรรมดาไม่คงที่ ความ ผิดพลาดในเรื่องของปริมาณสารละลายที่จ่ายไป อุบัติเหตุจากการเกิดฟองอากาศในสารละลายที่ จ่ายให้คนไข้ การเกิดอุดตันของสายยาง ซึ่งบางครั้งอาจเป็นอันตรายถึงชีวิตได้ ทั้งนี้อุปกรณ์ที่ จ่ายสารละลายแบบธรรมดา ประกอบด้วย ภาชนะบรรจุสารละลาย สายยางต่อจากภาชนะไปยังคน ไข้ และตัวหนีบสายยางเพื่อควบคุมอัตราการไหลของสารละลาย อุปกรณ์แบบนี้ต้องอาศัยบุคลากร ควบคุมดูแลอย่างสม่ำเสมอ และบางครั้งต้องเป็นไปอย่างใกล้ชิดและตลอดเวลา ซึ่งอาจจะ เป็นไปไม่ได้ เนื่องจากความขาดแคลนด้านกำลังคน และปัญหาทางด้านความปลอดภัย

จากข้อเสียในการใช้อุปกรณ์จ่ายสารละลายแบบธรรมดาที่กล่าวถึงนี้ จึงมีผู้ที่พยายาม ออกแบบและจัดสร้าง เครื่องให้สารละลายที่สามารถปฏิบัติงานได้เองอย่างค่อนข้างอัตโนมัติ เพียงแค่ บุคลากรผู้มีหน้าที่ ทำการตั้งอัตราการไหลและปริมาณสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้ เท่านั้น เครื่องดัง กล่าวก็สามารถปฏิบัติงานไปตามคำสั่งที่ตั้งไว้ล่วงหน้า จนกว่าการจ่ายจะได้ปริมาณตามที่กำหนด เครื่องก็จะหยุดทำงานเอง ยิ่งไปกว่านั้น เครื่องสามารถตรวจสอบการทำงานของระบบว่ามีข้อ บกพร่องต่างๆหรือไม่ ถ้ามีปัญหาเกิดขึ้น เครื่องจะหยุดการทำงานพร้อมทั้งส่งสัญญาณแจ้งเหตุได้ด้วย จากสมรรถนะของเครื่องที่มีเพิ่มขึ้นมานี้ ก็หมายความว่าเครื่องจะต้องมีหน่วยประมวลผล เพื่อทำการ ประมวลผลข้อมูลต่างๆที่เครื่องได้รับ มีหน่วยความจำเพื่อเก็บข้อมูลที่จำเป็นไว้และหรือโปรแกรมควบคุมระบบที่หน่วยประมวลผลอาจจำเป็นต้องใช้ ในเมื่อความสามารถของเครื่องประเภทนี้มีสูง การ ออกแบบให้เครื่องทำงานด้วยความแม่นยำและละเอียดถูกต้องจึงเป็นเรื่องจำเป็น ผู้คิดค้นและออกแบบ เครื่องจึงเลือกใช้สูบลมเป็นตัวขับจ่ายสารละลาย สูบลมที่ใช้กันจะเป็นประเภทให้สารละลายไหลในทิศทางเดียว (Positive Displacement Pump) สำหรับเครื่องให้สารละลายคนไข้ที่มีจำหน่ายในประเทศไทยใช้สูบลม 3 แบบด้วยกันคือ สูบลมแบบรีดด้วยลูกกลิ้ง (Peristaltic pump)^[37,42] สูบลมแบบรีดด้วยแผ่นกด (Peristaltic finger pump)^[10,11] และสูบลมแบบปริมาตร



(ก) แบบรีดด้วยลูกกลิ้ง

(ข) แบบรีดด้วยแผ่นกด

(ค) แบบปริมาตร

รูปที่ 1.1 สูบแบบต่างๆ

(Volumetric pump)^[9] เหตุผลของการนำสูบมาใช้ในเครื่องให้สารละลาย ก็คือข้อดีในการไม่มีปัญหาเกี่ยวกับความหนืดของสารละลายที่เปลี่ยนแปลงไปตามชนิดของสารละลาย ไม่ต้องคำนึงถึงตำแหน่งของภาชนะบรรจุสารละลายว่าต้องอยู่สูงจากตัวคนไข้เท่าไร อย่างไรก็ตาม เครื่องให้สารละลายเหล่านี้ต้องมีชิ้นส่วนและอุปกรณ์ทางไฟฟ้าเพิ่มเติมขึ้นมา ซึ่งเป็นส่วนที่เกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีทางอิเล็กทรอนิกส์ขั้นสูง จำเป็นจะต้องใช้บุคลากรที่มีความรู้ความสามารถเพียงพอ ที่จะรับหน้าที่ควบคุมดูแลและบำรุงรักษาเครื่อง แต่เมื่อเปรียบเทียบข้อดีและข้อเสียของเครื่องให้สารละลายเหล่านี้ ประกอบกับลักษณะงานบางอย่างที่มีความต้องการใช้เครื่องประเภทนี้ เช่น การใช้กับคนไข้ในห้องผู้ป่วยฉุกเฉิน เป็นต้น ทำให้เครื่องให้สารละลายที่มีการทำงานที่เชื่อถือได้สูงจะเข้ามามีบทบาทในวงการแพทย์เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ทั้งนี้ประเทศไทยเรายังไม่มีผู้ผลิตหรือหน่วยงานใดทำการผลิตขึ้นใช้งานได้เอง ยังต้องสั่งซื้อและนำเข้าเครื่องให้สารละลายจากต่างประเทศทั้งหมด เป็นการสูญเสียเงินตราต่างประเทศและทำให้ประเทศชาติขาดดุลการค้าในแต่ละปี เป็นจำนวนเงินมิใช่น้อย งานวิจัยนี้จึงเห็นความจำเป็นที่จะต้องเรียนรู้และทำการพัฒนาเครื่องให้สารละลายต้นแบบ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการผลิตในเชิงอุตสาหกรรมต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ที่จะศึกษา ออกแบบและพัฒนา เครื่องให้สารละลายคนไข้ แบบใช้สูบลมแบบปริมาตรที่ขับ เคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ซึ่งควบคุมการทำงานอีกต่อหนึ่งโดยไมโครโปรเซสเซอร์ ที่มีจำหน่ายและจัดหาได้ง่ายภายในประเทศ ทั้งนี้สมรรถนะทั่วไปของ เครื่องไม่ควรต่ำกว่าเกณฑ์เฉลี่ยของ เครื่องให้สารละลายทั้งหลายที่มีจำหน่ายอยู่ในประเทศไทยเรา อีกทั้งต้นทุนทางด้านราคาไม่ควรสูงกว่าครึ่งหนึ่งของราคาของ เครื่องให้สารละลายในขนาดเดียวกัน เพื่อเป็นแรงจูงใจให้มีการลงทุนผลิตขึ้นใช้เอง

1.3 เป้าหมาย

จากการศึกษาข้อมูลต่างๆ เป้าหมายในด้านสมรรถนะของ เครื่องให้สารละลายคนไข้ ที่งานวิจัยนี้ตั้งไว้ โดยการยึดมาตรฐานของ เครื่องให้สารละลายคนไข้รุ่น IMED 960 Volumetric Pump^[9] เป็นเกณฑ์มีดังต่อไปนี้

(ก) ใช้ไมโครโปรเซสเซอร์ เป็นตัวควบคุมการทำงานของระบบทั้งหมด ข้อดีของการใช้ไมโครโปรเซสเซอร์ที่มีเหนือกว่าการใช้วงจรรวมประเภทอื่น อาจดูได้จาก [44]

(ข) อัตราการไหลของสารละลาย ปรับได้ในช่วง 0-999 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง โดยมีช่วงเพิ่ม 1 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง

(ค) ปริมาณของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้ ปรับได้ในช่วง 0-9999 มิลลิลิตร โดยมีช่วงเพิ่ม 1 มิลลิลิตร

(ง) มีแหล่งจ่ายไฟสำรองติดตั้งไว้ภายในตัวเครื่อง เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน เมื่อไฟฟ้าในระบบสายส่งขาดหายไป ทั้งนี้จะต้องสามารถเข้าทดแทนได้ทันทีอย่างอัตโนมัติ และสามารถจ่ายกระแสไฟให้ระบบได้ไม่น้อยกว่า 20 นาทีที่ภาระเต็มที่

(จ) สามารถต่อไฟจากแหล่งจ่ายไฟสำรองภายนอกเพิ่มเติมได้ สำหรับกรณีที่ไฟฟ้าในระบบสายส่งขาดหายไปนานเกินไป หรือเพื่อให้สามารถนำเครื่องให้สารละลายนี้ไปใช้งานในภาคสนามได้

(ฉ) มีวงจรประจุไฟให้กับแหล่งจ่ายไฟสำรองภายในตัวเครื่องอย่างอัตโนมัติ

(ช) มีวงจรตรวจจับสถานะการทำงานที่ส่วนต่างๆภายในตัวเครื่อง และสามารถแจ้งสถานะที่ผิดปกติต่างๆได้ คือ การเกิดฟองอากาศในสายยาง (air in line) การเกิดอุดตัน

ของสายยาง (occlusion) การตั้งอัตราการไหลของสารละลายไว้ที่ 000 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง (000 rate) การตั้งปริมาณของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้ไว้ที่ 0000 มิลลิลิตร (0000 volume) แรงดันไฟจากแหล่งจ่ายไฟสำรองต่ำเกินไป (low battery) การล้างเครื่อง (purge) เครื่องทำงานผิดปกติ (malfunction or error) การจ่ายสารละลายเสร็จเรียบร้อย (ready)

(ข) สามารถแสดงสถานะต่างๆได้ทางหน่วยแสดงผลของเครื่อง ทั้งทางแสง และเป็นสัญญาณเตือนที่มีอยู่บนตัวเครื่อง และสามารถต่อสายสัญญาณเสียงไปยังห้องพยาบาลเวรได้

1.4 วิธีดำเนินการวิจัย

เนื่องจากงานวิจัยนี้เป็น เรื่องของอุปกรณ์ทางการแพทย์ ทำให้ผู้วิจัยต้องให้ความสำคัญระมัดระวังในเรื่องความปลอดภัยในการใช้กระแสไฟฟ้าเป็นพิเศษ ขั้นตอนการดำเนินงานจึงเริ่มด้วยการศึกษามาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าในโรงพยาบาล ทั้งนี้อาศัยมาตรฐานของประเทศสหรัฐอเมริกาเป็นหลัก [5, 38, 39, 40, 41] จากนั้นจึงทำการศึกษาและพิจารณาเปรียบเทียบสมรรถนะของเครื่องให้สารละลายต่างๆ [8, 9, 10, 11, 12, 13] และศึกษาเปรียบเทียบข้อดีข้อเสียของรูปแบบต่างๆ [20, 21, 22] เมื่อมีการกำหนดสมรรถนะของ เครื่องที่จะทำการพัฒนาพร้อมทั้งแบบของสลับเรียบร้อย ก็ถึงขั้นออกแบบและเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ โปรแกรมควบคุมระบบจะถูกพัฒนาเป็นอันดับต่อไป ทั้งนี้จะต้องคำนึงถึงลักษณะวงจร ชนิดของอุปกรณ์และขั้นตอนการทำงานของเครื่อง เครื่องที่ได้รับการออกแบบและจัดสร้างขึ้น จะถูกนำไปทดสอบ 2 ขั้นตอนด้วยกัน คือ ในขั้นตอนแรกการทดสอบจะเป็นการวัดความแม่นยำและความน่าเชื่อถือในการทำงานของเครื่องในห้องปฏิบัติการ ขั้นตอนที่สองเป็นการทดสอบการใช้งานในสภาพจริงหมายความว่า จะทดลองใช้กับคนไข้อาสาสมัคร

คณะผู้วิจัยได้แบ่งหน้าที่ความรับผิดชอบในการทำวิจัย ดังนี้

(ก) ผู้วิจัยหลัก คือ รองศาสตราจารย์ ดร.สมชาย จิตะพันธ์กุล ทำหน้าที่รับผิดชอบในด้านการประสานงาน การบริหารการเงิน การธุรการ การกำหนดแนวทางในการทำวิจัย และการจัดทำรายงานต่างๆ

(ข) ผู้วิจัยร่วมคนที่ 1 คือ แพทย์หญิง บุญเชียร ปานเสถียรกุล มีหน้าที่รับผิดชอบในด้านการแพทย์ โดยเป็นผู้ให้คำปรึกษาทางเทคนิคในทางการแพทย์ต่างๆ

(ค) ผู้วิจัยร่วมคนที่ 2 คือ นาย ถนังวิทย์ รัชตากริรมย์ เป็นผู้ที่รับผิดชอบในด้าน

การออกแบบและสร้างเครื่อง และยังมีส่วนร่วมในการพัฒนาโปรแกรมควบคุมระบบ

(ง) นิสิตและอดีตนิสิตวิศวกรรมไฟฟ้า จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาโปรแกรมควบคุมระบบ ในส่วนที่ใช้ควบคุมการขับเคลื่อนมอเตอร์



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 2

ทฤษฎีและการออกแบบ

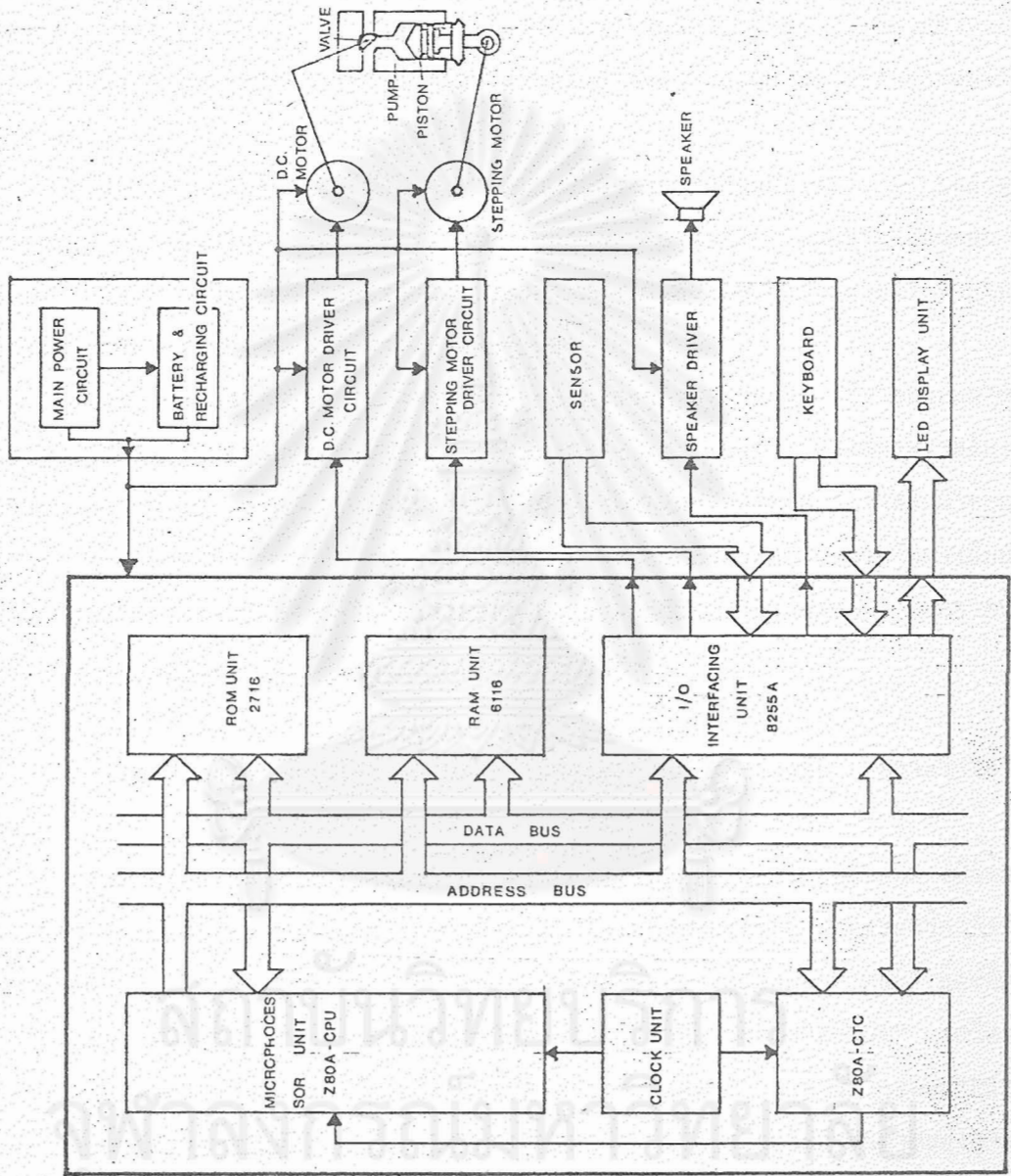
2.1 โครงสร้างและการทำงานของเครื่อง

เมื่อทำการศึกษาข้อมูลจากเอกสารอ้างอิง [20, 21, 22] เพื่อเปรียบเทียบลักษณะการทำงาน ประสิทธิภาพ ความเที่ยงตรงแม่นยำ ของสูบทั้ง 3 แบบดังแสดงในรูปที่ 1.1 จะพบว่าสูบแบบปริมาตรให้สมรรถนะในการทำงานเหนือกว่าสูบอีก 2 แบบ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องของความเที่ยงตรงและแม่นยำ อย่างไรก็ตาม สูบแบบดังกล่าวต้องการมอเตอร์ไฟฟ้าถึง 2 ชุดเพื่อทำการขับเคลื่อน ทั้งนี้มอเตอร์ตัวหนึ่งจะทำการขับเคลื่อนลูกสูบ และมอเตอร์อีกตัวหนึ่งจะทำหน้าที่หมุนลิ้นควบคุมทิศทางการไหลของสารละลาย มอเตอร์ทั้ง 2 ชุดต้องมีการทำงานประสานกัน ด้วยเหตุนี้ วงจรควบคุมระบบของเครื่องให้สารละลายที่จะใช้สูบแบบนี้ จะมีขนาดใหญ่และสลับซับซ้อนกว่าการใช้สูบแบบอื่น อีกทั้งโปรแกรมควบคุมระบบที่จะพัฒนาขึ้นใช้กับสูบแบบปริมาตร ก็จะมีขนาดยาวและยุ่งยากกว่าเช่นกัน ส่วนสูบที่มีสมรรถนะรองลงไปคือสูบแบบรีดด้วยแผ่นกด แต่สูบแบบนี้ต้องให้ความระมัดระวังเกี่ยวกับแผ่นกด เนื่องจากว่าถ้าไม่มีการควบคุมการผลิตในส่วนนี้ให้ดี จะมีปัญหาของแรงเสียดทานระหว่างแผ่นกด ผลที่เกิดขึ้นคือความเร็วในการรีดสายยางไม่สม่ำเสมอ สูบแบบรีดด้วยลูกกลิ้งจะให้ความเที่ยงตรงและแม่นยำต่ำที่สุด แต่สูบทั้ง 2 แบบหลังนี้ใช้มอเตอร์ในการขับเคลื่อนเพียงชุดเดียว เมื่อทำการกำหนดเป้าหมายตามหัวข้อที่ 1.3 ซึ่งใช้สมรรถนะที่จัดอยู่ในขั้นสูงงานวิจัยครั้งนี้จึงเลือกใช้สูบแบบปริมาตร โครงสร้างของเครื่องให้สารละลายที่จะทำการออกแบบต่อไป จะประกอบด้วยภาคสำคัญๆ 5 ภาคด้วยกัน ดังแสดงอยู่ในรูปที่ 2.1 คือ

(ก) หน่วยประมวลผลกลางและอุปกรณ์ข้างเคียง ภาคนี้มีอุปกรณ์หลักเป็น ไมโครโปรเซสเซอร์ อุปกรณ์ข้างเคียงมีดังนี้ หน่วยความจำถาวรสำหรับเก็บโปรแกรมควบคุมระบบ หน่วยความจำชั่วคราวสำหรับเก็บข้อมูล เกี่ยวกับข้อกำหนดและสถานะในการปฏิบัติงานของเครื่อง วงจรนับและตั้งเวลา เพื่อกำหนดจังหวะ เวลาที่ไมโครโปรเซสเซอร์ต้องไปปฏิบัติตามโปรแกรมบริการ วงจรกำเนิดสัญญาณนาฬิกาสำหรับระบบ และอุปกรณ์เชื่อมต่อชนิดโปรแกรมได้ เพื่อให้ไมโครโปรเซสเซอร์ติดต่อกับโลกภายนอกได้ เช่น หน่วยแสดงผล วงจรขับเคลื่อนมอเตอร์ เป็นต้น

(ข) หน่วยแสดงผล หน่วยนี้มีการแสดงผลได้ทั้งแสงและเสียง เพื่อแสดงค่าอัตราการไหลและค่าปริมาตรของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้และที่จ่ายไปแล้ว แสดงสถานะต่างๆของระบบ เช่น ขอบพอร์ชที่เกิดในสายยาง ปัญหาจากแหล่งจ่ายไฟ ข้อขัดข้องอื่นๆของเครื่อง

Structure Diagram of Inflation Pump



รูปที่ 2.1 โครงสร้างของเครื่องให้สารละลายคนไข

(ค) หน่วยบ่อนข้อมูล หน่วยนี้แบ่งออกได้เป็น 2 ส่วน ส่วนที่หนึ่งเป็นแผงปุ่มกดจำนวน 16 ปุ่ม สำหรับการบ่อนค่าอัตราการไหลและปริมาณของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้ และกำหนดคำสั่งให้ เครื่องปฏิบัติงาน ส่วนที่สอง เป็นวงจรตรวจจับสถานะการทำงานที่ส่วนต่างๆของเครื่อง ทั้งนี้จะกำหนดให้ไมโครโปรเซสเซอร์ไปรับข้อมูลทางสถานะ เหล่านี้ตามโปรแกรมบริการเพื่อทำการตรวจสอบ

(ง) หน่วยขับเคลื่อนมอเตอร์ หน่วยนี้มีวงจรขับเคลื่อนมอเตอร์ 2 ชุดสำหรับมอเตอร์แต่ละตัว ทั้งนี้ไมโครโปรเซสเซอร์มีหน้าที่หลักคือ การส่งสัญญาณผ่านอุปกรณ์ เชื่อมต่อมายังวงจรขับเคลื่อนทั้ง 2 ชุดนี้ เพื่อควบคุมการทำงานของมอเตอร์ให้สัมพันธ์กัน สารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้จึงจะไหลในทิศทางเดียวและอย่างสม่ำเสมอตลอดเวลา

(จ) แหล่งจ่ายไฟ แหล่งจ่ายไฟประกอบด้วยแหล่งจ่ายไฟหลัก ซึ่งใช้กระแสไฟฟ้าสลับจากระบบสายส่งภายนอกนำมาแปลงเป็นกระแสไฟฟ้าตรงจ่ายให้ระบบ แรงดันไฟฟ้าสลับเป็น 220 โวลต์ ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์ และแหล่งจ่ายไฟสำรองที่ใช้แบตเตอรี่ชนิดประจุไฟใหม่ได้ขนาด 12 โวลต์ 3.5 แอมแปร์-ชั่วโมง และติดตั้งไว้ภายในเครื่อง ทั้งนี้จะออกแบบให้มีช่องเสียบต่อเพื่อต่อใช้กระแสไฟตรงจากแหล่งจ่ายไฟตรงภายนอก สำหรับการใช้งานในภาคสนาม นอกจากนั้นก็มีวงจรสำหรับประจุไฟให้แบตเตอรี่ภายในเครื่องอย่างอัตโนมัติ

การทำงานของเครื่องให้สารละลายคนไข้ที่จะออกแบบและสร้างขึ้น อาจสรุปได้เป็นขั้นๆ ดังนี้

(ก) เมื่อเปิดเครื่อง เครื่องจะทำการ initialization ระบบทั้งหมด เป็นต้นว่าทำการเคลียร์ (clear) หน่วยความจำชั่วคราวทั้งหมด จัดเตรียมพอร์ตรับส่งข้อมูลให้พร้อมที่จะทำงาน กำหนดให้หน่วยแสดงผลเป็นค่าอัตราการไหลและปริมาณของสารละลายอยู่ที่ "ศูนย์" และอื่นๆ

(ข) จากนั้นเครื่องจะรอรับคำสั่งจากปุ่มคำสั่ง ถ้ามีการกดปุ่ม "PURGE" เครื่องจะทำการล้างเครื่องด้วยการให้มอเตอร์ขับเคลื่อนสูบด้วยอัตราเร็วสูงสุด ถ้ามีการกดปุ่ม "RATE" เครื่องจะรอรับค่าอัตราการไหล ถ้ามีการกดปุ่ม "VOLUME" เครื่องจะรอรับค่าปริมาณของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้ และเมื่อกดปุ่ม "RUN" เครื่องจะเริ่มทำงานขึ้นต่อไป ทั้งนี้ในขั้นนี้ เครื่องจะทำการสแกน (scan) ปุ่มกดตลอดเวลา

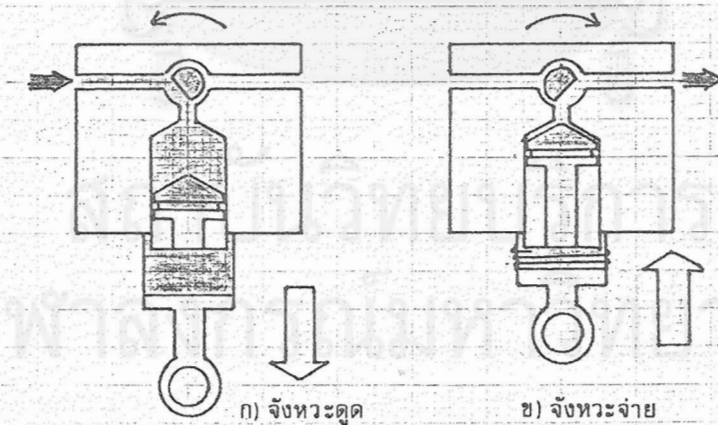
(ค) เมื่อเครื่องเริ่มทำการจ่ายสารละลาย ไมโครโปรเซสเซอร์จะส่งสัญญาณไปปรับให้วงจรนับและตั้งเวลาเริ่มต้นตั้งเวลา จากนั้นมันต้องส่งสัญญาณออกทางอุปกรณ์ เชื่อมต่อไปที่วงจรขับเคลื่อนมอเตอร์ให้มอเตอร์ทำงานตามที่กำหนด ในระหว่างนั้น ถ้าวางจรรยาและตั้งเวลาทำการตั้งเวลาได้เท่าที่กำหนดไว้ วงจรดังกล่าวจะส่งสัญญาณไปยังไมโครโปรเซสเซอร์ ทำให้ไมโคร

โปรแกรมเซอร์หยุดงานที่กำลังทำอยู่ แล้วไปปฏิบัติตามโปรแกรมบริการต่อไป

(ง) เมื่อไมโครโปรแกรมเซอร์ปฏิบัติตามโปรแกรมบริการ คือการรองรับสัญญาณจากพอร์ตของอุปกรณ์เชื่อมต่อ ที่ได้จากวงจรตรวจจับสถานะต่างๆของระบบ ถ้ามีความผิดปกติเกิดขึ้นไมโครโปรแกรมเซอร์จะหยุดการทำงานในส่วนต่างๆของระบบ พร้อมทั้งเก็บข้อมูลต่างๆโดยเฉพาะค่าของปริมาณของสารละลายที่จ่ายไปแล้ว เก็บไว้ในที่จัดเตรียมไว้ จากนั้นจะส่งสัญญาณเตือนออกทางหน่วยแสดงผลทั้งทางแสงและเสียง เพื่อแจ้งให้ผู้ดูแลทราบต่อไป

(จ) ผู้ดูแลอาจหยุดการทำงานของเครื่องได้โดยไม่ทำให้ข้อมูลต่างๆสูญหายไป ด้วยการกดปุ่มคำสั่ง "HALT/CONT" เครื่องจะหยุดด้วยการเก็บข้อมูลต่างๆไว้ เมื่อผู้ดูแลต้องการให้เครื่องปฏิบัติงานต่อไปจากจุดเดิมให้กดปุ่มคำสั่ง "HALT/CONT" อีกครั้งหนึ่ง

รูปที่ 2.2 แสดงให้เห็นจังหวะการทำงานของสูบแบบปริมาตร ซึ่งจะใช้ในเครื่องให้สารละลายที่จะจัดสร้างขึ้น รูปที่ 2.2(ก) เป็นจังหวะดูด (intake cycle) และรูปที่ 2.2(ข) จังหวะจ่าย (infusion cycle) ทั้งนี้จากจุดเริ่มต้น ไมโครโปรแกรมเซอร์จะต้องกำหนดตำแหน่งของมอเตอร์ที่ควบคุมลูกสูบ เลื่อนลูกสูบไปอยู่ในตำแหน่งสูงสุดเพื่อทำการดูดสารละลายจากภาชนะบรรจุ จากนั้นมอเตอร์ที่ควบคุมลิ้นจะหมุนลิ้นไปอยู่ในตำแหน่งดูด (intake position) แล้วลูกสูบจะ



รูปที่ 2.2 จังหวะการทำงานของสูบแบบปริมาตร

เลื่อนลงเป็นจังหวะดูด เมื่อลูกสูบเลื่อนลงต่ำสุด ลิ้นจะถูกหมุนกลับไปอยู่ในตำแหน่งจ่าย (infusion cycle) จากนั้นลูกสูบจะถูกเลื่อนขึ้นจนถึงจุดสูงสุด และการทำงานจะวนเรื่อยไป

เช่นนี้ จนกว่าเครื่องจะได้รับคำสั่งใหม่หรือจนกว่าการจ่ายสารละลายจะเสร็จสิ้น ทุกๆรอบการทำงาน เครื่องจะ เก็บค่าปริมาตรของสารละลายที่จ่ายไปบวกเพิ่มไว้ในหน่วยความจำที่จัดไว้

2.2 หน่วยประมวลผลกลางและอุปกรณ์ข้างเคียง

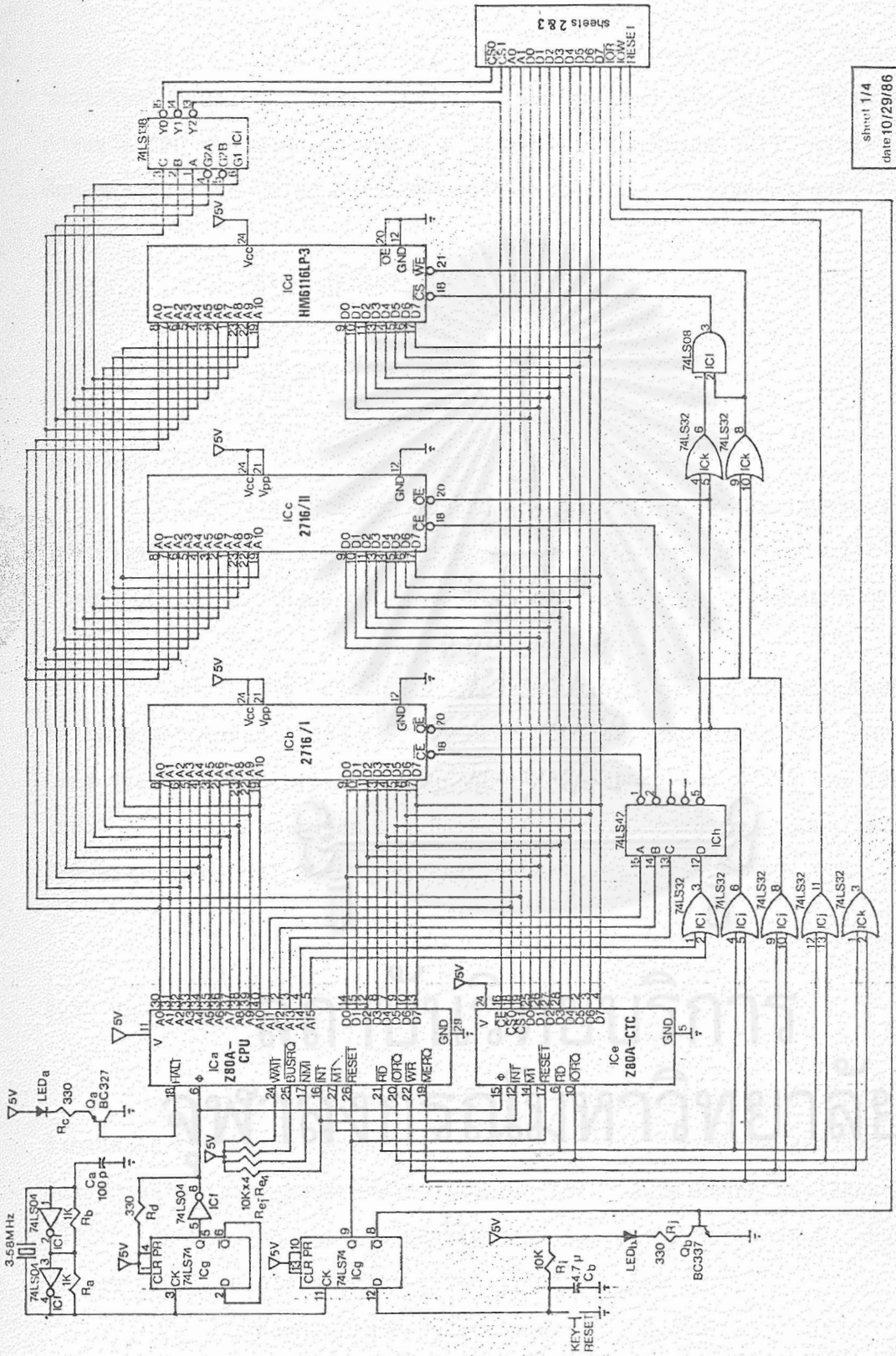
ด้วยเหตุที่ไมโครโปรเซสเซอร์เป็นศูนย์กลางของระบบ อุปกรณ์อื่นจะถูกกำหนดตามแบบของไมโครโปรเซสเซอร์ที่ถูกเลือกไว้ล่วงหน้า เงื่อนไขที่ใช้ในการเลือกแบบคือ ขนาดสมรรถนะ ความเร็ว ความคล่องตัวในการปรับเปลี่ยนระบบ ความสะดวกในการขยายระบบในอนาคต การจัดหาและราคา ซึ่งงานวิจัยนี้ทำการเลือกใช้ไมโครโปรเซสเซอร์แบบ แซด-80 เอ (Z80A-CPU) ซึ่งเป็นไมโครโปรเซสเซอร์ขนาด 8 บิตข้อมูล 16 บิตแอดเดรส สามารถทำงานที่ความถี่ได้สูงถึง 4 เมกะเฮิร์ตซ์ (MHZ) การจัดหาทำได้ง่ายและสะดวกเนื่องจากมีจำหน่ายทั่วไปในประเทศไทยในราคาไม่สูง (ประมาณ 200 บาทต่อชิ้น) การพัฒนาระบบทำได้ง่ายเพราะมีเครื่องมือให้เลือกใช้อย่างเพียงพอ อีกทั้งอุปกรณ์ข้างเคียงมีครบและสามารถเลือกใช้อุปกรณ์สำหรับไมโครโปรเซสเซอร์แบบ 8080 ได้ด้วย

เมื่อได้ไมโครโปรเซสเซอร์แล้ว งานขั้นต่อไปคือการเลือกอุปกรณ์ข้างเคียงที่สำคัญต่างๆ ได้แก่

(ก) หน่วยความจำถาวรเป็น EPROM 2716 ขนาด 8 บิตข้อมูล 2 กิโลบิต ซึ่งจัดเตรียมที่ไว้ให้ติดตั้งได้ 2 ชุด (ดูรูปที่ 2.3) ชุดแรกจะมีแอดเดรสระหว่าง 0000H-07FFH ชุดที่สองจะมีแอดเดรสระหว่าง 0800H-0FFFH แต่ขั้นแรกจะใช้เพียงชุดแรกชุดเดียวสำหรับเก็บโปรแกรมควบคุมระบบ ถ้าไม่พอจึงจะเพิ่มชุดที่สอง ทั้งนี้ได้จัดเตรียมซ็อกเกต (socket) ไว้แล้ว

(ข) หน่วยความจำชั่วคราวแบบ RAM 6116 ขนาด 8 บิตข้อมูล 2 กิโลบิต 1 ชุด มีแอดเดรสระหว่าง 1000H-17FFH สำหรับเก็บข้อมูลในระหว่างปฏิบัติงาน

(ค) วงจรมับและตั้งเวลาแบบ Z80A-CTC ที่ถูกป้อนสัญญาณนาฬิกาเข้าที่ขา 15 () โมด (mode) ในการทำงานถูกตั้งให้เป็นโมดตั้งเวลา (timer mode) โดยตั้งค่าตัวหารเริ่มแรก (Pre scaler) ไว้ที่ค่า 256 กำหนดให้ใช้ช่องศูนย์ (channel 0) ทำงาน ด้วยการตั้งค่าตัวนับของช่องดังกล่าวเป็น 175 เพื่อหาความถี่ของสัญญาณนาฬิกาจาก 1.79 MHz ลงเหลือ 39.5 Hz หรือคาบประมาณ 25.3 msec ขา \overline{INT} ของ CTC และ CPU ถูกต่อไว้ด้วยกัน เพื่อให้ CTC ทำการอินเตอร์รัพท์ (interrupt) CPU ทุกๆจังหวะเวลาที่ CTC ตั้งนับเวลาได้ตามที่กำหนด CPU



Sheet 1/4
date 10/29/86

Schematic Diagram of Main CPU and Memory Board

รูปที่ 2.3 วงจรหน่วยประมวลผลกลางและอุปกรณ์ข้างเคียง

จะกระโดดไปที่แอดเดรส 0066H ที่มีซับรูทีน (subroutine) บริการอยู่ ซับรูทีนดังกล่าวจะกำหนดให้ CPU ส่งสัญญาณออกทางพอร์ต C ของอุปกรณ์เชื่อมต่อที่จะกล่าวถึงในภายหลัง และรับสัญญาณเข้าทางพอร์ต B ของอุปกรณ์เชื่อมต่อตัวเดียวกัน แอดเดรสที่ใช้ติดต่อช่องต่างๆของ CTC มีดังนี้

ช่อง 0	อยู่ที่แอดเดรส	0088H
ช่อง 1	อยู่ที่แอดเดรส	0089H
ช่อง 2	อยู่ที่แอดเดรส	008AH
ช่อง 3	อยู่ที่แอดเดรส	008BH

และค่าคอนโทรลเวิร์ด (control word) เป็น 27H

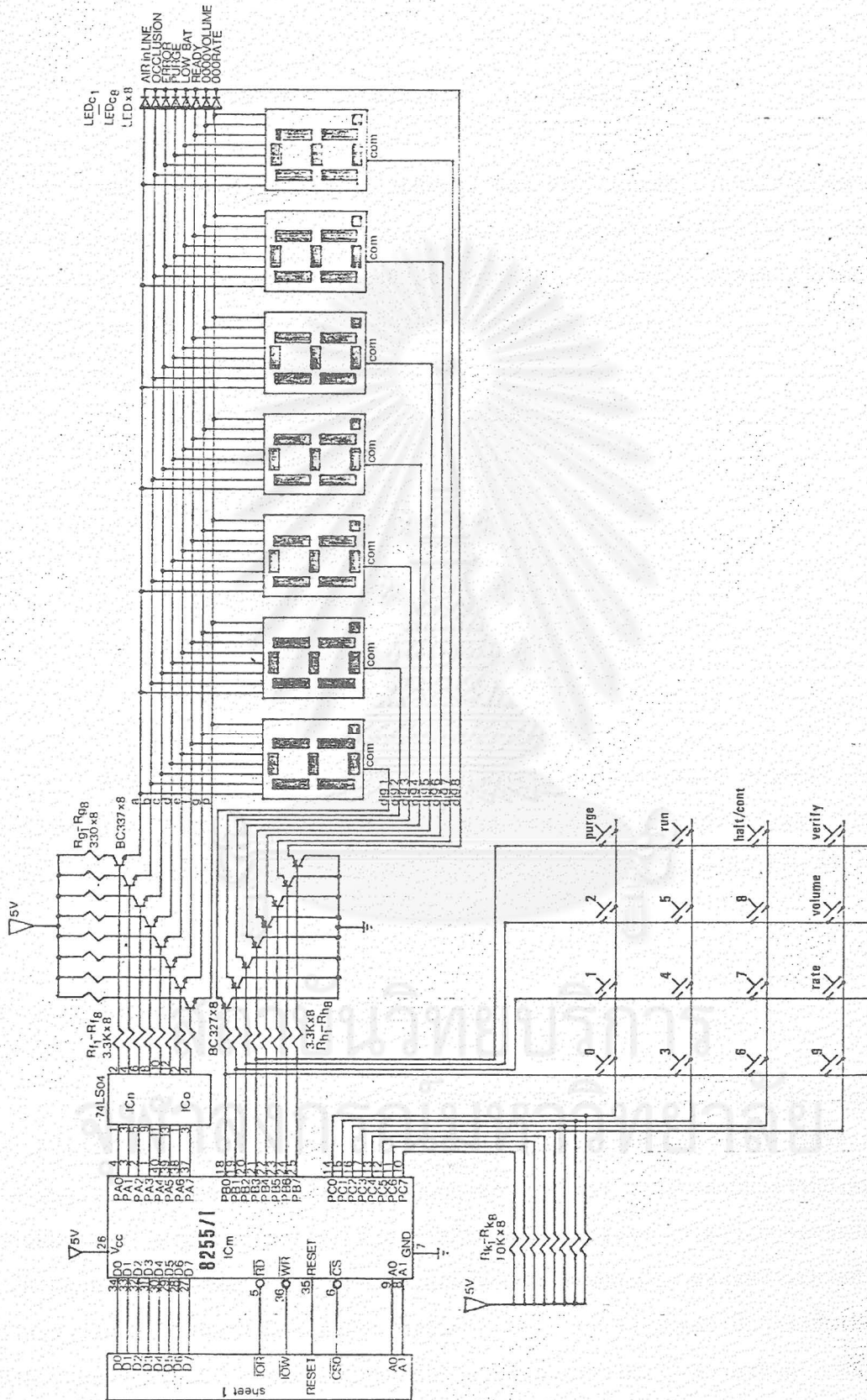
(ง) วงจรกำเนิดสัญญาณนาฬิกา ใช้ผลึกความถี่ 3.58 MHz เป็นฐานเวลา ต่อผ่านวงจรหารความถี่ลงครึ่งหนึ่งเหลือ 1.79 MHz เนื่องจากคาดว่าระบบไม่มีความจำเป็นจะต้องทำงานที่ความถี่สูงสุด และเพื่อป้องกันการส่งผ่านสัญญาณ ณ จุดต่างๆให้มีเวลาพอที่จะทำงานเข้ากันได้

การเรียกใช้ CTC และอุปกรณ์เชื่อมต่อทั้งหมด ได้คำนึงถึงการขยายระบบในอนาคต จึงใช้สัญญาณจากขาแอดเดรสถึง 8 ขาของ CPU (A0-A8) โดยต่อขา A2-A7 ผ่าน 3-TO-8 Line Decoder/Demultiplexer แบบ 74LS138 จากขาเอาต์พุต Y0-Y2 ของ 74LS138 ต่อไปที่ขา \overline{CS} ของอุปกรณ์เชื่อมต่อ 2 ชุดและขา CE ของ CTC ตามลำดับ ต่อขา A0-A1 จาก CPU ตรงเข้าขา A0-A1 ของอุปกรณ์เชื่อมต่อ และตรงเข้าขา CS0-CS1 ของ CTC

2.3 หน่วยแสดงผลและปุ่มกด

กำหนดให้ใช้อุปกรณ์เชื่อมต่อชนิดโปรแกรมได้แบบ 8255A-PIO จำนวน 2 ชุดสำหรับทำการติดต่อ CPU กับโลกภายนอก ทั้งนี้ PIO ตัวแรกใช้ติดต่อกับหน่วยแสดงผลทางแสง และปุ่มกด มันถูกกำหนดให้ทำงานในแบบแอกทีฟโลว์ (active low) อยู่ในโมดศูนย์ และใช้คอนโทรลเวิร์ดเป็น 2 เพื่อให้พอร์ต A และ B เป็นพอร์ตทางออก (output port) พอร์ต C เป็นพอร์ตอินพุต (input port) แอดเดรสที่ถูกกำหนดในการเรียกใช้งาน PIO คือ

รหัสควบคุมพอร์ต	อยู่ที่แอดเดรส	0083H
เรียกใช้พอร์ต A	อยู่ที่แอดเดรส	0080H
เรียกใช้พอร์ต B	อยู่ที่แอดเดรส	0081H



sheet 2/4
date 10/29/85

Schematic Diagram of LED Display and Key-Board Units

รูปที่ 2.4 วงจรหน่วยแสดงผลและปุ่มกด

เรียกใช้พอร์ต C อยู่ที่แอดเดรส 0082H

CPU จะส่งสัญญาณออกทางขา PBO-PB3 ของ PIO ไปปุ่มกด และรอรับสัญญาณการกดปุ่มจากขา PC0-PC3 ของ PIO สำหรับหน่วยแสดงผลทางแสงประกอบด้วย ไคโอดเปล่งแสง 7 ส่วน จำนวน 7 ชุด 3 ชุดแรกใช้แสดงค่าอัตราการไหล 4 ชุดหลังใช้แสดงค่าปริมาตรสารละลาย และไคโอดเปล่งแสงธรรมดาอีก 8 ตัวใช้แสดงสถานะต่างๆดังนี้

- การเกิดฟองอากาศในสาย (Air in line)
- การเกิดอุดตันของสายยาง (Occlusion)
- การเกิดข้อผิดพลาดอื่นๆ (Error)
- การล้างเครื่อง (Purge)
- แรงดันไฟจากแบตเตอรี่ต่ำเกินไป (Low bat)
- การทำงานเสร็จสิ้น (Ready)
- การตั้งปริมาตรสารละลายอยู่ที่ศูนย์ (0000 Volume)
- การตั้งอัตราการไหลอยู่ที่ศูนย์ (000 Rate)

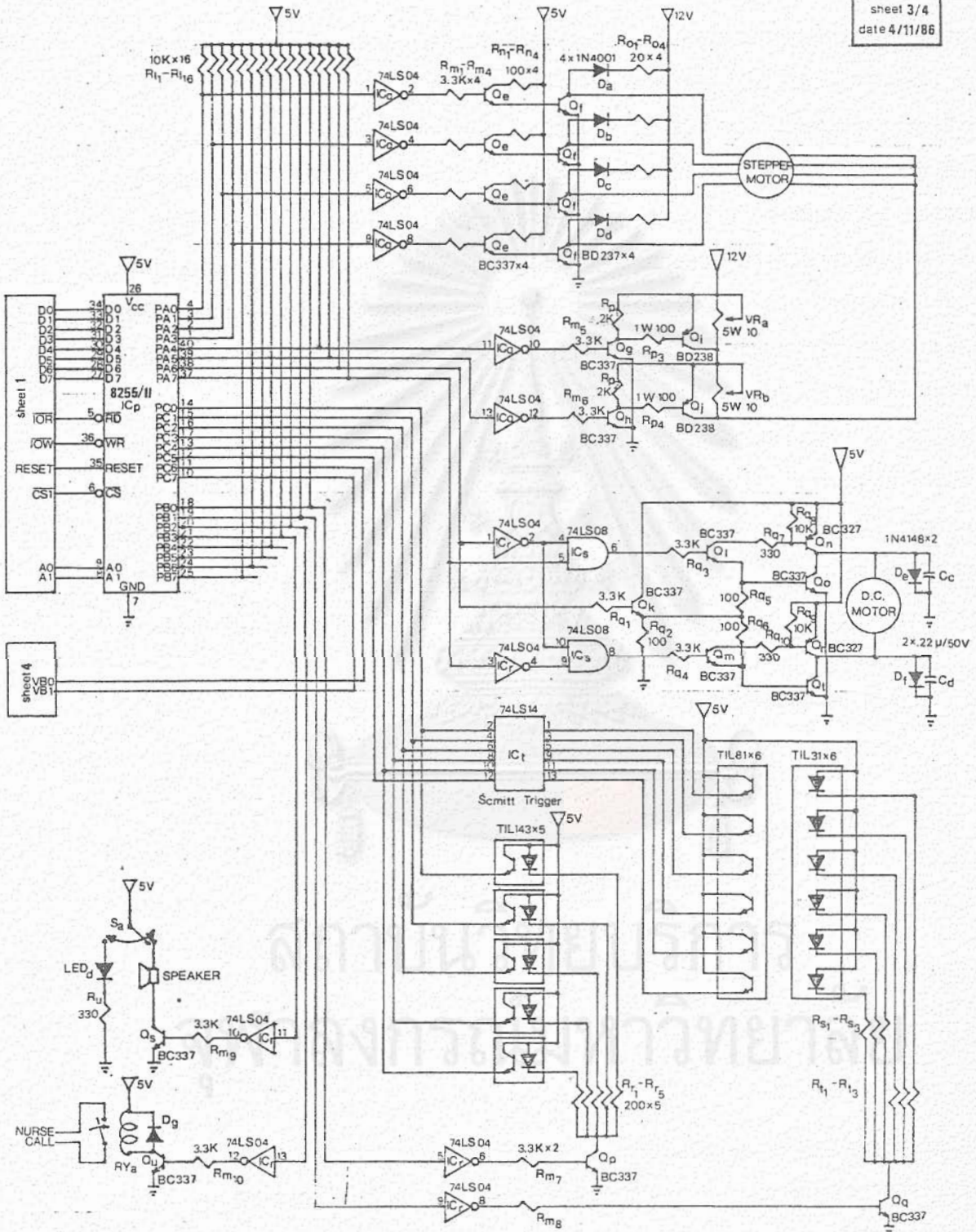
ทั้งนี้ CPU จะส่งสัญญาณเลือกตำแหน่งตัวแสดงผลออกมาทางพอร์ต PBO-PB7 และส่งสัญญาณสำหรับ 7 ส่วนของไคโอดเปล่งแสง 7 ส่วน และไคโอดเปล่งแสงธรรมดา ทางพอร์ต PA0-PA7 ฉะนั้นจะเห็นได้ว่า ยังมีพอร์ต PC4-PC7 เหลืออยู่ให้ใช้งานได้เพิ่มขึ้นในอนาคต

2.4 หน่วยขับเคลื่อนมอเตอร์ วงจรตรวจจับและวงจรสัญญาณเสียง

สำหรับ PIO ตัวที่สองถูกจัดให้ติดต่อกับวงจรขับเคลื่อนมอเตอร์ วงจรตรวจจับสถานะต่างๆของเครื่อง และวงจรขับลำโพง การจัดพอร์ตติดต่อกับส่วนต่างดังกล่าวมีดังนี้ พอร์ต A ถูกจัดให้เป็นพอร์ตเอาต์พุต ติดต่อกับวงจรขับเคลื่อนมอเตอร์ 2 วงจร วงจรแรกเป็นวงจรขับเคลื่อนมอเตอร์แบบจังหวะ (stepper motor) ที่ใช้ขับเคลื่อนลูกสูบ เนื่องจากมอเตอร์แบบจังหวะมีการทำงานที่ควบคุมความเร็วได้ดีมาก ทำให้การควบคุมอัตราการไหลและปริมาตรของสารละลายที่จ่ายไปเป็นไปอย่างแม่นยำกว่าการใช้มอเตอร์ประเภทอื่น [45, 46] วงจรที่สองเป็นวงจรขับเคลื่อนมอเตอร์กระแสตรง (D.C. motor) ที่ใช้หมุนลิ้นควบคุมทิศทางการไหลของสารละลาย พอร์ต B ถูกจัดให้เป็นพอร์ตเอาต์พุตเช่นกัน โดยที่ขา PB3 จะส่งสัญญาณไปขับลำโพงเป็นสัญญาณเตือนทาง



sheet 3/4
date 4/11/86



Schematic Diagram of Motor Driver , Audio Alarm Driver and Sensor Units

รูปที่ 2.5 วงจรหน่วยขับเคลื่อนมอเตอร์ วงจรตรวจจับและวงจรสัญญาณเสียง

เสียง ซึ่งติดตั้งสวิตช์ตัดออกได้ พร้อมกันนั้นจะมีไดโอดเปล่งแสงแสดงการปิดสัญญาณเตือนทางเสียงไว้ด้วย สำหรับขา PB2 ถูกจัดให้ต่อไปยังห้องพยาบาลเพื่อส่งเสียงเตือนอีกช่องทางหนึ่ง ขา PB0-PB1 จะถูกกำหนดให้ส่งสัญญาณไปที่ทรานซิสเตอร์ Q_p และ Q_q เพื่อควบคุมการทำงานของชุดตรวจจับตำแหน่ง TIL143 จำนวน 5 ชุด 2 ชุดแรกสำหรับตรวจจับตำแหน่งของลูกสูบ อีก 2 ชุดสำหรับตรวจจับตำแหน่งของลิ้น และชุดสุดท้ายใช้ตรวจจับสภาวะการหมุนของมอเตอร์แบบจังหวะถ้ามอเตอร์แบบจังหวะหยุดหมุนหรือมีการหมุนผิดปกติ หมายความว่าเกิดการอุดตันของสายยางหรือเครื่องทำงานผิดปกติ สัญญาณจากชุดตรวจจับทั้ง 5 นี้จะกลับเข้าทางพอร์ต C ที่ขา PC0-PC4 และเพื่อควบคุมการทำงานของชุดตรวจจับ TIL81-TIL31 จำนวน 6 ชุด (อาจใช้เพียง 5 ชุดแต่จัดวางในลักษณะ 1-2-4 และ 2-3-5) เพื่อตรวจจับฟองอากาศในสายยาง สำหรับสารละลายทั้งแบบโปร่งแสงและทึบแสงอย่างละ 3 ชุด โดยกำหนดให้สถานะจากโฟโตทรานซิสเตอร์ TIL81 มีลอจิกเป็น 0 ถ้ามีฟองอากาศเกิดขึ้น ทั้งนี้ต้องใช้ชmitt trigger (schmitt trigger) 74LS14 เพื่อปรับระดับสัญญาณจาก TIL81 เข้าช่วยให้เหมาะสม เนื่องจากขนาดของสัญญาณที่ได้รับระหว่างมีฟองอากาศและไม่มี ในกรณีสารละลายโปร่งแสงแตกต่างกันไม่มากพอ และเงื่อนไขของการเกิดฟองอากาศคือ TIL81 อย่างน้อย 2 ใน 3 ชุดมีสถานะลอจิกเป็นศูนย์

จากการกำหนดการใช้งานของ PIO ดังกล่าว โมดการทำงานเป็นศูนย์ คอนโทรลเวอร์ตเป็น 2 และมีแอดเดรสในการเรียกใช้งานดังนี้

รหัสควบคุมพอร์ต	อยู่ที่แอดเดรส	0093H
เรียกใช้พอร์ต A	อยู่ที่แอดเดรส	0090H
เรียกใช้พอร์ต B	อยู่ที่แอดเดรส	0091H
เรียกใช้พอร์ต C	อยู่ที่แอดเดรส	0092H

2.5 แหล่งจ่ายไฟ

แหล่งจ่ายไฟแบ่งออกได้เป็น 3 ส่วน ส่วนที่หนึ่งเป็นแหล่งจ่ายไฟหลัก ใช้ไฟฟ้ากระแสสลับ แรงดัน 200 โวลต์ 50 Hz แปลงเป็นกระแสไฟตรงขนาดแรงดัน 12 โวลต์ 3.5 แอมแปร์ และแรงดัน 5 โวลต์ 5 แอมแปร์ แรงดัน 12 โวลต์ สำหรับมอเตอร์แบบจังหวะ และแรงดัน 5 โวลต์ สำหรับส่วนที่เหลือทั้งหมดของระบบ ส่วนที่สองเป็นแหล่งจ่ายไฟสำรองใช้แบตเตอรี่แบบประจุไฟได้ขนาดแรงดัน 12 โวลต์ 3.5 แอมแปร์-ชั่วโมง สามารถลดแรงดันเหลือ 5 โวลต์ได้ด้วยวงจร

เรกูเลเตอร์ (regulator) 7805 วงจรเดียวกันกับแหล่งจ่ายไฟหลัก ส่วนที่สาม เป็นวงจรประจุไฟให้กับแบตเตอรี่ภายในเครื่อง

การทำงานของวงจรประจุไฟมีดังนี้ ถ้าแรงดันไฟจากขั้วของแบตเตอรี่ตกลงต่ำกว่าเกณฑ์กำหนด วงจรเปรียบเทียบ LM555 จะส่งสัญญาณออกทางขา 3 ไปกระตุ้นรีเลย์ (relay) RY_b ทำงาน ปิดสวิตช์ S_b ทรานซิสเตอร์ BC549 จะ "on" ไดโอดเปล่งแสง LED_a จะสว่าง แสดงว่ามีการประจุไฟเข้าแบตเตอรี่ และทรานซิสเตอร์ 2SA671 จะ "on" จ่ายกระแสไฟเข้าแบตเตอรี่ ตัวต้านทาน 3.6 โอห์มทำหน้าที่จำกัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้แบตเตอรี่ เมื่อประจุไฟจนเต็ม LM555 จะตัดเอาที่พ่วงออกจากขา 3 ของมัน RY_b จะหยุดทำงาน สวิตช์ S_b ถูกเปิด ทรานซิสเตอร์ BC549 และ 2SA671 จะ "off" และ LED_a จะดับ

ในกรณีใช้กระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ไดโอดเปล่งแสง LED_c จะติดสว่าง แสดงสถานะการใช้ไฟจากแหล่งจ่ายไฟหลัก ขณะเดียวกันรีเลย์ RY_a จะทำงาน สวิตช์ S_a เปิด และ LED_b จะดับ เมื่อกระแสไฟฟ้าจากระบบสายส่งขาดหายไป รีเลย์ RY_a จะหยุดทำงาน สวิตช์ S_a ปิดลง ทำให้แบตเตอรี่ต่อเข้ากับระบบแล้วจ่ายกระแสไฟฟ้าทดแทนอย่างอัตโนมัติ LED_b จะติดสว่างแสดงสถานะการทำงานของแหล่งจ่ายไฟสำรอง และ LED_c จะดับ

นอกจากนี้ยังมีวงจรตรวจจับแรงดันไฟของแบตเตอรี่ โดยต่อสายจากขั้วของแบตเตอรี่ ผ่านวงจรเปรียบเทียบแรงดันไปเข้าขา PC6 ของพอร์ต C ของ PIO ตัวที่สอง

2.6 ผังแสดงการจัดแอดเดรสของหน่วยความจำและอุปกรณ์เชื่อมต่อ

รูปที่ 2.7 เป็นผังแสดงการจัดแอดเดรสหน่วยความจำของระบบ ทั้งนี้โปรแกรมควบคุมระบบจะถูกเก็บไว้ในหน่วยความจำถาวร EPROM 2716 ตั้งแต่แอดเดรส 0000H-0FFFH ข้อมูลที่ใช้ในการปฏิบัติงาน เช่น ค่าอัตราการไหลของสารละลาย ค่าปริมาตรของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้ ค่าปริมาตรของสารละลายที่จ่ายไปแล้ว ค่าแสดงสถานะต่างๆของระบบ จะถูกเก็บไว้ในหน่วยความจำชั่วคราว RAM 6116 ตั้งแต่แอดเดรส 1000H-17FFH

รูปที่ 2.8 เป็นผังแสดงการจัดแอดเดรสให้กับอุปกรณ์เชื่อมต่อ ซึ่งรวมถึงวงจรรันและ

0000H	-----	
	CONTROL PROGRAM	FIRST EPROM 2716
0800H	-----	
	EXTENDED CONTROL PROGRAM	SECOND EPROM 2716
1000H	-----	
	DATA , STATUS & OTHER	RAM 6116
	INFORMATIONS	
17FFH	-----	

รูปที่ 2.7 แสดงการจัดแอดเดรสหน่วยความจำ

I/O ADDRESS	DETAIL	DEVICE
0080H	7-segments data out to display	8255A#1
0081H	digit select and keyboard scan	
0082H	keyboard data in	
0083H	control port	
0088H	channel 0 (CTC 0)	CTC
0089H	channel 1 (CTC 1)	
008AH	channel 2 (CTC 2)	
008BH	channel 3 (CTC 3)	
0090H	motor drive sinal out	8255A#2
0091H	sensor control and audio out	
0092H	sensing signal in	
0093H	control port	

รูปที่ 2.8 ผังแสดงการจัดแอดเดรสอุปกรณ์เชื่อมต่อ

และตั้งเวลาไว้ด้วย เหตุที่ต้องมีการจัดแอดเดรสสำหรับอุปกรณ์เหล่านี้ เนื่องจากมีอุปกรณ์หลากหลายต่ออยู่รอบๆ CPU การจะให้ CPU เรียกใช้อุปกรณ์แต่ละตัวได้ถูกต้อง จำเป็นที่อุปกรณ์ทุกตัวต้องมีแอดเดรสประจำตัว ยกตัวอย่างในกรณีของการแสดงผลด้วยไดโอดเปล่งแสง 7 ส่วน ที่มีการกำหนดให้ CPU ติดต่อได้โดยผ่านพอร์ต A และพอร์ต B ของ 8255A-PIO ตัวที่หนึ่งนั้น CPU ต้องทำการส่งค่าที่จะแสดงผลออกไปที่แอดเดรส 0080H ซึ่งเป็นแอดเดรสในการเรียกใช้พอร์ต A ในขณะที่ตำแหน่งของไดโอดเปล่งแสง 7 ส่วนที่จะให้ค่าดังกล่าวไปปรากฏนั้น CPU จะส่งค่าออกไปที่แอดเดรส 0081H ซึ่งเป็นแอดเดรสในการเรียกใช้พอร์ต B ทั้งนี้ก่อนจะส่งค่าทั้งสองดังกล่าวออกไปได้นั้น CPU จะต้องแจ้งให้ 8255A-PIO ตัวนี้พร้อมที่จะทำงานในโหมดและสถานะที่กำหนดไว้ล่วงหน้า กล่าวคือ โหมดศูนย์ ที่มีพอร์ต A และ B เป็นพอร์ตเอาต์พุต พอร์ต C เป็นพอร์ตอินพุต โดยการส่งสัญญาณควบคุมพอร์ตออกไปที่แอดเดรส 0083H

2.7 โปรแกรมควบคุมระบบ

การพัฒนาโปรแกรมควบคุมระบบ (monitor program) เริ่มด้วยการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการปฏิบัติงานของเครื่องให้สารละลายโดยรวมว่า จะให้เครื่องปฏิบัติงานอย่างไรก่อนอย่างไรหลัง รายละเอียดของงานที่ทำแต่ละขั้นตอนนั้นเป็นอย่างไร เพื่อความสะดวก จึงจัดทำโฟลว์ชาร์ต (flow chart) ซึ่งเป็นผังแสดงลำดับขั้นตอนในการปฏิบัติงานต่างๆของเครื่องให้สารละลาย ดังแสดงอยู่ในรูปที่ 2.9 และรูปที่ 2.10 ขึ้นไว้เป็นแนวทางในการเขียนโปรแกรมควบคุมระบบ ทั้งนี้ source listing ของตัวโปรแกรมควบคุมระบบที่ได้รับการพัฒนาขึ้นเรียบร้อยแล้ว ถูกแสดงอยู่ในภาคผนวก (ก) ทำयरรายงานวิจัยนี้

รูปที่ 2.9 เป็นโฟลว์ชาร์ตของโปรแกรมควบคุมระบบที่ไม่ได้รวมขั้นภูทินบริการไว้ด้วย มีขั้นตอนที่อาจอธิบายได้โดยละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) เริ่มเปิดเครื่อง เครื่องจะทำการ initialization ให้ระบบพร้อมที่จะทำงานขั้นตอนต่อไป กรรมวิธีนี้เป็นการเคลียร์ข้อมูลในหน่วยความจำชั่วคราวทั้งหมด จัดตำแหน่งของลูกสูบและลิ้นให้ เป็นไปตามที่กำหนด ปรับลอจิกที่ขาพอร์ตต่างๆให้เรียบร้อย และอื่นๆ

(2) เครื่องจะทำการสแกนปุ่มกดเพื่อรอรับคำสั่ง

(3) ถ้ามีการกดปุ่มคำสั่ง PURGE เครื่องจะตั้งอัตราการใช้ไฟที่ค่าสูงสุด และปริมาณการจ่ายสารละลายที่ 10 มิลลิลิตร อย่างอัตโนมัติ จากนั้นข้ามไปขั้นตอนที่ (6)

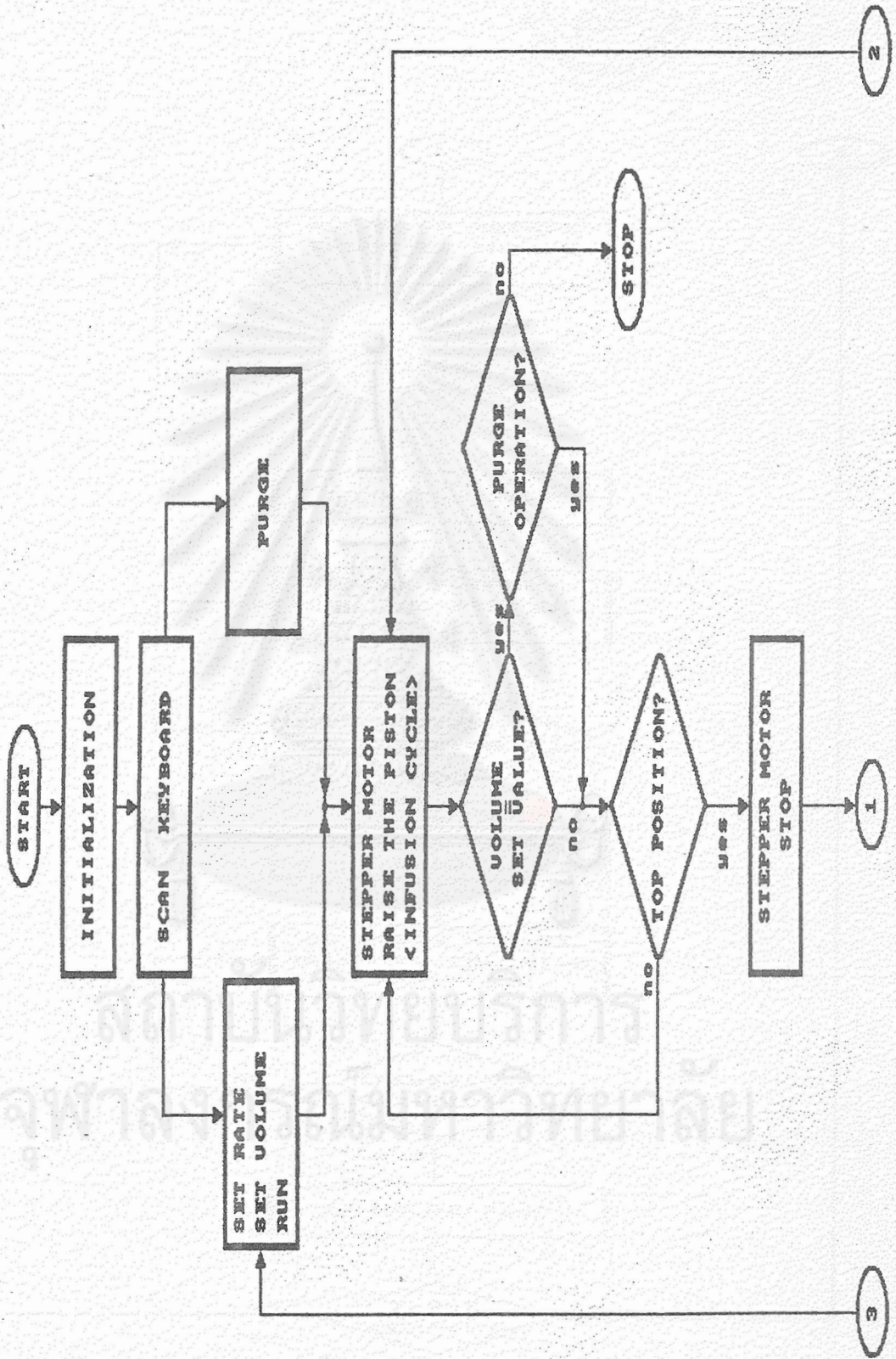
- (4) เครื่องรอให้ตั้งค่าอัตราการไหลและปริมาณของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้
- (5) เครื่องรอรับคำสั่งจากการกดปุ่ม RUN
- (6) มอเตอร์แบบจังหวะทำงาน โดยการขับเคลื่อนลูกสูบขึ้นเป็นจังหวะจ่าย
- (7) ตรวจสอบปริมาณของสารละลายที่จ่ายไปว่าเท่ากับที่ตั้งไว้หรือไม่ ถ้าเท่ากัน เครื่องจะหยุดทำงาน พร้อมทั้งแจ้งให้ผู้ดูแลทราบ ถ้าไม่เท่ากันให้ไปขึ้นคอนต่อใบ แต่ถ้าเป็นการล้างเครื่อง เครื่องจะยังทำงานในขึ้นคอนต่อไป
- (8) ตรวจสอบตำแหน่งของลูกสูบว่าเคลื่อนขึ้นถึงตำแหน่งสูงสุดหรือไม่ ถ้ายังไม่ถึงให้ย้อนกลับไปทำงานในขึ้นคอนที่ (6) ถ้าถึงแล้วจะไปทำงานในขึ้นคอนต่อไป
- (9) มอเตอร์แบบจังหวะหยุดทำงาน
- (10) มอเตอร์กระแสตรงทำงาน โดยการหมุนล้นให้ไปอยู่ในตำแหน่งดูด
- (11) ตรวจสอบว่าล้นอยู่ในตำแหน่งดูดหรือไม่ ถ้าไม่ให้กลับไปทำงานในขึ้นคอนที่ (10) ใหม่ ถ้าถึงแล้วให้ไปขึ้นคอนที่ (12)
- (12) มอเตอร์กระแสตรงหยุดทำงาน
- (13) มอเตอร์แบบจังหวะทำงาน โดยการขับเคลื่อนลูกสูบลงด้วยอัตราเร็วสูงสุด เป็นจังหวะดูด
- (14) ตรวจสอบตำแหน่งลูกสูบว่าถึงจุดต่ำสุดหรือไม่ ถ้าถึงให้ไปขึ้นคอนต่อไป ถ้าไม่ให้กลับไปขึ้นคอนที่ (13)
- (15) มอเตอร์แบบจังหวะหยุดทำงาน ถ้าเป็นการล้างเครื่อง เครื่องจะหยุดทำงาน และย้อนกลับไปรอรับคำสั่งต่างๆในขึ้นคอนที่ (3)
- (16) มอเตอร์กระแสตรงทำงาน โดยการหมุนล้นกลับไปอยู่ในตำแหน่งจ่าย
- (17) ตรวจสอบว่าล้นอยู่ในตำแหน่งจ่ายหรือไม่ ถ้าไม่ให้กลับไปขึ้นคอนที่ (16) ถ้าใช่ให้ไปขึ้นคอนที่ (18)
- (18) มอเตอร์กระแสตรงหยุดทำงาน แล้วกลับไปเริ่มทำขึ้นคอนที่ (5) ต่อไป

รูปที่ 2.10 เป็นโฟลว์ชาร์ตของซีรุตินบริการ ที่มีขั้นตอนการทำงานดังนี้

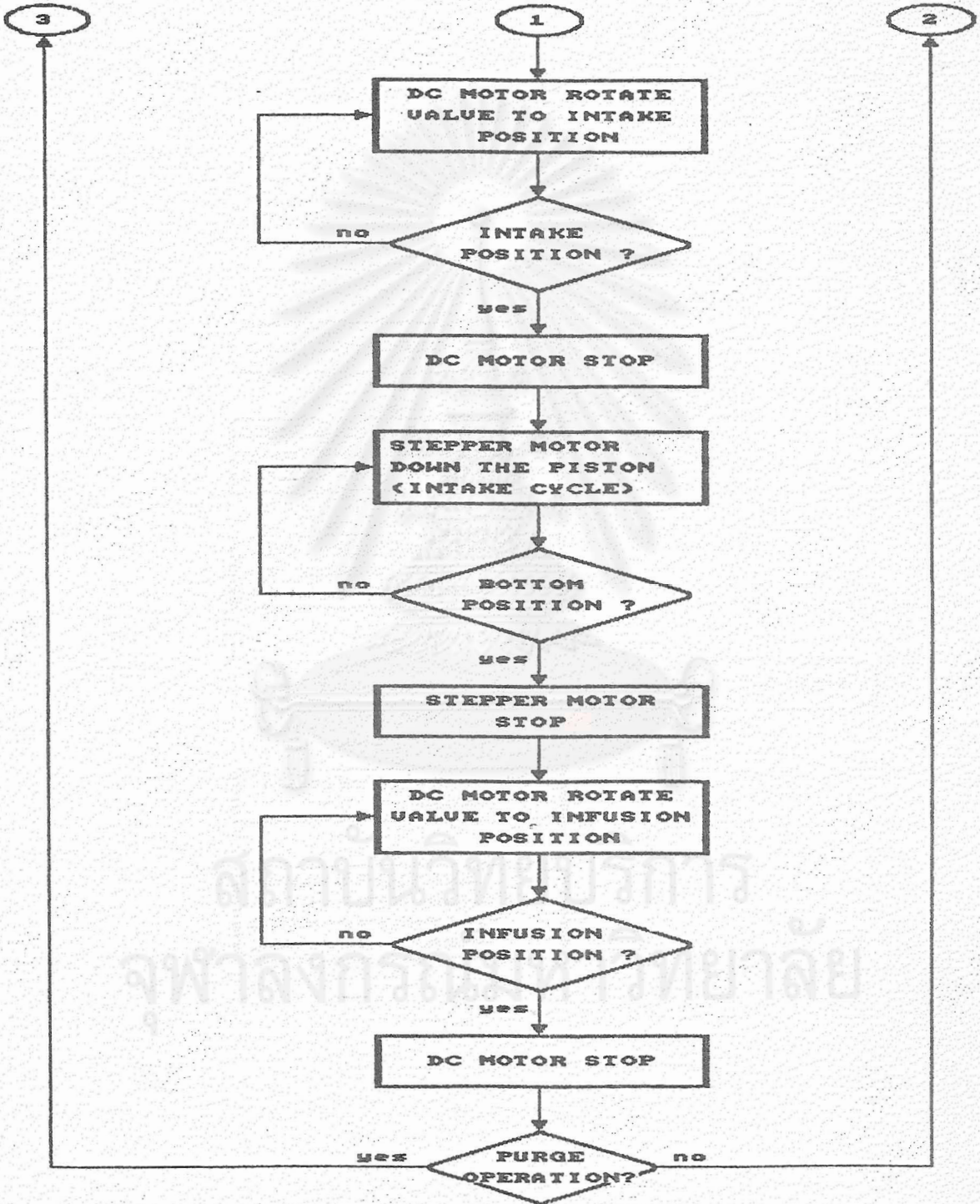
- (1) ในระหว่างที่เครื่องทำงานตามขั้นตอนที่ 5 ถึงขั้นตอนที่ 18 ของโปรแกรมหลักข้างต้น CPU ซึ่งสั่งให้ CTC ทำการตั้งเวลาไปพร้อมกันนั้น ทุกจังหวะที่ CTC ตั้งเวลาได้ตามที่กำหนด CTC จะส่งสัญญาณอินเทอร์รัพท์ไปที่ CPU CPU จะเก็บตัวชี้โปรแกรมในขณะที่ลงสแตค (stack) แล้วกระโดดไปที่แอดเดรส 0038H เพื่อปฏิบัติตามซีรุตินบริการ
- (2) CPU ทำให้ลอจิกที่ขาพอร์ต PBO-PB1 ของ 8255A-PIO ตัวที่สองเป็นศูนย์

- (3) CPU ตรวจสอบจิกที่ขาพอร์ต PC0-PC6 ของ 8255A-PIO ตัวที่สอง
- (4) มีขาพอร์ตใดที่ให้ลอจิกเป็นศูนย์หรือไม่ ถ้าไม่มี CPU จะเรียกข้อมูลคืนจากสแตคแล้วกลับไปปฏิบัติงานในโปรแกรมหลักต่อจากจุดเดิมที่หยุดอยู่ ถ้ามีให้ไปขั้นตอนที่ (5)
- (5) CPU ตรวจสอบสาเหตุของปัญหา
- (6) หยุดการทำงาน ส่งสัญญาณเตือนออกทางภาคแสดงผลทั้งทางแสงและเสียง
- (7) เมื่อมีการแก้ไขปัญหาแล้วต้องการปฏิบัติงานต่อไป ให้กดปุ่มคำสั่ง HALT/CONT เครื่องจะเริ่มทำงานต่อจากจุดเดิมที่หยุดอยู่ ทั้งนี้ CPU จะเรียกข้อมูลคืนจากสแตคก่อน

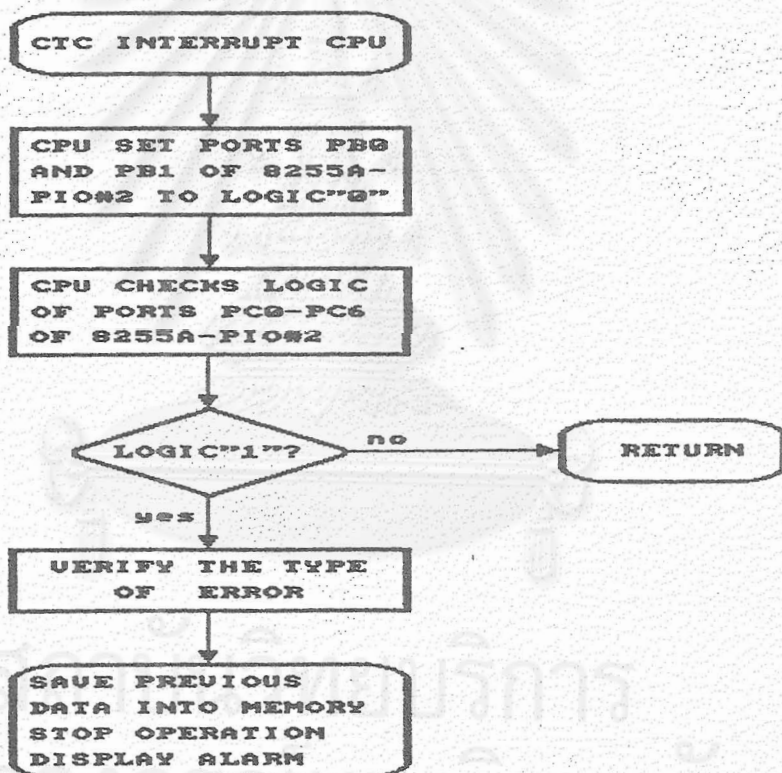
รูปที่ 2.11 เป็นเฟลวชาร์ตของซับรูทีน HALT/CONT ซึ่งเกิดจากการกดปุ่ม HALT/CONT ทำให้เกิดการอินเตอร์รัพ CPU ซึ่ง CPU จะเก็บข้อมูลในขณะนั้นลงสแตคไว้ แล้วรอรับการอินเตอร์รัพจากการกดปุ่ม HALT/CONT ใหม่อีก ถ้ามีการกดปุ่มดังกล่าว CPU จะเรียกข้อมูลคืนจากสแตคแล้วทำงานต่าง ๆ ต่อไปจากจุดที่หยุดอยู่เดิม



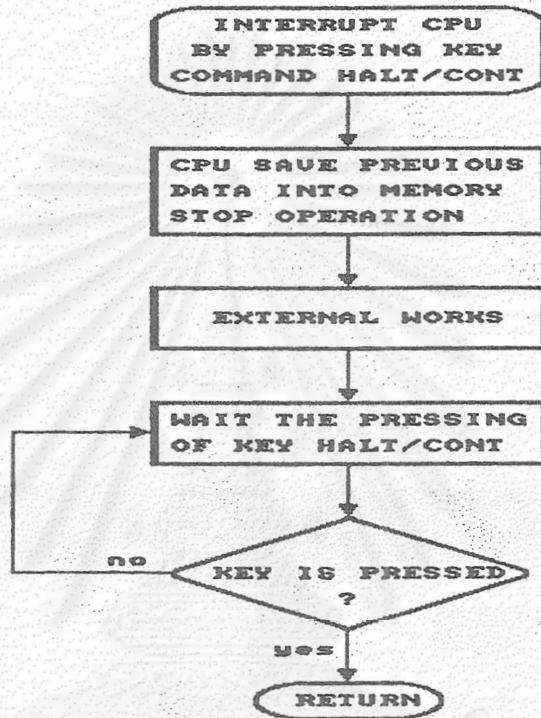
รูปที่ 2.9 โพลีชาร์ตของโปรแกรมควบคุมระบบหลัก



รูปที่ 2.9 (ต่อ) โฟลว์ชาร์ตของโปรแกรมควบคุมระบบหลัก



รูปที่ 2.10 โฟลว์ชาร์ตของซับริoutineบริการ



รูปที่ 2.11 โฟลว์ชาร์ตของซับรูทีน HALT/CONT

บทที่ 3 การทดสอบและวิธีใช้ เครื่องให้สารละลายคนไข

3.1 การทดสอบเครื่องให้สารละลายคนไข

เครื่องให้สารละลายคนไขควบคุมโดยไมโครโปรเซสเซอร์ ซึ่งใช้รูปแบบปริมาตร ที่ได้รับการออกแบบในบทที่ 2 และจัดสร้างขึ้นเรียบร้อยแล้ว ดังปรากฏในมุมมองต่างๆกันอยู่ในรูปที่ 3.1 ถึงรูปที่ 3.4



รูปที่ 3.1 ภาพด้านหน้าของเครื่องให้สารละลายคนไข

รูปที่ 3.1 เป็นภาพมองจากทางด้านหน้าของตัวเครื่อง จะเห็นตัวสูบลูกอยู่ทางด้านซ้ายที่มีถาดยางคั่นออกจากสูบลูก ผ่านรูตรวจจับห้องอากาศในสาย (เห็น เป็นกล่องสีดำ) อยู่ตรงกลางทางด้านล่างของเครื่อง ทางขวาด้านบนเป็นหน่วยแสดงผลทางแสง จะเห็นชุดของไดโอดเปล่งแสง 7 ดวง

อยู่บนสุด ถัดลงไป เป็นไดโอด เปล่งแสงธรรมดา 8 ตัวด้วยกัน ใต้หน่วยแสดงผลจะเป็นแผงปุ่มกด
เปลี่ยนข้อมูล

รูปที่ 3.2 เป็นภาพที่มองเฉียงๆ ให้เห็นทั้งทางด้านหน้าและบางส่วนของภายในด้านหลังของ
เครื่อง แผงวงจรที่เห็นทางด้านหลังภายใน เครื่องคือวงจรของแหล่งจ่ายไฟทั้งหมด ทั้งนี้จะมีที่ติดตั้ง
แบตเตอรี่อยู่ข้างๆ ถัดลงไป (แต่ไม่ชัดถึงให้เห็นภาพนี้)



รูปที่ 3.2 ภาพด้านหน้าและบางส่วนของภายในเครื่องให้รายละเอียด

ภาพในมุมมองทางด้านบนถูกแสดงอยู่ในรูปที่ 3.3 แผงวงจรของหน่วยประมวลผลกลาง
วางอยู่ทางด้านซ้าย ด้านขวาเป็นหม้อแปลง ที่มีมอเตอร์กระแสตรงตั้งอยู่ทางด้านบน มอเตอร์แบบ
จึงหะถูกติดตั้งทางด้านล่างข้างหน้าตัวเครื่อง จึงมองไม่เห็น

รูปที่ 3.4 เป็นภาพด้านหลังของเครื่อง ที่มองเห็นสวิตช์เปิด/ปิดที่อยู่ทางด้านล่างขวา
มีช่องเสียบสายสัญญาณ เต็มไปห้องพยายามอยู่ตรงกลางด้านล่าง และมีสวิตช์เปิด เพื่อรับกระแส
ไฟจากแบตเตอรี่ภายนอกห้องของ เสียบเข้าอยู่ทางด้านล่างซ้าย แกนของรูเล็ก เหมือนสวิตช์แบตเตอรี่



รูปที่ 3.3 ภาพภายในเครื่องให้สารละลายคนไข้มองจากด้านบน



รูปที่ 3.4 ภาพด้านหน้าของเครื่องให้สารละลายคนไข้

คือบริ เวทที่ติดตั้งลำโพงภายใน เครื่อง

การทดสอบที่กระทำไปมีดังต่อไปนี้

(ก) ทดสอบการทำงานของวงจรในแต่ละส่วน ผลการทำงานไม่เกิดปัญหาใดๆ

(ข) ทดสอบตัวโปรแกรมที่ทำการพัฒนาขึ้นเป็นส่วนๆ ผลลัพธ์ ไม่มีข้อผิดพลาด

(ค) หลังจากประกอบเครื่องเรียบร้อยแล้ว ทำการทดสอบรวมในห้องปฏิบัติการ เช่น ทำการตั้งอัตราการใช้และปริมาณของสารละลายที่จะจ่าย จากนั้นเดินเครื่องแล้ววัด ผลการทดสอบอาจสรุปได้คือ ในเรื่องปริมาณของสารละลายนั้น เครื่องทำงานได้ตามที่ออกแบบไว้ เนื่องจากไม่มีข้อยุ่งยากแต่อย่างใด เราทราบปริมาณของกระบอกสูบล่วงหน้า ทำให้แต่ละรอบการทำงาน เครื่องสามารถคำนวณปริมาณของสารละลายที่จ่ายไปได้อย่างแม่นยำ ในเรื่องอัตราการใช้ ที่ความเร็วต่ำ เครื่องทำงานได้ไม่ผิดพลาด แต่เมื่อเพิ่มค่าอัตราการใช้ให้สูงขึ้น มอเตอร์แบบจังหวะไม่สามารถขับ เคลื่อนลูกสูบให้มีความเร็วตามค่าอัตราที่ตั้งไว้ได้ และค่าอัตราการใช้ที่เริ่มทำให้เครื่องทำงานผิดพลาดก็ไม่แน่นอน โดยเฉพาะอย่างยิ่งไม่อาจทำให้เครื่องมีอัตราการใช้ได้สูงสุดตามเป้าหมายที่วางไว้ และจากผลลัพธ์เดียวกันนี้ เป็นเหตุให้การไหลของสารละลายไม่สม่ำเสมอ เพราะในจังหวะสุดท้าย ไม่อาจทำงานได้เร็วพอ สาเหตุของความผิดพลาดนี้มีอยู่ 2 ประการคือ แรงเสียดทานที่เกิดขึ้นระหว่างกระบอกสูบและลูกสูบนี้น่าจะมากเกินไปจนกระทั่งทำให้ มอเตอร์แบบจังหวะไม่มีกำลังขับ เคลื่อนเพียงพอ ทั้งๆที่ในการออกแบบทำการเลือกใช้มอเตอร์แบบจังหวะที่คิดว่าให้กำลังมากพอ จึงคาดว่าแรงเสียดทานที่เกิดขึ้นนั้นมากกว่าที่ควรจะเป็น เพราะผู้วิจัยใช้สับเกาที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว (เมื่อจะจัดซื้อสับใหม่ในเวลาต่อมา ปรากฏว่าบริษัทตัวแทนจำหน่ายแจ้งว่า ทางบริษัทไม่มีนโยบายจัดจำหน่ายในรูปของอะไหล่!!!) สาเหตุประการที่สองควรจะเกิดจากการออกแบบระบบขับ เคลื่อนลูกสูบ(ดูรูปในภาคผนวก (ข))และการจัดสร้าง ที่อาจจะทำได้ไม่ดีพอ

การแก้ปัญหาที่เป็นไปได้มีดังนี้ ชั้นแรกทดลองเปลี่ยนแปลงตัวมอเตอร์แบบจังหวะ ซึ่งมีความยุ่งยากมาก เนื่องจากการจัดหามอเตอร์ประเภทนี้ในประเทศของเรา ทำไม่ได้ง่าย ๆ ที่จัดหา มาได้จะไม่มีรายละเอียดทางเทคนิคปรากฏอยู่เลย เนื่องจากเป็นสินค้ามือสอง และถ้าเปลี่ยนขนาดของมอเตอร์ไป หมายความว่าวงจรขับ เคลื่อนมอเตอร์ต้องได้รับการออกแบบใหม่หมด และอาจมีผลกระทบต่ออายุไปยังภาคจ่ายไฟ และตัวโปรแกรม ขึ้นต่อมา ผู้วิจัยทำการปรับปรุงระบบขับ เคลื่อนลูกสูบใหม่ แต่ก็ไม่สามารถแก้ไขปัญหาดังกล่าวลงได้เท่าไร เพราะงานในส่วนนี้เป็น เรื่องของความชำนาญทั้งความรู้ในทางกลศาสตร์และการกลึง ขึ้นสุดท้ายและเป็นวิธีการแก้ปัญหาแบบ เบ็ดเสร็จคือการเปลี่ยนแปลงแบบของสับไปใช้แบบรีดด้วยแผ่นกด ทั้งนี้หมายความว่า เราต้องยอมแก้ไขสมรรถนะ

ของเครื่องโดยลดเป้าหมายบางอย่างลง และต้องทำการออกแบบวงจรใหม่เกือบทุกส่วนรวมไปถึงตัวโปรแกรมที่ต้องทำการพัฒนาใหม่หมด ซึ่งผู้วิจัยได้เลือกแนวทางแก้ปัญหาสุดท้ายนี้ และกำลังอยู่ในระหว่างดำเนินการอยู่ ทั้งนี้งานออกแบบเสร็จเรียบร้อยแล้ว กำลังอยู่ในระหว่างการจัดสร้าง ส่วนโปรแกรมควบคุมก็กำลังได้รับการพัฒนาได้ประมาณร้อยละ 50 เหตุผลสำคัญที่ผู้วิจัยเลือกการแก้ปัญหาในแนวทางดังกล่าวคือ การพึ่งตนเอง เนื่องจากว่าสื่อบริการด้วยแผ่นกั้นนี้เป็นเทคโนโลยีที่ประเทศของเรามีความสามารถจัดทำได้เอง และในราคาถูก

จากปัญหาที่เกิดขึ้นนี้ ทำให้ไม่มีการนำเครื่องให้สารละลายคนไข้ที่จัดสร้างขึ้นไปทดสอบกับคนไข้ในสภาวะแวดล้อมจริงๆ เนื่องจากเกรงว่าจะเป็นอันตรายต่อตัวคนไข้ได้

3.2 วิธีการใช้เครื่อง

ถึงแม้ว่า ผลที่ได้จากการทดสอบยังไม่เป็นที่พอใจก็ตาม เครื่องให้สารละลายคนไข้ที่ใช้สื่อบริการดังกล่าวนี้ ก็สามารถใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาและปรับปรุงเครื่องให้สารละลายคนไข้รุ่นถัดไป ดังนั้นวิธีการใช้เครื่องของเครื่องให้สารละลายคนไข้เครื่องนี้ ยังเป็นสิ่งจำเป็นไม่มากนักอยู่ ทั้งนี้ขั้นตอนการใช้เครื่องทั่วไปมี 2 ขั้นตอนหลัก คือ ขั้นตอนการเตรียมเครื่องก่อนใช้งาน และขั้นตอนการใช้งาน

3.2.1 การเตรียมเครื่องก่อนใช้งาน

(ก) เริ่มแรก ก่อนที่ผู้ดูแลจะติดตั้งกลับสลับให้เข้าที่ ให้ตรวจสอบว่าสื่อบริการและลูกสูบอยู่ในตำแหน่งที่สัมพันธ์กันหรือไม่ ถ้าไม่ ให้ผู้ดูแลทำการปรับให้แกนเพลลาของมอเตอร์กระตริงหมุนกลับไปอยู่ในตำแหน่งที่ควรจะเป็น จากนั้นจึงทำการปิดสวิตซ์หลักให้เครื่อง "ON"

(ข) ผู้ดูแลทำการติดตั้งกลับสลับให้เข้าที่ พร้อมทั้งต่อสายยางจากภาชนะบรรจุสารละลายเข้ากับช่องทางเข้าของสูบ แขนงภาชนะบรรจุสารละลายไว้ในที่จัดเตรียมไว้

(ค) ต่อสายยางจากช่องทางออกของสูบ เข้ากับชุดตรวจจับฟองอากาศในสายยาง

(ง) ต่อสายยางจากชุดตรวจจับฟองอากาศในสายยาง ออกไปเพื่อจ่ายให้กับคนไข้

(จ) ผู้ดูแลกดปุ่ม "PURGE" เพื่อทำการล้างเครื่อง เป็นการไล่สิ่งตกค้าง(ถ้ามี)ภายในสายยางรวมทั้งฟองอากาศในสายยางด้วย ทั้งนี้สายยางยังไม่ถูกต่อให้กับคนไข้ และปุ่ม PURGE

ต้องถูกกดไว้ตลอดเวลาที่ทำการล้าง เครื่องอยู่ เป็นอันจบขั้นตอนการเตรียมการ

3.2.2 การใช้งาน

(ก) เมื่อผ่านขั้นตอนการเตรียมการเรียบร้อย เครื่องจะสแกนปุ่มกดเพื่อรอรับคำสั่งหรือข้อมูล ทั้งนี้หน่วยแสดงผลที่เป็นไดโอดเปล่งแสง 7 ส่วนจะแสดงค่าเป็น "ศูนย์" ทั้งหมด และไดโอดเปล่งแสงธรรมชาติจะดับทุกดวง ยกเว้นดวงที่แสดงสถานะการใช้กระแสไฟฟ้าจากแหล่งต่างๆ

(ข) ผู้ดูแลสามารถเลือกป้อนค่าใดก่อนก็ได้ระหว่าง ค่าอัตราการไหลและค่าปริมาตรของสารละลาย ให้กดปุ่ม "RATE" ตามด้วยค่าอัตราการไหลเป็นเลข 3 หลัก ถ้ามีการกดผิดให้ล็อกค่าใหม่เข้าไปจนกระทั่งปรากฏบนหน่วยแสดงผลได้ถูกต้อง เพราะเครื่องจะรับค่าที่ปรากฏบนหน่วยแสดงผลท้ายสุดเข้าไปเก็บไว้ในหน่วยความจำ เมื่อมีการกดปุ่ม "VOLUME" ตามด้วยค่าปริมาตรของสารละลายที่จะจ่ายให้คนไข้ เป็นเลข 4 หลัก เครื่องก็จะรับเฉพาะค่าที่แสดงอยู่บนหน่วยแสดงผลเข้าไปเก็บไว้ในหน่วยความจำเช่นกัน ถ้าต้องการตรวจสอบค่าอัตราการไหลและหรือค่าปริมาตรของสารละลายที่ตั้งไว้ให้กดปุ่ม "VERIFY" แล้วตามด้วยปุ่ม "RATE" และหรือปุ่ม "VOLUME" ตามลำดับ

(ค) ผู้ดูแลกดปุ่ม "RUN" เพื่อให้เครื่องเริ่มทำการจ่ายสารละลาย ในระหว่างนี้เมื่อต้องการหยุดการทำงานของเครื่องเป็นการชั่วคราวให้กดปุ่ม "HALT/CONT" และเมื่อต้องการให้เครื่องทำงานต่อไปใหม่ให้กดปุ่ม "HALT/CONT" ใหม่

(ง) ถ้าผู้ดูแลต้องการทราบถึงค่าอัตราการไหลที่ตั้งไว้และค่าปริมาตรของสารละลายที่เครื่องจ่ายไปแล้ว ให้กดปุ่ม "HALT/CONT" ก่อน จากนั้นกดปุ่ม "VOLUME" เครื่องจะแสดงค่าให้ทราบทางหน่วยแสดงผลทางปริมาตรของสารละลาย และถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทั้ง ทางด้านอัตราการไหลและปริมาตรของสารละลาย ก็ให้กดปุ่ม "RATE" ตามด้วยค่าอัตราการไหลใหม่ที่ต้องการ และกดปุ่ม "VOLUME" ตามด้วยค่าปริมาตรของสารละลายค่าใหม่ เสร็จเรียบร้อยให้กดปุ่ม "HALT/CONT" เครื่องจะเริ่มทำงานต่อไป

(จ) ในกรณีที่มีข้อผิดพลาดต่างๆเกิดขึ้น และเครื่องตรวจพบ เครื่องจะหยุดทำงานเองโดยอัตโนมัติ พร้อมทั้งแจ้งสัญญาณเตือนให้ทราบ เมื่อมีการแก้ไขข้อผิดพลาดนั้นๆเรียบร้อยแล้ว ต้องการให้เครื่องทำงานต่อไปใหม่ ให้กดปุ่ม "HALT/CONT"

(ฉ) เมื่อเครื่องจ่ายสารละลายได้เท่ากับค่าที่ตั้งไว้แล้ว เครื่องจะหยุดทำงานพร้อมทั้งแจ้งให้ทราบ ในกรณีนี้การกดปุ่มคำสั่งทุกปุ่มจะไม่มีผลใดๆต่อเครื่อง ยกเว้นปุ่ม "PURGE" และปุ่ม "RUN" เท่านั้น

บทที่ 4 สรุปผลและข้อเสนอแนะ

งานวิจัยนี้ เป็นการออกแบบและสร้างเครื่องให้สารละลายคนไข้ ควบคุมโดยไมโครโพรเซสเซอร์ ซึ่งเลือกใช้สูบบแบบปริมาตรเป็นตัวบ่งชี้จ่ายสารละลาย เนื่องจากให้ความเที่ยงตรงและแม่นยำเหนือกว่าสูบบอื่น สมรรถนะของเครื่องที่ทำการออกแบบมีเป้าหมายในระดับเดียวกับเครื่องที่ใช้สูบบแบบเดียวกัน และมีจำหน่ายอยู่ในประเทศไทย โครงสร้างของเครื่องประกอบด้วย หน่วยประมวลผลกลางที่เลือกใช้ไมโครโพรเซสเซอร์ Z80A-CPU หน่วยความจำถาวร EPROM 2716 หน่วยความจำชั่วคราว RAM 6116 ตัวนับและตั้งเวลา Z80A-CTC อุปกรณ์เชื่อมต่อโปรแกรมได้ 8255A-PIO มอเตอร์แบบจังหวะขนาด 12 โวลท์ 7.5 step angle มอเตอร์กระแสตรงขนาด 5 โวลท์ และสูบบแบบปริมาตร เครื่องทำงานด้วยความถี่ 3.58 MHz แหล่งจ่ายไฟให้เครื่องมีทั้งกระแสไฟสลับ 220 โวลท์ 50 Hz ถูกแปลงเป็นกระแสไฟตรง 12 และ 5 โวลท์ และแบตเตอรี่ขนาด 12 โวลท์ 3.5 A-Hr

โปรแกรมควบคุมระบบถูกเก็บไว้ในหน่วยความจำถาวร ทำหน้าที่ initialization ระบบ สแกนปุ่มกดรับคำสั่งและข้อมูลต่างๆ ข้อมูลที่ป้อนผ่านปุ่มกดจะเก็บไว้ในหน่วยความจำชั่วคราว โปรแกรมควบคุมยังกำหนดค่าให้ตัวนับและตั้งเวลาทำการตั้งเวลา เพื่อส่งสัญญาณอินเตอร์รัทท์ให้ CPU ไปปฏิบัติตามขั้นตอนบริการ ตรวจสอบสถานะต่างๆของระบบ และหน้าที่หลักของโปรแกรมคือการควบคุมและขับ เคลื่อนสูบบผ่านทางวงจรขับ เคลื่อนมอเตอร์และมอเตอร์ที่ใช้ขับ เคลื่อนสูบบ 2 ชุด ตัวโปรแกรมแบ่งออกเป็นขั้นตอนย่อยๆหลายขั้นตอน เช่น ขั้นตอนสแกนปุ่มกด ขั้นตอนแสดงผล เป็นต้น

เครื่องที่ได้รับการออกแบบและจัดสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว ถูกนำไปทดสอบในระดับห้องปฏิบัติการ การทดสอบเริ่มตั้งแต่ การตรวจสอบว่าวงจรแต่ละส่วนทำงานได้ตามที่ออกแบบไว้ โปรแกรมที่ได้รับการพัฒนาไม่มีข้อบกพร่องใดๆ จนถึงขั้นตรวจสอบการทำงานของเครื่องทั้งระบบ ผลลัพธ์ที่ได้จากการทดสอบ คือที่อัตราการใช้ไหลต่ำ เครื่องทำงานได้ตามที่คาดหวัง แต่เมื่อตั้งค่าอัตราการไหลสูงขึ้น เครื่องไม่สามารถทำงานด้วยอัตราเร็วสูงขึ้นตามได้ สาเหตุเกิดจาก แรงเสียดทานในตัวสูบบมีมากเกินไป แรงเสียดทานในระบบขับ เคลื่อนสูงเกินไป หรือมอเตอร์แบบจังหวะมีขนาดเล็กเกินไป การแก้ปัญหาคด้วยการเปลี่ยนสูบบทำไม่ได้ เนื่องจากจัดหาซื้ออะไหล่ไม่ได้ การแก้ปัญหานั้นด้านระบบขับ เคลื่อน ทำได้จำกัดในระดับหนึ่ง ส่วนการแก้ปัญหากจากการเปลี่ยนมอเตอร์



หมายถึงการออกแบบวงจรขับเคลื่อน วงจรแหล่งจ่ายไฟ และโปรแกรมควบคุมใหม่ อีกทั้งไม่ได้เป็นการแก้ปัญหาแบบ เบ็ดเสร็จ เนื่องจากมีปัญหาของการจัดหาอุปกรณ์ เช่น เคมี ผู้วิจัยจึงหันไปใช้รูปแบบรีดด้วยแผ่นกดแทน ซึ่งเป็นวัสดุที่สามารถจัดสร้างขึ้นได้เอง และกำลังอยู่ในระหว่างดำเนินการได้ประมาณร้อยละ 50

ข้อเสนอแนะที่ได้จากการทำงานวิจัยนี้ คือหลักการพึ่งตนเอง เนื่องจากเครื่องให้สารละลายคนไข้ประเภทนี้ ต้องใช้เทคโนโลยีค่อนข้างสูง ทั้งทางด้าน อิเล็กทรอนิกส์ วัสดุทางกล และความรู้ทางการแพทย์ โดยเฉพาะสื่อบุที่จะใช้ในเครื่องนั้น ต้องสามารถผลิตขึ้นได้เองภายในประเทศ ทั้งนี้ต้องขอมลคสมรรถนะของเครื่องลงบ้าง ในส่วนอุปกรณ์ขับเคลื่อนที่เป็นมอเตอร์ ถ้าเป็นไปได้ ยังไม่ควรใช้มอเตอร์แบบจิ้งหะ เพราะถึงจะจัดหาได้ภายในประเทศ ก็จะมีปัญหาในเรื่องการขาดแคลนรายละเอียดทางเทคนิคของตัวมอเตอร์แบบจิ้งหะ เป็นเหตุให้การออกแบบทำได้ลำบาก ควรหาทางใช้มอเตอร์กระแสตรงทดแทน สุดท้ายนี้ ผู้วิจัยยังคงดำเนินการวิจัยในงานด้านนี้ต่อไป และทำตามแนวทางที่มีการเสนอแนะไว้ข้างต้นอยู่แล้ว

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เอกสารอ้างอิง

1. F.Spitzer and B.Howarth, "Principles of Modern Instrumentation", Hott-Rinehart & Winston, 1972.
2. L.Cromwell et al., "Biomedical Instrumentation and Measurements", Prentice-Hall, 1973.
3. L.A.Geddes and L.E.Baker, "Principles of Applied Biomedical Instrumentation", 2nd ed., John Wiley & Sons, 1975.
4. P.M.Forgues and M.Goldberg, "Microprocessor in Biomedical Instrumentation", IEEE Trans. Instru. and Meas., Vol.IM-28, No.4, Dec., 1979, pp.250-253.
5. J.J.Carr and J.M.Brown, "Introduction to Biomedical Equipment Technology", John Wiley & Sons, 1981.
6. W.J.Tompkins and J.G.Webster, "Design of Microprocessor-Based Medical Instrumentation", Prentice-Hall, 1981.
7. A.F.Shackill, "Microprocessor and the M.D.", IEEE Spectrum, Vol.18, No.4, April, 1981, pp.45-49.
8. -----, "IMED 960 Volumetric Infusion Pump: User's Manual", IMED, U.S.A.
9. J.F.Renaud et al., "Injection d'Hormones Programmee par Microprocesseur", Electronique Applications, No.24, Juin-Juillet, 1982, pp.117-119.
10. -----, "IMED 911 Peristaltic Infusion Pump: User's Manual", IMED, England.
11. -----, "Terufusion/Infusion Pump Model STC-502: User's Manual", Terumo Corp., Tokyo, Japan.
12. -----, "คู่มือการใช้เครื่องควบคุมการให้ของเหลวเข้าหลอดเลือดดำรุ่น STC-502", บริษัทเมดิคไทย จำกัด
13. -----, "Review of Peristaltic Pump MX1", N.A.S.A. Report.

14. -----, "คู่มือโลหิต", คณะแพทยศาสตร์ ศิริราชพยาบาล พ.ศ.2518
15. F.S.Hill, "Practical Fluid Therapy in Pediatrics", Saunders, 1955.
16. G.E.F.Sutton, "Aids to Medical Diagnosis", 8th ed., 1958.
17. -----, "Harrison's Principles of Internal Medicine", 6th ed., McGraw-Hill, 1970.
18. M.H.Maxwell and C.R.Kleeman, "Clinical Disorders of Fluid and Electrolyte Metabolism", McGraw-Hill, 1972.
19. -----, "Principles of Surgery", 2nd ed., McGraw-Hill, 1974.
20. F.A.Holland and F.S.Chapman, "Pumping of Liquids", Reinhold, 1966.
21. F.A.Holland and F.S.Chapman, "Pumps for Special Applications", Chemical Eng. Mag., pp.242-261.
22. -----, "Fluid Handling Components", Machine Design Jour., Vol.53, No.21, Sept., 1981, edited by R.C.Burcheck.
23. P.Ferenchak et al., "Drop Size and Rate in Parenteral Infusion", Surgery, Vol.70, No.5, Nov., 1971, pp.674-677.
24. S.C.Lee, "Digital Circuits and Logic Design", Prentice-Hall, 1976.
25. R.L.Krutz, "Microprocessors and Logic Design", John Wiley & Sons, 1980.
26. D.M.Auslander and P.Sagues, "Microprocessors for Measurement and Control", Osborne/McGraw-Hill, 1981.
27. R.Zaks, "Programming the Z80", 3rd ed., Sybex, 1982.
28. J.W.Coffron, "Z80 Applications", Zybex, 1983.
29. L.A.Leventhal, "8080A/8085 Assembly Language Programming", Osborne/McGraw-Hill, 1978.
30. L.A.Leventhal, "Z80 Assembly Language Programming", Osborne /McGraw-Hill, 1986.
31. T.J.Byers, "Microprocessor Support Chips: Theory, Design and Applications", Micro Text/McGraw-Hill, 1983.
32. -----, "Signetics Digital 54/7400 Databook", Signetics, 1972.

33. -----, "Handbook of Stepper Motor", North America Philips Controls.
34. -----, "MIC954 Stepping Motor for Microcomputer Applications", Experimental Manual, Feedback, 1981.
35. -----, "Calcul du Dimensionnement d'un Moteur Pas A Pas", S.F.M. I., No.X, Dec., 1966.
36. S.K.Turco, "Inaccuracies in I.V. Flow Rates", Temple University Hospital.
37. J.Fisher et al., "Calibration of Two Enteral Feeding Systems", Med. Eng. & Tech., Vol.6, No.1, Jan.-Feb., 1982, pp.32-33.
38. W.F.Craven, "Protecting Hospitalized Patients from Electrical Hazards", Hewlett-Packard Jour., March, 1970, pp.11-17.
39. G.D.Friedlander, "Electricity in Hospitals", IEEE Spectrum, Sept., 1971, pp.40-51.
40. C.F.Dalziel, "Electric Shock Hazard", IEEE Spectrum, Feb., 1972, pp.41-50.
41. -----, "Isolation and Instrumentation Amplifiers", Designer Guide, Analog Devices.
42. -----, "Fluid Mover: Pumps, Compressors, Fans and Blowers", Chemical Eng. Mag.
43. A.Osborne, "8080 Programming for Logic Design", Adam Osborne and Associates, 1976.
44. ดร. ทรงศักดิ์ สุรัตน์รังษี, "ไมโครโพรเซสเซอร์-ไมโครคอมพิวเตอร์"
45. -----, "1054 Stepper Motor Drive: Instruction Manual".
46. -----, "Stepper Motor Technology: Handbook", AIRPAX/North America Philips Controls Corp.
47. ยืน ภู่วรรณ และ วัฒนา เขียงกุล, "ไมโครโพรเซสเซอร์-ไมโครคอมพิวเตอร์ (Z-80 Microprocessor)", สำนักพิมพ์ ซีเอ็ด พ.ศ.2527

ภาคผนวก (ก)

Source Listing ของโปรแกรมควบคุมระบบ

:ASM

		1000	.OR	0000H
		1005	.TA	4000H
0000-	06 00	1010	LD	B,00H
0002-	21 0B 0E	1015	LD	HL,0E08H
0005-	AF	1020	XOR	A
0006-	77	1025	LD	(HL),A
0007-	23	1030	INC	HL
0008-	10 FC	1035	DJNZ	LOOP1
000A-	C3 54 02	1040	JP	SAM
000D-	CD 13 00	1045	CALL	RAT
0010-	C3 6C 01	1050	JP	LOADV
0013-	21 DA 0E	1055	LD	HL,0EDAH
0016-	11 B0 0E	1060	LD	DE,0EB0H
0019-	01 0B 00	1065	LD	BC,000BH
001C-	ED B0	1070	LDIR	
001E-	21 0B 0E	1075	LD	HL,0E08H
0021-	06 06	1080	LD	B,06H
0023-	CD C0 00	1085	CALL	CLR
0026-	36 52	1090	LD	(HL),52H
0028-	23	1095	INC	HL
0029-	36 01	1100	LD	(HL),01H
002B-	21 B0 0E	1105	LD	HL,0EB0H
002E-	06 06	1110	LD	B,06H
0030-	CD C0 00	1115	CALL	CLR
0033-	36 10	1120	LD	(HL),10H
0035-	23	1125	INC	HL
0036-	36 0E	1130	LD	(HL),0EH
0038-	3E 0B	1135	LD	A,0BH
003A-	32 1E 0E	1140	LD	(0E1EH),A
003D-	21 A0 0E	1145	LD	HL,0EA0H
0040-	22 1C 0E	1150	LD	(0E1CH),HL
0043-	21 0B 0E	1155	LD	HL,0E08H
0046-	E5	1160	PUSH	HL
0047-	CD 1E 01	1165	CALL	DIV
004A-	E1	1170	POP	HL
004B-	22 1C 0E	1175	LD	(0E1CH),HL
004E-	21 B0 0E	1180	LD	HL,0EB0H
0051-	CD 1E 01	1185	CALL	DIV
0054-	21 B0 0E	1190	LD	HL,0EB0H
0057-	C3 1E 01	1195	JP	DIV
005A-	21 50 0E	1200	LD	HL,0E50H
005D-	22 1A 0E	1205	LD	(0E1AH),HL
0060-	3E 07	1210	LD	A,07H

0062-	32 1E 0E	1215		LD	(0E1EH),A
0065-	3E 01	1220		LD	A,01H
0067-	32 56 0E	1225		LD	(0E56H),A
006A-	C3 21 01	1230		JP	DIV1
006D-	0E 10	1235	BCD	LD	C,10H
006F-	06 02	1240	DBLP	LD	B,02H
0071-	AF	1245		XOR	A
0072-	2A 20 0E	1250		LD	HL,(0E20H)
0075-	7E	1255	COR0	LD	A,(HL)
0076-	1F	1260		RRA	
0077-	F5	1265		PUSH	AF
0078-	CB 7F	1270		BIT	7H,A
007A-	28 02	1275		JR	Z,COR1
007C-	D6 30	1280		SUB	30H
007E-	CB 5F	1285	COR1	BIT	3H,A
0080-	28 02	1290		JR	Z,COR2
0082-	D6 03	1295		SUB	03H
0084-	77	1300	COR2	LD	(HL),A
0085-	2B	1305		DEC	HL
0086-	F1	1310		POP	AF
0087-	10 EC	1315		DJNZ	COR0
0089-	06 02	1320		LD	B,02H
008B-	CB 1E	1325	SHR4	RR	(HL)
008D-	2B	1330		DEC	HL
008E-	10 FB	1335		DJNZ	SHR4
0090-	0D	1340		DEC	C
0091-	20 DC	1345		JR	NZ,DBLP
0093-	C9	1350		RET	
0094-	FF	1355		RST	38H
0095-	FF	1360		RST	38H
0096-	FF	1365		RST	38H
0097-	FF	1370		RST	38H
0098-	AF	1375	ADD1	XOR	A
0099-	7E	1380	ADD2	LD	A,(HL)
009A-	FD 8E 00	1385		ADC	A,(IY+00)
009D-	77	1390		LD	(HL),A
009E-	23	1395		INC	HL
009F-	FD 23	1400		INC	IY
00A1-	10 F6	1405		DJNZ	ADD2
00A3-	C9	1410		RET	
00A4-	AF	1415	SUB1	XOR	A
00A5-	7E	1420	SUB2	LD	A,(HL)
00A6-	FD 9E 00	1425		SBC	A,(IY+00)
00A9-	77	1430		LD	(HL),A
00AA-	23	1435		INC	HL
00AB-	FD 23	1440		INC	IY
00AD-	10 F6	1445		DJNZ	SUB2
00AF-	C9	1450		RET	
00B0-	3A 1E 0E	1455	CLEA	LD	A,(0E1EH)
00B3-	87	1460		ADD	A,A
00B4-	87	1465		ADD	A,A
00B5-	87	1470		ADD	A,A
00B6-	32 1F 0E	1475		LD	(0E1FH),A
00B9-	C9	1480		RET	

00BA-	CB 16	1485	ROTATE	RL	(HL)
00BC-	23	1490		INC	HL
00BD-	10 FB	1495		DJNZ	ROTATE
00BF-	C9	1500		RET	
00C0-	AF	1505	CLR	XOR	A
00C1-	23	1510	CLRA	INC	HL
00C2-	23	1515		INC	HL
00C3-	10 FC	1520		DJNZ	CLRA
00C5-	C9	1525		RET	
00C6-	FF	1530		RST	3BH
00C7-	06 10	1535	MUL1	LD	B,10H
00C9-	21 30 0E	1540		LD	HL,0E30H
00CC-	CD C0 00	1545		CALL	CLR
00CF-	3A 1E 0E	1550		LD	A,(0E1EH)
00D2-	4F	1555		LD	C,A
00D3-	2A 1C 0E	1560		LD	HL,(0E1CH)
00D6-	11 20 0E	1565		LD	DE,0E20H
00D9-	ED B0	1570		LDIR	
00DB-	21 30 0E	1575	MUL2	LD	HL,0E30H
00DE-	3A 1E 0E	1580		LD	A,(0E1EH)
00E1-	F5	1585		PUSH	AF
00E2-	87	1590		ADD	A,A
00E3-	47	1595		LD	B,A
00E4-	CD BA 00	1600		CALL	ROTATE
00E7-	C1	1605		POP	BC
00EB-	C5	1610		PUSH	BC
00E9-	21 20 0E	1615		LD	HL,0E20H
00EC-	CD BA 00	1620		CALL	ROTATE
00EF-	C1	1625		POP	BC
00F0-	30 13	1630		JR	NC,MUL3
00F2-	21 30 0E	1635		LD	HL,0E30H
00F5-	FD 2A 1A				
00F8-	0E	1640		LD	IY,(0E1AH)
00F9-	C5	1645		PUSH	BC
00FA-	CD 98 00	1650		CALL	ADD1
00FD-	C1	1655		POP	BC
00FE-	E5	1660		PUSH	HL
00FF-	DD E1	1665		POP	IX
0101-	CD 0F 01	1670		CALL	MUL4
0104-	A7	1675		AND	A
0105-	3A 1F 0E	1680	MUL3	LD	A,(0E1FH)
0108-	3D	1685		DEC	A
0109-	32 1F 0E	1690		LD	(0E1FH),A
010C-	20 CD	1695		JR	NZ,MUL2
010E-	C9	1700		RET	
010F-	DD 7E 00	1705	MUL4	LD	A,(IX+00)
0112-	CE 00	1710		ADC	A,00H
0114-	DD 77 00	1715		LD	(IX+00),A
0117-	DD 23	1720		INC	IX
0119-	10 F4	1725		DJNZ	MUL4
011B-	C9	1730		RET	
011C-	FF	1735		RST	3BH
011D-	FF	1740		RST	3BH
011E-	22 1A 0E	1745	DIV	LD	(0E1AH),HL

0121-	21	30	0E	1750	DIV1	LD	HL,0E30H
0124-	06	10		1755		LD	B,10H
0126-	CD	CO	00	1760		CALL	CLR
0129-	CD	BO	00	1765		CALL	CLEA
012C-	2A	1A	0E	1770	DIV2	LD	HL,(0E1AH)
012F-	3A	1E	0E	1775		LD	A,(0E1EH)
0132-	47			1780		LD	B,A
0133-	C5			1785		PUSH	BC
0134-	CD	BA	00	1790		CALL	ROTATE
0137-	C1			1795		POP	BC
0138-	C5			1800		PUSH	BC
0139-	21	30	0E	1805		LD	HL,0E30H
013C-	E5			1810		PUSH	HL
013D-	CD	BA	00	1815		CALL	ROTATE
0140-	E1			1820		POP	HL
0141-	C1			1825		POP	BC
0142-	FD	2A	1C				
0145-	0E			1830		LD	IY,(0E1CH)
0146-	FD	E5		1835		PUSH	IY
0148-	C5			1840		PUSH	BC
0149-	E5			1845		PUSH	HL
014A-	CD	A4	00	1850		CALL	SUB1
014D-	E1			1855		POP	HL
014E-	C1			1860		POP	BC
014F-	FD	E1		1865		POP	IY
0151-	30	04		1870		JR	NZ,CPCY
0153-	CD	98	00	1875		CALL	ADD1
0156-	37			1880		SCF	
0157-	3F			1885	CPCY	CCF	
0158-	3A	1F	0E	1890		LD	A,(0E1FH)
015B-	3D			1895		DEC	A
015C-	32	1F	0E	1900		LD	(0E1FH),A
015F-	20	CB		1905		JR	NZ,DIV2
0161-	2A	1A	0E	1910		LD	HL,(0E1AH)
0164-	3A	1E	0E	1915		LD	A,(0E1EH)
0167-	47			1920		LD	B,A
0168-	CD	BA	00	1925		CALL	ROTATE
016B-	C9			1930		RET	
016C-	2A	D0	0E	1935	LOADV	LD	HL,(0ED0H)
016F-	22	02	0E	1940		LD	(0E02H),HL
0172-	2A	D2	0E	1945	LOADR	LD	HL,(0ED2H)
0175-	22	06	0E	1950		LD	(0E06H),HL
0178-	21	40	0E	1955		LD	HL,0E40H
017B-	22	1A	0E	1960		LD	(0E1AH),HL
017E-	21	50	0E	1965		LD	HL,0E50H
0181-	22	1C	0E	1970		LD	(0E1CH),HL
0184-	3E	06		1975		LD	A,06H
0186-	32	1E	0E	1980		LD	(0E1EH),A
0189-	21	07	0E	1985		LD	HL,0E07H
018C-	22	20	0E	1990		LD	(0E20H),HL
018F-	CD	6D	00	1995		CALL	BCD
0192-	21	03	0E	2000		LD	HL,0E03H
0195-	22	20	0E	2005		LD	(0E20H),HL
0198-	CD	6D	00	2010		CALL	BCD

0198-	06	40	2015	LD	B,40H
019D-	21	20	0E 2020	LD	HL,0E20H
01A0-	CD	C0	00 2025	CALL	CLR
01A3-	0E	06	2030	LD	C,06H
01A5-	21	08	0E 2035	LD	HL,0E08H
01A8-	11	40	0E 2040	LD	DE,0E40H
01AB-	ED	B0	2045	LDIR	
01AD-	2A	00	0E 2050	LD	HL,(0E00H)
01B0-	22	50	0E 2055	LD	(0E50H),HL
01B3-	CD	C7	00 2060	CALL	MUL1
01B6-	01	03	00 2065	LD	BC,0003H
01B9-	21	33	0E 2070	LD	HL,0E33H
01BC-	11	10	0E 2075	LD	DE,0E10H
01BF-	ED	B0	2080	LDIR	
01C1-	0E	06	2085	LD	C,06H
01C3-	21	B0	0E 2090	LD	HL,0EB0H
01C6-	1E	40	2095	LD	E,40H
01C8-	CD	6D	00 2100	CALL	BCD
01CB-	0E	06	2105	LD	C,06H
01CD-	11	60	0E 2110	LD	DE,0E60H
01D0-	D5		2115	PUSH	DE
01D1-	21	A0	0E 2120	LD	HL,0EA0H
01D4-	ED	B0	2125	LDIR	
01D6-	21	4D	0E 2130	LD	HL,0E4DH
01D9-	22	1A	0E 2135	LD	(0E1AH),HL
01DC-	E1		2140	POP	HL
01DD-	E5		2145	PUSH	HL
01DE-	22	1C	0E 2150	LD	(0E1CH),HL
01E1-	CD	21	01 2155	CALL	DIV1
01E4-	E1		2160	POP	HL
01E5-	06	06	2165	LD	B,06H
01E7-	CD	C0	00 2170	CALL	CLR
01EA-	21	80	0E 2175	LD	HL,0E80H
01ED-	11	70	0E 2180	LD	DE,0E70H
01F0-	D5		2185	PUSH	DE
01F1-	0E	06	2190	LD	C,06H
01F3-	ED	B0	2195	LDIR	
01F5-	2A	04	0E 2200	LD	HL,(0E04H)
01F8-	22	60	0E 2205	LD	(0E60H),HL
01FB-	E1		2210	POP	HL
01FC-	E5		2215	PUSH	HL
01FD-	22	1A	0E 2220	LD	(0E1AH),HL
0200-	CD	C0	00 2225	CALL	CLR
0203-	21	4D	0E 2230	LD	HL,0E4DH
0206-	22	1A	0E 2235	LD	(0E1AH),HL
0209-	21	40	0E 2240	LD	HL,0E40H
020C-	22	1C	0E 2245	LD	(0E1CH),HL
020F-	CD	C7	00 2250	CALL	MUL1
0212-	E1		2255	POP	HL
0213-	E5		2260	PUSH	HL
0214-	FD	21	30		
0217-	0E		2265	LD	IY,0E30H
0218-	06	06	2270	LD	B,06H
021A-	CD	A4	00 2275	CALL	SUB1

021D-	E1		2280		POP	HL
021E-	22	1A	0E	2285	LD	(0E1AH),HL
0221-	21	C0	0E	2290	LD	HL,0E00H
0224-	22	1C	0E	2295	LD	(0E1CH),HL
0227-	CD	21	01	2300	CALL	DIV1
022A-	21	40	0E	2305	LD	HL,0E40H
022D-	06	30		2310	LD	B,30H
022F-	CD	C0	00	2315	CALL	CLR
0232-	0E	03		2320	LD	C,03H
0234-	21	30	0E	2325	LD	HL,0E30H
0237-	11	60	0E	2330	LD	DE,0E60H
023A-	ED	B0		2335	LDIR	
023C-	21	60	0E	2340	LD	HL,0E60H
023F-	22	1A	0E	2345	LD	(0E1AH),HL
0242-	21	D4	0E	2350	LD	HL,0ED4H
0245-	22	1C	0E	2355	LD	(0E1CH),HL
0248-	CD	21	01	2360	CALL	DIV1
024B-	21	08	0E	2365	LD	HL,0E08H
024E-	22	1C	0E	2370	LD	(0E1CH),HL
0251-	C3	13	00	2375	JP	RAT
0254-	06	00		2380	LD	B,00
0256-	10	FE		2385	DJNZ	LOOP2
0258-	3E	88		2390	LD	A,88H
025A-	D3	03		2395	OUT	(03H),A
025C-	3E	8A		2400	LD	A,8AH
025E-	D3	0F		2405	OUT	(0FH),A
0260-	31	B0	0F	2410	LD	SP,0FB0H
0263-	3A	D0	0F	2415	LD	A,(0FD0H)
0266-	BF			2420	CP	A
0267-	CD	F3	03	2425	CALL	INIT
026A-	21	C9	0F	2430	LD	HL,0FC9H
026D-	06	07		2435	LD	B,07H
026F-	AF			2440	XOR	A
0270-	77			2445	LD	(HL),A
0271-	23			2450	INC	HL
0272-	10	FC		2455	DJNZ	LOOP3
0274-	CD	23	03	2460	CALL	SCAN
0277-	FE	0A		2465	CP	0AH
0279-	D2	6D	03	2470	JP	NC,FNT
027C-	57			2475	LD	D,A
027D-	3A	CD	0F	2480	LD	A,(0FCDH)
0280-	B7			2485	OR	A
0281-	28	F1		2490	JR	Z,LOOP4
0283-	21	36	10	2495	LD	HL,1036H
0286-	85			2500	ADD	A,L
0287-	6F			2505	LD	L,A
0288-	E9			2510	JP	(HL)
0289-	00			2515	NOP	
028A-	7A			2520	LD	A,D
028B-	02			2525	LD	(BC),A
028C-	03			2530	INC	BC
028D-	AF			2535	XOR	A
028E-	02			2540	LD	(BC),A
028F-	0B			2545	DEC	BC



0290-	18	29	2550	JR	SAM1	
0292-	CD	0C	03	2555	CALL	ROL
0295-	3A	CE	0F	2560	LD	A, (OFCEH)
0298-	FE	02	2565	CP	02H	
029A-	28	03	2570	JR	Z, FOUR	
029C-	CD	1C	03	2575	CALL	THREE
029F-	3E	1A	2580	LD	A, 1AH	
02A1-	18	1A	2585	JR	SAM2	
02A3-	CD	0C	03	2590	CALL	ROL
02A6-	3A	CE	0F	2595	LD	A, (OFCEH)
02A9-	FE	02	2600	CP	02H	
02AB-	28	05	2605	JR	Z, FOUR1	
02AD-	CD	1C	03	2610	CALL	THREE
02B0-	18	09	2615	JR	SAM1	
02B2-	3E	36	2620	LD	A, 36H	
02B4-	18	05	2625	JR	SAM1	
02B6-	FF		2630	RST	38H	
02B7-	FF		2635	RST	38H	
02B8-	CD	0C	03	2640	CALL	ROL
02BB-	3E	09	2645	LD	A, 09H	
02BD-	32	CD	0F	2650	LD	(OFCDH), A
02C0-	CD	CA	02	2655	CALL	COM
02C3-	AF		2660	XOR	A	
02C4-	32	CF	0F	2665	LD	(OFCFH), A
02C7-	C3	74	02	2670	JF	LOOP4
02CA-	3A	CF	0F	2675	LD	A, (OFCFH)
02CD-	57		2680	LD	D, A	
02CE-	FE	02	2685	CP	02H	
02D0-	28	05	2690	JR	Z, DISFBB	
02D2-	21	B5	0F	2695	LD	HL, OFB5H
02D5-	18	03	2700	JR	DISFB	
02D7-	21	B9	0F	2705	LD	HL, OFB9H
02DA-	0A		2710	LD	A, (BC)	
02DB-	CD	F6	02	2715	CALL	CONT
02DE-	CD	05	03	2720	CALL	ROT
02E1-	CD	F6	02	2725	CALL	CONT
02E4-	03		2730	INC	BC	
02E5-	0A		2735	LD	A, (BC)	
02E6-	CD	F6	02	2740	CALL	CONT
02E9-	7A		2745	LD	A, D	
02EA-	FE	01	2750	CP	01H	
02EC-	28	06	2755	JR	Z, CON	
02EE-	CD	05	03	2760	CALL	ROT
02F1-	CD	F6	02	2765	CALL	CONT
02F4-	0B		2770	DEC	BC	
02F5-	C9		2775	RET		
02F6-	E5		2780	PUSH	HL	
02F7-	21	36	04	2785	LD	HL, SEGTAB
02FA-	E6	0F	2790	AND	OFH	
02FC-	85		2795	ADD	A, L	
02FD-	6F		2800	LD	L, A	
02FE-	7E		2805	LD	A, (HL)	
02FF-	E1		2810	POP	HL	
0300-	77		2815	LD	(HL), A	

0301-	CB	BE	2820		RES	7, (HL)
0303-	2B		2825		DEC	HL
0304-	C9		2830		RET	
0305-	0A		2835	ROT	LD	A, (BC)
0306-	0F		2840		RRCA	
0307-	0F		2845		RRCA	
0308-	0F		2850		RRCA	
0309-	0F		2855		RRCA	
030A-	C9		2860		RET	
030B-	FF		2865		RST	38H
030C-	CD	05 03	2870	ROL	CALL	ROT
030F-	03		2875		INC	BC
0310-	C5		2880		PUSH	BC
0311-	E1		2885		POP	HL
0312-	ED	6F	2890		RLD	
0314-	E5		2895		PUSH	HL
0315-	C1		2900		POP	BC
0316-	0B		2905		DEC	BC
0317-	E6	F0	2910		AND	OF0H
0319-	B2		2915		OR	D
031A-	02		2920		LD	(BC), A
031B-	C9		2925		RET	
031C-	03		2930	THREE	INC	BC
031D-	0A		2935		LD	A, (BC)
031E-	E6	0F	2940		AND	OFH
0320-	02		2945		LD	(BC), A
0321-	0B		2950		DEC	BC
0322-	C9		2955		RET	
0323-	C5		2960	SCAN	PUSH	BC
0324-	DD	E5	2965		PUSH	IX
0326-	06	04	2970	SC1	LD	B, 04H
0328-	CD	3E 03	2975	SC2	CALL	SCAN1
0328-	30	F9	2980		JR	NC, SC1
032D-	10	F9	2985		DJNZ	SC2
032F-	DD	E1	2990		POP	IX
0331-	CD	3E 03	2995	SC3	CALL	SCAN1
0334-	38	FB	3000		JR	C, SC3
0336-	21	1E 04	3005		LD	HL, KEYTAB
0339-	85		3010		ADD	A, L
033A-	6F		3015		LD	L, A
033B-	7E		3020		LD	A, (HL)
033C-	C1		3025		POP	BC
033D-	C9		3030		RET	
033E-	37		3035	SCAN1	SCF	
033F-	0B		3040		EX	AF, AF'
0340-	D9		3045		EXX	
0341-	0E	00	3050		LD	C, 00
0343-	1E	FE	3055		LD	E, OFEH
0345-	3E	0E	3060	KCOL	LD	A, 0EH
0347-	D3	01	3065		OUT	(01H), A
0349-	DD	7E 00	3070		LD	A, (IX+00)
034C-	D3	00	3075	DISPLAY	OUT	(00H), A
034E-	42		3080		LD	B, D
034F-	10	05	3085		DJNZ	KROW

0351-	06	03	3090		LD	B,03H
0353-	DB	02	3095		IN	A,(02H)
0355-	57		3100		LD	D,A
0356-	CB	12	3105	KROW	RL	D
0358-	38	02	3110		JR	C,SAM3
035A-	79		3115		LD	A,C
035B-	08		3120		EX	AF,AF'
035C-	0C		3125	SAM3	INC	C
035D-	10	F7	3130		DJNZ	KROW
035F-	DD	23	3135		INC	IX
0361-	CB	03	3140		RLC	E
0363-	38	E0	3145		JR	C,KCOL
0365-	11	F8 FF	3150		LD	DE,OFFFBH
0368-	DD	19	3155		ADD	IX,DE
036A-	D9		3160		EXX	
036B-	08		3165		EX	AF,AF'
036C-	C9		3170		RET	
036D-	D6	0A	3175	FNT	SUB	OAH
036F-	21	16 04	3180		LD	HL, TABLE
0372-	CD	78 03	3185		CALL	BRANCH
0375-	C3	74 02	3190		JP	LOOP4
0378-	5E		3195	BRANCH	LD	E,(HL)
0379-	23		3200		INC	HL
037A-	56		3205		LD	D,(HL)
037B-	23		3210		INC	HL
037C-	85		3215		ADD	A,L
037D-	6F		3220		LD	L,A
037E-	6E		3225		LD	L,(HL)
037F-	26	00	3230		LD	H,00H
0381-	19		3235		ADD	HL,DE
0382-	E9		3240		JP	(HL)
0383-	01	D2 0E	3245	RATE	LD	BC,0ED2H
0386-	3E	01	3250	BCD1	LD	A,01H
0388-	32	CD 0F	3255		LD	(OFCDH),A
038B-	32	CE 0F	3260		LD	(OFCEH),A
038E-	21	B9 0F	3265		LD	HL,0FB9H
0391-	C5		3270		PUSH	BC
0392-	06	04	3275		LD	B,04H
0394-	CB	FE	3280	SET	SET	7,(HL)
0396-	2B		3285		DEC	HL
0397-	10	FB	3290		DJNZ	SET
0399-	06	03	3295		LD	B,03H
039B-	CB	BE	3300	RESET	RES	7H,(HL)
039D-	2B		3305		DEC	HL
039E-	10	FB	3310		DJNZ	RESET
03A0-	C1		3315		POP	BC
03A1-	C9		3320		RET	
03A2-	01	D0 0E	3325	VOLBCD	LD	BC,0ED0H
03A5-	3E	01	3330		LD	A,01H
03A7-	32	CD 0F	3335		LD	(OFCDH),A
03AA-	3E	02	3340	VOL1	LD	A,02H
03AC-	32	CE 0F	3345		LD	(OFCEH),A
03AF-	21	B9 0F	3350		LD	HL,0FB9H
03B2-	C5		3355		PUSH	BC

03B3-	06	04		3360		LD	B,04H
03B5-	CB	BE		3365	SAM4	RES	7H,(HL)
03B7-	2B			3370		DEC	HL
03B8-	10	FB		3375		DJNZ	SAM4
03BA-	06	03		3380		LD	B,03H
03BC-	CB	FE		3385	SAM5	SET	7H,(HL)
03BE-	2B			3390		DEC	HL
03BF-	10	FB		3395		DJNZ	SAM5
03C1-	C1			3400		POP	BC
03C2-	C9			3405		RET	
03C3-	01	D0	0E	3410	READ	LD	BC,0ED0H
03C6-	CD	E3	03	3415		CALL	DISP
03C9-	CD	3E	03	3420	SAM6	CALL	SCAN1
03CC-	30	FB		3425		JR	NC,SAM6
03CE-	01	BF	0F	3430		LD	BC,0FBFH
03D1-	CD	E3	03	3435		CALL	DISP
03D4-	21	B9	0F	3440		LD	HL,0FB9H
03D7-	06	04		3445		LD	B,04H
03D9-	CB	FE		3450	SAM7	SET	7H,(HL)
03DB-	2B			3455		DEC	HL
03DC-	10	FB		3460		DJNZ	SAM7
03DE-	AF			3465		XOR	A
03DF-	32	CD	0F	3470		LD	(0FCDH),A
03E2-	C9			3475		RET	
03E3-	CD	BC	08	3480	DISP	CALL	VOL
03E6-	CD	CA	02	3485		CALL	COM
03E9-	C9			3490		RET	
03EA-	C3	40	04	3495		JP	PURGE
03ED-	C3	49	04	3500		JP	START
03F0-	C3	56	04	3505		JP	RUN
03F3-	21	0F	00	3510	INIT	LD	HL,0FH
03F6-	3E	FF		3515		LD	A,0FFH
03F8-	77			3520		LD	(HL),A
03F9-	23			3525		INC	HL
03FA-	06	07		3530		LD	B,07H
03FC-	3E	B2		3535		LD	A,B2H
03FE-	77			3540	SAMB	LD	(HL),A
03FF-	23			3545		INC	HL
0400-	10	FC		3550		DJNZ	SAMB
0402-	CD	C5	07	3555		CALL	INT1
0405-	77			3560	CLR1	LD	(HL),A
0406-	23			3565		INC	HL
0407-	10	FC		3570		DJNZ	CLR1
0409-	3E	AA		3575		LD	A,0AAH
040B-	32	D0	0F	3580		LD	(0FDOH),A
040E-	DD	21	B2				
0411-	0F			3585		LD	IX,0FB2H
0412-	CD	CA	07	3590		CALL	INT2
0415-	C9			3595		RET	
0416-	3B			3600	TABLE	DEC	SP
0417-	11	00	1F	3605		LD	DE,1F00H
041A-	40			3610		LD	B,B
041B-	67			3615		LD	H,A
041C-	6A			3620		LD	L,D

041D-	6D		3625		LD	L,L
041E-	07		3630	KEYTAB	RLCA	
041F-	0A		3635		LD	A,(BC)
0420-	02		3640		LD	(BC),A
0421-	04		3645		INC	B
0422-	00		3650		NOF	
0423-	03		3655		INC	BC
0424-	01	FF OF	3660		LD	BC,OFFFH
0427-	08		3665		EX	AF,AF'
0428-	FF		3670		RST	3BH
0429-	05		3675		DEC	B
042A-	FF		3680		RST	3BH
042B-	FF		3685		RST	3BH
042C-	06	FF	3690		LD	B,OFFFH
042E-	FF		3695		RST	3BH
042F-	0E	FF	3700		LD	C,OFFFH
0431-	0C		3705		INC	C
0432-	09		3710		ADD	HL,BC
0433-	FF		3715		RST	3BH
0434-	0B		3720		DEC	BC
0435-	0D		3725		DEC	C
0436-	B2		3730	SEGTAB	ADD	A,D
0437-	B7		3735		OR	A
0438-	C1		3740		POP	BC
0439-	91		3745		SUB	C
043A-	B4		3750		OR	H
043B-	9B		3755		SBC	A,B
043C-	8B		3760		ADC	A,B
043D-	B3		3765		OR	E
043E-	80		3770		ADD	A,B
043F-	90		3775		SUB	B
0440-	3E	04	3780	PURGE	LD	A,04H
0442-	32	CC OF	3785		LD	(0FCCH),A
0445-	CD	87 04	3790		CALL	MOTOR
0448-	C9		3795		RET	
0449-	CD	27 08	3800	START	CALL	START1
044C-	3E	01	3805		LD	A,01
044E-	32	CF OF	3810		LD	(0FCFH),A
0451-	CD	77 04	3815		CALL	SAM9
0454-	18	0A	3820		JR	RUN1
0456-	CD	3E 03	3825	RUN	CALL	SCAN1
0459-	30	FB	3830		JR	NC,RUN
045B-	3A	CF OF	3835		LD	A,(0FCFH)
045E-	B7		3840		OR	A
045F-	C9		3845		RET	Z
0460-	3E	01	3850	RUN1	LD	A,01H
0462-	32	CC OF	3855		LD	(0FCCH),A
0465-	2A	D0 OE	3860		LD	HL,(OEDOH)
0468-	7D		3865		LD	A,L
0469-	B4		3870		OR	H
046A-	C9		3875		RET	Z
046B-	2A	D2 OE	3880		LD	HL,(OED2H)
046E-	7D		3885		LD	A,L
046F-	B4		3890		OR	H

0470-	C9		3895		RET	Z
0471-	CD	B7 04	3900		CALL	MOTOR
0474-	C9		3905		RET	
0475-	3E	03	3910		LD	A,03H
0477-	AF		3915	SAM9	XOR	A
0478-	32	BF 0F	3920		LD	(0FBFH),A
047B-	32	C0 0F	3925		LD	(0FC0H),A
047E-	C9		3930		RET	
047F-	FF		3935		RST	3BH
0480-	DB	0D	3940		IN	A,(0DH)
0482-	CB	77	3945		BIT	6H,A
0484-	C9		3950		RET	
0485-	FF		3955		RST	3BH
0486-	FF		3960		RST	3BH
0487-	06	05	3965	MOTOR	LD	B,05H
0489-	CD	E6 06	3970		CALL	SENSOR
048C-	30	16	3975		JR	NC,BOTTOM
048E-	3A	CC 0F	3980		LD	A,(0FCCH)
0491-	FE	03	3985		CP	03H
0493-	28	1D	3990		JR	Z, TOP
0495-	06	04	3995		LD	B,04H
0497-	CD	E6 06	4000		CALL	SENSOR
049A-	30	16	4005		JR	NC, TOP
049C-	3E	98	4010		LD	A,98H
049E-	32	BB 0F	4015		LD	(0FBBH),A
04A1-	C3	91 05	4020		JP	ALARM
04A4-	3A	CC 0F	4025	BOTTOM	LD	A,(0FCCH)
04A7-	FE	03	4030		CP	03H
04A9-	C9		4035		RET	Z
04AA-	3E	01	4040		LD	A,01H
04AC-	21	BD 07	4045		LD	HL,CW
04AF-	B7		4050		OR	A
04B0-	1B	06	4055		JR	TOP1
04B2-	37		4060	TOP	SCF	
04B3-	3E	00	4065		LD	A,00H
04B5-	21	C1 07	4070		LD	HL,CCW
04BB-	32	D1 0F	4075	TOP1	LD	(0FD1H),A
04BB-	22	D2 0F	4080		LD	(0FD2H),HL
04BE-	3E	00	4085		LD	A,00H
04C0-	32	D4 0F	4090		LD	(0FD4H),A
04C3-	00		4095		NOP	
04C4-	00		4100		NOP	
04C5-	CD	14 06	4105		CALL	DCMOTOR
04C8-	C9		4110		RET	Z
04C9-	21	10 02	4115		LD	HL,0210H
04CC-	22	D5 0F	4120		LD	(0FD5H),HL
04CF-	3A	D1 0F	4125	MC2	LD	A,(0FD1H)
04D2-	B7		4130		OR	A
04D3-	28	07	4135		JR	Z,MC3
04D5-	3A	CC 0F	4140		LD	A,(0FCCH)
04DB-	FE	01	4145		CP	01H
04DA-	28	0B	4150		JR	Z,MC4

04DC-	21	D7	0F	4155	MC3	LD	HL,0FD7H
04DF-	3E	01		4160		LD	A,01H
04E1-	77			4165		LD	(HL),A
04E2-	23			4170		INC	HL
04E3-	AF			4175		XOR	A
04E4-	77			4180		LD	(HL),A
04E5-	1B	0B		4185		JR	MC5
04E7-	2A	70	0E	4190	MC4	LD	HL,(0E70H)
04EA-	22	D7	0F	4195		LD	(0FD7H),HL
04ED-	00			4200		NOP	
04EE-	00			4205		NOP	
04EF-	CD	3E	03	4210	MC5	CALL	SCAN1
04F2-	3B	4A		4215		JR	C,READ2
04F4-	F5			4220		PUSH	AF
04F5-	3A	CC	0F	4225		LD	A,(0FCCH)
04F8-	FE	05		4230		CP	05H
04FA-	20	2C		4235		JR	NZ,MCB
04FC-	3A	BA	0F	4240		LD	A,(0FBAH)
04FF-	32	B2	0F	4245		LD	(0FB2H),A
0502-	06	04		4250		LD	B,04H
0504-	CD	3E	03	4255	PAUSE	CALL	SCAN1
0507-	FE	0B		4260		CP	08H
0509-	2B	1A		4265		JR	Z,MC7
050B-	10	F7		4270		DJNZ	PAUSE
050D-	CD	F4	05	4275		CALL	TONE2K
0510-	3E	FF		4280		LD	A,OFFH
0512-	32	B2	0F	4285		LD	(0FB2H),A
0515-	06	04		4290		LD	B,04H
0517-	CD	3E	03	4295	MC6	CALL	SCAN1
051A-	FE	0B		4300		CP	08H
051C-	2B	07		4305		JR	Z,MC7
051E-	10	F7		4310		DJNZ	MC6
0520-	CD	F8	05	4315		CALL	TONE1K
0523-	1B	10		4320		JR	READ1
0525-	F1			4325	MC7	POP	AF
0526-	1B	09		4330		JR	MC9
052B-	FE	04		4335	MCB	CP	04H
052A-	20	09		4340		JR	NZ,READ1
052C-	F1			4345		POP	AF
052D-	FE	17		4350		CP	17H
052F-	2B	3B		4355		JR	Z,AVI
0531-	CD	F4	07	4360	MC9	CALL	INITIAL
0534-	C9			4365		RET	
0535-	F1			4370	READ1	POP	AF
0536-	FE	0B		4375		CP	08H
053B-	2B	F7		4380		JR	Z,MC9
053A-	FE	13		4385		CP	13H
053C-	2B	05		4390		JR	Z,READ3
053E-	01	BF	0F	4395	READ2	LD	BC,0FBFH
0541-	1B	03		4400		JR	READ4
0543-	01	D0	0E	4405	READ3	LD	BC,0ED0H
0546-	CD	5C	06	4410	READ4	CALL	DCM2

0549-	2A	D7	OF	4415		LD	HL, (OFD7H)
054C-	2B			4420		DEC	HL
054D-	22	D7	OF	4425		LD	(OFD7H), HL
0550-	7D			4430		LD	A, L
0551-	B4			4435		OR	H
0552-	20	9B		4440		JR	NZ, MCS
0554-	00			4445		NOP	
0555-	3A	60	OE	4450	COMPENS	LD	A, (OE60H)
0558-	E3			4455		EX	(SP), HL
0559-	E3			4460		EX	(SP), HL
055A-	E3			4465		EX	(SP), HL
055B-	E3			4470		EX	(SP), HL
055C-	3D			4475		DEC	A
055D-	20	F6		4480		JR	NZ, COMPENS
055F-	CD	56	07	4485		CALL	AIR
0562-	20	3C		4490		JR	NZ, AIR1
0564-	00			4495		NOP	
0565-	00			4500		NOP	
0566-	CD	FD	06	4505		CALL	PHASE
0569-	3A	CC	OF	4510		LD	A, (OFCCH)
056C-	FE	04		4515	AVI	CP	04H
056E-	30	OF		4520		JR	NC, AVN
0570-	3A	D1	OF	4525		LD	A, (OFD1H)
0573-	B7			4530		OR	A
0574-	28	09		4535		JR	Z, AVN
0576-	CD	98	07	4540		CALL	AVS
0579-	CD	8B	07	4545		CALL	COMPLETE
057C-	CA	AC	05	4550		JP	Z, AVR
057F-	2A	D5	OF	4555	AVN	LD	HL, (OFD5H)
0582-	2B			4560		DEC	HL
0583-	22	D5	OF	4565		LD	(OFD5H), HL
0586-	7D			4570		LD	A, L
0587-	B4			4575		OR	H
0588-	CA	87	04	4580		JP	Z, MOTOR
058B-	C3	CF	04	4585		JP	MC2
058E-	21	BB	OF	4590		LD	HL, OFBBH
0591-	11	B6	OF	4595	ALARM	LD	DE, OFB6H
0594-	06	04		4600		LD	B, 04H
0596-	7E			4605	ALARM1	LD	A, (HL)
0597-	12			4610		LD	(DE), A
0598-	23			4615		INC	HL
0599-	13			4620		INC	DE
059A-	10	FA		4625		DJNZ	ALARM1
059C-	3E	FE		4630		LD	A, OFEH
059E-	18	06		4635		JR	AIR2
05A0-	3E	EF		4640	AIR1	LD	A, OEFH
05A2-	18	0A		4645		JR	AVR1
05A4-	3E	DF		4650		LD	A, ODFH
05A6-	18	02		4655	AIR2	JR	AIR3
05A8-	3E	FB		4660		LD	A, OFBH
05AA-	18	13		4665	AIR3	JR	AVR2
05AC-	3E	BF		4670	AVR	LD	A, OBFH

05AE-	32	BB	0F	4675	AVR1	LD	(0FBBH),A
05B1-	32	B2	0F	4680		LD	(0FB2H),A
05B4-	F5			4685		PUSH	AF
05B5-	CD	6B	06	4690		CALL	DCM3
05B8-	3E	FB		4695		LD	A,0FBH
05BA-	D3	0E		4700		OUT	(0EH),A
05BC-	F1			4705		POP	AF
05BD-	00			4710		NOP	
05BE-	00			4715		NOP	
05BF-	32	BB	0F	4720	AVR2	LD	(0FBBH),A
05C2-	3A	BB	0F	4725	AVR3	LD	A,(0FBBH)
05C5-	32	B2	0F	4730		LD	(0FB2H),A
05CB-	06	04		4735		LD	B,04H
05CA-	CD	3E	03	4740	AVR4	CALL	SCAN1
05CD-	FE	08		4745		CP	08H
05CF-	28	1A		4750		JR	Z,AVR6
05D1-	10	F7		4755		DJNZ	AVR4
05D3-	CD	F4	05	4760		CALL	TONE2K
05D6-	3E	FF		4765		LD	A,OFFH
05D8-	32	B2	0F	4770		LD	(0FB2H),A
05DB-	06	04		4775		LD	B,04H
05DD-	CD	3E	03	4780	AVR5	CALL	SCAN1
05E0-	FE	08		4785		CP	08H
05E2-	28	07		4790		JR	Z,AVR6
05E4-	10	F7		4795		DJNZ	AVR5
05E6-	CD	F8	05	4800		CALL	TONE1K
05E9-	1B	D7		4805		JR	AVR3
05EB-	3E	FF		4810	AVR6	LD	A,OFFH
05ED-	32	B2	0F	4815		LD	(0FB2H),A
05F0-	CD	F4	07	4820		CALL	INITIAL
05F3-	C9			4825		RET	
05F4-	0E	B6		4830	TONE2K	LD	C,86H
05F6-	1B	02		4835		JR	TONE
05F8-	0E	41		4840	TONE1K	LD	C,41H
05FA-	21	FF	00	4845	TONE	LD	HL,00FFH
05FD-	11	01	00	4850		LD	DE,0001H
0600-	29			4855		ADD	HL,HL
0601-	3A	DA	0F	4860		LD	A,(0FDAH)
0604-	E6	04		4865		AND	04H
0606-	F6	08		4870		OR	08H
0608-	D3	0E		4875	TON1	OUT	(0EH),A
060A-	41			4880		LD	B,C
060B-	10	FE		4885	TON2	DJNZ	TON2
060D-	EE	08		4890		XOR	08H
060F-	ED	52		4895		SBC	HL,DE
0611-	20	F5		4900		JR	NZ,TON1
0613-	C9			4905		RET	
0614-	F5			4910	DCMOTOR	PUSH	AF
0615-	30	0B		4915		JR	NC,DC1
0617-	06	02		4920		LD	B,02H
0619-	CD	E6	06	4925		CALL	SENSOR
061C-	30	2C		4930		JR	NC,DC5

061E-	3E	7F	4935		LD	A,7FH
0620-	18	09	4940		JR	DC2
0622-	06	01	4945	DC1	LD	B,01H
0624-	CD	E6	06	4950	CALL	SENSOR
0627-	30	21	4955		JR	NC,DC5
0629-	3E	FF	4960		LD	A,OFFH
062B-	32	DB	0F	4965	LD	(OFDBH),A
062E-	CD	3E	03	4970	CALL	SCAN1
0631-	FE	08	4975		CP	0BH
0633-	28	21	4980		JR	Z,DC6
0635-	FE	13	4985		CP	13H
0637-	28	05	4990		JR	Z,DC3
0639-	01	BF	0F	4995	LD	BC,OFBFH
063C-	18	03	5000		JR	DC4
063E-	01	D2	0E	5005	LD	BC,0ED2H
0641-	CD	5C	06	5010	CALL	DCM2
0644-	CD	65	06	5015	CALL	DC7
0647-	F1		5020		POP	AF
0648-	18	CA	5025		JR	DCMOTOR
064A-	F1		5030	DC5	POP	AF
064B-	01	BF	0F	5035	LD	BC,OFBFH
064E-	CD	5C	06	5040	CALL	DCM2
0651-	CD	68	06	5045	CALL	DCM3
0654-	B7		5050		OR	A
0655-	C9		5055		RET	
0656-	F1		5060	DC6	POP	AF
0657-	CD	68	06	5065	CALL	DCM3
065A-	AF		5070		XOR	A
065B-	C9		5075		RET	
065C-	3E	02	5080	DCM2	LD	A,02H
065E-	32	CE	0F	5085	LD	(OFCEH),A
0661-	CD	CA	02	5090	CALL	COM
0664-	C9		5095		RET	
0665-	3A	DB	0F	5100	LD	A,(OFDBH)
0668-	D3	0C	5105		OUT	(0CH),A
066A-	C9		5110		RET	
066B-	3E	3F	5115	DCM3	LD	A,3FH
066D-	32	DB	0F	5120	LD	(OFDBH),A
0670-	CD	65	06	5125	CALL	DC7
0673-	C9		5130		RET	
0674-	06	04	5135	MALFN	LD	B,04H
0676-	3E	01	5140		LD	A,01H
0678-	21	DA	0F	5145	LD	HL,OFDAH
067B-	B6		5150		OR	(HL)
067C-	00		5155		NOP	
067D-	D3	0E	5160		OUT	(0EH),A
067F-	10	FE	5165	MALFN1	DJNZ	MALFN1
0681-	DB	0D	5170		IN	A,(0DH)
0683-	E6	1F	5175		AND	1FH
0685-	20	2D	5180		JR	NZ,MALFN4
0687-	06	04	5185	M1	LD	B,04H
0689-	3E	02	5190		LD	A,02H



06BB-	B6	5195		OR	(HL)
06BC-	00	5200		NOP	
06BD-	D3 0E	5205		OUT	(0EH), A
06BF-	10 FE	5210	MALFN2	DJNZ	MALFN2
0691-	DB 0D	5215		IN	A, (ODH)
0693-	CB 7F	5220		BIT	7H, A
0695-	2B 45	5225		JR	Z, MALFN7
0697-	DB 0E	5230		IN	A, (0EH)
0699-	E6 F0	5235		AND	0F0H
069B-	FE 0F	5240		CP	0FH
069D-	20 3D	5245		JR	NZ, MALFN7
069F-	AF	5250		XOR	A
06A0-	B6	5255		OR	(HL)
06A1-	00	5260		NOP	
06A2-	D3 0E	5265		OUT	(0EH), A
06A4-	06 04	5270		LD	B, 04H
06A6-	10 FE	5275	MALFN3	DJNZ	MALFN3
06A8-	DB 0D	5280		IN	A, (ODH)
06AA-	E6 1F	5285		AND	1FH
06AC-	20 2E	5290		JR	NZ, MALFN7
06AE-	00	5295		NOP	
06AF-	3A C9 0F	5300	M2	LD	A, (0FC9H)
06B2-	B7	5305		OR	A
06B3-	C9	5310		RET	
06B4-	F5	5315	MALFN4	PUSH	AF
06B5-	E6 18	5320		AND	18H
06B7-	2B 07	5325		JR	Z, MALFN5
06B9-	3E 98	5330		LD	A, 98H
06BB-	C3 B1 07	5335		JP	DELAY1
06BE-	F1	5340		POP	AF
06BF-	F5	5345		PUSH	AF
06C0-	F1	5350	MALFN5	POP	AF
06C1-	F5	5355		PUSH	AF
06C2-	CB 57	5360		BIT	2H, A
06C4-	2B 07	5365		JR	Z, MALFN6
06C6-	3E 82	5370		LD	A, 82H
06C8-	C3 B6 07	5375		JP	DELAY2
06CB-	F1	5380		POP	AF
06CC-	F5	5385		PUSH	AF
06CD-	F1	5390	MALFN6	POP	AF
06CE-	E6 03	5395		AND	03H
06D0-	2B B5	5400		JR	Z, M1
06D2-	3E B5	5405		LD	A, B5H
06D4-	32 BD 0F	5410		LD	(0FBDH), A
06D7-	32 C9 0F	5415		LD	(0FC9H), A
06DA-	18 AB	5420		JR	M1
06DC-	3E A0	5425	MALFN7	LD	A, 0A0H
06DE-	32 BE 0F	5430		LD	(0FBEH), A
06E1-	32 C9 0F	5435		LD	(0FC9H), A
06E4-	18 C9	5440		JR	M2
06E6-	C5	5445	SENSOR	PUSH	BC
06E7-	21 DA 0F	5450		LD	HL, 0FDAH

06EA-	3E	01	5455		LD	A,01H
06EC-	B6		5460		OR	(HL)
06ED-	D3	OE	5465		OUT	(0EH),A
06EF-	06	1F	5470		LD	B,1FH
06F1-	10	FE	5475	SENS1	DJNZ	SENS1
06F3-	C1		5480		POP	BC
06F4-	DB	OD	5485		IN	A,(ODH)
06F6-	0F		5490	SENS2	RRCA	
06F7-	10	FD	5495		DJNZ	SENS2
06F9-	C9		5500		RET	
06FA-	CD	3E 03	5505	PHA	CALL	SCAN1
06FD-	21	D4 0F	5510	PHASE	LD	HL,OFD4H
0700-	7E		5515		LD	A,(HL)
0701-	FE	04	5520		CP	04H
0703-	2B	0F	5525		JR	Z,PHASE1
0705-	34		5530		INC	(HL)
0706-	2A	D2 0F	5535		LD	HL,(OFD2H)
0709-	32	DB 0F	5540		LD	(OFDBH),A
070C-	CD	65 06	5545		CALL	DC7
070F-	23		5550		INC	HL
0710-	22	D2 0F	5555		LD	(OFD2H),HL
0713-	C9		5560		RET	
0714-	06	04	5565	PHASE1	LD	B,04H
0716-	2A	D2 0F	5570		LD	HL,(OFD2H)
0719-	2B		5575	PHASE2	DEC	HL
071A-	10	FD	5580		DJNZ	PHASE2
071C-	CD	E1 07	5585		CALL	INT3
071F-	C9		5590		RET	
0720-	2A	D5 0F	5595	OCCLU	LD	HL,(OFD5H)
0723-	2B		5600		DEC	HL
0724-	7D		5605		LD	A,L
0725-	B4		5610		OR	H
0726-	21	CA 0F	5615		LD	HL,OFCAH
0729-	20	01	5620		JR	NZ,OCCLU1
072B-	77		5625		LD	(HL),A
072C-	7E		5630	OCCLU1	LD	A,(HL)
072D-	34		5635		INC	(HL)
072E-	B7		5640		OR	A
072F-	20	06	5645		JR	NZ,STEP
0731-	CD	41 07	5650		CALL	STEP1
0734-	77		5655		LD	(HL),A
0735-	B4		5660		OR	H
0736-	C9		5665		RET	
0737-	7E		5670	STEP	LD	A,(HL)
0738-	DE	OD	5675		SBC	A,13
073A-	C9		5680		RET	C
073B-	77		5685		LD	(HL),A
073C-	CD	41 07	5690		CALL	STEP1
073F-	BE		5695		CP	(HL)
0740-	C9		5700		RET	
0741-	3A	DA 0F	5705	STEP1	LD	A,(OFDAH)
0744-	F6	01	5710		OR	01H

0746-	D3	FE	5715		OUT	(OFEH),A	
0748-	06	1F	5720		LD	B,1FH	
074A-	10	FE	5725	STEP2	DJNZ	STEP2	
074C-	DB	FD	5730		IN	A,(OFDH)	
074E-	E6	04	5735		AND	04H	
0750-	32	CB	OF	5740	LD	(OFCBH),A	
0753-	C9		5745		RET		
0754-	FF		5750		RST	38H	
0755-	FF		5755		RST	38H	
0756-	3A	DA	OF	5760	LD	A,(OFDAH)	
0759-	F6	02	5765		OR	02H	
075B-	D3	0E	5770		OUT	(0EH),A	
075D-	06	1F	5775		LD	B,1FH	
075F-	10	FE	5780	AIR8	DJNZ	AIR8	
0761-	DB	0D	5785		IN	A,(ODH)	
0763-	E6	1F	5790		AND	1FH	
0765-	28	22	5795		JR	Z,AIR7	
0767-	FE	1F	5800		CP	1FH	
0769-	28	1E	5805		JR	Z,AIR7	
076B-	57		5810		LD	D,A	
076C-	FE	07	5815		CP	07H	
076E-	28	16	5820		JR	Z,AIR6	
0770-	FE	0F	5825		CP	0FH	
0772-	28	15	5830		JR	Z,AIR7	
0774-	FE	17	5835		CP	17H	
0776-	28	11	5840		JR	Z,AIR7	
0778-	01	00	03	5845	LD	BC,0300H	
077B-	0F		5850	AIR4	RRCA		
077C-	30	01	5855		JR	NC,AIR5	
077E-	0C		5860		INC	C	
077F-	10	FA	5865	AIR5	DJNZ	AIR4	
0781-	3E	01	5870		LD	A,01H	
0783-	B9		5875		CP	C	
0784-	30	03	5880		JR	NC,AIR7	
0786-	2F		5885	AIR6	CPL		
0787-	B7		5890		OR	A	
0788-	C9		5895		RET		
0789-	AF		5900	AIR7	XOR	A	
078A-	C9		5905		RET		
078B-	2A	DO	OE	5910	COMPLETE	LD	HL,(OEDOH)
078E-	ED	5B	BF				
0791-	0F		5915		LD	DE,(OFBFH)	
0792-	B7		5920		OR	A	
0793-	ED	52	5925		SBC	HL,DE	
0795-	C9		5930		RET		
0796-	FF		5935		RST	38H	
0797-	FF		5940		RST	38H	
0798-	21	C1	OF	5945	AVS	LD	HL,0FC1H
079B-	FD	21	50				
079E-	0E		5950		LD	IY,0E50H	
079F-	06	03	5955		LD	B,03H	
07A1-	CD	9B	00	5960	CALL	ADD1	

07A4-	C9		5965		RET	NC	
07A5-	C3	BC	08	5970	JP	VOL	
07A8-	FF			5975	RST	3BH	
07A9-	FF			5980	RST	3BH	
07AA-	06	07		5985	DELAY	LD	B,07H
07AC-	10	FE		5990	DELAY3	DJNZ	DELAY3
07AE-	00			5995	NOP		
07AF-	00			6000	NOP		
07B0-	C9			6005	RET		
07B1-	32	BB	OF	6010	DELAY1	LD	(OFBBH),A
07B4-	18	03		6015		JR	DELAY4
07B6-	32	BC	OF	6020	DELAY2	LD	(OFBCH),A
07B9-	32	C9	OF	6025	DELAY4	LD	(OFC9H),A
07BC-	C9			6030	RET		
07BD-	2C			6035	CW	.DA	#2CH
07BE-	00			6040		.DA	/29H
07BF-	23			6045		.DA	#23H
07C0-	00			6050		.DA	/26H
07C1-	06			6055	CCW	.DA	#06H
07C2-	00			6060		.DA	/03H
07C3-	09			6065		.DA	#09H
07C4-	00			6070		.DA	/0CH
07C5-	3E	FF		6075	INT1	LD	A,OFFH
07C7-	06	05		6080		LD	B,05H
07C9-	C9			6085	RET		
07CA-	32	D0	OF	6090	INT2	LD	(OFD0H),A
07CD-	3E	3F		6095		LD	A,3FH
07CF-	D3	0C		6100		OUT	(0CH),A
07D1-	AF			6105		XOR	A
07D2-	06	0A		6110		LD	B,0AH
07D4-	77			6115	INT4	LD	(HL),A
07D5-	23			6120		INC	HL
07D6-	10	FC		6125		DJNZ	INT4
07D8-	3E	0C		6130		LD	A,0CH
07DA-	CD	7C	08	6135		CALL	STA
07DD-	CD	F4	07	6140		CALL	INITIAL
07E0-	C9			6145	RET		
07E1-	22	D2	OF	6150	INT3	LD	(OFD2H),HL
07E4-	AF			6155		XOR	A
07E5-	32	D4	OF	6160		LD	(OFD4H),A
07E8-	C9			6165	RET		
07E9-	3A	CC	OF	6170		LD	A,(OFCCH)
07EC-	FE	03		6175		CP	03H
07EE-	CA	87	04	6180		JP	Z,MOTOR
07F1-	C3	7F	05	6185		JP	AVN
07F4-	06	05		6190	INITIAL	LD	B,05H
07F6-	CD	E6	06	6195		CALL	SENSOR
07F9-	30	26		6200		JR	NC,STOP
07FB-	37			6205		SCF	
07FC-	CD	14	06	6210		CALL	DCMOTOR
07FF-	28	F3		6215		JR	Z,INITIAL
0801-	21	A2	15	6220		LD	HL,15A2H

0804-	22	D2	0F	6225		LD	(0FD2H),HL
0807-	3E	00		6230		LD	A,00H
0809-	32	D4	0F	6235		LD	(0FD4H),A
080C-	06	05		6240	INIT4	LD	B,05H
080E-	CD	E6	06	6245		CALL	SENSOR
0811-	30	05		6250		JR	NC,LOW
0813-	CD	FA	06	6255		CALL	PHA
0816-	18	F4		6260		JR	INIT4
0818-	06	1F		6265	LOW	LD	B,1FH
081A-	C5			6270	LOW1	PUSH	BC
081B-	CD	FA	06	6275		CALL	PHA
081E-	C1			6280		POP	BC
081F-	10	F9		6285		DJNZ	LOW1
0821-	C3	6B	06	6290	STOP	JP	DCM3
0824-	C9			6295		RET	
0825-	FF			6300		RST	38H
0826-	FF			6305		RST	38H
0827-	DD	E5		6310	START1	PUSH	IX
0829-	21	61	16	6315		LD	HL,1661H
082C-	11	90	0E	6320		LD	DE,0E90H
082F-	CD	67	08	6325		CALL	START2
0832-	21	67	16	6330		LD	HL,1667H
0835-	11	A0	0E	6335		LD	DE,0EA0H
0838-	CD	67	08	6340		CALL	START2
083B-	21	6D	16	6345		LD	HL,166DH
083E-	11	C0	0E	6350		LD	DE,0EC0H
0841-	CD	67	08	6355		CALL	START2
0844-	21	73	16	6360		LD	HL,1673H
0847-	11	D4	0E	6365		LD	DE,0ED4H
084A-	CD	69	08	6370		CALL	START3
084D-	21	79	16	6375		LD	HL,1679H
0850-	11	DD	0E	6380		LD	DE,0EDDH
0853-	CD	69	08	6385		CALL	START3
0856-	CD	83	03	6390		CALL	RATE
0859-	21	10	0E	6395		LD	HL,0E10H
085C-	11	C4	0F	6400		LD	DE,0FC4H
085F-	06	03		6405		LD	B,03H
0861-	CD	69	08	6410		CALL	START3
0864-	DD	E1		6415		POP	IX
0866-	C9			6420		RET	
0867-	06	06		6425	START2	LD	B,06H
0869-	7E			6430	START3	LD	A,(HL)
086A-	12			6435		LD	(DE),A
086B-	23			6440		INC	HL
086C-	13			6445		INC	DE
086D-	10	FA		6450		DJNZ	START3
086F-	C9			6455		RET	
0870-	00			6460		NOP	
0871-	10	00		6465		DJNZ	XX
0873-	00			6470	XX	NOP	
0874-	80			6475		ADD	A,B
0875-	03			6480		INC	BC

0876-	A0		6485	AND	B
0877-	01	00 00	6490	LD	BC,0000H
087A-	05		6495	DEC	B
087B-	FF		6500	RST	38H
087C-	32	DA OF	6505	LD	(OFDAH),A
087F-	21	DO OE	6510	LD	HL,OEDOH
0882-	06	04	6515	LD	B,04H
0884-	AF		6520	XOR	A
0885-	77		6525	LD	(HL),A
0886-	23		6530	INC	HL
0887-	10	FC	6535	DJNZ	STAR
0889-	C9		6540	RET	
088A-	FF		6545	RST	38H
088B-	FF		6550	RST	38H
088C-	2A	BF OF	6555	LD	HL,(OFBFH)
088F-	0E	01	6560	LD	C,01H
0891-	7D		6565	LD	A,L
0892-	81		6570	ADD	A,C
0893-	27		6575	DAA	
0894-	6F		6580	LD	L,A
0895-	30	04	6585	JR	NC,FIN
0897-	7C		6590	LD	A,H
0898-	81		6595	ADD	A,C
0899-	27		6600	DAA	
089A-	67		6605	LD	H,A
089B-	22	BF OF	6610	LD	(OFBFH),HL
089E-	C9		6615	RET	

SYMBOL TABLE

0098- ADD1
 0099- ADD2
 0756- AIR
 05A0- AIR1
 05A6- AIR2
 05AA- AIR3
 077B- AIR4
 077F- AIR5
 0786- AIR6
 0789- AIR7
 075F- AIR8
 0591- ALARM
 0596- ALARM1
 056C- AVI
 057F- AVN
 05AC- AVR
 05AE- AVR1
 05BF- AVR2
 05C2- AVR3
 05CA- AVR4
 05DD- AVR5

05EB- AVR6
0798- AVS
006D- BCD
0386- BCD1
04A4- BOTTOM
0378- BRANCH
07C1- CCW
00B0- CLEA
00D0- CLR
0405- CLR1
00C1- CLRA
02CA- COM
0555- COMPENS
078B- COMPLETE
02F4- CON
02F6- CONT
0075- COR0
007E- COR1
0084- COR2
0157- CPCY
07BD- CW
006F- DBLP
0622- DC1
062B- DC2
063E- DC3
0641- DC4
064A- DC5
0656- DC6
0665- DC7
065C- DCM2
066B- DCM3
0614- DCMOTOR
07AA- DELAY
07B1- DELAY1
07B6- DELAY2
07AC- DELAY3
07B9- DELAY4
02DA- DISFB
02D7- DISFBB
03E3- DISP
034C- DISPLAY
011E- DIV
0121- DIV1
012C- DIV2
0B9B- FIN
036D- FNT
029F- FOUR
02B2- FOUR1
03F3- INIT
0B0C- INIT4
07F4- INITIAL
07C5- INT1

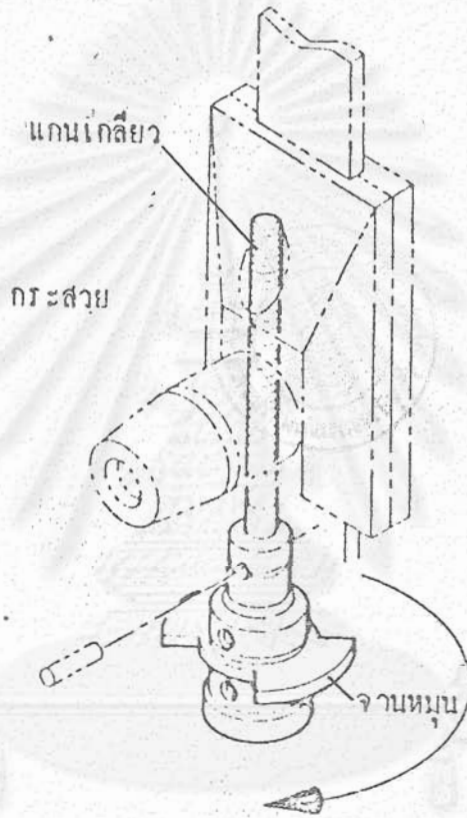
07CA- INT2
07E1- INT3
07D4- INT4
0345- KCOL
041E- KEYTAB
0356- KROW
0172- LOADR
016C- LOADV
0006- LOOP1
0256- LOOP2
0270- LOOP3
0274- LOOP4
0B18- LOW
0B1A- LOW1
06B7- M1
06AF- M2
0674- MALFN
067F- MALFN1
06BF- MALFN2
06A6- MALFN3
06B4- MALFN4
06C0- MALFN5
06CD- MALFN6
06DC- MALFN7
04CF- MC2
04DC- MC3
04E7- MC4
04EF- MC5
0517- MC6
0525- MC7
0528- MC8
0531- MC9
04B7- MOTOR
00C7- MUL1
00DB- MUL2
0105- MUL3
010F- MUL4
0720- OCCLU
072C- OCCLU1
0504- PAUSE
06FA- PHA
06FD- PHASE
0714- PHASE1
0719- PHASE2
0440- PURGE
0013- RAT
03B3- RATE
000D- RATE1
03C3- READ
0535- READ1
053E- READ2
0543- READ3

0546- READ4
 039B- RESET
 030C- ROL
 0305- ROT
 00BA- ROTATE
 0456- RUN
 0460- RUN1
 0254- SAM
 02BB- SAM1
 02BD- SAM2
 035C- SAM3
 03B5- SAM4
 03BC- SAM5
 03C9- SAM6
 03D9- SAM7
 03FE- SAM8
 0477- SAM9
 0326- SC1
 0328- SC2
 0331- SC3
 0323- SCAN
 033E- SCAN1
 0436- SEGTAB
 06F1- SENS1
 06F6- SENS2
 06E6- SENSOR
 0394- SET
 008B- SHR4
 0B7C- STA
 0B85- STAR
 0449- START
 0B27- START1
 0B67- START2
 0B69- START3
 0737- STEP
 0741- STEP1
 074A- STEP2
 0B21- STOP
 00A4- SUB1
 00A5- SUB2
 0416- TABLE
 031C- THREE
 060B- TON1
 060B- TON2
 05FA- TONE
 05F8- TONE1K
 05F4- TONE2K
 04B2- TOP
 04BB- TOP1
 0B8C- VOL
 03AA- VOL1
 03A2- VOLBCD
 0B73- XX

0000 ERRORS IN ASSEMBLY

ภาคผนวก (ข)

รูปของระบบขับเคลื่อนลูกสูบ



รูปที่ (ข) รูปของระบบขับเคลื่อนลูกสูบ

สถาบันวิจัยและพัฒนา
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย