## การวางแผนโครงการและควบคุมต้นทุนในอุตสาหกรรมเครื่องครัว



นายอธิคม จิตจรุงพร

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการทางวิศวกรรม ศูนย์ระดับภูมิภาคทางวิศวกรรมระบบการผลิต

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2541

ISBN 974-639-417-7

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2 8 N.W. 2545

# PROJECT PLANNING AND COST CONTROL IN A FOOD SERVICE EQUIPMENT INDUSTRY

Mr. Atikom Jitcharoongphorn

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering in Engineering Management

The Regional Centre for Manufacturing Systems Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

Academic Year 1998

ISBN 974-639-417-7

Thesis Title: Project Planning and Cost Control in a Food service Equipment Industry

By: Atikom Jitcharoongphorn

Department: Regional Centre for Manufacturing Systems Engineering

Thesis Advisor: Assistant Professor Suthas Ratanakuakangwan

Industrial Supervisor: Mr. Vacharin Subsoothi

Accepted by the Graduate School, Chulalongkorn University in Partial Fulfillment of the Requirements for the Master's Degree

Dean of Graduate School

(Professor Supawat Chutivongse, M.D.)

THESIS COMMITTEE

Totchai Sumity Chairman

(Associate Professor Tatchai Sumitra, Dr.Ing.)

Thesis Advisor

(Assistant Professor Suthas Ratanakuakangwan)

Thesis Co-advisor

(Mr. Vacharin Subsoothi)

Member

(Professor Sirichan Thongprasert, Ph.D)

#### พิมพ์ตันฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสีเขียวนี้เพียงแผ่นเดียว

้อธิคม จิตจรุงพร : การวางแผนโครงการและควบคุมต้นทุนในอุตสาหกรรมเครื่องครัว (Project Planning and Cost Control in a Foodservice Equipment Industry) อ.ที่ปรึกษา:ผศ. สุทัศน์ รัตนเกื้อกังวาล, อ. ที่ปรึกษาร่วม : นายวัชรินทร์ ทรัพย์สุทธิ, 229 หน้า. ISBN 974-639-417-7.

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นการวิจัยและเสนอแนะ ระบบการวางแผนโครงการและควบคุมต้นทุนใน อุตสาหกรรมการผลิตเครื่องครัวที่มีลักษณะเป็น Job Shop เพื่อให้ได้วิธีการดำเนินงานโครงการที่มีประสิทธิภาพมาก ตั้งขึ้น

สืบเนื่องจากปัญหาที่ประสพอยู่ในการดำเนินงานโครงการ เช่น วัสดุฆาดแคลน ความต้องการของงาน ที่พร้อมกัน และการขาดผู้รับผิดขอบโครงการโดยตรง ทำให้เกิดความล่าข้าในการผลิตและติดตั้งของเครื่องครัว กอปรกับการที่มีความแตกต่างกันมากระหว่างต้นทุนที่ประเมินกับต้นทุนจริง ทำให้การควบคุมงานโครงการจึงไม่ สามารถทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เพื่อลดความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นจากการส่งมอบงานล่าข้า รวมถึงการเพิ่มขีดความสามารถในการ ควบคุมต้นทุนโครงการนั้น จึงได้มีการปรับปรุงวิธีการดำเนินงาน โดยให้มีการวางแผนโครงการตั้งแต่การเสนอราคา การติดตามแผนงานที่วางไว้ โดยใช้ gantt chart รวมถึงการจัดตั้งหน่วยงานใหม่ขึ้นมา เพื่อทำหน้าที่บริหาร โครงการโดยเฉพาะ

ในส่วนของการควบคุมต้นทุนนั้น ได้มีการจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการบันทึกข้อมูลของงานที่ทำ เพื่อใช้ ในการติดตามต้นทุนของโครงการในขณะที่กำลังดำเนินการอยู่

้เนื่องจากการติดตามแผนงานและต้นทุนของโครงการต้องใช้การประมวลผลที่รวดเร็วและแม่นยำ ดังนั้น จึงได้มีการพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารโครงการขึ้นมาใช้ ข้อมูลจากเอกสารบันทึกจะถูกนำมาป้อนเข้า ระบบสารสนเทศนี้เพื่อประมวลผล และออกรายงานเกี่ยวกับสถานะของงานโครงการสำหรับใช้ในการบริหารต่อไป

ผลจากการเตรียม และควบคุมงานที่ดี พร้อมทั้งการประสานงานที่ดีขึ้นระหว่างฝ่ายผลิตและติดตั้ง ทำให้ วัสดุที่ขาดแค่ลนในขั้นตอนการผลิตสามารถลดลงจาก 13.16% เหลือ 0.96% และผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามความ ต้องการของหน้างานได้ลดลงจาก 9.87% เหลือ 1.90% เป็นผลทำให้การส่งงานเป็นไปได้ตามกำหนด ระบบการคิด ราคาใหม่ที่ทำให้การประเมินราคาสามารถทำได้อย่างถูกต้อง และ ระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารโครงการก็ได้ช่วย ให้การตำเนินงานสอดคล้องกับที่ได้ประเมินไว้ ซึ่งเป็นผลให้สามารถลดความแตกต่างระหว่างต้นทุนที่ประเมินกับต้น ทุนที่เกิดขึ้นจริงของงานทั้งโครงการลดลง จาก 17.39% เหลือ 0.24%ได้

ภาควิชา สู่หมระดับภูมิภาคากรวิศวกกมระยะการษดีต สาขาวิชา ภารจัดการทางวิศวกกม

 \*\* C819212 : MAJOR ENGINEERING MANAGEMENT

\*\* Colycle : MAJOR Elton Delton : MAJOR Elton Delton : PROJECT PLANNING / COST CONTROL / FOODSERVICE EQUIPMENT / PROJECT MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM ATIKOM JITCHAROONGPHORN : PROJECT PLANNING AND COST CONTROL IN A FOODSERVICE EQUIPMENT INDUSTRY. THESIS ADVISOR: ASSIST.PROF. SUTHAS RATANAKUAKANGWAN, THESIS COADVISOR: MR. VACHARIN SUBSOOTHI, 229 pp. ISBN 974-639-417-7.

This thesis is the study and recommendation of a project planning and cost control system within a foodservice equipment industry that is a job shop in nature, in order to arrive at more efficient ways for carrying out project activities.

As a result of the current problems facing in each project, such as material shortages, the fact that many projects are required around the same time, and the lack of a person who is directly in charge of the project, delays in the production and installation of the foodservice equipment occur. Together with the fact that there are large differences between the estimated and the actual costs of the project, the control of the project can not be done efficiently.

In order to reduce the damages that may result from late deliveries, as well as to increase the ability to control the project costs, certain improvements were made by utilising the concept of pre-bid project planning, the tracking of project schedule using gantt charts, including the establishment of a new work function especially for the management of the projects.

With respect to cost controlling measures, several forms were designed for recording data on project activities, so as to enable the monitoring of the costs of the project.

Because the tracking of the project schedule and costs require fast and accurate data processing, hence, the Project Management Information System was developed for this purpose. The data gathered using various forms are entered into this information system for further processing, and reports on the project status are generated for further management use.

From the betterment of the preparation and control, as well as the improvements in the coordination between the production and installation department, resulted in the reduction in the material shortage from 13.16% down to 0.96%, and the products which did not conform to the requirements at the job site was reduced from 9.87% down to 1.90%, leading to the on-time commissioning of the project. Both the new Cost Estimation System, which enable more accurate estimates, and the Project Management Information System have also helped in making the actual costs comply with the figures previously estimated, and thus, the variances between the estimated and the actual project costs were reduced from 17.39% down to 0.24%.

บายวูลา ผู <i>หกุระ</i> ญายัฎบายเมาลูลอนเกาะตน[ครูล	อายมือชื่อนิฮิต 💮 💆 -
สาขาวิชา การจัดการการวิชาการผ	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา2541	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

#### **ACKNOWLEDGEMENTS**

The author is very much obliged to Assistant Professor Suthas Ratanakuakangwan, the Thesis Advisor, and Mr. Vacharin Subsoothi, the Thesis Co-advisor, for their kind suggestions and advice in facilitating the completion of thesis.

Great appreciations go out to Khun Viruch Rungruenganan, Khun Songwuth Prakaivichien, as well as other colleague who had shared opinions with the author, and provided the necessary data for this piece of work.

The author also would like to express his sincere thanks to Associate Professor Tatchai Sumitra, the Chairman of the Thesis Committee, and Professor Sirichan Thongprasert, member of the Thesis Committee, for their kind suggestions toward the writing of thesis.

Lastly, the author is forever indebted to Mom and Dad for the kind supports they have given throughout the entire course of studies, without which the completion of this thesis would never be possible.

พาลงกรณมหาวทยาลุย

#### **CONTENTS**

Abstract (	Thai)	iv
· ·	English)	
	lgement	
	bles	
	gures	
C) . T		
Chapter I	Introduction	
	Background of the business	
	Objectives of the Study	
	Scope of the Study	
	Procedures	
	Benefits Expected	
	Literature Survey	7
Chapter II	Theoretical Considerations	10
	Project Management	10
	Production Management	34
	Project Management Information	
	System (PMIS)	41
Chapter III	Discussion of the Problems	<b>4</b> 3
	Background of the Problems	<b>4</b> 3
	Current Organisation	44
	Project Life Cycle	44
	Present Condition	49
Chapter IV	Solutions and Their Implementation	63
	Improvements of the Existing	
	Functions	63
	Reorganisation	
	Establishment of Project Planning	
		101
	Establishment of Project Controlling	
	System	<b>12</b> 3

### **CONTENTS** (Continued)

Project Mar	nagement Information	
	System (PMIS)	138
Chapter V	Results, Conclusions, and Suggestions	144
	Results	144
	Conclusions	147
	Recommendation	150
References		152
Appendices		154
Biography	***************************************	229

#### LIST OF TABLES

3.1	Material Shortages as Recorded by the	
	PPC New Bangkok Hotel	51
3.2	Production Capacity at the time of the	
	New Bangkok Hotel's Quotation	52
3.3	The BoM of a Double Sink Table	
	Estimate Department Version	56
3.4	The BoM of Estimate Department is	
	converted as close to the same basis	
	as that of the factory's as possible	57
3.5	The Factory's version of the Double Sink	
	Table's BoM	57
3.6	Stainless Steel Prices Comparisons	59
4.1	The changes in the costs of standard	
	equipment after their BoMs revision	64
4.2	Direct Labour-Hours Rate for Each Section	
	at the Factory	70
4.3	DLH Rate for Installation Department	71
4.4	Overhead Application Rate for Forming	
	Section	<b>7</b> 3
4.5	Overhead Application Rate for Assembly	
	Section	74
4.6	Overhead Application Rate for Finishing	
	Section	<b>7</b> 5
4.7	Overhead Application Rate for Technics	
	Section	76
4.8	Overhead Application Rate for Refrigeration	
	Section	77
4.9	A Sample Cost Estimate of a Stainless Steel	
	Work Table	78 - 79
4.10	DLH Requirements for Installation of	
	Equipment	104 - 108
4.11	DLH Requirements for Production of	
	Equipment	113 - 116
4.12	The Production Cost of Equipment	131

#### LIST OF TABLES (Continued)

4.13	The Installation Cost of Equipment	136	
4.14	The Costs of MP Hotel Project Compared	137	
5.1	The before and after effect of the improvement		
	programme on material shortages	145	
5.2	Amount of Non-conforming equipment		
	from communication problems	145	
5.3	Production and Installation Variances		
	Comparison	146	

#### LIST OF FIGURES

2.1	Project Life Cycle	12
2.2	Organisational Structure Influences on	
	Projects	13
2.3	Functional Organisation	14
2.4	Projectised Organisation	14
2.5	Weak Matrix Organisation	15
2.6	Balanced Matrix Organisation	16
2.7	Strong Matrix Organisation	16
2.8	WBS by Functions	18
2.9	WBS by Phase	19
2.10	WBS by Product Structure	20
2.11	Activity-on-Arrow	22
2.12	Sample AOA Network	22
2.13	Activities-on-Nodes	23
2.14	The Precedence Relationships	25
2.15	Dependency Relationships	26
2.16	The British Standard Activity Box	27
2.17	Sample Gantt Chart	28
2.18	Schedule and Cost Performance from	
	Earned Value Analysis Technique	33
2.19	Schematic Diagram of the Pre-bid	
	Estimating Procedure for a Job Shop	35
2.20	Sample Bill of Materials	36
2.21	A Summarised Bill of Materials for a	
	stainless steel table	37
3.1	The Project Organisation Chart	44
3.2	Typical Work Flow For A Kitchen Project	48
3.3	The Current Schedule of Work as Used by	
	the Installation Department	62
4.1	The Project Cost Estimation System	67
4.2	Overhead Costs VS Direct Labour-Hours	
	of Forming Section	73
4.3	Overhead Costs VS Direct Labour-Hours	
	of Assembly Section	74

### LIST OF FIGURES (Continued)

4.4	Overhead Costs VS Direct Labour-Hours	
	of Finishing Section	<b>7</b> 5
4.5	Overhead Costs VS Direct Labour-Hours	
	of Technics Section	76
4.6	Overhead Costs VS Direct Labour-Hours	
	of Refrigeration Section	77
4.7	A Requisition From Stock Form	80
4.8	Miscellaneous Consumables Request Form	81
4.9	Acknowledgement of Buyouts/Imported	ari
	Equipment Received Form	82
4.10	Production Daily Report Form	83
4.11	Installation Material Request Form	84
4.12	Installation Daily Report Form	85
4.13	The Performance of the Cost Estimation	
	System using Variance Analysis	87 - 88
4.14	Sample of the WBS for a Kitchen Project.	90
4.15	Installation Daily Report Form used to keep	
	track of the project activities	94
4.16	Installation Material Request Form	96
4.17	The Addition of Project Management	
	Function to the Organisation	100
4.18	Schematic Diagram of the Pre-bid	
	Estimating Procedure for a Job Shop	103
4.19	Installation Schedule for MP Hotel Project	109 - 110
4.20	Production Schedule for MP Hotel Project	117 - 118
4.21	The Project Work Flow After Awarded	121
4.22	Production Tracking Chart	125 - 126
4.23	Sample of Requisition From Stock Form	128
4.24	Production Daily Report Form	129
4.25	Miscellaneous Consumables Request	
	Form	130
4.26	The Production Costs of Equipment VS	
	Time	131
4.27	Installation Tracking Chart	133 - 134

#### LIST OF FIGURES (Continued)

4.28	The Project Installation Costs VS Time	136
4.29	The Project Costs VS Time	137
4.30	Schematic Diagram of the PMIS	143

