

บทที่ 5

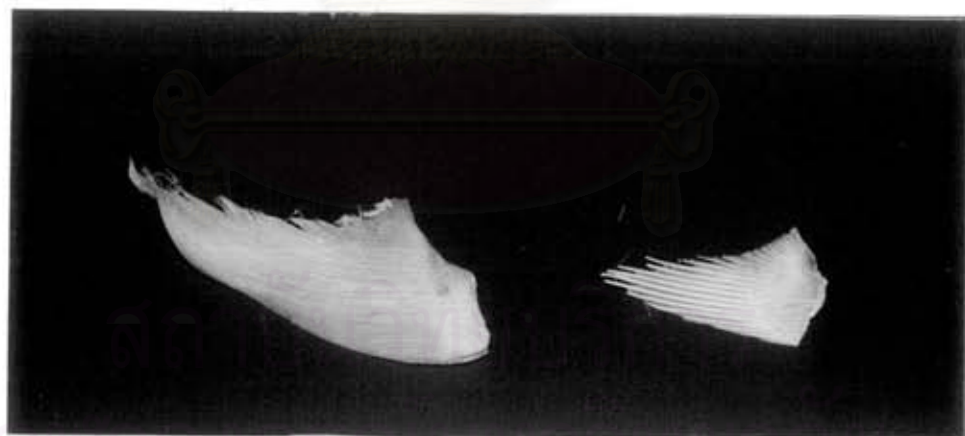
วิจารณ์ผลการทดลอง

5.1 ผลการศึกษาสมบัติของครีบบีปราดตามที่มีจำหน่ายในท้องตลาด

ศึกษาสีของหลอดตามเส้นที่ได้จากครีบบีของปราดตาม 3 ชนิด คือ ปราดตามหูดำ , ปราดตามหูค่าง และปราดตามหูขาว และศึกษาครีบบีที่ตำแหน่งต่าง ๆ ได้แก่ ครีบบหลัง , ครีบบอก , ครีบบตะโพก และครีบบหาง จากที่ได้มีรายงานไว้ว่า ครีบบีปราดตามที่สมควรให้หลอดตามเส้นมีสีเป็นสีเหลือง ไม่ซีดหรือเป็นสีเทา และสามารถคัดส่วนของหลอดตามเส้นได้ในปริมาณมาก (ประยงค์ อนันตวงศ์ , 2536) สีของหลอดตามเส้นแตกต่างกัน เนื่องจากชนิดและปริมาณของรงควัตถุ (Pigment) ซึ่งแบ่งเป็น 2 กลุ่มใหญ่ ๆ ได้แก่ (1) คาโรทีนอยด์ (Carotenoids) เป็นกลุ่มของรงควัตถุที่ให้สีเหลือง หรือสีแดง (2) เมลานิน (Melanins) เป็นกลุ่มของรงควัตถุที่ให้สีน้ำตาลถึงดำ ลักษณะของสีที่ปรากฏในหลอดตามเส้นขึ้นอยู่กับปริมาณรงควัตถุ 2 กลุ่มนี้ (Simpson 1982; Hendry and Houghton, 1996) ครีบบีของปราดตามต่างชนิดกันอาจให้หลอดตามเส้นมีสีที่แตกต่างกัน สีที่ปรากฏมีตั้งแต่สีเหลืองถึงสีเหลืองอมเทา ส่วนครีบบีที่ตำแหน่งต่างกันจะสามารถคัดส่วนของหลอดตามเส้นได้ในปริมาณที่ต่างกัน เนื่องจากความแตกต่างกันของรูปร่าง , ความหนาของครีบบี และ ปริมาณของกระดูกฐานครีบบี (Hildebrand , 1974) โดยที่ตำแหน่ง ครีบบหลัง ครีบบอก และครีบบตะโพก ส่วนของกระดูกฐานครีบบีจะมีรูปร่างเป็นรูปสามเหลี่ยมด้านเท่า (รูปที่ 5.1) ส่วนครีบบีหางมีรูปร่างเป็นรูปสามเหลี่ยมฐานแคบทรงสูง (รูปที่ 5.2) ซึ่งตำแหน่งครีบบีหลังและครีบบีออกมีความหนามากกว่าครีบบีตะโพกและครีบบีหาง

จากตาราง 4.1 แสดงค่าสีทางการตรวจพินิจด้วยผู้เชี่ยวชาญ และวัดด้วยเครื่อง Spectrophotometer จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า ค่าสีทั้งค่า a^* และ b^* ที่ได้จากครีบบีของปราดตามทั้ง 3 ชนิด ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) แต่ค่าความสว่างของหลอดตามเส้นจากครีบบีของปราดตามหูดำมีค่าน้อยกว่าและแตกต่างจากที่ได้จากครีบบีของปราดตามอีก 2 ชนิด อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) อย่างไรก็ตามสีที่ปรากฏของหลอดตามเส้นที่ได้จากครีบบีของปราดตามทั้ง 3 ชนิดให้สีเป็นสีเหลือง เหมาะสมที่จะนำมาใช้เป็นวัตถุคืบ แต่เนื่องจากปราดตามในสกุล

Carcharinus sp. ที่พบมากในเขตน่านน้ำของประเทศไทย คือ ปลาฉลามหูดำ (*Carcharinus spallanzani*) (ทศพร วงศ์วัฒน์ , 2524) จึงเลือกใช้ครีบที่ได้จากปลาฉลามหูดำเป็นวัตถุดิบ แม้ว่าจะให้ค่าความสว่างน้อยกว่าที่ได้จากครีบของปลาฉลามหูดำและปลาฉลามหูขาว ซึ่งในขั้นตอนการเตรียมหลอดตามเส้นทางการค้าจะนำไปแช่ในสารละลายต่าง เพื่อให้หลอดตามเส้นมีลักษณะฟูและมีสีใสสว่างเพิ่มขึ้น (สมบูรณ์ สิริเพชรอมร , สัมภาษณ์) และจากการศึกษาความสัมพันธ์ของตำแหน่งครีบกับปริมาณหลอดตามเส้นที่สกัดได้ ดังตารางที่ 4.2 พบว่า ครีบที่ตำแหน่งต่างกัน ให้ปริมาณของหลอดตามเส้นแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยที่ตำแหน่งครีบหลังและครีบอก ให้หลอดตามเส้นปริมาณมากกว่าครีบสะโพกและครีบหาง ตามลำดับ ดังนั้นจึงเลือกใช้ครีบของปลาฉลามหูดำที่ตำแหน่งครีบหลัง และ ครีบอก ในการเตรียมหลอดตามเส้นเพื่อใช้ในการผลิตต่อไป เมื่อเปรียบเทียบตำแหน่งของครีบกับราคาในการซื้อขาย พบว่าทางการค้าจะแบ่งเกรดของครีบตามความยาวที่วัดจากฐานครีบถึงปลายครีบ และ ชั่งน้ำหนักในการซื้อขาย ไม่ได้คำนึงถึงความหนาของครีบ ดังนั้นในการเลือกซื้อ ควรที่จะเลือกที่ตำแหน่งครีบหลังและครีบอก เพราะสามารถคัดส่วนของหลอดตามเส้นได้ในปริมาณที่มากกว่าที่ตำแหน่งครีบสะโพกและครีบหาง ในขณะที่เทียบค่าใช้จ่ายเท่ากัน



รูปที่ 5.1 กระดูกฐานครีบจากครีบอกของปลาฉลาม



รูปที่ 5.2 กระจกฐานครีบบางจากครีบบางของปลาฉลาม

5.2 ศึกษาเวลาที่ใช้ในการนึ่ง และทำแห้งหูดฉลามเส้น

5.2.1 เวลาที่เหมาะสมในการนึ่งหูดฉลามเส้น

ขั้นตอนนี้ศึกษาเวลาที่ใช้ในการนึ่งเพื่อทำให้หูดฉลามเส้นสุกโดยได้ศึกษาหาช่วงเวลาที่ควรใช้โดยประมาณก่อน แล้วแปรเวลาเป็น 3 ระดับ คือ 2 , 3 และ 4 ชั่วโมง ติดตามผลโดยประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส และ วัดลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้ Texture Analyzer

ตารางที่ 4.3 แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดฉลามเส้นที่ผ่านการนึ่ง โดยใช้ไอน้ำจึงเป็นตัวส่งผ่านความร้อน จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า เวลาในการนึ่งมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสอย่างมีนัยสำคัญ. ($p \leq 0.05$) ถ้าใช้เวลานึ่งนานขึ้น ค่า Chewiness จะน้อยลง เช่นเดียวกับค่า Hardness และ Springiness ส่วนค่า Cohesiveness มีค่าเพิ่มขึ้น เนื่องจากโครงสร้างของโปรตีนคอลลาเจนที่พบในหูดฉลามเส้น มีลักษณะเป็นโพลีเปปไทด์พันกันเป็น

เกลียวคล้ายเส้นเชือก มีแรงยึดเหนี่ยวสูง ทำให้หลอดลมเส้นมีเนื้อสัมผัสเหนียวแข็ง และมีความยืดหยุ่นสูง เมื่อได้รับความร้อนโดยการนึ่ง ไอน้ำจะไฮโดรไลซ์โปรตีนคอลลาเจนให้แปรสภาพไปเป็นเจลาติน โดยโครงสร้างของเจลาตินยังคงรูปเดิมเป็นมัดเกลียว (fibrous) ของคอลลาเจน แต่มีขนาดเล็กลง ทำให้มีความสามารถในการจับน้ำมากขึ้น หลอดลมเส้นจึงมีลักษณะอ่อนนุ่มขึ้น (Ward and Court , 1977) ตารางที่ 4.4 แสดงการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า เวลาในการนึ่งมีผลต่อคะแนนการยอมรับด้านความยืดหยุ่นระหว่างเส้น และ การยอมรับรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยที่เวลาในการนึ่งนาน 3 ชั่วโมง ผู้ทดสอบให้คะแนนการยอมรับด้านความยืดหยุ่นระหว่างเส้นสูงที่สุด มีค่า Chewiness เท่ากับ 16.37 ± 0.41 g และให้คะแนนการยอมรับรวมสูงที่สุด ดังนั้นเวลาที่ใช้ในการนึ่งหลอดลมเส้นที่เหมาะสม คือ ใช้เวลานาน 3 ชั่วโมง

5.2.2 เวลาที่เหมาะสมในการอบแห้งหลอดลมเส้น

ขั้นตอนนี้ศึกษาเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง ที่อุณหภูมิ 70 ± 5 °C แปรเวลาเป็น 3 ระดับ คือ 3 , 4 และ 5 ชั่วโมง ติดตามผลโดยประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส , วัดปริมาณความชื้นในหลอดลมเส้นอบแห้ง , ปริมาณการดูดน้ำกลับ และลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้เครื่องวัด Texture Analyzer

ตารางที่ 4.5 แสดงค่าความชื้นของหลอดลมเส้นอบแห้ง และค่าการดูดน้ำกลับ จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อค่าการดูดน้ำกลับของหลอดลมเส้นอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ถ้าเวลาในอบแห้งเพิ่มขึ้น หลอดลมเส้นให้ค่าการดูดน้ำกลับลดลง โดยที่ค่าความชื้นในหลอดลมเส้นอบแห้งมีค่าไม่เกิน 10 % ตารางที่ 4.6 แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหลอดลมเส้นคินรูป จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า เวลาในการอบแห้งมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ถ้าเวลาในการอบแห้งเพิ่มขึ้น ค่า Chewiness มีค่าเพิ่มขึ้น เนื่องจากค่า Hardness มีค่าเพิ่มขึ้น โดยที่ค่า Cohesiveness และ Springiness มีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) การที่เวลาในการอบแห้งเพิ่มขึ้นทำให้หลอดลมเส้นมีเนื้อสัมผัสแห้งแข็งกรอบมากขึ้นและคินรูปไม่ดี เนื่องจากโปรตีนประกอบที่พบในโครงสร้างของโปรตีนไฮโดรเจนซึ่งมีส่วนช่วยในการคินรูปเกิดการหดตัวมากขึ้นเมื่อได้รับความร้อนในการอบแห้ง เพราะเขตสูญเสียน้ำมากขึ้น ทำให้ความสามารถในการจับน้ำเมื่อนำมาคินรูปมีค่าลดลง (มนตรี จุฬาวินทล , 2530) ตารางที่ 4.7 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า เวลาในการอบแห้งมีผลต่อคะแนนการยอมรับด้านความ

ปิดหุ่ยระหว่างเกี่ยวข้องกับมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ถ้าเวลาเพิ่มขึ้นให้ค่าการยอมรับลดลง เวลาอบแห้ง 3 และ 4 ชั่วโมง ให้ค่าไม่แตกต่างกัน แต่แตกต่างจากที่ 5 ชั่วโมง ดังนั้นจึงพิจารณาเวลาในการอบแห้ง 3 ชั่วโมง เพราะให้ค่าการดูดน้ำกลับสูงที่สุด มีค่า 64.11 % อย่างไรก็ตาม คะแนนการยอมรับรวมยังอยู่ในเกณฑ์ต่ำ จึงต้องศึกษาภาวะในการผลิตหูดตามเส้นอบแห้งให้มีค่าการดูดน้ำกลับ และคะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสสูงขึ้นในขั้นต่อไป

5.8 ศึกษาภาวะที่เหมาะสมในกระบวนการผลิตหูดตามกิ่งตำเรือรูป

ส่วนที่ 1 : ศึกษาการทำแห้งหูดตามเส้นโดยใช้ตู้อบลมร้อน

5.3.1 ศึกษาการอุ้มน้ำ และการพองตัวของหูดตามเส้น

หาชนิดของสารและเวลาในการแช่หูดตามเส้น โดยศึกษาสารที่ใช้ 2 ชนิด คือ สารละลายกรดฟอสฟอริก (H_3PO_4) 1% (v/v) และสารละลายด่างโซเดียมไฮดรอกไซด์ ($NaOH$) 1% (w/v) ซึ่งทางการค้ามีการใช้สารละลายด่าง $NaOH$ เพื่อปรับปรุงลักษณะปรากฏด้านสีและขนาดของหูดตามเส้นอยู่แล้ว ในการทดลองแปรเวลาในการแช่เป็น 5 ระดับ คือ 3 , 4 , 5 , 6 และ 7 ชั่วโมง จุดประสงค์ของการศึกษาในขั้นนี้เพื่อทำให้โครงสร้างของโปรตีนในหูดตามเส้นพองตัวเพื่อประโยชน์ในการกินรูป ติดตามผลโดยการชั่งน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นเลือกภาวะที่ให้น้ำหนักเพิ่มขึ้นมากที่สุด , วัสดุของหูดตามเส้นที่ผ่านการแช่ในสารละลายกรดและด่างที่เวลาต่าง ๆ กัน

ตารางที่ 4.8 แสดงค่าเฉลี่ยน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นหลังจากแช่ในสารละลายกรดหรือด่างที่เวลาต่าง ๆ พบว่า ชนิดของสาร , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างชนิดของสาร และเวลาในการแช่หูดตามเส้น มีผลต่อค่าของน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) การแช่ในสารละลายด่าง $NaOH$ 1% จะให้ค่าเฉลี่ยน้ำหนักเพิ่มขึ้นตามเวลาที่เพิ่มขึ้น และเพิ่มขึ้นมากที่สุดที่เวลาแช่นาน 4 ชั่วโมง หลังจากนั้นการเพิ่มขึ้นของน้ำหนักแห้งจะมีค่าลดลง และการแช่ในสารละลายกรด H_3PO_4 1% ก็ให้ผลเช่นเดียวกัน แต่การเพิ่มขึ้นของน้ำหนักจะเพิ่มขึ้นในปริมาณที่น้อยกว่า และใช้เวลานานกว่าที่แช่ใน $NaOH$ 1% โดยน้ำหนักเพิ่มขึ้นมากที่สุดที่เวลาแช่นาน 6 ชั่วโมง เพิ่มขึ้น 1.82 ± 0.01 เท่า ซึ่งน้อยกว่าเมื่อแช่ใน $NaOH$ 1% นาน 4 ชั่วโมง ให้ค่าเฉลี่ยน้ำหนักเพิ่มขึ้นมากถึง 2.04 ± 0.01 เท่า เนื่องจากสารละลายกรดหรือด่างทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงประจุของโมเลกุลโปรตีน ในสถานะที่ pH มีค่าสูงขึ้น ทำให้โปรตีนมีประจุลบ

อิสระเพิ่มขึ้น และเกิดแรงผลักทางไฟฟ้าระหว่างประจุลบอิสระ ทำให้โปรตีนเกิดการพองตัว ส่วนในสภาวะที่ pH มีค่าต่ำลง ทำให้โปรตีนมีประจุบวกอิสระเพิ่มขึ้น และเกิดแรงผลักทางไฟฟ้าระหว่างประจุบวกอิสระ ทำให้โปรตีนเกิดการพองตัวเช่นกัน สามารถดูดซึมน้ำได้เพิ่มขึ้น (deMan , 1990) แต่เมื่อเข้มข้นระดับหนึ่ง การเพิ่มขึ้นของน้ำหนักจะเพิ่มขึ้นน้อยลง เนื่องจากสารละลายกรดและด่างทำลายพันธะโควาเลนต์และนอนโควาเลนต์ที่เชื่อมระหว่างไกลโคอะมิโนไกลแคน และ แกนโปรตีน ทำให้ไกลโคอะมิโนไกลแคนซึ่งมีประจุลบจำนวนมาก (polyanion) จับกับโมเลกุลของน้ำ หรือ แคทไอออนอื่น ๆ เช่น Na^+ , H^+ อยู่ในสารละลายที่ใช้แช่ (Ward and Court , 1977)

ตารางที่ 4.9 แสดงค่าความสว่าง (L) และค่าสี (a^* , b^*) ของหูดตามเส้นที่ใช้วัด โดยใช้เครื่องวัด Spectrophotometer หลังการแช่ในสารละลายกรด H_3PO_4 หรือด่าง NaOH 1% ที่เวลาต่าง ๆ พบว่า ชนิดของสาร , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างชนิดของสารและเวลาในการแช่หูดตามเส้น มีผลต่อค่า L , a^* และ b^* อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) การแช่ในสารละลายกรดหรือด่างจะให้ค่า L และค่า a^* เพิ่มขึ้น ส่วนค่า b^* มีค่าลดลงตามเวลาที่เพิ่มขึ้น และเมื่อเปรียบเทียบค่า L , a^* และ b^* ระหว่างการแช่ในกรด H_3PO_4 และด่าง NaOH ที่เวลาเดียวกัน พบว่า การแช่ในกรด H_3PO_4 จะให้ค่า L และค่า a^* มากกว่า ส่วนค่า b^* จะมีค่าน้อยกว่าการแช่ในด่าง NaOH โดยสีของหูดตามเส้นที่ปรากฏเมื่อแช่ในกรด H_3PO_4 เป็นสีขาวใส ส่วนที่แช่ในด่าง NaOH ให้สีเป็นสีเหลืองใส เนื่องจาก pH เป็นกรดหรือด่างมีผลทำให้สารพวก Non-collagenous Protein และ Proteoglycan ละลายอยู่ในสารละลายที่แช่ มีผลทำให้หูดตามเส้นมีลักษณะที่ใสขึ้น หรืออาจเกิดจาก Carotenoids Melanins ซึ่งเป็นรงควัตถุในหูดตามเส้นสามารถละลายในกรด H_3PO_4 หรือด่าง NaOH ได้แตกต่างกัน (Hendry and Houghton , 1996)

5.3.2 ศึกษาวิธีที่ทำให้หูดตามเส้นตุง

5.3.2.1 วิธีต้มในน้ำแข็ง แปรอุณหภูมิ 3 ระดับ คือ 80 , 90 และ 100 °C เวลา 3 ระดับ คือ 20 , 30 และ 40 นาที ติดตามผลโดยประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส และวัดลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้เครื่องวัด Texture Analyzer

ตารางที่ 4.10 - 4.13 แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามเส้นที่ผ่านการแช่ในสารละลาย NaOH 1% นาน 4 ชั่วโมง และทำให้ตุงโดยวิธีต้มในน้ำแข็ง จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า อุณหภูมิ , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิ และเวลาในการต้มในน้ำแข็ง

มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัส ค่า Chewiness , Hardness และ Springiness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ที่อุณหภูมิและเวลาเพิ่มขึ้น ค่า Chewiness จะมีค่าลดลง เมื่อพิจารณาค่า Hardness ที่อุณหภูมิ 80°C และ 90°C ค่า Hardness จะมีค่าลดลง และมีค่าน้อยกว่าที่อุณหภูมิ 100°C ที่เวลาเพิ่มขึ้น , ค่า Springiness ที่อุณหภูมิ 80°C จะมีค่าลดลงที่เวลาเพิ่มขึ้น และที่อุณหภูมิ 90°C , 100°C ค่า Springiness จะมีค่าเพิ่มขึ้นที่เวลาเพิ่มขึ้น ส่วนค่า Cohesiveness พบว่า อุณหภูมิ และเวลาในการต้มมีผลต่อค่า Cohesiveness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ที่อุณหภูมิเพิ่มขึ้น ค่า Cohesiveness จะมีค่าลดลง ที่เวลาในการต้มเพิ่มขึ้น ค่า Cohesiveness จะมีค่าเพิ่มขึ้น เนื่องจากการต้มหูดตามเส้นที่อุณหภูมิต่ำ หูดตามเส้นจะค่อย ๆ หดตัว เมื่อเพิ่มเวลาในการต้มนานขึ้นโปรตีนคอลลาเจนจะถูกไฮโดรไลซ์ไปเป็นเจลาตินและโปรตีนโอไกลแคน ซึ่งประกอบด้วยโปรตีนจับกับไกลโคโสมิโนไกลแคน ซึ่งสามารถจับกับโมเลกุลของน้ำได้มากขึ้น (มนตรี จุฬารัตนทต,2530) ค่า Hardness , Springiness และ Chewiness จึงมีค่าลดลง ส่วนค่า Cohesiveness จะมีค่าเพิ่มขึ้น ตารางที่ 4.14 - 4.17 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส จากการวิเคราะห์ทางสถิติ พบว่า อุณหภูมิ , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการต้ม มีผลต่อการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านสี , กลิ่นรส และความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ส่วนด้านการยอมรับรวม พบว่า อุณหภูมิ และ เวลา มีผลต่อการประเมินคุณภาพทางด้านการยอมรับรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ซึ่งเมื่อพิจารณาแยกตามคุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสแต่ละด้านได้ ดังนี้

ด้านสี อุณหภูมิ , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการต้ม มีผลต่อคะแนนด้านสี อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่า เมื่อใช้อุณหภูมิ 80°C หรือ 100°C ที่เวลาเพิ่มขึ้นให้สีที่ด้อยลง คือหูดตามเส้นที่ได้มีสีเหลืองออกน้ำตาล อาจเกิดจากวิธีต้มหูดตามเส้น จะสัมผัสกับน้ำจืดโดยตรง ส่งผลให้มีสีน้ำตาลของน้ำจืดเพิ่มขึ้นที่เวลาเพิ่มขึ้น เมื่อต้มที่อุณหภูมิ 90°C เวลา 30 นาที คะแนนด้านสีของหูดตามเส้นมีค่าสูงสุด ในขณะที่เวลา 20 นาที ที่อุณหภูมิเดียวกันมีคะแนนต่ำกว่า เนื่องจากหูดตามเส้นมีความใส่น้อยกว่า แม้ว่าสีที่ได้จะอ่อนกว่าก็ตาม

ด้านกลิ่นรส อุณหภูมิ , เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการต้ม มีผลต่อคะแนนด้านกลิ่นรส อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่า เมื่อใช้เวลาเพิ่มขึ้น พิจารณาที่อุณหภูมิเดียวกัน จะให้กลิ่นรสที่ดีขึ้น โดยที่อุณหภูมิ 80°C เวลา 40 นาที คะแนนด้านกลิ่นรสมีค่าสูงสุด เนื่องจากการให้ความร้อนที่อุณหภูมิดังกล่าวเวลานาน ๆ หูดตามเส้นจะค่อย ๆ หดตัว ขณะเดียวกันน้ำจืดจะเข้าไปแทรกในโครงสร้างทำให้สามารถลดกลิ่นคาวได้ดี

แต่ถ้าให้ความร้อนที่อุณหภูมิสูง เวลาสั้น ๆ หูดตามเส้นจะหดตัวอย่างรวดเร็ว น้ำจึงไม่สามารถแทรกเข้าไปในโครงสร้างได้ จึงสามารถลดกลิ่นคาวได้เฉพาะที่ผิวนอกเท่านั้น

ด้านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว (Chewiness) อุณหภูมิ, เวลา และอิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการต้ม มีผลต่อคะแนนด้านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่า การใช้อุณหภูมิสูง เวลาสั้น ๆ คะแนนความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยวมีค่าลดลง และเมื่อใช้อุณหภูมิตดลง ที่จาวเวลาที่เวลาเคี้ยวกัน คะแนนการยอมรับจะเพิ่มขึ้น โดยที่อุณหภูมิ 80°C หรือ 90°C ใช้เวลา 40 นาที ได้คะแนนการยอมรับด้านนี้สูงสุด เนื่องจากการให้ความร้อนที่อุณหภูมิและเวลาดังกล่าว หูดตามเส้นจะหดตัว ขณะเคี้ยวกันโครงสร้างของโปรตีนคอลลาเจน และ โปรตีโอไกลแคนจะมีน้ำเข้าไปแทรก คอลลาเจนเกิดการเปลี่ยนแปลงไปเป็นเจลาติน, โปรตีโอไกลแคนจะมีลักษณะนิ่มคล้ายวุ้น

ด้านการยอมรับรวม อุณหภูมิและเวลา มีผลต่อคะแนนการยอมรับรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่า ที่อุณหภูมิ 80°C หรือ 90°C ที่เวลา 40 นาที ได้คะแนนการยอมรับรวมสูงสุด ซึ่งเป็นแนวโน้มเดียวกับด้านกลิ่นรสและความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว ดังนั้นจึงเลือกใช้ภาวะในการต้มที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที เพื่อใช้ศึกษาในขั้นต่อไป

5.3.2.2 วิธีนี้ โดยใช้ไอน้ำจึงเป็นตัวส่งผ่านความร้อน แปรเวลาเป็น 3 ระดับ คือ 20, 30 และ 40 นาที ติดตามผลโดยประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส และวัดลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้เครื่องวัด Texture Analyzer

ตารางที่ 4.18 แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามเส้นที่ผ่านการแช่ในสารละลาย NaOH 1% นาน 4 ชั่วโมง และทำให้สุกโดยวิธีนี้ใช้ไอน้ำจึงเป็นตัวส่งผ่านความร้อน จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า เวลาในการนึ่งมีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัส ค่า Chewiness, Hardness, Cohesiveness และ Springiness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) เวลาในการนึ่งเพิ่มขึ้น ค่า Chewiness จะมีค่าลดลง เมื่อพิจารณาว่า Hardness และ Springiness จะมีค่าลดลงเช่นเดียวกัน ส่วนค่า Cohesiveness จะมีค่าเพิ่มขึ้น และตารางที่ 4.19 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า เวลาในการนึ่งมีผลต่อค่าการประเมินคุณภาพด้านดี ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว และการยอมรับรวม อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยเวลาในการนึ่งนาน 30 หรือ 40 นาที ได้คะแนนการยอมรับด้านนี้สูงกว่าที่เวลา นึ่งนาน 20 นาที เนื่องจากการได้รับความร้อนที่เวลานานขึ้นโปรตีนคอลลาเจนจะถูกไฮโดรไลซ์ด้วยไอน้ำ

กลายเป็นเจลาตินได้มากขึ้น สีของหูดตามเส้นจึงมีลักษณะใสกว่า (Forrest et al., 1976) ส่วนด้านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว พบว่า ที่เวลาในการนึ่งนาน 30 นาที ได้คะแนนสูงที่สุด ดังนั้นที่เวลาในการนึ่งนาน 30 นาที จึงได้คะแนนการยอมรับรวมสูงสุด และมีค่า Chewiness ใกล้เคียงกับหูดตามเส้นที่ผ่านการนึ่งนาน 3 ชั่วโมง หรือ หูดตามเส้นที่ผ่านการแช่ในสารละลาย NaOH 1% 4 ชั่วโมง และคัมที่อุณหภูมิต่ำ 80 °C นาน 40 นาที

ตารางที่ 4.20 แสดงลักษณะสีของหูดตามเส้นที่ผ่านการแช่สารละลาย NaOH 1% 4 ชั่วโมง และทำให้สุกในภาวะที่ผู้บริโภครับประทานมากที่สุดของแต่ละวิธี พบว่า การนึ่งนาน 30 นาที ค่าความสว่าง (L), ค่าสีแดง - เขียว (a*), สีเหลือง - น้ำเงิน (b*) ไม่แตกต่างจากหูดตามเส้นที่ผ่านการแช่ใน NaOH 1% 4 ชั่วโมง (control) ส่วนการคัมที่อุณหภูมิต่ำ 80 °C นาน 40 นาที ให้ค่า L, a* และ b* แตกต่างจากวิธีนึ่งและ control อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) เนื่องจากวิธีนึ่งหูดตามเส้นไม่ได้สัมผัสกับน้ำจืด ซึ่งมีสีน้ำตาลโดยตรงแตกต่างจากวิธีคัม น้ำจืดจะเข้าไปแทรกอยู่ในโครงสร้าง ทำให้ค่า L และค่าสี a*, b* มีค่าเปลี่ยนแปลงไป ลักษณะของสีที่ปรากฏเป็นสีเหลืองออกน้ำตาลคล้ำ

5.3.3 ศึกษาภาวะที่เหมาะสมในการทำแห้งหูดตามเส้น

แปรวิธีในการทำหูดตามเส้นสุกเป็นวิธีคัม และ วิธีนึ่ง โดยเลือกจากภาวะที่เหมาะสมในข้อ 5.3.2 อบที่อุณหภูมิต่ำ 70±5 °C แปรเวลาเป็น 3, 4 และ 5 ชั่วโมง ติดตามผลโดยประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส, วัดปริมาณความชื้น, ปริมาณการดูดน้ำกลับ และ ลักษณะเนื้อสัมผัสโดยใช้เครื่องวัด Texture Analyzer

ตารางที่ 4.21 แสดงค่าความชื้นและการดูดน้ำกลับของหูดตามเส้นอบแห้งที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิต่ำ 70±5 °C จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า วิธีในการทำให้สุก, เวลาในการอบแห้งและอิทธิพลร่วมระหว่างวิธีในการทำให้สุกและเวลาในการอบแห้งมีผลต่อค่าปริมาณความชื้นของหูดตามเส้นอบแห้งและปริมาณการดูดน้ำกลับ อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ที่เวลาอบแห้งเพิ่มขึ้น หูดตามเส้นให้ค่าการดูดน้ำกลับลดลง เนื่องจากโปรตีนประกอบที่พบในโครงสร้างของโปรตีนโอไกลแคน ซึ่งมีส่วนช่วยในการกักเก็บน้ำทำให้เกิดการหดตัวมากขึ้น ทำให้สูญเสียความสามารถในการจับกับน้ำ (มนศรี จุฬาวณิชกุล, 2530) หูดตามเส้นที่ผ่านการทำให้สุกด้วยวิธีนึ่งนาน 30 นาที จะมีค่าการดูดน้ำกลับมากกว่าวิธีคัมที่อุณหภูมิต่ำ 80 °C นาน 40 นาที เมื่อเปรียบเทียบกับที่เวลาอบแห้งเดียวกัน อาจเกิดจากการได้รับความร้อนด้วยวิธีคัม ซึ่งหูดตามเส้น

สัมพันธ์กับความร้อนโดยตรง โปรตีนคอลลาเจนถูกไฮโดรไลซ์ไปเป็นเจลาติน ขณะที่เคียวกันเกิดการหดตัวอย่างฉับพลันเมื่อนำไปอบแห้งและคืนรูปจึงให้ค่าการคืนรูปน้อยกว่าวิธีนี้ ตารางที่ 4.22 - 4.24 แสดงลักษณะเนื้อสัมผัสของหลอดลมเส้นคืนรูป จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า วิธีในการทำให้สุก เวลาในการอบแห้ง และ อิทธิพลร่วมระหว่างวิธีในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสค่า Chewiness และ Hardness อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ที่เวลาอบแห้งเพิ่มขึ้น ค่า Chewiness และ Hardness จะเพิ่มขึ้น โดยหลอดลมเส้นที่ผ่านการทำให้สุกด้วยวิธีนี้ 30 นาที จะให้ค่าน้อยกว่าวิธีต้มที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที เมื่อเปรียบเทียบที่เวลาอบแห้งเดียวกัน ค่า Cohesiveness พบว่า วิธีในการทำให้สุกมีผลต่อค่า Cohesiveness การทำให้หลอดลมเส้นสุกโดยวิธีนี้ 30 นาที จะให้ค่า Cohesiveness สูงกว่าวิธีต้มที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที เนื่องจากเมื่อได้รับความร้อนโดยวิธีนี้ ไอน้ำจะไฮโดรไลซ์โปรตีนคอลลาเจนให้แปรสภาพไปเป็นเจลาติน โดยที่โครงสร้างยังคงรูปเดิมเป็นมัดเกลียวของคอลลาเจน แต่มีขนาดเล็กลง ทำให้มีความสามารถในการจับน้ำมากขึ้น ส่วนวิธีต้ม โครงสร้างที่เป็นมัดเกลียวของคอลลาเจนอาจถูกทำลาย ทำให้ความแข็งแรงของพันธะภายในมีค่าลดลง (Ward and Court, 1977) ส่วนค่า Springiness พบว่า เวลาในการอบแห้งมีผลต่อค่า Springiness ที่เวลาในการอบแห้งเพิ่มขึ้น ค่า Springiness จะมีค่าเพิ่มขึ้น ตารางที่ 4.25 - 4.26 แสดงลักษณะสีของหลอดลมเส้นคืนรูป จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า วิธีในการทำให้สุก เวลาในการอบแห้งและอิทธิพลร่วมระหว่างวิธีในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อค่าสีแดง - เขียว (a^*) , สีเหลือง - น้ำเงิน (b^*) อย่างมีนัยสำคัญ ที่เวลาอบแห้งเพิ่มขึ้น ค่า a^* และ b^* จะเพิ่มขึ้น สีที่ปรากฏจะเป็นสีเหลืองคล้ำ โดยหลอดลมเส้นที่ผ่านการนี้ 30 นาที จะมีค่าน้อยกว่าวิธีต้มที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที เมื่อเปรียบเทียบที่เวลาในการอบแห้งเดียวกัน ส่วนค่าความสว่าง (L) พบว่า วิธีในการทำให้สุกมีผลต่อค่า L อย่างมีนัยสำคัญ วิธีนี้ให้ค่า L สูงกว่าวิธีต้ม ตารางที่ 4.27 - 4.30 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหลอดลมเส้นคืนรูป จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า วิธีในการทำให้สุก เวลาในการอบแห้งและอิทธิพลร่วมระหว่างวิธีในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านกลิ่นรส และ ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ส่วนด้านสี พบว่า วิธีในการทำให้สุก มีผลต่อการประเมินคุณภาพด้านสีอย่างมีนัยสำคัญ และ ด้านการยอมรับรวม พบว่า วิธีในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อการประเมินคุณภาพด้านการยอมรับรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ซึ่งพิจารณาแยกตามคุณภาพทางประสาทสัมผัสแต่ละด้านได้ดังนี้

ค่านี วิธีในการทำให้สุก มีผลต่อคะแนนค่านี อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่า หูดามเส้นที่ผ่านการทำให้สุกโดยวิธีนี้ ใช้ไอน้ำจึงเป็นตัวส่งผ่านความร้อนนาน 30 นาที ได้คะแนนการยอมรับค่านี คิดว่าวิธีต้มที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที เนื่องจากวิธีนี้ หูดามเส้นไม่ได้สัมผัสกับน้ำจึงโดยตรง ทำให้หลีกเลี่ยงการอบแห้ง และ คินรูปมีลักษณะที่คิ ส่วนการต้มหูดามเส้นในน้ำจึง สีของน้ำจึง เข้าไปแทรกในโครงสร้างของหูดามเส้น ทำให้ มีสีคล้ำ คะแนนยอมรับจึงมีค่าต่ำกว่า จึงเป็นพืชสมุนไพรที่มีการนำมาใช้ประโยชน์ในแง่ที่ให้ กลิ่นรส คือ มีกลิ่นหอมเฉพาะตัว ใช้ดับกลิ่นคาวและมีรสเค็ม เพราะประกอบด้วยน้ำมันหอม ระเหยและสาร Oleo - resin (พยอม ต้นตัวฉมึ , 2531) แต่สำหรับรวงค์วัตถุที่ให้สีในจึง พบว่า ยังไม่มีการศึกษาและระบุว่าเป็นชนิดใด

ค่านกลิ่นรส วิธีในการทำให้สุก , เวลาในการอบแห้ง และอิทธิพลร่วมระหว่างวิธี ในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อคะแนนค่านกลิ่นรส อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่า หูดามเส้นที่ผ่านการทำให้สุกโดยวิธีต้ม ที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที ได้คะแนนค่านกลิ่นรสแตกต่างกันตามเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง คือ เวลาในการอบแห้งนาน 3 และ 4 ชั่วโมง ได้คะแนนค่านกลิ่นรสคิดว่าที่เวลาในการอบแห้งนาน 5 ชั่วโมง ส่วนวิธีนี้ที่ เวลานาน 30 นาที พบว่า คะแนนค่านกลิ่นรสไม่แตกต่างกันทางสถิติ ในแต่ละเวลาของการ อบแห้ง คือ 3 , 4 และ 5 ชั่วโมง และได้คะแนนค่านกลิ่นรสสูงสุด เนื่องจากวิธีนี้หูดามเส้น ไม่ได้สัมผัสกับน้ำจึงโดยตรง ส่วนการต้มหูดามเส้นในน้ำจึง หูดามเส้นจะมีกลิ่นรส แปลกปลอมของน้ำจึงเกิดขึ้น เป็นผลทำให้คะแนนค่านกลิ่นรส หลังการอบแห้งและคินรูปมีค่า ต่ำกว่า

ค่านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว (Chewiness) วิธีในการทำให้สุก , เวลาในการอบ แห้ง , อิทธิพลร่วมระหว่างวิธีในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อคะแนนค่าน ความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยวอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่าหูดามเส้นที่ผ่านการทำให้สุก โดยวิธีต้มที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที คะแนนค่านความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยวแตกต่างกัน ตามเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง คือ เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง มีคะแนนค่านความยืดหยุ่น ระหว่างเคี้ยวคิดว่าที่เวลาในการอบแห้งนาน 4 และ 5 ชั่วโมง ตามลำดับ ส่วนวิธีนี้ที่เวลานาน 30 นาที คะแนนความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยวแตกต่างกันตามเวลาที่ใช้ในการอบแห้งเช่นเคี้ยวกัน ที่ เวลาในการอบแห้งนาน 3 และ 4 ชั่วโมง คะแนนความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยวคิดว่าที่เวลาในการ อบแห้งนาน 5 ชั่วโมง และที่เวลาอบแห้งนาน 3 และ 4 ชั่วโมง ได้คะแนนความยืดหยุ่น ระหว่างเคี้ยวที่คิที่สุดเมื่อคินรูป เนื่องจากวิธีนี้หูดามเส้น ไอน้ำจึงจะ hydrolyze คออลาเจน

ไปเป็นเจลาติน ส่วนวิธีต้มหูดตามเส้นในน้ำจืด หูดตามเส้นสัมผัสกับความร้อนโดยตรง น่าจะ hydrolyze คอตตาเจนไปเป็นเจลาติน ขณะเดียวกันโปรตีนบางส่วนเกิดการเสียสภาพโดยมีการหดตัวอย่างฉับพลัน และ ที่เวลาการอบแห้งนานขึ้น การหดตัวจะเกิดมากขึ้น เกิดลักษณะที่แห้งกรอบ เมื่อคืนรูปจะมีลักษณะเหนียวแข็ง แสดงว่าสูญเสียความสามารถในการคืนน้ำกลับ

การยอมรับรวม วิธีในการทำให้สุก และ เวลาในการอบแห้ง มีผลต่อการยอมรับรวม อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่าหูดตามเส้นที่ผ่านการทำให้สุกโดยวิธีนึ่งใช้ไอน้ำจืดเป็นตัวส่งผ่านความร้อนนาน 30 นาที ได้คะแนนการยอมรับรวมดีกว่าวิธีต้มที่อุณหภูมิ 80°C นาน 40 นาที โดยที่คะแนนการยอมรับรวม แตกต่างกันตามเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง คือ เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง คะแนนการยอมรับรวมดีกว่าที่เวลาในการอบแห้งนาน 4 และ 5 ชั่วโมงตามลำดับ ซึ่งคะแนนการยอมรับรวมเป็นแนวโน้มเดียวกับค่านิย กถึนรต และความยืดหยุ่นระหว่างเคี้ยว ดังนั้นจึงเลือกใช้ภาวะในการทำให้สุก ด้วยวิธีนึ่งใช้ไอน้ำจืดเป็นตัวส่งผ่านความร้อนนาน 30 นาที และ ใช้เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง

ส่วนที่ 2 : ศึกษาการทำแห้งเนื้อไก่โดยวิธีทำแห้งเยือกแข็ง

5.3.4 ศึกษาผลของความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต และ เวลาในการแช่เนื้อไก่ต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์เนื้อไก่เส้น

แช่เนื้อไก่ส่วนอก ในสารละลายเกลือ และ น้ำตาลอย่างละ 5 % (w/v) แปร ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไตรโพลีฟอสเฟต (STPP) เป็น 0 , 3 และ 5 % (w/v) แปรเวลาเป็น 20 , 30 และ 40 นาที นำไปนึ่งให้สุก ฉีกเนื้อไก่ให้เป็นเส้นและทำแห้งโดยใช้ Freeze Dryer ศึกษาผลโดยวัดปริมาณการคืนน้ำกลับ และ ประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสโดยเลือกภาวะที่ผู้บริโภคยอมรับมากที่สุด

ตารางที่ 4.31 แสดงค่าความชื้นและการคืนน้ำกลับของเนื้อไก่เส้นทำแห้ง จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า ความเข้มข้นของ STPP และ อิทธิพลร่วมระหว่างความเข้มข้น และ เวลาในการแช่เนื้อไก่ มีผลต่อค่าความชื้นของเนื้อไก่เส้นอบแห้ง และ ค่าการคืนน้ำกลับของเนื้อไก่เส้นคืนรูปอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) เมื่อความเข้มข้นของ STPP เพิ่มขึ้น ค่าการคืนน้ำกลับมีค่าเพิ่มขึ้น โดยที่ความชื้นของผลิตภัณฑ์จะมีค่าลดลงที่ความเข้มข้นของ STPP 0 % การคืนน้ำกลับมีค่าลดลง ส่วนความชื้นมีค่าเพิ่มขึ้นที่เวลาแช่เพิ่มขึ้น และมีความเข้มข้นของ

STPP 3 % การดูดน้ำกลับมีค่าเพิ่มขึ้น ส่วนความชื้นมีค่าลดลง ที่เวลาแช่เพิ่มขึ้น และที่ความเข้มข้นของ STPP 5 % การดูดน้ำกลับมีค่าสูงที่สุด ส่วนความชื้นมีค่าต่ำสุด ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติที่เวลาแช่ต่างกัน เนื่องจากคุณสมบัติของสาร STPP มีความสามารถในการดูดน้ำสูง และสามารถทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงประจุไฟฟ้า (electrical charges) มีผลต่อโปรตีนกล้ามเนื้อ ซึ่งประกอบด้วยแอกตินและไมโอซิน จัดเรียงตัวเป็นโครงสร้างที่ซับซ้อน โดยสารฟอสเฟตจะทำลายพันธะไอออนิก (ionic bonds) ของโปรตีนกล้ามเนื้อ แยกโครงสร้างของโปรตีนไมโอซินออกมา ทำให้มีกลุ่มของประจุลบอิสระเพิ่มขึ้น เกิดแรงผลักทางไฟฟ้า (electrostatic repulsion) โปรตีนจึงหลุดตัว และประจุลบอิสระของไมโอซินสามารถจับกับกลุ่มของประจุบวกอิสระของโมเลกุลน้ำได้ ทำให้สามารถดูดน้ำคืนได้ (Dziezak, 1990)

ตารางที่ 4.32 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า ความเข้มข้นของ STPP, เวลาในการแช่, อิทธิพลร่วมระหว่างความเข้มข้นและเวลาในการแช่มีผลต่อค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านสี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวม อย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) ที่ความเข้มข้นของ STPP 0 % หรือระดับที่ไม่มีการใช้ STPP คะแนนการยอมรับด้านสี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวม ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ที่เวลาแช่ต่างกัน ส่วนการแช่เนื้อไก่ใน STPP ที่ความเข้มข้น และ เวลาแช่เพิ่มขึ้น คะแนนการยอมรับด้านสี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวม มีค่าลดลงเนื่องจากสารฟอสเฟตทำให้เนื้อไก่ มีลักษณะใสคล้ายกับเนื้อไก่ดิบ ทำให้เนื้อไก่สูญเสียกลิ่นรส และเนื้อสัมผัสมีลักษณะคล้ายฟองน้ำ (Dziezak, 1990) โดยลักษณะดังกล่าวจะเกิดมากขึ้นเมื่อใช้ STPP ในปริมาณสูงขึ้น และแช่นานขึ้น ดังนั้นการใช้ที่ความเข้มข้นและเวลาแช่เหมาะสม จะทำให้คะแนนการยอมรับด้านต่าง ๆ มีค่าสูง โดยพบว่าภาวะที่เหมาะสม คือ ที่ความเข้มข้น 3 % ใช้เวลาแช่นาน 20 นาที คะแนนการยอมรับด้านสี กลิ่นรส ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวมมีค่าสูงสุด

ส่วนที่ 3 : ศึกษาการทำซูปผงโดยใช้ Dry - Mix

5.3.5 ศึกษาหาสูตรของซูปผงที่เหมาะสม

ผสมส่วนประกอบที่เป็น Dry Solid ส่วนประกอบประกอบด้วย (1) pregel corn starch แปรปริมาณ 70 - 85 % (2) yeast autolysate แปรปริมาณ 5 - 15 % (3) red onion powder แปรปริมาณ 5 - 15 % กำหนดให้ส่วนประกอบอื่น ๆ คงที่ ติดตามผลโดยประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสเลือกสูตรที่ผู้ทดสอบยอมรับมากที่สุด

ตารางที่ 4.33 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส จากการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ พบว่า ปริมาณของ pregel corn starch , yeast autolysate และ red onion powder ที่ต่างกันมีผลต่อคะแนนการยอมรับด้านสี , กลิ่นรส , ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยสูตรที่ 6 ซึ่งประกอบด้วย pregel corn starch , yeast autolysate และ red onion powder เท่ากับ 79% , 10.5% , 10.5% ตามลำดับ ได้คะแนนการยอมรับด้านสี , กลิ่นรส ของซูปไก่ และมีลักษณะชั้นพอเหมาะ ส่วนสูตรอื่น ๆ จะได้คะแนนการยอมรับด้านต่าง ๆ ต่ำกว่า พิจารณาแยกแต่ละด้านได้ดังนี้

ด้านสี สูตรที่ 1 กับ 2 , สูตรที่ 4 กับ 5 และ สูตรที่ 3 กับ 6 ได้คะแนนการยอมรับด้านสีไม่แตกต่างกัน เนื่องจากประกอบด้วย red onion powder ซึ่งเป็นส่วนสำคัญที่ให้น้ำตาลแดงในปริมาณใกล้เคียงกัน สูตรที่ 1 กับ 2 ได้คะแนนการยอมรับด้านสีต่ำ เนื่องจากประกอบด้วย red onion powder สูงถึง 15 % ทำให้ซูปมีสีเข้มมาก

ด้านกลิ่นรส สูตรที่ 2 กับ 3 และ สูตรที่ 3 , 4 และ 6 ได้คะแนนการยอมรับด้านกลิ่นรสไม่แตกต่างกัน เนื่องจากประกอบด้วย yeast autolysate ซึ่งเป็นส่วนสำคัญที่ให้กลิ่นรสของซูปในปริมาณ 5 - 10.5 % สูตรที่ 1 กับ 5 ได้คะแนนการยอมรับด้านกลิ่นรสต่ำ เนื่องจากประกอบด้วย yeast autolysate สูงถึง 15 % ทำให้ซูปมีกลิ่นรสของ yeast แรงมาก

ลักษณะเนื้อสัมผัส สูตรที่ 2 กับ 5 และ สูตรที่ 1 , 3 และ 4 ได้คะแนนการยอมรับด้านลักษณะเนื้อสัมผัสไม่แตกต่างกัน เนื่องจากประกอบด้วย pregel corn starch ในปริมาณที่มากหรือน้อยเกินไป ซูปจึงมีลักษณะชั้นมากหรือเหลวเกินไป คะแนนการยอมรับด้านลักษณะเนื้อสัมผัสจึงต่ำกว่าในสูตรที่ 6

ด้านการยอมรับรวม คะแนนการยอมรับรวมจากผลการทดลองพบว่า สอดคล้องกับคะแนนการยอมรับด้านลักษณะเนื้อสัมผัส , กลิ่นรส และ สี ตามลำดับ

5.4 ศึกษาคุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูป

วิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูป จากตารางที่ 4.34 พบว่า ผลิตภัณฑ์ประกอบด้วยโปรตีน , ไขมัน และ คาร์โบไฮเดรต ในปริมาณคิดเป็นเปอร์เซ็นต์ เท่ากับ 8.83 , 1.22 และ 4.31 ตามลำดับ นอกจากนี้ ยังประกอบด้วยแร่ธาตุและกากใยอีกในปริมาณเล็กน้อย จะเห็นว่า เป็นผลิตภัณฑ์ที่ให้ประโยชน์ต่อร่างกายในแง่ของการให้พลังงานเป็นส่วนใหญ่โดยผลิตภัณฑ์ซูพุดตาม 1 serving ซึ่งประกอบด้วยส่วนผสมตามอัตราส่วนที่กำหนด ให้พลังงาน 63.54 กิโลแคลอรี

5.5 ศึกษาวิธีการคืนรูปของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูป

แปรวิธีการคืนรูป 2 วิธี คือ (1) เทน้ำเดือดลงในผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูป นาน 3 นาที (2) นำหูดตามเส้นและเนื้อไก่เส้น ต้มในน้ำเดือดนาน 3 นาที ซ้อนขึ้นใส่ภาชนะ เทเครื่องปรุงรสลงในน้ำที่ใช้ลวก ติดตามผลโดยประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสเพื่อหาวิธีการคืนรูปที่เหมาะสม

ตารางที่ 4.35 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส โดยที่การคืนรูปด้วยวิธีแยกปรุงรสระหว่างส่วนเนื้อกับเครื่องปรุงรส ได้คะแนนการยอมรับด้านกลิ่นรส , ลักษณะปรากฏ และการยอมรับรวมสูงกว่า วิธีที่ปรุงส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูปพร้อมกัน อาจเนื่องจากส่วนเนื้อสามารถคืนรูปในน้ำเดือดได้ดีกว่าในน้ำซุปซึ่งประกอบด้วยแป้งข้าวโพดทรีเจด เป็นส่วนที่เมื่อจับกับโมเลกุลของน้ำจะทำให้ลักษณะขุ่นหนืด ทำให้มีโมเลกุลของน้ำอิสระเหลือน้อย ส่วนหูดตามและเนื้อไก่จึงดูดน้ำกลับได้น้อย ส่งผลให้รสชาติของผลิตภัณฑ์ไม่กลมกล่อม , ลักษณะเนื้อสัมผัสของหูดตามเหนียวแข็ง คะแนนการยอมรับด้านกลิ่นรส , ลักษณะปรากฏ และการยอมรับรวม จึงต่ำกว่าวิธีการแยกปรุง ดังนั้น ใน การบริโภคผลิตภัณฑ์ซูพุดตามกิ่งสำเร็จรูป ควรคืนรูปด้วยวิธีแยกปรุงระหว่างส่วนเนื้อและเครื่องปรุงรส

5.6 ศึกษาอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์ซูปหูฉลามกึ่งสำเร็จรูป

บรรจุผลิตภัณฑ์แต่ละส่วนในภาชนะบรรจุแยกกัน เก็บที่อุณหภูมิห้อง ที่เวลาต่าง ๆ นำมาตรวจสอบคุณภาพทุก 1 เดือน เป็นเวลา 4 เดือน

ตารางที่ 4.36 แสดงค่าความชื้นของหูฉลามเส้น , เนื้อไก่เส้น เก็บในถุงดามิเนทชนิด Nylon / LLDPE ขาวขุ่น ความหนา 140 μm และ ซุปผง เก็บในถุงดามิเนทชนิด PBt / PE / Al / copolymer resin ความหนา 80 μm ส่วนตารางที่ 4.37 แสดงค่าเปอร์ออกไซด์ของเครื่องปรุงรส ส่วนน้ำมันงา + เหล้าจีน เก็บในถุงดามิเนทชนิด Nylon / PE / ionomer resin ความหนา 78 μm และตารางที่ 4.38 - 4.39 แสดงปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดและปริมาณเชื้อยีสต์รา ในส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ซูปหูฉลามกึ่งสำเร็จรูปทั้ง 4 ส่วน พบว่า อายุการเก็บมีผลต่อค่าความชื้น , ค่าเปอร์ออกไซด์ , ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด และปริมาณเชื้อยีสต์ราของผลิตภัณฑ์ในแต่ละส่วนอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) โดยจะมีค่าเพิ่มขึ้นที่อายุการเก็บเพิ่มขึ้น อย่างไรก็ตาม เมื่อเก็บเป็นเวลานาน 4 เดือน ค่าต่าง ๆ นี้ มีค่าไม่เกินมาตรฐานผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูปที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด (ภาคผนวก ฉ) ตารางที่ 4.40 - 4.42 แสดงค่า การประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหูฉลามเส้นอบแห้งคินรูป , เนื้อไก่เส้นทำแห้งคินรูป และ ส่วนน้ำซุปซึ่งเตรียมจากผลิตภัณฑ์ในแต่ละส่วน เก็บที่เวลาต่าง ๆ เป็นเวลานาน 4 เดือน ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ($p > 0.05$) และมีคะแนนการยอมรับอยู่ในระดับสูง แสดงว่า ผลิตภัณฑ์ซูปหูฉลามกึ่งสำเร็จรูปที่ผลิตนี้ สามารถเก็บได้นานกว่า 4 เดือน ในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิทพร้อมกับการใช้สารดูดความชื้นและสารป้องกันออกซิเจน

5.7 ศึกษาการยอมรับผลิตภัณฑ์ซูปหูฉลามกึ่งสำเร็จรูปในกลุ่มผู้บริโภคทั่วไป

เมื่อนำผลิตภัณฑ์ซูปหูฉลามกึ่งสำเร็จรูปที่ผลิตได้นี้ไปทดสอบการยอมรับทางประสาทสัมผัสโดยให้ผู้ทดสอบที่เป็นผู้บริโภคทั่วไป จำนวน 15 คน ให้แบบทดสอบ hedonic scale คะแนนเต็ม 9

ตารางที่ 4.43 แสดงค่าการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ซูปหูฉลามกึ่งสำเร็จรูป พบว่า คะแนนการยอมรับทางด้านดีและลักษณะปรากฏอยู่ในระดับชอบมาก ผลิตภัณฑ์มีดีและลักษณะปรากฏน่ารับประทานมาก , ด้านกลิ่นรสอยู่ในระดับชอบปานกลาง

ผู้ทดสอบบางคนมีข้อคิดเห็นว่า ผลิตภัณฑ์ยังขาดกลิ่นหอมและเสนอแนะว่าควรเติมขอตเปรี๊ยะ และผักชี เวลาปรุงเสร็จและเสิร์ฟในลักษณะนี้ , ด้านลักษณะเนื้อสัมผัสอยู่ในระดับชอบเล็กน้อย ผู้ทดสอบส่วนใหญ่ชอบและพอใจเนื้อสัมผัสของเนื้อไก่เส้นแล้ว แต่สำหรับหลอดตามเส้น ผู้ทดสอบให้ข้อคิดเห็นว่า บางเส้นของหลอดตามเส้นมีลักษณะเหนียวและแข็ง เนื่องจากเส้นของหลอดตามมีขนาดแตกต่างกัน แม้ว่าจะเตรียมจากครีบกึ่งเดียวกัน เส้นหลอดตามที่มีขนาดใหญ่เมื่อคั้นรูป จึงมีลักษณะเหนียวและแข็งกว่าเส้นหลอดตามขนาดเล็ก ข้อเสนอนี้ ควรคั้นรูปผลิตภัณฑ์ส่วน หลอดตามเส้นด้วยวิธีคั้นในน้ำเคือด และศึกษาว่าต้องใช้เวลานานเท่าไรจึงจะทำให้หลอดตามเส้นอ่อนนุ่ม ทั้งหมด ซึ่งเชื่อว่าคะแนนการยอมรับด้านเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์โดยรวมจะดีขึ้น รวมทั้ง คะแนนความชอบโดยรวมซึ่งผู้ทดสอบชอบผลิตภัณฑ์รูปหลอดตามกึ่งสำเร็จรูปแค่ระดับปานกลางจะมีคะแนนอยู่ในระดับที่สูงขึ้นด้วย



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย