

การเพิ่มประสิทธิภาพของสถานศึกษา โดยการยกน้ำส่วนบนออกนอก

นาย เอกพจน์ เหลืองเอกกิจ



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2540

ISBN 974-638-594-1

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

**ENHANCEMENT OF THE EFFICIENCY OF SLUDGE DRYING BEDS
BY PREDECANTATION OF THE SUPERNATANT**

Mr. Ekkaphoj Luengektin.

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Environmental Engineering

Department of Environmental Engineering

Graduate School

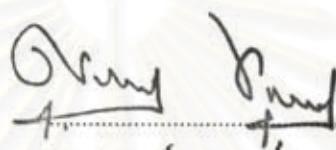
Chulalongkorn University

Academic Year 1997

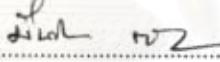
ISBN 974-638-594-1

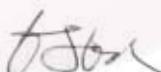
หัวขอวิทยานิพนธ์ การเพิ่มประสิทธิภาพของล้านนาสัลลัด โดยการแยกน้ำส่วนบนออกก่อน
โดย นาย เอกพจน์ เหลืองเอกกิน
ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
อาจารย์ที่ปรึกษา ศาสตราจารย์ ดร. ชงชัย พรรโนสวัสดิ์

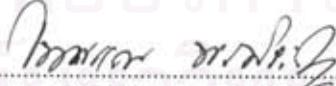
บันทึกวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรบริบูรณ์ตามที่ตั้ง

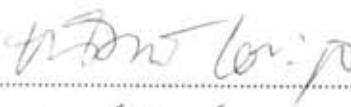

..... คณบดีบันทึกวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ นายแพทย์ คุยวัฒน์ ชุติวงศ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. มั่นเสน ตันตระเวศน์)


..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(ศาสตราจารย์ ดร. ชงชัย พรรโนสวัสดิ์)


..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ไพบูลย์ พรประภา)


..... กรรมการ
(อาจารย์ ชนินทร์ เยงคระภุล)

เอกสารนี้ เกี่ยวกับ : การเพิ่มประสิทธิภาพของสันดาลสัตต์ โดยการแยกน้ำส่วนบนออกก่อน
(ENHANCEMENT OF THE EFFICIENCY OF SLUDGE DRYING BEDS BY
PREDECANTATION OF THE SUPERNATANT) อ. ที่ปรึกษา : ศ. ดร. ชัย พรารามสวัสดิ์ ;
175 หน้า ISBN 974-638-594-1

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาความเป็นไปได้ของการเพิ่มประสิทธิภาพของสันดาลสัตต์ โดยการแยกน้ำที่ค้าง เป็นท้นอยู่บนสันดาลสัตต์ออกจากสัตต์ ได้ทำการทดลองบนสันดาลจำลองขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 570 มม. สูง 900 มม. ภายในบรรจุหัวน้ำกรอง 3 ชั้น ชั้นล่างเป็นกราฟฟานาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 10-15 มม. หนา 100 มม. ชั้นกลางเป็นกราฟฟานาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3-5 มม. หนา 100 มม. และชั้นบนสุดเป็นกราฟฟานาดประสิทธิผล 0.36 มม. และมีสัมประสิทธิ์ความสัมภัย 1.48 หนา 350 มม. โดยใช้สัตต์ซึ่งนำมาจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบต่างๆของโรงงานต่างๆ นิด ประมาณหัวน้ำของช่องแข็งแห้งกลอยในสัตต์ให้แตกต่างกัน 4 ค่า และเมื่อทำการทดลองออกเป็น 2 ชุด คือชุด ควบคุม(ไม่แยกน้ำไว) และชุดทดลอง(แยกน้ำใส่ส่วนบนออกหลังสัตต์(มีชั้น) โดยที่แต่ละชุดใช้ปริมาตรสัตต์ 76.5 ลิตร (สมมูลกับความหนาของชั้นสัตต์เมื่อรีบตากเท่ากับ 30 ซม.) เพื่อศึกษาผลของการแยกน้ำใส่ส่วนบนที่มีต่อเวลาในการตากสัตต์ เบรยกับการณ์ควบคุมหรือไม่และการแยกน้ำใส่ส่วนบน นอกจากนี้ในงานวิจัยนี้ยังได้ศึกษาความสัมพันธ์ ของความเข้มข้นของแข็งแห้งกลอย, ความต้านทานจำเพาะ(r), capillary suction time(CST) และระยะเวลาตากแห้ง(จนได้ความเข้มข้นของแข็งแห้งกลอยเท่ากับ 20 ปอร์เชิน) และศึกษาสัดส่วนของปริมาณน้ำที่ระบายน้ำ, ปริมาณน้ำใส่ที่แยกได้ และปริมาณน้ำที่ระเหยจากสัตต์ประจำหนึ่งๆด้วย

ผลการวิจัยในครั้งนี้ชี้ให้เห็นว่าหากสัตต์มีสมบัติที่แยกเป็นชั้นน้ำอยู่เหนือชั้นสัตต์บนสันดาลการแยกน้ำใส่ส่วนบนออกก็สามารถช่วยลดเวลาในการตากแห้งได้มาก(ลดลงได้ 1/2 ถึง 1 วัน) แต่สัตต์จะไม่สามารถแยกเป็นชั้นน้ำที่สามารถดึงออกได้ เวลาในการตากสัตต์ให้แห้งเป็นกราฟฟิง(20 ปอร์เชินต่อห้องแข็ง) สำหรับกรณีชุดควบคุมและกรณีชุดทดลองไม่แตกต่างกัน และจากการเบรยกับการณ์เดียบสัดส่วนของปริมาณน้ำทั้ง 3 ส่วน พบว่าปริมาณการระบายน้ำและปริมาณน้ำใส่ส่วนบนที่แยกได้จะลดลงเมื่อความเข้มข้นของแข็งแห้งกลอยเพิ่มขึ้น สำหรับในส่วนของความสัมพันธ์ของความเข้มข้นของแข็งแห้งกลอย, ความต้านทานจำเพาะ(r), capillary suction time(CST) และระยะเวลาตากแห้ง พบว่ามีความเข้มข้นของแข็งแห้งกลอยเพิ่มขึ้น ค่า CST และค่าระยะเวลาตากแห้งจะเพิ่มขึ้นด้วย ดังนั้นค่า CST และความเข้มข้นของแข็งแห้งในสัตต์จึงสามารถใช้ในการคำนวณเวลาในการตากสัตต์ได้ โดยเฉพาะการวัด CST สามารถทำได้ง่ายและใช้เวลาไม่มาก ในขณะที่ความต้านทานจำเพาะไม่สามารถออกลักษณะความสัมพันธ์กับพารามิเตอร์อื่นๆได้

C717852 : MAJOR ENVIRONMENTAL ENGINEERING
KEY WORD: DEWATERING / SUPERNATANT / SPECIFIC RESISTANCE / CAPILLARY
SUCTION TIME

EKKAPHON LUENG EKTIN : ENHANCEMENT OF THE EFFICIENCY OF SLUDGE
DRYING BEDS BY PREDECANTATION OF THE SUPERNATANT. THESIS
ADVISER : PROF. THONGCHAI PANSWAD, Ph.D. 176 pp.

ISBN 974-638-594-1

This research has the objective to study the enhancement of the efficiency of sludge drying beds and investigated on 570 mm \varnothing × 900 mm H pilot-scale drying beds, with 3 layers of filtering media, namely, 10-15 mm \varnothing gravel of 100 mm height, 3-5 mm \varnothing coarse sand of 100 mm height, and 0.36 mm ES with 1.48 UC sand of 350 mm height for the lower, intermediate and upper layers, respectively. The applied volume of sludge was 76.5 litres which was equivalent to 300 mm of sludge initial height on the beds. Tested sludge samples were collected from various wastewater treatment plants of different types of industries and pre-prepared into four different concentrations. Two experimental sets were initiated in this study, i.e. without and with the withdrawal of supernatant after sludge settling on the sludge drying beds. The ratio of drained water to siphonable water to evaporated water was established for this study. Furthermore there was investigation on correlationship among solids concentration, specific resistance(r), capillary suction time(CST) and drying time(to reach 20 % sludge solids).

It was observed that the tested sludge with good settling property yielded on the drying beds cause a large amount of supernatant which could be siphoned off. As a result, the residual sludge was drier than that without this property. However, the sludge in the control unit dewatered readily in the next few days and its final solids concentration was closed to that of the test unit. Save in drying time was just a little(1/2 to 1 days). Relationship between sludge solids concentration, specific resistance, capillary suction time and drying time was shown that specific resistance could not be related to other parameters.

ภาควิชา... วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
สาขาวิชา... วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
ปีการศึกษา... 2540

ลายมือชื่อนิสิต.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม.....



กิตติกรรมประการ

ขอขอบคุณสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัยที่ได้ให้ทุนอุดหนุนในงานวิจัยครั้งนี้ในส่วน
สมบูรณ์

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ที่สามารถสำเร็จลุล่วงได้ด้วยความกรุณาของท่านอาจารย์ที่ปรึกษา
ศาสตราจารย์ ดร. ชัย พวรรณสวัสดิ์ ที่ได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นทั้งในทางวิชาการและในทางปฏิบัติที่
เป็นประโยชน์ต่องานวิจัยนี้มากมาย ผู้ที่ทำวิจัยขอกราบขอบพระคุณท่านไว้ ณ. ที่นี้ด้วย

ขอขอบพระคุณ คณะกรรมการสอนวิทยานิพนธ์ทุกท่านและคณะกรรมการวิชาชีวกรรม
สิ่งแวดล้อม ที่ประคิทท์ประสาดความรู้และเจ้าหน้าที่ของภาควิชาทุกท่านที่ได้ให้ความช่วยเหลือ

ขอขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ศรีวงศ์ สุเมตร รองอธิการบดีฝ่ายกิจการนิสิต ซึ่งได้กรุณาให้
ใช้สถานที่บริเวณเดดห้องอาคารจุลจักรพงษ์ ในการทำวิจัยครั้งนี้

ขอขอบพระคุณ อาจารย์ ชัยฤทธิ์ สุขศรี หัวหน้าภาควิชาชีวกรรมแหล่งน้ำที่ได้กรุณาให้คำแนะนำ
น่าเกี่ยวกับการวัดสภาพอากาศ พร้อมทั้งให้ยืมอุปกรณ์วัดการระเหยและเครื่องวัดฝนมาใช้ประกอบการวิจัย

ขอขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร. วันเพ็ญ วีโรจนกุญช์ หัวหน้าภาควิชาชีวกรรมสิ่งแวด
ล้อม มหาวิทยาลัยขอนแก่น ที่ได้กรุณาให้ยืมเครื่องวัดความชื้นและแสงมาใช้ประกอบการวิจัย

ขอขอบคุณ คุณ โภกน ศรีประดิษฐ์ เจ้าหน้าที่ดูแลอาคารจุลจักรพงษ์ ที่ได้กรุนาอย่างความ
ละเอียด ให้แก่ผู้วิจัย

ขอขอบคุณผู้ดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานต่างๆ ที่ได้อื้อเพื่อและอำนวยความสะดวกให้แก่
ผู้วิจัยในการนำตัวอย่างสัลต์จากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานมาใช้ในการวิจัย

ขอขอบคุณ ที่ เพื่อนๆ และ น้องๆ ในภาควิชาชีวกรรมสิ่งแวดล้อมที่ให้ความช่วยเหลือ

ขอขอบคุณ บ้านพักวิทยาลัย ที่ได้ให้ทุนอุดหนุนในงานวิจัยครั้งนี้ในส่วนสมบูรณ์

ขอบคุณ พ่ๆ และน้องชายของผู้วิจัยที่ให้ความช่วยเหลือแก่ผู้วิจัย

สุดท้ายนี้ถูกขอกราบแทนเท้าของพระคุณ บิดา มารดาที่ให้โอกาสในการศึกษา และทุกสิ่งทุก
อย่างอันนี้อาจประเมินได้ จนทำให้ถูกสามารถเรียนสำเร็จได้สมดังความมุ่งหวัง

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กิจกรรมประจำภาค	๗
สารบัญ	๘
สารบัญตาราง	๙
สารบัญรูป	๑๐
สารบัญภาพ	๑๑

บทที่

1. บทนำ	1
1.1 ความเป็นมา	1
1.2 วัตถุประสงค์	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย	2
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับจากการศึกษาครั้งนี้	2
2. ทบทวนเอกสาร	4
2.1 ทฤษฎี สมมติฐาน หลักการ และเหตุผล	4
2.1.1 ประการของสังคม	4
2.1.2 ลักษณะทั่วไปของสังคม	5
2.1.3 ลักษณะทางภาษา	7
2.1.4 การบันดับสังคม	12
2.1.5 ลາนາກສังคม	13

2.2 การศึกษาที่ผ่านมา	17
3. วิธีดำเนินงานวิจัย	28
3.1 การศึกษาขั้นต้น และวางแผนการทดลอง	28
3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง	30
3.3 วิธีการทดลอง	38
3.4 การเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างสลัดด์	46
4. ผลการทดลอง วิเคราะห์และอภิปรายผล	48
4.1 ความเป็นไปได้ในการเพิ่มประสิทธิภาพของลานาถากสลัดด์ โดยการแยกน้ำใส่ส่วนบนออก	48
4.2 สัดส่วนของปริมาณน้ำที่ระบายน (V_1) ต่อปริมาณน้ำใส่ส่วนบนที่แยก (V_2) ต่อปริมาณน้ำที่ต้องระบายน (V_3) บนลานาถากสลัดด์ตามสภาพในประเทศไทย	62
4.2.1 ชุดควบคุม(ปริมาณน้ำที่ระบายน (V_1) และปริมาณน้ำที่ระบายน (V_3))	62
4.2.2 ชุดทดลอง(ปริมาณน้ำที่ระบายน (V_1) ต่อปริมาณน้ำใส่ส่วนบนที่แยก (V_2) ต่อปริมาณน้ำที่ต้องระบายน (V_3))	75
4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของแมงเข็มแขวนโดย, ค่าความต้านทานจ้ำเพาะ, capillary suction time(CST) และ เวลาในการตากสลัดด์	82
4.3.1 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของแมงเข็มแขวนโดยกับค่าความต้านทานจ้ำเพาะ	82
4.3.2 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของแมงเข็มแขวนโดยกับค่า capillary suction time(CST)	85
4.3.3 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของแมงเข็มแขวนโดยกับเวลาในการตากสลัดด์	85
4.3.4 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความต้านทานจ้ำเพาะ กับ capillary suction time (CST)	91
4.3.5 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความต้านทานจ้ำเพาะ กับ เวลาตากสลัดด์	91
4.3.6 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า CST กับ เวลาตากสลัดด์	94
4.3.7 ภาพรวม	94

4.4 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานจ้ำเพาะ และ CST ที่มีต่อค่า SV 30 และปริมาณน้ำริ้วyeak	99
4.5 ความสัมพันธ์ของสภาพอากาศในบริเวณที่ทำการทดลองเปรียบเทียบกับข้อมูล สภาพอากาศจากสถานีตรวจสอบการอุตุนิยมวิทยา	99
5 สรุปการวิจัยและขอเสนอแนะ	
5.1 ขอสรุป	107
5.2 ขอเสนอแนะ	108
รายการอ้างอิง	109
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก การรับข้อหาดทราย	113
ภาคผนวก ข การเปรียบเทียบผลการวัดค่า CST	138
ภาคผนวก ค การระบุและการวัดการระเหย	140
ภาคผนวก ง การผังสืบจำกัดอาชีพและการวัดการแผ่รังสี	143
ภาคผนวก จ ความชื้นในบรรยากาศ และการวัดความชื้น	145
ภาคผนวก ฉ ตัวอย่างการคำนวณค่าความต้านทานจ้ำเพาะ	151
ภาคผนวก ช ตารางผลการทดลอง	154
ภาคผนวก ซ บันทึกการทดลอง	175
ประวัติผู้เขียน	176

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 สักษณะทางฯ ของลักษณะสารสัมภาระในประเทศไทย	6
2.2 สักษณะทางฯ ของลักษณะปุ๋นข้าวจากประเทศไทย	6
2.3 แรงโน้มถ่วงจำเพาะของสลัตต์	8
2.4 ความสัมพันธ์ระหว่างความด้านงานจำเพาะกับขนาดอนุภาคของสลัตต์	10
2.5 ช่วงของค่าความด้านงานจำเพาะของสลัตต์ประมาณต่างๆ	10
2.6 การกระจายตัวของน้ำในแมอกทิวเต็ตสลัตต์	11
2.7 ข้อดีและข้อเสียของการใช้ลานตากระสลัตต์	15
2.8 พื้นที่ที่ต้องการสำหรับลานตากระ	19
3.1 ชนิดของสลัตต์ที่นำมากทดสอบ	29
3.2 ข้อมูลสภาพอากาศที่วัดและอุปกรณ์ที่ใช้วัด	36
3.3 ความถี่ในการเก็บข้อมูล, อ่านค่าและวิเคราะห์ผล	42
4.1 ความเข้มข้นของของแข็งในสลัตต์, ความด้านงานจำเพาะ(r), CST และ เวลาตก ทึកกรณีมีการแยกหัวและไม่แยกหัว	53
4.2 เวลาตั้งแต่ใส่สลัตต์ลงถังจนเริ่มปะก្យរอยแยก	59
4.3 การของแข็งคงต่อไป	63
4.4 เปอร์เซ็นต์ของปริมาณน้ำที่ร่วน化, ปริมาณน้ำส่วนบนที่แยกออก และปริมาณที่ร่วน化	72
4.5 ค่า SV 30 ของสลัตต์ที่ความเข้มข้นต่างๆ กัน	77
4.6 เวลาตั้งแต่ใส่สลัตต์ลงถังแยกหัวไปเสร็จ	79
4.7 เปอร์เซ็นต์ของน้ำที่ร่วน化เทียบกับการระเหยจากถุงกระเบน	81
4.8 ความเข้มข้นของของแข็งในสลัตต์, ความด้านงานจำเพาะ(r) และ CST	84
4.9 สมการของกราฟระหว่างความเข้มข้นของของแข็ง กับ CST	87
4.10 สมการของกราฟระหว่างความเข้มข้นของของแข็งกับเวลาตกสลัตต์	89

4.11(ก) ลำดับของค่าความเพิ่มขึ้นของข้องแข็งจากน้อยไปมากของสลัต์ชีวภาพ ที่มีระยะเวลาตากลั่น	90
4.11(ข) ลำดับของค่าความเพิ่มขึ้นของข้องแข็งจากน้อยไปมากของสลัต์เคมี ที่มีระยะเวลาตากลั่น	91
4.12 สมการของறาระหว่าง CST กับ เวลาตากสลัต์	96
4.13(ก) ลำดับของค่า CST จากน้อยไปมากของสลัต์ชีวภาพ ที่มีต่อเวลาตากสลัต์	97
4.13(ข) ลำดับของค่า CST จากน้อยไปมากของสลัต์เคมี ที่มีต่อเวลาตากสลัต์	98
4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างความด้านหานจำเพาะ, CST กับค่า SV 30 และปริมาณน้ำที่แยกได้	101
4.15 ค่าเฉลี่ยของการรักษาสภาพอากาศกับเวลาตากสลัต์	106

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

หน้า	หัว
2	ภาคที่
14	2.1 รายละเอียดของลักษณะสัตด์
15	2.2 การระบายของสัตด์
31	3.1 ลานตาการจำลอง (ใช้ในการทดลองจำนวน 8 ชุด)
33	3.2 สักษณะของชุดการแบบบุคเนอร์
35	3.3 Capillary Suction Apparatus
39	3.4 ขั้นตอนในการทดลอง
40	3.5 การเตรียมความชื้นของข้องแข็งในสัตด์ที่ใช้ในการทดลอง
40	3.6 การนำสัตด์ที่ใส่ลงในลานตา
41	3.7 การแยกน้ำใสออกจากลานตา
44	3.8 การพัฒนาสัมพันธ์ระหว่าง t/v กับ v
49	4.1 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานฟอกย้อม)
49	4.2 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานฟอกย้อมและผ่านการย่อยสลายแล้ว)
50	4.3 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานผลิตผลไม้กรอบป่อง)
50	4.4 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานผลิตเบียร์)
51	4.5 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานฟอกฟัน)
51	4.6 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานผลิตยางยีด)
52	4.7 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานอะกูมิเนียม)
52	4.8 ค่าความชื้นของข้องแข็งในกาสสัตด์(จากโรงงานประภากอบารณฑ์)
54	4.9 ความหนาของชั้นสัตด์ในลานตาการจำลอง(จากโรงงานฟอกย้อม)
54	4.10 ความหนาของชั้นสัตด์ในลานตาการจำลอง(จากโรงงานฟอกย้อม และผ่านการย่อยสลายแล้ว)
55	4.11 ความหนาของชั้นสัตด์ในลานตาการจำลอง(จากโรงงานผลิตผลไม้กรอบป่อง)

หน้า

4.12 ความหมายของข้อเสนอต่อในสถานทากจำลอง(จากโรงงานผลิตเบียร์)	55
4.13 ความหมายของข้อเสนอต่อในสถานทากจำลอง(จากโรงงานพอกหัว)	56
4.14 ความหมายของข้อเสนอต่อในสถานทากจำลอง(จากโรงงานผลิตยำยีด)	56
4.15 ความหมายของข้อเสนอต่อในสถานทากจำลอง(จากโรงงานอะลูมิเนียม)	57
4.16 ความหมายของข้อเสนอต่อในสถานทากจำลอง(จากโรงงานประกอบรถยนต์)	57
4.17 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานพอกหัว)	64
4.18 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานพอกหัว และผ่านการย่อยสลายแล้ว)	64
4.19 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานผลิตผลไม้กรงป่อง)	65
4.20 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานผลิตเบียร์)	65
4.21 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานพอกหัว)	66
4.22 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานผลิตยำยีด)	66
4.23 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานอะลูมิเนียม)	67
4.24 ปริมาณการระบุน้ำผ่านขั้นกรองและน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานประกอบรถยนต์)	67
4.25 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานพอกหัว)	68
4.26 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานพอกหัว และผ่านการย่อยสลายแล้ว)	68
4.27 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานผลิตผลไม้กรงป่อง)	69
4.28 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานผลิตเบียร์)	69
4.29 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานพอกหัว)	70
4.30 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานผลิตยำยีด)	70
4.31 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานอะลูมิเนียม)	71
4.32 ปริมาณการระบุน้ำสละสมรวมน้ำใส่ที่แยกได้(จากโรงงานประกอบรถยนต์)	71
4.33 เปรอ์เซ็นต์ของปริมาณน้ำที่ระบุน้ำผ่านขั้นทรายและปริมาณน้ำที่ระบุเท่าของชุดทดลองที่ควบคุม	74
4.34 เปรอ์เซ็นต์ของปริมาณน้ำที่ระบุน้ำผ่านขั้นทราย, ปริมาณน้ำใส่ที่แยกออก และปริมาณน้ำที่ระบุเท่าของชุดทดลอง	76
4.35 ค่า SV 30 ที่ความเข้มข้นต่างๆ กันของสกัดจ์แต่ละประเภท	78
4.36 ความสัมพันธ์ของค่าความเข้มข้นของแข็งแหวนโดยกับค่าความด้านทางเคมี	83

หน้า

4.37 ความสัมพันธ์ของค่าความเร็วขันของของแข็งแหวนโดยกับค่า CST	86
4.38 ความสัมพันธ์ของค่าความเร็วขันของของแข็งแหวนโดยกับเวลาตากลัดๆ	88
4.39 ความสัมพันธ์ของค่าความต้านทานจ้ำเพาะกับค่า CST	92
4.40 ความสัมพันธ์ของค่าความต้านทานจ้ำเพาะกับค่าเวลาตากลัดๆ	93
4.41 ความสัมพันธ์ของค่า CST กับค่าเวลาตากลัดๆ	95
4.42 ความสัมพันธ์ระหว่าง ความต้านทานจ้ำเพาะกับ SV 30	102
4.43 ความสัมพันธ์ระหว่าง ความต้านทานจ้ำเพาะกับปริมาณน้ำที่แยกได้	103
4.44 ความสัมพันธ์ระหว่าง CST กับ ค่า SV30	104
4.45 ความสัมพันธ์ระหว่าง CST กับ ปริมาณน้ำที่แยก	105

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
3.1 งานตากจำลองซึ่งติดตั้งขึ้นควบคู่กับสถานที่ทดลอง(ห้องทดลองพื้นที่อาคารจุลจักรพงษ์)	32
3.2 งานตากจำลองใช้ในการทดลองจำนวน 8 ตั้ง มีลักษณะเหมือนกัน	32
3.3 อุปกรณ์วัดความต้านทานจ่าเพาะที่ใช้ในการทดลอง	33
3.4 เครื่องวัด CST ที่ร่างเขียนที่ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม	34
3.5 คาดวัดอัตราการระเหย Class A pan ซึ่งนำไปใช้วัดอัตราการระเหยบนสถานที่ทดลอง	36
3.6 เครื่องวัดความชื้น..ส.ส. LI-189	37
3.7 เทอร์โมมิเตอร์แบบดิจิตอล	38
3.8 การรื้อห้องลูมินีเมขนาด 10 ม.m. เก็บตัวอย่างไปเคราะห์	43
4.1 การจับตัวเป็นปริมาณเชิงที่ผิวน้ำของสลัดจากโรงงานฟอกย้อม	60
4.2 การจับตัวเป็นปริมาณเชิงที่ผิวน้ำของสลัดจากโรงงานผลิตผลไม้กระบ่อง	60
4.3 ผิวน้ำของกาลสัจจากรางวัลจากการประเมินที่ยังคงความชื้นสูง เมื่อจะตามมาเป็นเวลา หลายวันแล้ว	61
4.4 เนื้อหากสลัดจากรางวัลผลิตเบียร์ที่พูน จึงระบุได้ยาก	61

**สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**