

การหาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดของปฏิกิริยาเคมีสำหรับไฮโดรเจนและออกซิเจน



นาย กอบบุญ หล่อทองคำ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

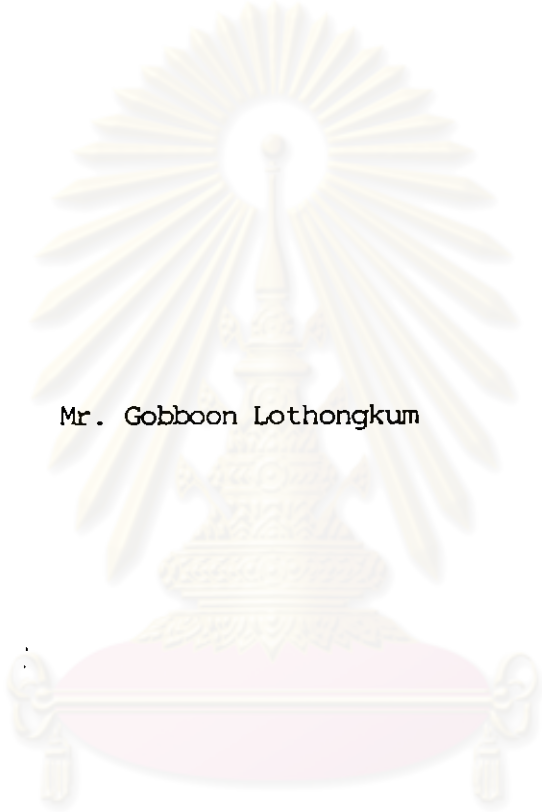
ภาควิชาวิศวกรรมเคมี
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2529

ISBN 974-566-954-7

013469

OPTIMIZATION OF CHEMICAL REACTION FOR HYDROGEN AND OXYGEN



Mr. Gobboon Lothongkum

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering
Department of Chemical Engineering

Graduate School

1986

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การหาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดของปฏิกิริยาเคมีสำหรับไฮโดรเจนและ
ออกซิเจน

โดย นายกอบบุญ หล่อทองคำ

ภาควิชา วิศวกรรมเคมี

อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อุรา ปานเจริญ
รองศาสตราจารย์ ดร.ปิยะสาร ประเสริฐธรรม



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ ดร.สรชัย พิศาลบุตร)
รักษาการในตำแหน่งรองคณบดีฝ่ายวิชาการ
ปฏิบัติราชการแทน รักษาการในตำแหน่งคณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อุรา ปานเจริญ)

..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.ปิยะสาร ประเสริฐธรรม)

..... กรรมการ
(อาจารย์ ดร.จรัญญา พิชิตกุล)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากิจิต ศิริอุปถัมภ์)

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การหาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดของปฏิกิริยาเคมีสำหรับไฮโดรเจนและออกซิเจน
ชื่อนิสิต	นายกอบบุญ หล่อทองคำ
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. อูรา ปานเจริญ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	รองศาสตราจารย์ ดร. ปิยะสาร ประเสริฐธรรม
ภาควิชา	วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา	2528



บทคัดย่อ

การกำจัดกาซออกซิเจนออกจากบรรยากาศของกาซไฮโดรเจน ณ อุณหภูมิห้องหรืออุณหภูมิใกล้เคียง สามารถกระทำได้โดยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา งานวิจัยนี้ได้ศึกษาตัวเร่งปฏิกิริยา พลาตินัม นิเกิล ทองแดง และโคบอลต์ ที่อยู่บนซับพอร์ทอะลูมินา อันมีพื้นที่ผิวทั้งหมด 70 ตารางเมตรต่อกรัม โดยทำการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาเหล่านี้แบบคูกซ์แห้ง ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เหมาะสมในด้านพลังงานที่เกี่ยวข้อง ราคา ความว่องไวในการทำปฏิกิริยา และความปลอดภัยของการเกิดปฏิกิริยาที่อุณหภูมิต่ำ คือ ตัวเร่งปฏิกิริยาพลาตินัม สมการอัตราเร็วปฏิกิริยา เมื่อใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาพลาตินัม ความเข้มข้นบนซับพอร์ทอะลูมินา 0.005 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก คือ

$$-r_{O_2} = 2.9979 \exp(-1187/RT) P_{O_2}^{1.7269}$$

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Thesis Title OPTIMIZATION OF CHEMICAL REACTION FOR
 HYDROGEN AND OXYGEN

Name Mr. Gobbon Lothongkum

Thesis Advisor Assistant Professor Ura Pancharoen, D.Eng.Sc
 Associate Professor Piyasan Prasertthdam, Dr.Ing.

Department Chemical Engineering

Academic Year 1985



ABSTRACT

The elimination of oxygen from the hydrogen atmosphere at room temperature or any closer can be done by using the catalyst. Concerning with the involved energy, cost, activity and safety when the reaction take place, the most appropriate catalyst among platinum, nickel, copper and cobalt is platinum. The rate equation in a form of power law by using 0.005 percent by weight of impregnated platinum catalyst on alumina support with 70 m²/g of BET surface area is

$$-r_{O_2} = 2.9979 \exp(-1187/RT) P_{O_2}^{1.7269}$$

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



กิตติกรรมประกาศ

ข้าพเจ้าขอขอบพระคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อุรา ปานเจริญ, รองศาสตราจารย์ ดร.ปิยะสาร ประเสริฐธรรม และดร.จรัญญา พิษิตกุล ที่ได้ให้ความดูแล ช่วยเหลือ ให้คำแนะนำปรึกษา งานงานวิจัยนี้เสร็จสมบูรณ์ และใคร่ขอขอบพระคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ชยากริต ศิริอุปถัมภ์ ซึ่งเป็นกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ที่ช่วยชี้แนะให้งานนี้เสร็จสมบูรณ์ยิ่งขึ้น ตลอดจนเพื่อนร่วมงานในห้องปฏิบัติการคาคาไลซิส และเพื่อนนิสิตปริญญาโททุก ๆ ท่าน ผู้ได้ให้ความช่วยเหลือ ความสะดวกต่อการทำงานบางประการ

สุดท้ายนี้ข้าพเจ้าขอขอบพระคุณอย่างสูงต่อคุณพ่อและคุณแม่ ผู้ให้ความช่วยเหลือ ทั้งกำลังใจ และกำลังใจ พร้อมทั้งขอขอบพระคุณต่อคุณพี่และน้องๆ ทุกคนผู้ให้กำลังใจด้วยดี เสมอมา ขอความสุขสมบูรณ์จงมีแต่ผู้ที่ได้กล่าวอ้างมานี้ทุกๆ ท่าน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	จ
กิตติกรรมประกาศ	ฉ
สารบัญตาราง	ฅ
สารบัญรูป	ช
คำอธิบายสัญลักษณ์	ฌ
คำอธิบายศัพท์วิชาการ	ด
บทที่	
1. บทนำ	1
2. ทฤษฎี	5
2.1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับคาคาไลซิส	5
2.2 เทอร์โมไดนามิกส์และพลังงาน	8
2.3 ปรัชญาการควบคุมข้อสาร	10
2.4 สมการอัตราเร็วปฏิกิริยาและแบบจำลองคณิตศาสตร์ ทางจลนพลศาสตร์	13
3. การทดลอง	27
3.1 เครื่องมือทำการทดลอง	27
3.2 การเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา	35
3.3 การทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา	39
4. ผลการทดลองและการวิเคราะห์ผล	56
5. วิจารณ์ผลการทดลอง	66
6. สรุปผลการทดลอง	76

เอกสารอ้างอิง	77
ภาคผนวก	80
ก. กราฟมาตรฐานวัดอัตราการไหลของก๊าซสำหรับ เครื่องวัด อัตราการไหลของก๊าซแบบมานอมิเตอร์	80
ข. การวิเคราะห์หาปริมาณก๊าซตัวอย่างด้วยเครื่องก๊าซโครมาโต- กราฟฟี	85
ค. ตัวอย่างการคำนวณหาความเข้มข้นสารละลายโลหะสำหรับใช้ เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา	90
ง. ผลการเปรียบเทียบการวิเคราะห์ก๊าซตัวอย่างด้วยเครื่องก๊าซ โครมาโตกราฟฟี และด้วยเครื่องวัดอัตราการไหลของก๊าซแบบ มานอมิเตอร์	91
จ. การคำนวณหาสภาวะการทดลองที่ถือว่าการไหลของก๊าซเป็น แบบปลัก	93
ฉ. ข้อมูลดิบ	96
ช. การหาสมการตัวแทนความสัมพันธ์ระหว่างสัดส่วนการเปลี่ยนแปลง รูปของกาซออกซิเจนกับค่าตัวประกอบ เวลาในรูปสมการโพลีโนเมียล ..	114
ซ. โปรแกรม Poly-Fit	122
ฅ. การวิเคราะห์หาค่าคงที่ในสมการอัตราเร็วปฏิกิริยา	127
ฉ. การคำนวณทดสอบผลการถ่ายเทมวลและความร้อนภายนอก ตัวเร่งปฏิกิริยาตามสมการชี้แจงจำกัด	131
ประวัติ	138

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 แสดงผลการทดลองของ E'.A.Mamedov, V.V.Poposkii และ G.K.Borejkov	3
4.1 แสดงเปรียบเทียบราคาของสารเคมีที่ใช้เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา โลหะต่าง ๆ	58
5.1 เปรียบเทียบสภาวะการทดลองและผลการทดลองของ J.A.Maymo และ J.M.Smith กับการทดลองในที่นี้	70
ฉ.1 แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 0.005% Pt/Al ₂ O ₃ เมตร ² /กรัม เมื่อปฏิกิริยาเกิดขึ้นภายใน 24 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 68 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0156 กรัม ขนาด 150-200เมช อัตราการไหลก๊าซรวมขาเข้า 876 ซม ³ /นาที ความเข้มข้น ก๊าซ ออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 1.90, 28.83, 69.27 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร ตามลำดับ	96
ฉ.2 แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 3% Ni/Al ₂ O ₃ 70 เมตร ² /กรัม เมื่อปฏิกิริยาเกิดขึ้นภายใน 24 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 175 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0484 กรัม ขนาด 150-200 เมช อัตราการไหลของก๊าซ ผสมรวมขาเข้า 228 ซม ³ /นาที ความเข้มข้นก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 4.13, 43.50, 43.77 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร ตามลำดับ	97
ฉ.3 แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 3% Cu/Al ₂ O ₃ 70 เมตร ² /กรัม เมื่อปฏิกิริยาเกิดขึ้นภายใน 20 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 300 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0175 กรัม ขนาด 150-200 เมช อัตราการไหลของก๊าซขาเข้า 380 ซม ³ /นาที ความเข้มข้น ก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 5.44, 61.04, 33.52 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตรตามลำดับ	98

- จ.4 แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 0.005% Pt/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิต่างๆ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0156 กรัม ขนาด 150-200 เมช อัตราการไหลของก๊าซผสมเข้า 876 ซม³/นาที ความเข้มข้นก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 1.90, 28.83, 69.27 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร ตามลำดับ ในหน่วยโมลต่อนาที เท่ากับ 6.69512×10^{-4} , 1.0145×10^{-2} , 2.78110×10^{-3} ตามลำดับ.. 99
- จ.5 แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 3% Ni/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิต่างๆ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0157 กรัม ขนาด 150-200 เมช อัตราการไหลของก๊าซผสมเข้า 530 ซม³/นาที ความเข้มข้นก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 3.65, 60.19, 36.16 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร ตามลำดับ ในหน่วยโมล/นาที เท่ากับ 7.86546×10^{-4} , 1.29494×10^{-2} , 7.77714×10^{-3} ตามลำดับ 100
- จ.6 แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 3% Cu/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิต่างๆ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0151 กรัม ขนาด 150-200 เมช อัตราการไหลเข้าของก๊าซผสมเท่ากับ 529 ซม³/นาที ความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 3.59, 60.30, 36.11 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร ตามลำดับ ในหน่วยโมล/นาที เท่ากับ 7.62867×10^{-4} , 1028081×10^{-2} , 7.66882×10^{-3} ตามลำดับ..... 101
- จ.7 แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 5% Co/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิต่างๆ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.015 กรัม ขนาด 150-200 เมช อัตราการไหลเข้าของก๊าซผสมเท่ากับ 529 ซม³/นาที ความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 3.60, 60.22, 36.18 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร ตามลำดับ ในหน่วยโมล/นาที เท่ากับ 7.64992×10^{-4} , 1.27911×10^{-2} , 7.68369×10^{-3} ตามลำดับ 102

- ๘.๘ แสดงผลการทดสอบตัวเร่งปฏิกิริยา 1% Ni/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิต่างๆ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0155 กรัม ขนาด 150-200 เมช อัตราการไหลของก๊าซเข้าของก๊าซผสมรวมเท่ากับ 513 ซม³/นาที ความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน เท่ากับ 3.58, 60.42, 36.00 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตรตามลำดับ ในหน่วยโมลต่อเวลาที่เท่ากับ 7.60742×10^{-4} , 1028336×10^{-2} , 7.64546×10^{-3} ตามลำดับ 103
- ๘.๙ แสดงค่าสัดส่วนการเปลี่ยนแปลงรูปกาซออกซิเจนที่ค่าตัวประกอบเวลาต่างๆ สำหรับตัวเร่งปฏิกิริยา 0.005% Pt/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิ 53 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0058 กรัม ผสมกับซัพพอร์ตเฉื่อยที่มีพื้นที่ผิวทั้งหมด 1-2 เมตร²/กรัม 0.0065 กรัม ขนาด 200-250 เมช อัตราการไหลของก๊าซเข้า 490-1500 ซม³/นาที ความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน 2.07, 27.80, 70.00 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตรตามลำดับ... 104
- ๘.๑๐ แสดงสัดส่วนการเปลี่ยนแปลงรูปกาซออกซิเจนที่ค่าตัวประกอบเวลาต่างๆ สำหรับตัวเร่งปฏิกิริยา 0.005% Pt/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิ 53 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0065 กรัม ผสมกับซัพพอร์ตเฉื่อยที่มีพื้นที่ผิวทั้งหมด 1-2 เมตร²/กรัม 0.0065 กรัม ขนาด 200-250 เมช อัตราการไหลของก๊าซเข้า 500-1075 ซม³/นาที ความเข้มข้นกาซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน 2.07, 27.96, 69.79 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร ตามลำดับ..... 106
- ๘.๑๑ แสดงสัดส่วนการเปลี่ยนแปลงรูปของกาซออกซิเจนที่ค่าตัวประกอบต่างๆ สำหรับตัวเร่งปฏิกิริยา 0.005% Pt/Al₂O₃ 70 เมตร²/กรัม ที่อุณหภูมิ 53 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0119 กรัม ขนาด 200-250 เมช อัตราการไหลของก๊าซเข้า 1000-2000 ซม³/นาที ความเข้มข้นกาซออกซิเจน, ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน 2.08, 27.79, 69.95 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร ตามลำดับ 107

- ฉ. 12 แสดงสัดส่วนการเปลี่ยนรูปกาซออกซิเจนที่ค่าตัวประกอบเวลาต่างๆ
เมื่อใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา $0.005\% \text{Pt}/\text{Al}_2\text{O}_3$ 70 เมตร²/กรัม
ที่อุณหภูมิ 53 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา
0.0209 กรัม ขนาด 200-250 เมช อัตราการไหลกาซขาเข้า
1800-3070 ซม³/นาที ความเข้มข้นของกาซออกซิเจน, กาซ
ไฮโดรเจน, กาซไนโตรเจน 2.08, 27.96, 69.96 เปอร์เซ็นต์
โดยปริมาตร ตามลำดับ 108
- ฉ. 13 แสดงสัดส่วนการเปลี่ยนรูปกาซออกซิเจนที่ค่าตัวประกอบเวลาต่างๆ
เมื่อใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา $0.005\% \text{Pt}/\text{Al}_2\text{O}_3$ 70 เมตร²/กรัม
ที่อุณหภูมิ 53 °ซ ความดัน 1 บรรยากาศ น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา
0.0281 กรัม ขนาด 200-250 เมช อัตราการไหลเข้าของกาซ
รวม 2647-4512 ซม³/นาที ความเข้มข้นกาซออกซิเจน, กาซ
ไฮโดรเจน, กาซไนโตรเจน 2.08, 27.93, 69.98 เปอร์เซ็นต์
โดยปริมาตร ตามลำดับ 109
- ฉ. 14 แสดงสัดส่วนการเปลี่ยนรูปกาซออกซิเจนที่อุณหภูมิต่างๆ
ความดัน 1 บรรยากาศ เมื่อใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา $0.005\% \text{Pt}/\text{Al}_2\text{O}_3$
70 เมตร²/กรัม น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0190 กรัม ขนาด
200-250 เมช อัตราการไหลของกาซผสม 2066 ซม³/นาที
ความเข้มข้นของกาซออกซิเจน, กาซไฮโดรเจน, กาซไนโตรเจน
1.87, 20.99, 77.14 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ในหน่วยโมล/นาที
เท่ากับ 1.54796×10^{-3} , 1.736108×10^{-2} , 6.380883×10^{-3}
ตามลำดับ 111
- ฉ. 15 แสดงสัดส่วนการเปลี่ยนแปลงรูปกาซออกซิเจนที่อุณหภูมิต่างๆ
ความดัน 1 บรรยากาศ เมื่อใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา $0.005\% \text{Pt}/\text{Al}_2\text{O}_3$
70 เมตร²/กรัม น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0103 ขนาด 200-
250 เมช อัตราการไหลกาซผสม 2020 ซม³/นาที ความเข้มข้น

	กาซออกซิเจน,กาซไฮโดรเจน,กาซไนโตรเจน, 1.67, 20.58,77.75 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร ตามลำดับ ในหน่วย โมล/นาที่ 1.37636×10^{-3} , 1.69734×10^{-2} , 6.41064×10^{-2} ตามลำดับ	112
ฉ.16	แสดงสัดส่วนการเปลี่ยนรูปกาซออกซิเจนที่อุณหภูมิต่างๆ ความดัน 1 บรรยากาศ เมื่อใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา 0.005% Pt/Al ₂ O ₃ 350 เมตร ² /กรัม น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา 0.0193 กรัม ขนาด 200-250 เมช อัตราการไหลกาซผสม 2364 ซม ³ /นาที่ ความ เข้มข้นกาซออกซิเจน,กาซไฮโดรเจน,กาซไนโตรเจน 1.99; 17.72,80.29 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตรตามลำดับ ในหน่วยโมล/ นาที่ เท่ากับ 1.87735×10^{-3} , 1.66467×10^{-2} , 7.54688×10^{-2} ตามลำดับ	113
ฉ.1	แสดงค่าอัตราเร็วปฏิกิริยาที่ความดันย่อยกาซออกซิเจนต่างๆ.....	128
ฉ.2	แสดงการคำนวณเทอมต่างๆเพื่อคำนวณค่าสถิติ F	130

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 แสดงแผนภาพพลังงานกับการดำเนินไปของปฏิกิริยา กรณีมีตัวเร่งปฏิกิริยาเกี่ยวข้อง ทำให้ปฏิกิริยาเกิดขึ้นได้ดีกว่าเดิมอย่างไร ตามทฤษฎีทรานสิชันสเตท	9
2.2 แสดงแผนภาพพลังงานเปลี่ยนไปตามแต่ละขั้นตอนของปฏิกิริยาขณะดำเนินไป เมื่อมีตัวเร่งปฏิกิริยาเกี่ยวข้อง	10
3.1 แสดงภาพเครื่องมือทำการทดลอง	27
3.2 แสดงภาพทิศทางการไหลของก๊าซในเครื่องมือทำการทดลอง.....	28
3.3 แสดงเครื่องมือวัดอัตราการไหลของก๊าซแบบมานอมิเตอร์	29
3.4 แสดงภาพเตาปฏิกรณ์เคมีที่ใช้ในการทดลอง	32
3.5 แสดงรายละเอียดของเตาปฏิกรณ์เคมีที่ใช้ในการทดลอง	33
3.6 เครื่องก๊าซโครมาโตกราฟของบริษัท GOW MAC จำกัด รุ่น series 150	34
3.7 เครื่องบันทึกสัญญาณของบริษัท OHGURA จำกัด.....	35
3.8 แสดงเครื่องมือใช้หาปริมาตรรูพรุนของซัพพอร์ตโดยการแทนที่น้ำ...	36
3.9 แสดงชุดเครื่องมือการดูดซับสารละลายโลหะบนซัพพอร์ต.....	37
3.10 แสดงเครื่องมือใช้ในการเผาตัวเร่งปฏิกิริยาที่อุณหภูมิสูง.....	38
3.11 แสดงเตาปฏิกรณ์เคมีของตัวเร่งปฏิกิริยาแบบเบคทูนึงที่มีการไหลเป็นแบบปลัก	39
3.12 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างสัดส่วนการเปลี่ยนรูปกับค่าตัวประกอบเวลา	40

รูปที่

หน้า

ข.1	แสดงโครมาโตแกรมตัวอย่างที่ได้จากการวิเคราะห์ก๊าซตัวอย่างด้วยเครื่องกาซโครมาโตกราฟฟี	86
ข.2	กราฟมาตรฐานสำหรับหาปริมาณกาซออกซิเจนด้วยเครื่องกาซโครมาโตกราฟฟี	87
ข.3	กราฟมาตรฐานสำหรับหาปริมาณกาซไฮโดรเจนด้วยเครื่องกาซโครมาโตกราฟฟี	88
ข.4	กราฟมาตรฐานสำหรับหาปริมาณกาซไนโตรเจนด้วยเครื่องกาซโครมาโตกราฟฟี	89



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คำอธิบายสัญลักษณ์



A	=	สัมประสิทธิ์การชนในสมการอาเรเนเนียส
A_b	=	พื้นที่หน้าตัดของเบคของแข็ง, ซม ²
C_{si}	=	ความเข้มข้นของสาร ที่ผิวภายนอกตัวเร่งปฏิกิริยา, กรัมโมล/ลบ.ซม.
C_{bi}	=	ความเข้มข้นของสาร ในเฟสของไหล, กรัมโมล/ลบ.ซม.
C_{ii}	=	ความเข้มข้นขาเข้าเตาปฏิกรณ์เคมีของสาร ,กรัมโมล/ลบ.ซม.
C_{if}	=	ความเข้มข้นขาออกเตาปฏิกรณ์เคมีของสาร ,กรัมโมล/ลบ.ซม.
D_p	=	เส้นผ่านศูนย์กลางของของแข็ง, ซม.
D_e	=	สัมประสิทธิ์การแพร่ประสิทธิผล, ซม ² /วินาที
D_a	=	สัมประสิทธิ์การกระจายในแนวแกนเตาปฏิกรณ์เคมี, ซม ² /วินาที
E	=	พลังงานจำเป็นที่สารตั้งต้นต้องใช้เพื่อให้เกิดปฏิกิริยา (energy barrier)
E_s	=	ค่าพลังงานกระตุ้นแท้จริงของปฏิกิริยา
E_a	=	ค่าพลังงานกระตุ้น
F_{ii}	=	อัตราการไหลเข้าเตาปฏิกรณ์เคมีของสาร i ,กรัมโมล/วินาที
F_{if}	=	อัตราการไหลออกจากเตาปฏิกรณ์เคมีของสาร i ,กรัมโมล/วินาที
ΔG	=	พลังงานอิสระกิบส์
ΔH	=	การเปลี่ยนแปลงค่าเอนทัลปีของปฏิกิริยา,กิโลแคลอรี/โมล
K	=	ค่าคงที่สมดุลของปฏิกิริยา
K_i	=	ค่าคงที่สมดุลของการดูดซับสาร $i = k_i/k_i'$
L	=	ความสูงของเบค, ซม.
P_i	=	ความดันย่อยสาร i ,บรรยากาศ
P_o	=	ความดันไอสารบริสุทธิ์, บรรยากาศ
ΔP	=	ความดันลดระหว่างเบคของของแข็ง ,บรรยากาศ
Pe_a	=	ตัวเลขเพคเลตเทียบกับสัมประสิทธิ์การกระจายในแนวแกนเตาปฏิกรณ์เคมี
Q	=	อัตราการไหลของก๊าซเชิงปริมาตร, ซม ³ /วินาที
R	=	ค่าคงที่ของก๊าซ

R_o	=	รัศมีของเตาปฏิกรณ์เคมี, ซม.
R_e	=	ค่าตัวเลขเรย์โนลด์
AS	=	เอนโทรปีของปฏิกิริยา
T	=	อุณหภูมิ, เคลวิน
T_s	=	อุณหภูมิที่ผิวตัวเร่งปฏิกิริยา, เคลวิน
T_b	=	อุณหภูมิของเฟสของไหล, เคลวิน
T_w	=	อุณหภูมิที่ผนังเตาปฏิกรณ์เคมี, เคลวิน
$T.F.$	=	ตัวประกอบเวลา, กรัม-นาที/โมล
V	=	ความเร็วขุบเปอร์ฟิเซียล, ซม/วินาที
X_i	=	สัดส่วนการเปลี่ยนรูปสาร i
a_i	=	แอกติวิตีของสาร i
d_p	=	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของตัวเร่งปฏิกิริยา, ซม.
g_c	=	ตัวประกอบสัดส่วนตามกฎของนิวตัน
h	=	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนแบบการพา, คาลอรี/ซม ² -วินาที-เคลวิน
k_i	=	ค่าคงที่ของการดูดซับสาร i
k'_i	=	ค่าคงที่ของการคายสาร i
k_h	=	ค่าคงที่ของสมการอัตราเร็วปฏิกิริยาแบบยกกำลังสำหรับระบบโฮโมจีเนียส
k_o	=	ค่าคงที่ของสมการอัตราเร็วปฏิกิริยาแบบยกกำลังสำหรับระบบเฮเทโรจีเนียส
k_s	=	ค่าคงที่ของสมการอัตราเร็วปฏิกิริยา สำหรับปฏิกิริยาที่มีกลไกแบบ แลงเมียร์-ไฮเซนวูด
k'_s	=	ค่าคงที่ของสมการอัตราเร็วปฏิกิริยาสำหรับปฏิกิริยาที่มีกลไกแบบรีเดย์ล
k_c	=	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทมวล, กรัม/ซม ² -วินาที
n_i	=	จำนวนโมลของสาร i
n	=	ลำดับของปฏิกิริยา
q	=	ความร้อนของการดูดซับแบบดิฟเฟอเรนเชียลตามสมการการดูดซับของเทมคิน
r_p	=	รัศมีของตัวเร่งปฏิกิริยา, ซม
r_w	=	อัตราเร็วปฏิกิริยาต่อหน่วยน้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา, โมล/กรัม-วินาที
$(-r)$	=	อัตราเร็วปฏิกิริยาที่สังเกตได้ต่อหน่วยปริมาตรตัวเร่งปฏิกิริยา, โมล/ซม ³ -วินาที
$(-r)_D$	=	อัตราเร็วปฏิกิริยาที่สังเกตได้ต่อหน่วยปริมาตรเบด, โมล/ซม ³ -วินาที
\bar{u}	=	ความเร็วเฉลี่ยของของไหล, ซม/วินาที

w	=	น้ำหนักตัวเร่งปฏิกิริยา, กรัม
e	=	สัดส่วนช่องว่างในเบตของแข็ง
μ	=	สัมประสิทธิ์ความหนืด, กรัม/ซม-วินาที
ρ	=	ความหนาแน่นของของไหล, กรัม/ลบ.ซม.
σ	=	พารามิเตอร์ ไม่มีหน่วยของสต็อกแมร์ (dimensionless parameter of Stock Mayer)
Ω_v	=	อินทิกรัลการชน (collision integral)
θ	=	สัดส่วนพื้นผิวหน้าอิสระ
θ_i	=	สัดส่วนของพื้นที่ผิวที่ถูกปกคลุมด้วยโมเลกุลหรืออะตอมของตัวถูกดูดซับ i
ϵ_{AB}	=	ค่าคงที่ของแรงสำหรับเลนาร์ด-โจน ของคู่ของโมเลกุล (Lennard-Jone force constant for the binary)
λ	=	ความร้อนของการดูดซับ, คาลอรี/โมล
ϕ_s	=	ค่าแสดงความเป็นทรงกลม
λ_p	=	ค่าความนำความร้อนของอนุภาค, คาลอรี/วินาที-ซม.- ^๒
λ_e	=	ความนำความร้อนประสิทธิผล, คาลอรี/วินาที-ซม.- ^๒

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คำอธิบายศัพท์วิชาการ

กราวิเมตริก	เป็นเทคนิคการทดลองหาปริมาณสารโดยการชั่งน้ำหนัก
กาซโครมาโตกราฟฟี	เป็นเทคนิควัดหาคุณภาพและปริมาณสารในสารผสมโดยคุณสมบัติการแพร่หรือการดูดซับสาร (Adsorption)
ความเร็ว	ความเร็วของของไหลที่ไหลผ่านอนุภาคของแข็ง
ซูเปอร์ฟิเซียล	
คาตาไลซิส	กระบวนการที่ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา
โครมาโตแกรม	ลักษณะการบันทึกของเครื่องบันทึกสัญญาณออกมาเป็นรูปคล้ายรูปสามเหลี่ยม
จลนพลศาสตร์	วิชาความรู้ว่าด้วยกลไกขั้นตอนปฏิกิริยาย่อยของปฏิกิริยา
แซลเนอรลิ่ง	ลักษณะการไหลของของไหลผ่านช่องว่างของเบตอย่างรวดเร็ว
ซิลิกาเจล	สารเคมีชนิดหนึ่งมีคุณสมบัติดูดจับน้ำได้ดี
ซัพพอร์ต	สารของแข็งรูพรุนมากมาย มีพื้นที่ผิวทั้งหมดสูงใช้เป็นสารให้ตัวเร่งปฏิกิริยาจับหรือนั่งอยู่ เพื่อให้ตัวเร่งปฏิกิริยาสามารถทำปฏิกิริยาได้ดีขึ้น
เบต	ส่วนของของแข็งที่ถูกบรรจุภายในเตาปฏิกรณ์เคมี
ปลั๊ก	ลักษณะการไหลของของไหลที่ถือว่าไม่มีการกระจายมวลสารในแนวแกนและรัศมีเตาปฏิกรณ์เคมี
มานิเตอร์	เครื่องมือวัดความดันลด ทำด้วยท่อรูปตัวยู บรรจุของเหลวภายใน
รีดักชัน	กระบวนการที่สารทำปฏิกิริยากับกาซไฮโดรเจน ทำให้ตัวเลขออกซิเดชันของสารลดลง
ออกซิเดชัน	กระบวนการที่สารทำปฏิกิริยากับกาซออกซิเจน ทำให้ตัวเลขออกซิเดชันของสารเพิ่มขึ้น
ไฮโดรเจนเนชัน	กระบวนการเติมกาซไฮโดรเจนลงในโมเลกุลของสาร
โซมจีเนียส	ระบบที่มีสารอยู่ในเฟสเดียว
เฮโทรจีเนียส	ระบบที่มีสารต่างเฟสกัน โดยทั่วไปหมายถึงระบบที่มีสองเฟส