



การวิจัยและพัฒนาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อุตสาหกรรม

โดย

ชาติ ศรีไพพรรณ
กฤษดา วิศวกรรมนท์
สมชาย จิตะพันธ์กุล

โครงการวิจัย เลขที่ 10G-EE-2523
ทุนส่งเสริมการวิจัยด้วยเงินงบประมาณแผ่นดิน

สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์

คณะวิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กรุงเทพฯ

มิถุนายน 2527

๗๗
วท ๗๕
๐๐๗๗๕๘

สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์ไม่รับผิดชอบ
ต่อผลเสียใด ๆ อันอาจเกิดจากการนำความคิดเห็นในเอกสาร
ฉบับนี้ไปใช้ ความคิดเห็นที่ปรากฏในเอกสารเป็นความคิดเห็น
ของผู้เขียนซึ่งไม่จำเป็นต้องเป็นความคิดเห็นของสถาบัน ฯ

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การวิจัยและพัฒนาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อุตสาหกรรม

โดย



รองศาสตราจารย์ ดร.ชาติ ศรีไพพรรณ

วุฒิ B.E. (Sydney), M.Eng.Sc. (New South Wales)

Ph.D. (Hawaii)

รองศาสตราจารย์ กฤษดา วิศวธีรานนท์

วุฒิ B.Eng., M.Eng. (Kyoto)

รองศาสตราจารย์ ดร.สมชาย จิตะพันธ์กุล

วุฒิ วศ.บ. (จุฬา), วศ.ม. (จุฬา), D.E.A. (Aix-Marscille),

Dr.- Ing. (Aix-Marseille)

โครงการวิจัยเลขที่ 10G-EE-2523

ทุนส่งเสริมการวิจัยด้วยเงินงบประมาณแผ่นดิน

สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กรุงเทพฯ ๖

มิถุนายน 2527



บทคัดย่อ

การวิจัยนี้เป็นการพัฒนาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อุตสาหกรรม 2 ชนิดคือ เครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้ และระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ

เครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้ ใช้ซีพียู เบอร์แซด-80 มีรอม 2 กิโลไบต์ และแรม 1 กิโลไบต์ ภาคแสดงผลใช้ไดโอดเปล่งแสงเป็นตัวเลข 6 หลัก สำหรับแสดงเวลา และอีก 1 หลัก สำหรับแสดงลำดับช่องและรหัสของกรรมวิธีตั้งเวลา ภาคเอาต์พุตมีรีเลย์ 8 ตัว สำหรับควบคุมการเปิดและปิดของอุปกรณ์อื่น และมีไดโอดเปล่งแสงสำหรับแสดงสถานะของแต่ละช่อง เครื่องนี้สามารถตั้งเวลาได้ตั้งแต่ 1 วินาที ถึง 99 วัน แต่ละช่องในจำนวนทั้งหมด 8 ช่อง สามารถตั้งเวลาการเปิดและปิดได้โดยอิสระ การแก้ไขข้อมูลก็กระทำได้ตลอดเวลาและทุกแบบโดยใช้แป้นกดข้อมูล ในขณะที่เครื่องทำงาน ภาคแสดงผลจะแสดงเวลาจริง และสามารถตรวจสอบเวลาเปิดและปิดของแต่ละช่องที่ตั้งไว้ ความคลาดเคลื่อนในการทำงานของเครื่องที่สร้างขึ้นนี้มีค่าต่ำกว่าร้อยละ 0.035

ระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ ใช้วัดค่าอุณหภูมิหลายจุด โดยใช้ไมโครคอมพิวเตอร์ควบคุมเครื่องที่สร้างขึ้น มีความแม่นยำในการวัด 0.1 % ของค่าสูงสุด สามารถต่อกับหัววัดอุณหภูมิได้หลายชนิด มีจำนวนหัววัดสูงสุด 160 หัววัด สัญญาณการวัดจะถูกแปลงเป็นสัญญาณเชิงเลขขนาด 12 บิต ระบบไมโครคอมพิวเตอร์ที่ควบคุมการทำงานภายในใช้ระบบไมโคร-โปรเซสเซอร์ เบอร์ แซด-80 มีรอม 4 กิโลไบต์ และแรม 2 กิโลไบต์ มีอินเตอร์เฟซสำหรับวงจรถ่ายแปลงสัญญาณ หน่วยแสดงผล แป้นกดข้อมูล หน่วยเตือนภัย นาฬิกา เครื่องพิมพ์และบัส อาร์ เอส - 232 ซี เพื่อติดต่อกับไมโครคอมพิวเตอร์ ระบบอื่น หัววัดอุณหภูมิจะถูกสแกนด้วยความเร็ว 0.1 วินาทีต่อหัว ข้อมูลที่วัดได้จะพิมพ์ออกมาเป็นรายงานการวัดที่เครื่องพิมพ์ และสามารถเรียกดูผลการวัดที่หัววัดได้ทุกหัวตลอดเวลา โดยการควบคุมที่แป้นกดข้อมูล สัญญาณเตือนภัยจะดังเมื่อค่าวัดเกินขอบเขตที่กำหนดไว้ นอกจากนี้ยังได้ดัดแปลงเครื่องที่ทดลองสร้างขึ้นไปใช้เป็นเครื่องวัดและบันทึกข้อมูลในโรงงานอุตสาหกรรมแห่งหนึ่ง ซึ่งทำการวัดข้อมูลต่าง ๆ จำนวน 200 จุด และประมวลผลด้วยไมโครคอมพิวเตอร์ ปรากฏว่าใช้งานได้ดี



ABSTRACT

The research is the development of two industrial electronics equipment, namely, a programmable timer and a temperature measurement and recording system.

The programmable timer uses a Z-80 CPU, has 2 kilobytes of ROM and 1 kilobytes of RAM. The display unit has 6 7-segment LED's to display time and one more to display the channel sequence and code in the setting of the timer. The output unit has 8 relays to control the operation of other equipment and 8 LED's to show the condition of each channel. The timer can be set for period of 1 second to 99 days. Each of the 8 channel can be set separately. The data can be changed at all times using the keyboard. While the timer is in operation the display unit will display the real time. The error of the constructed unit has been found to be less than 0.035 %. The temperature measurement and recording system is a multi-point measurement system controlled by a microcomputer. The constructed unit has an accuracy of 0.1 % of full scale. It can be connected to several types of transducers and may have a maximum of 160 transducers. The analog signal obtained is converted into a 12 bit digital signal. The microcomputer which controls the internal operation uses a Z-80 microprocessor with 4 kilobytes of ROM and 2 kilobytes of RAM. There are a number of interfacing circuits, namely, A/D converter, display unit, keyboard, alarm unit, clock, printer and RS-232C to communicate with other microcomputer systems. The transducers are scanned with a velocity of 0.1 second per transducer. The data obtained are printed as a measurement report by the printer and can be reviewed at all time using the keyboard. When the measured value exceeds the set one, an alarm will sound. The constructed unit was modified and used as a data measurement and recording system at a factory which requires the measurement of 200 points and the processing of data by a microcomputer. The result was satisfactory.

กิติกรรมประกาศ

ในการวิจัยและพัฒนาเครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้ ผู้วิจัยขอขอบคุณ คุณวิจักขณ์ ธีระพานิช ที่ได้ช่วยเหลืองานวิจัยนี้อย่างเต็มสติกำลัง ความคิด นอกจากนี้ก็ต้องขอขอบคุณ คุณวันชัย ทวีอักษรพันธ์ ซึ่งเริ่มต้นการทำงานวิจัยนี้พร้อมคุณวิจักขณ์ และขอบคุณ คุณประสิทธิ์ชัย วีระยุทธวิไล และคุณชวลิต จามักรกุล ที่เข้าร่วมงานในเวลาต่อมา

สำหรับระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมินั้น สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดีโดยความช่วยเหลือของบุคคลหลายฝ่าย ได้แก่ คุณสิทธิชัย วิริยะยุทธกร คุณสุรเชษฐ์ คุณรักษา และคุณสิทธิชัย ศรีกังวาล ที่ได้ช่วยเหลือในการประกอบวงจรและเขียนโปรแกรมทดลอง สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ที่ได้ให้ความร่วมมือในการใช้เครื่องมือสอบเทียบอุณหภูมิ บริษัท เทียนโพลีเอสเตออร์ ที่ได้ให้การสนับสนุนการวิจัยบางส่วน และให้โอกาสและอำนวยความสะดวกในการนำเครื่องไปทดลอง ผู้วิจัยขอขอบคุณทุกท่านและหน่วยงาน มา ณ ที่นี้

สุดท้ายนี้ ผู้วิจัยขอขอบคุณสถาบันวิจัยและพัฒนา คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ได้สนับสนุนการวิจัยนี้ด้วย เงินอุดหนุนการวิจัยงบประมาณแผ่นดิน

คณะผู้วิจัย

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการตาราง

ตารางที่

หน้า

3.1 หลักการวัดของหัววัดอุณหภูมิทั้ง 3 ชนิด

44 |



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการรูปประกอบ

รูปที่		หน้า
2.1	บล็อกไคอะแกรมของฮาร์ดแวร์ของเครื่องตั้งเวลา- ที่โปรแกรมได้	4
2.2	วงจรฐานเวลา	5
2.3	วงจรแสดงผลเป็นตัวเลข	5
2.4	วงจรแสดงผลการเปิด-ปิดช่อง	6
2.5	วงจรที่หยาบและหน่วยความจำ	7
2.6	FLOWCHART แสดงขั้นตอนการทำงาน	9 - 10
2.7	โครงสร้างของตารางเวลาที่ถูกรวบรวม	12
2.8.1	โปรแกรมเริ่มแรก	13
2.8.2	โปรแกรมย่อยใช้เลือกแป้นกด	13
2.8.3	โปรแกรม NEW ENTRY	14
2.8.4	โปรแกรม RUN/STOP	14
2.8.5	โปรแกรม DATA EXAMINE	15
2.8.6	โปรแกรม UPDATE REAL TIME CLOCK AND COMPARE DATA IN TIME TABLE	16
2.9	แผงหน้าปัทม์ของเครื่อง	17
2.10	ภาพถ่ายแสดงรูปลักษณะภายนอกของเครื่องตั้งเวลา	21
2.11	แสดงหน้าปัทม์ของเครื่องตั้งเวลา	21
2.12	ภาพถ่ายแสดงวงจรฐานเวลา	22
2.13	ภาพถ่ายแสดงวงจรที่หยาบและหน่วยความจำ	22
3.1	รูปถ่ายระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิของบริษัท ต่างประเทศ	42
3.2	หลักการของเทอร์โมคัปเปิล	45
3.3	การชดเชยอุณหภูมิที่จุดอ้างอิง	46

3.4	ตัวอย่างลักษณะสมบัติอุณหภูมิต้านทาน ของเทอร์มิสเตอร์	47
3.5	(ก) ลักษณะสมบัติความต้านทานอุณหภูมิของ โลหะชนิดต่าง ๆ (ข) วงจรบริดจ์สำหรับอุณหภูมิแบบ 3 สาย	48
3.6	หลักการของ Piecewise linearization	50
3.7	โครงสร้างของระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ	53
3.8	โครงสร้างภายในระบบไมโครคอมพิวเตอร์	53
3.9	ขั้นตอนการทำงานภายในของเครื่องวัดและ บันทึกค่าอุณหภูมิ	54
3.10	บล็อกไดอะแกรมของภาคสแกนสัญญาณเข้า	56
3.11	บล็อกไดอะแกรมของระบบไมโครคอมพิวเตอร์	57
3.12	วงจรวัดอุณหภูมิเมื่อหัววัดเป็นกระเปาะความต้านทาน	59
3.13	วงจร A/D converter	64
3.14	รูปถ่ายของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่ทดลองสร้างขึ้น	68
3.15	รูปถ่ายของเครื่องพร้อมกับเครื่องพิมพ์และเครื่องไมโคร- คอมพิวเตอร์	68
3.16	โพลซาร์ทของโปรแกรมควบคุม	73
3.17	Memory map ของระบบ	75
3.18	I/O map ของระบบ	78
3.19	บล็อกไดอะแกรมระบบวัดและบันทึกข้อมูลในโรงงาน	77



สารบัญ

เลขหมู่ ๑๗ ๑๗ 15
เลขทะเบียน ๐๐๒189
วัน เดือน ปี ๑1 มี.ค. ๒8

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	ก
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ข
กิตติกรรมประกาศ	ค
รายการตาราง	ง
รายการรูปประกอบ	จ-ด
บทที่ 1 คำนำ	1
1.1 ความเป็นมา	1
1.2 วัตถุประสงค์	1
1.3 เป้าหมาย	2
1.4 ก่ารดำเนินงาน	2
บทที่ 2 เครื่องตั้งเวลาชนิดโปรแกรมได้	3
2.1 คำนำ	3
2.2 ทฤษฎีและการออกแบบ	3
2.3 การใช้งานเครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้	17
2.4 สรุปผลและข้อ เสนอแนะ	20
2.5 เอกสารอ้างอิง	24
ภาคผนวกที่ 2.1	25-38
บทที่ 3 ระบบเครื่องวัดอุณหภูมิควบคุมด้วยไมโครคอมพิวเตอร์	39
3.1 บทนำ	39
3.2 ทฤษฎีการวัดอุณหภูมิ	43
3.3 คุณสมบัติที่ต้องการของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ	50
3.4 หลักการทำงานและโครงสร้างของเครื่องวัดและ- บันทึกค่าอุณหภูมิ	52

	หน้า	
3.5	บล็อกไคอะแกรมของเครื่องที่ออกแบบ	55
3.6	การออกแบบวงจรส่วนต่าง ๆ	58
3.7	การประกอบวงจรและทดลอง	67
3.8	โปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง	71
3.9	การประยุกต์ใช้เป็นระบบวัดและบันทึกข้อมูล- ในโรงงานอุตสาหกรรม	76
3.10	บทสรุปและการวิจัยขั้นต่อไป	78
3.11	เอกสารอ้างอิง	79
ภาคผนวกที่ 3.1		
	CIRCUIT DIAGRAM	81-88
ภาคผนวกที่ 3.2		
	PROGRAM LISTING	89-104

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



1.1 ความเป็นมา

อาจกล่าวได้ว่าอิเล็กทรอนิกส์เป็นแขนงวิชาการที่มีความก้าวหน้ารวดเร็วที่สุด จากการประดิษฐ์ทรานซิสเตอร์ตัวแรก ในปี พ.ศ.2490 มาถึงไอซีตัวแรกในปี พ.ศ.2504 จนถึงไมโครโปรเซสเซอร์ตัวแรก ในปี พ.ศ.2514 ความเจริญก้าวหน้านี้ทำให้การใช้อิเล็กทรอนิกส์แทรกซึมไปทั่วทุกวงการ ทั้งการบันเทิงธุรกิจและอุตสาหกรรม สำหรับภาคอุตสาหกรรมนั้นระบบการวัดและควบคุมได้เปลี่ยนจากนิวแมติกส์ และกลไฟฟ้ามาเป็นอิเล็กทรอนิกส์มากขึ้นทุกที เพราะเครื่องมืออิเล็กทรอนิกส์ไม่เพียงแต่จะสามารถทำหน้าที่อย่างเดียวกันได้ในราคาที่ถูกกว่า ยังสามารถทำหน้าที่ที่สลับซับซ้อน ซึ่งระบบเดิมไม่สามารถทำได้อีกด้วย

อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อุตสาหกรรมที่สั่งซื้อจากต่างประเทศมักมีราคาสูง เพราะได้บวกค่าใช้จ่ายในการวิจัยและพัฒนา และกำไรไว้ค่อนข้างสูง เป็นที่โชคดีว่าความสามารถของอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ ในการผลิตชิ้นส่วนมาตรฐานเป็นจำนวนมากในราคาถูก ให้โอกาสประเทศที่กำลังพัฒนาอย่างเรา สามารถนำชิ้นส่วนเหล่านี้มาออกแบบสร้างเป็นอุปกรณ์คุณภาพราคาถูกดีขึ้น โดยที่ไม่จำเป็นต้องอุตสาหกรรมชิ้นส่วนในประเทศ ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้าได้เล็งเห็นความสำคัญในข้อนี้ และได้พยายามตลอดมาที่จะสร้างอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ขึ้นใช้เองในห้องปฏิบัติการ ความพยายามในการที่จะสร้างอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อุตสาหกรรมจึงเป็นอีกก้าวหนึ่ง ในการที่จะให้ผลงานวิจัยในมหาวิทยาลัยเป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมและต่อสังคม

1.2 วัตถุประสงค์

การวิจัยครั้งนี้ต้องการที่จะวิจัยและพัฒนาอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีความต้องการสำหรับใช้ในอุตสาหกรรมอย่างแพร่หลาย ให้ได้อุปกรณ์ที่มีราคาถูกกว่าอุปกรณ์ซึ่งสั่งซื้อจากต่างประเทศและมีมาตรฐานดีพอใช้

1.3 เป้าหมาย

เป้าหมาย คือการออกแบบและสร้างอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อุตสาหกรรม

2 ชั้น คือ

1.3.1 เครื่องตั้งเวลาแบบโปรแกรมได้ เครื่องตั้งเวลาเป็นตัวควบคุมลำดับ และช่วงเวลาการทำงานของเครื่องจักร การไมโครโปรเซสเซอร์เป็นตัวควบคุม จะจัดข้อจำกัดของเครื่องที่ใช้วงจรลไฟฟ้าและวงจรมีอิเล็กทรอนิกส์แบบเป็นตัว ๆ ได้อย่างมาก การตั้งเวลาทำได้ง่ายและแม่นยำและมีช่วงกว้าง สามารถควบคุมการทำงาน ของเครื่องจักรได้หลายช่อง แต่ละช่องก็จะมีโปรแกรมการปิดเปิดได้เป็นจำนวนมาก และข้อสำคัญ คือสามารถเปลี่ยนแปลงโปรแกรมได้โดยมีต้องเปลี่ยนวงจรทาง ฮาร์ดแวร์เลย

1.3.2 ระบบวัดอุณหภูมิ

ในโรงงานอุตสาหกรรมมักมีการวัดอุณหภูมิที่ชั้นคอนต่าง ๆ ของกระบวนการ เพื่อให้แน่ใจว่า กระบวนการทำงานถูกต้องและไม่เป็นอันตราย การที่มีเครื่องวัด อุณหภูมิจากกันเป็นจำนวนมาก จะมีราคาสูงและมีความยากลำบากในการประมวล ข้อมูล หากใช้ไมโครโปรเซสเซอร์ในการเลือกตำแหน่งที่จะวัดค่าโดยการสแกน ก็จะช่วยลดอุปกรณ์ซ้ำซ้อนกันได้มาก ช่วยลดเวลาในการวัดและสามารถแสดงผล การวัดออกในรูปแบบที่อ่านง่ายอีกด้วย

1.4 การดำเนินงาน

ได้มีการแบ่งแยกหน้าที่รับผิดชอบการวิจัย ดังนี้

ผู้วิจัยหลัก	นายชาติ ศรีไพพรรณ	รับผิดชอบเรื่อง การประสานงาน การบริหาร การเงิน และการรายงาน
ผู้ร่วมวิจัย	นายกฤษฎา วิสวธีรานนท์	รับผิดชอบการวิจัย เรื่อง ระบบวัดอุณหภูมิ
	นายสมชาย จิตะพันธ์กุล	รับผิดชอบการวิจัย เรื่อง เครื่องตั้งเวลาแบบ โปรแกรม

บทที่ 2 เครื่องตั้งเวลาชนิดโปรแกรมได้

2.1 คำนำ

เครื่องตั้งเวลาเป็นอุปกรณ์สำคัญอย่างหนึ่งในกระบวนการผลิตทางอุตสาหกรรม งานบางประเภทอาจต้องการเครื่องตั้งเวลาที่มีความแม่นยำสูง และโปรแกรมการตั้งเวลา สลับซับซ้อน ทำให้เครื่องตั้งเวลาที่ใช้จักรกลในการทำงาน ไม่สามารถทำได้ เครื่องตั้ง เวลาที่ใช้วัสดุทางอิเล็กทรอนิกส์จึงเข้ามามีบทบาทแทนที่ ในงานวิจัยนี้ต้องการออกแบบ และสร้างเครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้โดยอาศัยไมโครโปรเซสเซอร์ เพื่อลดขนาดและ ราคา เพิ่มสมรรถนะและความคล่องตัวของเครื่องตั้งเวลาให้มากขึ้น เมื่อเทียบกับแบบ ที่ใช้วัสดุทางอิเล็กทรอนิกส์เป็นตัว ๆ คุณลักษณะที่สำคัญของเครื่องกำหนดไว้ดังต่อไปนี้

1. ตั้งเวลาได้ตั้งแต่ 1 วินาที จนถึง 99 วัน
2. จำนวนช่องที่จะตั้งเวลาได้มี 8 ช่อง
3. การตั้งเวลาในแต่ละช่องทำเป็นคาบได้ แต่ละคาบกินเวลา 1 วัน
4. การตั้งเวลาเปิด ปิด ของแต่ละช่อง เป็นอิสระต่อกัน
5. การแก้ไขข้อมูล กระทำได้ตลอดเวลา และทำได้ทุกแบบ
6. ขณะเครื่องทำงาน ภาควัดแสดงผลด้วยหลอดไตโอดเรืองแสงเป็น รูปตัวเลข จะแสดงเวลาที่ตั้งไว้ และภาควัดแสดงผลด้วยหลอดไตโอดเรืองแสงของแต่ละ ช่อง จะแสดงการเปิดปิดของช่องนั้น ๆ

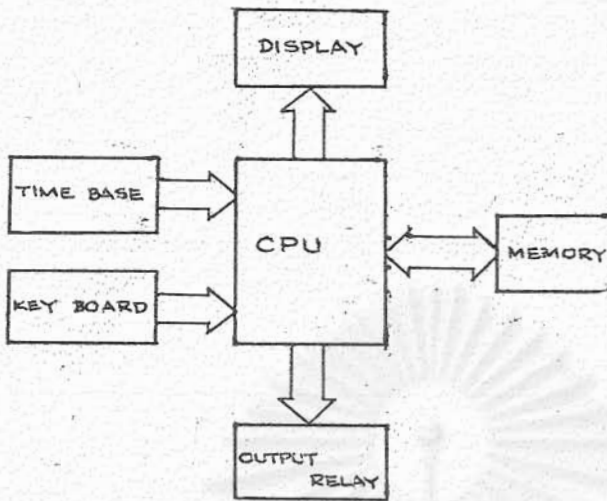
2.2 ทฤษฎีและการออกแบบ

เครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้ ประกอบด้วย 2 ส่วนใหญ่ ๆ คือ ส่วนของวงจร- หรือเรียกว่า ฮาร์ดแวร์ และส่วนของโปรแกรมควบคุม หรือเรียกว่า ซอฟต์แวร์ควบคุม ซึ่งอาจแบ่งออกเป็น 2 ส่วนย่อย ได้แก่ โปรแกรมหลัก และโปรแกรมอินเตอร์พท์

2.2.1 ฮาร์ดแวร์

ฮาร์ดแวร์ของเครื่องตั้งเวลา อาจแบ่งออกเป็น 6 ภาควัดสำคัญ ดังรูปที่

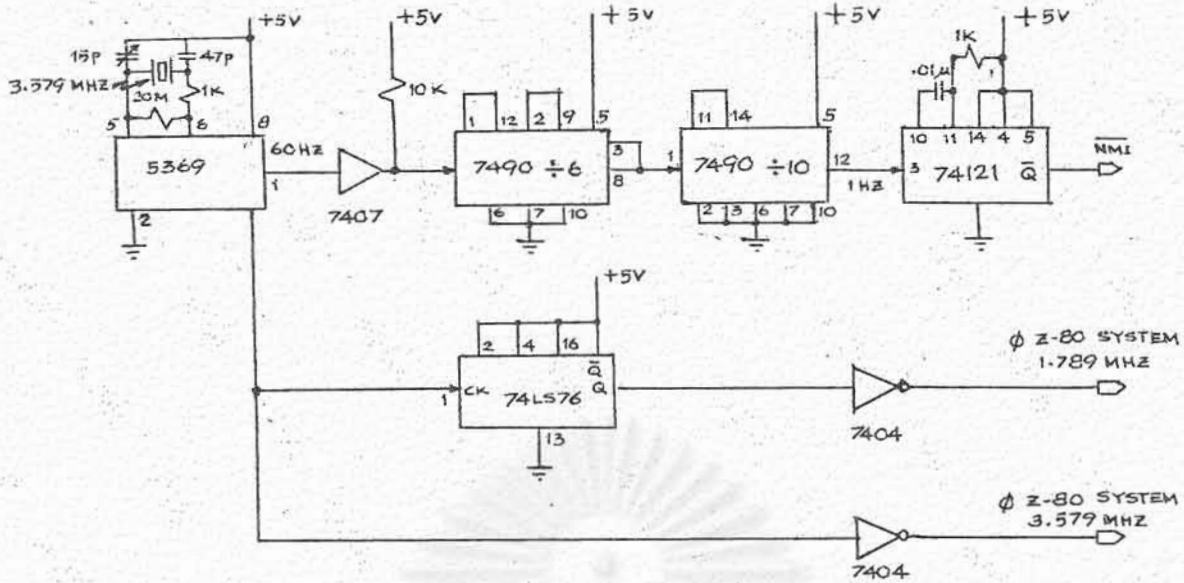
2.1 เป็นบล็อกไดอะแกรมของฮาร์ดแวร์ทั้ง 6 ภาค ดังกล่าว



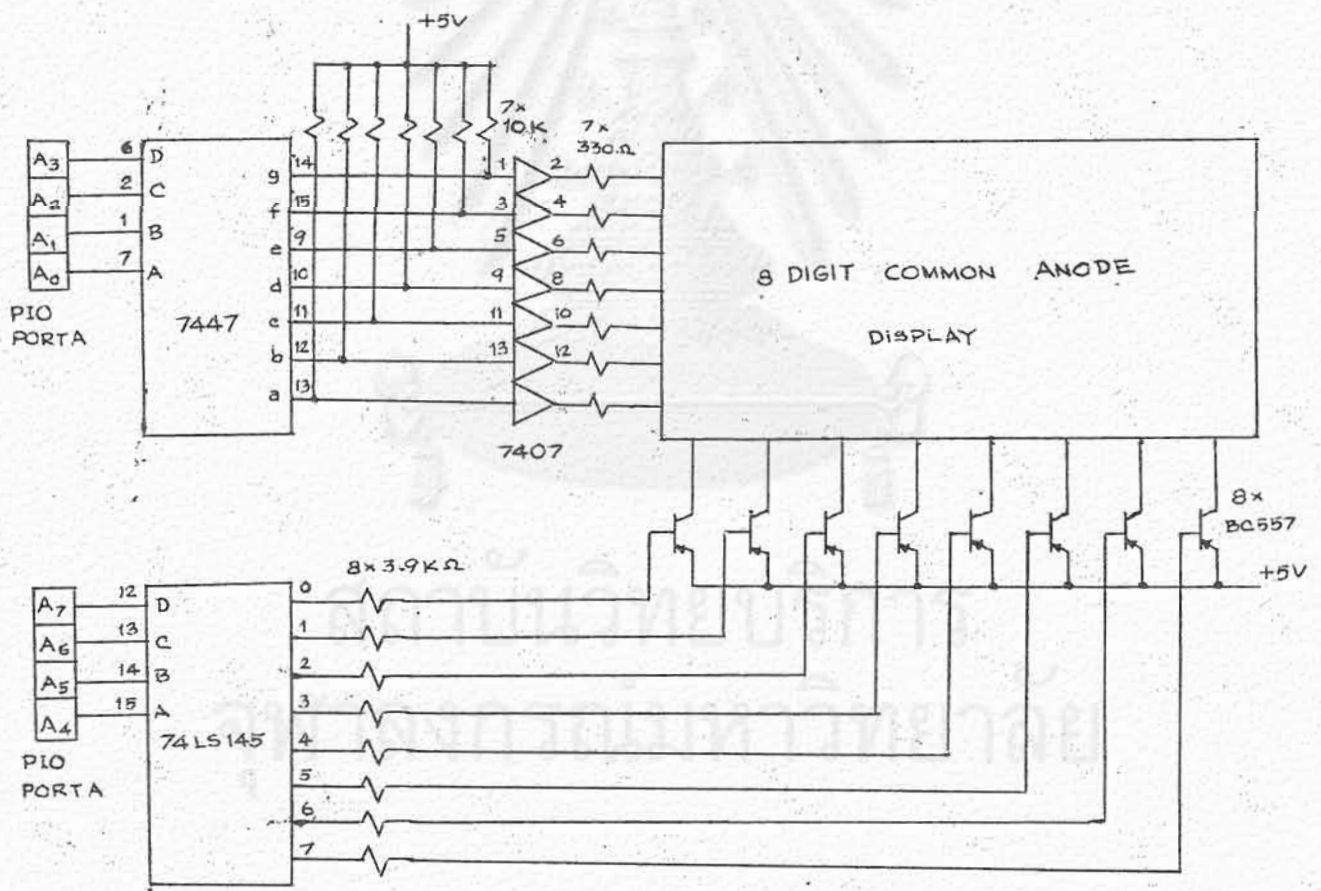
รูปที่ 2.1 บล็อกไดอะแกรมของฮาร์ดแวร์ของเครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้

การเลือกชิ้นส่วนหรือวัสดุทางอิเล็กทรอนิกส์สำหรับทำฮาร์ดแวร์ ขึ้นกับความสะดวกในการจัดหาจากท้องตลาดภายในประเทศ แต่ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงสมรรถนะของมันด้วย จากเงื่อนไขดังกล่าว สรุปได้ว่า

- ก. ภาค CPU ใช้รุ่น z-80
- ข. ภาคหน่วยความจำถาวร เพื่อเก็บโปรแกรมควบคุมใช้ EPROM 2716 ขนาด 8 bit 2 kbyte ร่วมกับภาคหน่วยความจำชั่วคราวที่ใช้เก็บโปรแกรมคำสั่งเปิด-ปิดช่องต่าง ๆ ใช้ RAM 2114 จำนวน 2 ตัว ซึ่งให้ขนาดของหน่วยความจำรวมกันเป็น 8 bit 1 kbyte
- ค. ภาคฐานเวลา ใช้วงจรรวม 5367 ที่ให้ความถี่ 2 ชุด คือ 3.579 MHz และ 60 Hz ทั้งนี้ความถี่ 3.579 MHz ถูกหารด้วยวงจรรวม 74LS76 เหลือครึ่งหนึ่งเพื่อป้อนเป็นสัญญาณพิกาสสำหรับ CPU และความถี่ 60 Hz จะถูกหารลงเหลือ 1 Hz ด้วยวงจรรวม 7490 2 ตัว เพื่อป้อนผ่านวงจรรวม 74121 ไปเป็นสัญญาณอินเตอร์รับ เข้า CPU
- จ. ภาคแสดงผล ใช้ 7-segment LED Display แสดงผลเป็นตัวเลข 6 หลัก แทนเวลาเป็น ชั่วโมง นาที และวินาที และใช้ 7-segment LED Display อีก 1 ตัว เพื่อแสดงช่องและรหัสหลักในการตั้งเวลา นอกจากนั้น



รูปที่ 2.2 วงจรฐานเวลา



รูปที่ 2.3 วงจรแสดงผลเป็นตัวเลข

สรุป HARD WARE ในเครื่อง PROTOTYPE

1. ใช้ CPU CLOCK 1.789 MHz

NMI (ON MASKABLE INTERRUPT) 1 Hz

สำหรับ CLOCK 3.579 MHz และ OUTPUT BUFFER ไม่ได้ทำไว้

ความถูกต้องของ CLOCK จะขึ้นอยู่กับ การปรับแต่งวงจรส่วน OSCILLATOR

2. MEMORY MAP

ADDRESS 0 - 7FF₁₆ เป็น ROM AREA

ADDRESS 8000₁₆ - 83FF₁₆ เป็น RAM AREA

3. PIO ADDRESS

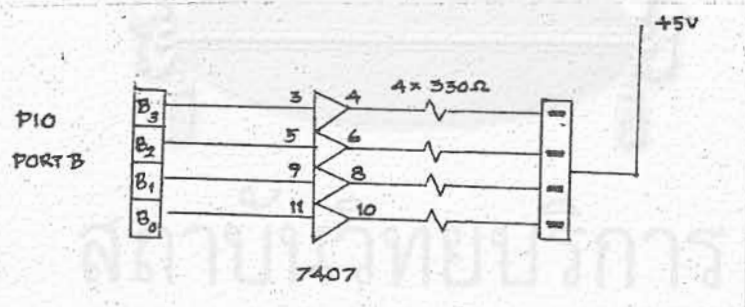
PORT ADDRESS 00 - 03

4. 4 bit INPUT PORT ใน CPU BOARD (74LS125)

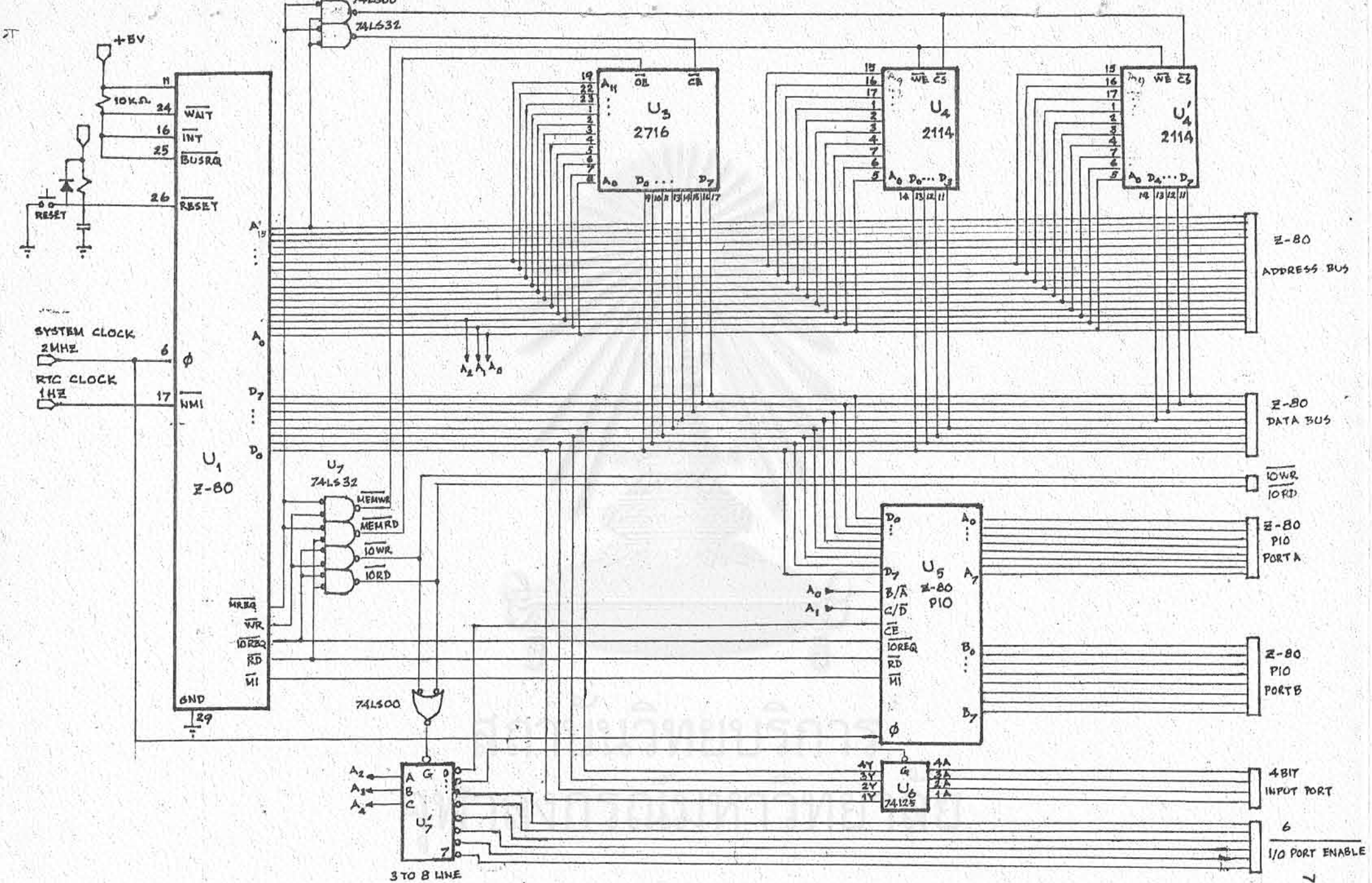
PORT ADDRESS xxxx 01 xx_B
bit 7

5. EXTERNAL i/o PORT OUTPUT ที่ออกจาก 74LS155 ยังว่าอยู่อีก 2 ขา

ดังนั้นสามารถต่อ EXTERNAL i/o PORT ได้อีก 2 PORT



รูปที่ 2.4 วงจรแสดงผลการเปิด-ปิดช่อง



รูปที่ 2.5 วงจรขั้วพินและหน่วยความจำ

ยังมี LED อีก 8 ตัว สำหรับใช้แสดงผลการเปิด-ปิดของช่องแต่ละช่องด้วย

- จ. ภาคแป้นกด กำหนดจำนวนปุ่มกดไว้ 16 ปุ่ม 10 ปุ่มแรกสำหรับป้อนค่าตัวเลข 0 ถึง 9 เข้าเครื่อง อีก 6 ปุ่มมีปุ่ม RUN/STOP (R/S) ปุ่ม clear (CLR) ปุ่มเลือกช่อง (CH) ปุ่มสั่งให้ป้อนโปรแกรมการเปิด-ปิดช่องเข้า เก็บไว้ในหน่วยความจำ (ENT) ปุ่ม Execution (EX) และปุ่ม increment (INC) ปุ่มทั้ง 16 ปุ่ม จะจัดในรูปมาทริกซ์ ขนาด 4×4 และต่อเข้ากับขา $A_0 - A_3$ ของวงจรร Z-80 PIO การเลือกปุ่มกดกำหนดจาก Address bus $A_{12} - A_{15}$ ของ CPU
- ฉ. ภาคเข้าพุทรีเลย์ จะมีรีเลย์ต่อเข้ากับเครื่องตั้งเวลาผ่านทางขา $B_0 - B_7$ ของวงจรร Z-80 PIO

ในรูปที่ 2.2 ถึง 2.5 เป็นรูปวงจรรฐานเวลา วงจรแสดงผลเป็นตัวเลข วงจรแสดงผลการเปิด-ปิดช่อง และวงจรร CPU และหน่วยความจำ ตามลำดับ

งานวิจัยนี้จะไม่กล่าวถึงโครงสร้างภายในของวงจรรวมแต่ละตัว และพยายามอธิบายให้น้อยที่สุดเกี่ยวกับการทำงานของวงจรรเหล่านี้เป็นตัว ๆ เนื่องจากเป็นเรื่องที่สามารถหาอ่านหรือค้นคว้าได้โดยง่ายจากคู่มือของวงจรรเหล่านี้ได้ ยิ่งกว่านั้นการต่อวงจรรวมเข้าด้วยกัน จะถูกกำหนดตายตัวอยู่แล้วว่า ขาไหนของวงจรรวมตัวหนึ่งจะไปต่อเข้ากับขาไหนของอีกวงจรรวม ทำให้โครงสร้างรวมของฮาร์ดแวร์เกือบคล้ายคลึงกัน จะแตกต่างกันไปในส่วนหรือภาคของอินพุท เอาพุท เท่านั้น

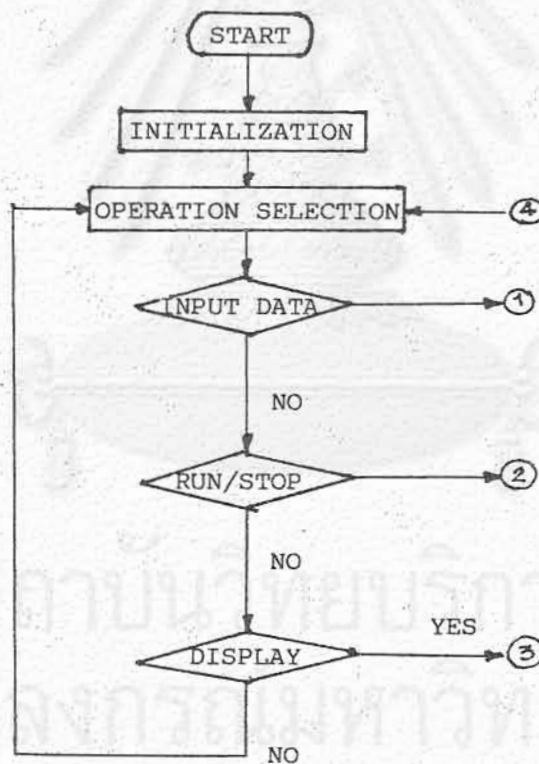
ดังนั้นงานหลักของวิจัยนี้จึงเป็นเรื่องของการพัฒนาซอฟต์แวร์ต่าง ๆ

2.2.2 ซอฟต์แวร์

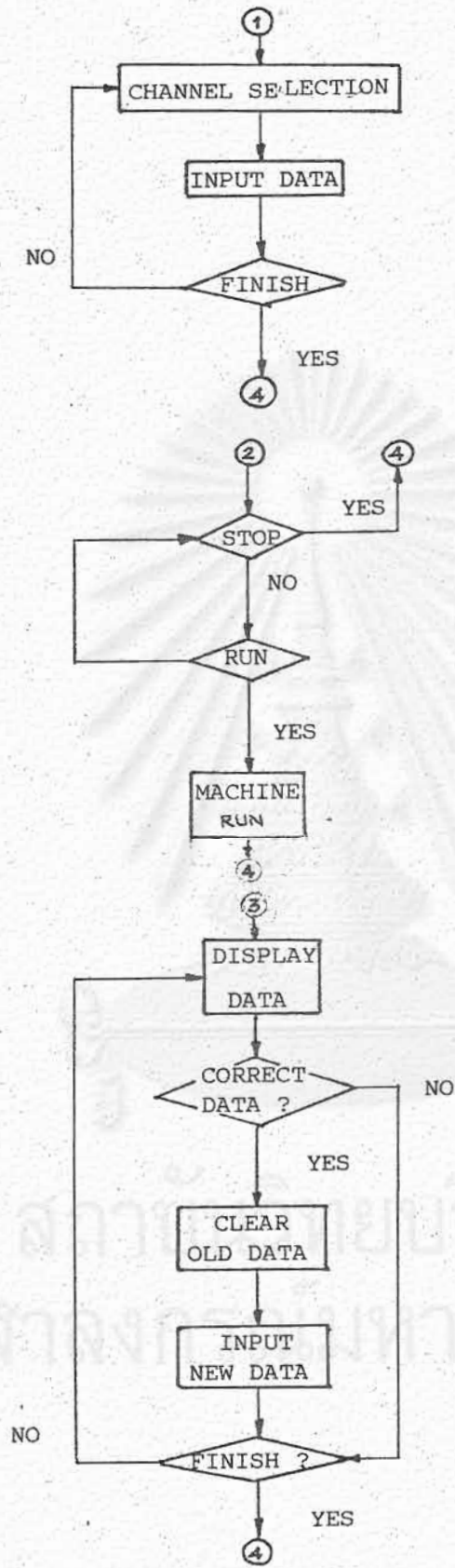
ก่อนจะเขียนและพัฒนาซอฟต์แวร์ได้จะต้องกำหนดลักษณะการทำงานของเครื่องโดยส่วนรวมก่อนว่าจะให้มันทำงานใดก่อน งานใดหลัง จากนั้นงานแต่ละขั้นที่มันจะทำ มีรายละเอียดปลีกย่อยเป็นเช่นใด แล้วจึงค่อยเขียนโปรแกรมตามข้อกำหนดที่วางไว้ล่วงหน้า ทั้งนี้เพื่อความสะดวกเราจะใช้ flow chart แสดงขั้นตอนการทำงานของเครื่องไม่ว่าจะเป็นส่วนใดทั้งสิ้น ในรูปที่ 2.6 เป็น flow chart แสดงขั้นตอนการทำงานของเครื่องโดยส่วนรวม เริ่มจากการเปิดเครื่อง แล้วทำการ initialization จากนั้นเป็นการเตรียมตัวรับคำสั่งต่าง ๆ ที่จะป้อนเข้าทาง key board ถ้าไม่มีคำสั่งใด ๆ

เครื่องจะเดินไปเรื่อย ๆ พร้อมกับเปรียบเทียบเวลาจริงของเครื่องกับเวลาที่เก็บไว้ในหน่วยความจำส่วนที่เรียกว่า Time Table ถ้าเท่ากันจะตรวจสอบว่าเป็นของช่วงใดและเป็นเวลา ON หรือ OFF จากนั้นจะส่งคำสั่งควบคุมไปยังช่องนั้น ๆ เพื่อควบคุม RELAY อีกต่อหนึ่ง ถ้ามีสัญญาณ Interrupt จาก key board ผ่านเข้ามา มันจะหยุดการทำงานในส่วนนี้ชั่วคราว รอรับคำสั่งใหม่ ในขณะที่เวลาจริงจะเดินต่อไปเรื่อย ๆ คำสั่งที่เข้าทาง key board จะเริ่มด้วยปุ่ม "CH" หรือปุ่ม "R/S" หรือปุ่ม "EX" เท่านั้น ถ้าเบื่อก่อนเครื่องจะไม่รับสัญญาณ

เริ่มด้วยปุ่ม "CH" หมายความว่าต้องการป้อนข้อมูลการเปิด-ปิดของช่องต่าง ๆ เข้าไปเก็บไว้ใน Time table ยกเว้นกรณีของช่องที่ศูนย์ ที่เป็นข้อมูลของเวลาจริงที่จะให้เครื่องเริ่มเดิน รูปแบบการป้อนข้อมูลจะเรียงตามลำดับ ดังนี้



รูปที่ 2.6 Flowchart แสดงขั้นตอนการทำงาน



รูปที่ 2.6 (ต่อ)

STEP 1 กดปุ่ม "CH"

STEP 2 กดปุ่มที่มีตัวเลขกำกับ ตั้งแต่ 0 ถึง 8 ปุ่มใดปุ่มหนึ่งขึ้นกับช่องที่จะกำหนดไว้ล่วงหน้า

STEP 3 กดปุ่มที่มีตัวเลขกำกับ 6 ครั้ง แทนหน่วยของชั่วโมง 2 ครั้ง ที่มีค่าตั้งแต่ 00 ถึง 23 นาที 2 ครั้ง ที่มีค่าตั้งแต่ 00 ถึง 59 และวินาที 2 ครั้ง ที่มีค่าตั้งแต่ 00 ถึง 59

STEP 4 กดปุ่ม "ENT" เพื่อเก็บข้อมูลลงในตารางเวลา

ยกเว้นกรณีของช่องที่ศูนย์ นอกนั้นจะสามารถป้อนข้อมูลด้วยวิธีการข้างต้นได้ 2 ครั้ง ต่อหนึ่งช่อง เพื่อแสดงเวลาเปิดและปิด ทั้งนี้ข้อมูลชุดใดจะเป็นข้อมูลในการเปิดหรือปิดช่องดังกล่าวขึ้นกับความประสงค์ของผู้ใช้

ALGORITHM ของซอฟต์แวร์ สำหรับการอ่านและเก็บข้อมูลทางเวลาเหล่านี้มีลักษณะที่ทำให้การเก็บข้อมูลลงในตารางเวลา เรียงลำดับตามเวลาได้โดยไม่คำนึงถึงลำดับช่อง จึงง่ายต่อการป้อนข้อมูลเข้าเครื่อง สาเหตุของการใช้วิธีการนี้ก็เพื่อลดเวลาของ CPU ในการเปรียบเทียบข้อมูลลง ทั้งโครงสร้างของซอฟต์แวร์ทั้งหมดอาจแบ่งเป็นโปรแกรมหลัก ๆ ได้ดังนี้

2.2.2.1 โปรแกรมเริ่มแรก ทำหน้าที่ INITIALIZE ระบบให้พร้อมที่จะทำงานขั้นต่อไป ทั้งนี้จะเคลียร์พารามิเตอร์ทั้งหมด

2.2.2.2 โปรแกรมหลัก เริ่มด้วยการแสดงผลออกทาง 7-SEGMENT DISPLAY LED ตัวที่ 7 แจ้งถึงสถานะของเครื่องในขณะนั้น พร้อมทั้งเคลียร์แป้นกด เพื่อรอรับคำสั่งที่จะป้อนเข้าเครื่อง จากนั้นเครื่องจึงจะทำงานไปตามที่กำหนด จนกว่าจะมีคำสั่งใหม่เข้ามา ในโปรแกรมหลักจะรวมโปรแกรมน้อยไว้หลายโปรแกรมดังนี้

- (ก) NEW ENTRY ROUTINE
- (ข) RUN/STOP ROUTINE
- (ค) DATA EXAMINE ROUTINE
- (ง) SEARCH ROUTINE
- (จ) MOVE AND INSERT DATA BLOCK ROUTINE
- (ฉ) KEY BOARD AND DISPLAY ROUTINE

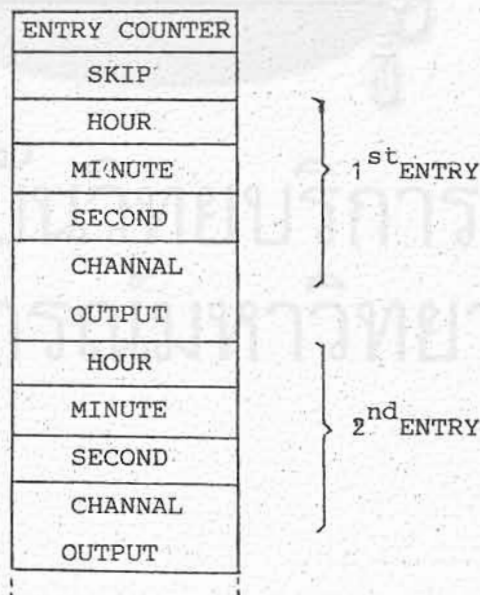
(ช) LED OUTPUT ROUTINE

(ข) UPDATE REAL TIME CLOCK AND COMPARE DATA IN TIME

TABLE ROUTINE

3 โปรแกรมย่อยแรก เป็นโปรแกรมสำหรับรับข้อมูล หรือคำสั่งที่ป้อนเข้าเครื่อง ในขณะที่ 2 โปรแกรมย่อยถัดมาจะทำการค้นหาข้อมูล ทำการดึงข้อมูลออกมาหรือใส่เข้าไปในตารางเวลา ส่วน 2 โปรแกรมย่อยจากนั้นเป็นโปรแกรมที่ใช้ในการควบคุมการรับสัญญาณรับส่งระหว่าง CPU และแป้นกดและภาคแสดงผล โปรแกรมสุดท้ายจัดเป็นโปรแกรมอินเตอร์พท์ เพราะมันจะทำหน้าที่ปรับเวลาตามที่เป็นจริง พร้อมทั้งเปรียบเทียบเวลาดังกล่าวกับข้อมูลในตารางเวลาไปเรื่อย ๆ เป็นระยะ

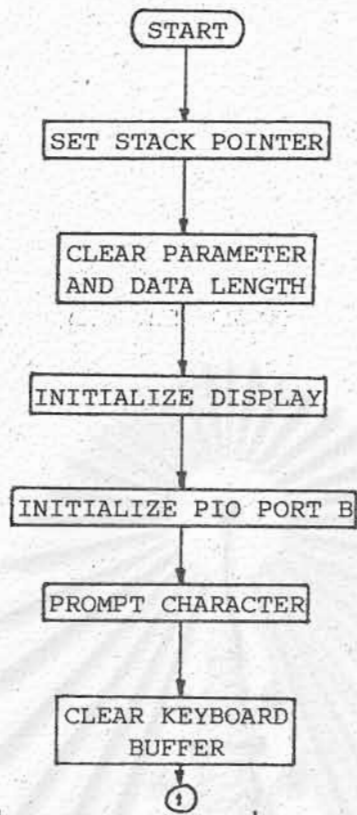
รายละเอียดของตัวโปรแกรมทั้งหมดซึ่งเขียนในรูปภาษาแอสเซมเบล ถูกจัดไว้ในภาคผนวกท้ายรายงานการวิจัยฉบับนี้แล้ว ส่วนโครงสร้างของตารางเวลาที่ถูกจัดไว้แสดงอยู่ในรูปที่ 2.7 จะเห็นว่าหน่วยความจำที่ใช้เก็บจำนวนข้อมูล (ENTRY COUNTER) อยู่บนสุด ในขณะที่ข้อมูลแสดงจำนวนชุดของข้อมูลที่จะข้ามไป เนื่องจากสภาวะของเครื่องดำเนินผ่านไปแล้วจะอยู่ถัดลงมา (SKIP) ข้อมูลแต่ละชุดจะประกอบด้วยค่าของชั่วโมง ค่าของนาที ค่าของวินาที สถานะการเปิด-ปิดช่องและลำดับช่องที่จะเปิดปิด บรรจุรวมไว้



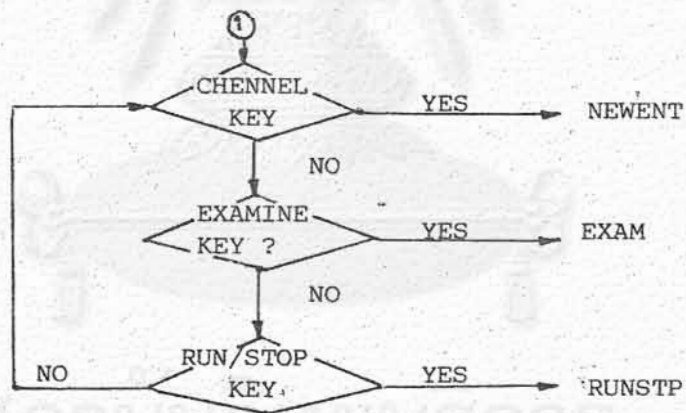
รูปที่ 2.7

ไม่เกิน 4 ไบท์

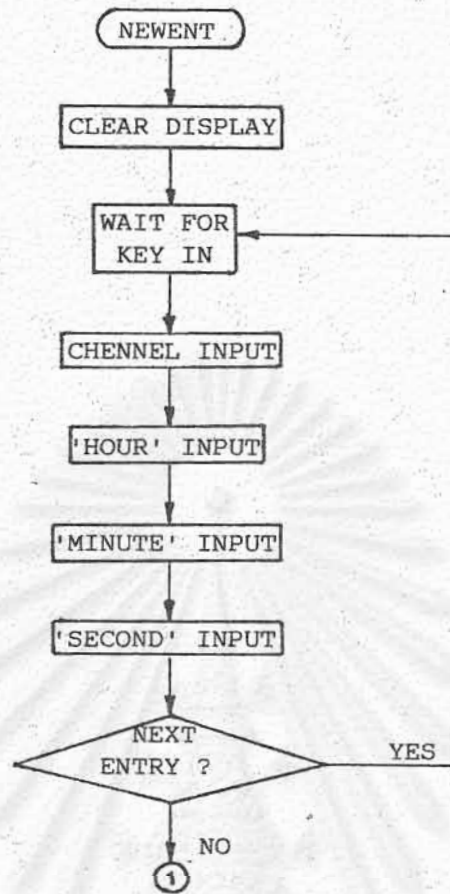
ในรูปที่ 2.8.1 ถึง 2.8.6 แสดงให้เห็นโฟลจชาร์ทของโปรแกรมต่าง ๆ



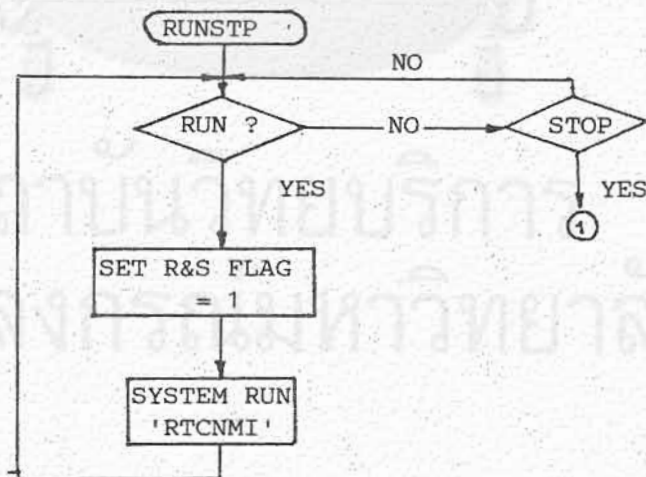
รูปที่ 2.8.1 โปรแกรมเริ่มแรก



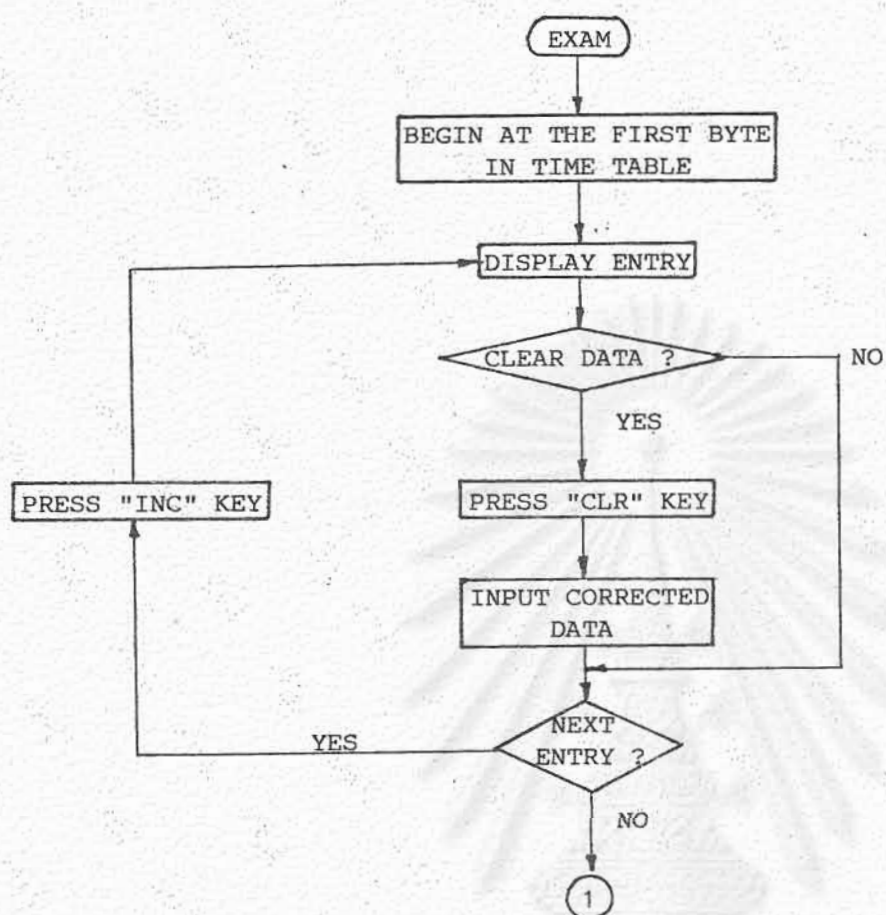
รูปที่ 2.8.2 โปรแกรมย่อยใช้เลือกแป้นกด



รูปที่ 2.8.3 โปรแกรม NEW ENTRY

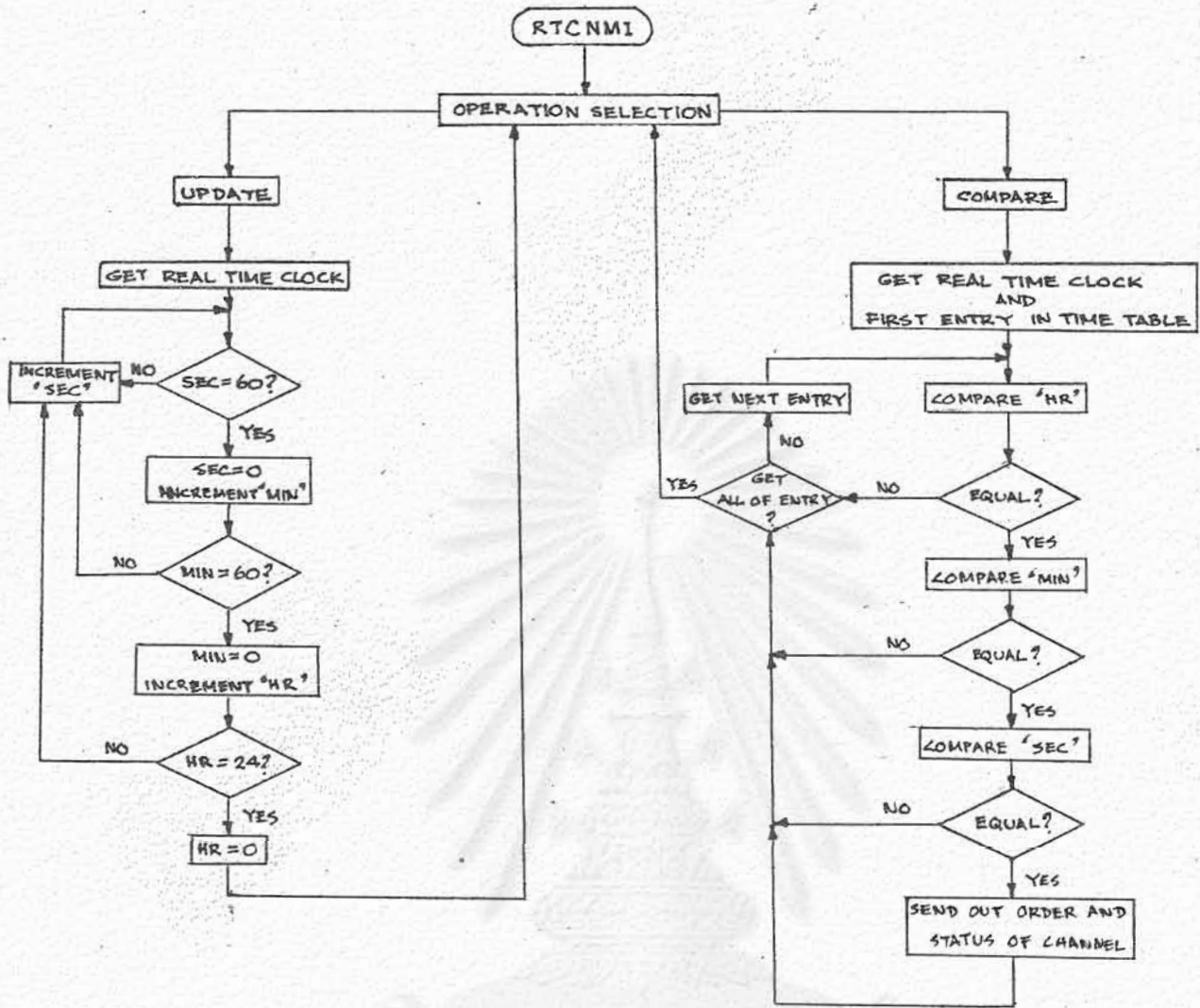


รูปที่ 2.8.4 โปรแกรม RUN/STOP



รูปที่ 2.8.5 โปรแกรม DATA EXAMINE

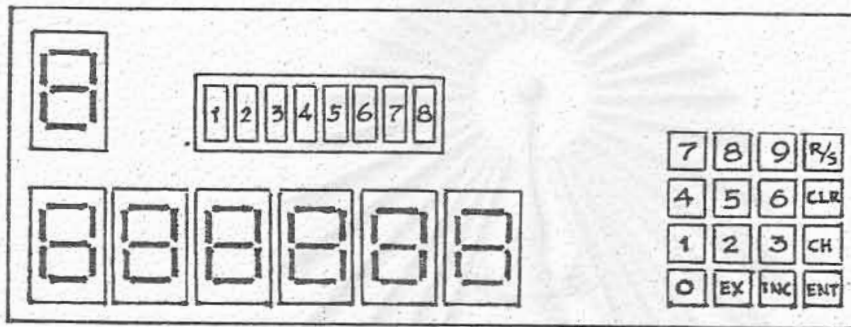
สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูป 2.8.6 โปรแกรม UPDATE REAL TIME CLOCK AND COMPARE DATA IN TIME TABLE

2.3 การใช้งานเครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้

เพื่อให้เครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้นี้ใช้งานได้เต็มตามประสิทธิภาพที่วางไว้แต่แรก จำเป็นจะต้องมีการอธิบายวิธีการใช้งานโดยละเอียด ทั้งนี้จะอาศัยรูปที่ 2.9 ประกอบ ซึ่งเป็นรูปวาดแสดงแผงหน้าปัทม์ของเครื่องตั้งกล่าว



รูปที่ 2.9) แผงหน้าปัทม์ของเครื่อง

จากแผงหน้าปัทม์ดังกล่าว ทางขวามือเป็นแป้นกดที่มีทั้งหมด 16 ปุ่ม สำหรับค่าตัวเลขสิบปุ่ม (จากศูนย์ถึงเก้า) และสำหรับคำสั่งต่าง ๆ อีก 6 ปุ่ม คือ

ปุ่ม R/S สำหรับ เดินหรือหยุดเครื่อง

ปุ่ม CLR สำหรับ เคลียร์ข้อมูลในตารางเวลาตามที่แสดงผล

ปุ่ม CH สำหรับ แสดงคำสั่งว่าจะเลือกช่อง ซึ่งจะค้องป้อนค่าตัวเลขลำดับของช่องตามเข้าไป มีทั้งสิ้น 8 ช่อง (จาก 1 ถึง 8)*

ปุ่ม ENT สำหรับ ป้อนข้อมูลตัวเลขที่แสดงผลด้วย 7-SEGMENT LED เข้าไปเก็บไว้ในตารางเวลา

ปุ่ม INC สำหรับ เพิ่มลำดับของชุดข้อมูลในตารางที่จะนำมาแสดงผล

ปุ่ม EX สำหรับ เรียกข้อมูลที่เก็บในตารางเวลาที่แอดเดรสค่าสุดท้ายมาปรากฏ

บน LED เพื่อตรวจสอบค่า ทั้งนี้สามารถแสดงสถานะของช่องและลำดับ

ช่องได้ด้วย

นอกจากแป้นกดแล้วที่เหลือเป็นภาคแสดงผลอันประกอบด้วย 7-SEGMENT LED

6 ตัวเรียงกันอยู่ทางด้านล่าง สำหรับแสดงข้อมูลของชั่วโมง นาทีและวินาที ที่จะเปิดและหรือปิด

ช่องต่าง ๆ ดัดขึ้นไปเป็นชุดของ LED ที่ใช้แสดงสถานะการเปิดและปิดของช่องต่าง ๆ
เรียงตามลำดับ จากซ้ายไปขวา สุดท้ายเป็น 7-segment LED อีกตัวหนึ่งอยู่ทางบนซ้าย
ของหน้าปัทม์ทำหน้าที่แสดงสถานะของเครื่อง ดังนี้

- ๕ แสดงว่า เครื่องพร้อมที่จะรับคำสั่งใหม่
- ๖ แสดงว่า เครื่องพร้อมจะรับหมายเลขของช่อง
- ๗ แสดงว่า ข้อมูลที่ป้อนเข้าเครื่องไม่ถูกต้อง

เป็นต้นว่า ค่าของนาฬิกา เกิน 59 หรือหมายเลขของช่องเกิน 8

- ๘ แสดงว่า ข้อมูลที่ป้อนเข้าหรือแสดงผลอยู่นั้นเป็นค่าของเวลาจริง

นอกจากนั้นมันยังใช้แสดงลำดับช่องที่จะตั้ง เวลาด้วย

การใช้งานของเครื่องตั้งเวลานี้ สามารถแบ่งออกเป็น 6 แบบด้วยกัน ขึ้นกับปุ่ม
คำสั่งปุ่มแรกที่จะกดว่าเป็น ปุ่ม "CH" ปุ่ม "EX" ปุ่ม "R/S" ปุ่ม "INC" ปุ่ม "ENT"
หรือปุ่ม "CLR"

2.3.1 การป้อนข้อมูลแบบตั้งเวลาเปิดและหรือปิดช่องต่าง ๆ

ขั้นที่ 1. หลังจากเปิดเครื่องแล้ว ต้องคอยสัญญาณแสดงสถานะของเครื่อง

ถ้าปรากฏ ๕ แล้ว

ขั้นที่ 2 กดปุ่ม "CH"

ขั้นที่ 3 กดปุ่ม "n" เลือกลำดับของช่องที่จะเปิดและหรือปิด

ขั้นที่ 4 กดปุ่ม "n" ของตัวเลขค่าต่าง ๆ 6 ครั้ง แสดงถึง จำนวน

ชั่วโมง นาทีและวินาที อย่างละ 2 ตำแหน่ง

ขั้นที่ 5 ถ้าข้อมูลถูกต้อง ให้กดปุ่ม "ENT" เพื่อเก็บข้อมูลดังกล่าว เข้า

ในตารางเวลา

ตัวอย่างการป้อนข้อมูลในลักษณะนี้ คือ

FORMAT :

CH	4	0	2	5	5	4	7	ENT
----	---	---	---	---	---	---	---	-----

หมายความว่า ต้องการ เปิดหรือปิด ช่องที่ 4 ณ เวลา 2 นาฬิกา 55 นาที 47 วินาที
ส่วนการกำหนดสถานะเปิดหรือปิด จะกล่าวถึงในหัวข้อถัดไป

หลังจากป้อนข้อมูลตามขั้นตอนดังกล่าวแล้ว เครื่องจะรอรับคำสั่งการปิดหรือเปิดของ
ช่องเดิมต่อไปอีก ถ้าผู้ใช้ต้องการก็เพียงแต่กดปุ่มตัวเลข 6 ค่า และปุ่ม "ENT" เท่านั้น

FORMAT : CH 4 0 2 5 5 4 7 ENT
 0 2 5 9 0 0 ENT

หมายความว่า ต้องการเปิดหรือปิด ช่องที่ 4 ณ เวลา 2 นาฬิกา 55 นาที 47 วินาที และเปิดหรือปิดช่องที่ 4 ณ เวลา 2 นาฬิกา 59 นาที 00 วินาที

แต่ถ้า ผู้ใช้ไม่ต้องการป้อนข้อมูลสำหรับช่องดังกล่าวอีกต่อไป ก็ให้กดปุ่ม "ENT" ซ้ำอีก เครื่องจะแสดงสถานะ Ξ เพื่อรอรับคำสั่งหรือข้อมูลใหม่ ดังตัวอย่าง

FORMAT : CH 4 0 2 5 5 4 7 ENT ENT

หมายความว่า ต้องการเปิดหรือปิด ช่องที่ 4 ณ เวลา 2 นาฬิกา 55 นาที 47 วินาที เพียงอย่างเดียว และปล่อยให้สถานะของช่อง 4 คงไว้ได้เช่นนั้นตลอดไป

2.3.2 การตรวจสอบข้อมูล

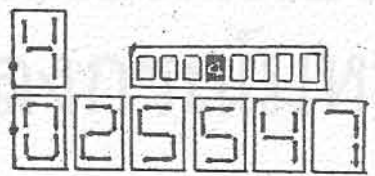
ขั้นที่ 1 ต้องรอคอยให้สถานะของเครื่องเป็น Ξ แล้ว

ขั้นที่ 2 กดปุ่ม "EX" 7-segment LED ในแนวล่าง จะแสดงผลของข้อมูลในแอสกีในตารางเวลา พร้อมด้วยสถานะการเปิดหรือปิดของช่องและลำดับช่อง จะปรากฏบนชุด LED

ขั้นที่ 3 กดปุ่ม "INC" เมื่อต้องการดูข้อมูลในแอสกีถัด ๆ ไป

2.3.3 การแก้ไขสถานะการเปิดหรือปิดของช่อง

หลังจากขั้นที่ 2 หรือ 3 ในหัวข้อ 3.2 ให้กดปุ่ม "n" ตรงกับตัวเลขใน 7-segment LED บนซ้าย เพื่อเปลี่ยนสถานะการเปิดหรือปิดช่องดังกล่าว ณ เวลาที่แสดงผลอยู่ ดังตัวอย่าง



แสดงว่าสถานะของช่องที่ 4 เปิด ณ เวลา 2 นาฬิกา 55 นาที 47 วินาที ชุด LED ที่แสดงสถานะตัวที่ 4 จะสว่าง ถ้าต้องการให้ที่เวลาดังกล่าว ช่องที่ 4 ปิด ผู้ใช้ต้องกดปุ่ม "4" ชุด LED ที่แสดงสถานะตัวที่ 4 จะดับ โดยอัตโนมัติสถานะเปิดของช่องที่ 4 เดิม ถ้ามีอยู่จะเปลี่ยนเป็นเปิด

2.3.4 การลบและแก้ไขข้อมูลทางเวลา

หลังจากขั้นที่ 2 หรือ 3 ในหัวข้อ 3.2 ถ้าต้องการลบข้อมูลทางเวลาที่ใช่เปิดหรือปิดช่องทิ้งไป เพียงแต่กดปุ่ม "CLR" ข้อมูลที่แสดงผลอยู่จะถูกลบทิ้งไปจากรางเวลา และข้อมูลในตารางเวลาที่เหลือ จะถูกรันแอดเดรสเข้าแทนตามลำดับ

เมื่อลบข้อมูลดังกล่าวทิ้งไป ผู้ใช้ก็สามารถแก้ไขข้อมูลทางเวลาได้โดยป้อนข้อมูลที่ถูกต้องเข้าไปตามหัวข้อ 3.1 ใหม่

2.3.5 การหยุดหรือเดินเครื่อง

ในกรณีที่ต้องการหยุดเครื่อง เพื่อตรวจสอบและแก้ไขข้อมูลต่าง ๆ ให้กดปุ่ม "R/S" เครื่องจะหยุดการเปรียบเทียบข้อมูลและหยุดนาฬิกาด้วย เมื่อตรวจสอบและแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ให้กดปุ่ม "R/S" ซ้ำอีกครั้งหนึ่ง เครื่องจะเดินต่อไป

2.3.6 การป้อนข้อมูลทางเวลาจริง

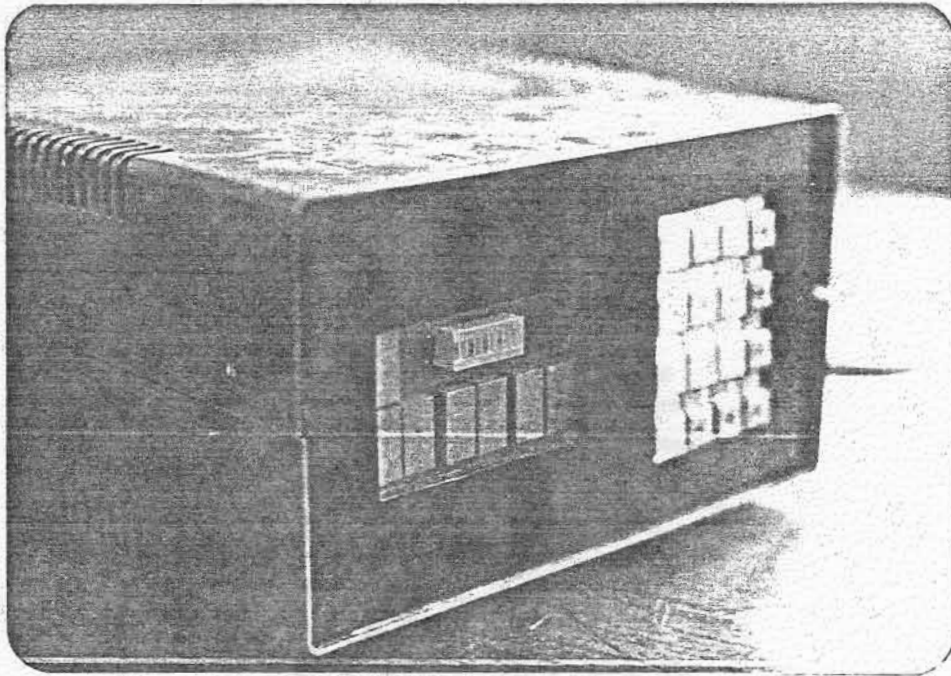
ถ้าผู้ใช้ต้องการตั้งเวลาจริงให้แก่เครื่อง เช่น ต้องการเดินเครื่องตรงกับเวลา 12 นาฬิกา 00 นาที 00 วินาที ก็จำเป็นต้องป้อนข้อมูลทางเวลาจริงให้แก่เครื่อง ขั้นตอนการป้อนข้อมูลจะเป็นไปตามหัวข้อ 3.1 กล่าวคือ หลังจากเปิดเครื่องแล้วให้กดปุ่ม

FORMAT :

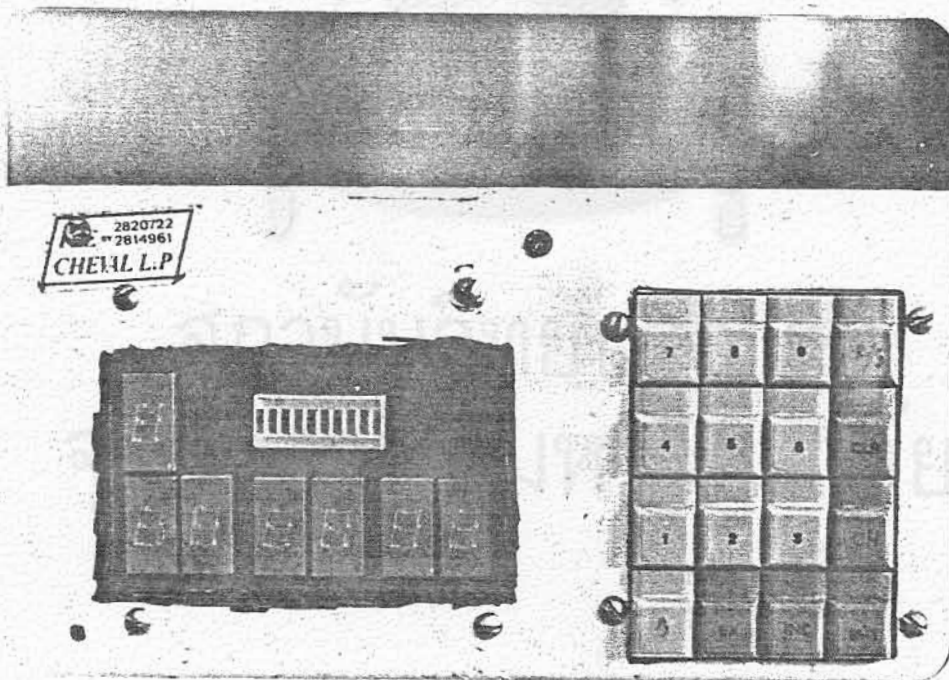
หมายความว่า ค่าตัวเลข 0 ที่ป้อนเข้าเครื่องภายหลังการกดปุ่ม "CH" แสดงการตั้งเวลาจริงให้แก่เครื่อง ถ้าผู้ใช้ไม่ตั้งเวลาจริง เครื่องจะเริ่มเดินที่เวลา 00 นาฬิกา 00 นาที 00 วินาที โดยอัตโนมัติ

2.4 สรุปผลและข้อ เสนอแนะ

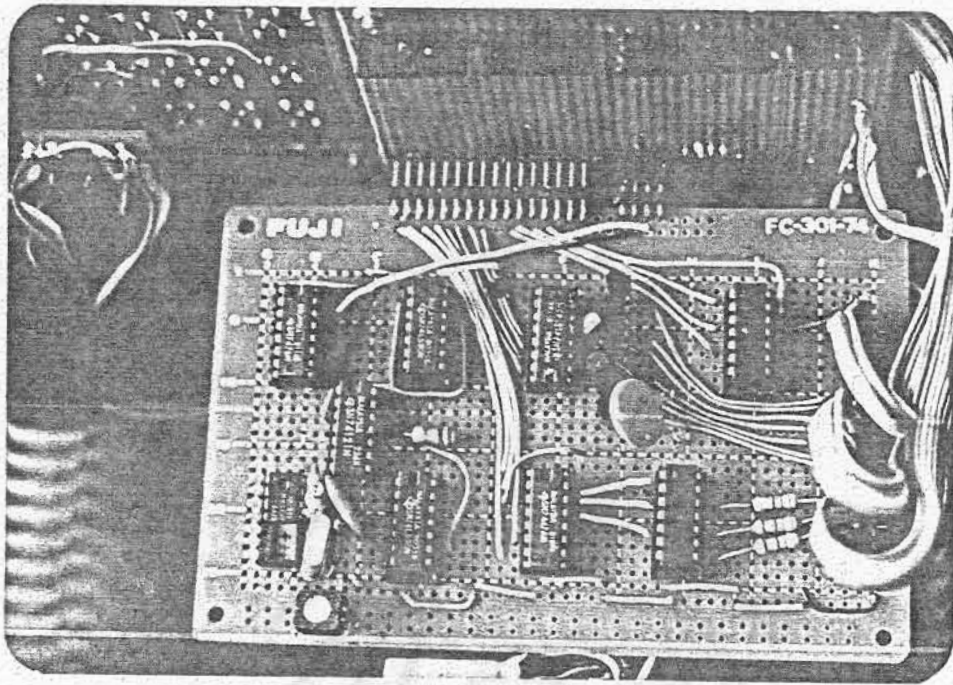
การออกแบบและสร้างเครื่องตั้งเวลาที่โปรแกรมได้นี้ เริ่มด้วยการกำหนดสมรรถนะ และลักษณะการใช้งานของเครื่อง จากนั้นจึงเลือกอุปกรณ์และวัสดุสำคัญที่จะนำมาเป็นตัวหลักในวงจร ได้แก่ ซีพียู หน่วยความจำ และวงจรฐานเวลา เมื่อได้อุปกรณ์และวัสดุสำคัญเหล่านี้มา การออกแบบวงจรทั้งหมดจึงทำได้ด้วยการแบ่งออกเป็นภาคต่าง ๆ 6 ภาคเชื่อมต่อกัน คือ ภาคซีพียู ภาคหน่วยความจำ ภาคฐานเวลา ภาคแสดงผล ภาคเป็นกคและภาคเอาต์พุตตรีเลียร์ งานขั้นต่อไปเป็นเรื่องของการเขียนซอฟต์แวร์ ที่ต้องเขียนโฟลวชาร์ท แสดงการทำงานและการใช้เครื่องล่วงหน้า เมื่อมีโฟลวชาร์ทแล้ว ตัวโปรแกรมต่าง ๆ จึงเขียนขึ้นได้ ทั้งนี้อาจแบ่งออก



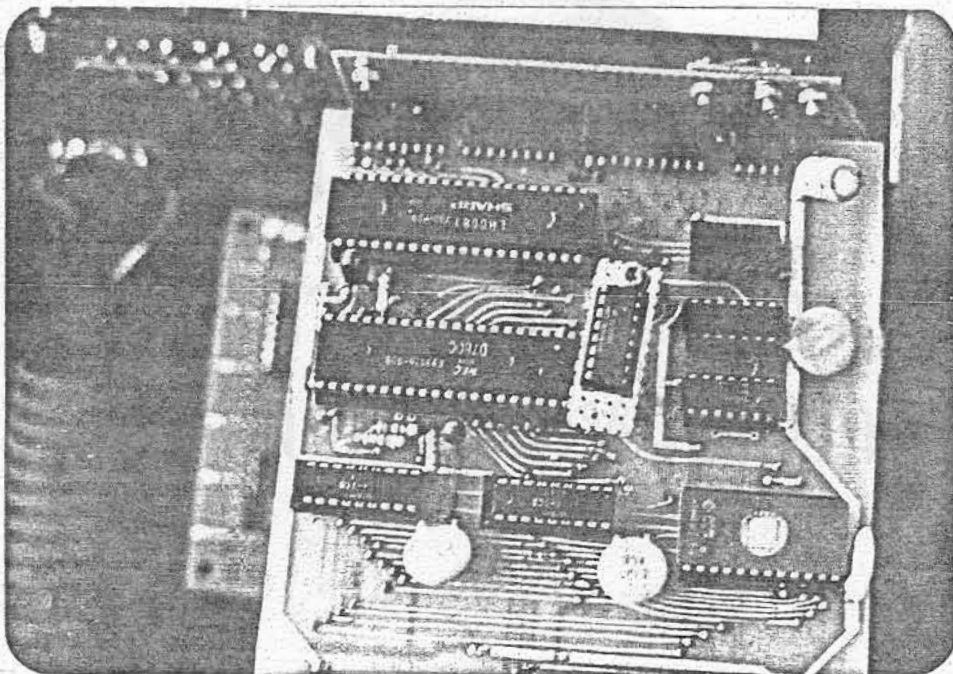
รูปที่ 2.10 | ภาพถ่ายแสดงรูปลักษณะภายนอกของเครื่องตั้งเวลา



รูปที่ 2.11 | แสดงแผงหน้าปัทม์ของเครื่องตั้งเวลา



รูปที่ 2.12 | ภาพถ่ายแสดงวงจรฐานเวลา



รูปที่ 2.13 | ภาพถ่ายแสดงวงจรซีพียูและหน่วยความจำ

ได้เป็น 2 ส่วน คือ โปรแกรมเริ่มแรก และโปรแกรมหลัก ในโปรแกรมหลักยังมีโปรแกรมย่อยอีกหลายโปรแกรม เพื่อให้เครื่องทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ เช่น โปรแกรมรับข้อมูล โปรแกรมหยุดและเดินเครื่อง โปรแกรมตรวจสอบข้อมูล โปรแกรมค้นหาข้อมูล โปรแกรมรับส่งข้อมูล โปรแกรมควบคุมแผ่นกด และภาคแสดงผล โปรแกรมเปรียบเทียบข้อมูล งานขั้นสุดท้ายของการวิจัย คือการแสดงวิธีใช้เครื่อง และทดลองเดินเครื่องตามกรรมวิธีที่ได้ระบุไว้ จากผลการทดลองเป็นที่น่าพอใจ เพราะเครื่องสามารถทำงานได้ตามที่กำหนดไว้แต่แรก จะมีข้อเสียเล็ก ๆ น้อย ๆ อยู่บางประการ คือ ความคลาดเคลื่อนของเวลาจริงที่เดินไป พบว่าอาจผิดพลาดได้มาก ถ้าปล่อยให้เครื่องร้อนเกินไป ทั้งนี้คาดว่าค่าความต้านทานและค่าการเก็บประจุที่ใช้ภายในวงจรฐานเวลาเปลี่ยนไป ซึ่งจริง ๆ แล้วจะผิดพลาดไม่เกิน 30 วินาทีต่อ 24 ชั่วโมง ปัญหาประการที่สองเป็นเรื่องของฝุ่นละอองและสิ่งสกปรกที่จะไปทำให้สัญญาณต่าง ๆ ภายในเครื่องผิดปกติไป ปัญหาประการสุดท้าย คือปัญหาของแหล่งจ่ายไฟที่เครื่องใช้อยู่เป็นกระแสไฟสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิรตซ์ ถ้าเกิดดับลงจะทำให้ข้อมูลที่เก็บไว้ในตารางเวลาสูญไปหมดด้วย

การแก้ไขปัญหาล่าช้าอาจทำได้ดังนี้ คือการติดตั้งพัดลมขนาดเล็กไว้ในตัวเครื่อง เพื่อระบายความร้อน การฉาบแผงวงจรด้วยวัสดุประเภทพลาสติก ป้องกันฝุ่นละอองและหมั่นให้การบำรุงรักษาประกอบการติดตั้งวงจรในตัวถังที่ปิดมิดชิดพอควร และการจัดสร้างแหล่งจ่ายไฟ แบบ UNINTERRUPTIBLE POWER SUPPLY ไว้ในวงจรด้วย ลักษณะของแหล่งจ่ายไฟนี้ ประกอบด้วย หม้อแมกเตอร์ แบบอัดไฟได้เองโดยอัตโนมัติ และวงจรอัดไฟ

ข้อเสนอแนะอื่น ๆ ที่น่าสนใจคือการปรับปรุงให้สมรรถนะของเครื่องตั้งเวลาสูงขึ้น เป็นต้นว่า สามารถเลือกตั้งเวลาแบบเป็นรายคาบก็ได้ หรือแบบไม่เป็นรายคาบก็ได้ การแก้ไขข้อมูลสามารถทำได้ตลอดเวลาโดยที่ไม่จำเป็นต้องหยุดเวลาจริงของเครื่อง หมายความว่าควรจะแยกวงจรแสดงเวลาจริงของเครื่องให้ทำงานอย่างเป็นอิสระ และเวลาจริงของเครื่อง ควรแสดง วัน เดือนและปีได้ พร้อมทั้งสามารถปรับวัน เดือน ปีได้โดยอัตโนมัติ เช่น เดือนมกราคม มี 31 วัน เครื่องก็สามารถแสดงวันที่ได้จนถึงวันที่ 31 เดือนกุมภาพันธ์ มี 29 วัน ในปีค.ศ. 1984 เครื่องก็สามารถตรวจสอบและแสดงผลจนถึงวันที่ 29 ได้ สุดท้ายควรเพิ่มขีดความสามารถในการเปิดและปิดแต่ละช่องให้สามารถทำได้มากกว่า 1 ครั้ง ต่อ 1 คาบ เช่นตั้งเวลาให้เปิดและปิด ภายในระยะ 24 ชั่วโมง ดังนี้

เปิดที่เวลา 10.00.00 นาฬิกา ปิดที่เวลา 10.50.00 นาฬิกา จากนั้นเปิดใหม่ที่เวลา
11.00.00 นาฬิกา แล้วปิดที่เวลา 12.00.00 นาฬิกา เป็นต้น

2.5 เอกสารอ้างอิง

1. S.C.Lee, "Digital Circuits and Logic Design", Prentice Hall, 1976
2. A.Osborne, "6800 Programming for Logic Design", Adam Osborne and Associates, 1976.
3. A.Osborne, "8080 Programming for Logic Design", Adam Osborne and Associates, 1976.
4. A.A.Leventhal, "8080A/8085 Assembly Language Programming", Osborne/Mc Graw-Hill, 1978.
5. สุธนะ สามโกเศศ "ระบบปลูกเค็อนผ่านทางโทรศัพท์โดยใช้ไมโครโปรเซสเซอร์ควบคุม" วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2525.
6. Z80 Assembly Language Programming Manual

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก 2.1

SOURCE LISTING OF THE PROGRAMMABLE TIMER

```

ORG      0
*****
*      INITIALIZE      SYSTEM PARAMETER      *
*****
INTT     EQU      5
        DT
        LD      SP,H'83FF'      :SET STACK POINTER
        LD      HL,KEYLG      :START OF THE INITIALIZE DATA
        LD      A,0      :CLEAR ALL PARAMETER & DATA
        LD      B,160      :LENGTH
INTT1    LD      (HL),A
        INC     HL
        DJNZ   INTT1
        LD      A,07      :DISPLAY INITIALIZE
        LD      (LEDNO),A
        LD      A,H'70'
        LD      (LEDPOS),A
***** INITIALIZE PIO PORT B
        LD      A,H'CF'      :PIO CNTRL WORD
        OUT     (BCTL),A
        LD      A,00      :SET PORT B TO OUTPUT PORT
        OUT     (BCTL),A
        LD      A,H'FF'
        OUT     (BDAT),A
*****
*      DISPLAY AND WAIT FOR KEY INPUT      *
*****
WAIT     LD      A,H'0D'      :PROMPT CHARACTER
        LD      (LEDBUF),A
        CALL   CLRKEY      :CLEAR KEYBORD BUFFER
        CALL   KEYDSP      :WAIT
*****
*      CHECK WHAT KEY ?      *
*****
CHK     CP      CHAN      :CHANNEL KEY ?
        JP      Z,NEWENT      :JUMP FOR NEW ENTRY
        CP      EX      :EXAMINE KEY ?
        JP      Z,EXAM      :JUMP FOR EXAMINE
        CP      RS      :RUN/STOP KEY
        JP      Z,RUNSTP      :JUMP FOR RUN/STOP
        JP      WAIT      :WAIT FOR CORRECT IN PUT
*****
KRX     ACON     KEYBUF+2
RTCX    ACON     RTC+2
        ORG     H'66'
NMINT   JP      RTCNMI      :JUMP TO NMI ROUTINE
*****
*      NEW ENTRY ROUTINE      *
*      ENTRY NEW TIME DATA, THIS ROUTINE STORE THESE DATA IN TIME TABLE *
*      IN CONSECUTIVE ORDER BY SEARCHING THROUG THE TABLE IF TABLE IS *
*      FULLLED IT SEND THE ERROR MESSAGE AND TERMINATE THE PROGRAM TO WAIT *

```


* IF NOT IT FILL THE DATA IN TTPL AND INCREMENT THE ENTRY COUNT OR *
 * NOT IF NEW ENTRY EQUAL THE EXISTING VALUE *

```

NEWENT      ORG      H'49'
            EQU      S
            LD       A,0
            LD       (RSF),A      :RESET 'RUN'
            LD       A,H'FF'
            OUT      (RDAT),A
            OUT      (BDAT),A
*****
            CLEAR DISPLAY AND WAIT FOR KEY IN      *****
            LD       HL,LEDBUF
            LD       A,H'FF'      :BLANK_CODE
            LD       B,07
            LD       (HL),A
            INC      HL
            DJNZ     NEWENT
            LD       A,H'OC'      :PROMPT CHARRACTER FOR WAITING INPUT
            LD       (LEDBUF),A
            CALL     KEYDSP      :WAIT AND DISPLAY
            CP       5          :IS 0-4
            JP       P,NEWENT
            LD       (CH),A      :0<=KEY<4 THEN SAVE CHANNEL VALUE
            CP       0          :IS RTC SET ?
            JP       Z,RTCENT    :JUMP IF RTC SET
            LD       (LEDBUF),A  :DISPLAY CHANNEL NUMBER
            CALL     CLRKEY      :CLEAR KEY BUFFER
*****
            SET KEY PIONTER TO KEY BUFFER      *****
            NEWENT3  LD       HL,(KRX)
*****
            NEWENT4  CALL     KEYDSP      :WAIT
            CP       ENT        :TERMINATE TO ENTER ?
            JP       Z,NEWENT5    :JUMP IF YES
            CP       H'0A'      :CORRECT KEY IN ?
            JP       P,NEWENT4
*****
            PACK DATA IN BUFFER      *****
            PAC      LD       B,03
            PAC1     RLD
            DEC      HL
            DJNZ     PAC1
            INC      HL          :HL PIONT TO HH
            LD       IX,LEDBUF+1
            CALL     DSPK        :PACK DATA IN DISPLAY BUFFER
            LD       A,(CH)
            CP       0          :IS RTC ENTER
            JP       Z,RTCENT
            JP       NEWENT3     :CONTINUE INPUT
            RTCENT   LD       HL,(RTCX)
            LD       A,H'0A'      :PROMPT CHARACTER
            LD       (LEDBUF),A
            JE       NEWENT4     :CONTINUE
*****
            ENTER DATA      *****
            NEWENT5  LD       A,(CH)
            CP       0          :RTC ENTER
  
```

```

*****
                JP      Z,C1
                HL PTONT TO SS
                DEC     HL
                DEC     HL
                PUSH    HL
                POP     TX
                LD      HL,TTBL
                LD      A,(FWCOUT)
                LD      B,A
                LD      A,(CH)
                LD      C,A
                CALL    INVTST      :TEST INVALID KEY?
                OR      A
                JR      NZ,C1
                CALL    SEARCH      :SEARCH THROUGH TTBL
*****
                CLEAR DISPLAY AND KEY BUFFER
                LD      HL,LEDBUF+1
                LD      A,H'FF'
                LD      B,06
                CALL    (HL),A
                INC     HL
                D.MZ
                LD      A,(CH)
                CP      0
                JP      Z,WAIT      :JUMP IF RTD ENTRY
                CALL    CLRKEY
                CALL    KEYDSP      :ENTER NEXT ENTRY
                CP      H'0A'
                JP      P,CHKX      :JUMP TO TEST KEY IN
                LD      HL,(KBX)
                JP      PAC        :PACK DATA
*****
*              RUN / STOP ROUTINE
*              THIS ROUTINE DETERMINE RUN OR STOP PROCESS BY CHECKING R&S FLAG
*              IF SET = 1 THEN RUN OTHERWISE STOP PROCESS AND TAKE THE PROGRAM
*              TO COMMAND LEVEL
*
*****
RUNSTP      EQU      S
                LD      A,(RSE)
                CP      0
                JP      NZ,RS1
                LD      A,01
                LD      (RSF),A
                LD      A,H'0A'
                LD      (LEDBUF),A
                CALL    LEDOUT
                CALL    KEYIN
                JR      Z,RS0
                CP      RS
                JR      NZ,RS0
                RS1
                XOR     A
                LD      (RSF),A
                JP      WAIT
*****

```

```

*          DATA EXAMINE ROUTINE          *
* THIS ROUTINE SHOW THE CONTENT IN TIME TABLE AND ITS OUTPUT STATUS *
* INCONSECUTIVE ORDER BY PRESSING INC KEY WHEN LISTING DATA USER *
* CAN SET OR RESET OUTPUT BITS BY PRESSING THE NUMBER IN RANGE OF *
* CHANNEL NUMBER . IF WISH TO CLEAR ALL STATUS PRESS CLR KEY *
*****
EXAM      EQU      S
          LD        A,(ENCOUT)  :CHECK IF NO ENTRY
          CP        0
          JP        Z,TERM
          LD        A,0
          LD        (RSF),A
          LD        IX,TTBL    :IX POINT TO BASE OF TIME TABLE
          LD        D,0        :INITIALIZE D
          LD        A,(ENCOUT)
          LD        B,A
EX1       PUSH     IX          :PACK 3 BYTES INTO DISPLAY BUFFER
          POP      HL          :DATA TO BE DISPLAYED POINT BY HL
          CALL     DSPK        :PACK
          LD        A,(IX+3)   :GET OUTPUT STATUS
          CPI      0          :ACTIVE LOW OUTPUT
          OUT      (01),A     :PORT B DATA
EX2       CALL     KEYDSP      :WAIT
          CP      INC         :IS INCREMENT KEY ?
          JP      Z,EDT       :JUMP TO END OF TABLE TEST
          CP      CLR         :IS CLEAR KEY ?
          JP      Z,CLEAR     :JUMP TO CLEAR ENTRY
          CP      0           :RTC ?
          JP      Z,EX2
          CP      TTCHAN+1    :WITH IN CHANNEL RANGE ?
          JP      P,EX3       :JUMP TO TEST TERMINATION
          CALL     TRANSI
          XOR      (IX+3)
          LD      (IX+3),A    :SET/OUTPUT BIT
          CPL
          OUT      (01),A     :PORT B DATA
EX3       CP      CHAN        :TERMINATE KEY
          JP      Z,TERM
          JP      EX2
EDT       INC      D
          LD      A,(ENCOUT)  :TEST END OF TTBL
          CP      0
          JP      Z,TERM      :JUMP IF END OF TTBL
          INC     IX
          INC     IX
          INC     IX
          INC     IX         :NOW IX POINT TO NEXT ENTRY
          JP      EX1
TERM      CALL     CLRDISP     :CLEAR DISPLAY AND TERMINATE
          LD      A,H'FF'
          OUT     (BDAT),A
          JP      WAIT        :TERMINATE
CLEAR     PUSH     SC
          PUSH    DE

```



```

LD      A,B
SUB     B
SLA     A
SLA     A      ;ENCCOUNT*4
LD      B,0
LD      C,A
PUSH    IX
PUSH    TX
POP     HL
POP     DE
INC     HL
INC     HL
INC     HL
LDIR
LD      A,(ENCCOUT)
DEC     A
LD      (ENCCOUT),A
POP     DE
POP     BC
CP      B
JP      Z,TERM      ;JUMP WHEN LAST ENTRY CLEARED
JP      EX1         ;CONTINUE
*****
*          CLEAR DISPLAY ROUTINE          *
*          CLEAR ALL SEVEN DIGITS LED.    *
*****
CLRDISP LD      HL,LEDBUF
LD      A,H'FF'
LD      B,07
CLRDI1  LD      (HL),A
INC     HL
DJNZ   CLRDI1
RET

*****
*          CLEAR KEY BOARD BUFFER        *
*****
CLRKEY  LD      A,H'FF'
LD      B,08
LD      HL,KEYBUF
KL00P   LD      (HL),A
INC     HL
DJNZ   KL00P
RET

*****
*          SEARCH ROUTINE                *
*          SEARCH THROUGH TIME TABLE ROUTINE
*****
SEARCH  LD      A,00
CP      B      ;CHECK IS FIRST ENTRY ?
JP      Z,ERSENT ;JUMP FIRST ENTRY
LD      B,0
SEAR    LD      A,D
LD      (ENPASS),A

```


	LD	A, (HL)	
	CP	(IX+0)	
	JP	Z, CONT1	
	JP	M, GR1	
	JP	P, LT1	
CONT1	INC	HL	
	LD	A, (HL)	
	CP	(IX+1)	
	JP	Z, CONT2	
	JP	M, GR2	
	JP	P, LT2	
CONT2	INC	HL	
	LD	A, (HL)	
	CP	(IX+2)	
	JP	Z, EQ	
	JP	M, GR3	
	JP	P, LT3	
EQ	INC	HL	:POINT TO O/P VALUE
	CALL	CHECK	
	JP	Z, EQ1	:SCAN O/P BIT
	XOR	(HL)	:RESET O/P BIT
	LD	(HL), A	:RESTORE
	LD	A, (ENPASS)	
	JP	SCAN3	
	RET		
EQ1	LD	A, B	:GET ENCOU
	SUB	D	:GET ENCOU-ENPASS
	LD	B, A	:AMOUNT IN B
	JP	SCAN	:SCAN O/P BIT AND RETURN
ERSENT	LD	A, (CH)	
	CALL	TRANSL	
	JP	GPX0-2	:STORE KEY INPUT
LT1	CALL	MOVE	
	RET		
LT2	DEC	HL	
	CALL	MOVE	
	RET		
LT3	DEC	HL	
	DEC	HL	
	CALL	MOVE	
	RET		
GR1	INC	HL	
GR2	INC	HL	
GR3	INC	HL	
	INC	HL	
GR	INC	D	
	LD	A, D	
	CP	B	
	JP	M, SEAR	
GPX	CP	MAXENT	
	JP	Z, ERR	:SEND ERROR MESSAGE
	LD	B, 03	
	DEC	HL	
	LD	A, (CH)	

```

CALL      TRANSL
XOR       (HL)
INC       HL
GPX0      LD      B,03
          LD      C,(IX)
          LD      (HL),C
          INC     HL
          INC     JX
          DJNZ   GPX0
          LD      (HL),A
          LD      A,(ENCOUT)
          INC     A
          LD      (ENCOUT),A
          RET
ERR       LD      A,4'0E'
          LD      (LEDBUF),A
          LD      A,01
          RET
***** CHECK O/P BIT ROUTINE
***** HL POINT TO O/P VALUE OF ENTRY TOBE CHECK
CHECK     LD      A,(CH)
          CALL   TRANSL
          LD      (CHB),A  ;BIT CHANNEL
          LD      E,(HL)
          AND    E        ;IF Z=1 BIT TOBE CHANGED FR.0 TO 1
          *          ;IF Z=0 BIT TOBE CHANGED FR.1 TO 0
          RET
***** TRANSLATE #CH TO BIT CHANNEL
TRANSI   PUSH    DE
          PUSH   HL
          LD     HL,START
          LD     D,0
          LD     E,A
          ADD   HL,DE
          LD     A,(HL)
          POP   HL
          POP   DE
          RET
START    DATA   00,01,02,04,08
***** SCAN OUTPUT BIT ROUTINE
***** B=NUMBER OF ENTRY TOBE SCAN
***** HL POINT TO O/P OF FIRST ENTRY TOBE SCAN
SCAN     LD      A,(CHB)  ;GET BIT CHANNEL
          LD      E,(HL)
          AND    E
          JP     NZ,SCAN2  ;STOP SCANNING IF THAT BIT EQ. 1
          LD      A,(CHB)
          OR     (HL)
          LD      (HL),A
          LD     A,04      ;SET HL TO NEXT ENTRY O/P BYTE
SCAN1    INC     HL
          DEC    A
          JR     NZ,SCAN1
          DJNZ  SCAN

```

```

SCAN2      RET
SCAN3      LD      D,A      :ENPASS+1
           LD      A,(ENCOUT)
           SUB     D
           LD      B,A      :AMOUNT
           INC     HL
           INC     HL
           INC     HL
           INC     HL      :NEXT O/P BYTE
SCAN4      LD      A,(CHR)
           LD      E,(HL)   :O/P IN E
           AND     E
           JR      Z,SCAN4  :STOP IF 1 TO 0 AGAIN
           LD      A,(CHR)
           CPI     A        : COMPL.(CHR)
           AND     E
           LD      (HL),A
           LD      A,04
SCAN5      INC     HL
           DEC     A
           JR      NZ,SCAN5
           DJNZ   SCAN4
SCAN6      RET
*****
*          MOVE AND INSERT DATA BLOCK
*          HL = STARTING ADDRESS TO MOVE
*          TX = PTRN TO DATA TO INSERT
*          R = ENTRY COUNT IN TBL
*          D = ENTRY PASSED
*****
MOVE      LD      A,D      :GET ENPASS
           LD      (ENPASS),A
           LD      A,(ENCOUT)
           CP     MAXENT
           JP     Z,ERR
           LD      A,(ENCOUT) :GET ENTRY COUNT
           SUB     D      :ENTCOUT-ENTPASSED
           SLL     A      :MULTIPLY WITH 4
           LD      D,0
           LD      F,A
           ADD     HL,DF
           PUSH   HL
           POP    DE
           INC    DE
           INC    DE
           TNC   DE
           DEC   HL
           LD     C,A
           LD     B,0
           LDDR
INSERT   LD      A,(ENPASS) :GET ENPASS
           LD      D,A
           LD      A,(ENCOUT) :GET ENTRY COUNT

```



```

INC      A
LD       (ENCOUT),A
LD       A,(CH)      :TRANSLATE #CH TO BIT CH.
CALL    TRANSL -
LD       (CHB),A
XOR     (HL)      :RESULT OF O/P IN ACC. A
LD       (SAVEA),A
INC     HL       :HL POINT TO HH OF INSERT ENTRY
LD      B,03
LOOP    LD       D,(IX)
        LD       (HL),D
        INC     HL
        INC     IX
        DJNZ   LOOP
        LD      B,A
        LD      A,(ENPASS)
        OR     A
        JR     Z,INSRT2
        LD      A,(CHB)
        AND   B
        JP     NZ,INSRT1      :JUMP IF O/P BIT CHANGE FROM 0 TO 1
        LD      (HL),B      :SAVE STATUS OF INSERT ENTRY
        LD      A,(ENPASS)
        INC   A
        JR     SCAN3
INSRT1  RET
        LD      A,(SAVEA)
        LD      (HL),A
INSRT3  INC     HL
        INC     HL
        INC     HL
        LD      A,(ENPASS) :GET ENTRY PASSED
        LD      D,A
        LD      A,(ENCOUT)
        SUB   D
        DEC   A
        LD      B,A      :AMOUNT
        JP     SCAN      :JUMP TO SCAN O/P BIT AND RETURN
INSRT2  LD      A,(CHB)
        LD      (HL),A
        JR     INSRT3
***** KEY INPUT VALID VALUE?
INUTST  LD      A,H'24'
        CP     (IX)
        JP     M,ERR
        LD      A,H'50'
        CP     (IX+1)
        JP     M,ERR
        CP     (IX+2)
        JP     M,ERR
        XOR   A
        RET
*****

```

```

*          KEYBOARD AND DISPLAY ROUTINE          *
* THIS ROUTINE SCAN KEYBOARD AND DISPLAY DATA IN LED BUFFER *
* AND WILL LOOP UNTIL DATA RECEIVE IN REG.A THEN RETURN TO *
* THE MAIN PROGRAM                                *
*****
KEYDSP    CALL    KEYIN      :KEY PRESSED ?
          JP      NZ,RETRN
          CALL    LEDOUT     :DISPLAY
          JP      KEYDSP
RETRN     RET
*****
*          KEY INPUT SUBROUTINE                  *
*****
KEYIN     EQU     $
          PUSH   BC
          PUSH   DE
          PUSH   HL
          LD     A,H'0F'    :SET PORT A CONTROL WORD
          OUT   (ACTL),A
          LD     A,H'0F'    :4-HIGHER BITS AS O/P,4-LOWER AS I/P
          OUT   (ACTL),A
          LD     A,H'88'
          LD     C,H'FF'
          KS00    LD     B,A
          IN    A,(ADAT)
          CPL
          AND   H'0F'
          JR    NZ,KEYON
          LD   A,B
          RRCA
          JR   NC,KS00
          XOR  A
          DATA H'21'
          KEYON  LD   C,A
          LD   A,E
          LD   HL,KFLG
          XOR  (HL)
          JR   Z,DKRET
          LD   E,H'0A'
          CALL DELAY
          XOR  (HL),A
          JR   Z,DKRET
          LD   A,B
          LD   E,H'FF'
          ROW    INC  E
          RLCA
          JR   NC,ROW
          LD   A,C
          LD   D,0
          COL    INC  D
          RRCA
          JR   NC,COL
          LD   A,E

```



```

ADD      A,A
ADD      A,A
ADD      A,B
LD       E,A
LD       B,0
LD       HL,KTBL-1
ADD      HL,DE
LD       A,(HL)
OKRET   POP      HL
        POP      DE
        POP      BC
        RET
KTBI    DATA    00,H'10',H'13',H'16',01,02,03,H'19',04,05
        DATA    06,H'1C',07,08,09,H'1F'
***** DELAY SUBROUTINE
DELAY   LD       D,H'R4'
0LLOOP DEC      D
        JP      NZ,DL00P
        DEC     E
        JP      NZ,DELAY
        RET
*****
*          LED OUTPUT SUBROUTINE          *
*****
LEDOUT  PUSH     BC
        PUSH     DE
        PUSH     HL
        LD      A,H'CF'      ;SET CONTROL WORD TO PORT A
        OUT     (ACTL),A
        LD      A,00        ;PORT A AS OUTPUT PORT
        OUT     (ACTL),A
        LD      A,(LEDNO)
        LD      C,A
        LD      B,0
        LD      HL,LEDBUF
        ADD     HL,BC
        LD      B,(HL)
        LD      A,(LEDPOS)
        OR      R
        OUT     (ADAT),A
        LD      A,(LEDNO)
        DEC     A
        CP     H'FF'
        JR      NZ,SAVE1
        LD      A,06        ;7-DIGITS
SAVE1   LD      (LEDNO),A
        LD      A,(LEDPOS)
        SUB     H'10'
        JR      NC,SAVE2
SAVE2   LD      (LEDPOS),A
        POP     HL
        POP     DE
        POP     BC

```



```

          RET
*****
*          DISPLAY_PACK          *
*   PACK DATA 3-BYTES INTO 6 BYTES OF LED BUFFER   *
*****
DSPK      PUSH      IX
          PUSH      HL
          PUSH      BC
          LD        IX,LEDBUF+1  :IX POINT TO 2nd LEDBUF
          LD        B,03
PAKLP     RLD
          LD        (IX+0),A
          RLD
          INC      IX
          LD        (IX+0),A
          RLD
          INC      IX
          INC      HL
          DJNZ     PAKLP
          POP      BC
          POP      HL
          POP      IX
          RET
*****
*          UPDATE REAL TIME CLOCK AND COMPARE DATA IN TIME TABLE *
*          WITH REAL TIME CLOCK          *
*****
RTCNMI    EX        AF,AF'
          EXX
          PUSH     IX
          LD        C,01
          LD        A,(RSF)
          CP        01
          JP        NZ,RTNMI  :RETURN IF NOT RUN
          LD        HL,RTC+2  :POINT TO SS OF RTC.
          LD        A,(HL)    :GET SECOND
          ADD      A,C
          DAA
          CP        H'60'
          JR        Z,CLS
          LD        (HL),A
          JR        RTCEND
CLS       XOR      A
          LD        (HL),A
          DEC      HL
          LD        A,(HL)    :POINT TO MIN.
          ADD      A,C
          DAA
          CP        H'60'
          JR        Z,CLM
          LD        (HL),A
          JR        RTCEND
CLM       XOR      A
          LD        (HL),A

```

	DEC	HL	
	LD	A,(HL)	:GET HR.
	ADD	A,C	
	DAA		
	CP	H*24'	
	JR	Z,CLH	
	LD	(HL),A	
	JR	RTCEND	
CLH	XOR	A	
	LD	(HL),A	
	*****COMPLETE DATA IN TIME TABLE		
RTCEND	LD	HL,RTC	
	XOR	A	
	CALL	DSPK	
	LD	A,(ENCOUT)	
	OR	A	
	JR	Z,RETNMI	
	LD	A,(SKIP)	
	LD	HL,ENCOUT	
	CP	(HL)	
	JP	Z,NEWSET	
	SLA	A	
	SLA	A	:4*(ENPASS)
	LD	E,A	
	LD	D,0	
	LD	HL,TTBL	
	ADD	HL,DE	:NOW HL POINT TO HH IN TTBL
	LD	IX,RTC	:IX POINT TO RTC TABLE
COMPM	LD	A,(HL)	
	CP	(IX)	
	JP	Z,COMPM	:COMPARE MINUTE
	JP	RETNMI	
COMPM	INC	HL	
	LD	A,(HL)	
	CP	(IX+1)	
	JP	Z,COMPS	:COMPARE SECOND
	JP	RETNMI	
COMPS	INC	HL	
	LD	A,(HL)	
	CP	(IX+2)	
	JP	Z,OUTPUT	:TTBL EQU. TO RTC THEN GOTO OUTPUT ROUTINE
	JP	RETNMI	:RETURN IF NOT EQ.
OUTPUT	INC	HL	
	LD	A,(HL)	
	CFI		:ACTIVE LOW
	OUT	(BDAT),A	:SEND OUTPUT VALUE
	LD	HL,SKIP	
	INC	(HL)	:INCREMENT ENTRY PASS
RETNMI	POP	IX	
	EX	AF,AF'	
	EXX		
	RETN		
NEWSET	XOR	A	
	LD	(SKIP),A	

```

                JP          RETNMI
*****
*          SYSTEM PARAMETER          *
*****
*****#          CONSTANT VALUE
TTCHAN          EQU          4          :TOTAL CHANNEL
MAXENT          EQU          30         :30 ENTRY MAX.
CHAN           EQU          H'19'
ENT            EQU          H'16'
INC            EQU          H'13'
EX             EQU          H'10'
DIR           EQU          H'10'
RS            EQU          H'1F'
*****#PTO PORT ID.
ACTI          EQU          02
ADAT          EQU          00
RDTI          EQU          03
RDAT          EQU          01
*****#VARIABLE VALUE
ORG           H'8000'
KEIG          RESB          1
KEYRUF        RESB          8
LEDM0         RESB          1
LEDP00        RESB          1
LEDP01        RESB          -2
LEDRUF        RESB          7
LEDP02        RESB          2
RRF           RESB          1
ENCOUT        RESB          1
BKTP          RESB          1
TTBL          RESB          120
RTC           RESB          6
CH            RESB          1
ENPASS        RESB          1
CHR           RESB          1
SAUFA         RESB          1
*****
                END

```

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 3

ระบบเครื่องวัดอุณหภูมิควบคุมด้วยไมโครคอมพิวเตอร์

3.1 บทนำ

การรู้ค่าอุณหภูมิและการวัดอุณหภูมินับว่าเป็นสิ่งที่สำคัญมากในชีวิตประจำวันของมนุษย์เรา เราจะเห็นการวัดอุณหภูมิและเครื่องวัดอุณหภูมิมีใช้กันอยู่ในหลายวงการ อย่างเช่น ในการเกษตร การประมง โรงงานอุตสาหกรรม ในห้องปฏิบัติการวิจัย เป็นต้น

เครื่องวัดอุณหภูมิที่มีใช้กันอยู่ภายในประเทศมีด้วยกันหลายแบบ ตั้งแต่เครื่องวัดอุณหภูมิแบบหยาบ ๆ เช่น เทอร์โมมิเตอร์แบบไบเมทัล (bimetal thermometer) เทอร์โมมิเตอร์แบบกระเปาะแก้ว (glass thermometer) เทอร์โมมิเตอร์แบบใช้การขยายตัวของก๊าซ (filled system thermometer) จนถึงเครื่องวัดอุณหภูมิแบบวัดละเอียด เช่น เทอร์โมมิเตอร์ที่มีหัววัด (sensor) และแสดงผลด้วยเข็ม หรือแบบที่แสดงผลด้วยตัวเลข ชนิดของหัววัดที่นิยมใช้กันมาก ได้แก่ เทอร์มิสเตอร์ (thermistor) ใช้กระเปาะความต้านทาน (resistance bulb) และใช้เทอร์โมคัปเปิล (thermocouple) ในกรณีที่ต้องการบันทึกผลการวัดค่าอุณหภูมิมักจะนิยมใช้เครื่องบันทึกค่าอุณหภูมิ (temperature recorder) ซึ่งจะใช้เข็มที่มีหมึกเขียนลงบนสเกลกราฟเทียบกับเวลา และกรณีที่ต้องการวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิหลายจุดพร้อม ๆ กัน ก็นิยมใช้เครื่องบันทึกค่าอุณหภูมิแบบหลายจุด (multipoint temperature recorder) ซึ่งมีหัวเข็มบันทึกหลาย ๆ หัวอยู่ในเครื่องเดียวกัน

เครื่องวัดอุณหภูมิต่างที่ได้กล่าวมาแล้วนี้ เหมาะสำหรับการวัดอุณหภูมิเพียงจุดเดียวหรือจำนวนจุดวัดที่น้อย ในกรณีที่จุดวัดอุณหภูมิมีมากขึ้น ถ้าใช้เครื่องวัดอุณหภูมิแบบเค็มเหล่านี้ จะมีปัญหาเรื่องความเร็วในการวัด จำนวนของเครื่องวัดมีมากต้องใช้เนื้อที่มาก การบันทึกข้อมูลทำได้ยาก การเก็บผลการบันทึกข้อมูลในรูปของกระดาษกราฟ ทำให้การประเมินผลข้อมูลทำได้ยาก และที่สำคัญราคาของระบบทั้งหมดจะสูงขึ้นมากตามจำนวนจุดของการวัดอุณหภูมิ

ในการวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิหลาย ๆ จุดนั้น มักจะนิยมใช้ระบบวัดและบันทึกข้อมูล (data acquisition system) โดยจะมีเครื่องวัดอุณหภูมิอยู่เพียงเครื่องเดียว และมีเครื่องควบคุมการวัดอุณหภูมิไปยังจุดต่าง ๆ โดยอัตโนมัติ เครื่องควบคุมการวัดหลาย ๆ จุดนี้ เรียกว่าสแกนเนอร์ (scanner) หัววัดอุณหภูมิแต่ละจุดจะถูกสลับต่อ-เข้าเครื่องวัดอุณหภูมิเพียงตัวเดียว ผลของการวัดจะถูกพิมพ์ออกมาเป็นรายงานที่เครื่องพิมพ์ รายงานประกอบด้วยหมายเลขหัววัด (channel number) ค่าอุณหภูมิที่อ่านได้ และเวลาที่วัด ระบบวัดและบันทึกข้อมูลชนิดนี้ มีใช้กันอย่างกว้างขวางทั้งในโรงงานอุตสาหกรรม และห้องปฏิบัติการวิจัย ในระยะแรกจะมีรูปร่างลักษณะเป็นตู้เครื่องมือซึ่งภายในจะมีเครื่องวัดและอุปกรณ์ต่าง ๆ หลายชิ้น ประกอบกันอยู่ ราคารวมทั้งระบบจะสูงมาก ปัจจุบันระบบวัดและบันทึกข้อมูลได้รับการปรับปรุงให้มีขนาดเล็กลงมาก มีความสามารถในการทำงานสูงขึ้น และราคาถูกลง

สาเหตุสำคัญของการพัฒนาระบบวัดและบันทึกข้อมูลนี้ คือ ความเจริญทางด้านเทคโนโลยีการผลิตสิ่งประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำ และเทคโนโลยีทางด้านไมโครโปรเซสเซอร์ และไมโครคอมพิวเตอร์ ระบบวัดและบันทึกข้อมูลในปัจจุบัน มักจะเป็นระบบที่ภายในมีไมโครคอมพิวเตอร์ ซึ่งเป็นไอซีขนาดไม่ใหญ่นักควบคุมการทำงานภายใน ไมโครคอมพิวเตอร์จะควบคุมการสแกน (scan) เพื่อต่อหัววัดตำแหน่งต่าง ๆ เข้ากับวงจรวัดอุณหภูมิ ควบคุมการอ่านค่าอุณหภูมิแปลงสัญญาณจากอานาลอก (analog signal) เป็นสัญญาณเชิงเลข (digital signal) บันทึกข้อมูลที่อ่านได้ในหน่วยความจำ ควบคุมการอ่านคำสั่งจากผู้ใช้จากแป้นกดข้อมูล และพิมพ์รายงานการวัดออกที่เครื่องพิมพ์ งานต่าง ๆ เหล่านี้จะอยู่ภายใต้การควบคุมของไมโครคอมพิวเตอร์ทั้งสิ้น

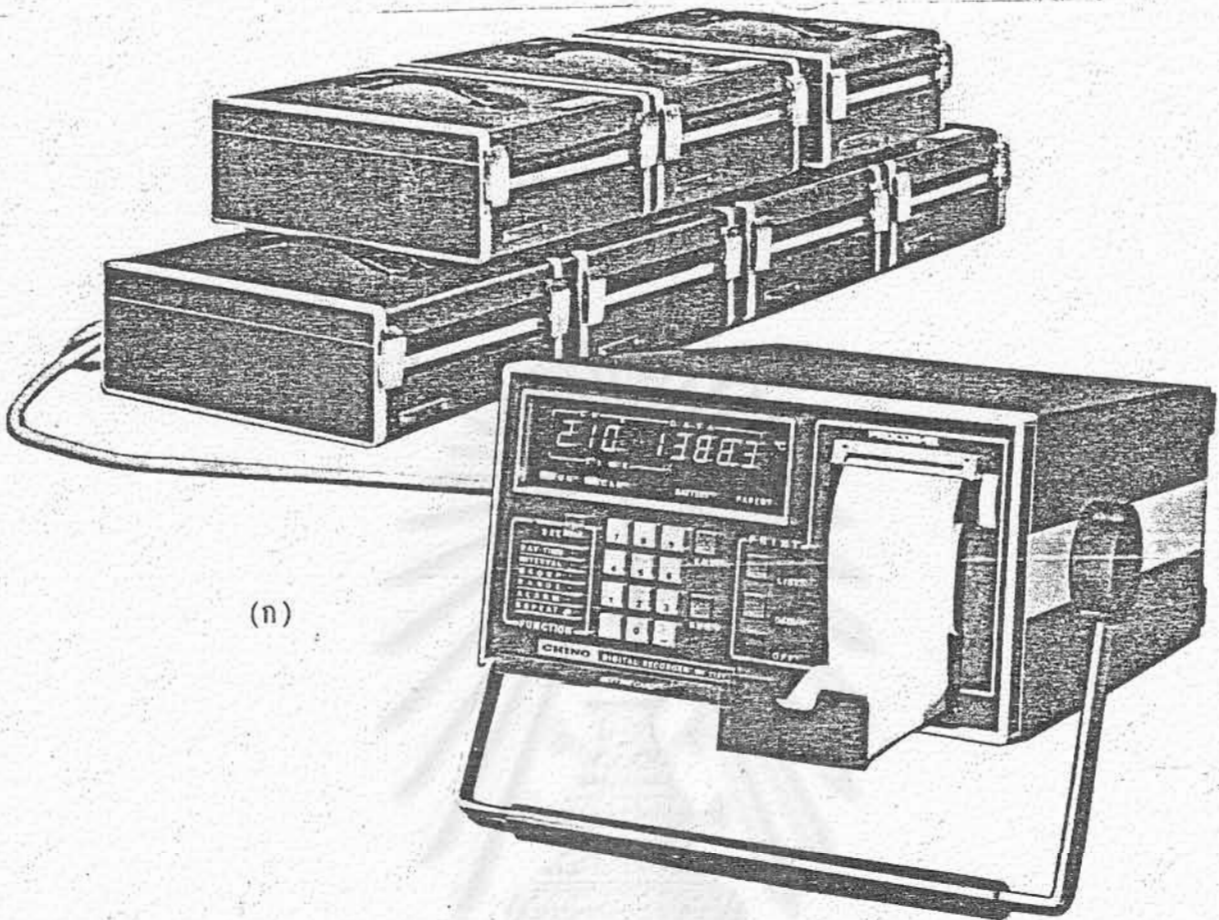
ข้อดีการนำไมโครคอมพิวเตอร์เข้ามาควบคุมการทำงาน of ระบบวัดและบันทึกข้อมูล พอสรุปได้ดังนี้ คือ ทำให้ขนาดของเครื่องทั้งระบบมีขนาดเล็กลงมาก ราคาของเครื่องจะถูกลงมาก วงจรของเครื่องจะเป็นมาตรฐาน ไม่จำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงมากเมื่อเปลี่ยนข้อกำหนดของระบบ การกำหนดความสามารถของระบบ สามารถทำได้โดยการเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงาน of ไมโครคอมพิวเตอร์ เราสามารถเปลี่ยนโปรแกรมควบคุมนี้ได้ง่าย สัญญาณที่ใช้ภายในระบบเป็นสัญญาณเชิงเลข สามารถส่งเข้าหรือรับจากเครื่องคอมพิวเตอร์ทั่วไปได้ ทำให้สะดวกในการใช้ในการต่อเชื่อมระบบเข้ากับคอมพิวเตอร์เพื่อทำให้ขยายงานของระบบใหญ่ขึ้น และขีดความสามารถของ

ของระบบเพิ่มสูงได้อย่างมากมาย

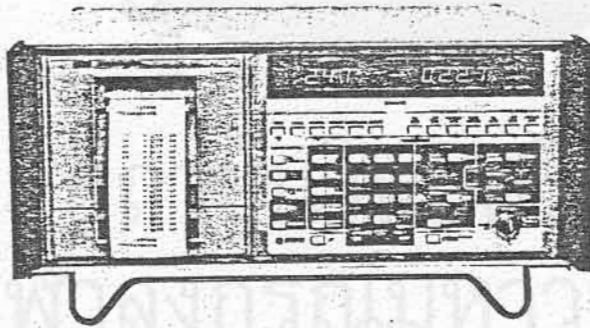
ระบบวัดและบันทึกข้อมูลชนิดที่ควบคุมการทำงานโดยไมโครคอมพิวเตอร์-
(microcomputer controlled data acquisition system) นี้ มีบริษัท
ต่างประเทศหลายบริษัทที่ได้อผลิตขึ้นและส่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศไทย เช่น
PROC OS-VII Digital Recorders ของบริษัท CHINO ประเทศญี่ปุ่น Data
Loggers Model 2240 C ของบริษัท Fluke ประเทศอเมริกา (ดูรูป 3.1
ประกอบ) เป็นต้น ระบบเหล่านี้แม้จะมีราคาถูกลงมาบ้างจากระบบเก่า ๆ แต่ก็ยังมี
ราคาสูงเมื่อคิดที่จะซื้อเข้ามาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมขนาดกลาง และห้องปฏิบัติการ
วิจัยทั่ว ๆ ไป

ในการวิจัยครั้งนี้ได้ตั้งจุดมุ่งหมายที่จะพัฒนาระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ
หลายจุดที่ควบคุมด้วยไมโครคอมพิวเตอร์ขึ้นมาเอง โดยมีจุดประสงค์สำคัญเพื่อพัฒนา
และติดตามเทคโนโลยีทางด้านระบบวัดและบันทึกข้อมูล และพัฒนาระบบที่ไม่ซับซ้อน
เหมาะสมที่จะนำมาใช้ในประเทศ มีราคาถูกลงกว่าผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศ และจุด
ประสงค์อีกข้อ คือ การทดลองประยุกต์ระบบที่สร้างขึ้นไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม
ในประเทศ

งานวิจัยในครั้งนี้เริ่มจากการศึกษาความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับการวัดอุณหภูมิ
คุณสมบัติของหัววัดชนิดต่าง ๆ ศึกษาและทดลองเกี่ยวกับวงจรวัดอุณหภูมิ ศึกษาและ
ทดลองเกี่ยวกับระบบไมโครคอมพิวเตอร์ ศึกษาโครงสร้างและรายละเอียดของระบบ
วัดและบันทึกค่าอุณหภูมิของบริษัทต่าง ๆ ออกแบบโครงสร้างระบบ ออกแบบวงจรใน
รายละเอียด ทดลองสร้างวงจร ทดสอบวงจร เขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ
ระบบ ทดสอบการทำงานของระบบ และลองนำระบบบางส่วนประยุกต์เข้ากับเครื่อง
มือในโรงงานอุตสาหกรรม



(ก)



(ข)

รูปที่ 3.1 รูปภาพระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิของบริษัทต่างประเทศ

(ก) PORCOS-VII Digital Recorder

(ข) Data Logger Model 2240C

ระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่ได้ออกแบบและทดลองสร้างขึ้น มีความสามารถ ในการวัดอุณหภูมิได้ 10 จุด สามารถขยายได้สูงที่สุดถึง 160 จุด ไซค์ตอกับหัววัดชนิด กระเปาะความต้านทาน การวัดอุณหภูมิเมื่อแปลงเป็นสัญญาณเชิงเลขจะมีความละเอียด (resolution) 12 บิต ความแม่นยำ $\pm 0.1\% \pm 1$ บิต แสดงผลค่าวัดด้วย โดโอดเปล่งแสงเจ็ดขีด (7 segment LED) จำนวน 6 ตัว มีปุ่มกดข้อมูลเพื่อป้อน คำสั่ง จำนวน 16 ปุ่ม มีนาฬิกาภายในสำหรับบอกและบันทึกเวลาขณะที่ทำการวัด สามารถต่อกับเครื่องพิมพ์ (printer) เพื่อพิมพ์รายงานการวัดได้ สามารถต่อกับ ไมโครคอมพิวเตอร์ทั่วไป โดยใช้สายต่อเชื่อมข้อมูลแบบอนุกรม ตามมาตรฐาน RS-232C (RS-232C serial interface) ภายในเครื่องมีแบตเตอรี่ขนาดเล็กสำหรับเลี้ยง หน่วยความจำ ข้อมูลในการวัดจะไม่สูญหาย แม้อุปกรณ์จะดับลงชั่วขณะ ระบบที่ได้ทดลอง สร้างขึ้นนี้ พยายามใช้วัสดุที่สามารถหาซื้อได้ภายในประเทศเป็นส่วนใหญ่ ระบบที่ประกอบ เสร็จได้ทำการแก้ไขจนใช้งานได้ สำหรับโปรแกรมควบคุมได้เขียนไว้เฉพาะส่วนที่จำเป็น ที่จะใช้ ได้นำแนวความคิดแบบเดียวกันไปประยุกต์กับเครื่องวัดและบันทึกข้อมูลที่ใช้ใน โรงงานอุตสาหกรรม โดยนำเครื่องระบบเก่าของโรงงานอุตสาหกรรมแห่งหนึ่ง มาเพิ่ม เติมส่วนควบคุมที่เป็นไมโครคอมพิวเตอร์เข้าไป และนำไปติดตั้งในโรงงานอุตสาหกรรม แห่งนั้นเพื่อทดลองใช้งาน

ผลของการวิจัยครั้งนี้ ประโยชน์ที่ได้รับ คือ

1. เข้าใจเทคโนโลยีเกี่ยวกับระบบวัดและบันทึกอุณหภูมิมากขึ้น
2. เข้าใจเทคโนโลยีเกี่ยวกับระบบไมโครคอมพิวเตอร์ทั้งฮาร์ดแวร์และ ซอฟต์แวร์มากขึ้น
3. เป็นการติดตามเทคโนโลยีทางด้านระบบวัดและบันทึกข้อมูล และเกี่ยวกับ ไมโครคอมพิวเตอร์
4. ได้ระบบวัดและบันทึกข้อมูลแบบใช้งานได้จริงหนึ่งระบบ
5. ได้นำระบบที่คิดขึ้น เข้าไปประยุกต์ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมจริง

3.2 ทฤษฎีการวัดอุณหภูมิ

การวัดอุณหภูมิที่มีใช้กันในวงการอุตสาหกรรม และห้องปฏิบัติการวิจัย สามารถ แยกออกตามหลักการวัดได้ 3 แบบด้วยกัน คือ

- (ก) แบบเชิงไฟฟ้า ใช้หัววัดที่สามารถแปลงค่าอุณหภูมิไปเป็น ค่าทางไฟฟ้า

เช่น แรงดันไฟฟ้า และค่าความต้านทาน

(ข) แบบเชิงแสงและแสงสี แบบเชิงแสงมีหลักการว่าวัตถุที่ร้อนแดงจัด การวัดอุณหภูมิจะทำได้จากการวัดความเข้มของพลังงานที่แผ่รังสีออกมา สำหรับแบบ แสงสีได้แก่การวัดความเข้มของพลังงานความร้อนที่แผ่รังสีจากวัตถุนั้น

(ค) แบบเชิงกล โดยการอาศัยหลักการขยายตัวของของเหลว หรือ โลหะ เมื่อถูกความร้อน เช่นพวกเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแก้ว และไบเมทัลลอล เป็นต้น

ในวงการอุตสาหกรรมปัจจุบันการวัดอุณหภูมิเชิงไฟฟ้าเป็นแบบที่ใช้มากที่สุด เนื่องจากมีช่วงการวัดอุณหภูมิที่กว้างมากพอ มีความละเอียดแม่นยำสูง หัววัดมีราคา ถูก และมีมาตรฐานอุตสาหกรรมกำหนดไว้ สัญญาณที่วัดได้เป็นสัญญาณรูปทางไฟฟ้า จึงสะดวกในการใช้ร่วมกับเครื่องวัดทางไฟฟ้าอื่น ๆ เช่น เครื่องบันทึก เครื่องควบคุม และคอมพิวเตอร์ นอกจากนี้ยังมีข้อดีที่สามารถส่งสัญญาณได้ไกล จึงทำให้สามารถ วัดจากที่ไกลได้

การวัดอุณหภูมิเชิงไฟฟ้าแบ่งออกเป็น 3 แบบ ตามชนิดของหัววัด คือ เทอร์โมคัปเปิล (thermocouple) กระเปาะความต้านทาน (resistance bulb) และเทอร์มิสเตอร์ (thermister) หลักการในการวัดและช่วงอุณหภูมิ ของการวัดแสดงในตารางที่ 3.1 เทอร์โมคัปเปิลจะใช้ในการวัดอุณหภูมิสูง และช่วง การวัดอุณหภูมิที่กว้าง กระเปาะความต้านทานมักใช้ในกรณีวัดอุณหภูมิต่ำ แต่ต้องการ ความแม่นยำสูง ส่วนเทอร์มิสเตอร์ก็นิยมใช้กันมาก เมื่อวัดอุณหภูมิต่ำ และต้องการ หัววัดที่มีราคาถูก

หัววัดทั้ง 3 ชนิด มีคุณสมบัติและหลักการวัดแตกต่างกัน ดังนี้ ตาราง 3.1 หลักการวัดของหัววัดอุณหภูมิทั้ง 3 ชนิด

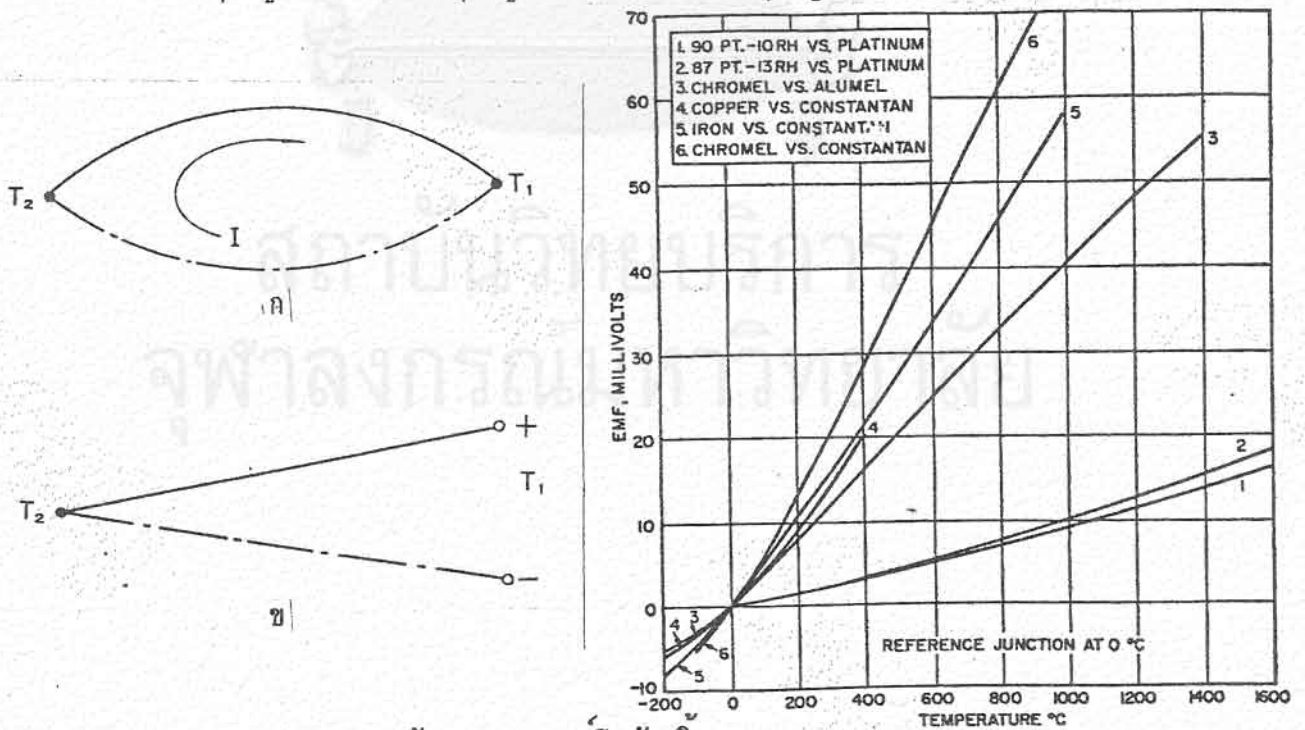
แบบ	เครื่องวัด	หลักการวัด	ชนิด	ช่วงวัด
เชิงไฟฟ้า	THERMOCOUPLE	อุณหภูมิ \rightarrow THERMOCOUPLE \rightarrow VOLTAGE \rightarrow POTENTIOMETER mV METER	COPPER-CONSTANTAN IRON - CONSTANTAN C - A Rh - Pt	-200~350 °C -200~750 °C -200~1100 °C 0~1450 °C
	RESISTANCE BULB	อุณหภูมิ \rightarrow RESISTANCE BULB \rightarrow ความต้านทาน \rightarrow BRIDGE	Pt NICKEL COPPER	-258~900 °C -150~300 °C -200~120 °C
	THERMISTOR	อุณหภูมิ \rightarrow THERMISTER \rightarrow ความต้านทาน \rightarrow BRIDGE	THERMISTER	-30~300 °C



3.2.1 เทอร์โมคัปเปิล

มีหลักการว่าเมื่อนำลวดโลหะสองชนิดมาเชื่อมต่อกันปลายทั้งสองข้าง ถ้าจุดเชื่อมต่อกันทั้งสองข้างได้รับอุณหภูมิแตกต่างกัน จะเกิดแรงเคลื่อนไฟฟ้าซึ่งแปรผันกับความแตกต่างของอุณหภูมิ และเกิด กระแสไหลในวงจร ดังในรูป 3.2 (ก) กระแสที่ไหลนี้จะขึ้นกับค่าความต้านทานของลวดโลหะ ถ้าตัดปลายด้านหนึ่งดังรูป 3.2 (ข) ที่ปลายด้านที่ตัดจะมีแรงเคลื่อนไฟฟ้า ขนาดและทิศทางของแรงเคลื่อนไฟฟ้านี้จะขึ้นอยู่กับชนิดของโลหะและความแตกต่างของอุณหภูมิที่ปลายทั้งสองข้าง แต่ไม่ขึ้นอยู่กับรูปร่างและขนาดของโลหะ และอุณหภูมิตอนกลางของโลหะเลย ดังนั้นถ้าเรารู้ค่าแรงเคลื่อนไฟฟ้าและอุณหภูมิที่ปลายข้างหนึ่ง เราจึงสามารถคำนวณหาอุณหภูมิที่ปลายอีกข้างหนึ่งได้อย่างแม่นยำ โลหะคู่ชนิดต่าง ๆ จะให้แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่แตกต่างกัน รูป (3.2)(ค) แสดงความสัมพันธ์ของอุณหภูมิและแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เกิดจากคู่โลหะชนิดต่าง ๆ ที่นิยมใช้กัน ในอุตสาหกรรม รายละเอียดของค่าแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่อุณหภูมิต่าง ๆ ของเทอร์โมคัปเปิลชนิดต่าง ๆ จะมีกำหนดเป็นตารางมาตรฐานและใช้กัน ในอุตสาหกรรม

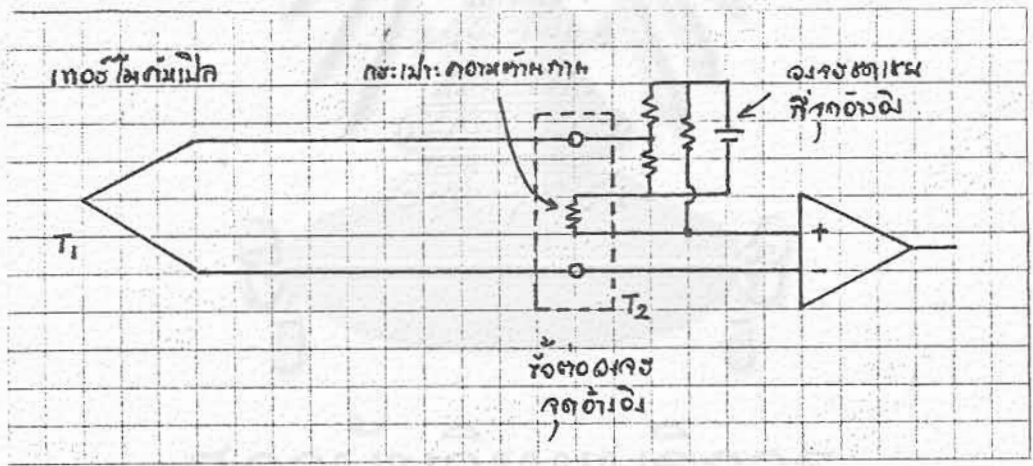
ในการวัดอุณหภูมินั้นมักจะรักษาอุณหภูมิที่ปลายข้างหนึ่งไว้ที่อุณหภูมิคงที่ เรียกว่า



รูป 3.2 หลักการของเทอร์โมคัปเปิล

ก)

จุดอ้างอิง (reference junction) และปลายอีกข้างหนึ่งต่อไปยังบริเวณที่ต้องการวัดอุณหภูมิ การวัดที่แม่นยำมักจะทำให้จุดอ้างอิงเป็น 0°C แต่ในทางปฏิบัติมักจะไม่สะดวก จึงรักษาอุณหภูมิที่จุดอ้างอิงไว้ที่อุณหภูมิหนึ่ง ซึ่งสูงกว่าอุณหภูมิรายรอบ (ambient temperature) เล็กน้อย และนำผลจากการวัดแรงเคลื่อนไฟฟ้ามาลบออกจากอุณหภูมิที่จุดอ้างอิงนี้ การชดเชยอุณหภูมิที่จุดอ้างอิงนี้สามารถทำได้โดยใช้วงจรทางไฟฟ้า ดังแสดงในรูป 3.3 ตรงบริเวณหัวต่อที่เป็นจุดอ้างอิงนี้จะประกอบด้วยประกอบวงจรที่ไวต่ออุณหภูมิ เช่น เทอร์มิสเตอร์หรือกระแสความต้านทานไว้ ความต้านทานนี้จะต่อกับบริจัทที่จะให้แรงดันไฟฟ้าสำหรับชดเชยอุณหภูมิที่จุดอ้างอิง ถ้าอุณหภูมิที่จุดอ้างอิงเปลี่ยนไป ความต้านทานจะเปลี่ยนไปทำให้การชดเชยเป็นไปอย่างอัตโนมัติ



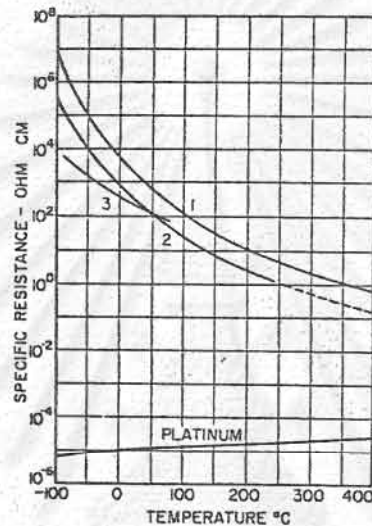
รูป 3.3 การชดเชยอุณหภูมิที่จุดอ้างอิง

3.2.2 เทอร์มิสเตอร์

เทอร์มิสเตอร์เป็นโลหะผสมซึ่งทำมาจากออกไซด์ของโลหะบางชนิด เช่น โคบอลต์ เหล็ก นิเกิล เป็นต้น มีคุณสมบัติที่สำคัญ คือ ความต้านทานของตัวมันจะลดลงต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิที่สูงขึ้น มีข้อดี คือสัมประสิทธิ์ค่าคงตัวอุณหภูมิมีค่าสูงมาก รูป 3.4 แสดงตัวอย่างความสัมพันธ์ของความต้านทานและอุณหภูมิ เทอร์มิสเตอร์มีข้อดีตรงราคาถูกมาก แต่มีข้อเสียเปรียบตรงช่วงการวัดอุณหภูมิแคบ มักจะใช้วัด

อุณหภูมิในช่วงไม่เกิน 200°C และมีลักษณะสมบัติอุณหภูมิความต้านทานไม่เป็นเชิงเส้น

เทอร์มิสเตอร์มีขนาดทนกำลังไฟฟ้าได้ตั้งแต่เป็น ไมโครวัตต์ จนถึง 25 วัตต์ และมีช่วงความต้านทาน ตั้งแต่ไม่กี่โอห์ม จนถึง เมกกาโอห์ม



รูป 3.4 ตัวอย่างลักษณะสมบัติอุณหภูมิความต้านทานของเทอร์มิสเตอร์

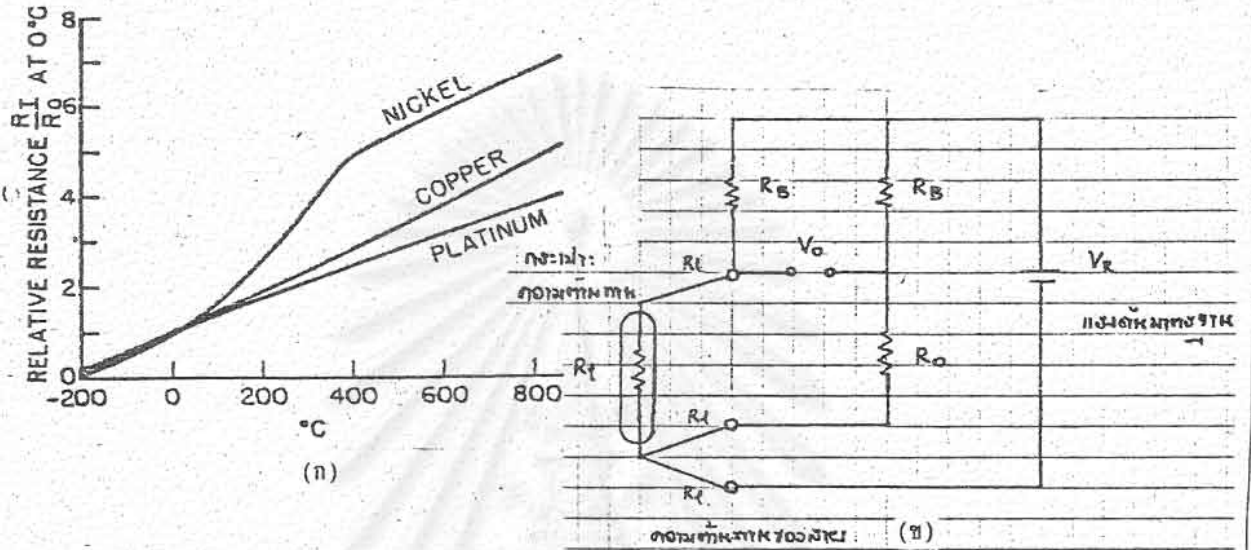
3.2.3 กระเปาะความต้านทาน

คุณสมบัติของโลหะทั่ว ๆ ไป ค่าความต้านทานจะเปลี่ยนแปลงตามอุณหภูมิ ถ้าเรารู้ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิและค่าความต้านทานนี้แล้ว เราสามารถนำเอา ลวดโลหะไปวัดอุณหภูมิได้ เพียงแต่วัดความต้านทานของโลหะเท่านั้น

โลหะที่นิยมนำมาทำกระเปาะความต้านทานเพื่อใช้วัดอุณหภูมิ ได้แก่ ทองคำขาว นิเกิล และทองแดง เพราะมีสัมประสิทธิ์อุณหภูมิสูง มีเสถียรภาพดี และผลิตให้ได้โลหะบริสุทธิ์ได้ง่าย รูป 3.5 แสดงลักษณะสมบัติความต้านทานอุณหภูมิของโลหะชนิดต่างๆ

กระเปาะความต้านทานชนิดที่นิยมใช้กันมากที่สุดในอุตสาหกรรม ได้แก่ ชนิดทองคำขาว มีความต้านทาน 100 โอห์ม ($Pt\ 100\ \Omega$) ปรกติจะทำเป็นกระเปาะ โลหะอย่างค้ำภายในมีขดลวดทองคำขาวพันขดอยู่ มีขั้วต่อออกมา 3 เส้น

วงจรในการวัดอุณหภูมิโดยใช้กระแสความต้านทานนี้ มักจะใช้วงจรบริดจ์ และต่อกระแสความต้านทานเข้ากับบริดจ์ แบบ 3 สาย (3 wire system) ดังแสดงในรูป 3.6 แรงดันขาออก V_o จากวงจรบริดจ์จะมีความสัมพันธ์กับค่าความต้านทาน



รูป 3.5 ลักษณะสมบัติความต้านทานอุณหภูมิของโลหะชนิดต่าง ๆ

วงจรบริดจ์สำหรับวัดอุณหภูมิแบบ 3 สาย

R_t ของกระแสความต้านทานดังนี้

$$V_o = \frac{D}{E + F + G} V_r \tag{3.1}$$

โดยที่

$$\begin{aligned} D &= (R_t - R_o) R_B \\ E &= (R_B + R_t)(R_B + R_o) \\ F &= 2R_1(2R_B + R_t + R_o) \\ G &= 3R_1 \end{aligned}$$

ปรกติมักจะเลือกค่า R_o เท่ากับ R_t และเลือก R_B ที่มีค่ามากกว่า R_t มาก ๆ จะทำให้แรงดัน V_o ที่วัดได้แปรผันกับ R_t มีผลของความต้านทานสาย R_1 เข้ามาเกี่ยวข้องน้อยมาก และความไม่เป็นเชิงเส้นก็จะน้อย

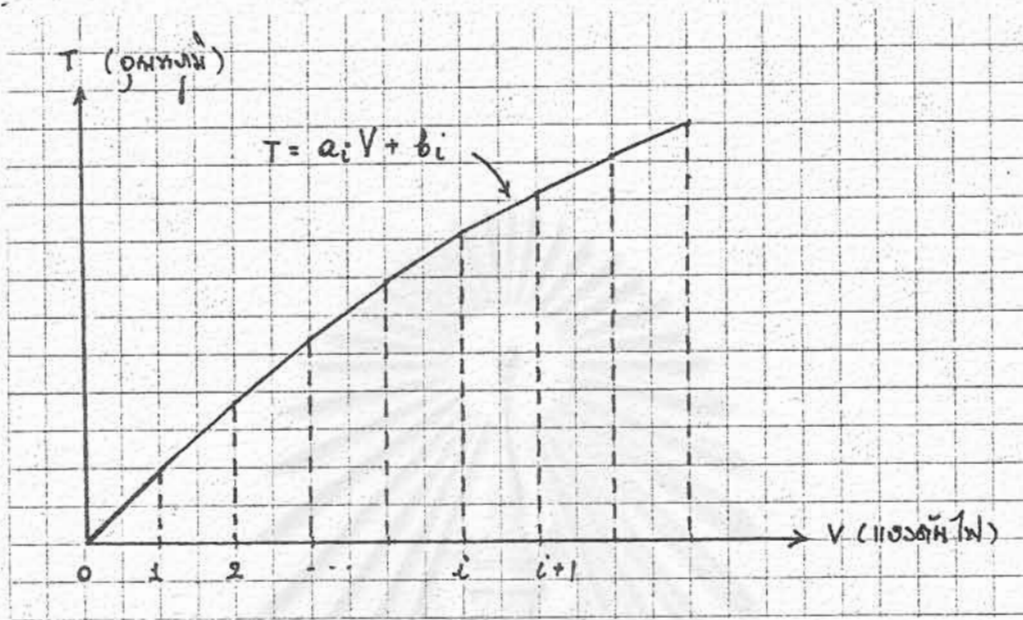
ค่าที่นิยมใช้กันมาในวงจรวัดอุณหภูมิ เมื่อใช้ R_t เป็น Pt 100-Ω คือ

$R_B = 20 \text{ K}\Omega$ $R_O = 100 \Omega$ จะให้ความแม่นยำสูงพอ คือ ความผิดพลาดเนื่อง
จากความต้านทานสาย R_1 จะมีค่าเท่ากับ $0.00004 \text{ \%}/^\circ\text{C}$ เมื่อ $R_1 = 1 \Omega$

ปัญหาหนึ่งของการวัดอุณหภูมิโดยใช้หัววัดทั้ง 3 แบบ ที่ได้กล่าวมาแล้วนี้
คือความไม่เป็นเชิงเส้น (non-linearity) ของลักษณะสมบัติอุณหภูมิแรงเคลื่อน
ไฟฟ้าหรือค่าความต้านทานโดยเฉพาะ การใช้หัววัดในการวัดอุณหภูมิในช่วงการวัด
กว้าง ๆ การที่จะวัดอุณหภูมิให้มีความแม่นยำจำเป็นต้องแก้ความไม่เป็นเชิงเส้นนี้
การแก้ไขปัญหานี้ทำได้โดยการทำให้เป็นเชิงเส้น (linearization) ซึ่งสามารถทำได้
หลายวิธี เช่น ใช้เทคนิคทางด้านวงจรไฟฟ้า ไม่ว่าจะเป็นวงจรถอดลอกที่ใช้ op
amp linearizer หรือวงจรถ่วงเลขที่ใช้ non linear A/D converter
หรือใช้ไมโครคอมพิวเตอร์ในการคำนวณค่าให้ถูกต้อง โดยวิธีการทางด้านซอฟต์แวร์

วิธีการทำให้เป็นเชิงเส้นโดยใช้ไมโครคอมพิวเตอร์ จะเป็นวิธีการที่เหมาะสม
ที่สุด ในกรณีที่จะใช้ในเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ เพราะภายในเครื่องจะมีไมโคร-
คอมพิวเตอร์อยู่แล้วไม่จำเป็นต้องเพิ่มวงจรถ่วงอีก จะทำให้วงจรถ่วงซับซ้อนและราคา
แพงได้

ในการวิจัยครั้งนี้ ได้ศึกษาโปรแกรมสำหรับการทำให้เป็นเชิงเส้น โดยใช้
วิธี piecewise linearization มีหลักการดังแสดงในรูป 3.7 แรงดันที่ได้
จากวงจรในช่วงการวัดอุณหภูมิจะถูกแบ่งเป็นช่วงเล็ก ๆ แต่ละช่วงถือว่าความ-
สัมพันธ์ระหว่างแรงดันกับอุณหภูมิจะเป็นเชิงเส้น และมีสมการเชิงเส้นกำหนดความ
สัมพันธ์นั้นอยู่ สมการและค่าคงที่สามารถหาได้จากตารางมาตรฐานของหัววัดแต่ละชนิด
เมื่อวัดแรงดันจากหัววัดเข้ามา จะนำค่าแรงดันมาเทียบว่าอยู่ในช่วงใดเสียก่อน จากนั้น
จึงคำนวณค่าอุณหภูมิตามสมการที่กำหนดในช่วงนั้น ด้วยวิธีการทำให้เป็นเชิงเส้นแบบนี้
ทำให้เราสามารถวัดอุณหภูมิได้แม่นยำ ถึง 0.1 \% ของค่าสูงสุด ตลอดช่วงการวัด
อุณหภูมิทั้งหมด



รูป 3.6 หลักการของ piecewise linearization

3.3 คุณสมบัติที่ต้องการของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ

จากการศึกษาข้อกำหนดของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่เป็นผลิตภัณฑ์ของต่างประเทศ และจากการศึกษาขบวนการการวัดค่าอุณหภูมิและความต้องการของโรงงานอุตสาหกรรมภายในประเทศ ทำให้สรุปคุณสมบัติที่ต้องการของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่จะออกแบบและทดลองสร้างขึ้น

3.3.1 คุณสมบัติทางฮาร์ดแวร์

1. สามารถวัดอุณหภูมิจากหัววัดได้ทั้ง 3 ชนิด คือ เทอร์โมคัปเบิล กระจาปะความต้านทาน และเทอร์มิสเตอร์
2. สามารถวัดสัญญาณ ขนาด 0-10 mV ได้
3. จำนวนสัญญาณที่วัดได้สูงสุด ควรมากกว่า 16 ช่อง
4. ความแม่นยำในการวัด 0.1 % ของค่าสูงสุดในการวัด
5. มีหน่วยแสดงผลเป็นตัวเลข เพื่อแสดงค่าอุณหภูมิ หมายเลขช่องที่ต่อ (channel number) และเวลา

6. มีแป้นปุ่มกดเพื่อรับคำสั่ง
 - การเซตวันที่ และเวลา
 - แสดงค่าอุณหภูมิจากช่องที่กำหนด
 - การตั้งช่วงเวลาในการพิมพ์รายงาน
 - การตั้งค่า High/Low alarm ของสัญญาณแต่ละช่อง
7. สามารถต่อกับเครื่องพิมพ์เพื่อพิมพ์รายงานการวัดได้ โดยใช้บัสด

Centronics

8. สามารถติดต่อกับส่งข้อมูลกับไมโครคอมพิวเตอร์ได้ทางบัสด RS-232C อัตราในการส่งไม่ต่ำกว่า 1200 บิต/วินาที
9. มีแปดเตอร์ภายในสำหรับเลี้ยงหน่วยความจำ ไม่ให้ข้อมูลการวัดหาย เมื่อไฟดับ
10. มีหน้าสัมผัสสัญญาณออกเพื่อใช้เตือนภัย เมื่อค่าวัดเกินขีดที่กำหนด

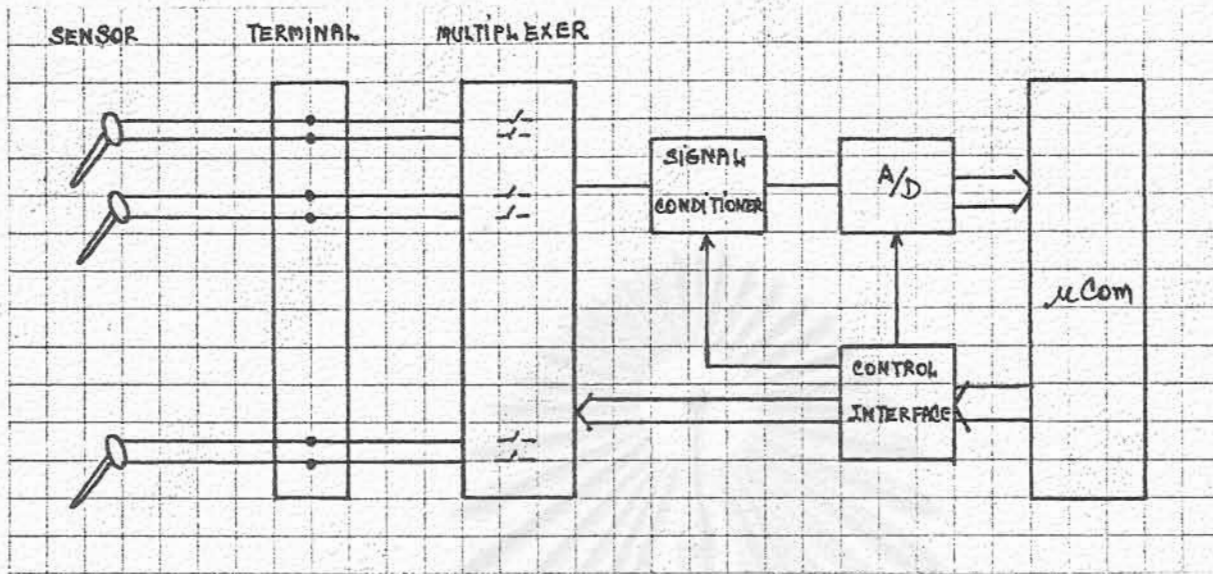
3.3.2 คุณสมบัติทางซอฟต์แวร์

1. สามารถเซต ชนิดของ หัววัด และสัญญาณเข้าได้
2. สามารถนำผลการวัดแสดงออกที่หน่วยแสดงผลทันทีเมื่อป้อนหมายเลขช่องสัญญาณเข้าทางแป้นปุ่มกด
3. สามารถรับค่า High/Low alarm ของสัญญาณแต่ละช่อง เมื่อวัดค่าจะทำการเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดนี้ ถ้าไม่อยู่ในช่วงค่าที่กำหนด ให้ส่งสัญญาณออกไปสู่ระบบเตือนภัย
4. มีโปรแกรมการทำเส้นเชิงเส้นอยู่ภายใน เพื่อให้การวัดแม่นยำ
5. การแสดงผลอุณหภูมิในหน่วยขององศาเซลเซียส
6. การพิมพ์รายงาน ให้พิมพ์ เวลา หมายเลขช่องชนิดของหัววัด และอุณหภูมิที่วัดได้
7. การติดต่อกับไมโครคอมพิวเตอร์สามารถรับค่า High/Low alarm จากไมโครคอมพิวเตอร์ สามารถส่งค่าวัดทุกช่องให้ไมโครคอมพิวเตอร์ได้

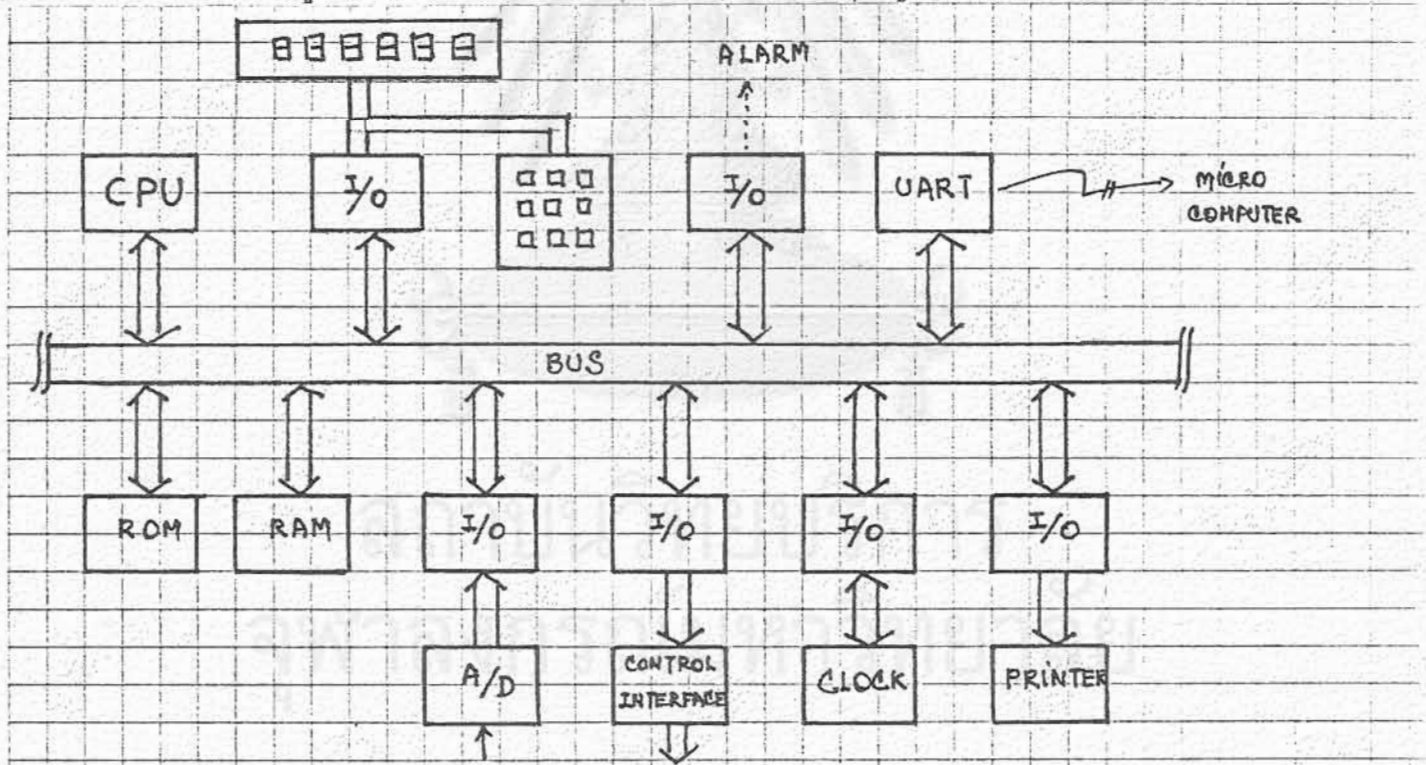
3.4 หลักการทำงานและโครงสร้างของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ

รูป 3.7 แสดงโครงสร้างของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิแบบทั่วไป หัววัดหลายหัววัดจะถูกต่อเข้ามาที่กล่องขั้วต่อ และต่อเข้ามัลติเพลกเซอร์ ซึ่งภายในเป็นสวิทช์สามารถต่อสายของหัววัดเข้ากับวงจรวัด และวงจรแปลงสัญญาณอะนาลอกเป็นดิจิทัล (A/D converter) และส่งเข้าไมโครคอมพิวเตอร์ได้ การตัดต่อสวิทช์ในมัลติเพลกเซอร์ จะได้รับการควบคุมจากไมโครคอมพิวเตอร์ ปรกติสวิทช์จะผลัดกันทำงานเพื่อให้สัญญาณของหัววัดทุกหัวสามารถต่อเข้าไปในวงจรวัดได้ สวิทช์จะทำงานเรียงลำดับกัน เรียกว่า การสแกน (scan) การสแกนทำทุกช่วงเวลาที่เรากำหนด โดยไมโครคอมพิวเตอร์จะควบคุมการสแกนทั้งหมดนี้ โดยเริ่มจากการส่งสัญญาณไปควบคุมให้สวิทช์ปิด ส่งสัญญาณให้วงจรขยายทำงาน ส่งสัญญาณให้วงจรแปลงสัญญาณทำงาน อ่านค่าการวัดซึ่งเป็นสัญญาณดิจิทัลเก็บเข้าไปในระบบไมโครคอมพิวเตอร์ การทำงานของภาควัดแต่ละภาคจะต้องใช้เวลา ไมโครคอมพิวเตอร์จะต้องคำนวณเวลาล่าช้าของแต่ละขั้นตอนของการวัด เพื่อให้ได้ค่าวัดที่ถูกต้องและแม่นยำ

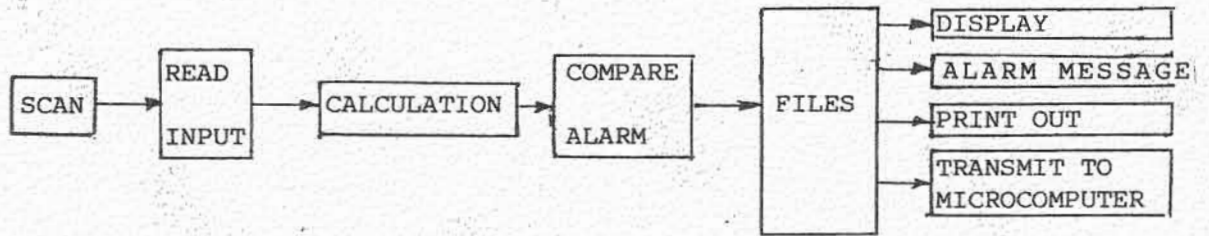
รูป 3.8 เป็นโครงสร้างของระบบไมโครคอมพิวเตอร์ที่ใช้ควบคุมเครื่อง ภายในจะประกอบด้วย CPU ROM RAM และ I/O ต่าง ๆ ที่ใช้ติดต่อกับวงจรและอุปกรณ์ภายนอก ROM เป็นที่เก็บโปรแกรมควบคุม CPU จะอ่านและทำงานตามโปรแกรมนี้อยู่ตลอดเวลา RAM เป็นหน่วยความจำที่ใช้เก็บข้อมูลการวัด ข้อมูล High/Low alarm และข้อมูลต่าง ๆ ที่มีการเปลี่ยนแปลงได้ วงจรรายชื่อที่ต่อกับไมโครคอมพิวเตอร์ คือ วงจรแปลงสัญญาณและวงจรควบคุมการสแกน ซึ่งเป็นวงจรที่ใช้รับข้อมูลการวัดเข้ามา และส่งสัญญาณออกไปเปิดสวิทช์ วงจรนาฬิกาสามารถส่งสัญญาณออกมาวันที่และเวลา เมื่อ CPU ต้องการรู้ วงจรอินเทอร์เฟซกับเครื่องพิมพ์ เพื่อใช้ส่งข้อมูลออกไปพิมพ์ที่เครื่องพิมพ์ วงจรอินเทอร์เฟซกับหน่วยแสดงผลข้อมูลและแป้นกดข้อมูล เพื่อส่งข้อมูลออกไปแสดงผลและรับข้อมูลจากการกดปุ่มเข้ามาในระบบ วงจร UART เป็นวงจรใช้ติดต่อกับไมโครคอมพิวเตอร์ภายนอก ด้วยการรับส่งข้อมูลแบบอนุกรม วงจรเอาร์ทพุทสำหรับไปขับหน่วยเตือนภัย



รูป 3.7 โครงสร้างของระบบวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ



รูป 3.8 โครงสร้างภายในระบบไมโครคอมพิวเตอร์



รูป 3.9 ขั้นตอนการทำงานภายในของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ

การทำงานภายในของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ จะกำหนดด้วยซอฟต์แวร์ ซึ่งเป็นโปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง โปรแกรมนี้เก็บไว้ใน ROM ซึ่งเป็นหน่วยความจำแบบกึ่งถาวร CPU จะอ่านโปรแกรมจาก ROM ทีละคำสั่งแล้วทำงานตามนั้น ผลของการทำงานตามโปรแกรมก็ได้แก่ การควบคุมให้เครื่องทำการอ่านและบันทึกข้อมูลทั้งหมด ฟังก์ชันของเครื่องจะถูกกำหนดด้วยโปรแกรมนี รูป 3.9 แสดงขั้นตอนการทำงานภายในของเครื่อง เริ่มต้นด้วยการสแกนข้อมูล คือการกำหนดเบอร์สวิตช์และควบคุมให้สัญญาณผ่านเข้ามาที่วงจรวัด จากนั้นจะควบคุมการอ่านค่าที่วัดได้ซึ่งจะถูกแปลงเป็นสัญญาณดิจิทัล ข้อมูลที่อ่านได้ยังเป็นข้อมูลเดิม จึงต้องทำการประมวลผลเพื่อให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้อง การประมวลผลในขั้นตอนนี้ ได้แก่

1. การตรวจเช็คสายต่อของหัววัดขาดหรือไม่ ข้อมูลจะผิดปรกติมาก
2. ทำการชดเชยออฟเซต (offset) และชดเชยอัตราขยายของวงจรรขยาย
3. ทำการกรองข้อมูล (filtering) เพื่อขจัดสัญญาณรบกวน
4. ทำให้เป็นเชิงเส้น (linearization)
5. แปลงข้อมูลให้อยู่ในหน่วยวัดที่ต้องการ
6. คำนวณค่าอื่น ๆ ที่ต้องการ เช่น หาความแตกต่างของอุณหภูมิ หาเปอร์เซ็นต์การเปลี่ยนแปลงจากค่าอุณหภูมิที่กำหนด เป็นต้น

หลังจากการประมวลผลข้อมูลที่ได้ออกมาจะอยู่ในสภาพพร้อมที่จะนำมาใช้งาน จะมีการเปรียบเทียบกับค่า high/low alarm ซึ่งตั้งไว้เพื่อตรวจเช็คค่าข้อมูลอยู่ในขีดกำหนดหรือไม่ หลังจากนั้นจะนำข้อมูลเข้าไปเก็บไว้ในหน่วยความจำ การเก็บข้อมูลนี้จะเก็บไว้อย่างเป็นระเบียบทุกค่าวัดจะมีรูปแบบ (format) ในการเก็บที่เหมือนกัน เรียกว่าเก็บไว้ในไฟล์ (files) เพื่อสะดวกในการอ่านข้อมูลออกมา

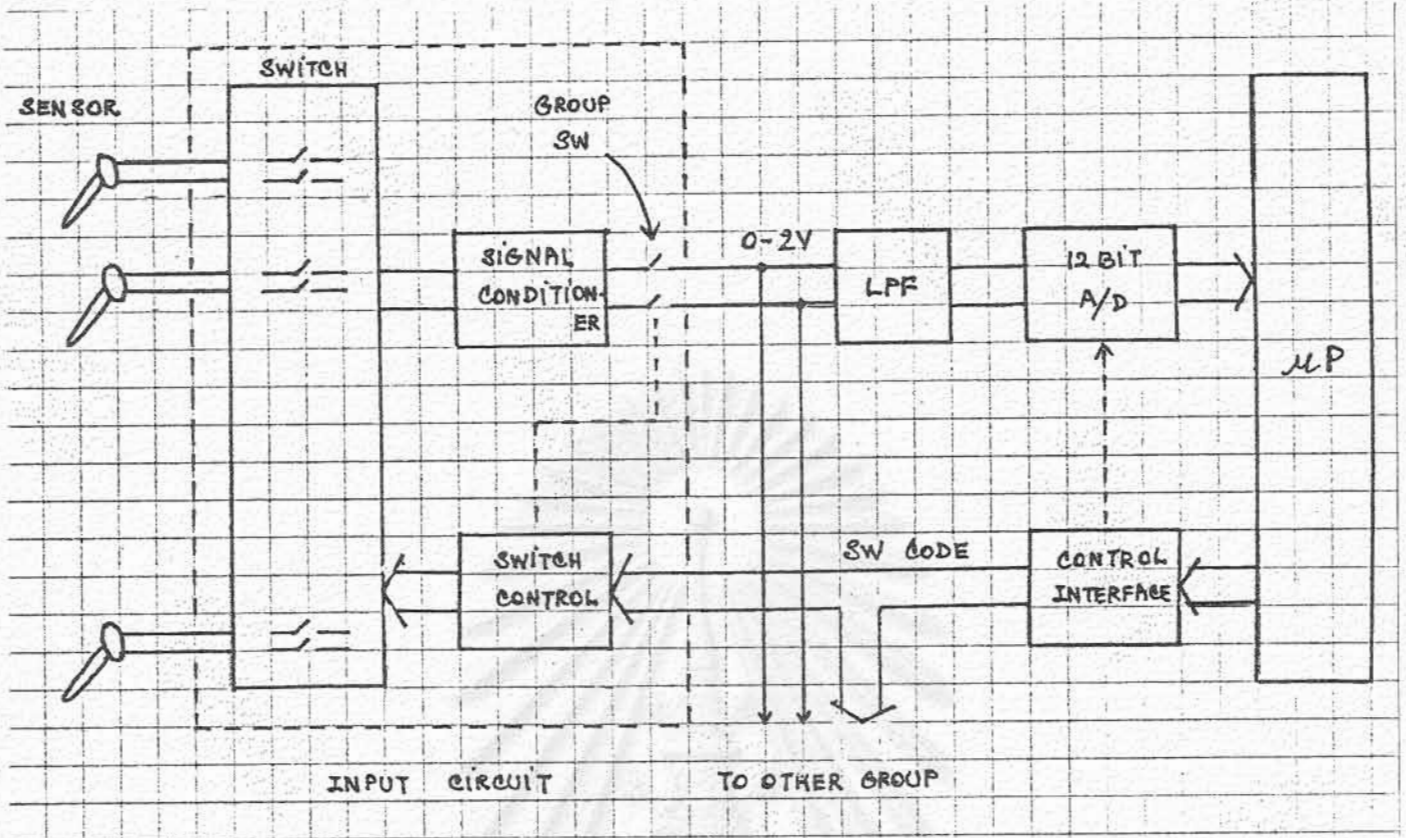
ใช้งานที่หลังอีกทีหนึ่ง เมื่อข้อมูลอยู่ในไฟล์ถ้าต้องการแสดงผลข้อมูลออกมาที่หน่วยแสดงผล หลังจากรับคำสั่งจากแป้นกดข้อมูล ข้อมูลที่ต้องการจะถูกอ่านจากไฟล์ออกไปยังหน่วยแสดงผล เมื่อต้องการพิมพ์รายงาน ข้อมูลส่วนที่ต้องการจะพิมพ์ จะถูกอ่านจากไฟล์ส่งออกไปยังตู้เครื่องพิมพ์ เมื่อไมโครคอมพิวเตอร์ส่งสัญญาณเข้ามาที่เครื่องเพื่อรับคำสั่ง ข้อมูลจะถูกอ่านจากไฟล์ออกมาที่ละคำและส่งไปที่ไมโครคอมพิวเตอร์ทั้งหมด

ด้วยวิธีการทำงานเป็นขั้นตอนเช่นนี้ เครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ จึงสามารถจัดการเก็บการวัดค่าอุณหภูมิหลาย ๆ จุดพร้อมกันได้ นอกจากนี้การทำงานที่ซับซ้อนบางอย่างเช่น การคำนวณเพื่อทำเป็นเชิงเส้น การแปลงหน่วย ซึ่งใช้เทคนิคทางฮาร์ดแวร์ทำได้ยาก ก็สามารถทำได้ง่ายโดยใช้ซอฟต์แวร์ วิธีการเช่นนี้มีข้อดี คือสามารถลดต้นทุนทางฮาร์ดแวร์ลง และสามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขฟังก์ชันของเครื่องได้โดยง่าย เพียงเปลี่ยนซอฟต์แวร์บางส่วนเท่านั้น

3.5 บล็อกไดอะแกรมของเครื่องที่ออกแบบ

การออกแบบเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิในการวิจัยครั้งนี้ ได้พยายามออกแบบให้โครงสร้างของเครื่องง่าย จัดแบ่งวงจรออกเป็นกลุ่มเป็นบอร์ด เพื่อให้สามารถแก้ไขหรือทดลองวงจรได้ง่าย การใช้องค์ประกอบวงจร เช่น ไอซี LSI ก็พยายามเลือกองค์ประกอบที่พอหาซื้อได้ภายในประเทศ หรือเป็นไอซีที่นิยมใช้กันมากสามารถหาได้ง่ายในต่างประเทศ

รูป 3.10 เป็นบล็อกไดอะแกรมแสดงภาคสแกนสัญญาณเข้า จะเห็นว่า มีโครงสร้างเหมือนกับเครื่องทั่วไป เพื่อความสะดวกในการทดลองและการทำงาน ได้จัดแบ่งภาคมัลติมิเพลกเซอร์ออกเป็นกลุ่ม ๆ กลุ่มหนึ่งจะประกอบด้วยสวิทช์ ขั้วต่อวงจรวัด และวงจรควบคุมสวิทช์ ในหนึ่งกลุ่มจะมีสวิทช์อยู่ 10 ชุด ดังนั้นจึงต่อหัววัดได้ 10 หัว วงจรในกลุ่มจะอยู่บนบอร์ดเดียวกัน เรียกว่า บอร์ดอินพุต สัญญาณจากหัววัดจะถูกขยายเป็นสัญญาณขนาด 0-4 V เพื่อส่งต่อไปยังวงจรแปลงสัญญาณ การจัดแบ่งเป็นกลุ่มของหัววัด เพื่อให้สะดวกในการแบ่งแยกชนิดของหัววัดแต่ละชนิด ซึ่งขนาดของสัญญาณแตกต่างกันออกจากกัน หัววัดที่เป็นเทอร์โมคัปเปิ้ล จะอยู่ในกลุ่มเดียวกัน ส่วนหัววัดที่เป็นสะพานความต้านทานจะอยู่กลุ่มเดียวกัน นอกจากนี้

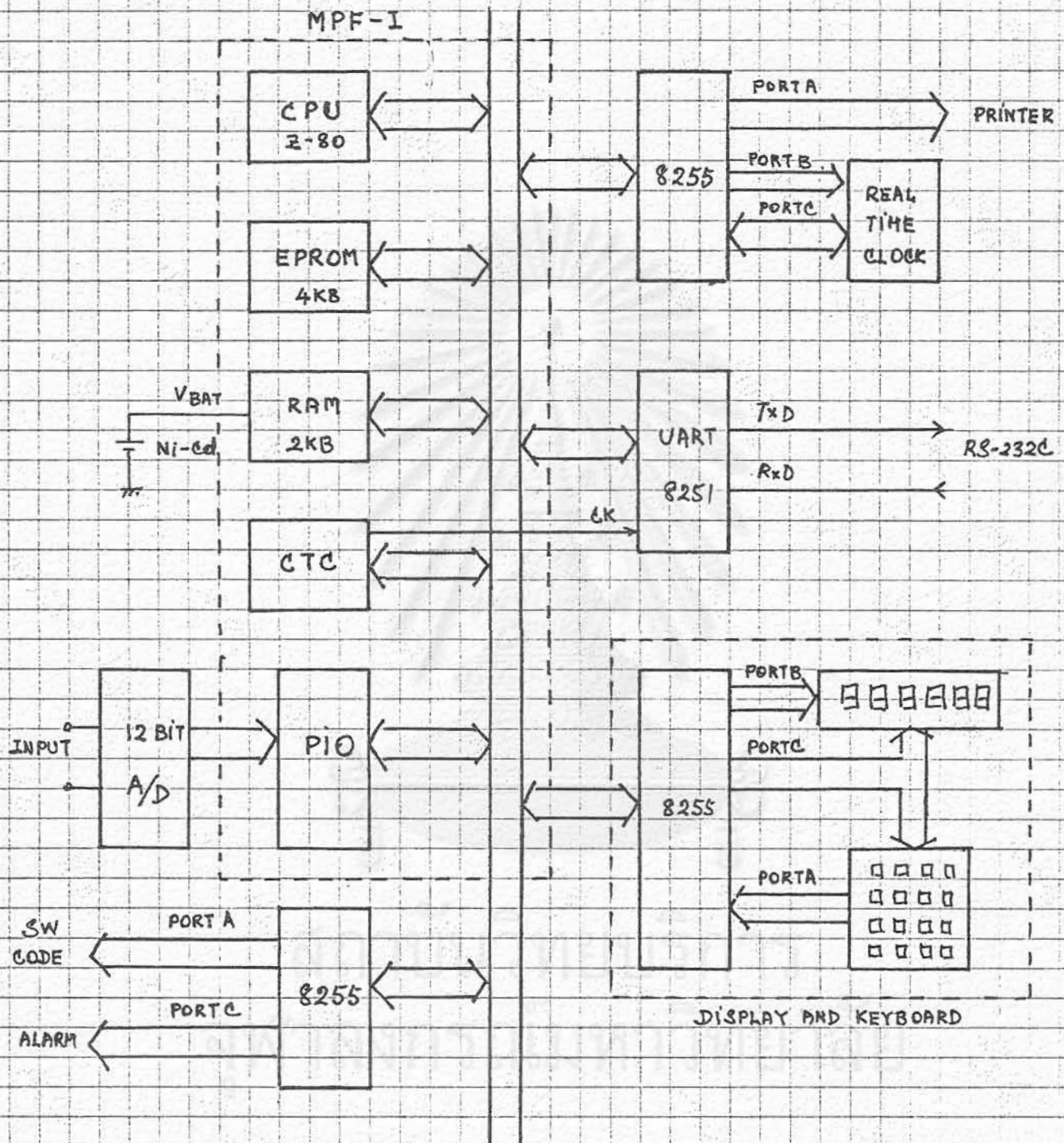


รูป 3.10 บล็อกโคอะแกรมของภาคสแกนสัญญาณเข้า

เทอร์โมคัปเปิ้ลยังแบ่งออกเป็นหลายชนิดซึ่งขนาดของสัญญาณแตกต่างกันด้วย ในการวิจัยครั้งนี้ได้สร้างบอร์ดอินพุตขึ้นมาสำหรับหัววัดเพียงชนิดเดียว คือกระแสความต้านทานสำหรับหัววัดชนิดอื่น หรือสัญญาณเข้าชนิดอื่น จะมีวงจรแตกต่างกันไปบ้างแต่มีหลักการในสแกนสัญญาณเหมือนกัน

สัญญาณออกของบอร์ดอินพุต แต่ละบอร์ดจะถูกกั้นด้วยสวิทช์ของกลุ่ม (Group switch) ซึ่งทำหน้าที่แยกสัญญาณของแต่ละกลุ่มออกจากกัน ในกรณีที่มีหัววัดหลายจุด จำนวนกลุ่มจะเพิ่มมากขึ้น และจากหลักการนี้ทำให้สามารถเพิ่มจำนวนกลุ่มออกไปได้สูงสุด 16 กลุ่ม และสามารถต่อหัววัดได้สูงสุด 160 หัววัด

รูป 3.11 เป็นบล็อกโคอะแกรมของระบบไมโครคอมพิวเตอร์ที่ควบคุมการทำงานของเครื่อง องค์ประกอบของวงจรส่วนใหญ่เป็น LSI ทางไมโครโพรเซสเซอร์เชื่อมต่อกันด้วยบัสข้อมูล บัสแอดเดรส และบัสควบคุม โดยมีไมโครโพรเซสเซอร์ เบอร์ Z-80 เป็น CPU ควบคุมการทำงานของหน่วยต่าง ๆ วงจรของระบบไมโครคอมพิวเตอร์นี้ แบ่งออกเป็น 3 บอร์ด บอร์ดแรกเป็นบอร์ดไมโคร-



รูป 3.11 บล็อกไดอะแกรมของระบบไมโครคอมพิวเตอร์

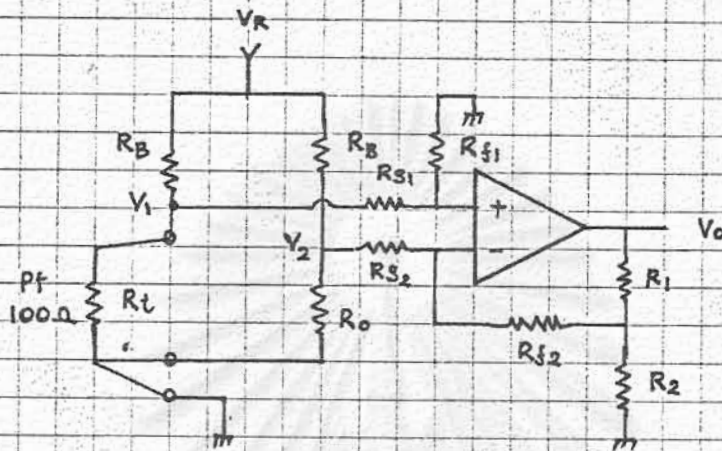
คอมพิวเตอร์ ประกอบด้วย CPU ROM RAM PIO และ CTC บอร์ดนี้ใช้บอร์ดไมโคร-คอมพิวเตอร์แผ่นพิมพ์เดี่ยว MPF-I ซึ่งสามารถหาซื้อได้ภายในประเทศมาใช้งาน บอร์ดหน่วยแสดงผลและแป้นกดข้อมูล เป็นบอร์ดที่ประกอบขึ้นมาแทนหน่วยแสดงผลและแป้นกดข้อมูลของบอร์ด MPF-I ซึ่งมีขนาดเล็ก และไม่สะดวกในการใช้งาน บอร์ดที่สามเป็นบอร์ดวงจรแปลงสัญญาณ และวงจร I/O port ประกอบด้วย 12 bit A/D converter UART (8251) PIA (8255) และวงจรรนาฬิกา (MSM 5832) สัญญาณออกจากวงจรแปลงสัญญาณจะส่งเข้าระบบโดยผ่าน PIO ในบอร์ด MPF-I ส่วนสัญญาณนาฬิกาที่ใช้กำหนดอัตราการรับส่งข้อมูลของ UART จะมาจาก CTC ในบอร์ด MPF-I เช่นเดียวกัน PIA จะมี 2 ตัว ตัวหนึ่งทำหน้าที่เป็น control interface ของการสแกน ทำหน้าที่จ่ายรหัสของสวิทช์ออกไปให้บอร์ดอินพุท และยังส่งสัญญาณออกไปควบคุมรีเลย์เพื่อขับหน่วยเตือนภัยด้วย PIA อีกตัวหนึ่ง จะทำหน้าที่ เป็นอินเตอร์เฟสกับเครื่องพิมพ์ และอินเตอร์เฟสกับวงจรรนาฬิกา

3.6 การออกแบบวงจรส่วนต่าง ๆ

3.6.1 ภาควงจรวัดและมัลติมิเพลกเซอร์

วงจรวัดเป็นวงจรภาคที่มีความสำคัญที่สุด เพราะเป็นวงจรที่แปลงอุณหภูมิเป็นแรงดันไฟฟ้า ความแม่นยำของระบบจะถูกกำหนดที่วงจรวัดนี้ วงจรวัดที่ขึ้นจากจะมีความแม่นยำแล้ว ยังต้องคำนึงถึงการเปลี่ยนแปลงตามอุณหภูมิ (temperature drift) และสัญญาณรบกวน (noise) ที่เกิดขึ้น

หัววัดอุณหภูมิที่ใช้เป็นกระเปาะความต้านทาน Pt 100 Ω ช่วงอุณหภูมิที่วัดกำหนดให้อยู่ระหว่าง 0-200 $^{\circ}$ C วงจรวัดที่เหมาะสมกับกระเปาะความต้านทานนี้ คือ วงจร Wheatstone bridge โดยต่อกระเปาะความต้านทานเข้าเป็นแขนหนึ่งของบริดจ์ เมื่ออุณหภูมิเปลี่ยนไป วงจรบริดจ์จะเกิดการไม่สมดุลย์ แรงดันขาออกของบริดจ์จะแปรผันกับการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมินั้น แรงดันขาออกนี้จะถูกขยายโดยวงจรขยายแบบขยายความแตกต่าง (differential amp) เพื่อให้สัญญาณมีขนาดใหญ่ตามต้องการ รูป 3.12 ประกอบ



รูป 3.12 วงจรวัดอุณหภูมิเมื่อหัววัดเป็นสะพานความต้านทาน

1. วงจรบริดจ์

ตามปรกติแรงดันขาออกของบริดจ์ ($V_1 - V_2$) จะมีขนาดแปรผันกับขนาดการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานของ Pt แต่ถ้าบริดจ์ขาดความสมดุลมาก จะเกิดความไม่เป็นเชิงเส้นขึ้น ถ้าช่วงในการวัดอุณหภูมิกว้างขึ้น การเปลี่ยนแปลงของค่าความต้านทานจะมาก บริดจ์จะไม่สมดุลมาก ความไม่เป็นเชิงเส้นขึ้นขึ้นอยู่กับ R_B และ R_O ในที่นี้พยายามเลือกค่า R_B และ R_O ให้บริดจ์เกิดความไม่สมดุลน้อยสุด ในช่วงอุณหภูมิที่ต้องการวัด เลือก $R_B = 20 \text{ k}\Omega$ และ $R_O = 100 \Omega$ เมื่อวัดอุณหภูมิในช่วง $0-200^\circ\text{C}$ จะเกิดความผิดพลาดอันเนื่องมาจากความไม่เป็นเชิงเส้น 0.1%

เมื่ออุณหภูมิ 0°C หัววัดจะมีความต้านทาน 100Ω เมื่ออุณหภูมิเป็น 200°C ความต้านทานจะเท่ากับ 177.13Ω ขณะนั้นแรงดันขาออกของบริดจ์จะเท่ากับ

$$V_1 - V_2 = V_r \left(\frac{177.13}{20\text{k} + 177.13} - \frac{100}{20\text{k} + 100} \right)$$

ถ้าให้ $V_r = 7 \text{ V}$ $V_1 - V_2 = 26.62 \text{ mV}$

แรงดันนี้จะถูกขยายโดยวงจรขยาย ให้ได้แรงดัน $V_o = 2 \text{ V}$

ดังนั้นวงจรขยายจะต้องมีกำลังขยายแรงดันถึง $2/26.62 \text{ mV} = 75.4$ เท่า

2. วงจรขยาย

วงจรขยายที่เลือกใช้เป็นแบบวงจรขยายความแตกต่างดังในรูป 3.12

ถ้าเลือกค่าความต้านทาน ตามเงื่อนไข ดังนี้

$$R_{S1} \gg R_B // R_t, \quad R_{S2} \gg R_B // R_o$$

และ

$$R_{f2} \gg R_1 // R_2$$

จะได้
$$V_o = \frac{R_1 + R_2}{R_2} \left[\frac{R_{S2} + R_{f2}}{R_{S2}} \times \frac{R_{f1}}{R_{S1} + R_{f1}} V_1 - \frac{R_{f2}}{R_{S2}} V_2 \right]$$

เลือกให้ $R_{f1} = R_{f2} = R_{S1} = R_{S2} = 100 \text{ k}\Omega$ จะได้

$$V_o = \frac{R_1 + R_2}{R_2} (V_1 - V_2)$$

เลือก $R_1 = 10 \text{ k}$ $R_2 = 100 \Omega$ พร้อมกับมีความต้านทานแบ่งค่าได้ 100

กัอยู่ระหว่างกลาง เพื่อปรับให้สามารถปรับอัตราขยายได้ระหว่าง 51-101 เท่า

ตัวต้านทานที่ใช้ในวงจร ใช้แบบฟิล์มคาร์บอน ความผิดพลาด 1 % และสัมประสิทธิ์อุณหภูมิน้อยกว่า $100 \text{ ppm}/^\circ\text{C}$

3. การเลือกออฟแอมป์

วงจรขยายจะต้องขยายสัญญาณ ถึง 75.4 เท่า ถ้าต้องการวงจรขยายที่มีสัมประสิทธิ์อุณหภูมิดีกว่า $100 \text{ ppm}/^\circ\text{C}$ ($0.01 \%/^\circ\text{C}$) จะต้องเลือกออฟแอมป์ที่เป็นชนิด Low drift op amp แรงดันขาเข้าของวงจรขยายเท่ากับ 26.62 mV

ดังนั้นออฟแอมป์จะมี offset voltage drift น้อยกว่า $26.62 \text{ mV} \times 100 \times 10^{-6} = 2.66 \mu\text{V}/^\circ\text{C}$

จากการศึกษาคุณสมบัติออฟแอมป์เบอร์ต่าง ๆ ได้เลือกออฟแอมป์เบอร์ LM725E ซึ่งมีคุณสมบัติดังนี้

- อัตราขยายวงรอบเปิด 120 db

- input offset voltage drift $2.0\mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$
- input bias current offset drift $90\text{ pA}/^{\circ}\text{C}$
- input offset voltage 0.5 mV
- input bias current offset 5 nA
- input bias current 75 nA
- common mode rejection ration 120 db

4. วงจรมัลติเพลกเซอร์

การต่อหัววัดกระแสเปาะความต้านทานเข้าวงจรวัดจะต้องผ่านวงจรมัลติเพลกเซอร์ ซึ่งทำหน้าที่เลือกต่อหัววัดเข้าสู่วงจรวัดภายใน วงจรมัลติเพลกเซอร์จะประกอบด้วยกลุ่มของสวิตช์ และวงจรถอดรหัสสวิตช์ (switch decoder) สวิตช์มีทั้งแบบกลไกเช่นรีเลย์ และแบบสารกึ่งตัวนำ เช่น อะนาลอกสวิตช์ แบบรีเลย์มีข้อดีตรงการเปิดปิดเป็นหน้าสัมผัสทางกลไก เมื่อปิดความต้านทานจะต่ำ และเมื่อเปิดความต้านทานจะสูงมาก นอกจากนั้นยังมีราคาถูก และสามารถต่อแรงดันขาเข้าสูง ๆ ได้ ข้อเสียของรีเลย์ คือ การทำงานล่าช้า มีอายุการใช้งาน และที่บริเวณหน้าสัมผัสจะเกิดแรงเคลื่อนไฟฟ้า สำหรับอะนาลอกสวิตช์มีข้อดีคือ สามารถเปิดปิดหน้าสัมผัสได้เร็ว กินไฟน้อย และมีอายุการใช้งานที่นานกว่าแบบรีเลย์มาก อย่างไรก็ตาม มีข้อเสีย คือ ความต้านทานเมื่อสวิตช์ปิดสูง และเมื่อสวิตช์เปิดจะมีความต้านทานไม่สูงมากนัก มีกระแสรั่ว (leak current) และกระแสนี้จะไหลมากขึ้นเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น นอกจากนั้นยังไม่ทนทานต่อแรงดันขาเข้าสูง ๆ อีกด้วย

ในการออกแบบครั้งนี้ได้เลือกรีเลย์เป็นสวิตช์ รีเลย์ที่เลือกใช้ เป็นรีดรีเลย์ (reed Relay) ซึ่งสามารถทำงานได้เร็วกว่ารีเลย์ธรรมดา และความทนทานของรีเลย์ชนิดนี้จะดีกว่าแบบธรรมดา รีเลย์ที่เลือกใช้เป็นของบริษัท OMRON มีคุณสมบัติดังนี้

- ชนิดของหน้าสัมผัส 2 A
- ความเร็วในการทำงาน (operating time) 1 ms
- อายุในการใช้งาน 100 ล้านครั้ง
- แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่หน้าสัมผัส $3\mu\text{V}$

เมื่อประกอบรีเลย์ลงในบอร์ดอินพุท หนึ่งบอร์ดใช้รีเลย์จำนวน 11 ตัว สมมติให้ 1 รอบของการสแกนหัววัด เท่ากับ 10 วินาที อายุการใช้งานของบอร์ดจะเท่ากับ

$$\frac{100 \times 10^6 \times 10 \text{ วินาที}}{11 \times 3600 \times 24} = 1052 \text{ วัน}$$

ถ้าจำนวนรีเลย์เพิ่มมากขึ้น โอกาสที่รีเลย์จะเสียจะมีมากขึ้น ดังนั้นการใช้รีเลย์ จึงเหมาะกับวงจรมัลติเพลกเซอร์ ซึ่งมีจำนวนหัววัดไม่มากนัก

บอร์ดอินพุทที่ ทดลองสร้างขึ้นมานี้ สามารถต่อกับหัววัดได้ 10 หัว

เมื่อต้องการต่อหัววัดมากขึ้นก็ให้เพิ่มบอร์ดอินพุทเข้าไปในระบบอีก วงจรของบอร์ด อินพุท จะประกอบด้วย รีเลย์มัลติ พ्लอกเซอร์ บริคจ์ วงจรขยาย และวงจรถอดรหัส สวิทช์ รูปวงจรในรายละเอียดให้ดูที่ภาคผนวก (ก).

สำหรับวงจรถอดรหัสสวิทช์นั้น รหัสสวิทช์ที่ส่งมาจากไมโครคอมพิวเตอร์ จะมีทั้งหมด 8 บิต 4 บิตบนสำหรับกำหนดบอร์ดอินพุท 4 บิตล่าง สำหรับกำหนดเบอร์ สวิทช์ในบอร์ดเพื่อเลือกหัววัด การถอดรหัสสวิทช์ก็แยกการถอดรหัส โดย 4 บิตจะ เข้าสู่วงจรเปรียบเทียบ (comparater) เพื่อเปรียบเทียบกับเบอร์ของบอร์ดอินพุท ที่สามารถเซตได้จากคิพสวิทช์ (dip switch) บนบอร์ด แต่ละบอร์ดจะมีเบอร์แตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับกระเซตคิพสวิทช์นี้ เพื่อให้ทุกบอร์ดมีวงจรที่เหมือนกันทุกประการ และสามารถสับเปลี่ยนการใช้งานแทนกันได้ เมื่อบอร์ดได้เกิดขัดข้อง

3.6.2 วงจร A/D Converter

วงจรนี้ทำหน้าที่แปลงสัญญาณอะนาลอกที่ได้จากวงจรวัด (0-2 V) ไป เป็นสัญญาณดิจิทัลเพื่อส่งเข้าไมโครคอมพิวเตอร์ วงจร A/D converter มี หลายชนิด เช่น แบบ dual slope แบบ pulse width modulation แบบ successive approximation เป็นต้น เมื่อเปรียบเทียบระหว่างแบบต่าง ๆ แล้ว แบบที่เหมาะสมกับการใช้งานในกรณีนี้คือ แบบ dual slope ซึ่งจะเป็ประเภท integrate สัญญาณ หรือเฉลี่ยขนาดของแรงดันที่วัดเสียก่อน จึงทำให้ค่าที่วัดได้ แม่นยำ และมีเสถียรภาพดี ไม่ถูกรบกวนจากสัญญาณรบกวนอื่น ๆ แบบ dual slope อาจจะมีข้อเสียตรงใช้เวลาในการแปลงสัญญาณนาน และเวลายังขึ้นอยู่กับขนาดของสัญญาณเข้าอีกด้วย

ปัจจุบันมีบริษัทที่ผลิต วงจร A/D converter ในรูป LSI ขึ้นหลายบริษัท มีตั้งแต่ขนาด 8 บิต ถึง 16 บิต ทำให้สะดวกในการประกอบวงจรมาก สำหรับ A/D converter ที่จะใช้กับเครื่องที่ออกแบบนี้ จะเลือกขนาด 12 บิต เพราะจะให้ความแม่นยำในการแปลงสัญญาณ ถึง 0.025 % ซึ่งเป็นการเพียงพอต่อความแม่นยำของระบบที่ต้องการ

การเลือกใช้ไอซี A/D converter ได้เลือกเบอร์ ICL7109 ของบริษัท Intersil เพราะหาซื้อได้ง่ายและใช้อุปกรณ์ภายนอกน้อยชิ้น ทั้งยังมี ความแม่นยำในการแปลงสัญญาณสูง มีคุณสมบัติพิเศษ คือ

- มีความแม่นยำสูง ผิดพลาด ± 0.2 count
- มีความต้านทานขาเข้าสูง กระแสอินพุทเพียง 1 pA
- Zero reading drift $1 \mu\text{V}/^{\circ}\text{C}$
- เชื่อมต่อกับระบบไมโครคอมพิวเตอร์ได้โดยตรง

วงจร A/D converter โดยใช้ไอซีเบอร์ ICL7109 แสดงใน

รูป 3.13 สัญญาณเข้ามีขนาด 0-2 V วงจรภาคอินพุทประกอบด้วย R_{10} และ D_1 เป็นวงจรป้องกันแรงดันขาเข้าเกิน R_{11} และ C_3 เป็นวงจรกรองผ่านต่ำ การเลือกอุปกรณ์ภายนอกเพื่อกำหนดการทำงานภายใน โดยให้ทำงานอยู่ในช่วงที่เป็นเชิงเส้น ออกแบบตามข้อแนะนำของผู้ผลิต จะได้ $R_{INT} = 100 \text{ k}\Omega$, $C_{INT} = 0.15 \mu\text{F}$ (ใช้ชนิด poly propylene) $C_{AZ} = 0.33 \mu\text{F}$

สำหรับสัญญาณนาฬิกาในวงจรได้มาจากการต่อผลึกควิสตอลค่า 4.43 MHz เข้ากับไอซีที่อัตรานี้ จะทำให้เกิดการสุ่มตัวอย่างมาวัดอย่างต่ำ 10 ครั้งต่อ 1 วินาที

3.6.3 วงจรไมโครคอมพิวเตอร์

วงจรมิโครคอมพิวเตอร์ซึ่งใช้ใน เครื่องนี้ ได้เลือกใช่วงจรไมโครคอมพิวเตอร์แผ่นพิมพ์เดี่ยว ของบริษัท MPF-I เพราะมีราคาถูก หาซื้อได้ภายในประเทศ มีองค์ประกอบวงจรที่ต้องการครบ และมีซอฟต์แวร์บางส่วนที่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ในการเขียนโปรแกรมควบคุมเครื่องได้ เช่น การสแกนคีย์ การแสดงผล การหน่วงเวลา เป็นต้น

MPF-I มีคุณสมบัติ ดังนี้

- CPU Z-80 1.8 MHz
- ROM 2716/2732 2 kB หรือ 4 kB
- RAM 6116 2 kB
- มีขอกเกตสำหรับเพิ่ม ROM หรือ RAM
- มี 32 ปุ่มกด เพื่อป้อนคำสั่ง
- แสดงผลด้วย 7-Segment LED จำนวน 6 หลัก
- มี PIO และ CTC ให้บนบอร์ด สามารถนำมาใช้งานได้
- มีขอกเกตสำหรับต่อบัส เพื่อขยายระบบได้

รายละเอียดวงจรของ MPF-I แสดงที่ภาคผนวก 3.1

3.6.4 วงจรแสดงผลและแป้นกดข้อมูล

วงจรแสดงผลและแป้นกดข้อมูล ในบอร์ด MPF-I มีขนาดเล็กไปและไม่สะดวกในการใช้งาน นอกจากนั้นวิธีการแสดงผลยังเป็นแบบมัลติเพลกซ์สัญญาณ โดยใช้ซอฟต์แวร์ ทำให้ CPU ต้องคอยสแกนปุ่มกดและหน่วยแสดงผลอยู่ตลอดเวลา ไม่เหมาะสมสำหรับการใช้งานในกรณีของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมินี้ จึงได้ทำการออกแบบวงจรแสดงผลและแป้นกดข้อมูลใหม่ โดยแยกเป็นบอร์ดต่างหาก หน่วยแสดงผลเป็น แบบ 7-segment LED ขนาด 45 มม. สามารถมองได้ชัดเจนจากที่ไกล จำนวนปุ่มกดมีเพียง 24 ปุ่ม โดยเป็นปุ่มตัวเลข 10 ปุ่ม และคีย์ฟังก์ชัน 14 ปุ่ม ซึ่งพอเหมาะสำหรับการใช้งานในเครื่อง รายละเอียดวงจรแสดงในภาคผนวก 3.1

สิ่งที่เปลี่ยนแปลงจากวงจรแสดงผลเดิมในบอร์ด MPF-I คือภาคขับ 7-segment LED ได้เพิ่ม 8 bit latch (74LS374) ต่อ LED 1 ตัว เพื่อใช้ในการจำข้อมูล

การแสดงผล เมื่อ CPU ต้องการแสดงผล จะส่ง segment data ผ่านออกมาทางพอร์ท B ของ 8255 และเก็บไว้ใน 8 bit latch แต่ละตัว เมื่อ CPU ส่งข้อมูลเสร็จ ก็ไปทำงานอื่นต่อไป โดยไม่ต้องพะวงเรื่องการแสดงผลอีก วงจรแสดงผลและแป้นกดข้อมูลที่ได้ออกแบบขึ้นใหม่นี้ สามารถใช้กับซอฟต์แวร์เดิมของ MPF-I ได้โดยไม่ต้องมีการเปลี่ยนใด ๆ

3.6.5 วงจร UART

UART (universal asynchronous receiver transmitter) เป็น LSI ที่ใช้ในการติดต่อกับข้อมูลกับอุปกรณ์อื่น ๆ แบบอนุกรม เราใช้ UART ในการติดต่อข้อมูลกับไมโครคอมพิวเตอร์ตัวอื่น โดยรับส่งแบบอนุกรม ผ่านทางบัสน์ RS-232C UART ใช้ไอซีเบอร์ 8251 มีรายละเอียดวงจรแสดงในภาคผนวก 3.1 อัตราในการส่งข้อมูล กำหนดเป็น 2400 บิต/วินาที สัญญาณนาฬิกาที่ใช้กำหนดอัตราในการส่ง รับมาจาก CTC ในบอร์ด MPF-I รูปแบบในการส่ง คือ 8 บิตข้อมูล even parity และ 2 stop bit การต่อกับบัสน์ RS-232C ซึ่งมีระดับแรงดันไฟ ± 12 V ใช้ต่อผ่านไอซี 1488 และ 1489

3.6.6 วงจรอินเทอร์เฟซกับนาฬิกาและเครื่องพิมพ์

LSI ที่เป็นนาฬิกามีอยู่หลายเบอร์ ได้เลือก LSI เบอร์ MSM 5832 ของบริษัท OKI ประเทศญี่ปุ่น เพราะต้องการวงจรภายนอกน้อยมาก สามารถบอกวัน เดือน ปี เวลา ชั่วโมง นาทีและวินาที ได้โดยละเอียด นอกจากนั้นยังต่อเข้ากับไมโครคอมพิวเตอร์ได้ง่ายอีกด้วย MSM 5832 จะรับส่งข้อมูลทางขั้ว $D_0 - D_3$ ซึ่งเป็นบัสน์สองทิศทาง ข้อมูลที่รับจะเป็นรหัส BCD เมื่อต้องการเซทวันที่และเวลา จะส่งข้อมูลเข้าไป พร้อมกับส่งสัญญาณควบคุมอื่น ๆ เช่น HOLD WRITE เมื่อต้องการอ่านวันที่และเวลา ก็อ่านข้อมูลจาก LSI โดยข้อมูลจะอยู่ในแอสแตทิสต์ต่าง ๆ การอินเทอร์เฟซกับ MSM 5832 ใช้ PIA 8255 ใช้บิต 0 ถึง 4 ของ พอร์ท C ในการรับส่งข้อมูล และพอร์ท B ในการควบคุมการเขียนและการอ่าน (ดูภาคผนวก 3.1)

ส่วนการอินเทอร์เฟซกับเครื่องพิมพ์นั้น ใช้ 8255 ตัวเดียวกัน ใช้พอร์ท A ส่งข้อมูล 8 บิตที่ต้องการจะพิมพ์ออกไปสู่เครื่องพิมพ์ สำหรับสัญญาณ STROBE ที่ใช้กำหนดจังหวะของข้อมูล จะส่งออกทางพอร์ท C และสัญญาณ BUSY จาก

เครื่องพิมพ์ จะต่อเข้าสู่ไมโครคอมพิวเตอร์ ผ่านทางพอร์ท C เช่นเดียวกัน

3.7 การประกอบวงจรและทดลอง

เครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่ได้ทดลองสร้างขึ้นในการวิจัยครั้งนี้

ประกอบด้วย แผงวงจรหลักจำนวน 4 แผง คือ

1. บอร์ดอินพุท ประกอบด้วย สวิตช์มัลติเพลกเซอร์ วงจรถอดรหัสสวิตช์ บริคจ์และวงจรวัด บอร์ดอินพุทที่สร้างขึ้นเพื่อทดลองนี้ ได้ทำเฉพาะบอร์ดอินพุทสำหรับ หัววัดแบบกระเปาะความต้านทาน สำหรับบอร์ดอินพุทสำหรับหัววัดที่เป็นเทอร์โมคัปเปิ้ล จะมีลักษณะคล้ายคลึงกัน จะแตกต่างกันตรงวงจรวัด และวงจรชดเชย จุดอ้างอิง

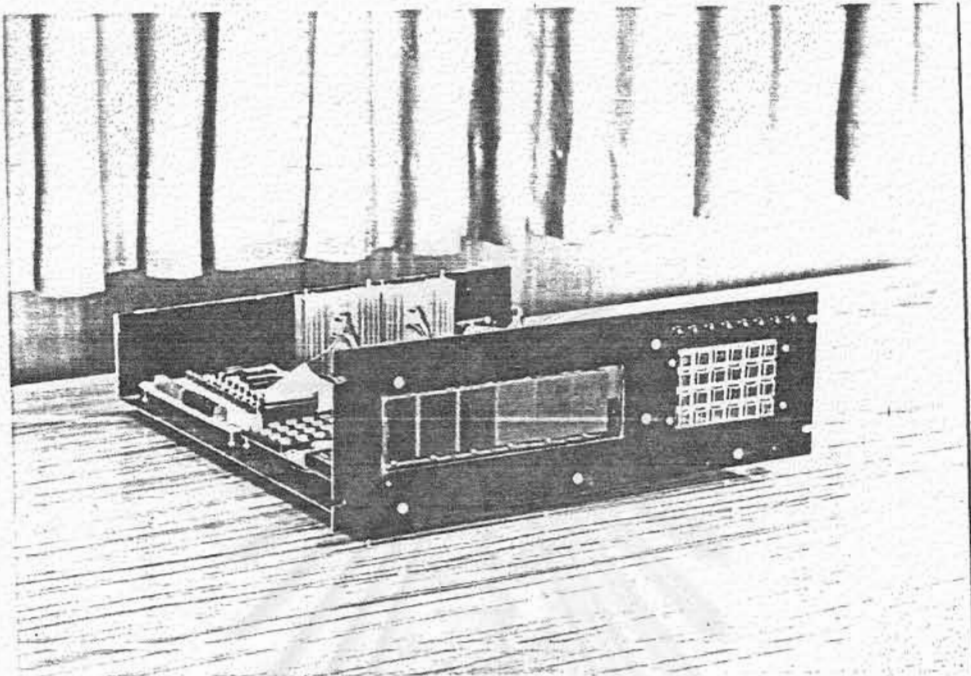
2. บอร์ดไมโครคอมพิวเตอร์ ใช้บอร์ดไมโครคอมพิวเตอร์ MPF-I ซึ่งนำมาดัดแปลงเล็กน้อย ได้แก่การต่อสายสัญญาณการถอดรหัส I/O address มาที่ชอกเกตเพื่อนำไปใช้งาน การต่อแหล่งจ่ายไฟ 5 V 1 A เข้าเลี้ยงไอซีโดยไม่ผ่าน IC regulator บนบอร์ด การต่อแบตเตอรี่แบบ NiCd เข้าเลี้ยง RAM เพื่อป้องกันการสูญหายของข้อมูล เมื่อไฟดับกระทันหัน

3. บอร์ด A/D converter และวงจร I/O ต่าง ๆ เป็นบอร์ดที่พัฒนาขึ้นมาเพื่อใช้ในงานหลายงาน ภายในบอร์ดจะประกอบด้วย วงจรที่สำคัญหลาย วงจร คือ วงจร 12 bit A/D converter วงจรอินเตอร์เฟส เครื่องพิมพ์ วงจร นาฬิกา วงจร UART และวงจรควบคุม มัลติเพลกเซอร์ บอร์ดนี้จะเชื่อมต่อกับบอร์ด MPF-I โดยสายริบบอน 40 เส้น (ribbon cable) 2 สาย

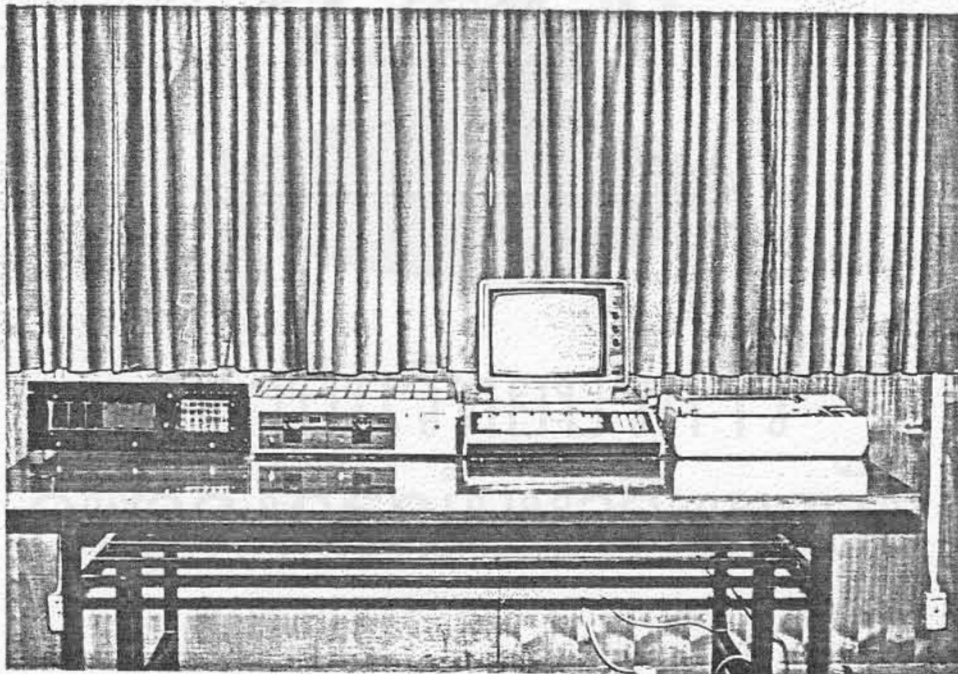
4. บอร์ดแสดงผลและแป้นกดข้อมูล เป็นบอร์ดที่พัฒนาขึ้นมา เพื่อใช้แทน หน่วยแสดงผลข้อมูลและแป้นกดข้อมูลของบอร์ด MPF-I ซึ่งมีขนาดเล็กและลักษณะ วงจรไม่เหมาะกับการใช้งานในโครงการ บอร์ดนี้จะมีหน่วยแสดงผลด้วย LED ขนาดใหญ่ และลดจำนวนแป้นกดข้อมูลลงเท่าที่จำเป็นต้องใช้ บอร์ดนี้จะเชื่อมต่อกับ บอร์ด MPF-I ด้วย สายริบบอน 40 เส้น โดยต่อเชื่อมที่ชอกเกตไอซี 8255 บน บอร์ด MPF-I ถอด 8255 มาใส่บนบอร์ดแสดงผล

รูป 3.14 เป็นรูปถ่ายของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่ทดลองสร้างขึ้น

รูป 3.15 เป็นรูปถ่ายของเครื่องพร้อมกับเครื่องพิมพ์ และเครื่องไมโคร-



รูปที่ 3.14 เป็นรูปถ่ายของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่ทดลองสร้างขึ้น



รูปที่ 3.15 เป็นรูปถ่ายของเครื่องพร้อมกับเครื่องพิมพ์และเครื่องไมโคร-คอมพิวเตอร์

คอมพิวเตอร์ ที่ใช้ติดต่อบริการรับส่งข้อมูลกับ เครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่สร้างขึ้น

การทดสอบและปรับแต่งวงจรมีขั้นตอนดังนี้

1. ทดสอบวงจรวัดอุณหภูมิในบอร์ดอินพุท

ต่อ decade resistance box ความแม่นยำ 0.01 % เข้าแทนหัววัดชนิดกระแสเป่าความต้านทาน แปรค่าจาก 100Ω ถึง 177.13Ω เพื่อปรับ zero และ span ของวงจร และวัดสัญญาณออกของวงจร เทียบกับค่าความต้านทาน การต่อความต้านทาน ใช้วิธีต่อแบบสามสายให้เหมือนกับกระแสเป่าความต้านทาน การทดลองนี้มีจุดประสงค์เพื่อตรวจสอบการทำงานของวงจรวัด ความแม่นยำ และความเป็นเชิงเส้นของวงจรวัด

2. ทดสอบลักษณะทางอุณหภูมิของวงจรวัด

ต่อวงจรเหมือนในข้อ 1 นำเอาบอร์ดอินพุทใส่ในเตาอบที่อุณหภูมิห้อง ตั้งค่าความต้านทานคงที่ วัดดูแรงดันขาออกของวงจรวัด เพิ่มอุณหภูมิขึ้นเรื่อยๆ จนถึง 50°C ในขณะเดียวกันวัดดูการเปลี่ยนแปลงในแรงดันขาออกของวงจรวัดนั้น การทดลองนี้มีจุดประสงค์จะตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงตามอุณหภูมิ (temperature drift) ของวงจรวัด ปรากฏว่าวงจรวัด มี drift $120 \text{ ppm}/^{\circ}\text{C}$ ใกล้เคียงกับค่าที่ออกแบบไว้

3. ทดสอบวงจร A/D converter

ป้อนแรงดัน 0-2 V เข้าที่วงจร A/D converter เขียนโปรแกรมทดสอบง่าย ๆ เพื่ออ่านค่าจาก A/D converter ปรับ full scale ของ A/D converter ได้อ่านค่า 4095 เมื่อแรงดันขาเข้าเท่ากับ 2 V ตรวจสอบความเป็นเชิงเส้นของวงจรโดยการแปรแรงดันขาเข้า จาก 0-2 V จากนั้นทดสอบลักษณะสมบัติทางอุณหภูมิของวงจร ผลของการทดสอบปรากฏว่าได้ตามข้อกำหนดที่ผู้ผลิตออกมา นอกจากนั้นยังเขียนโปรแกรมง่าย ๆ เพื่อตรวจสอบเช็คเวลาในการแปลงสัญญาณของวงจร ปรากฏว่าได้ 90 ms ต่อการแปลงสัญญาณหนึ่งรอบ

4. ทดสอบเพื่อหาเวลาการปิดหน้าสัมผัสของรีเลย์

เมื่อออกคำสั่งให้รีเลย์ทำงาน หน้าสัมผัสของรีเลย์จะปิดสนิทหลังจากการออกคำสั่งโดยมีเวลาหน่วงเล็กน้อย การทดสอบทำโดยเชื่อมต่อบอร์ดทั้งหมด

เข้าด้วยกัน เขียนโปรแกรมง่าย ๆ ให้เครื่องทำงาน หนึ่งเวลาเล็กน้อย แล้ว
สั่งวงจร A/D ทำงานลองแปรค่าเวลาหนึ่งและบันทึกผลที่วัดได้ เวลาหนึ่งถ้าเกิน
ค่า ๆ หนึ่งการแสดงผลจะไม่เปลี่ยนแปลง แสดงว่าเครื่องใช้เวลาในการปิดหน้าสัมผัส
เท่ากับเวลาหนึ่งนั้น ลองทดลองกับรีเลย์ทุกตัว เพื่อหาค่าเวลาที่ถูกต้อง ผล
การทดลองปรากฏว่า เวลาหนึ่งมีค่าเท่ากับ 10ms มากกว่าข้อกำหนดที่ผู้ผลิตบอก
มาถึง 10 เท่า

5. ทดสอบวงจรอินเทอร์เฟซต่าง ๆ

เขียนโปรแกรมง่าย ๆ เพื่อทดสอบการทำงานของวงจรควบคุมมัลติ-
เพลกเซอร์ วงจรอินเทอร์เฟซเครื่องพิมพ์ วงจรนาฬิกา ลองต่อบัส RS-232C
เข้ากับไมโครคอมพิวเตอร์ แล้วลองเขียนโปรแกรมรับส่งข้อมูลระหว่างกัน เป็นการ
ทดสอบวงจร UART อัตราในการส่งข้อมูลได้ตั้งไว้คงที่ที่ 2400 บิตต่อวินาที
สำหรับวงจรอื่น ๆ เช่น วงจรแสดงผล และบันทึกข้อมูล ก็ใช้วิธีการเขียนโปรแกรม
ง่าย ๆ ขึ้น แล้วตรวจสอบการทำงานว่าเป็นไปตามที่ออกแบบหรือไม่ ได้ทดสอบและ
แก้ไขวงจรจนวงจรทั้งหมดทำงานถูกต้อง

ขั้นตอนการทดสอบวงจร ปรับแต่งและแก้ไขนี้เป็นขั้นตอนที่ใช้เวลานาน
ในการวิจัยนี้ หลายวงจรต้องออกแบบใหม่เพื่อให้ทำงานอย่างถูกต้องตามที่วางข้อ
กำหนดไว้ เมื่อวงจรทุกวงจรทำงานถูกต้อง ขั้นตอนต่อไป คือการพัฒนาโปรแกรม
ควบคุมเพื่อให้เครื่องทำงานตามจุดประสงค์

6. การพัฒนาซอฟต์แวร์

เครื่องมือที่ใช้ในการพัฒนาซอฟต์แวร์ของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิ
คือ เครื่องไมโครคอมพิวเตอร์ Apple II ซึ่งประกอบด้วย CPU, Keyboard
CRT Monitor 5 $\frac{1}{2}$ " disc drive จำนวน 2 เครื่อง และเครื่องพิมพ์ สำหรับ
ซอฟต์แวร์ที่ใช้เป็นเครื่องมือในการเขียนโปรแกรมคือ SC Z-80 MACRO
Assembler วิธีการพัฒนา คือ การพิมพ์โปรแกรมซึ่งเขียนด้วยภาษา Z-80
Assembly เข้าที่เครื่อง Apple II จากนั้นใช้ SC MACRO Assembler
แปลโปรแกรมนั้นเป็นรหัสไบนารีซึ่งเป็นภาษาเครื่อง (machine language)
ของ Z-80 ถ้ายรหัสไบนารีนั้นเข้าไปในเครื่องโปรแกรม EPROM ได้ EPROM

ซึ่งภายในบรรจุโปรแกรมควบคุม จากนั้นนำไปเปลี่ยนใส่ในบอร์ด MPF-I ของเครื่อง แล้วลองทดลองดูว่ามีข้อผิดพลาดที่ทำการแก้ไขหรือเพิ่มเติมโปรแกรม โดยใช้แผ่นกด ข้อมูลของ MPF-I

โปรแกรมควบคุมที่เขียนขึ้นมาได้ เขียนเฉพาะส่วนที่สำคัญ เพื่อให้เครื่องทำงานได้ในหน้าที่จำเป็นเท่านั้น การพัฒนาโปรแกรมต้องอาศัยเวลาและต้องมีการพัฒนาไปอีก เพื่อให้ได้โปรแกรมที่สมบูรณ์ และมีความสามารถในการทำงานสูงขึ้น โปรแกรมจะเป็นสิ่งที่กำหนดความสามารถของเครื่อง โปรแกรมที่มีรายละเอียดมาก จะเพิ่มความสามารถของเครื่องมากขึ้น การวิจัยและพัฒนาเครื่องวัดและบันทึกค่า อุณหภูมิยังต้องทำต่อไป ในเรื่องของการพัฒนาซอฟต์แวร์นี้

3.8 โปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่อง

ฟังก์ชันของเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิจะถูกกำหนดโดยโปรแกรมควบคุม โปรแกรมควบคุมนี้จะถูกเขียนด้วยภาษาเครื่อง (machine language) และอัดเก็บไว้ใน EPROM ซึ่งเป็นหน่วยความจำสำคัญของระบบไมโครคอมพิวเตอร์ โปรแกรมควบคุมที่พัฒนาขึ้นมาสำหรับเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมินี้ จะมีโปรแกรมสำคัญของระบบเท่าที่จำเป็นเท่านั้น สำหรับในหัวข้อนี้จะอธิบายถึงโฟลท์ชาร์ทของโปรแกรม memory map I/O map และหน้าที่ของโปรแกรมน้อยต่าง ๆ สำหรับรายละเอียดของโปรแกรมน้อยต่าง ๆ ให้ไปดูในภาคผนวก (ข)

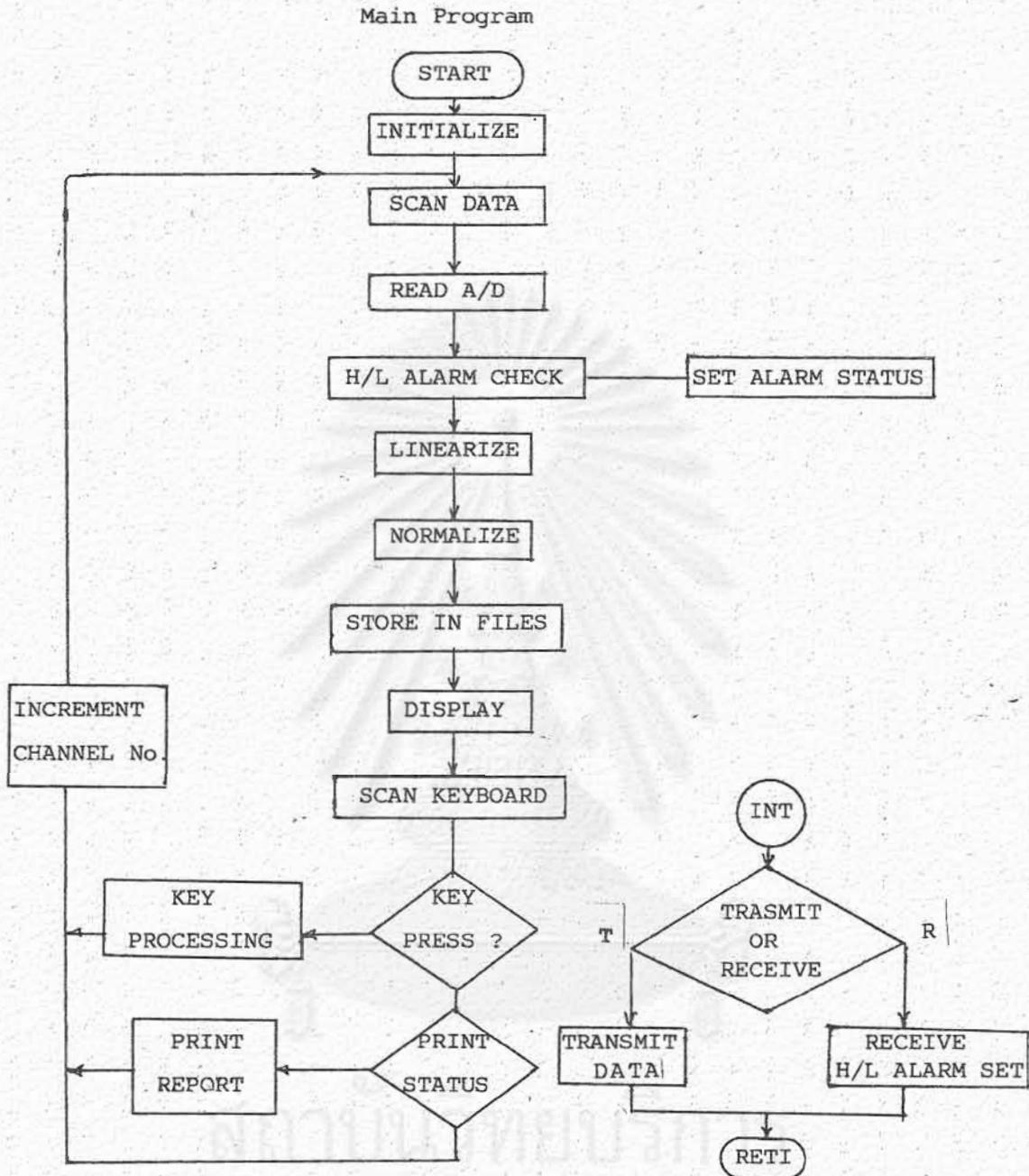
3.8.1 โฟลท์ชาร์ท

รูป 3.16 แสดงโฟลท์ชาร์ทของโปรแกรมหลัก (mainprogram) ซึ่งอธิบายขั้นตอนการทำงานของเครื่องที่ละขั้นตอน เมื่อเปิดเครื่องครั้งแรกจะเข้าสู่ภาคแรกของโปรแกรม ได้แก่การเซตค่าเริ่มแรกต่าง ๆ ให้กับวงจรต่าง ๆ (initialization) จากนั้นจึงจะเข้าสู่โปรแกรมการทำงานหลักที่วนเป็นวงรอบ เริ่มต้นจากการสแกนข้อมูล (scan data) เลือกเบอร์ช่องอ่านข้อมูลการวัดจากวงจรแปลงสัญญาณ (read A/D) นำข้อมูลดิบที่อ่านได้นี้เข้ามาเปรียบเทียบกับค่า high/low alarm ที่กำหนดไว้ (H/L alarm check) ถ้าข้อมูลไม่อยู่ในช่องที่กำหนดให้ส่งสัญญาณออกไปที่หน่วยเตือนภัย และเซตสถานะว่าเกิด alarm ได้

(set alarm status) จากนั้นนำข้อมูลไปคำนวณตามกรรมวิธีการทำเป็นเชิงเส้น (linearization) และการแปลงหน่วยออกมาเป็นองศาเซลเซียส (normalization) ผลจากการคำนวณจะเป็นข้อมูลที่พร้อมจะนำไปใช้งาน ขั้นตอนต่อไปคือการนำเอาข้อมูลนั้นไปเก็บไว้ในหน่วยความจำตามรูปแบบที่กำหนด (store data in files) ต่อไปก็ไปแสดงผลที่หน่วยแสดงผลตามคำสั่งที่กดตามปุ่มกด (display data) ก่อนจะจบการทำงานในวงรอบ จะต้องทำการตรวจสอบว่ามี การกดปุ่มที่แจ้งเตือนข้อมูลหรือไม่ และจะต้องมีการพิมพ์รายงานออกที่เครื่องหรือไม่ ถ้ามีการกดปุ่มจะอ่านรหัสของปุ่มนั้น และทำงานตามที่ปุ่มนั้นต้องการ (key processing) และถ้ามีการพิมพ์จะส่งข้อมูลออกไปทางเครื่องพิมพ์เพื่อพิมพ์รายงาน

นี้

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 3.16 โพลซาร์ทของโปรแกรมควบคุม

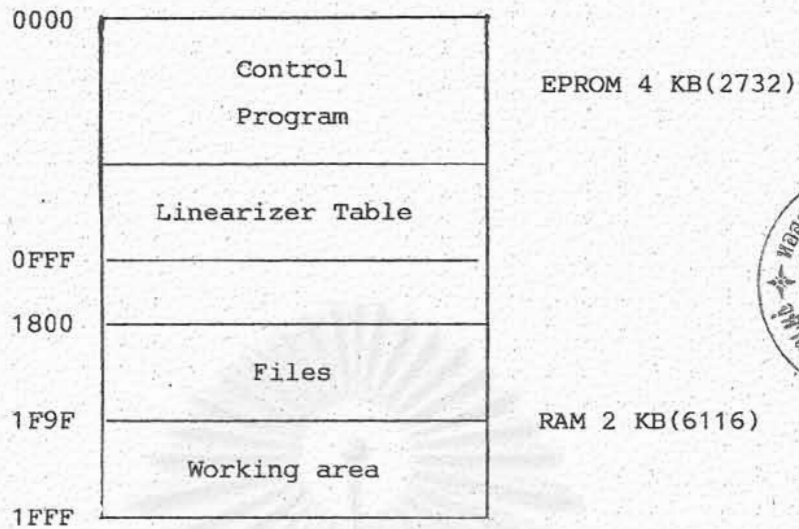
ในกรณีที่มีการติดต่อจากไมโครคอมพิวเตอร์ UART จะอินเตอร์รัพท์ CPU ทำให้ CPU กระโดดมาทำงานที่อินเตอร์รัพท์โปรแกรม ซึ่งได้แก่โปรแกรมที่จัดการเรื่องการรับส่งข้อมูลกับไมโครคอมพิวเตอร์ภายนอก ข้อมูลที่ติดต่อได้แก่ การส่งข้อมูลของจุดวัดทุกจุด หรือรับข้อมูลการเซทค่า High/Low alarm จากไมโครคอมพิวเตอร์

การทำงานแต่ละขั้นตอนนี้ได้เขียนโปรแกรมย่อยไว้ในลักษณะของโมดูล (module) ซึ่งสะดวกในการใช้งาน และแก้ไขโปรแกรมในภายหลัง

3.8.2 Memory map และ I/O map

รูป 3.17 เป็น memory map ของโปรแกรมควบคุม โปรแกรมควบคุมจะเก็บไว้ใน EPROM เริ่มต้นจากแอดเดรส 0000H จนถึง 1FFFFH ส่วนท้ายของโปรแกรมจะเป็นตารางข้อมูลที่ใช้ในขั้นตอนการทำงานเป็นเชิงเส้นสำหรับหัววัดชนิดต่าง ๆ สำหรับครั้งนี้ได้จัดเตรียมตารางสำหรับหัววัดชนิดกระเปาะความต้านทานเท่านั้น การเก็บข้อมูลชั่วคราวจะเก็บไว้ใน RAM ตามแอดเดรสที่แสดงในรูป เนื้อที่ส่วนใหญ่จะใช้เป็นไฟล์สำหรับเก็บข้อมูลที่วัดได้ และเนื้อที่บางส่วนจะเป็นเนื้อที่ใช้งานของโปรแกรมควบคุม (working area) ได้แก่การเก็บสถานะ เก็บข้อมูลการพิมพ์ ข้อมูลการแสดงผล ข้อมูลการกดปุ่ม และสแตค (stack) ของโปรแกรม เป็นต้น

รูป 3.18 เป็น I/O map ของระบบ วงจรรายรอบต่าง ๆ เช่น PIA CTC PIO UART จะมีแอดเดรสของตนเอง เมื่อ CPU ต้องการจะติดต่อจะต้องติดต่อโดยการส่งสัญญาณออกมาที่แอดเดรสที่ต้องการ จากรูปเห็นว่าถ้าต้องการแสดงผลที่หน่วยแสดงผลจะต้องส่งข้อมูลออกไปที่พอร์ท B และ C ของ PIA ซึ่งมีแอดเดรส 01H และ 02H ตามลำดับ ถ้าต้องการส่งข้อมูลออกไปที่เครื่องพิมพ์ จะต้องส่งข้อมูลออกทางพอร์ท A ของ PIA ซึ่งมีแอดเดรส CSH เป็นต้น



รูป 3.17 Memory map ของระบบ

I/O address	detail	device
00 01 02 03	Port A Key board data in Port B 7 segment data out to display Port C digit select and keyboard scan Control	8255
40	CTCO Clock divider for UART	CTC
80 81 82 83	PIO DA Low byte data from A/D PIO DB High byte data from A/D PIO CA PIO CB	PIO
C0	Start A/D	555
C4 C5	Control UART data	8251
C8 C9 CA CB	Port A data to printer Port B Clock control Port C data to clock and printer control Control	8255
CC CD CE CF	Port A Switch code Port B alarm Port C not use Control	8255

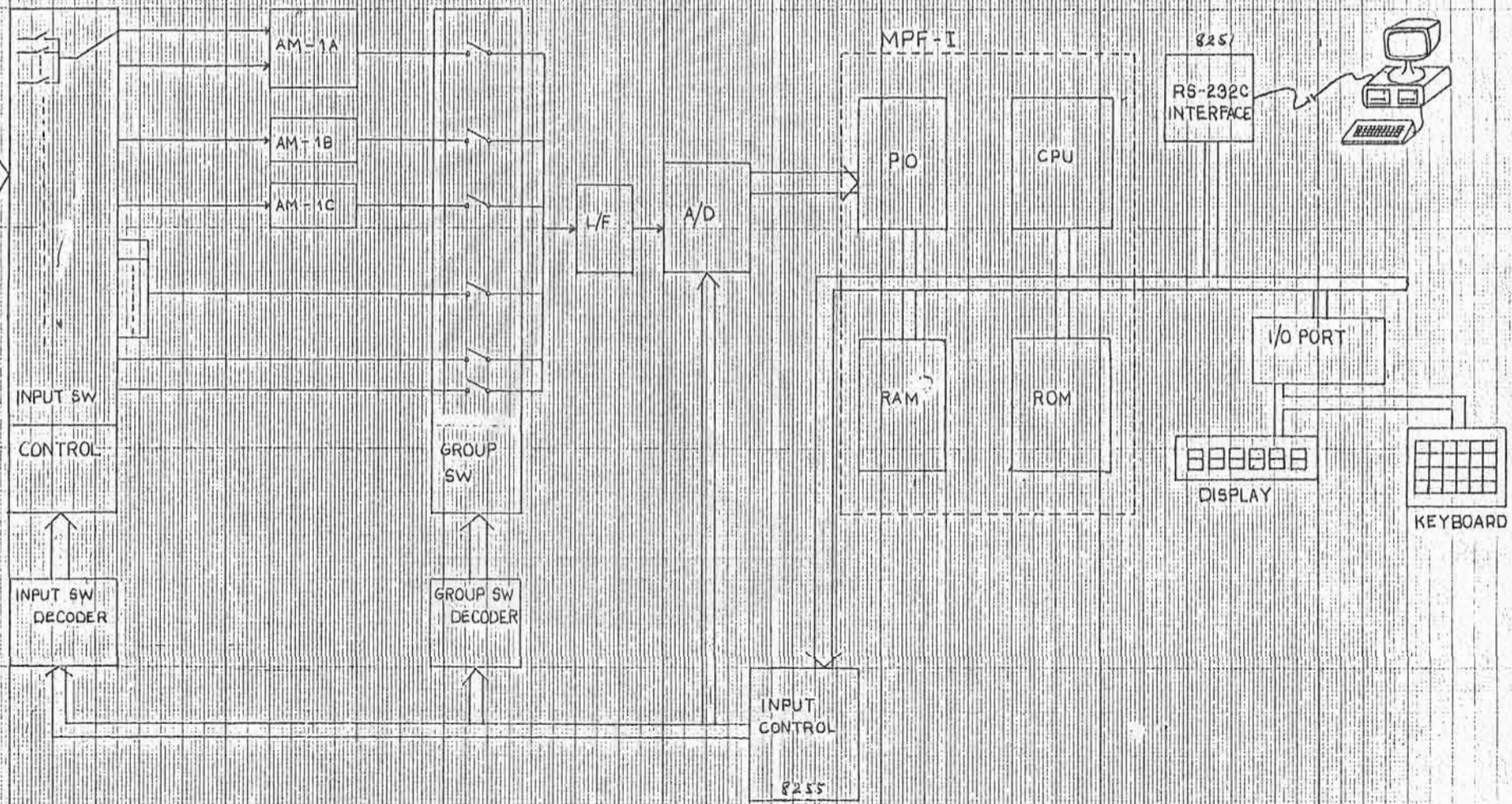
รูป 3.18 I/O map ของระบบ

3.9 การประยุกต์ใช้เป็นระบบวัดและบันทึกข้อมูลในโรงงานอุตสาหกรรม

เครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่สร้างขึ้นมานี้ครั้งแรก ใช้ทดลองในห้องวิจัย ต่อมาได้ปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถนำไปใช้งานจริงในโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นระบบวัดและบันทึกข้อมูล ควบคุมโดยไมโครคอมพิวเตอร์ และเพื่อใช้ทดลองและทดสอบสมรรถนะของเครื่อง

ที่โรงงานเทียน โพลีเอสเตอร์ ซึ่งเป็นโรงงานผลิตในสังเคราะห์ ใช้เป็นวัตถุประสงค์ในการทอดผ้า มีระบบวัดและบันทึกข้อมูลระบบเก่าอยู่ระบบหนึ่ง เป็นผลิตภัณฑ์ของบริษัท Yokogawa Electric Work รุ่น DSM-100 มีความสามารถในการสแกนข้อมูลถึง 200 จุดวัด ซึ่งประกอบด้วยจุดวัดอุณหภูมิ ความดัน ความถี่และสัญญาณเปิด ปิดของตัวตรวจวัดต่าง ๆ (13) ระบบวัดและบันทึกนี้เป็นระบบเก่าที่มีความสามารถเพียงวัดและพิมพ์ข้อมูลออกมาที่เครื่องพิมพ์เท่านั้น ในขณะที่ทำการทดลองระบบนี้ไม่สามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง จึงได้ทำการนำเอาเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิที่ได้ทดลองสร้างขึ้นเข้าไปติดตั้งใช้งานแทน โดยใช้อุปกรณ์บางส่วนจากระบบเก่า คือ ส่วนที่เป็นหัววัด ส่วนที่เป็นสวิทช์ และส่วนที่เป็นวงจรวัด ส่วนที่เครื่องวัดและบันทึกเข้าไปทำงานแทนได้แก่ส่วนที่เป็นการควบคุมการสแกน การอ่านข้อมูล และระบบไมโครคอมพิวเตอร์ รูป 3.19 แสดงบล็อกไดอะแกรมของระบบใหม่ทั้งหมด ส่วนที่เป็น switch select เป็นวงจรมือใหม่ที่ทำขึ้นมาเพื่อใช้ควบคุมการทำงานของกลุ่ม สวิทช์เดิมของระบบที่แตกต่างจากระบบที่เคยออกไปได้ สำหรับ group switch select ก็ได้จากการนำเอาบอร์ดอิเล็คทรอนิกมาแก้ไขเพื่อใช้งานแทนองค์ประกอบของระบบที่เหลือจะเหมือนเดิม สำหรับโปรแกรมควบคุมได้จัดเขียนใหม่เพื่อให้เหมาะกับระบบที่กำลังควบคุมอยู่ (14)

เนื่องจากข้อมูลในการวัดมีมากถึง 200 จุด เวลาในการสแกนข้อมูลหนึ่งรอบจึงนานถึง 30 วินาที ข้อมูลแต่ละจุดจะมีหน่วยแตกต่างกัน มีการเซตค่า high/low alarm แตกต่างกัน ทำให้การเขียนโปรแกรมควบคุมซับซ้อน และหน่วยความจำภายในไม่พอ จึงทำการต่อเชื่อมระบบวัดและบันทึกข้อมูลนี้กับไมโครคอมพิวเตอร์ ข้อมูลการวัดทุกจุดจะถูกส่งเข้าไปในไมโครคอมพิวเตอร์อยู่ตลอดเวลา เมื่อข้อมูล



รูป ๑.๑๙ มัลติไดแอมม ชะม่อัดแคะมหักอ้อมคหใองงาพ.

มาถึงไมโครคอมพิวเตอร์จะมีโปรแกรมที่จะนำข้อมูลมาแสดงผลบนจอภาพบ้าง นำข้อมูลออกมาพิมพ์รายงานบ้าง นำข้อมูลเก็บไว้ในจานแม่เหล็กบ้าง และนำข้อมูลมาทำการคำนวณเพื่อให้ได้ผลที่จะใช้ในการวิเคราะห์โปรแกรม (15)

ข้อดีของระบบวัดและบันทึกข้อมูลควบคุมโดยไมโครคอมพิวเตอร์ คือ

1. การสแกนข้อมูลใช้เครื่องวัดและบันทึก การประมวลผลข้อมูลใช้ไมโครคอมพิวเตอร์ เป็นการแบ่งแยกหน้าที่กัน และมีการสื่อสารข้อมูล
2. การเขียนโปรแกรมเพื่อประมวลผลข้อมูล โดยใช้ไมโครคอมพิวเตอร์ สามารถเขียนด้วยภาษาชั้นสูง เช่นภาษา Basic ทำให้ง่ายต่อการพัฒนา
3. สามารถเขียนโปรแกรม และเปลี่ยนแปลงแก้ไขโปรแกรมประมวลผลข้อมูลได้ง่าย ทำให้ฟังก์ชันของทั้งระบบสามารถขยายได้มากขึ้นไปอีก
4. การสื่อสารข้อมูลระหว่างสองระบบไม่ได้ทำอยู่ตลอดเวลา ในช่วงไม่ใช้งานสามารถนำไมโครคอมพิวเตอร์ไปใช้ในงานอื่นได้

3.10 บทสรุปและการวิจัยขั้นต่อไป

ในการวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาและทดลองสร้างเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิควบคุมด้วยไมโครคอมพิวเตอร์ ซึ่งสามารถวัดอุณหภูมิจากหัววัดชนิดกระเปาะความต้านทานได้พร้อมกันหลายจุดสูงสุดถึง 160 หัววัด ความแม่นยำของระบบ คือ 0.1 % ของค่าสูงสุด ภายในควบคุมการทำงานด้วยไมโครคอมพิวเตอร์ ควบคุมการสแกนหัววัดโดยการควบคุมกลุ่มสวิทช์ที่เป็นวัฏรีเลย์ ค่าวัดจะถูกแปลงเป็นสัญญาณเชิงเลขขนาด 12 บิต ในระบบไมโครคอมพิวเตอร์มีวงจรรีเลย์เฟสกับวงจรรายรอบต่าง ๆ ที่สำคัญ ได้แก่ เครื่องพิมพ์ นาฬิกา บัส RS-232C หน่วยแสดงผล แป้นกดข้อมูล และหน่วยเตือนภัย ได้ทำการพัฒนาโปรแกรมควบคุมให้ระบบจนทำให้ระบบมีฟังก์ชันตามที่ต้องการ ได้ทำการตัดแปลงเครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมินี้ เพื่อนำไปติดตั้งในโรงงานอุตสาหกรรมแห่งหนึ่ง เพื่อใช้งานเป็นระบบวัดและบันทึกข้อมูลเป็นการทดสอบสมรรถนะของระบบ

เครื่องวัดและบันทึกค่าอุณหภูมิตั้งขึ้นมายังมีจุดที่เป็นปัญหา จะต้องแก้ไขและทำการปรับปรุงเพื่อให้สมรรถนะการทำงานให้ดีขึ้นอีก ดังนี้

1. วงจรมัลติเพลกเซอร์ซึ่งเป็นรีจิสเตอร์จะมีข้อเสียตรงความเร็วในการทำงานช้า และอายุการใช้งานสั้น ควรทำการศึกษาอะนาล็อกสวิตช์ ซึ่งได้รับการพัฒนาอย่างมาก ในปัจจุบันเข้าใช้งานแทน เพื่อแก้ปัญหาซึ่งเป็นจุดอ่อนของรีจิสเตอร์ อะนาล็อกสวิตช์ จะมีขนาดเล็กและมีความเร็วในการทำงานสูง จะทำให้แก้ปัญหาเรื่องความล่าช้า ในการสแกนข้อมูลของระบบได้
2. ออกแบบวงจรขยายในภาควงจรวัดใหม่ ให้เป็นวงจรขยายแบบโปรแกรมมัตราขยายได้ (programmable gain amplifier) เพื่อให้สามารถต่อกับหัววัดและสัญญาณวัดได้หลายชนิดพร้อม ๆ กัน โดยให้ทางไมโครคอมพิวเตอร์ส่งรหัสควบคุม อัตราขยายของวงจรขยายอีกทีหนึ่ง ถ้าเป็นระบบเช่นนี้จะเป็นการลดองค์ประกอบวงจร ลง ในระบบจะมีวงจรขยายสำหรับสัญญาณเข้าเพียงวงจรเดียวใช้ร่วมกัน การชดเชยออฟเซตของวงจรขยายสามารถทำโดยใช้ซอฟต์แวร์ช่วยได้
3. พัฒนาซอฟต์แวร์ หรือโปรแกรมควบคุมของระบบให้มีฟังก์ชันเพิ่มขึ้นไปอีก เช่น การกำหนดชนิดของหัววัด การกำหนดช่วงของการวัดของแต่ละหัววัด การแยกชนิดของเทอร์โมคัปเปิ้ล ซึ่งต้องใช้ตารางข้อมูลการทำเป็นเชิงเส้นต่างกัน ความสามารถในการเซทช่วงเวลาในการพิมพ์รายงานโดยเลือกพิมพ์เฉพาะบางหัววัด ควรคำนวณค่าความแตกต่างอุณหภูมิจากค่าวัดในช่วงเวลาก่อนหน้านี้ เป็นต้น

3.11 เอกสารอ้างอิง


1. WG.Andrew "Applied Instrumentation in the Process Industries" Vol.1 Gulf publishing Company 1974.
2. Transistor Technique editorial staff "Sensor I Interfacing Vol.1" C.Q.Publishing 1982 (Japanese)
3. กฤษดา วิชาวีรานนท์, ยืน ภูสุวรรณ "ไมโครโปรเซสเซอร์" สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) 2526
4. "Digital Recorder Catalog" CHINO Japan 1982
5. "Fluke Catalog" FIUKE USA 1983
6. อนุกรรมการโครงการเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม "Process Instrumentation Theory and Practice Vol.1 Measurement"

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) 2526

7. National Semiconductor "Linear data book" 1982
8. OMRON "Automation parts catalog" 1982
9. INTERSIL "Intersil data book" 1982
10. Multitech Industrial Corporation "Micro-Professor MPF-I user's and experiment manual" 1981
11. Intel Corp "Component data catalog" 1979
12. OKI DENKI "OKI LSI data book" 1982
13. Yokogawa Electric Work "Instruction Manual for Type DSH-1000 Digital Scanning Monitor" INSM05-178IE
14. เกรียงศักดิ์ แซ่ก้ง รายงานโครงการเรื่อง "ระบบวัดและบันทึกข้อมูลควบคุมโดยไมโครคอมพิวเตอร์ สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม" ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2527
15. เรวัตร์ สักยสมบูรณ์ รายงานโครงการเรื่อง "การเขียนโปรแกรมสำหรับระบบวัดและบันทึกข้อมูลในโรงงานอุตสาหกรรม" ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2527

สถาบันวิทยบริการ

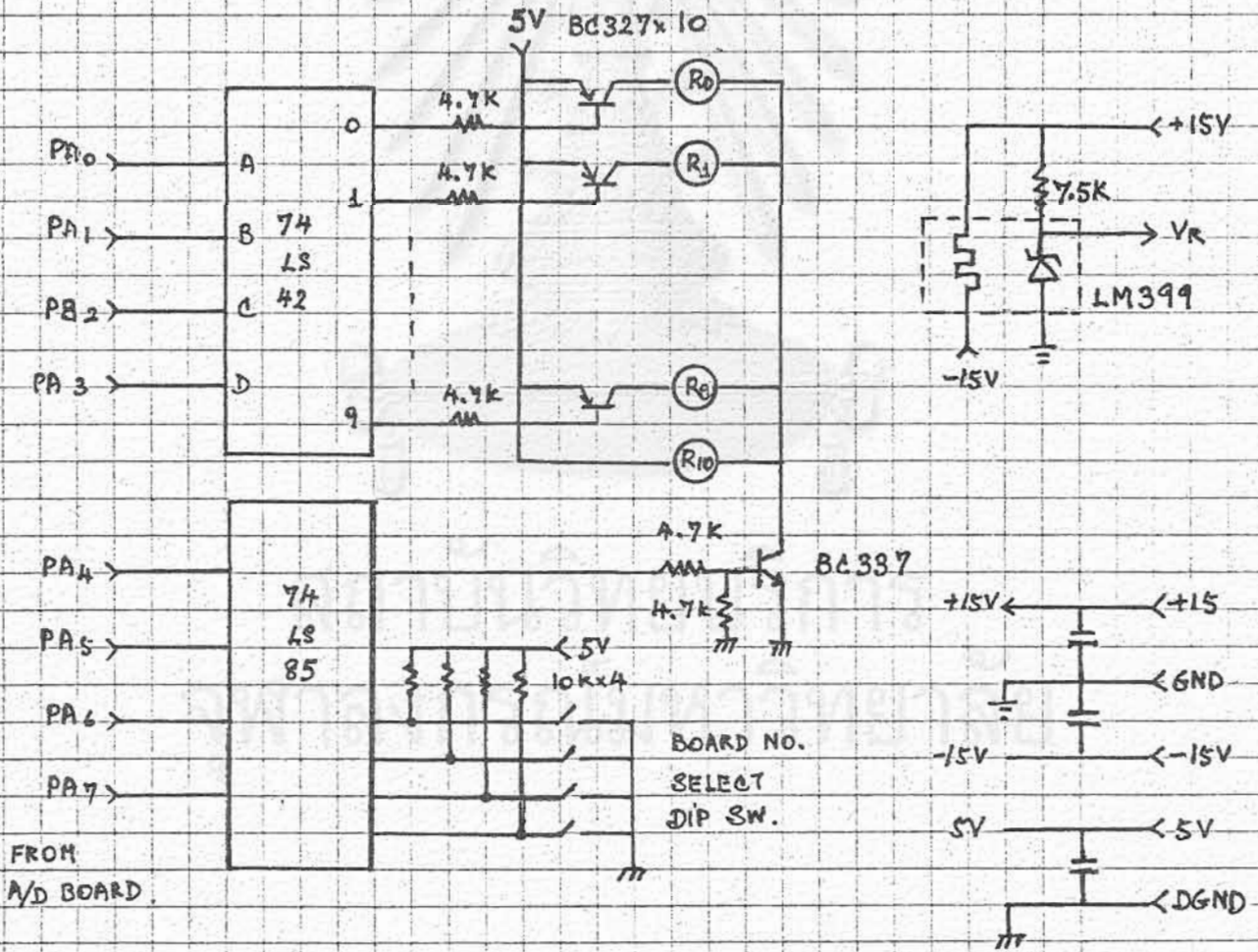
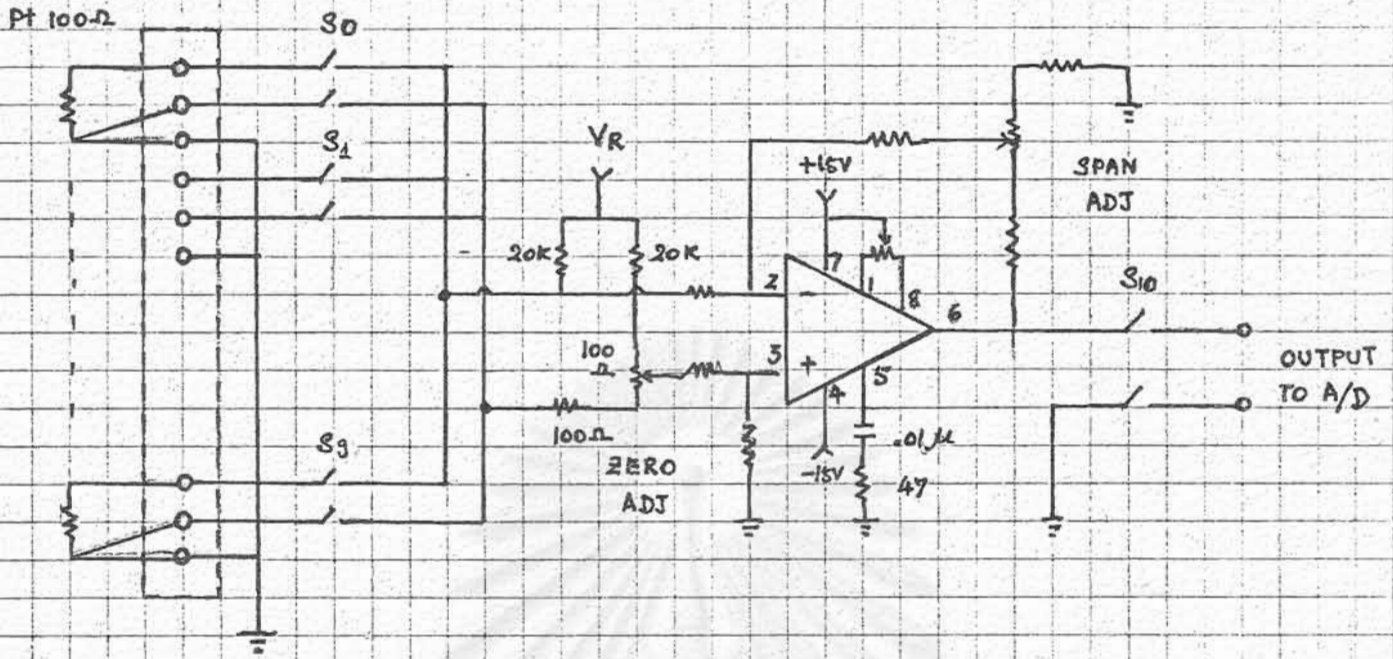
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



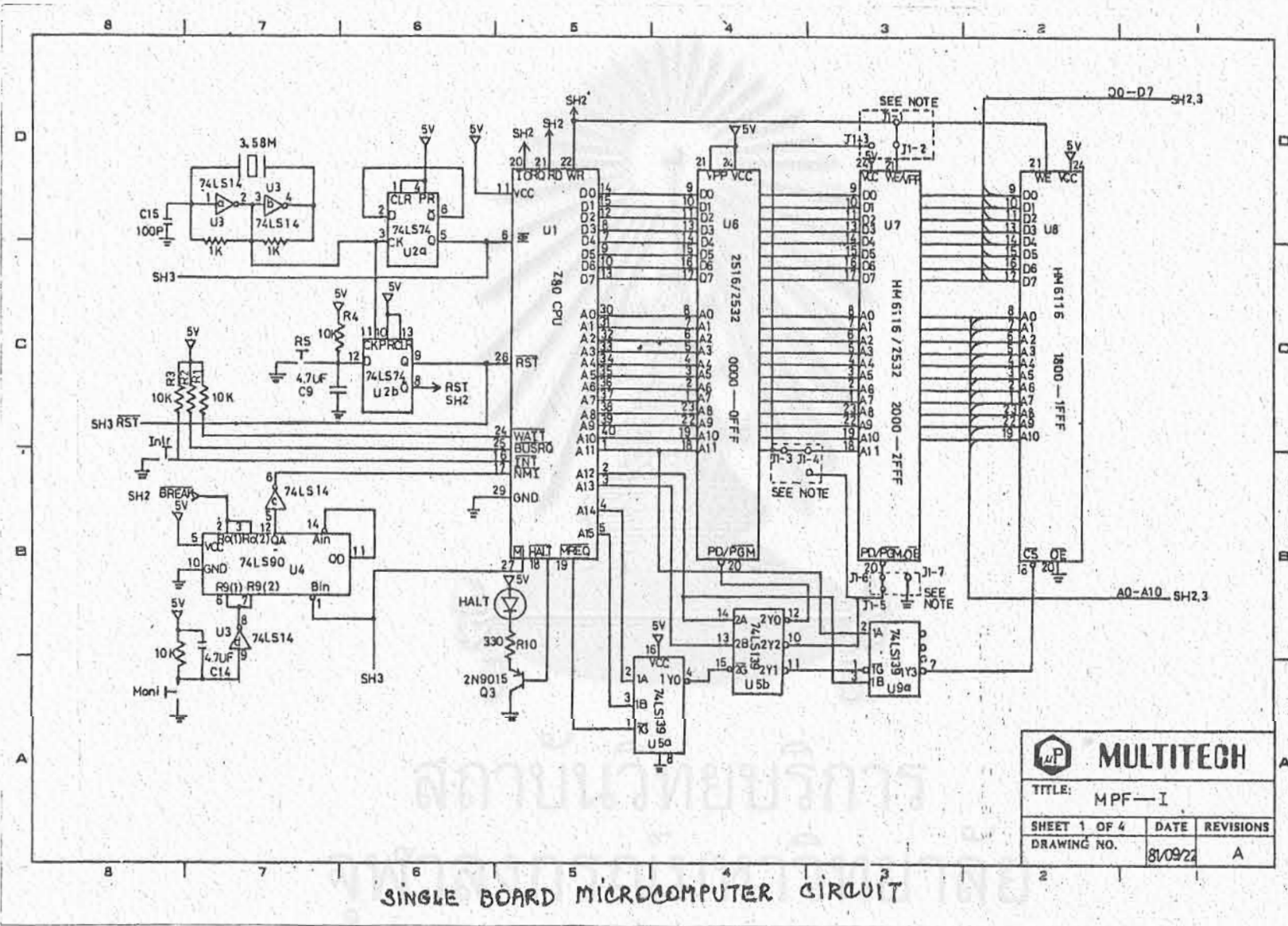
ภาคผนวกที่ 3.1

CIRCUIT DIAGRAM

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



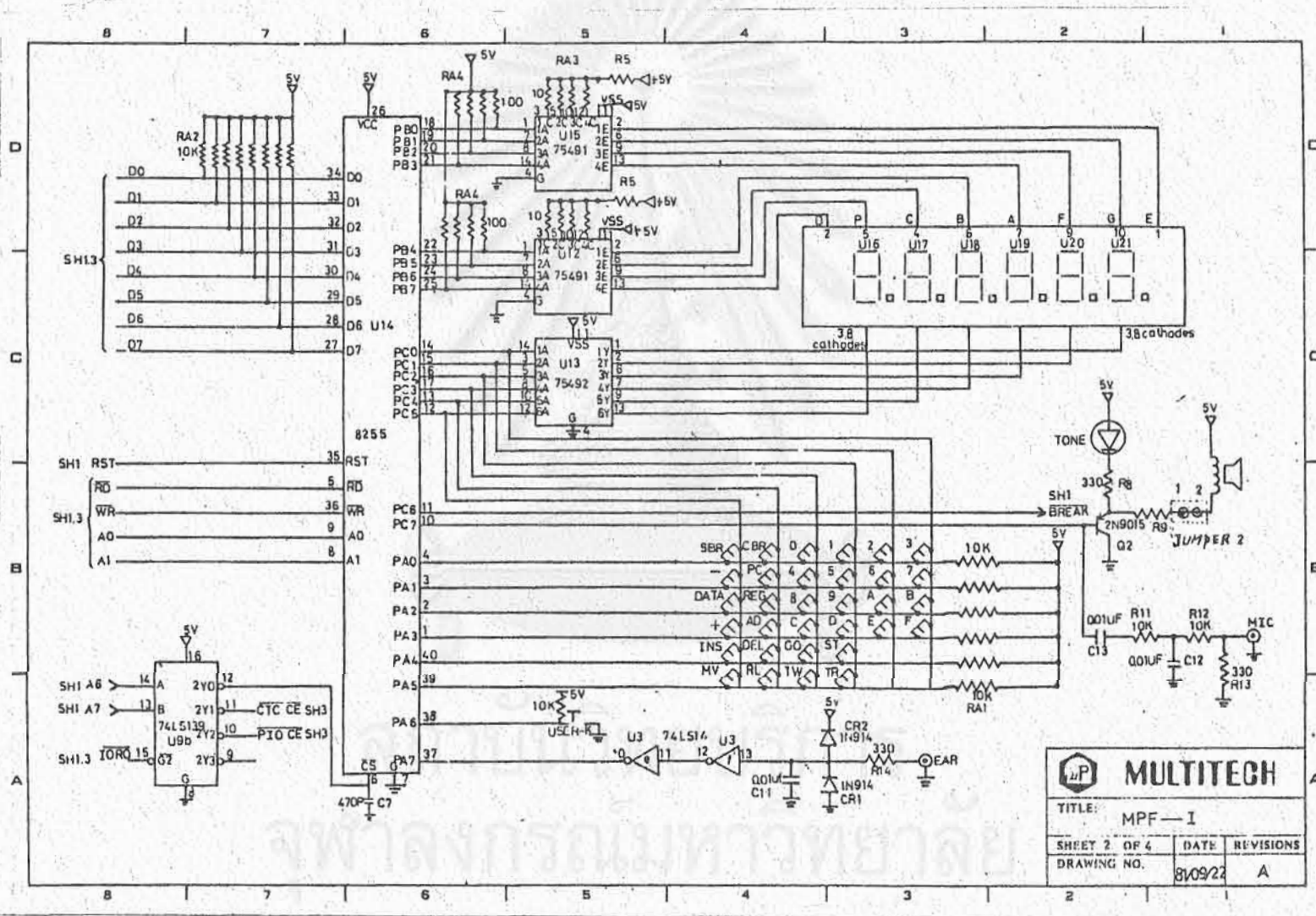
INPUT BOARD CIRCUIT.



MULTITECH

TITLE: MPF-I

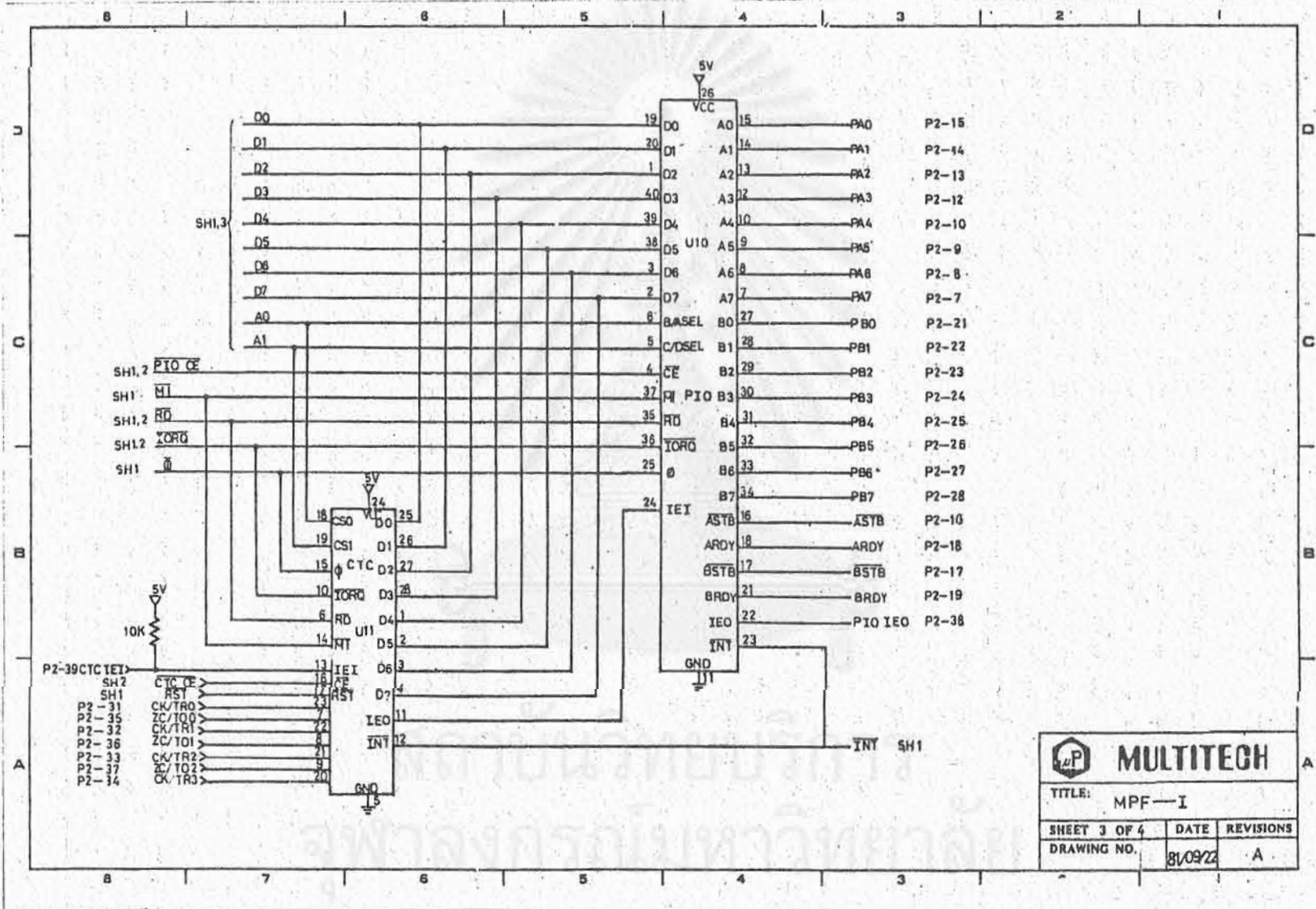
SHEET 1 OF 4	DATE	REVISIONS
DRAWING NO.	8/09/22	A



MULTITECH

TITLE: MPF-I

SHEET 2 OF 4	DATE	REVISIONS
DRAWING NO.	8/09/22	A



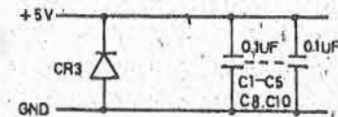
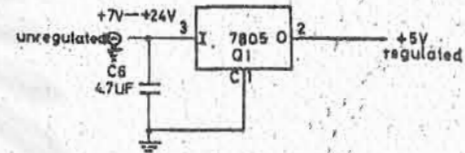
MULTITECH		
TITLE: MPF-I		
SHEET 3 OF 4	DATE	REVISIONS
DRAWING NO.	810922	A

P1 PIN FUNCTION

PIN NO	SIGNAL	PIN NO	SIGNAL
1	A11	21	A10
2	A12	22	A9
3	A13	23	A8
4	A14	24	A7
5	A15	25	A6
6	\bar{E}	26	A5
7	D4	27	A4
8	D3	28	A3
9	D5	29	A2
10	D6	30	A1
11	NC	31	A0
12	D2	32	GND
13	D7	33	TRFSH
14	D0	34	MT
15	D1	35	RESET
16	INT	36	BUSRO
17	NMI	37	WAIT
18	HALT	38	BUSAR
19	AREQ	39	WR
20	TORQ	40	RD

P2 PIN FUNCTION

PIN NO	SIGNAL	PIN NO	SIGNAL
1	NC	21	PB0
2	NC	22	PB1
3	NC	23	PB2
4	NC	24	PB3
5	NC	25	PB4
6	NC	26	PB5
7	PA7	27	PB6
8	PA6	28	PB7
9	PA5	29	NC
10	PA4	30	GND
11	GND	31	CK/TR0
12	PA3	32	CK/TR1
13	PA2	33	CK/TR2
14	PA1	34	CK/TR3
15	PA0	35	ZC/TO0
16	ASTB	36	ZC/TO1
17	BSTB	37	ZC/TO2
18	ARDY	38	PIO IEO
19	BRDY	39	CTC IEI
20	NC	40	NC



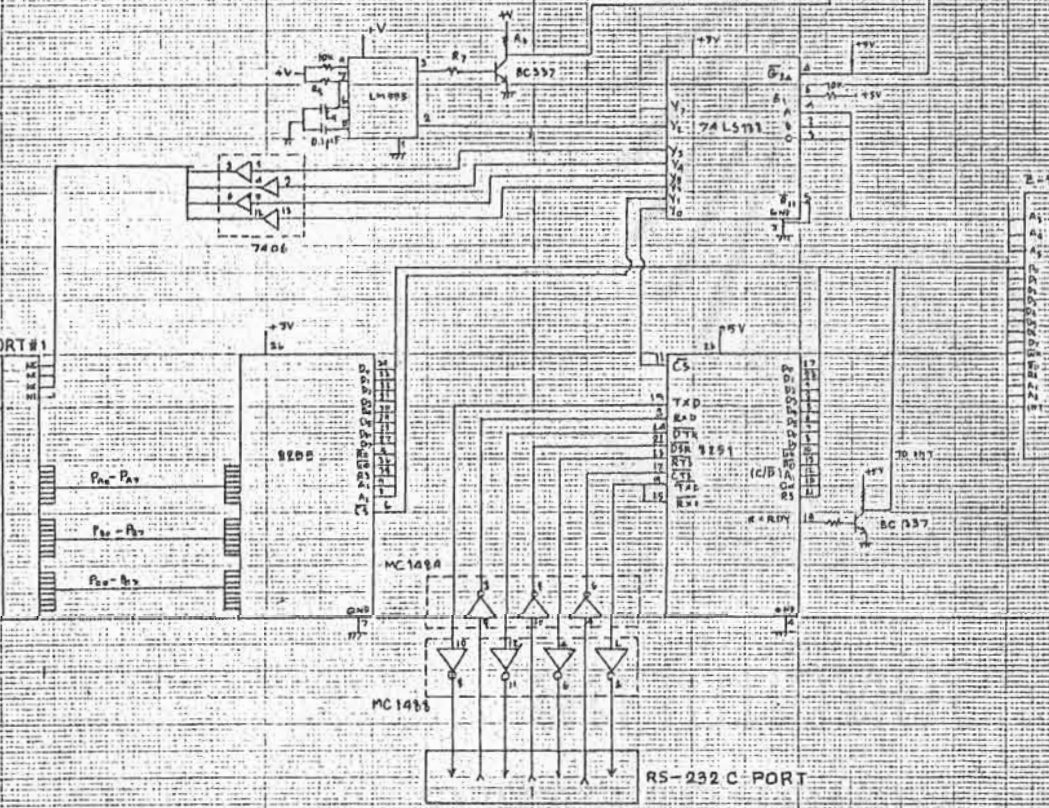
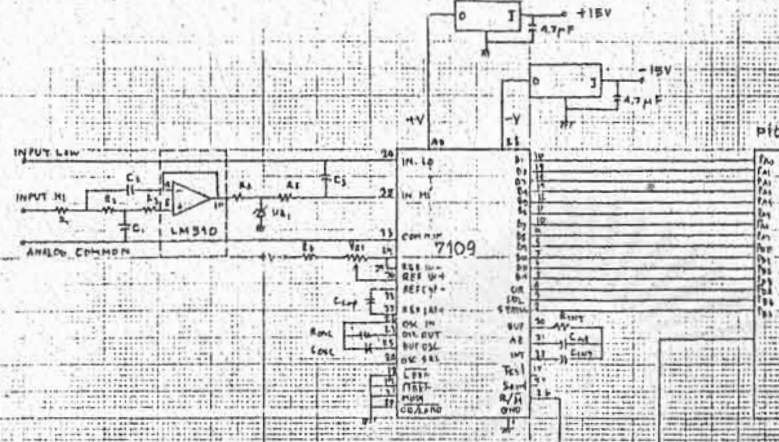
NOTE: 1. U7 is optional, it may be 2516, 2716, 2532, 2732, 6116
 2. Jumpers 1 is used for selecting certain memory type

Memory Type	Memory Address	Cuts	Jumpers
2516 2716	2000-27FF	NIL	NIL
2532	2000-2FFF	NIL	NIL
2732	2000-2FFF	PIN1 TO PIN2 PIN3 TO PIN4 PIN5 TO PIN6	PIN2 TO PIN3 PIN4 TO PIN5 PIN6 TO PIN7
6116	2000-27FF	PTN3 TO PTN4	PTN4 TO PTN5

MULTITECH

TITLE: PF—I

SHEET 4 OF 4 DATE REVISIONS
 DRAWING NO. 81/09/22 A



TABLEAU

1. TABLEAU DES PORTS et de L'INTERFACE

Pin	PORT	Z-30PORT	PORT#1	Pin	PORT	Z-30PORT	PORT#1
1	NC	A11	PA0	21	PB0	A10	PA9
2	NC	A11	PA5	22	PB1	A9	PA8
3	NC	A13	PA6	23	PB2	A8	PA7
4	NC	A10	PA7	24	PB3	A7	PA6
5	NC	A15	NC	25	PB4	A6	NC SEL3
6	NC	∅	CTC1E1	26	PB5	A6	NC SEL2
7	PA7	D6	PID/IEO	27	PB6	A5	NC SEL3
8	PA6	D5	2C/T02	28	PB7	A5	NC A
9	PA5	D5	2C/T01	29	INC	A5	NC B
10	PA4	D6	2C/T00	30	GND	A4	PC7
11	GND	NC	CK/TR3	31	CK/TR0	A0	PC6
12	PA3	D3	CK/TR2	32	CK/TR1	GND	PC5
13	PA2	D3	CK/TR1	33	CK/TR2	RESA	PC0
14	PA1	D0	CK/TR0	34	CK/TR3	M1	PC0
15	PA0	D1	NC	35	2C/T00	RESET	PC1
16	ASTB	INT	PB7	36	2C/T01	BUSRD	PC2
17	BSTB	NMI	PB6	37	2C/T01	WAIT	PC3
18	ARDY	HALT	PB5	38	PID IE0	BUSAK	PB0
19	BRDY	MREP	PB4	39	CTC1E1	WR	PB1
20	NC	TORD	PB3	40	NC	RD	PB2

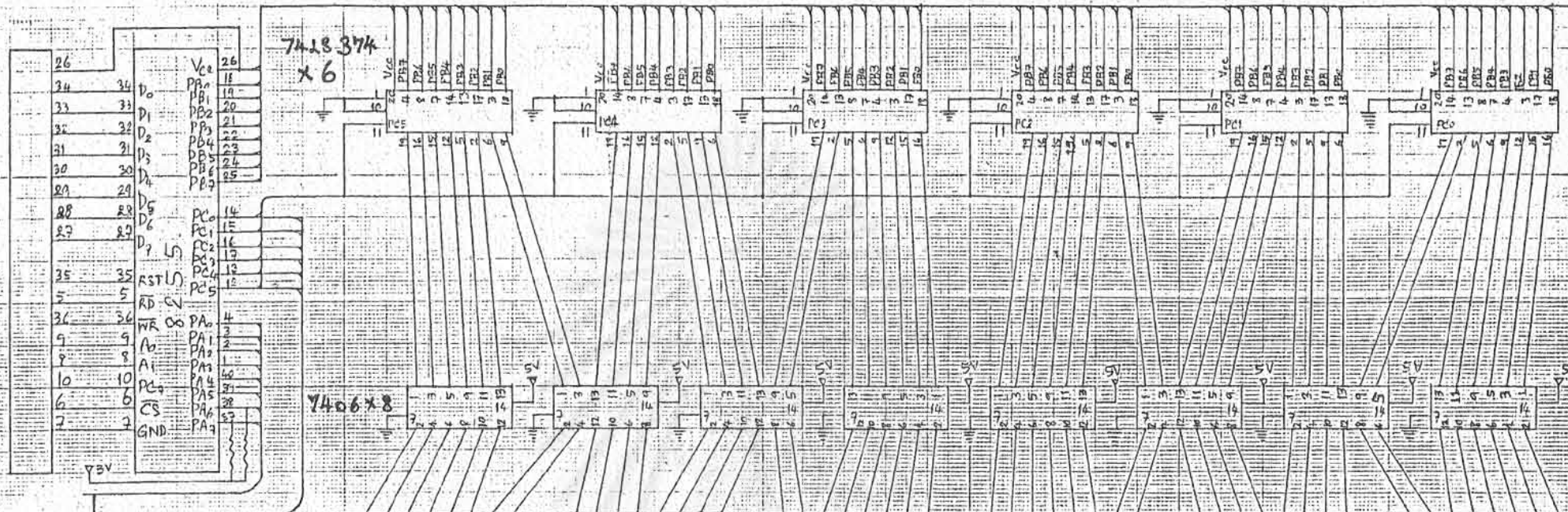
2. For cut off $f_{cut} = 10 \text{ Hz}$ so $R_1 = R_2 = 10 \text{ k}$; $C_1 = 0.1 \mu\text{F}$; $C_2 = 2 \text{ C}_1$
 $R_3 = 1 \text{ M}$; $R_4 = 2.2 \text{ k}$; $C_3 = 10.01 \mu\text{F}$
 $R_5 = 10 \text{ k}$ (L/F, GAIN = 1)

3. Port A no. 8255 no. 47 INPUT SW DECODER
 Port B no. 8255 no. 47 GROUP SW DECODER

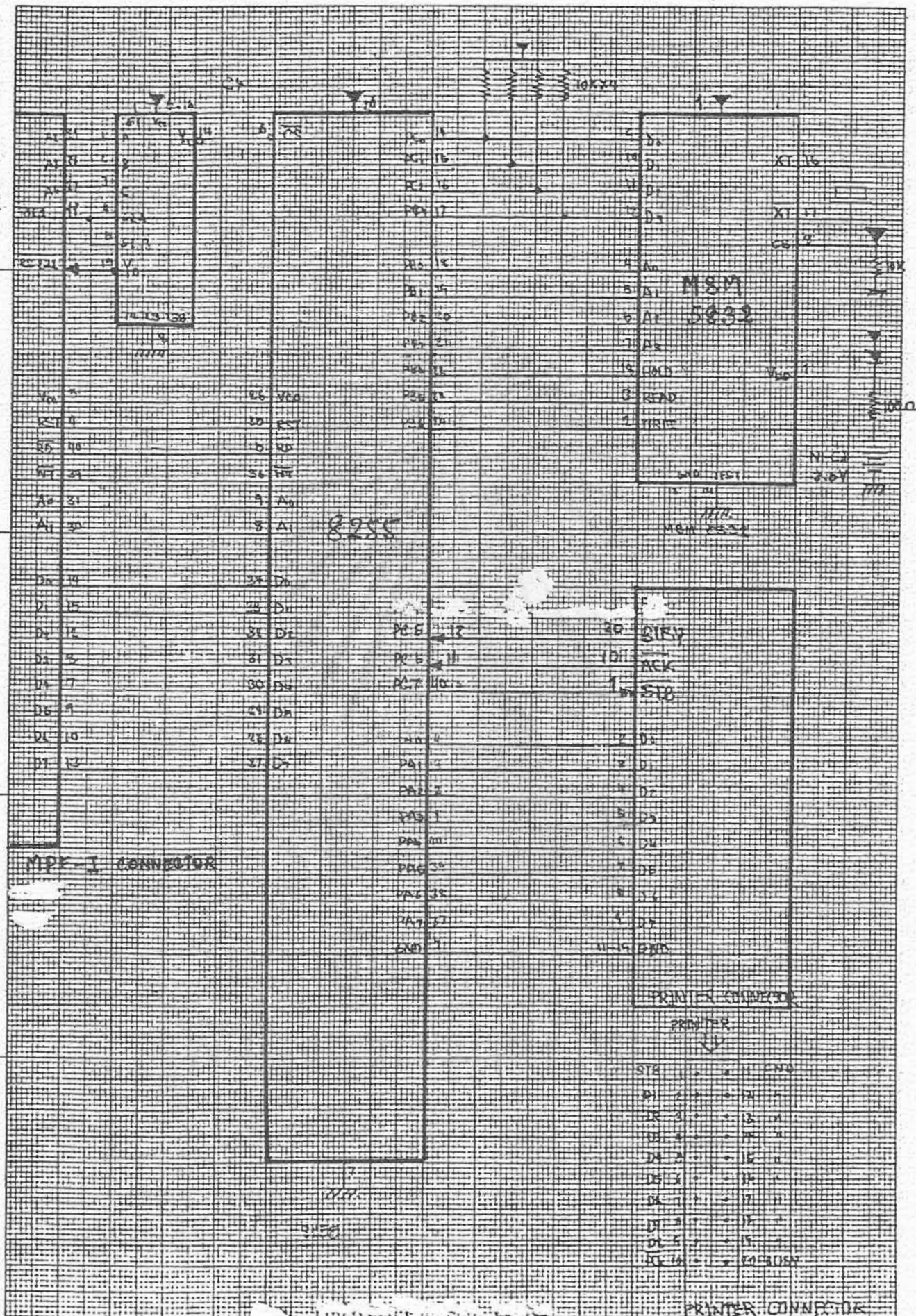
4. 47x4v 74LS138 no. 47 IC 74LS139 (U9b) du board no MPPI 3no. 47 no. PIO PORT

7406/7406 TABLEAU des ports A/D (L7109), L/F, INPUT CONTROL (74LS138, 8255), RS-232C INTERFACE (8254)

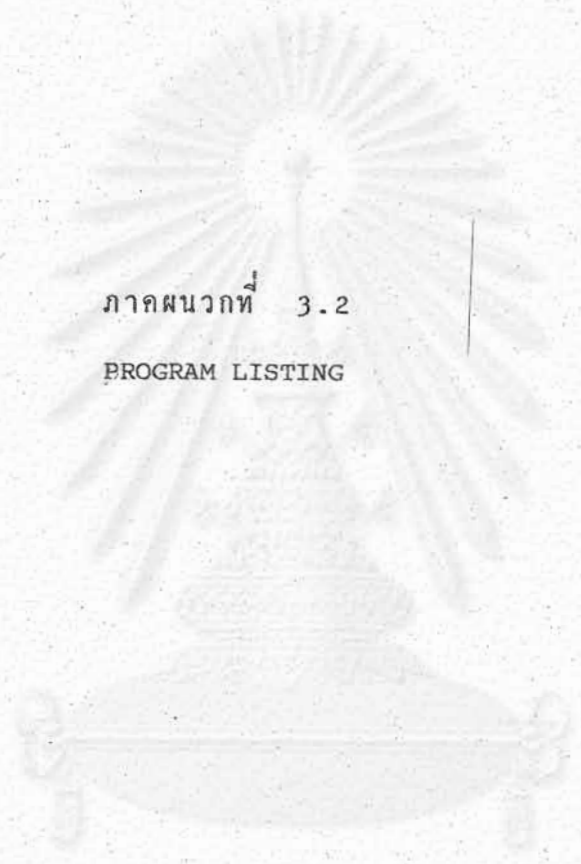
SOCKET 8255 I/O BOARD MPF-I



DISPLAY AND KEYBOARD CIRCUIT.



PRINTER AND REAL TIME CLOCK INTERFACE



ภาคผนวกที่ 3.2

PROGRAM LISTING

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2000		0001	ORG	2000H
		0002	;	
	(2790)	0003	UNDER EQU	2790H
	(2796)	0004	OVER EQU	2796H
	(2760)	0005	POINT EQU	2760H
	(1F00)	0006	RES EQU	1F00H
	(1F04)	0007	DATA EQU	1F04H
	(0027)	0008	DIV EQU	0027H
	(1F0B)	0009	OUTB EQU	1F0BH
	(1F08)	0010	BCDO EQU	1F08H
	(0624)	0011	SCAN1 EQU	0624H
		0012	;*****	
		0013	;Main program for 'Microprocessor Based	
		0014	;Thermometer'	
		0015	;*****	
2000	CD4420	0016	START CALL	READ
2003	CD5320	0017		CALL CHECK
2006	CA3B20	0018		JP Z,SOM
2009	3E0F	0019		LD A,0FH
200B	A4	0020		AND H
200C	47	0021		LD B,A
200D	4D	0022		LD C,L
200E	CD6C20	0023		CALL SELECT
2011	CD8720	0024		CALL MULT
2014	CDFA20	0025		CALL DIVIS
2017	CD2421	0026		CALL SUBT
201A	CD3621	0027		CALL BCD
201D	3A0A1F	0028		LD A,(1F0AH)
2020	21091F	0029		LD HL,1F09H
2023	ED67	0030		RRD
2025	2B	0031		DEC HL
2026	ED67	0032		RRD
2028	CD5D21	0033		CALL DIS
202B	DD7E03	0034		LD A,(IX+3)
202E	F640	0035		OR 40H
2030	DD7703	0036		LD (IX+3),A
2033	DD36008D	0037		LD (IX+0),8DH
2037	DD36011E	0038		LD (IX+1),1EH
203B	CD2406	0039	SOM CALL	SCAN1
203E	CD2406	0040		CALL SCAN1
2041	C30020	0041		JP START
		0042	;*****	
		0043	;READ read data from A/D through port A & B	
		0044	;then store in HL	
		0045	;	
2044	3E4F	0046	READ LD	A,4FH
2046	D383	0047		OUT 83H,A
2048	D382	0048		OUT 82H,A
204A	0E81	0049		LD C,81H
204C	ED68	0050		IN L,(C)
204E	0E80	0051		LD C,80H
2050	ED60	0052		IN H,(C)
2052	C9	0053		RET
		0054	;*****	
		0055	;CHECK set zero flag for overflow or	

```

0056 ;underflow data
0057 ;
2053 CB6C 0058 CHECK BIT 5,H
2055 2006 0059 JR NZ,STAT
2057 DD219027 0060 LD IX,UNDER
205B 180D 0061 JR DAT
205D CB64 0062 STAT BIT 4,H
205F 2806 0063 JR Z,OFF
2061 DD219627 0064 LD IX,OVER
2065 1803 0065 JR DAT
2067 C6FF 0066 OFF ADD A,0FFH
2069 C9 0067 RET
206A AF 0068 DAT XOR A
206B C9 0069 RET
0070 ;*****
0071 ;SELECT select data and send to DIVIS and SUBT
0072 ;
206C DD216027 0073 SELECT LD IX,POINT
2070 1E00 0074 LD E,0
2072 DD6601 0075 ROV LD H,(IX+1)
2075 DD6E00 0076 LD L,(IX+0)
2078 ED42 0077 SBC HL,BC
207A F28520 0078 JP P,REE
207D 1C 0079 INC E
207E 1C 0080 INC E
207F DD23 0081 INC IX
2081 DD23 0082 INC IX
2083 18ED 0083 JR ROV
2085 D9 0084 REE EXX
2086 C9 0085 RET
0086 ;*****
0087 ;MULT multiply data in HL by 10,000 then store
0088 ;result in RES
0089 ;
2087 FD21001F 0090 MULT LD IY,RES
208B AF 0091 XOR A
208C 0604 0092 LD B,4H
208E FD7700 0093 LOOP1 LD (IY),A
2091 FD23 0094 INC IY
2093 10F9 0095 DJNZ LOOP1
2095 DD21041F 0096 LD IX,DATA
2099 32061F 0097 LD (DATA+2),A
209C 32071F 0098 LD (DATA+3),A
209F ED43041F 0099 LD (DATA),BC
20A3 0604 0100 LD B,04H
20A5 CDCE20 0101 LOOP2 CALL ROTATE
20A8 10FB 0102 DJNZ LOOP2
20AA CDE320 0103 CALL ADDC
20AD 0604 0104 LD B,04H
20AF CDCE20 0105 LOOP3 CALL ROTATE
20B2 10FB 0106 DJNZ LOOP3
20B4 CDE320 0107 CALL ADDC
20B7 CDCE20 0108 CALL ROTATE
20BA CDE320 0109 CALL ADDC
20BD CDCE20 0110 CALL ROTATE

```


20C0	CDE320	0111	CALL	ADDC	
20C3	0603	0112	LD	B,03H	
20C5	CDCE20	0113	LOOP4	CALL	ROTATE
20C8	10FB	0114	DJNZ	LOOP4	
20CA	CDE320	0115	CALL	ADDC	
20CD	C9	0116	RET		
20CE	DD2A041F	0117	ROTATE	LD	IX,(DATA)
20D2	DDCB0026	0118	ROT	SLA	(IX+0)
20D6	DDCB0116	0119		RL	(IX+1)
20DA	DDCB0216	0120		RL	(IX+2)
20DE	DDCB0316	0121		RL	(IX+3)
20E2	C9	0122	RET		
		0123		;	
20E3	AF	0124	ADDC	XOR	A
20E4	FD21001F	0125		LD	IY,RES
20E8	0604	0126		LD	B,04H
20EA	FD7E00	0127	MON	LD	A,(IY)
20ED	DD8E00	0128		ADC	A,(IX)
20F0	FD7700	0129		LD	(IY),A
20F3	FD23	0130		INC	IY
20F5	DD23	0131		INC	IX
20F7	10F1	0132		DJNZ	MON
20F9	C9	0133		RET	
		0134	;*****		
		0135	;DIVIS divide data in RES by the content of		
		0136	;memory pointed by H and E		
		0137	;		
20FA	D9	0138	DIVIS	EXX	
20FB	7B	0139		LD	A,E
20FC	08	0140		EX	AF,AF'
20FD	DD21001F	0141		LD	IX,RES
2101	2627	0142		LD	H,DIY
2103	6B	0143		LD	L,E
2104	4E	0144		LD	C,(HL)
2105	23	0145		INC	HL
2106	46	0146		LD	B,(HL)
2107	210000	0147		LD	HL,00H
210A	1E20	0148		LD	E,20H
210C	CDD220	0149	LOP	CALL	ROT
210F	CB15	0150		RL	L
2111	CB14	0151		RL	H
2113	E5	0152		PUSH	HL
2114	ED42	0153		SBC	HL,BC
2116	3807	0154		JR	C,DIP
2118	F1	0155		POP	AF
2119	DDCB00C6	0156		SET	0,(IX+0)
211D	1801	0157		JR	OPP
211F	E1	0158	DIP	POP	HL
2120	1D	0159	OPP	DEC	E
2121	20E9	0160		JR	NZ,LOP
2123	C9	0161		RET	
		0162	;*****		
		0163	;SUBT subtrac RES by the content of memory		
		0164	;point by HL		
2124	08	0165	SUBT	EX	AF,AF'

2125	C630	0166	ADD	30H
2127	6F	0167	LD	L,A
2128	2627	0168	LD	H,27H
212A	4E	0169	LD	C,(HL)
212B	23	0170	INC	HL
212C	46	0171	LD	B,(HL)
212D	2A001F	0172	LD	HL,(RES)
2130	ED42	0173	SBC	HL,BC
2132	22001F	0174	LD	(RES),HL
2135	C9	0175	RET	
		0176		;
		0177	;*****	
		0178	;BCD convert 3 bytes binary data in RES to 3	
		0179	;bytes BCD data and store in BCDO	
		0180	;	
2136	110303	0181	BCD LD	DE,0303H
2139	AF	0182	CLEAR XOR	A
213A	43	0183	LD	B,E
213B	21081F	0184	LD	HL,BCDO
213E	77	0185	CLR LD	(HL),A
213F	23	0186	INC	HL
2140	10FC	0187	DJNZ	CLR
		0188	;Caculate bit number	
2142	7A	0189	LD	A,D
2143	87	0190	ADD	A,A
2144	87	0191	ADD	A,A
2145	87	0192	ADD	A,A
2146	4F	0193	LD	C,A
		0194	;Shift bynary data left	
2147	2E00	0195	LOOP LD	L,0
2149	42	0196	LD	B,D
214A	CB16	0197	SHLB RL	(HL)
214C	23	0198	INC	HL
214D	10FB	0199	DJNZ	SHLB
		0200	;Add carry and double BCD data	
214F	2E08	0201	LD	L,08H
2151	43	0202	LD	B,E
2152	7E	0203	BCDADJ LD	A,(HL)
2153	8F	0204	ADC	A,A
2154	27	0205	DAA	
2155	77	0206	LD	(HL),A
2156	23	0207	INC	HL
2157	10F9	0208	DJNZ	BCDADJ
2159	0D	0209	DEC	C
215A	20EB	0210	JR	NZ,LOOP
215C	C9	0211	RET	
		0212	;	
		0213	;*****	
		0214	;DIS change 3 bytes binary number in BCDO to	
		0215	;display format store in OUTB	
		0216	;	
215D	AF	0217	DIS XOR	A
215E	DD210B1F	0218	LD	IX,OUTB
2162	11081F	0219	LD	DE,BCDO
2165	0602	0220	LD	B,02H

2167	1A	0221	ALOOP	LD	A,(DE)
2168	F5	0222		PUSH	AF
2169	CD8421	0223		CALL	SUB1
216C	DD7705	0224		LD	(IX+5),A
216F	F1	0225		POP	AF
2170	E60F	0226		AND	0FH
2172	CD8A21	0227		CALL	SUB2
2175	DD7704	0228		LD	(IX+4),A
2178	1B	0229		DEC	DE
2179	DD2B	0230		DEC	IX
217B	DD2B	0231		DEC	IX
217D	10E8	0232		DJNZ	ALOOP
217F	DD210B1F	0233		LD	IX,OUTB
2183	C9	0234		RET	
2184	E6F0	0235	SUB1	AND	0F0H
2186	1F	0236		RRA	
2187	1F	0237		RRA	
2188	1F	0238		RRA	
2189	1F	0239		RRA	
218A	2607	0240	SUB2	LD	H,07H
218C	F6F0	0241		OR	0F0H
218E	6F	0242		LD	L,A
218F	7E	0243		LD	A,(HL)
2190	C9	0244		RET	
		0245			;
		0246			;*****
		0247			;Main program for testing and calibration
		0248			;
2191	CD4420	0249	START2	CALL	READ
2194	CD5320	0250		CALL	CHECK
2197	CAAD21	0251		JP	Z,ROME
219A	3E0F	0252		LD	A,0FH
219C	A4	0253		AND	H
219D	47	0254		LD	B,A
219E	4D	0255		LD	C,L
219F	ED43001F	0256		LD	(RES),BC
21A3	AF	0257		XOR	A
21A4	32021F	0258		LD	(RES+2),A
21A7	CD3621	0259		CALL	BCD
21AA	CD5D21	0260		CALL	DIS
21AD	CD2406	0261	ROME	CALL	SCAN1
21B0	18DF	0262		JR	START2
		0263			;
		0264			;
		0265			;
		0266			;*****
		0267			;DIVISOR
		0268			;
21B2		0269		ORG	2700H
2700	3E08	0270		DW	2110,2110,2100,2090,2080,2060
	3E09				2050
	3408				
	2008				
	2008				
	0C08				

270E	0C09 F807 0208 E407 E407 DA07 D007 C607	0271	DW	2040, 2050, 2020, 2020, 2010, 2000 1990
271C	BC07 BC07 A807 A807 9407 9407	0272	DW	1980, 1980, 1960, 1960, 1940, 1940
		0273 ;		
		0274 ;		*****
		0275 ;		SUBTRACTOR
		0276 ;		
2728		0277	ORG	2730H
2730	0000 0000 0900 2600 2600 5700 5700 9C00 7500	0278	DW	000, 000, 009, 038, 038, 087, 087, 156 117
2742	FC00 FC00 3401 7201 B501 FE01 FE01 A602 A602	0279	DW	252, 252, 308, 370, 437, 510, 510, 678 678
2754	6703 6703	0280	DW	871, 871
		0281 ;		
		0282 ;		*****
				POINT
		0283 ;		
2758		0284	ORG	2760H
2760	D300 A601 7802 4803 1804 E604 B405 8006	0285	DW	211, 422, 632, 840, 1048, 1254, 1460 1664
2770	4D07 1708 E108	0286	DW	1869, 2071, 2273, 2474, 2674, 2873 3071

```

AA09
720A
390B
FF0B
277E C50C          0287          DW          3269,3465,3661,3855,4049
890D
4D0E
0F0F
D10F

0288 ;
0289 ;*****
0290 ;Display pattern for under range
0291 ;
2788
2790 0C160000     0292          ORG          2790H
0000          0293          DB          0CH,16H,00H,00H,00H,00H

0294 ;
0295 ;*****
0296 ;Display pattern for over range
0297 ;
2796 0C1E0000     0298          DB          0CH,1EH,00H,00H,00H,00H
0000

0299          ;

Errors          0

```

สถาบันวิทยบริการ

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

```

1000 *-----
1010 * MAIN PROGRAM
1020 *-----
1030 MAIN      .OR  2000H
1040 TARGET   .TA  4000H
1050 LOAD     .IN  TOTEL PROGRAM
1000 *-----
1010 * SCAN OUT TO INPUT SWITCH
1020 *-----
2000- 2A 00 00 1070 SOIS    LJ    HL,(BCD)
2003- 7D          1040      LD    A,L
2004- C6 11      1050      ADD   A,11H
2006- D3 00      1060      OUT   (PRT.1),A
2008- D3 00      1070      OUT   (SEL.2),A
200A- 7C          1080      LD    A,H
200B- 87          1090      ADD   A,A
200C- D3 00      1100      OUT   (PRT.1),A
200E- D3 00      1110      OUT   (SEL.1),A
2010- C9          1120      RET
1130 *-----
1140 * SCAN OUT TO GROUP SWITCH
1150 *-----
2011- 21 00 00 1160 SOGH    LD    HL,FORMAT
2014- ED 4B 00          1170      LD    BC,(HEX)
2017- 00          1180      ADD   HL,BC
2018- 09          1190      LD    A,(HL)
2019- 7E          1200      OUT   (PRT.1),A
201A- D3 00      1210      OUT   (SEL.3),A
201C- D3 00      1220      RET
1230 *-----
1240 * SCAN OUT TO TRIG MESS5
1250 *-----
201F- D3 00      1260 SOTH    OUT   (SEL.4),A
2021- C9          1270      RET
1280 *-----
1290 * DELAY FOR ANALOG TO DIGITAL
1300 *-----
2022- CD 00 00 1310 DFAD    CALL  DELAY
2023- DB 00      1320      IN    A,(PIO.B)
2027- A7          1330      AND   A,00H
2028- 28 FB      1340      JR    Z,DFAD
202A- C9          1350      RET
1360 *-----
1370 * INPUT SCAN DATA
1380 *-----
202B- DB 00      1390 TSDA    IN    A,(PIO.B)
202D- 57          1400      LD    H,A
202E- DB 00      1410      IN    A,(PIO.A)
2030- 6F          1420      LD    L,A
2031- 29          1430      ADD   HL,HL
2032- 29          1440      ADD   HL,HL
2033- 7C          1450      LD    A,H
2034- E6 3F      1460      AND   3FH
2036- 32 00 00 1470      LD    (DAT.1),A
2039- 32 00 00 1480      LD    (DAT.3),A
203C- 6F          1490      LD    L,A
203D- CB 0F      1500      RRC   A
203F- CB 0F      1510      RRC   A
2041- 32 00 00 1520      LD    (DAT.2),A
2044- 32 00 00 1530      LD    (DAT.4),A
2047- C9          1540      RET
1550 *-----
1560 * CHECK DATA TO HIGH ALARM
1570 *-----
2048- FD 21 00          1580 CDTH    LD    IY,HIGHER
204B- 00          1590      LD    BC,(HEX)
204C- ED 4B 00          1600      ADD   IY,BC
204F- 00          1610      ADD   IY,BC
2050- FD 09      1620      LD    H,(IY+0H)
2052- FD 09      1630      LD    L,(IY+1H)
2054- FD 66 00 1640      LD    A,(DAT.1)
2057- FD 6E 01 1650      LD    D,A
205A- 3A 00 00 1660      LD    A,(DAT.2)
205D- 57          1670      LD    L,A
205E- 3A 00 00 1680      XOR   A,A
2061- 6F          1690      SBC   HL,DE
2062- AF          1700      RET   NC
2063- ED 52      1710      LD    HL,DAT.3
2065- C9          1720      SET   6,(HL)
2066- 21 00 00 1730      RET
2069- CB F6      1740 *-----
206B- C9          1750 * CHECK DATA TO LOW ALARM
1760 *-----
206C- FD 21 00          1770 CDTL    LD    IY,LOWER
206F- 00

```


2070- ED 4B 00
 2073- 00 1780 LD BC, (HEX)
 2074- FD 09 1790 ADD IY, BC
 2076- FD 09 1500 ADD IY, BC
 2078- FD 56 00 1810 LD D, (IY+0H)
 207B- FD 5E 01 1820 LD E, (IY+1H)
 207E- 3A 00 00 1830 LD A, (DAT.1)
 2081- 67 1840 LD H, A
 2082- 3A 00 00 1850 LD A, (DAT.2)
 2085- 5F 1860 LD E, A
 2086- AF 1870 XOR A, A
 2087- ED 52 1880 SBC HL, DE
 2089- C9 1890 RET NC
 208A- 21 00 00 1900 LD HL, (DAT.4)
 208D- CB F6 1910 SET 6, (HL)
 208F- C9 1920 RET

1930 *-----
 1940 * SAVE DATA TO STORE AREA
 1950 *-----

2090- FD 21 00
 2093- 00 1960 SOTS LD IY, STORE
 2094- ED 4B 00
 2097- 00 1970 LD BC, (HEX)
 2098- FD 09 1980 ADD IY, BC
 209A- FD 09 1990 ADD IY, BC
 209C- 3A 00 00 2000 LD A, (DAT.3)
 209F- FD 77 00 2010 LD (IY+0H), A
 20A2- 3A 00 00 2020 LD A, (DAT.4)
 20A5- FD 77 01 2030 LD (IY+1H), A
 20A8- C9 2040 RET

2050 *-----
 2060 * UP SCAN COUNTER
 2070 *-----

20A9- 21 00 00 2080 USCT LD HL, HEX
 20AC- 34 2090 INC (HL)
 20AD- 7E 2100 LD A, (HL)
 20AE- D6 CB 2110 SUB 200
 20B0- 2B 0F 2120 JR Z, CSCT
 20B2- 2A 00 00 2130 LD HL, (BCD)
 20B5- 7D 2140 LD A, L
 20B6- C6 01 2150 ADD A, IH
 20B8- 27 2160 DAA
 20B9- 6F 2170 LD L, A
 20BA- 30 01 2180 JR NC, NSCY
 20BC- 24 2190 INC H

20B0- 22 00 00 2200 NSCY LD (BCD), HL
 20C0- C9 2210 RET
 2220 *-----
 2230 * CLEAR SCAN COUNTER
 2240 *-----

20C1- 21 00 00 2250 CSCT LD HL, 0H
 20C4- 22 00 00 2260 LD (BCD), HL
 20C7- 22 00 00 2270 LD (HEX), HL
 20CA- C9 2280 RET

2290 *-----
 2300 * INIT HIGH ALARM
 2310 *-----

20CB- 01 3F C8 2320 INHA LD BC, 0CB3FH
 20CE- 21 00 00 2330 LD HL, HIGHER
 20D1- 71 2340 LOP1 LD (HL), C
 20D2- 23 2350 INC HL
 20D3- 71 2360 LD (HL), C
 20D4- 23 2370 INC HL
 20D5- 10 FA 2380 DJNZ LOP1
 20D7- C9 2390 RET

2400 *-----
 2410 * INIT LOW ALARM
 2420 *-----

20DB- 01 00 C8 2430 INLA LD BC, 0CB00H
 20DB- 21 00 00 2440 LD HL, LOWER
 20DE- 71 2450 LOP2 LD (HL), C
 20DF- 23 2460 INC HL
 20E0- 71 2470 LD (HL), C
 20E1- 23 2480 INC HL
 20E2- 10 FA 2490 DJNZ LOP2
 20E4- C9 2500 RET

2510 *-----
 2520 * MFF-I SCAN
 2530 *-----

20E5- 0E 00 2540 SCAN LD C, 00
 20E7- 1E FE 2550 LD E, 0FEH
 20E9- 26 06 2560 LD H, 6
 20EB- 3E FF 2570 LD A, 0FFH
 20ED- B3 01 2580 OUT (SEG7), A
 20EF- 7B 2590 KCQL LD A, E
 20F0- B3 02 2600 OUT (DIGIT), A
 20F2- 06 06 2610 LD B, 6
 20F4- B9 00 2620 IN A, (KIN)
 20F6- 57 2630 LD D, A
 20F7- CB 1A 2640 KRDW RR D

20F9- 38 02	2650	JR	C,HOKEY
20FB- 79	2660	LD	A,C
20FC- 08	2670	EX	AF,AF'
20FD- 0C	2680	INC	C
20FE- 10 F7	2690	DJWZ	KROW
2100- CB 03	2700	RLC	E
2102- 25	2710	DEC	H
2103- 20 EA	2720	JR	NZ,KCOL
2105- CD 10 21	2730	CALL	SETDISP
2109- 11 FA FF	2740	LD	DE,-6
2108- DD 19	2750	ADD	IX,DE
210D- D9	2760	EXX	
210E- 08	2770	EX	AF,AF'
210F- C9	2780	RET	
2110- 3E C0	2790	LD	A,OCOH
2112- D3 02	2800	OUT	(DIGIT),A
2114- 0E 00	2810	LD	C,00
2116- 1E 01	2820	LD	E,01H
2118- 26 06	2830	LD	H,06
211A- D9 7E 00	2840	LD	A,(IX+0)
211D- 2F	2850	CPL	
211E- D3 01	2860	OUT	(SEG7),A
2120- 7B	2870	LD	A,E
2121- F6 C0	2880	OR	OCOH
2123- D3 02	2890	OUT	(DIGIT),A
2125- 3E C0	2900	LD	A,OCOH
2127- D3 02	2910	OUT	(DIGIT),A
2129- DD 23	2920	INC	IX
212B- CB 03	2930	RLC	E
212D- 25	2940	DEC	H
212E- 20 5A	2950	JR	NZ,NXDISP
	2960		
2130- C9	2970	RET	
0001-	2980	.EQ	01H
0002-	2990	.EQ	02H
0000-	3000	.EQ	00H
	3010	*-----*	
	3020	* CHECK KEY REJECT TRANSAN	
	3030	*-----*	
2131- 21 00 00	3040	CKRT	LD HL, LAST
2134- 4E	3050	LD	C, (HL)
2135- 3A 00 00	3060	LD	A, (R0W)
2138- 77	3070	LD	(HL), A
2139- 21 00 00	3080	LD	HL, READY
213C- CB 3E	3090	SRL	(HL)

213E- B9	3100	CP	C
213F- C9	3110	RET	Z
2140- 36 10	3120	LD	(HL), 10H
2142- C9	3130	RET	
	3140	*-----*	
	3150	* CHECK FOR NEW KEY PRESS	
	3160	*-----*	
2143- 11 00 00	3170	CKMP	LD DE, SIGNAL
2146- 3E 24	3180	LD	A, 24H
2148- 12	3190	LD	(DE), A
2149- 3A 00 00	3200	LD	A, (READY)
214C- B7	3210	BR	A
214D- C9	3220	RET	NZ
214E- 21 00 00	3230	LD	HL, PAST
2151- 4E	3240	LD	C, (HL)
2152- 3A 00 00	3250	LD	A, (R0W)
2155- 77	3260	LD	(HL), A
2156- 4F	3270	LD	C, A
2157- FE 24	3280	CP	24H
2159- C9	3290	RET	NZ
215A- 12	3300	LD	(DE), A
215B- C9	3310	RET	
	3320	*-----*	
	3330	* CHANGE KEY SIGNAL TO CODE	
	3340	*-----*	
215C- FD 21 00			
215F- 00	3350	CSTC	LD IX, TABLE
2160- ED 4B 00			
2163- 00	3360	LD	BC, (SIGNAL)
2164- FD 09	3370	ADD	IX, BC
2166- FD 09	3380	ADD	IX, BC
2168- FD 66 00	3390	LD	H, (IX+0H)
216B- FD 6E 01	3400	LD	L, (IX+1H)
216E- 22 00 00	3410	LD	(CODE), PL
2171- C9	3420	RET	
	3430	*-----*	
	3440	* IDENTIFY FOR KEY CODE	
	3450	*-----*	
2172- 2A 00 00	3460	IDKC	LD HL, (CODE)
2175- CB 7C	3470	BIT	7, H
2177- 20 01	3480	JR	NZ, NUMB
2179- E9	3490	JP	(HL)
217A- 7C	3500	NUMB	LD A, H
217B- E6 0F	3510	AND	0FH

```

2170- 32 00 00 3520 LD (NUMBER),A
2180- 18 74 3530 JP RTNU
3540 *-----*
3550 * CHANGE DACIMAL TO BINARY
3560 *-----*
2182- 21 00 00 3570 CDBR LD HL,OH
2185- 3E 03 3580 LD A,3H
2187- 29 3590 LOP3 ADD HL,HL
2188- 44 3600 LD B,H
2189- 55 3610 LD D,L
218A- 29 3620 ADD HL,HL
218B- 29 3630 ADD HL,HL
218C- 09 3640 ADD HL,BC
218D- E8 3650 EX DE,HL
218E- 4E 3660 LD C,(HL)
218F- 06 00 3670 LD B,OH
2191- E8 3680 EX DE,HL
2192- 09 3690 ADD HL,BC
2193- 13 3700 INC DE
2194- 3D 3710 DEC A
2195- 20 F0 3720 JR NZ,LOP3
2197- C9 3730 RET

```

```

3740 *-----*
3750 * CHANGE BINARY TO DACIMAL
3760 *-----*

```

```

2198- 01 64 00 3770 CBTD LD BC,100
2198- AF 3780 XOR A
219C- 3C 3790 LOP4 INC A
219D- ED 42 3800 SBC HL,BC
219F- 30 FB 3810 JR NC,LOP4
21A1- 09 3820 ADD HL,BC
21A2- 3D 3830 DEC A
21A3- 12 3840 LD (DE),A
21A4- 13 3850 INC DE
21A5- 01 0A 00 3860 LD BC,10
21A8- 3C 3870 LOP5 INC A
21A9- ED 42 3880 SBC HL,BC
21AB- 30 FB 3890 JR NC,LOP5
21AD- 09 3900 ADD HL,BC
21AE- 3D 3910 DEC A
21AF- 12 3920 LD (DE),A
21B0- 13 3930 INC DE
21B1- 70 3940 LD A,L
21B2- 12 3950 LD (DE),A
21B3- C9 3960 RET

```

```

3970 *-----*
3980 * IDENTIFY DISPLAY MODE
3990 *-----*
21B4- 3A 00 00 4000 IDDM LD A,(STATUS)
21B7- FD 21 00 4010 LD A,LOWER
21BA- 00 4020 RRC A
21BB- CB 0F 4030 JR C,MDFD
21BF- FD 21 00 4040 LD A,HIGHER
21C2- 00 4050 RRC A
21C3- CB 0F 4060 JR C,MDFD
21C7- FD 21 00 4070 LD A,STORE
21C8- CB 0F 4080 RRC A
21C9- 38 01 4090 JR C,MDFD
21CF- C9 4100 RET

```

```

4110 *-----*
4120 * MOVE DATA FOR DISPLAY
4130 *-----*

```

```

21D0- ED 48 00 4140 MDFD LD BC,(CHANNEL)
21D3- 00 4150 ADD IX,BC
21D4- FD 09 4160 ADD IX,BC
21D6- FD 09 4170 LD H,(IX+CH)
21D8- FD 7E 01 4180 LD A,(IX+1H)
21DE- CB 07 4190 RLC A
21E0- CB 07 4200 RLC A
21E2- CB 1C 4210 RR H
21E4- CB 1F 4220 RR A
21E6- CB 1C 4230 RR H
21E8- CB 1F 4240 RR A
21EA- 8F 4250 LD A,A
21EB- 7C 4260 LD A,H
21EC- E5 3F 4270 AND 3FH
21EE- 57 4280 LD H,A
21EF- 11 00 00 4290 LD DE,VALUE
21F2- CD 98 21 4300 CALL CSTD
21F5- C9 4310 RET

```

```

4320 *-----*
4330 * RESPONSE TO NUMERIC KEY
4340 *-----*

```

```

21F6- 21 03 00 4350 RTHU LD HL,VALUE.+3
21F9- 06 03 4360 LD B,3H
21FB- 3A 00 00 4370 LD A,(NUMBER)

```


21FE- 4E	4380	LOP6	LD	C, (HL)				.EQ	0000H
21FF- 77	4390		LD	(HL), A				.EQ	0000H
2200- 79	4400		LD	A, C	0000-	1230	PRT.C	.EQ	0000H
2201- 2B	4410		DEC	HL	0000-	1240	PIO.A	.EQ	0000H
2202- 10 FA	4420		DJNZ	LOP6	0000-	1250	PIO.B	.EQ	0000H
2204- 11 00 00	4430		LD	DE, VALUE.	0000-	1260	LAST	.EQ	0000H
2207- CD 82 21	4440		CALL	COTB	0000-	1270	NGW	.EQ	0000H
220A- 22 00 00	4450		LD	(VALUE), HL	0000-	1280	READY	.EQ	0000H
2200- 21 00 00	4460		LD	HL, STATUS	0000-	1290	PAST	.EQ	0000H
2210- 7E	4470		LD	A, (HL)	0000-	1300	SIGNAL	.EQ	0000H
2211- E6 FB	4480		AND	OFBH	0000-	1310	TABLE	.EQ	0000H
2213- 77	4490		LD	(HL), A	0000-	1320	CODE	.EQ	0000H
2214- C9	4500		RET		0000-	1330	NUMBER	.EQ	0000H
	4510	*-----*			0000-	1340	STATUS	.EQ	0000H
	4520	* RESPONSE TO CHANAL SET			0000-	1350	CHANAL	.EQ	0000H
	4530	*-----*			0000-	1360	CHANAL,	.EQ	0000H
2215- 11 00 00	4540	REHK	LD	DE, CHANAL	0000-	1370	VALUE	.EQ	0000H
2218- 21 00 00	4550		LD	HL, VALUE	0000-	1380	VALUE,	.EQ	0000H
2218- 01 05 00	4560		LD	BC, 5H	0000-	1390	DELAY	.EQ	0000H
221E- ED 80	4570		LDIR						
2220- C9	4580		RET						
	4590	*-----*							
	4600	* RESPONSE TO DISPLAY DATA							
	4610	*-----*							
2221- 21 00 00	4620	RDDT	LD	HL, STATUS					
2224- 7E	4630		LD	A, (HL)					
2225- E6 FB	4640		AND	OFBH					
2227- F6 04	4650		OR	4H					
2229- 77	4660		LD	(HL), A					
222A- C9	4670		RET						
0000-	1070	BCD	.EQ	0000H					
0000-	1080	HEX	.EQ	0000H					
0000-	1090	DAT.1	.EQ	0000H					
0000-	1100	DAT.2	.EQ	0000H					
0000-	1110	DAT.3	.EQ	0000H					
0000-	1120	DAT.4	.EQ	0000H					
0000-	1130	STORE	.EQ	0000H					
0000-	1140	HIGHER	.EQ	0000H					
0000-	1150	LOWER	.EQ	0000H					
0000-	1160	FORMAT	.EQ	0000H					
0000-	1170	SEL.1	.EQ	0000H					
0000-	1180	SEL.2	.EQ	0000H					
0000-	1190	SEL.3	.EQ	0000H					
0000-	1200	SEL.4	.EQ	0000H					
0000-	1210	PRT.A	.EQ	0000H					
0000-	1220	PRT.B	.EQ	0000H					

SYMBOL TABLE

0000- BCD
 2198- CBTD
 2182- CDTB
 2048- CDTH
 206C- CDTL
 0000- CHANAL
 0000- CHANAL.
 2143- CKNP
 2131- CKRT
 0000- CODE
 20C1- CSCT
 215C- CSTC
 0000- DAT.1
 0000- DAT.2
 0000- DAT.3
 0000- DAT.4
 0000- DELAY
 2022- DFAD
 0002- DIGIT
 0000- FORMAT
 0000- HEX
 0000- HIGHER
 2184- IDDM
 2172- IDKC
 20C8- INHA
 2008- INLA
 202B- ISDA
 20EF- KCQL
 0000- KIN
 20F7- KROW
 0000- LAST
 2000- LOAD
 2001- LOP1
 200E- LOP2
 2187- LOP3
 219C- LOP4
 21A8- LOP5
 21FE- LOP6
 0000- LOWER
 F800- MAIN
 2100- M3FO

2080- MOCY
 20FD- MCKEY
 0000- NOW
 217A- NUMR
 0000- NUMBER
 211A- NXDISP
 0000- PAST
 0000- PIO.A
 0000- PIO.B
 0000- PRT.A
 0000- PRT.B
 0000- PRT.C
 2221- R0DT
 0000- READY
 2215- RSHK
 21F6- RTNU
 20E5- SCAN
 2090- SOTS
 0001- SEG7
 0000- SEL.1
 0000- SEL.2
 0000- SEL.3
 0000- SEL.4
 2110- SETDISP
 0000- SIGNAL
 2011- SOGW
 2000- SOIS
 201F- SOTN
 0000- STATUS
 0000- STORE
 0000- TABLE
 2000- TARGET
 20A9- USCT
 0000- VALUE
 0000- VALUE.

0000 ERRORS IN ASSEMBLY

สถาบันวิทยบริการ
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

:PR#1
:ASM

```

1000 *-----
1010 *
1020 *          PRINTER
1030 *
1040 *-----
1050          .OR 0000H
1060          .TA 800H
0000- F3 1070 PRT  DI
0001- CD 67 01 1080 CALL RDCLK
0004- FD 21 4B
0007- 1C 1090 LD  IY, TBF+11
0008- 21 4C 1C 1100 LD  HL, TBFPR
000B- 06 0B 1110 LD  B, 00H
000D- FD 7E 00 1120 LL  LD  A, (IY+0)
0010- C6 30 1130 ADD A, 30H
0012- 77 1140 LD  (HL), A
0013- 78 1150 LD  A, B
0014- FE 0B 1160 CP  0BH
0016- 20 07 1170 JR  NZ, C2
0018- 3E 2F 1180 C1 LD  A, 2FH
001A- 77 1190 LD  (HL), A
001B- FD 23 1200 INC IY
001D- 18 0D 1210 JR  CON
001F- FE 0B 1220 C2 CP  0BH
0021- 2B F5 1230 JR  Z, C1
0023- FE 03 1240 CP  03H
0025- 20 05 1250 JR  NZ, CON
0027- 3E 3A 1260 LD  A, 3AH
0029- 77 1270 LD  (HL), A
002A- FD 23 1280 INC IY
002C- FD 2B 1290 CON DEC IY
002E- 23 1300 INC HL
002F- 10 DC 1310 DJNZ LL
0031- 06 05 1320 LD  B, 5H
0033- 21 5F 1C 1330 LD  HL, WHPRT
0036- FD 21 06
0039- 1C 1340 LD  IY, WH
003A- FD 7E 00 1350 SEDT LD  A, (IY+0)
003D- E6 0F 1360 AND 0FH
003F- C6 30 1370 ADD A, 30H
0041- 77 1380 LD  (HL), A
0042- 78 1390 LD  A, B
0043- E6 01 1400 AND 01H
0045- FE 01 1410 CP  01H
0047- 2B 10 1420 JR  Z, CONT1
0049- FD 7E 00 1430 LD  A, (IY+0)
004C- E6 F0 1440 AND 0F0H
004E- CB 07 1450 RLC A
0050- CB 07 1460 RLC A
0052- CB 07 1470 RLC A
0054- CB 07 1480 RLC A
0056- 77 1490 LD  (HL), A
0057- FD 2B 1500 DEC IY
0059- FD 23 1510 CONT1 INC IY
005B- 23 1520 INC HL
005C- 10 DC 1530 DJNZ SEDT
005E- 3E AF 1540 PRINTER LD  A, 0AFH
0060- D3 C7 1550 OUT (07H), A
0062- 3E 06 1560 LD  A, 06H
0064- D3 C7 1570 OUT (07H), A
0066- 21 50 26 1580 LD  HL, DATB
0069- 06 1C 1590 LD  B, 1CH
006B- CD 9F 00 1600 CALL SDPT
006E- E5 1610 PUSH HL
006F- 21 4C 1C 1620 LD  HL, TBFPR
0072- 06 0B 1630 LD  B, 0BH
0074- CD 9F 00 1640 CALL SDPT
0077- E1 1650 POP  HL
007B- 06 06 1660 LD  B, 06H
007A- CD 3F 00 1670 CALL SDPT
007D- E5 1680 PUSH  HL
007E- 2A 54 1C 1690 LD  HL, (TBFPR+8)
0081- 06 05 1700 LD  B, 05H
0083- CD 9F 00 1710 CALL SDPT
0086- E1 1720 POP  HL
0087- 06 06 1730 LD  B, 06H

```

```

0087- 06 06 1730 LD  B, 06H
0089- CD 9F 00 1740 CALL SDPT
008C- E5 1750 PUSH  HL
008D- 21 5F 1C 1760 LD  HL, WHPRT
0090- 06 05 1770 LD  B, 05H
0092- CD 9F 00 1780 CALL SDPT
0095- E1 1790 POP  HL
0096- 06 2C 1800 LD  B, 2CH
0099- CD 9F 00 1810 CALL SDPT
009B- FB 1820 EI
009C- C3 CE 22 1830 JP  LOOP
009F- 7E 1840 SDPT LD  A, (HL)
00A0- D3 C4 1850 OUT (04H), A
00A2- DB C6 1860 CRKACK IN  A, (0C6H)
00A4- E6 2C 1870 AND  20H
00A6- 20 FA 1880 JR  NZ, CRKACK
00A9- 23 1890 INC  HL
00AA- 10 F4 1900 DJNZ SDPT
00AB- C9 1910 RET
1C4C- 1920 TBFPRT .EQ 1C4CH
1C59- 1930 WHPRT .EQ 1C59H
2690- 1940 DATB .EQ 2690H
1C40- 1950 TBF .EQ 1C40H

```


1960 *
 1970 *
 1980 * SET CLOCK
 1990 *
 2000 *

004C- F3 2010 SETI DI
 004D- FD 21 48
 0080- 1C 2020 LD IX, TBF+11
 0081- 21 E7 26 2030 LD HL, TPL
 0084- CD 05 00 2040 CALL INKEY
 0087- 21 EC 26 2050 LD HL, TBL+5
 008A- CD 05 00 2060 CALL INKEY
 008D- 21 F1 26 2070 LD HL, TBL+10
 00C0- CD 05 00 2080 CALL INKEY
 00C3- 21 F6 26 2090 LD HL, TBL+15
 00C6- CD 05 00 2100 CALL INKEY
 00C9- 21 FB 26 2110 LD HL, TBL+20
 00CC- CD 05 00 2120 CALL INKEY
 00CF- CD 9B 01 2130 CALL WRCK
 00D2- C3 32 01 2140 JP DPTH
 00D5- 11 0F 1C 2150 INKEY LD DE, DISPLAY
 00D8- 01 05 00 2160 LD BC, 0005H
 00DB- ED B0 2170 LDIP
 00DD- 06 03 2180 LD B, 3H
 00DF- DD 21 0F
 00E2- 1C 2190 INKEY1 LD IX, DISPLAY
 00E3- CD CF 01 2200 CALL SCAN
 00E6- 30 07 2210 JR NC, MKT
 00E8- 3E FF 2220 LD A, 0FFH
 00EA- 32 60 1C 2230 LD (KEYC), A
 00ED- 18 F0 2240 JR INKEY1
 00EF- 57 2250 MKT LD D, A
 00F0- 3A 60 1C 2260 LD A, (KEYC)
 00F3- BA 2270 CP D
 00F4- 28 E9 2280 JR Z, INKEY1
 00F6- 7A 2290 LD A, D
 00F7- 32 60 1C 2300 LD (KEYC), A
 00FA- 21 7A 26 2310 LD HL, TABLE1
 00FD- 85 2320 ADD A, L
 00FE- 6F 2330 LD L, A
 00FF- 7C 2340 LD A, H
 0100- CE 00 2350 ADC A, 0
 0102- 67 2360 LD H, A
 0103- 7E 2370 LD A, (HL)
 0104- FE FF 2380 CP OFFH
 0106- 28 07 2390 JR Z, INKEY1
 0108- FE 0A 2400 CP 0AH
 010A- 28 A0 2410 JR Z, SET1
 010C- FE 0D 2420 CP 0DH
 010E- CA CE 22 2430 JP Z, LOOP
 0111- FD 77 00 2440 LD (IY+0), A
 0114- 78 2450 LD A, B
 0115- FE 02 2460 CP 02H
 0117- 28 0E 2470 JR Z, BIT2
 0119- FE 01 2480 CP 01H
 011B- C8 2490 RET Z
 011C- 7E 2500 LD A, (HL)
 011D- CD 14 24 2510 CALL HEX7
 0120- 32 10 1C 2520 LD (DISPLAY+1), A
 0123- FD 2B 2530 DEC IY
 0125- 10 B8 2540 DJNZ INKEY1
 0127- 7E 2550 BIT2 LD A, (HL)
 0128- CD 14 24 2560 CALL HEX7
 0128- 32 0F 1C 2570 LD (DISPLAY), A
 012E- FD 2B 2580 DEC IY
 0130- 10 AD 2590 DJNZ INKEY1
 0132- CD 67 01 2600 DPTH CALL RDCLK
 0135- FD 2A 41 2610 LD IY, (TBF+1)
 0139- DD 2A 0F
 013C- 1C 2620 LD IX, (DISPLAY)
 013D- 06 05 2630 LD B, 5
 013F- FD 7E 00 2640 DBF LD A, (IY+0)
 0142- CD 14 24 2650 CALL HEX7
 0145- DD 77 00 2660 LD (IY+0), A
 0148- DD 23 2670 INC IX
 014A- FD 23 2680 INC IY
 014C- 10 F1 2690 DJNZ DBF
 014E- DD 21 0F

0151- 1C 2700 LD IX, DISPLAY
 0152- CD CF 01 2710 CALL SCAN
 0155- 38 DB 2720 JR C, OPTN
 0157- FE 0F 2730 CP 0FH
 0159- 28 08 2740 JR Z, LOOP1
 015B- FE 08 2750 CP 08H
 015D- CA AC 00 2760 JP Z, SET1
 0160- C3 32 01 2770 JP DPTH
 0163- FB 2780 LOOP1 EI
 0164- C3 CE 22 2790 JP LOOP
 0167- 3E 91 2800 RDCLK LD A, 81H
 0169- D3 C7 2810 OUT (0C7H), A
 016B- FD 21 40
 016E- 1C 2820 LD IY, TBF
 016F- 0E 00 2830 LD C, 0
 0171- 79 2840 READ LD A, C
 0172- FE 06 2850 CP 06H
 0174- 20 01 2860 JR NZ, CONT
 0176- 0C 2870 INC C
 0177- 3E 20 2880 CONT LD A, 20H
 0179- B1 2890 OR C
 017A- D3 C6 2900 LD (0C6H), A
 017C- 06 C7 2910 LD B, 0C9H
 017E- 10 FE 2920 DELAY DJNZ DELAY
 0180- DB C6 2930 IN A, (0C6H)
 0182- E6 0F 2940 AND 0FH
 0184- FD 77 00 2950 LD (IY+0), A
 0187- 79 2960 LD A, C
 0188- FE 05 2970 CP 05H
 018A- 20 07 2980 JR NZ, CHK1
 018C- DB C6 2990 IN A, (0C6H)
 018E- E6 03 3000 AND 03H
 0190- FD 77 00 3010 LD (IY+0), A
 0193- 0C 3020 CHK1 INC C
 0194- FD 23 3030 INC IY
 0196- 79 3040 LD A, C
 0197- B8 3050 CP B
 0198- 20 D7 3060 JR NZ, READ
 019A- C9 3070 RET
 019B- 3E 80 3080 WRCK LD A, 80H
 019D- D3 C7 3090 OUT (0C7H), A
 019F- FD 21 40
 01A2- 1C 3100 LD IY, TBF
 01A3- 0E 00 3110 LD C, 0
 01A5- 79 3120 WRITE LD A, C
 01A6- FE 06 3130 CP 06H
 01A8- 20 01 3140 JR NZ, CONT1
 01AA- 0C 3150 INC C
 01AB- FD 7E 00 3160 CONT1 LD A, (IY+0)
 01AE- D3 C6 3170 OUT (0C6H), A
 01B0- 79 3180 LD A, C
 01B1- FE 05 3190 CP 05H
 01B3- 20 09 3200 JR NZ, CHK2
 01B5- FD 7E 00 3210 LD A, (IY+0)
 01B8- E6 03 3220 AND 03H
 01BA- F6 08 3230 OR 08H
 01BC- D3 C6 3240 OUT (0C6H), A
 01BE- 3E 40 3250 CHK2 LD A, 40H
 01C0- B1 3260 OR C
 01C1- D3 C6 3270 OUT (0C6H), A
 01C3- 06 C9 3280 LD B, 0C9H
 01C5- 10 FE 3290 DELAY1 DJNZ DELAY1
 01C7- 0C 3300 INC C
 01C8- FD 23 3310 INC IY
 01CA- 79 3320 LD A, C
 01CB- B8 3330 CP B
 01CC- 20 D7 3340 JR NZ, WRITE
 01CE- C9 3350 RET
 26E7- 3360 TBL .EQ 26E7H
 267A- 3370 TABLE1 .EQ 267AH
 1C0F- 3380 DISPLAY .EQ 1C0FH
 22CE- 3390 LOOP .EQ 22CEH
 2414- 3400 HEX7 .EQ 2414H
 1C60- 3410 KEYC .EQ 1C60H

		3420	*	-----
		3430	*	
		3440	*	SCAN
		3450	*	
		3460	*	-----
01CF-	37	3470	SCAN	SCF
01D0-	09	3480		EX AF,AF'
01D1-	D9	3490		EXX
01D2-	0E 00	3500		LD C,00
01D4-	1E FE	3510		LD E,OFEX
01D6-	26 06	3520		LD H,6
01D8-	3E FF	3530		LD A,OFFH
01DA-	D3 01	3540		OUT (SEG7),A
01DC-	7B	3550	KCOL	LD A,E
01DD-	D3 02	3560		OUT (DIGIT),A
01DF-	06 06	3570		LD B,6
01E1-	DB 00	3580		IN A,(FIN)
01E3-	57	3590		LD D,A
01E4-	CB 1A	3600	KROW	RR D
01E6-	38 02	3610		JR C,NOKEY
01E8-	79	3620		LD A,C
01E9-	08	3630		EX AF,AF'
01EA-	0C	3640	NOKEY	INC C
01EB-	10 F7	3650		DJNZ KROW
01ED-	CB 03	3660		RLC E
01EF-	25	3670		DEC H
01F0-	20 EA	3680		JR NZ,KCOL
01F2-	CD FD 01	3690		CALL SETDISP
01F5-	11 FA FF	3700		LD DE,-6
01F8-	DD 19	3710		ADD IX,DE
01FA-	DF	3720		EXX
01FB-	08	3730		EX AF,AF'
01FC-	C9	3740		RET
01FD-	3E C0	3750	SETDISP	LD A,0C0H
01FF-	D3 02	3760		OUT (DIGIT),A
0201-	0E 00	3770		LD C,00
0203-	1E 01	3780		LD E,01H
0205-	26 06	3790		LD H,06
0207-	DD 7E 00	3800	NYDISP	LD A,(IX+0)
020A-	2F	3810		CPL
020B-	D3 01	3820		OUT (SEG7),A
020D-	7B	3830		LD A,E
020E-	F6 C0	3840		DR 0C0H
0210-	D3 02	3850		OUT (DIGIT),A
0212-	3E C0	3860		LD A,0C0H
0214-	D3 02	3870		OUT (DIGIT),A
0216-	DD 23	3880		INC IX
0218-	CB 03	3890		RLC E
021A-	25	3900		DEC H
021B-	20 EA	3910		JR NZ,NXDISP
021D-	26 06	3920		LD H,06
021F-	06 C9	3930	M10SEC	LD B,COLDEL
0221-	10 FE	3940	M1.5SEC	DJNZ M1.5SEC
0223-	25	3950		DEC H
0224-	20 F9	3960		JR NZ,M10SEC
0226-	C9	3970		RET
0001-		3980	SEG7	.EQ 01H
0002-		3990	DIGIT	.EQ 02H
0000-		4000	KIN	.EQ 00H
00C9-		4010	COLDEL	.EQ 0C9H
1C06-		4020	WH	.EQ 1C06H

SYMBOL TABLE

0127-	BIT2
0018-	C1
001F-	C2
0193-	CHK1
01BE-	CHK2
00A2-	CHKACK
00C9-	COLDEL
002C-	CON
0177-	CONT
01AB-	CONT1
0059-	CONTI
2690-	DATB
013F-	DBF
017E-	DELAY
01C5-	DELAY1
0002-	DIGIT
1C0F-	DISPLAY
0132-	DPTH
2414-	HEX7
0005-	INKEY
000F-	INKEY1
01DC-	KCOL
1C60-	KEYC
0000-	KIN
01E4-	KROW
000D-	LL
22CE-	LDDP
0163-	LDDP1
0221-	M1.5SEC
021F-	M10SEC
00EF-	MKT
01EA-	NOKEY
0207-	NXDISP
005E-	PRINTER
0000-	PRT
0167-	RDCLK
0171-	READ
01CF-	SCAN
009F-	SDPT
003A-	SEDT
0001-	SEG7
00AC-	SET1
01FD-	SETDISP
267A-	TABLE1
1C40-	TBF
1C4C-	TBFPRT
26E7-	TBL
1C06-	WH
1C59-	WHPRT
019E-	WRCK
01A5-	WRITE
0000	ERRORS IN ASSEMBLY
:	:
:	:
:	:
:	:
:	: