



1. พล สำเกทอง. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับฟลูอิดเซชัน. ตำราประกอบการสอน, ภาควิชาเคมีเทคนิค จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2525.
2. รัตนา คำนดิยานนท์. "การทำข้าวเหนียวให้แห้งในฟลูอิดเบด." วิทยานิพนธ์ภาควิชาเคมีเทคนิค จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2522.
3. Kunii, D. and Levenspiel, O. Fluidization Engineering. John Wiley and Sons, New York, 1969.
4. Ergun, S. "Fluid Flow Through Packed Columns." Chem. Eng. Progr. 48 (1952): 89-94.
5. Wen, C.Y. and Yu, Y.H. AIChE Journal. 12 (1966): 610-615.
6. Shirai, T. Fluidized Bed. Kagaku-gijutsu-sha, Kanazawa, 1958.
7. Sivetz, M. Coffee Processing Technology. The Avi Publishing Co., Connecticut, 1963.
8. Hoepfner, W.Z. "Chlorogenic Acid in Roasted Coffee." Z. Untersuch Lebensm 66 (1933): 238-243.
9. Elder, L.W. Coffee In Encyclopedia of Chemical Technology. Vol. IV. Edited by R.F. Kirk and D.F. Othmer. John Wiley and Sons, New York, 1949.
10. Lockhart, E.E. "Chemistry of Coffee." Coffee and Tea Inds. 80 (1957), No. 9, Part I, 71, 73, 90, 97; No. 10, Part III, 21, 23, 25; No. 10, Part III, 16, 30.
11. Mabrouk, A.F. and Deatherage, F.E. "Organic Acids in Brewed Coffee." Food Technol. 10 (1956): 194-197.
12. Merritt, C., Sullivan, J.H. and Robertson, J.H. Volatile Components of Coffee Aroma. Analytical Report No. 12, U.S. Army Qm. Corp., Natick. Mass.

13. Winton, A.L. and Winton, K.B. Analysis of Foods. John Wiley and Sons, New York, 1945.
14. Polin, H.S. and Aims, J.F. "Roasting Volatile Acid Index (A & P)." U.S. Pat 2,270,768. Jan. 20, 1942.
15. Navellier, P., Brunin, R., Chassevent, F., and Issac, A. Ann. Fals. Fraudes. 53, 326-336 (1960).
16. Jakober, P., and Staub, M. Gordian Kaffee und Tee Markt. 13 (6), (1963).
17. The Association of Official Analytical Chemists. "Official Methods of Analysis." 13th. ed., pp. 233-234. George Banta Company Inc., Wisconsin, 1980.
18. Arjona, J.L. "Torrefaction du Café en couche Fluidisée Gazeuse." Café Cacao Thé 21 (1977): 263-272.
19. Mickley, H.S., Sherwood, T.S., and Reed, C.E. Applied Mathematics in Chemical Engineering. 2nd. ed. Tata McGraw-Hill Publishing Co., Ltd., New Delhi, 1975.
20. Brown, G.G. et al. Unit Operation. John Wiley and Sons, New York, 1950.
21. Welty, J.R. et al. Fundamentals of Momentum, Heat and Mass Transfer. 2nd. ed. John Wiley and Sons, New York, 1976.
22. Kettenring, K.N., Manderfield, E.L. and Smith, J.M. Chem. Eng. Progr. 46, 139 (1950).
23. Donnadiou, G. Rev. Inst. Franc. du Petrole. 16, 1330 (1961).
24. Walton, J.S., Olson, R.L. and Levenspiel, O. Ind. Eng. Chem. 44, 1474 (1952).
25. Heertjes, P.M., H.G.J. de Boer and A.H. de Haas van Dorsser. Chem. Eng. Sci. 2, 97 (1953) and Heertjes, P.M., and Mckibbins, S.W. Chem. Eng. Sci. 5, 161 (1956).

26. Richardson, J.F. and Ayers, P. Trans. Inst. Chem. Engrs.
37, 314 (1959).
27. Kothari, A.K., M.S. thesis, Illinois Institute of Technology,
Chicago, 1967.



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวกที่ 1

การหาคูณสัมพันธ์ทางกายภาพของเบต

1. การหาสัดส่วนของช่องว่าง (void fraction, ϵ_m) และความเป็นทรงกลม (sphericity, ϕ_s) ของเมล็ดกาแฟ

ปริมาตรของ เฮกเซน ก่อนผสม = 60 มิลลิลิตร

ปริมาตรของกาแฟและช่องว่าง = 100 มิลลิลิตร

ปริมาตรหลังผสม = 113 มิลลิลิตร

ดังนั้น สัดส่วนของช่องว่างของเบต = $\frac{60 + 100 - 113}{100}$

= 0.47

เมื่อ $\epsilon_m = 0.47$

จะได้ค่าความเป็นทรงกลม⁽²⁰⁾ = 0.71

2. การหาเส้นผ่าศูนย์กลางของทรงกลมที่มีปริมาตรเทียบเท่ากับเมล็ดกาแฟ

ปริมาตรของกาแฟและช่องว่าง = 100 มิลลิลิตร

จำนวนอนุภาคของกาแฟ = 398 อนุภาค

ปริมาตรของกาแฟ = จำนวนอนุภาค $\times \frac{\pi d_p^3}{6}$

= ปริมาตรของกาแฟและช่องว่าง $\times (1 - \epsilon_m)$

$398 \times \frac{\pi d_p^3}{6} = 100 \times (1 - 0.47)$

= $\frac{6 \times 100 \times 0.53}{398 \times 3.14}$

= 0.2543

$d_p = 0.63$ เซนติเมตร

= 6.3×10^{-3} เมตร

3. การหาความหนาแน่นของกาแฟ

$$\begin{aligned}
 \text{น้ำหนักของกาแฟ} &= 59 \text{ กรัม} \\
 \text{ปริมาตรของกาแฟและช่องว่าง} &= 100 \text{ มิลลิลิตร} \\
 \text{ปริมาตรของกาแฟ} &= 100 \times (1-0.47) \text{ มิลลิลิตร} \\
 &= 53 \text{ มิลลิลิตร} \\
 \text{ความหนาแน่นของกาแฟ} &= \frac{59}{53} \\
 &= 1.11 \text{ กรัม/มิลลิลิตร}
 \end{aligned}$$

4. การคำนวณหาความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิด (โดยประมาณ)

ที่อุณหภูมิของอากาศ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ
 ความหนาแน่นของอากาศ⁽²¹⁾ = 1.1769×10^{-3} กรัม/ซม.³

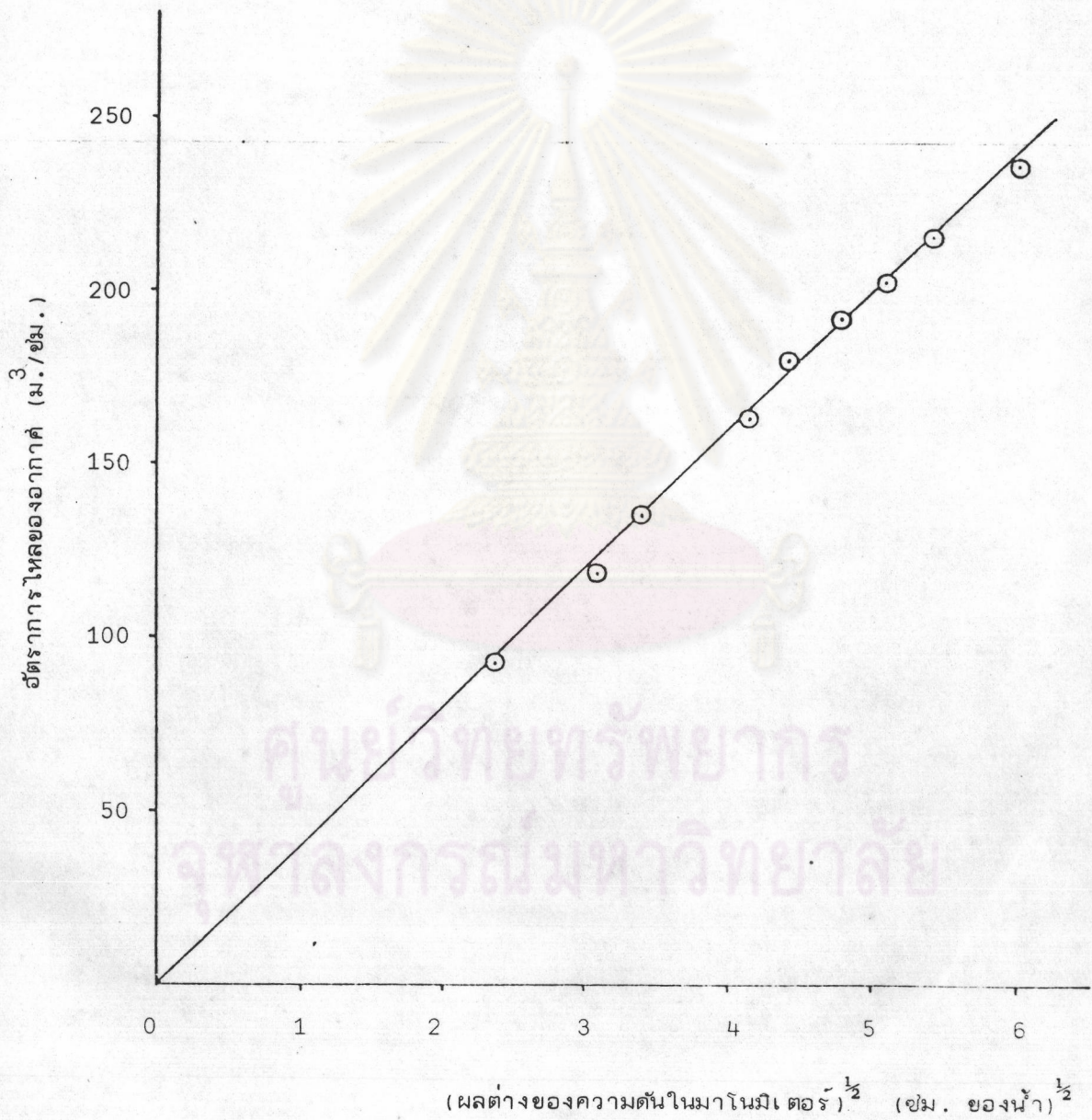
สำหรับอนุภาคขนาดใหญ่ เมื่อกำหนด $\epsilon_m \approx \epsilon_{mf}$

$$\begin{aligned}
 U_{mf} &= \left[\frac{(\rho_s - \rho_g) \phi_s d_p g \epsilon_{mf}^3}{1.75 \rho_g} \right]^{1/2} \\
 &= \left[\frac{(1.11 - 1.1769 \times 10^{-3}) (0.71 \times 0.63 \times 9.8) (0.47)^3}{1.75 \times 1.1769 \times 10^{-3} \times 100} \right]^{1/2} \\
 &= 1.57 \text{ เมตร/วินาที}
 \end{aligned}$$

ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวกที่ 2

แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลของอากาศกับผลต่างของความดันในมาโนมิเตอร์ (ความดัน 1 บรรยากาศ, อุณหภูมิของอากาศ 25 °ซ.)



ภาคผนวกที่ 3

ตารางที่ 1 แสดงผลการทดลองหาค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดไอซ์ของกาแฟพันธุ์โรบัสตา

ความเร็วของอากาศ (เมตร/วินาที)	ผลต่างของความดัน (มม. ของน้ำ)	
	500 (กรัม)	700 (กรัม)
0.61	7.5	9.5
0.76	10.0	12.7
0.91	12.8	19.0
1.06	16.3	25.0
1.21	22.4	32.2
1.36	29.8	41.3
1.52	34.4	48.7
1.67	41.8	57.3
1.82	42.8	63.8
1.97	46.0	70.0
2.12	46.5	66.5
2.27	46.5	69.5
2.43	46.0	70.0
2.58	48.0	70.0

ตารางที่ 2 แสดงผลการทดลองหาค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดของกาแฟพันธุ์ราอิกา

น้ำหนักของกาแฟในเบต 300 กรัม

ความเร็วของอากาศ (เมตร/วินาที) 0.63 0.85 1.14 1.41 1.61 2.11 3.28 3.56 4.59 5.51

ผลต่างของความดัน (มม. ของน้ำ) 3.3 5.7 10.1 14.3 16.1 16.1 16.0 16.1 15.8 15.6

น้ำหนักของกาแฟในเบต 400 กรัม

ความเร็วของอากาศ (เมตร/วินาที) 0.91 1.03 1.15 1.38 1.65 2.28 2.89 3.43 3.89 4.77 5.12

ผลต่างของความดัน (มม. ของน้ำ) 11.2 13.1 17.5 20.4 21.3 21.3 21.3 21.2 21.2 20.4 20.2

น้ำหนักของกาแฟในเบต 500 กรัม

ความเร็วของอากาศ (เมตร/วินาที) 0.81 0.98 1.21 1.47 1.81 2.56 2.80 3.28 3.83 4.24 4.99

ผลต่างของความดัน (มม. ของน้ำ) 11.8 16.5 21.5 26.3 26.5 26.5 26.5 26.5 26.7 26.3 26.5

ภาคผนวกที่ 4

การวิเคราะห์หรร้อยละของปริมาณสารที่ละลายน้ำได้ของกาแฟ

น้ำหนักของกาแฟตัวที่บดละเอียด = 10 กรัม

ปริมาตรของสารละลายกาแฟ = 200 มิลลิลิตร

น้ำหนักของของแข็งที่อบแห้งแล้ว
จากตัวอย่าง 25 มิลลิลิตร = 0.3218 กรัม

ร้อยละของปริมาณสารที่ละลายน้ำได้ = $\frac{0.3218 \times 200 \times 100}{25 \times 10}$

= 25.70

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 1 ผลการทดลองตัวกาแฟพันธุ์โรปลต้า (หนัก 200 กรัม, ความหนาแน่นปรากฏของกาแฟดิบเฉลี่ย 714.28 กก./ม.³)

อัตราการไหลของอากาศที่ 250ซ. (ม ³ /ชม.)	อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต (°ซ.)	เวลาที่ใช้ในการคั่วกาแฟ (วินาที)	ร้อยละของน้ำหนักกาแฟที่หายไป	ความหนาแน่นปรากฏของกาแฟคั่ว (กก./ม ³)	ร้อยละของปริมาณสารที่ละลายน้ำของกาแฟเฉลี่ย
186	230	779	16.10	399.52	25.76
186	240	570	16.55	379.31	26.18
186	250	395	17.55	366.44	27.23
186	260	234	18.05	348.87	28.60
206	230	601	15.20	403.80	26.47
206	240	450	18.10	356.08	27.22
206	250	340	18.70	338.75	28.09
206	260	200	15.60	375.11	28.98
218	230	505	15.25	408.43	26.64
218	240	350	15.45	402.61	27.82
218	250	302	15.40	384.54	28.01
218	260	169	15.30	368.26	29.10
225	230	400	15.50	384.09	28.02
225	240	300	15.75	382.95	28.53
225	250	210	15.80	374.22	29.55
225	260	160	16.60	370.66	29.15

ตารางที่ 2 ผลการทดลองค่าความหนาแน่นรูโรปลิตา (หนัก 300 กรัม, ความหนาแน่นปรากฏของการแฟตบเฉลี่ย 714.28 กก./ม.³)

อัตราการไหลของอากาศที่ 25°ซ. (ม ³ /ชม.)	อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต (°ซ.)	เวลาที่ใช้ในการก่อตัว (วินาที)	ร้อยละของน้ำหนักกาแฟที่หายไป	ความหนาแน่นปรากฏของกาแฟตัว (กก./ม ³)	ร้อยละของปริมาณสารที่ละลายน้ำของกาแฟเฉลี่ย
186	230	894	15.83	413.93	26.47
186	240	640	15.60	395.62	26.68
186	250	410	19.56	339.85	28.09
186	260	280	15.66	389.23	28.88
206	230	689	16.33	395.27	26.75
206	240	585	16.46	385.54	27.13
206	250	380	16.20	386.77	27.26
206	260	270	15.67	389.23	28.97
218	230	590	16.23	402.03	27.46
218	240	484	17.16	376.50	27.93
218	250	350	16.80	372.53	29.07
218	260	250	16.76	367.20	29.36
225	230	484	14.70	426.50	27.45
225	240	456	15.46	402.50	27.85
225	250	300	16.53	370.96	29.01
225	260	240	15.96	379.09	29.48

ตารางที่ 3 ผลการทดลองศวกาแฟพันธุ์โรปลต้า (หนัก 400 กรัม, ความหนาแน่นปรากฏของกาแฟดิบเฉลี่ย 714.28 กก./ม.³)

อัตราการไหลของอากาศที่ 25๐ซ. (ม. ³ /ชม.)	อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต (๐ซ.)	เวลาที่ใช้ในการศวกาแฟ (วินาที)	ร้อยละของน้ำหนักกาแฟที่หายไป	ความหนาแน่นปรากฏของกาแฟศวก (กก./ม. ³)	ร้อยละของปริมาณสารที่ละลายน้ำของกาแฟเฉลี่ย
186	230	910	18.05	376.78	26.46
186	240	660	19.25	356.90	26.94
186	250	440	17.35	367.33	28.48
186	260	340	17.55	370.56	29.84
206	230	740	17.52	383.60	27.19
206	240	630	18.43	370.79	27.30
206	250	420	19.58	349.67	29.04
206	260	320	19.00	348.38	30.50
218	230	640	16.53	392.82	27.22
218	240	540	17.95	364.66	28.02
218	250	400	18.15	363.77	28.53
218	260	304	18.13	355.97	29.78
225	230	600	16.75	396.42	28.39
225	240	500	17.52	374.88	28.54
225	250	380	18.13	363.88	29.12
225	260	290	18.92	352.50	30.19



ตารางที่ 4 ผลการทดลองค่ากาแฟพันธุ์โรบัสตา (หนัก 500 กรัม, ความหนาแน่นปรากฏของ
กาแฟดิบเฉลี่ย 714.28 กก./ม.³)

อัตราการไหล ของอากาศ ที่ 25 ^o ซ. (ม. ³ /ชม.)	อุณหภูมิ ของอากาศ ก่อนเข้าเบด (^o ซ.)	เวลาที่ ใช้ในการ คั่วกาแฟ (วินาที)	ร้อยละของ น้ำหนักกาแฟ ที่หายไป	ความหนาแน่น ปรากฏของ กาแฟคั่ว (กก./ม. ³)	ร้อยละของปริมาณ สารที่ละลายน้ำ ของกาแฟ เฉลี่ย
186	230	950	19.40	335.83	25.92
186	240	680	19.36	353.68	27.39
186	250	450	18.28	352.24	28.66
186	260	400	19.34	347.67	29.22
206	230	820	17.92	380.00	27.22
206	240	650	17.78	373.73	28.26
206	250	430	18.98	355.35	28.87
206	260	370	18.70	362.94	29.73
218	230	740	17.32	382.77	26.51
218	240	620	17.44	389.43	27.07
218	250	410	18.10	365.62	28.56
218	260	350	17.34	369.01	28.70
225	230	700	16.92	391.88	27.05
225	240	580	17.06	391.22	27.71
225	250	390	17.00	377.27	29.06
225	260	320	17.40	368.75	30.32

ตารางที่ 5 ผลการทดลองตัวกาแฟพันธุ์ราบิกา (หนัก 200 กรัม, ความหนาแน่นปรากฏของ
กาแฟดิบเฉลี่ย 606.06 กก./ม³)

อัตราการไหล ของอากาศ ที่ 25 ^o ซ. (ม ³ /ชม.)	อุณหภูมิ ของอากาศ ก่อนเข้าเบด (^o ซ.)	เวลาที่ ใช้ในการ ตัวกาแฟ (วินาที)	ร้อยละของ น้ำหนักกาแฟ ที่หายไป	ความหนาแน่น ปรากฏของ กาแฟตัว (กก./ม ³)	ร้อยละของปริมาณ สารที่ละลายน้ำ ของกาแฟ เฉลี่ย
186	240	500	18.15	327.40	24.44
206	240	440	18.75	318.62	25.89
218	240	420	18.00	328.00	25.98
225	240	560	18.30	333.46	24.52
186	260	180	17.95	321.76	29.46
206	260	180	18.80	318.43	26.44
218	260	170	18.25	320.58	28.66
225	260	200	18.70	318.82	28.24

ตารางที่ 6 ผลการทดลองตัวกาแฟพันธุ์ราบิกา (หนัก 300 กรัม, ความหนาแน่นปรากฏของ
กาแฟดิบเฉลี่ย 606.06 กก./ม.³)

อัตราการไหล ของอากาศ ที่ 25 ^o ซ. (ม ³ /ชม.)	อุณหภูมิ ของอากาศ ก่อนเข้าเบต (^o ซ.)	เวลาที่ ใช้ในการ ตัวกาแฟ (วินาที)	ร้อยละของ น้ำหนักกาแฟ ที่หายไป	ความหนาแน่น ปรากฏของ กาแฟตัว (กก./ม ³)	ร้อยละของปริมาณ สารที่ละลายน้ำ ของกาแฟ เฉลี่ย
186	240	540	19.76	316.71	24.76
206	240	500	18.87	328.91	25.32
218	240	480	18.57	330.14	24.94
225	240	760	19.13	325.64	24.35
186	260	220	19.46	313.76	28.48
206	260	200	17.27	330.93	28.43
218	260	190	18.53	317.40	28.74
225	260	340	19.07	315.32	26.42

ภาคผนวกที่ 6

1. การคำนวณร้อยละของน้ำหนักกาแฟที่หายไป

$$\begin{aligned} \text{น้ำหนักของกาแฟดิบ} &= 200.0 \text{ กรัม} \\ \text{น้ำหนักของกาแฟคั่ว} &= 167.8 \text{ กรัม} \\ \text{ร้อยละของน้ำหนักกาแฟที่หายไป} &= \frac{200 - 167.8}{200} \times 100 \\ &= 16.10 \end{aligned}$$

2. ความหนาแน่นปรากฏของกาแฟดิบ

$$\begin{aligned} \text{น้ำหนักของกาแฟดิบ} &= 200 \text{ กรัม} \\ \text{ปริมาตรของกาแฟดิบ} &= 280 \text{ ซม.}^3 \\ \text{ความหนาแน่นปรากฏ} &= \frac{200 \times 100^3}{1000 \times 280} \\ &= 714.28 \text{ กก./ม.}^3 \end{aligned}$$

ศูนย์วิทยพัชการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวกที่ 7

1. คุณสมบัติของอากาศที่อุณหภูมิต่าง ๆ (21)

อุณหภูมิ (°ซ.)	ความหนาแน่น (กก./ม. ³)	ความจุความร้อน (กก.แคลอรี/กก.เคลวิน)
230	0.7026	0.2462
240	0.6885	0.2467
250	0.6751	0.2471
260	0.6634	0.2477

2. การคำนวณอัตราการไหลของอากาศที่อุณหภูมิต่าง ๆ

จากสมการของ Ergun

$$Q_{T1} = Q_{T2} \sqrt{\frac{T_1}{T_2}}$$

$$\begin{aligned} Q_{250^{\circ}\text{C}} &= Q_{25^{\circ}\text{C}} \sqrt{\frac{250 + 273}{25 + 273}} \\ &= 1.324 Q_{25^{\circ}\text{C}} \end{aligned}$$

3. การคำนวณพลังงานความร้อนที่ได้จากอากาศ

$$M = 400 \text{ กรัม} \quad Q(25^{\circ}\text{C}) = 218 \text{ ม.}^3/\text{ชม.}$$

$$T_2 = 250^{\circ}\text{ซ.} \quad t_R = 400 \text{ วินาที}$$

$$\text{พลังงานความร้อนที่ได้จากอากาศ} = Q \rho_g c_{pg} \int_{t=0}^{t_R} (T_2 - T_3(t)) dt$$

$$= (218 \times 1.324 \times 0.6751 \times 0.2471) \int_0^{400} (250 - T_3(t)) dt$$

$$= (218 \times 1.324 \times 0.6751 \times 0.2471) \frac{13174}{3600}$$

$$= 176.20 \quad \text{กิโลแคลอรี}$$

$$E_L = Q \rho_g C_{pg} (T_2 - T_3(0)) t_R$$

$$= (218 \times 1.324 \times 0.6751 \times 0.2471) (250 - 230.4) \frac{400}{3600}$$

$$= 104.86 \quad \text{กิโลแคลอรี}$$

$$E_{TR} = 176.20 - 104.86$$

$$= 71.34 \quad \text{กิโลแคลอรี}$$

4. การคำนวณค่าพลังงานกลที่สูญเสียไปในกระบวนการคั่วกาแฟ

$$\text{น้ำหนักของกาแฟในเบตเริ่มต้น} = 500 \quad \text{กรัม}$$

$$\text{อัตราการไหลของอากาศ} = 225 \quad \text{ม}^3/\text{ชม.}$$

$$\text{อุณหภูมิของอากาศ} = 230 \quad \text{°ซ.}$$

$$\text{เวลาที่ใช้ในการคั่วกาแฟ} = 700 \quad \text{วินาที}$$

$$\text{พื้นที่ภาคตัดขวางของคอลัมน์} = 0.0188 \quad \text{เมตร}^2$$

$$E_M = \frac{QMg}{A}$$

$$= \frac{225 \times 1.299 \times 500 \times 9.8}{3600 \times 1000 \times 0.0188}$$

$$= 21.16 \quad \text{จูล/วินาที}$$

$$= 5.05 \times 10^{-3} \quad \text{กิโลแคลอรี/วินาที}$$

$$\text{พลังงานกลที่สูญเสียไปทั้งหมด} = 5.05 \times 10^{-3} \times 700$$

$$= 3.54 \quad \text{กิโลแคลอรี}$$

5. การคำนวณพลังงานความร้อนที่สูญเสียภายในท่อของเครื่องควาแฟ (E'_L)

$$T_1 = 152 \text{ } ^\circ\text{ซ.}$$

$$T_3(t_R) = 230.4 \text{ } ^\circ\text{ซ.}$$

$$T_{\text{average}} = \frac{152 + 230.4}{2}$$

$$= 191.2 \text{ } ^\circ\text{ซ.}$$

$$Q_{25^\circ\text{C}} = 218 \text{ ม.}^3/\text{ชม.}$$

$$Q_{191.2^\circ\text{C}} = 218 \sqrt{\frac{191.2 + 273}{25 + 273}}$$

$$= 272.08 \text{ ม.}^3/\text{ชม.}$$

$$C_{\text{pm}} (130-240^\circ\text{C}) = 0.2474 \text{ กิโลแคลอรี/กก.} \cdot ^\circ\text{ซ.}$$

$$\rho_{\text{gm}} (130-240^\circ\text{C}) = 0.7897 \text{ กิโลกรัม/ม.}^3$$

$$t_R = 400 \text{ วินาที}$$

$$= 0.111 \text{ ชม.}$$

$$E'_L = Q C_{\text{pm}} \rho_{\text{gm}} (T_3(t_R) - T_1) t_R$$

$$= 272.08 \times 0.2474 \times 0.7897 (230.4 - 152) (0.111)$$

$$= 463.06 \text{ กิโลแคลอรี}$$

6. การคำนวณประสิทธิภาพทางความร้อน

$$\eta = \frac{E_{\text{TR}}}{E_{\text{TR}} + E_L + E'_L} \times 100$$

$$= \frac{71.34}{71.34 + 104.86 + 463.06} \times 100$$

$$= 11.16\%$$

ภาคผนวกที่ 8

แสดงข้อมูลจากการทดลองของรูปที่ 6-3

น้ำหนักของกาแฟ (ในเบต) เริ่มต้น	400.0 กรัม
น้ำหนักของกาแฟที่คั่วแล้ว	327.4 กรัม
อุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเบต	250 °ซ.
อัตราการไหลของอากาศ	218 ม. ³ /ชม. (วัดที่ 25°ซ.)

เวลาในการ คั่วกาแฟ (วินาที)	อุณหภูมิของอากาศ ออกจากเบต (°ซ.)	เวลาในการ คั่วกาแฟ (วินาที)	อุณหภูมิของอากาศ ออกจากเบต (°ซ.)
0	230.4	260	225.7
10	201.5	280	226.7
20	194.2	300	227.7
30	191.7	320	228.6
40	191.9	340	229.2
60	196.2	360	229.7
80	201.9	380	230.1
100	206.7	400	230.4
120	210.6		
140	214.1		
160	217.0		
180	219.4		
200	221.5		
220	223.1		
240	224.5		

ภาคผนวกที่ 9

1. การคำนวณสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน (h_p) จากสมการ

$$\ln \frac{\Delta T_g}{\Delta T_{g,initial}} = \frac{C_{pg} G_o A_c}{WC_{ps}} \left[1 - \exp \frac{-h_p a L_f}{C_{pg} G_o} \right] t$$

ข้อมูลจากการทดลอง

$$W = 0.2 \text{ กก.}$$

$$A_c = 0.0188 \text{ ม.}^2$$

$$C_{pg} = 0.2462 \text{ กิโลแคลอรี/กก.}^{\circ}\text{ซ.}$$

$$C_{ps}^{(7)} = 0.4 \text{ กิโลแคลอรี/กก.}^{\circ}\text{ซ.}$$

$$\rho_g = 0.7026 \text{ กก./ม.}^3$$

$$a = 591.84 \text{ ม.}^{-1}$$

$$L_f = 0.013 \text{ ม.}$$

$$\Delta T_g = T_{g,in} - T_{g,out}$$

$$= 230 - 203.6$$

$$= 26.4 \text{ }^{\circ}\text{ซ.}$$

$$\Delta T_{g,initial} = (T_{g,in} - T_{g,out})_{initial}$$

$$= 230 - 187.1$$

$$= 42.9 \text{ }^{\circ}\text{ซ.}$$

$$t = t_R = 759 \text{ วินาที}$$

$$Q_{230^{\circ}\text{C}} = 241.65 \text{ ม.}^3/\text{ชม.}$$

$$G_o = Q_{230^{\circ}\text{C}} \rho_g / A_c$$

$$= \frac{241.65 \times 0.7026}{0.0188}$$

$$= 9031.03 \text{ กก./ม.}^2\text{-ชม.}$$

$$\ln \frac{26.4}{42.9} = \frac{0.2462 \times 9031.03 \times 0.0188}{0.2 \times 0.4} \left[1 - \exp \frac{-h_p \times 591.84 \times 0.013}{0.2462 \times 9031.03} \right] \times \frac{759}{3600}$$

$$h_p = 1.8235 \text{ กิโลแคลอรี/ชม.}\cdot\text{ม.}^2\cdot\text{°ซ.}$$

2. การคำนวณพื้นที่ผิวทั้งหมดของกาแพนในเบตต่อปริมาตรของเบต

$$\text{ความหนาแน่นของกาแพน} = 2.46 \times 10^3 \text{ กก./ม.}^3$$

$$\text{น้ำหนักของกาแพนในเบตเริ่มต้น} = 0.4 \text{ กก.}$$

$$\text{สัดส่วนช่องว่าง, } \epsilon = 0.39$$

$$\text{เส้นผ่าศูนย์กลางของ เมล็ดกาแพน} = 6.4 \times 10^{-3} \text{ ม.}$$

$$\text{ปริมาตรของเบต (กาแพน + ช่องว่าง)} = 2 \times 10^{-4} \text{ ม.}^3 \text{ มีอนุภาคของกาแพนเฉลี่ย}$$

$$920 \text{ อนุภาค}$$

$$\text{ปริมาตรของกาแพนในเบต} = \frac{0.4}{2.46 \times 10^3}$$

$$= 1.626 \times 10^{-4} \text{ ม.}^3$$

$$1 - \epsilon = 1 - 0.39$$

$$= 0.61$$

$$\text{ปริมาตรของกาแพนในเบตรวมช่องว่าง} = \frac{1.626 \times 10^{-4}}{0.61}$$

$$= 2.6656 \times 10^{-4} \text{ ม.}^3$$

$$\text{จำนวนอนุภาคทั้งหมด} = \frac{920 \times 2.6656 \times 10^{-4}}{2 \times 10^{-4}}$$

$$= 1226 \text{ อนุภาค}$$

$$\text{พื้นที่ผิวทั้งหมดของกาแพนในเบต} = \pi (6.4 \times 10^{-3})^2 \times 1226$$

$$= 0.1578 \text{ ม.}^2$$

$$a = \frac{0.1578}{2.6656 \times 10^{-4}}$$

$$591.84 \text{ ม.}^{-1}$$



ประวัติผู้เขียน

นายสมหมาย ตรีชัยยาพร เกิดวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2503 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร จบปริญญาตรีเคมีวิศวกรรม คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปี พ.ศ. 2525 สอบได้เป็นอันดับหนึ่งของสาขาวิชาเคมีวิศวกรรม และได้รับเข็มเชิดชูเกียรติของมูลนิธิค้ำสวรส - อาจารย์ ดร. แถบ นิละนิริ ปัจจุบันทำงานอยู่ที่วิทยาเขตเทคนิคกรุงเทพ ทุ่งมหาเมฆ ยานนาวา กรุงเทพมหานคร



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย