สมบัติของยางคลอริเนตบางส่วน

นางสาว ทัศนีย์ ศรีวิไลเลิศ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริกูญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาปีโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์ หลักสูตรปีโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2545 ISBN 974-17-0874-2 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

PROPERTIES OF PARTIALLY CHLORINATED RUBBERS

Miss Tussanee Sriwilailert

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of Master of Science in Petrochemistry and Polymer Science

Program of Petrochemistry and Polymer Science

Faculty of Science

Chulalongkorn University

Academic Year 2002

ISBN 974-17-0874-2

By	Miss Tussanee Sriwilailert
Field of Study	Petrochemistry and Polymer Science
Thesis Advisor	Pienpak Tassakorn, Ph.D.
Accepted	by the Faculty of Science, Chulalongkorn University in Partial
Fulfillment of the	Requirements for the Master's Degree
	Wand Mt. Dean of Faculty of Science
	(Associate Professor Wanchai Phothiphichitr, Ph.D.)
Thesis committee	
	Chairman Chairman
	(Professor Pattarapan Prasassarakich, Ph.D.)
	D/Z
	(Pienpak Tassakorn, Ph.D.)
	The Let Member
	(Associate Professor Amorn Petsom, Ph.D.)
	Wartythorn Charasin Member
	(Assistant Professor Warinthorn Chavasiri, Ph.D.)
	Vp. Haven. Member
	(Vipavee Hoven, Ph.D.)

Properties of Partially Chlorinated Rubbers

Thesis Title

ทัศนีย์ ศรีวิไลเลิศ : สมบัติของยางคลอริเนตบางส่วน. (PROPERTIES OF PARTIALLY CHLORINATED RUBBERS) อาจารย์ที่ปรึกษา : อ.คร.เพียรพรรค ทัศกร; 59 หน้า. ISBN 974-17-0874-2

ยางคลอริเนตบางส่วนเตรียมจาก การคลอริเนตน้ำยางธรรมชาติ น้ำยางพรีวัลกาไนซ์ และ น้ำยางโพลีคลอโรพรีน เพื่อเปรียบเทียบสมบัติในการทำเป็นฟิล์ม ความทนทานต่อสารเคมี และ ความต้านทานต่อโอโซน

น้ำขางที่ผ่านการคลอริเนตที่ได้มีสีขาว ปริมาณคลอรีนในขางร้อยละ 0.02-0.25 โดยน้ำหนัก สำหรับขางธรรมชาติและขางพรีวัลคาในซ์ ฟิล์มขางคลอริเนตมีผิวเรียบ ลื่น และ มีรอยแตกบนผิว ปรากฏบางแห่ง ฟิล์มขางที่ขังไม่คลอริเนตมีผิวที่ไม่ลื่น และสังเกตเห็นรอยแตกกระจายทั่วไป ส่วน ขางโพลีคลอโรพรีนจะให้ฟิล์มที่มีรอยแตกเหมือนกันไม่ว่าจะผ่านการคลอริเนตหรือไม่ก็ตาม และมี รอยแยกของฟิล์มเป็นบางแห่ง

ยางคลอริเนตที่เตรียมจากยางธรรมชาติละลายได้ในสารละลายไฮโครคาร์บอน คลอริเน เต็ตไฮโครคาร์บอนและเอสเทอร์ แต่ไม่ละลายในแอลกฮอล์ นอกจากนี้ ยางคลอริเนตยังสามารถ ทนกรค ค่าง น้ำมันพืช และน้ำมันหล่อลื่นได้คีขึ้น แต่ไม่ทนทานต่อตัวทำละลายไฮโครคาร์บอน คลอริเนเต็ตไฮโครคาร์บอน และเอสเทอร์ ส่วนยางโพลีคลอโรพรีนสามารถทนต่อสารเคมีและตัว ทำละลายทุกชนิคที่ทำการทคสอบ สำหรับสมบัติความทนต่อความร้อนและความทนต่อโอโซน ของยางคลอริเนตนั้นเหมือนกับยางที่ยังไม่คลอริเนต

ศูนย์วิทยทรัพยากร ลุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

4272287023 : MAJOR PRTROCHEMISTRY AND POLYMER SCIENCE

KEY WORD: CHLORINATED RUBBERS / CHLORINATION

TUSSANEE SRIWILAILERT : PROPERTIES OF PARTIALLY CHLORINATED RUBBERS. THESIS ADVISOR: PIENPAK TASSAKORN,

Ph.D. 59 pp. ISBN 974-17-0874-2

Partially chlorinated rubbers were prepared by chlorination of natural rubber, pre-vulcanized rubber, and polychloroprene rubber latexes, in order to compare the film forming, chemical resistant and ozone resistant properties.

The rubber latexes obtained from chlorination were the white viscous with 0.02-0.25% chlorine content. Films of chlorinated natural rubber (CNR) and chlorinated prevulcanized rubber (CPVR) were flat and slippery. Moreover, they had some cracks on the surface. Compared to non-chlorinated rubber films, which were not slippery, they had a lot of cracks on the surface. For chlorinated polychloroprene rubber (CPC) film, it was brittle and had a lot of cracks.

Chlorinated natural rubber and chlorinated pre-vulcanized rubber could be dissolved in hydrocarbon solvents, chlorinated hydrocarbons, and esters, but not in alcohols. They could resist to acid, base, vegetable oil, and lubricant oil better, but in hydrocarbon solvents, chlorinated hydrocarbon, and ester. Chlorinated polychloroprene rubber resisted the chemicals and solvents tested. The thermal and ozone resistant ability of chlorinated rubbers did not differ from non-chlorinated rubbers.

ลุฬาลงกรณ์มหาวิทยาตั้ย

Program PETROCHEMISTRY AND POLYMER SCIENCE Student's signature...

Field of study PETROCHEMISTRY AND POLYMER SCIENCE Advisor's signature.....

Academic year 2002

ACKNOWLEDGEMENT

The author would like to acknowledge her heartfelt gratitude and appreciation to Dr. David G. Coe and her adviser, Dr. Pienpak Tassakorn, for her tireless assistance, suggestion of valuable points of the experiments and constant encouragement throughout this research. To Prof. Dr. Pattarapan Prasassarakich, Assist. Prof. Dr. Warinthorn Chavasiri, Dr. Vipavee Hoven and Assoc. Prof. Dr. Amorn Petsom, the author is highly grateful for their valuable suggestions and advice as thesis examiners.

Special thanks are due to Thai Rubber Co., Ltd., for their kind support of concentrated latex and prevulcanized latex; to Bamco Co., Ltd., for their kind support of polychloroprene latex; to Department of Chemical Technology, Faculty of Science, Chulalongkorn University, for providing the facilities in laboratory. The author is also obliged to the Graduate School of Chulalongkorn University, Faculty of Science, Chulalongkorn University for their financial supports throughout this reseach.

Finally, the author would like to extend her gratitude to her family, and friends whose names are not mentioned here for their love and encouragement.



CONTENTS

	Page
Abstract in Thai	iv
Abstract in English	v
Acknowledgement	vi
Contents	vii
List of Figures	x
List of Tables	xii
List of Abbreviations	xiii
CHAPTER I INTROD <mark>UCTION</mark>	1
1.1 General aspects	1
1.2 Reactions of natural rubber	2
1.3 Objectives and scope of this research	10
CHAPTER II LITERATURE REVIEW	12
2.1 Background of chlorinated rubbers	12
2.1 Application of chlorinated rubbers	
2.3 Chemical structure of chlorinated rubbers	15
2.4 Properties of chlorinated rubbers	20
2.5 Theoretical consideration	21
2.6 Literature survey	
CHAPTER III EXPERIMENTAL METHOD	24
3.1 Materials	24
3.2 Apparatus and instruments	

CONTENTS (CONT.)

			Page
3.3 Exper	rimen	tal methods	26
3	3.1	Preparation of chlorinated rubbers	26
3	3.2	Measurement of chlorine content of chlorinated rubbers	27
3.3	3.3	Solubility of chlorinated rubbers	28
3.3	3.4	Ozone resistance	28
3.3	3.5	Water and chemical resistance	28
3.3	3.6	Thermal stability	29
3.3	3.7	Morphology	29
3.3	3.8	Glass transition temperature	29
3.3	3.9	Permanent set	30
CHAPTER IV	RES	ULTS AND DISCUSSION	31
4.1 Prepar	ration	of chlorinated rubbers	. 31
4.2 Proper	rties o	of chlorinated rubbers	. 33
4.2	2.1 Fi	lm forming	. 33
4.2	2.2 Pe	ermanent set	. 34
4.2	2.3 Sc	olubility	35
4.2	2.4 O	zone resistance	. 36
4.2	2.5 W	ater and chemical resistance	. 37
4.2	2.6 M	orphology	40
		nermal stability	
		ass transition temperature	

CONTENTS (CONT.)

	Page
CHAPTER V CONCLUSIONS AND SUGGESTIONS FOR	
FURTHER STUDY	51
REFERENCES	52
APPENDICES	54
APPENDIX A	
APPENDIX B	57
APPENDIX C	58
VITAE	59



LIST OF FIGURES

		Page
Figure 1.1	Mechanism involving free radicals	3
Figure 1.2	Mechanism involving ions	4
Figure 1.3	Cyclisation mechanism of polyisoprene	5
Figure 1.4	Epoxidation of natural rubber	6
Figure 1.5	Epoxidation of natural rubber: secondary reactions	6
Figure 2.1	Cyclisation during primary stage of rubber chlorination	19
Figure 2.2	The chlorination mechanism of natural rubber	20
Figure 3.1	Chlorination apparatus for preparing chlorinated rubbers	25
Figure 3.2	Combustion apparatus for determining chlorine content	25
Figure 4.1	Changes in mass of CNR at different chlorine contents in	
	various chemical reagents: ♦ H ₂ O, ■ 5%wt. NaOH, ▲ 5%wt. HCl.	,
	• vegetable oil, and * lubricating oil	39
Figure 4.2	Changes in mass of CPVR at different chlorine contents in	
	various chemical reagents: ♦ H ₂ O, ■ 5%wt. NaOH, ▲ 5%wt. HCl.	,
	• vegetable oil, and * lubricating oil	39
Figure 4.3	Scanning electron micrographs of natural rubber films (left)	
	and CNR films (right): (a) Surface (×100) and	
	(b) Cross-section (×300)	41
Figure 4.4	Scanning electron micrographs of pre-vulcanized rubber films (le	
	and CPVR films (right): (a) Surface (×1,500) and	
	(b) Cross-section (×300)	42
Figure 4.5	Scanning electron micrographs of polychloroprene rubber films	
	(left) and CPC films (right): (a) Surface (×150) and	
	(b) Cross-section (×300)	43

LIST OF FIGURES (CONT.)

		Page
Figure 4.6	The TG and DTG curves of the thermal stability of	
* *	NR in nitrogen	45
Figure 4.7	The TG and DTG curves of the thermal stability of	
*	CNR in nitrogen	45
Figure 4.8	The TG and DTG curves of the thermal stability of	
	PVR in nitrogen	46
Figure 4.9	The TG and DTG curves of the thermal stability of	
	CPVR in nitrogen	46
Figure 4.10	The TG and DTG curves of the thermal stability of	
	PC in nitrogen	47
Figure 4.11	The TG and DTG curves of the thermal stability of	
	CPC in nitrogen	47
Figure 4.12	DSC thermogram of unchlorinated natural rubber	48
Figure 4.13	DSC thermogram of chlorinated natural rubber	48
Figure 4.14	DSC thermogram of unchlorinated pre-vulcanized rubber	49
Figure 4.15	DSC thermogram of chlorinated pre-vulcanized rubber	49
Figure 4.16	DSC thermogram of unchlorinated polychloroprene rubber	50
Figure 4.17	DSC thermogram of chlorinated polychloroprene rubber	50
Figure A-1	Ozone automatic control recorder	55
Figure A-2	Appearance of cracking	56

LIST OF TABLES

		Page
Table 1.1	World production of natural rubber (1994)	1
Table 4.1	Chlorine content and specific gravity of CNR and CPVR	32
Table 4.2	Chlorine content and specific gravity of CPC	33
Table 4.3	The permanent set after elongation	34
Table 4.4	Solubility of chlorinated rubbers in different chlorine content	35
Table 4.5	The result of ozone test	37
Table 4.6	Chemical resistant property of CNR in various	
	chemical reagents	38
Table 4.7	Chemical resistant property of CPVR in various	
	chemical reagents	38
Table A-1	The classification of cracking	56

LIST OF ABBREVIATIONS

CNR chlorinated natural rubber

CPC chlorinated polychloroprene

CPVR chlorinated prevulcanized rubber

DSC differential scanning calorimetry

HPLC high pressure liquid chromatography

NR natural rubber

NP-9 nonyl phenoxy ethoxylate

PC polychloroprene

PVR prevulcanized rubber

pphm part per hudred million

SEM scanning electron microscope

s.g. specific gravity

TG thermogravimetry

TGA thermogravimetric analysis