

บทที่ 5

การตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมคอมพิวเตอร์

ในบทนี้จะเป็นการนำโปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่ประดิษฐ์และปรับปรุงขึ้น มาใช้ในการวิเคราะห์ปัญหาการไหลแบบศักย์ใน 2 และ 3 มิติ และการไหลแบบหนืดโดยรวมความเฉื่อยแต่ไม่อัดตัวที่สถานะอยู่ตัวใน 2 มิติ โดยได้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมกับปัญหาที่มีผลเฉลยแน่นอนตรง สำหรับการไหลแบบศักย์นั้นจะทำการตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมด้วยปัญหาทั้งสิ้น 3 ปัญหาได้แก่ การไหลในท่อสำหรับการไหลแบบศักย์ การไหลผ่านท่อทรงกระบอก และการไหลผ่านทรงกระบอกรูปวงรี และสำหรับการไหลแบบหนืดโดยรวมความเฉื่อยนั้นจะทำการตรวจสอบความถูกต้องของ โปรแกรมด้วยปัญหาทั้งสิ้น 4 ปัญหาได้แก่ การไหลระหว่างแผ่นคู่ขนานเนื่องมาจากความหนืด การไหลในท่อสำหรับการไหลแบบหนืดโดยรวมความเฉื่อย การหมุนวนในช่องสี่เหลี่ยม และการไหลระหว่างเพลากับเบริง โดยมีรายละเอียดดังนี้

5.1 การไหลในท่อสำหรับการไหลแบบศักย์ [3, 13]

ปัญหาการไหลในท่อเป็นปัญหาที่ใช้ตรวจสอบโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการวิเคราะห์การไหลแบบศักย์ดังรูปที่ 5.1 เป็นการวิเคราะห์การไหลแบบศักย์ใน 2 มิติ โดยมีการกำหนดเงื่อนไขขอบเขตตลอดแนว y เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันการไหลเท่ากับ 0 และตลอดแนว y เท่ากับ 5 มีค่าฟังก์ชันการไหลเท่ากับ 5 ซึ่งเป็นผลให้ความเร็วของของไหลในแนวแกน x ที่ไหลในท่อดังกล่าวจะเท่ากับ 1 ในการวิเคราะห์นั้นจะสร้างแบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ประกอบด้วย 231 จุดต่อและ 400 เอลิเมนต์ โดยปัญหาดังกล่าวสามารถหาผลเฉลยแน่นอนตรงได้ดังนี้

รูปแบบการกระจายของฟังก์ชันการไหล สามารถแสดงได้ดังนี้

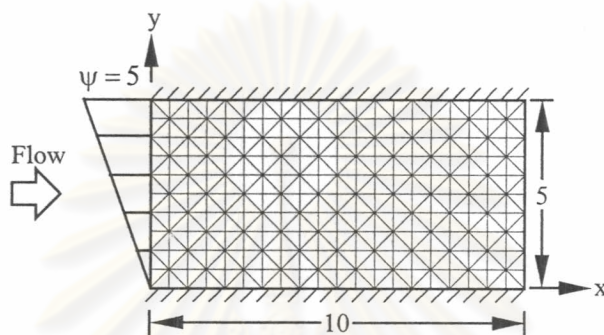
$$\psi(y) = uy + c \quad (5.1)$$

โดยที่ c เป็นค่าคงที่จากการอินทิเกรต ซึ่งสามารถหาค่าได้จากเงื่อนไขขอบเขตดังนี้

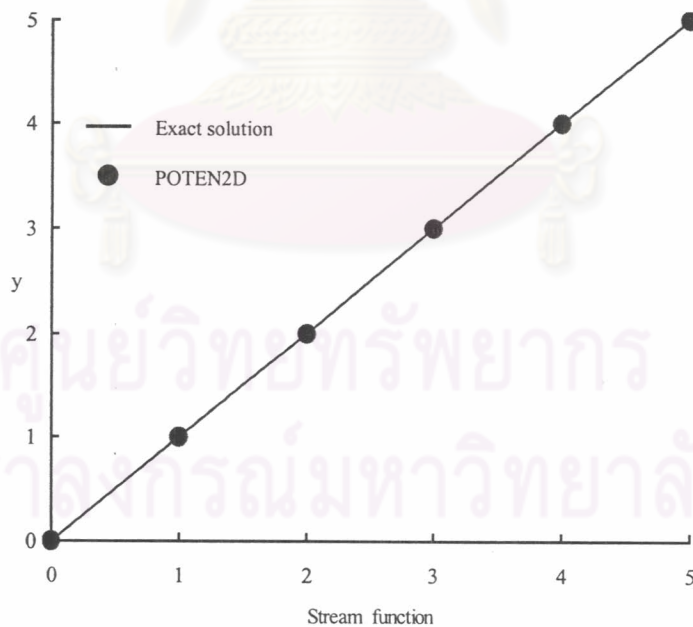
$$\psi(x, y = 0) = 0 \quad (5.2)$$

โดยจะสามารถหาค่าคงที่ดังกล่าวได้คือ $c = 0$ ดังนั้นรูปแบบการกระจายฟังก์ชันการไหลตามแนวแกน y ที่ตำแหน่ง x ใด ๆ เมื่อความเร็วตามแนวแกน x มีค่าเท่ากับ 1 คือ

$$\psi(y) = y \tag{5.3}$$



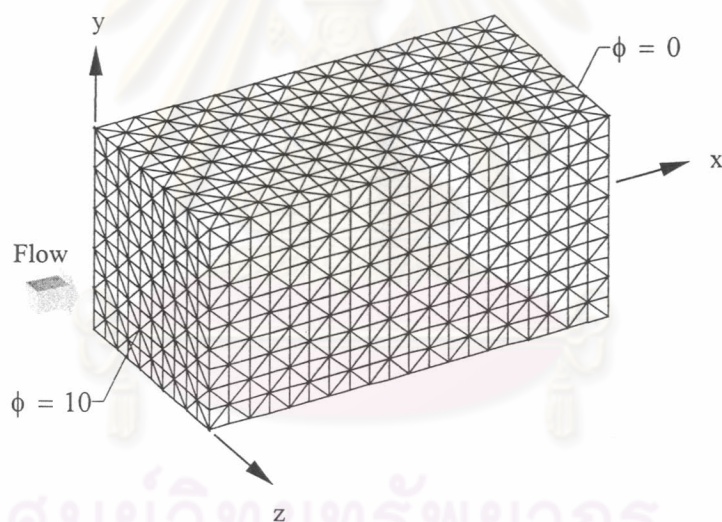
รูปที่ 5.1 แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์พร้อมเงื่อนไขขอบเขตของปัญหาการไหลในท่อใน 2 มิติ



รูปที่ 5.2 การเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันการไหลที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำของปัญหาการไหลในท่อ ณ ตำแหน่ง x ต่าง ๆ ใน 2 มิติ

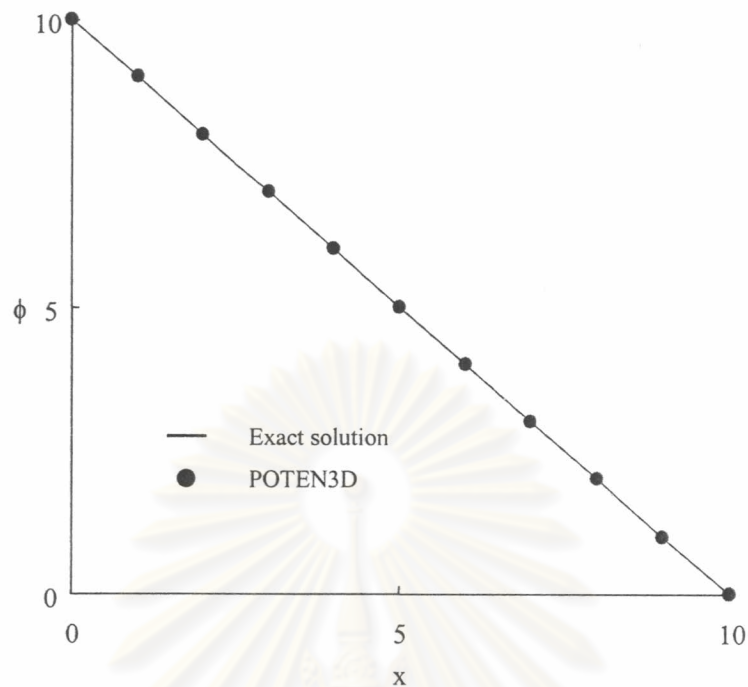
จากรูปที่ 5.2 แสดงการเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันการไหลที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำตรงของปัญหาการไหลในท่อ ณ ตำแหน่ง x ต่าง ๆ จะเห็นว่าได้ผลลัพธ์ที่มีความถูกต้องแม่นยำ

สำหรับการวิเคราะห์ปัญหาการไหลในท่อแบบศักย์ใน 3 มิตินั้น ได้มีลักษณะของปัญหาเหมือนกับการวิเคราะห์ใน 2 มิติแต่ลักษณะของปัญหาจะเพิ่มความสูงในแนวแกน z ขนาดเท่ากับ 5 ซึ่งเป็นการไหลในท่อที่มีหน้าตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัส โดยใช้แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ประกอบด้วย 1,490 จุดต่อและ 5,673 เอลิเมนต์ และมีการกำหนดเงื่อนไขขอบเขตที่ตลอดระนาบ $y-z$ เมื่อ x เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ 10 และตลอดระนาบ $y-z$ เมื่อ x เท่ากับ 10 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ 0 ซึ่งเป็นผลให้ความเร็วของของไหลในแนวแกน x ที่ไหลในท่อน้ำตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัสดังกล่าวจะเท่ากับ 1 ดังรูปที่ 5.3



รูปที่ 5.3 แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์พร้อมเงื่อนไขขอบเขตของปัญหาการไหลในท่อน้ำตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัสใน 3 มิติ

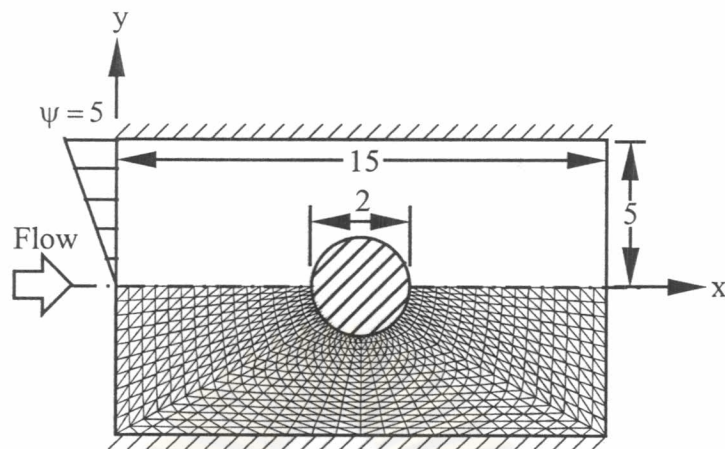
จากรูปที่ 5.4 แสดงการเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันศักย์ที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำตรงของปัญหาการไหลในท่อน้ำตัดสี่เหลี่ยมจัตุรัสใน 3 มิติ ณ ตำแหน่ง y ต่าง ๆ ที่ระดับความสูง (z) เท่ากับ 2.5 ซึ่งจะเห็นได้ว่าค่าที่ได้จากการคำนวณใน 3 มิตินั้นยังให้ผลที่มีความถูกต้องแม่นยำ



รูปที่ 5.4 การเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันศักย์ที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลย
แม่นยำของปัญหาการไหลในท่อ ณ ตำแหน่ง y ต่าง ๆ ใน 3 มิติ

5.2 การไหลผ่านท่อทรงกระบอก [3, 13]

ลักษณะของปัญหาจะมีการไหลแบบคงตัวไหลเข้ามาทางด้านซ้ายของขอบเขตของปัญหา โดยมีท่อทรงกระบอกยาวขวางการไหลไว้ดังรูปที่ 5.5 เนื่องจากการวิเคราะห์ปัญหาการไหลแบบศักย์ผ่านท่อทรงกระบอกด้วยไฟไนต์เอลิเมนต์ใน 2 มิตินั้นมีความสมมาตรตามแนวแกน x ดังนั้นจึงสามารถพิจารณาโดยใช้เพียงครึ่งบนของขอบเขตทั้งหมด โดยใช้แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ประกอบด้วย 656 จุดต่อและ 1,200 เอลิเมนต์ และมีการกำหนดเงื่อนไขขอบเขตที่ตลอดแนว y เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันการไหลเท่ากับ 0 และตลอดแนว y เท่ากับ 5 มีค่าฟังก์ชันการไหลเท่ากับ 5 หรือที่ตลอดแนว x เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ 7.5 และตลอดแนว x เท่ากับ 15 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ -7.5 ซึ่งเป็นผลให้ความเร็วของของไหลในแนวแกน x (U_∞) ที่ไหลผ่านท่อทรงกระบอกดังกล่าวจะเท่ากับ 1



รูปที่ 5.5 แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์พร้อมเงื่อนไขขอบเขต
ของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 2 มิติ

โดยปัญหาดังกล่าวมีผลเฉลยแม่นยำตรงของการกระจายของฟังก์ชันศักย์ดังนี้

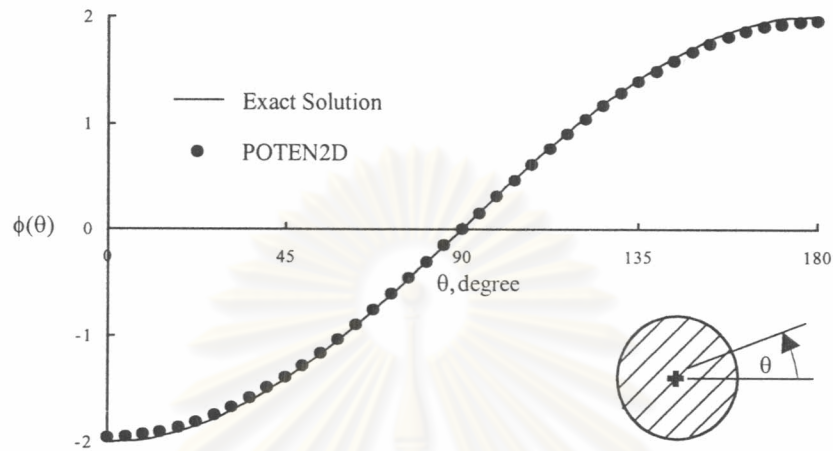
$$\phi = U_{\infty} \left(r + \frac{a^2}{r} \right) \cos \theta \quad (5.4)$$

เมื่อกำหนดให้รัศมีของท่อทรงกระบอก (r) มีค่าเท่ากับ 1 และความเร็วตามแนวแกน x มีค่าเท่ากับ 1 และเมื่อพิจารณาเปรียบเทียบผลการกระจายฟังก์ชันศักย์ที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำของปัญหาการไหลในท่อ ณ ตำแหน่งต่างๆ รอบท่อทรงกระบอก โดยที่ ระยะที่พิจารณา (a) มีค่าเท่ากับรัศมีของท่อทรงกระบอก (r) ซึ่งมีค่าเท่ากับ 1 ดังนั้น

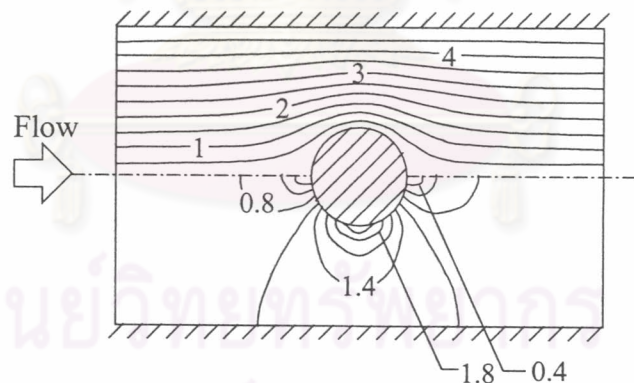
$$\phi = 2 \cos \theta \quad (5.5)$$

จากรูปที่ 5.6 แสดงการเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันศักย์ที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอก ณ ตำแหน่งต่างๆ รอบท่อทรงกระบอกใน 2 มิติ โดยมีค่าความผิดพลาดเท่ากับ 1.93% และจากการเปรียบเทียบความเร็วสูงสุดที่

ได้จากการคำนวณดังรูปที่ 5.7 กับผลเฉลยแม่นยำตรงของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกมีค่าความผิดพลาดเท่ากับ 1.30%



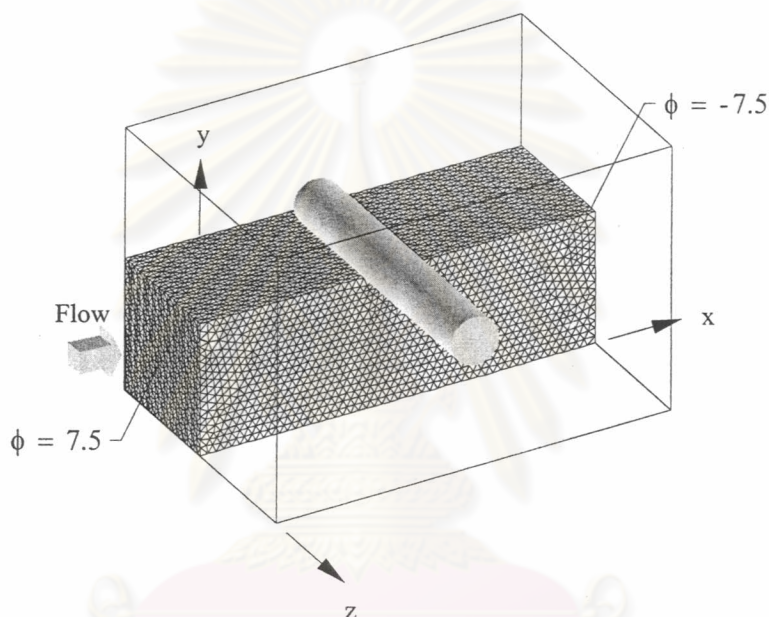
รูปที่ 5.6 การเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันศักย์ที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำตรงรอบท่อทรงกระบอกของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 2 มิติ



รูปที่ 5.7 การกระจายฟังก์ชันการไหลและความเร็วสำหรับปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 2 มิติ

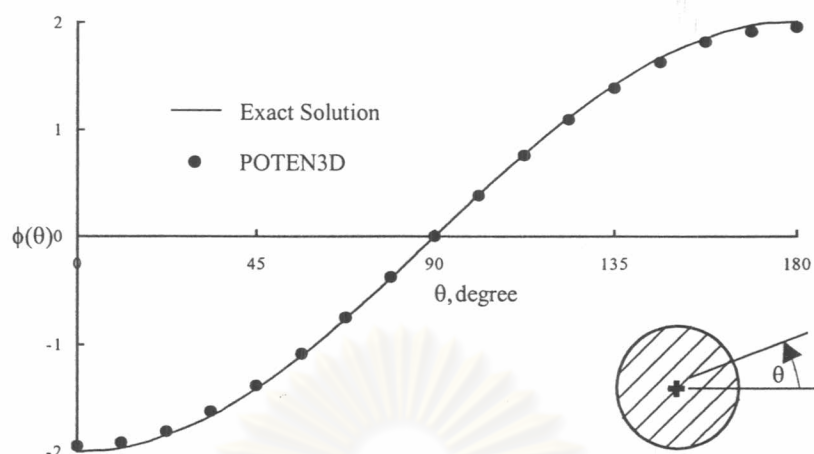
สำหรับการวิเคราะห์ปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกแบบศักย์ใน 3 มิติ นั้นได้มีลักษณะของปัญหาเหมือนกับการวิเคราะห์ใน 2 มิติ แต่ลักษณะของปัญหาจะเพิ่มความสูงในแนวแกน z ขนาดเท่ากับ 10 เนื่องจากการวิเคราะห์ปัญหาการไหลแบบศักย์ผ่านท่อทรงกระบอกด้วย

ไฟไนต์เอลิเมนต์ใน 3 มิติที่มีความสมมาตรบนระนาบ $x-y$ เมื่อ z เท่ากับ 0 และระนาบ $x-z$ เมื่อ y เท่ากับ 5 ดังนั้นจึงสามารถพิจารณาโดยใช้เพียงหนึ่งในสี่ของขอบเขตทั้งหมด โดยใช้แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ประกอบด้วย 13,289 จุดต่อและ 63,226 เอลิเมนต์ และมีการกำหนดเงื่อนไขขอบเขตที่ตลอดระนาบ $y-z$ เมื่อ x เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ 7.5 และตลอดระนาบ $y-z$ เมื่อ x เท่ากับ 15 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ -7.5 ซึ่งเป็นผลให้ความเร็วของของไหลในแนวแกน x (U_∞) ที่ไหลผ่านท่อทรงกระบอกดังกล่าวจะเท่ากับ 1 ดังรูป 5.8



รูปที่ 5.8 แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์พร้อมเงื่อนไขขอบเขตของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 3 มิติ

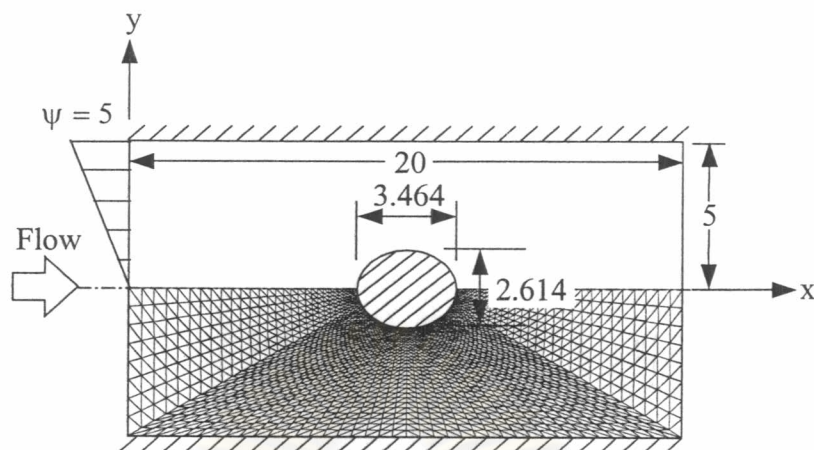
จากรูปที่ 5.9 แสดงการเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันศักย์ที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำตรงของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 3 มิติ ณ ตำแหน่งต่าง ๆ รอบท่อทรงกระบอกที่ระดับความสูง (z) เท่ากับ 0 โดยมีค่าความผิดพลาดเท่ากับ 2.32% และจากการเปรียบเทียบความเร็วสูงสุดที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำตรงของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 3 มิติที่ระดับความสูง (z) เท่ากับ 0 โดยมีค่าความผิดพลาดเท่ากับ 0.85%



รูปที่ 5.9 การเปรียบเทียบการกระจายฟังก์ชันศักย์ที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำตรงรอบท่อทรงกระบอกของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 3 มิติ

5.3 การไหลผ่านทรงกระบอกรูปวงรี [3, 13]

ปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีเป็นอีกปัญหาหนึ่งที่ใช้ในการตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมการวิเคราะห์การไหลแบบศักย์ ลักษณะของปัญหาจะมีการไหลแบบคงตัวไหลเข้ามาทางด้านซ้ายของขอบเขตของปัญหา โดยมีท่อทรงกระบอกรูปวงรียาวขวางการไหลไว้ดังรูปที่ 5.10 เนื่องจากการวิเคราะห์ปัญหาการไหลแบบศักย์ผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีด้วยไฟไนต์เอลิเมนต์นั้นมีความสมมาตรตามแนวแกน x ดังนั้นจึงสามารถพิจารณาโดยใช้เพียงครึ่งบนของขอบเขตทั้งหมด โดยใช้แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ประกอบด้วย 1,767 จุดต่อและ 3,360 เอลิเมนต์ และมีการกำหนดเงื่อนไขขอบเขตที่ตลอดแนว y เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันการไหลเท่ากับ 0 และตลอดแนว y เท่ากับ 5 มีค่าฟังก์ชันการไหลเท่ากับ 5 หรือที่ตลอดแนว x เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ 10 และตลอดแนว x เท่ากับ 20 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ -10 ซึ่งเป็นผลให้ความเร็วของการไหลในแนวแกน x (U_{∞}) ที่ไหลผ่านท่อทรงกระบอกดังกล่าวจะเท่ากับ 1



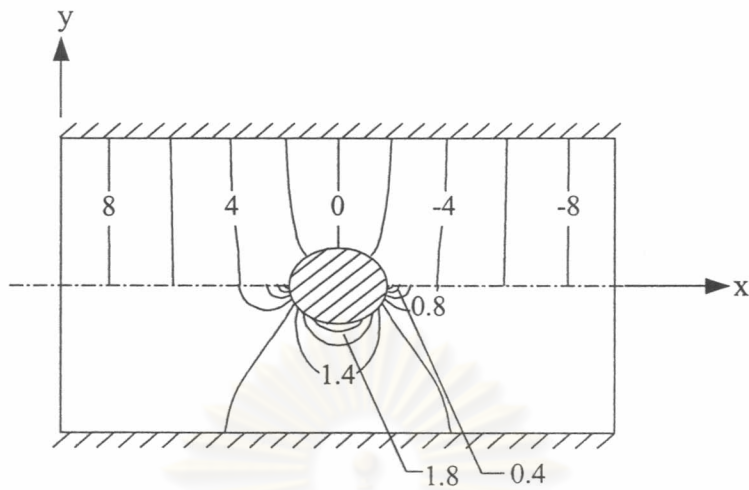
รูปที่ 5.10 แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์พร้อมเงื่อนไขขอบเขตของ
ปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีใน 2 มิติ

โดยปัญหาดังกล่าวมีผลเฉลยแม่นยำตรงของความเร็วสูงสุดดังนี้

$$\frac{u_{\max}}{U_{\infty}} = 1 + \frac{2/U_{\infty}}{1+h^2} \quad (5.6)$$

หากกำหนดให้ขนาดของวงรีมีขนาดความยาวครึ่งหนึ่งของแกนหลัก (L) เท่ากับ 1.732 และมีขนาดความยาวครึ่งหนึ่งของแกนรอง (h) เท่ากับ 1.307 ซึ่งจะได้ค่าความเร็วสูงสุดจากผลเฉลยแม่นยำเท่ากับ 1.739 จากการเปรียบเทียบความเร็วสูงสุด (u_{\max}) ที่ได้จากการคำนวณดังรูปที่ 5.11 กับผลเฉลยแม่นยำของปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีมีค่าความผิดพลาดเท่ากับ 0.23%

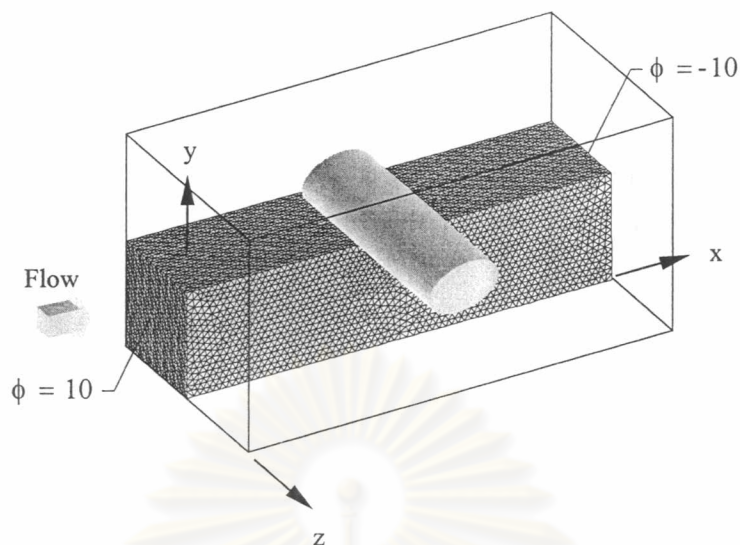
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 5.11 การกระจายฟังก์ชันศักย์และความเร็วสำหรับการไหลผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีใน 2 มิติ

สำหรับการวิเคราะห์ปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีแบบศักย์ใน 3 มิติ นั้น ได้มีลักษณะของปัญหาเหมือนกับการวิเคราะห์ใน 2 มิติแต่ลักษณะของปัญหาจะเพิ่มความสูงในแนวแกน z ขนาดเท่ากับ 10 เนื่องจากการวิเคราะห์ปัญหาการไหลแบบศักย์ผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีด้วยไฟไนต์เอลิเมนต์ใน 3 มิติ นั้นมีความสมมาตรบนระนาบ $x-y$ เมื่อ z เท่ากับ 0 และระนาบ $x-z$ เมื่อ y เท่ากับ 5 ดังนั้นจึงสามารถพิจารณาโดยใช้เพียงหนึ่งในสี่ของขอบเขตทั้งหมด โดยใช้แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ประกอบด้วย 16,306 จุดต่อและ 76,419 เอลิเมนต์ และมีการกำหนดเงื่อนไขขอบเขตที่ตลอดระนาบ $y-z$ เมื่อ x เท่ากับ 0 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ 10 และตลอดระนาบ $y-z$ เมื่อ x เท่ากับ 20 มีค่าฟังก์ชันศักย์เท่ากับ -10 ซึ่งเป็นผลให้ความเร็วของของไหลในแนวแกน x (U_x) ที่ไหลผ่านท่อทรงกระบอกดังกล่าวจะเท่ากับ 1 ดังรูป 5.12

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 5.12 แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์พร้อมเงื่อนไขขอบเขตของ
ปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกรูปวงรีใน 3 มิติ

จากการเปรียบเทียบความเร็วสูงสุดที่ได้จากการคำนวณกับผลเฉลยแม่นยำตรงของ
ปัญหาการไหลผ่านท่อทรงกระบอกใน 3 มิติที่ระดับความสูง (z) เท่ากับ 0 โดยมีค่าความผิดพลาด
เท่ากับ 1.55%

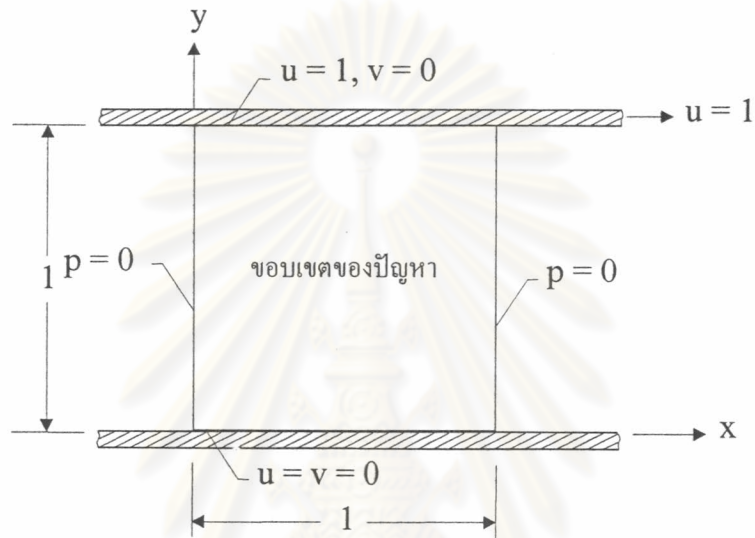
5.4 การไหลระหว่างแผ่นคู่ขนานเนื่องมาจากความหนืด [3, 6]

เป็นการวิเคราะห์ปัญหาการไหลแบบหนืดโดยรวมความเฉื่อยแต่ไม่อัดตัวระหว่าง
แผ่นเรียบ 2 แผ่น การไหลเกิดขึ้นจากความหนืดเนื่องจากแผ่นบนเคลื่อนที่ไปทางขวามือตามแนว
แกน x ด้วยความเร็ว u เท่ากับ 1 ในขณะที่แผ่นล่างนั้นถูกตรึงให้อยู่กับที่ และกำหนดระยะห่าง
ระหว่างแผ่นคู่ขนานเท่ากับ 1 เมื่อพิจารณาลักษณะการไหลให้เป็นการไหลแบบหนึ่งมิติ และมีเงื่อนไข
ขอบเขต คือ กำหนดให้ $u = u(y)$ และ $v = 0$ รวมทั้งกำหนดค่าความดัน $p = 0$ ตลอดแนวแกน y
ที่ตำแหน่ง x ใด ๆ เป็นผลทำให้สมการนาเวียร์-สโตกส์ในแกน x จะลดรูปลงมาเป็น

$$\frac{\partial^2 u}{\partial y^2} = 0 \quad (5.7)$$

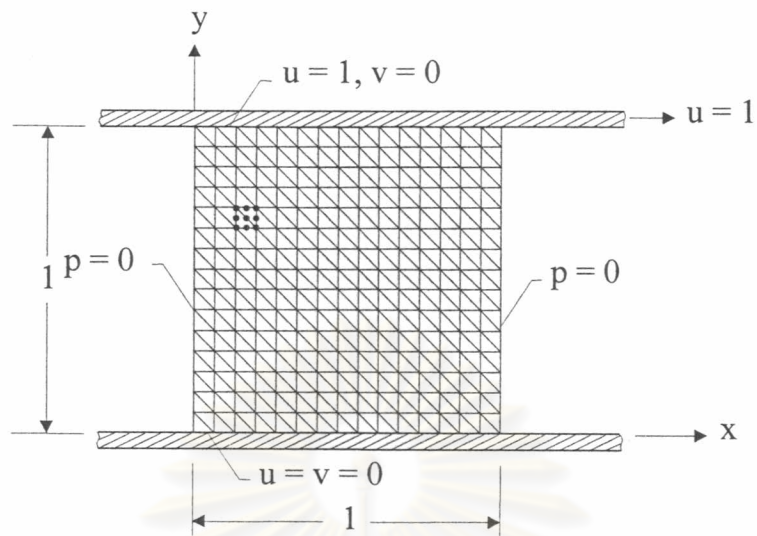
จากนั้นทำการอินทิเกรตสองครั้งและประยุกต์เงื่อนไขขอบเขต $u(y=0) = 0$ และ $u(y=1) = 1$ แล้วก่อให้เกิดผลเฉลยแม่นยำตรงของลักษณะการกระจายของความเร็ว u ที่ตำแหน่ง x ใด ๆ ดังนี้

$$u(y) = y \quad (5.8)$$

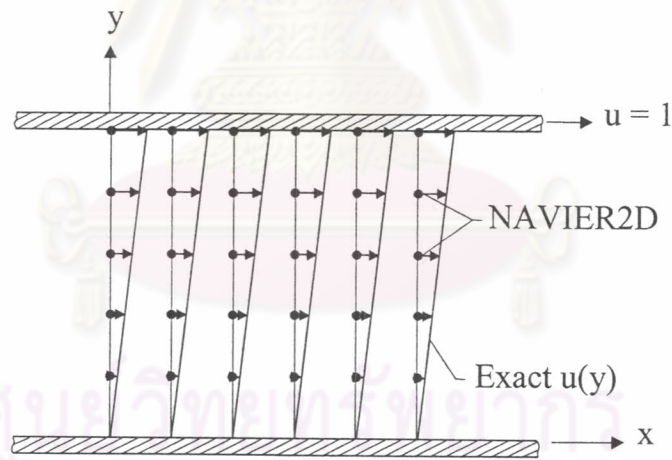


รูปที่ 5.13 ปัญหาการไหลแบบหนืดโดยรวมความเฉื่อยระหว่างแผ่นคู่ขนาน

ปัญหาดังกล่าวถูกนำไปวิเคราะห์โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ NAVIER2D โดยเริ่มจากการสร้างรูปแบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ดังรูปที่ 5.14 ซึ่งประกอบด้วย 961 จุดต่อ และ 450 เอลิเมนต์ โดยกำหนดให้ความเร็ว $u = 1$ และ $v = 0$ ที่จุดต่อตลอดขอบด้านบนของปัญหา ส่วนตลอดด้านล่างกำหนดให้มีความเร็วในแนวแกนทั้งสองมีค่าเท่ากับศูนย์ และกำหนดให้ความดันมีค่าเท่ากับศูนย์ตลอดของในแนวตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของรูปแบบไฟไนต์เอลิเมนต์



รูปที่ 5.14 รูปแบบไฟไนต์เอลิเมนต์สำหรับปัญหาการไหลแบบหนืด โดยรวมความเค้นระหว่างแผ่นคู่ขนาน



รูปที่ 5.15 ความเร็วที่จุดต่อที่คำนวณได้จากระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ เมื่อเปรียบเทียบกับผลเฉลยแม่นยำ

จากการเปรียบเทียบค่าความเร็วที่ได้จากการคำนวณด้วยโปรแกรม NAVIER2D กับผลเฉลยแม่นยำ จะเห็นว่าได้ผลลัพธ์ที่มีความถูกต้องแม่นยำ

5.5 ปัญหาการไหลในท่อสำหรับการไหลแบบหนืดโดยรวมความเฉื่อย [14]

เป็นการวิเคราะห์ปัญหาการไหลแบบหนืดโดยรวมความเฉื่อยแต่ไม่อัดตัวภายในท่อ ซึ่งลักษณะของปัญหาดังกล่าวได้แสดงในรูปที่ 5.16 โดยขนาดของท่อมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเท่ากับ 2 และมีความยาวเท่ากับ 3 โดยจะกำหนดความเร็ว $u = u(y)$ ในรูปแบบของการกระจายแบบพาราโบลา (parabola) ที่บริเวณขาเข้าของท่อ โดยมีความเร็วสูงสุดเท่ากับหนึ่งที่เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ผลเฉลยแม่นยำตรงของการกระจายของความเร็ว สำหรับปัญหานี้สามารถประดิษฐ์ขึ้นได้หากพิจารณาการไหลให้เป็นการไหลแบบหนึ่งมิติในแนวแกน x โดย $u = u(y)$ ที่ตำแหน่ง x ใด ๆ รวมทั้งกำหนดให้ $v = 0$ ซึ่งจะพบว่าเมื่อใช้ข้อสมมุติฐานดังกล่าวแทนลงในสมการเชิงอนุพันธ์โมเมนตัมทั้งแนวแกน x และ y จะได้สมการใหม่เพื่อใช้หาผลเฉลยแม่นยำตรงดังนี้

สมการเชิงอนุพันธ์โมเมนตัมในแนวแกน x คือ

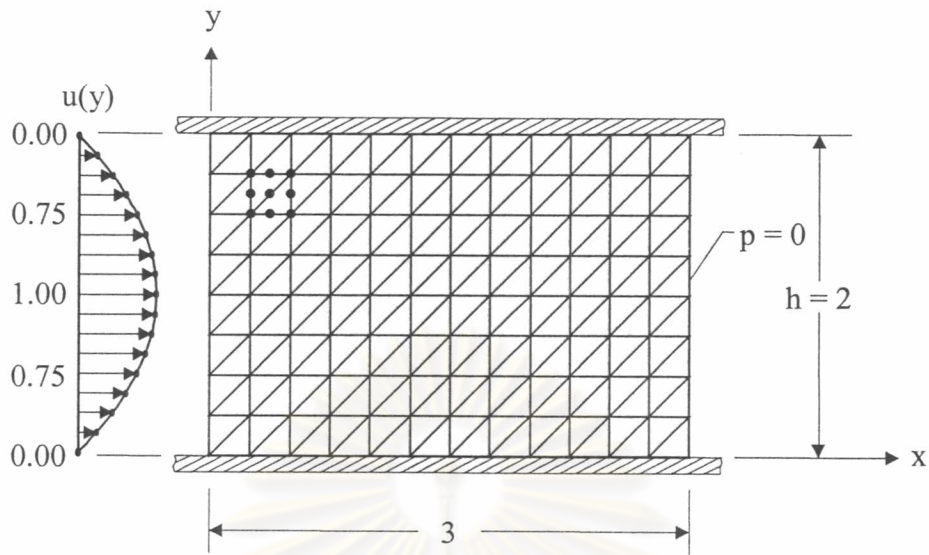
$$\mu \frac{\partial^2 u}{\partial y^2} - \frac{\partial p}{\partial x} = 0 \quad (5.9)$$

สมการเชิงอนุพันธ์โมเมนตัมในแนวแกน y คือ

$$\frac{\partial p}{\partial y} = 0 \quad (5.10)$$

ดังนั้นเมื่อทำการอินทิเกรตสมการ (5.9) สองครั้งแล้วประยุกต์เงื่อนไขขอบเขต $u(y=0) = u(y=h) = 0$ แล้ว ลักษณะการกระจายของความเร็ว $u(y)$ คือ

$$u(y) = \frac{y}{2\mu} (y - h) \frac{\partial p}{\partial x} \quad (5.11)$$



รูปที่ 5.16 รูปแบบไฟไนต์เอลิเมนต์สำหรับปัญหาการไหลในท่อ

หากกำหนดเงื่อนไขการไหลเข้าแบบเต็มรูปแบบ (fully developed flow) ที่มีการกระจายของความเร็วแบบพาราโบลา ดังแสดงในรูปที่ 5.16 ซึ่งคือ

$$u(y) = \frac{4y}{h^2}(h - y) \quad (5.12)$$

และเนื่องจากอัตราการไหลของมวลจำเป็นต้องต่อเนื่อง ดังนั้น

$$\int_0^h \frac{4y}{h^2}(h - y) dy = \int_0^h \frac{y}{2\mu}(y - h) \frac{\partial p}{\partial x} dy \quad (5.13)$$

ซึ่งหลังจากทำการอินทิเกรตแล้ว จะได้

$$\frac{\partial p}{\partial x} = -\frac{8\mu}{h^2} \quad (5.14)$$

โดยกำหนดให้ค่า $h = 2$ และ $\mu = 1$ จะได้ว่า

$$\frac{\partial p}{\partial x} = -2 \quad (5.15)$$

และถ้าความดัน p ตลอดแนวทางออกที่ $x = 3$ มีค่าเป็นศูนย์ ดังนั้นลักษณะการกระจายของความดัน
 แม่นตรง $p(x)$ ในแนวแกน x คือ

$$p(x) = 6 - 2x \quad (5.16)$$

และลักษณะการกระจายของความเร็วแม่นตรง $u(y)$ หลังจากแทนสมการ (5.14) ลงในสมการ (5.11)
 คือ

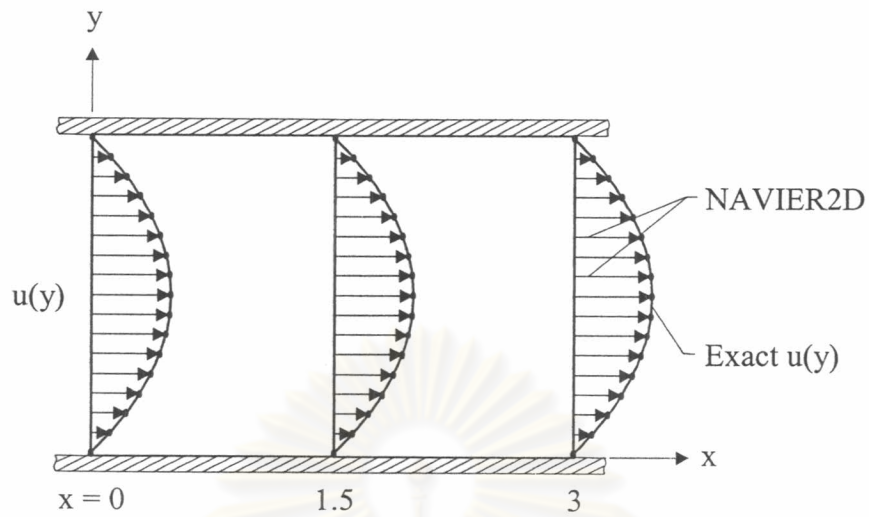
$$u(y) = \frac{4y}{h^2}(h - y) \quad (5.17)$$

ซึ่งเท่ากับลักษณะการกระจายแบบเต็มรูปแบบตรงปากทางเข้าที่กำหนดไว้ในสมการ (5.12) และ
 สำหรับตัวอย่างนี้เมื่อค่า $h = 2$ ดังนั้น

$$u(y) = y(2 - y) \quad (5.18)$$

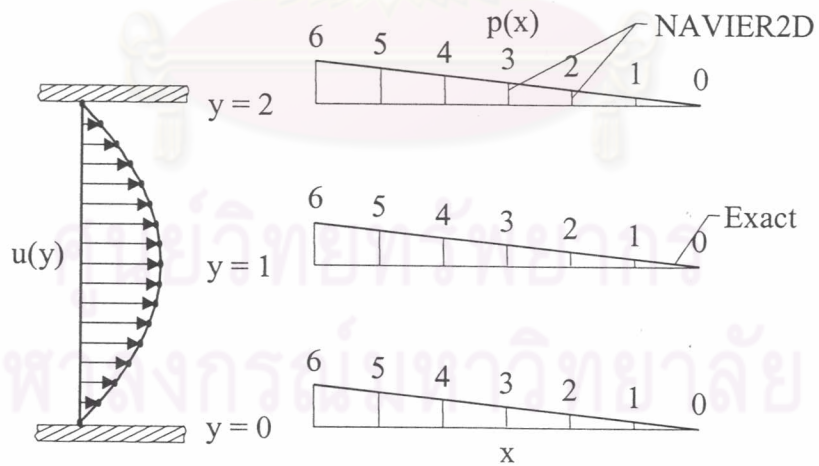
ปัญหาดังกล่าวได้ถูกนำมาวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม NAVIER2D โดยที่แบบจำลอง
 ไฟไนต์เอลิเมนต์ประกอบด้วยเอลิเมนต์แบบสามเหลี่ยมจำนวน 192 เอลิเมนต์ และ 425 จุดต่อ และ
 ได้มีการกำหนดเงื่อนไขขอบเขตดังรูปที่ 5.16

รูปที่ 5.17 แสดงผลลัพธ์ลักษณะการกระจายของความเร็ว $u(y)$ ที่ตำแหน่ง x
 ต่าง ๆ กัน ซึ่งคำนวณได้จากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ NAVIER2D กับผลเฉลยแม่นตรงที่ตำแหน่ง x
 $= 0.0, 1.5$ และ 3.0 จะเห็นได้ว่าค่าความเร็วที่คำนวณได้มีความถูกต้องแม่นยำทุก ๆ ตำแหน่งของค่า
 y



รูปที่ 5.17 ความเร็วที่คำนวณได้จากระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ ซึ่งมีค่าเท่ากับผลเฉลยแม่นยำ

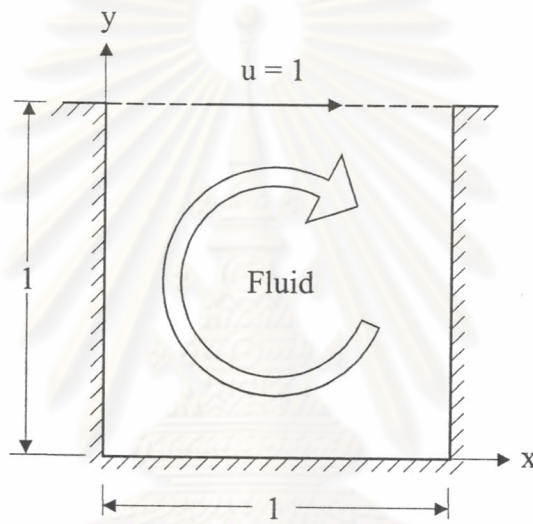
รูปที่ 5.18 แสดงลักษณะการกระจายของความดัน $p(x)$ ที่ระดับ $y = 0, 1$ และ 2 ผลลัพธ์การกระจายของความดัน $p(x)$ ที่คำนวณได้จากระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์มีค่าเท่ากับผลเฉลยแม่นยำในสมการ (5.16)



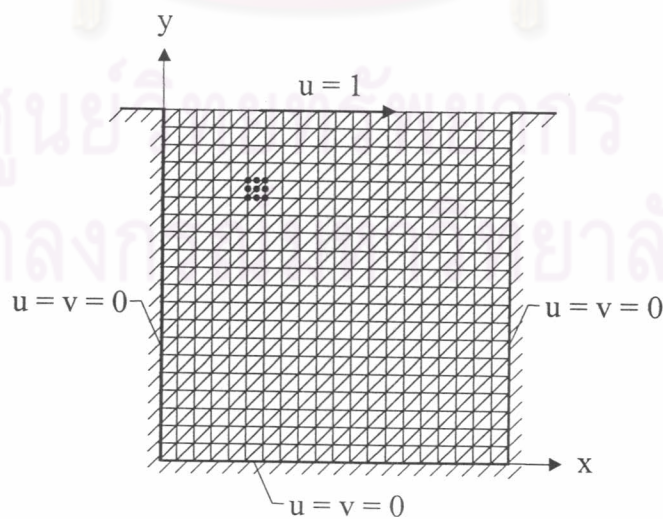
รูปที่ 5.18 การกระจายของความดันที่คำนวณได้จากระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ ซึ่งมีค่าเท่ากับผลเฉลยแม่นยำ

5.6 การไหลหมุนวนในช่องสี่เหลี่ยม

เป็นปัญหาการไหลหมุนวนแบบสองมิติในช่องสี่เหลี่ยมจัตุรัสขนาด 1×1 หน่วย ดังแสดงในรูปที่ 5.19 ในช่องสี่เหลี่ยมจัตุรัสของปัญหานี้จะถูกบรรจุด้วยของเหลว โดยตลอดแนวขอบบนช่องว่างนี้ของเหลวถูกกำหนดให้เคลื่อนตัวด้วยความเร็ว $u = 1$ ไปในทิศทางขวามือ ส่วนอีกสามด้านที่เหลือนั้นกำหนดให้มีความเร็วในแกนทั้งสองมีค่าเท่ากับศูนย์ โดยใช้แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ประกอบไปด้วยเอลิเมนต์แบบสามเหลี่ยมจำนวน 800 เอลิเมนต์และ 1,681 จุดต่อ ดังรูปที่ 5.20

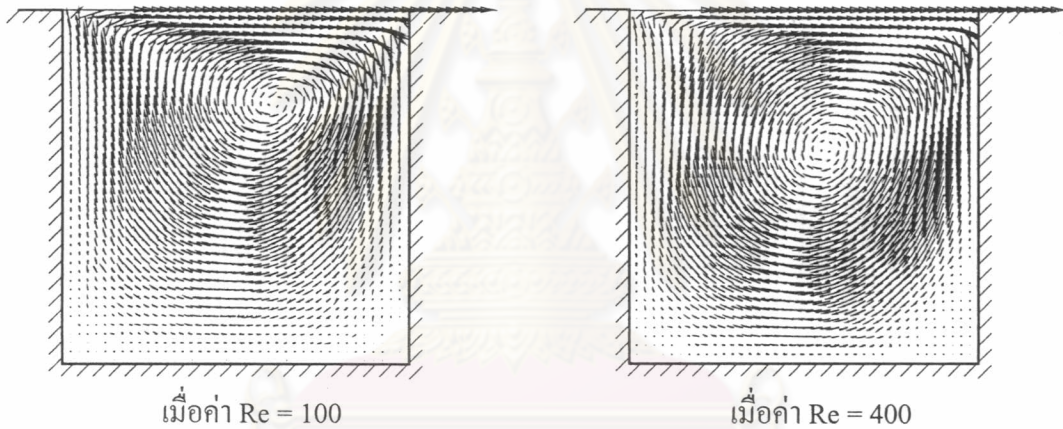


รูปที่ 5.19 ปัญหาการไหลหมุนวนในช่องสี่เหลี่ยม



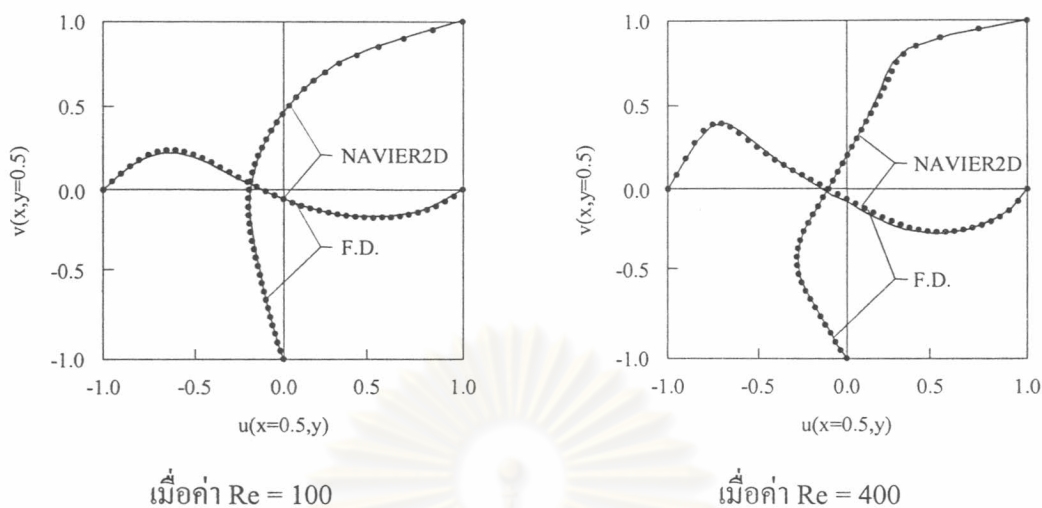
รูปที่ 5.20 รูปแบบไฟไนต์เอลิเมนต์ และเงื่อนไขขอบเขต

สำหรับการไหลในกรณีแรกจะกำหนดให้ค่า $Re = 100$ โดยการใช้ไฟไนต์เอลิเมนต์โปรแกรมคอมพิวเตอร์ NAVIER2D พร้อมข้อมูลนำเข้าซึ่งประกอบด้วย $\rho = 100$ และ $\mu = 1$ สำหรับการไหลในกรณีที่สองจะกำหนดให้ค่า $Re = 400$ โดยเปลี่ยนค่า ρ จากค่าเท่ากับ 100 ให้เป็น 400 ส่วนเงื่อนไขขอบเขตทั้ง 2 กรณีประกอบด้วยข้อกำหนดให้ $u = v = 0$ ทุก ๆ จุดต่อบนผนังของช่องสี่เหลี่ยม และ $u = 1, v = 0$ ทุกจุดต่อตลอดขอบบนของช่องสี่เหลี่ยมนี้ และกำหนดความดัน $p = 0$ ที่จุดต่อที่ $x = 0.5$ และ $y = 0$ เพื่อใช้เป็นความดันอ้างอิงของทั้งปัญหา รูปที่ 5.21 แสดงลักษณะการกระจายของความเร็วที่จุดต่อต่าง ๆ ที่คำนวณได้ ที่ค่าเรย์โนลด์เท่ากับ 100 และ 400 ตามลำดับ



รูปที่ 5.21 เวกเตอร์ความเร็ว

จากรูปที่ 5.22 แสดงลักษณะการกระจายของความเร็ว $u(y)$ ที่ตำแหน่ง $x = 0.5$ และความเร็ว $v(x)$ ที่ตำแหน่ง $y = 0.5$ ที่คำนวณได้จากระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์เมื่อเปรียบเทียบกับผลลัพธ์จากระเบียบวิธีผลต่างสี่เหลี่ยม [15, 16] จะเห็นได้ว่าการเปรียบเทียบดังกล่าวให้ผลการคำนวณที่มีความสอดคล้องกัน



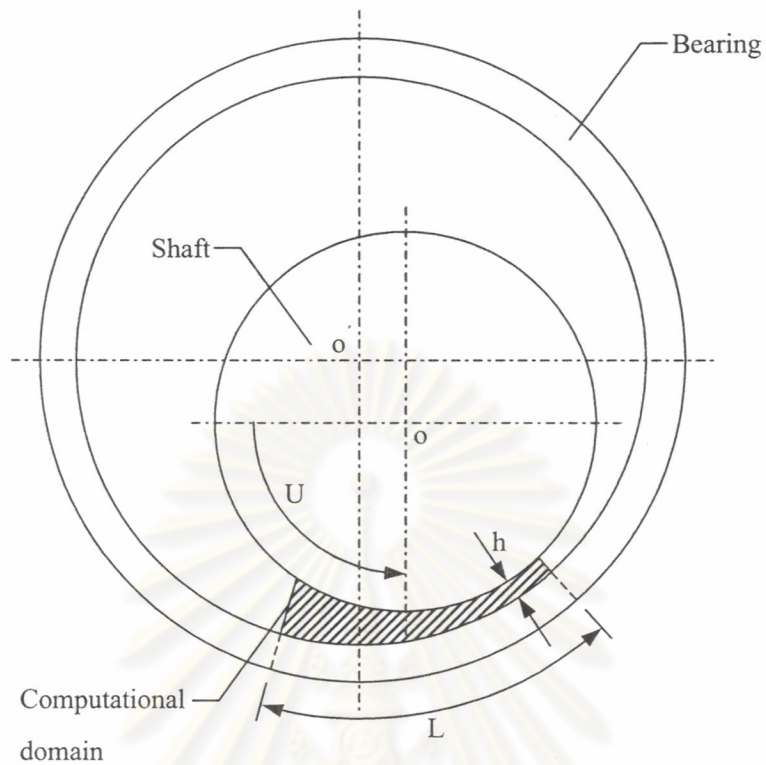
รูปที่ 5.22 การเปรียบเทียบความเร็วที่คำนวณได้กับผลลัพธ์จากระเบียบวิธีผลต่างสี่เหลี่ยม

5.7 การไหลระหว่างเพลากับแบริง

การไหลของน้ำมันระหว่างเพลากับแบริงซึ่งน้ำมันจะทำหน้าที่หล่อลื่นหรือลดความเสียดทานระหว่างผิววัตถุที่มีการเคลื่อนที่สัมพันธ์กัน โดยมีกลไกการหล่อลื่นดังแสดงในรูปที่ 5.23 สำหรับปัญหาดังกล่าว ถ้าสมมติว่าระยะ L ของโดเมนการไหลในรูปที่ 5.23 ที่พิจารณา นั้นมีค่ามากกว่าระยะห่างระหว่างเพลากับแบริงมากแล้ว ขอบโดเมนของเพลากับแบริงอาจสมมุติให้อยู่ในแนวตรงดังแสดงในรูปที่ 5.24 ได้ ซึ่งผลเฉลยแม่นยำตรง [4, 14] สำหรับความเร็ว u ของน้ำมันในแนวแกน x ในรูปนี้คือ

$$u(x, y) = \left(U_0 - \frac{1}{2\mu} h^2 \frac{\partial p}{\partial x} \frac{y}{h} \right) \left(1 - \frac{y}{h} \right) \tag{5.19}$$

ศูนย์วิทยุทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

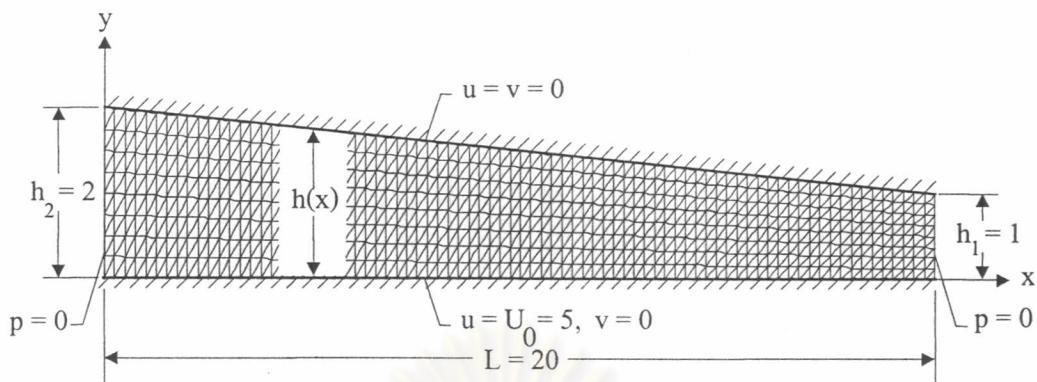


รูปที่ 5.23 โดเมนการไหลของน้ำมันระหว่างเพลากับแบริ่ง

โดย
$$h = h(x) = h_2 + (h_1 - h_2) \frac{x}{L} \quad (5.20)$$

และ
$$p = p(x) = \frac{6\mu L U_0 (h_2 - h)(h - h_1)}{h^2 (h_1^2 - h_2^2)} \quad (5.21)$$

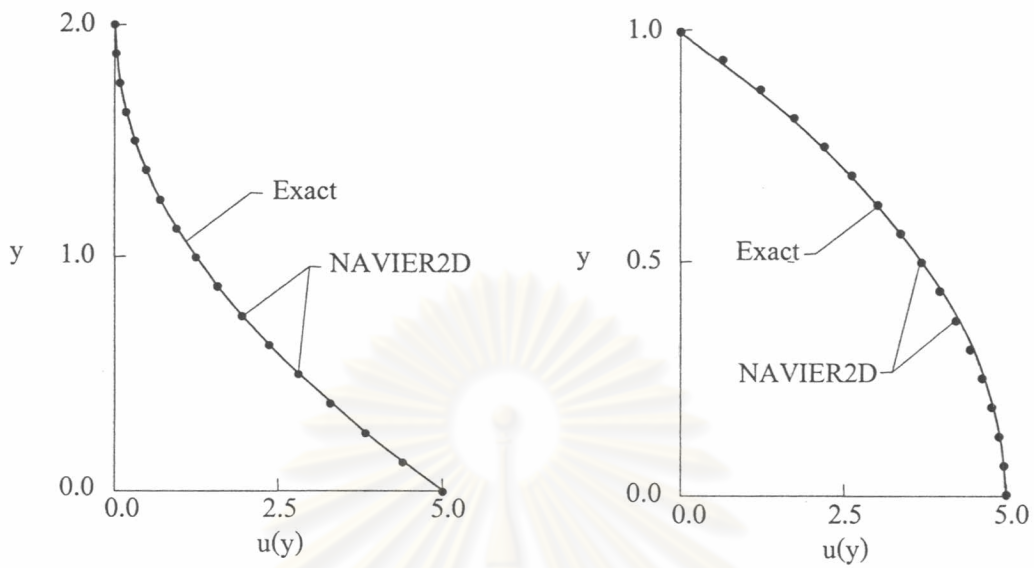
จากรูปที่ 5.24 กำหนดขนาด $h_1 = 1$, $h_2 = 2$, $L = 20$, $\mu = 2$ และ $U_0 = 5$ ซึ่งนำไปสู่ผลเฉลยแม่นยำตรงของความเร็ว u และความดัน p ตามสมการ (5.19) และ (5.21) ตามลำดับ นอกจากนี้รูปที่ 5.24 ยังได้แสดงรูปแบบไฟไนต์เอลิเมนต์ที่ใช้ในการคำนวณซึ่งประกอบด้วยเอลิเมนต์สามเหลี่ยมจำนวน 1,280 เอลิเมนต์ และ 2,737 จุดต่อ



รูปที่ 5.24 รูปแบบไฟไนต์เอลิเมนต์และเงื่อนไขขอบเขตสำหรับ
โดเมนการไหลของน้ำมันระหว่างเพลากับแบริง
(ภาพแสดงสเกลที่ต่างกันในแนวแกน x และ y)

ผลลัพธ์ที่คำนวณได้จากการใช้โปรแกรม NAVIER2D ได้นำมาเปรียบเทียบกับผลเฉลยแม่นยำ ดังแสดงในรูปที่ 5.25 (ก) และ (ข) แสดงการเปรียบเทียบของความเร็ว u ที่คำนวณได้จากระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์กับผลเฉลยแม่นยำตรงตามแนวแกน y ตลอดขอบด้านซ้ายที่ $x=0$ และตลอดขอบด้านขวาที่ $x=L$ ของโดเมนการไหล โดยที่ค่าความผิดพลาดมีค่าเท่ากับ 0.53% และ 1.03% ตามลำดับ รูปที่ 5.26 แสดงการเปรียบเทียบการกระจายของความดันที่คำนวณได้กับผลเฉลยแม่นยำในสมการ (5.21) ตลอดแนวการไหลของน้ำมันระหว่างเพลากับแบริง ซึ่งมีค่าความผิดพลาดมีค่าเท่ากับ 1.59%

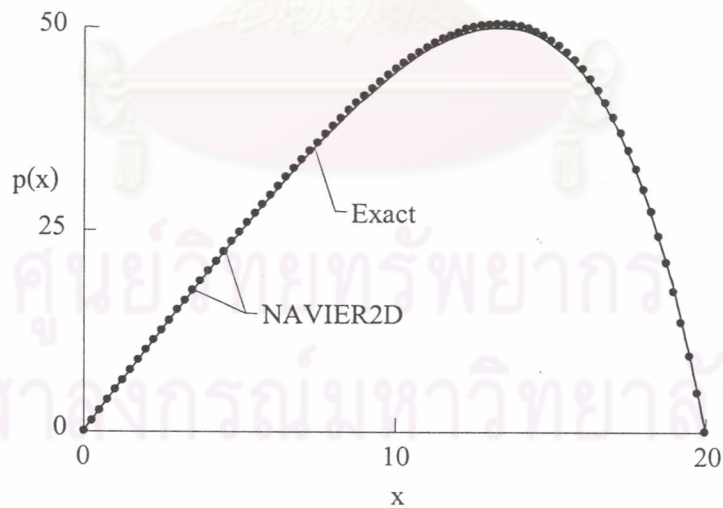
ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



(ก) ความเร็วที่ขอบด้านซ้าย

(ข) ความเร็วที่ขอบด้านขวา

รูปที่ 5.25 การเปรียบเทียบความเร็วที่คำนวณได้กับผลเฉลยแม่นยำตรง
สำหรับปัญหาการไหลของน้ำมันระหว่างเพลากับเบริง



รูปที่ 5.26 การเปรียบเทียบการกระจายของความดันที่คำนวณได้กับผลเฉลยแม่นยำตรง
ตลอดแนวการไหลของน้ำมันระหว่างเพลากับเบริง