

บรรณาธิการ

บทความ วารสาร

คณะกรรมการจัดทำประวัติและวิถีมานาการของวิธีการและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำความสะอาดหันและซองปาก, "วิถีมานาการของการทำความสะอาดช่องปาก", วารสารทันตแพทย์

ศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ๑ (มกราคม-เมษายน 2525)

เชาว์ ใจนันแสง, "วัยรุ่น กลุ่มบริโภคที่ควรศึกษา", วารสารการตลาด, ๓ (ธันวาคม-กุมภาพันธ์ 2521).

ยุทธนา บัญญางาม และคณะ, "สภาวะโรคฟัน" เอกสารประกอบการประชุมวิชาการ เรื่อง กรุงเทพฯ 2545, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, ๕-๗ กรกฎาคม 2526.

สาธารณสุข, กระทรวง, กองทันตสาธารณสุข, กรมอนามัย, "การสำรวจทันตสุขภาพในประเทศไทย พ.ศ. 2520" กรุงเทพมหานคร : กรมอนามัย กองทันตสาธารณสุข กรมอนามัย 2524.

อุตสาหกรรม, กระทรวง, "มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมปูรังสีฟัน" นอบ. 42-2525, พระราชบัญญัติฉบับเดียว เล่มที่ ๙๙ ตอนที่ ๙๖, ๑๕ กรกฎาคม 2525.

งานวิจัยและเอกสารอื่น

ยลสลวย วาริทสวัสดิ์และคณะ, "การศึกษาอิทธิพลทางสังคมและเศรษฐกิจที่มีต่อความรู้ความเข้าใจและพฤติกรรมของประชาชนที่มารับบริการทันตกรรมในกรุงเทพมหานคร" สถาบัน

วิจัยประชากรและสังคม, มหาวิทยาลัยมหิดล, พฤษภาคม 2525

สิริลักษณา ชุติกุล, "ปัญหาสาธารณสุข : ความเหลื่อมล้ำที่ต้องแก้ไข", ประเทศไทยศึกษา 2526, คณเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ .

17-18 กุมภาพันธ์ 2526

เจีย เศชานุกูลชัย, บทสัมภาษณ์พิเศษ, คลังสมอง ๑๙ (คุณภาพ 2526)

วิรช หลือภรณ์, บทสัมภาษณ์พิเศษ, รวมประชาธิรัฐกิจ ๑๗ (กุมภาพันธ์ 2525)

สุภาวดี อ่อนชื่น, "คนไข้ชา", บิสเนสไวร์ (๒๖ ธันวาคม ๒๕๒๖-๒ มกราคม ๒๕๒๗)

Axel Bergenholtz. Mechanical cleaning in oral hygiene. Oral Hygiene.

Asympoium held at Malmo. Sweden (May 14-15)

David T. Kollat and Roger D. Blackwell. Changing Life Styles. Marketing management and strategy A Reader. Prentice Hall, Inc, Englewood cliffs. N.J. 1980.

G.David Hughes. A planning Marketing Management. Addison-Wesley Publishing Company. Secound Printing. (May 1980)

Max O, Schmid. Mechanical Method of Plaque Control. Prevention of Periodontal Disease Edited by Carranga F.A.I. and Kennay, EB Quantesscence Publishing Company, Inc, 1981.

Sheiham, A. Prevention and Control of Periodontal Disease Internation Conference on Research in the Bibiology of Periodontal Disease, Chicago. (June 1977) .

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

แบบสอบถามโครงการวิจัยเพื่อการศึกษาระดับปริญญาโท

แบบสอบถามนี้ได้จัดทำขึ้น เพื่อใช้ในการวิจัยพุทธกรรมผู้บริโภค ซึ่งจะนำข้อมูลค่าๆ ที่ได้รับไปประกอบการเขียนวิทยานิพนธ์ หัวข้อ เรื่อง “การศึกษาปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจซื้อแปรรูปสัมภาระในกลุ่มวัยรุ่น เขตกรุงเทพมหานคร”

จึงขอความร่วมมือมาช่วยท่านช่วยตอบคำถามในแบบสอบถามดังต่อไปนี้

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ຂໍອມລົບເປື້ອງຄົນ

1. ເກສ

- | | | |
|---------|---------|-----|
| 1) ຜ່າຍ | 2) ແຜິງ | (1) |
|---------|---------|-----|

2. ອາຍຸ

- | | | | |
|-------------|-------------|-------------|-----|
| 1) 13-15 ປີ | 2) 16-18 ປີ | 3) 19-20 ປີ | (2) |
|-------------|-------------|-------------|-----|

3. ທີ່ນ້ານ

1) ມີໂກຮທັນຫຣູອໃນ

- | | | |
|--------|-----------------|--------------|
| 1. ພຶກ | 1.1 ໂກຮທັນຂາວຄຳ | 1.2 ໂກຮທັນສີ |
|--------|-----------------|--------------|

2. ໄນພຶກ

2) ມີວິດໄອທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

3) ມີສູ້ເຢັນທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

4) ມີຮອຍນຄໍທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

5) ມີເຄື່ອງສັກພ້າທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

6) ມີເຄື່ອງປຽບອາກາສທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

7) ມີເຄື່ອງທຳນ້າວັນທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

8) ມີຄນຮບໃຫ້ທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

9) ມີເຄື່ອງຄຸດຜູ່ນທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

10) ມີຄສກ່ຽຍານຍນຄໍທຣູອໃນ

- | | |
|--------|----------|
| 1. ພຶກ | 2. ໄນພຶກ |
|--------|----------|

ก.๒๗/๑๗,

๔. ช澹ะนี้เรียนอยู่ระดับใด

- | | | |
|---------------|-----------------------|-----|
| 1) ม.๑-ม.๓ | 2) ม.๔-ม.๕ | |
| 3) อาชีวศึกษา | 4) อุปกรณ์ฯ-ปริญญาตรี | (๓) |

๕. คุณรายได้ประมาณเดือนละเท่าไร (ค่าใช้จ่ายหรือค่าขนมที่ผู้ปกครองให้)

- | | | |
|---------------------|-----------------------|-------|
| 1) น้อยกว่า 100 บาท | 2) 101-200 บาท | |
| 3) 201-300 บาท | 4) 301-400 บาท | |
| 5) 401-600 บาท | 6) 601-800 บาท | |
| 7) 801-1,000 บาท | 8) 1,001-1,200 บาท | |
| 9) 1,201-1,500 บาท | 10) มากกว่า 1,500 บาท | (4-5) |

๖. หัวหน้าครอบครัวมีอาชีพอะไร

- | | |
|--------------------------|-------------------|
| 1) รับราชการ | ค่าແໜ່ງ(ຍສ) |
| 2) นักธุรกิจ | ค่าແໜ່ງ |
| 3) เจ้าของธุรกิจขนาดเล็ก | |
| 4) ครู | |
| 5) ช่างฝีมือ | |
| 6) ลับจ้าง | |
| 7) ทำ园 เร่ แผ่นใช้แรงงาน | |
| 8) อื่นๆ (ระบุ) | |

(พิจิกไปสอบแบบสอบถามหน้าตัดไป)

๗. (สำหรับผู้ประสงค์เมินแบบสอบถาม)

- | | | | |
|----|----|----|-----|
| 1) | 2) | 3) | (๖) |
|----|----|----|-----|

๑. มัจจุบันคุณใช้แบบรังสีพันธ์ท้องอะไร

- 1) ไฮอ่อน 2) ลาโคโว 3) ชีอสเกต 4) ออร์ล-ปี
 5) ริช 6) โพลาริส 7) พรีเมี่ยม 8) คลอเกต
 9) คาร์กี 10) อินฯ (ระบุ) (7-8)

๒. แบบรังสีพันธ์ใช้อยู่ในมัจจุบันราคาเท่าไร

- 1) ต่ำกว่า 4 บาท 2) 5-7 บาท 3) 8-10 บาท 4) 11-15 บาท
 5) 16-20 บาท 6) 21-25 บาท 7) 26-30 บาท 8) 30 บาทขึ้นไป (๙)

๓. แบบรังสีพันธ์ค่าใช้ก่อนหน้าค่ามัจจุบันนี้คืออยู่ท้องอะไร

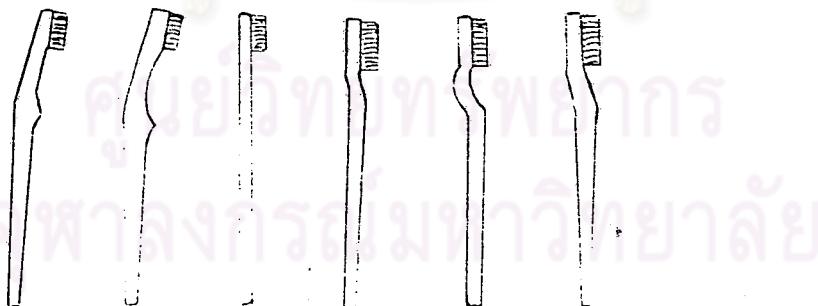
- 1) ไฮอ่อน 2) ลาโคโว 3) ชีอสเกต 4) ออร์ล-ปี
 5) ริช 6) โพลาริส 7) พรีเมี่ยม 8) คลอเกต
 9) คาร์กี 10) อินฯ (ระบุ) (10-11)

(ถ้าอยู่ท้องที่ตอบในข้อ ๓ ไม่ใช่อยู่ท้องเดียวกับข้อ ๑ ให้ตอบข้อ ๔ ถ้าเป็นอยู่ท้องเดียวกับกับข้อ ๑ ให้เขียนไปตอบข้อ ๕)

๔. สาเหตุที่คุณเปลี่ยนมาใช้ท้องมัจจุบันเพราะ

- 1) อยากทดลองของท้องอินฯ 2) ยื่ห้องเดียวคุณขาดไข่ตี
 3) มีผู้อื่นแนะนำ 4) อินฯ (ระบุ) (12)

๕. คุณชอบแบบรังสีพันธ์ค่ามัจจุบันแบบอย่างไร



1 2 3 4 5 6 (13)

๖. คุณชอบแบบรังสีพันธ์มีข้ออย่างไร

- 1) บุบหรืออ่อน 2) แข็ง 3) บานกลาง (14)

๗. คุณชอบแบบรังสีพันธ์ที่มีสี

- 1) ใส 2) บุบ

8. สิของแปรงสีพันที่ชอบสีอิส

- | | | | |
|------------|-----------|----------------------|--------|
| 1) ฟ้า | 2) เหลือง | 3) เชีย | 4) แดง |
| 5) น้ำเงิน | 6) ขาว | 7) อินๆ (ระบุ) | (15) |

9. ปรกศิแปรงสีพันที่คุณใช้ 1 คำน ใช้นานเท่าไรจึงเลิกใช้

- | | | |
|-----------------------|------------|------------------|
| 1) น้อยกว่า 2 สัปดาห์ | 2) 1 เดือน | 3) 2 เดือน |
| 4) 3 เดือน | 5) 4 เดือน | 6) 4 เดือนขึ้นไป |

10. คุณมีแปรงสีพันที่ใช้ออยู่ในระยะเวลาเดียวกันอยู่กี่คำน

- | | | |
|----------|------------------|----------|
| 1) 1 คำน | 2) 2 คำน | 3) 3 คำน |
| 4) 4 คำน | 5) มากกว่า 4 คำน | (17) |

11. แปรงสีพันที่คุณใช้ออยู่ครับเป็นสัญลักษณ์ใจซื่อ

- | | |
|------------|----------------|
| 1) ชื่อเอง | 2) ผู้อื่นชื่อ |
|------------|----------------|

(สำหรับผู้ตอบ "ชื่อเอง" ในข้อ 11 ให้ตอบผ่อไป) (สำหรับผู้ตอบ "ผู้อื่นชื่อ" ให้ข้ามไปตอบข้อ 15)

12. คุณซื้อแปรงสีพันยี่ห้อเดียวกันเป็นประจำหรือเปลี่ยนไปเรื่อยๆ

- | | |
|----------------------------|--|
| 1) ประจำ (ตอบข้อ 13 ต่อไป) | 2) เปเลี่ยนไปเรื่อยๆ (ข้ามไปตอบข้อ 14) |
|----------------------------|--|

13. สาเหตุที่คุณซื้อแปรงสีพันยี่ห้อเดียวกันเป็นประจำ เพราะ

- | | | |
|---------------------|-----------------------------|---------------------|
| 1) หิ้งพอใจในคุณภาพ | 2) เคยซื้อนี่อยากรีบเปลี่ยน | 3) อินๆ (ระบุ) |
|---------------------|-----------------------------|---------------------|

14. (สำหรับผู้ตอบ เปเลี่ยนไปเรื่อยๆ ในข้อ 12)

- สาเหตุที่คุณเปลี่ยนยี่ห้อแปรงสีพันที่ซื้อไปเรื่อยๆ เพราะ
- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1) อยากทดลองยี่ห้ออื่นๆ | 2) ใช้ยี่ห้อใดก็ได้คิดว่าเหมือนกันหมด |
| 3) ยังหารยี่ห้อที่คุณพอใจไม่ได้ | 4) อินๆ (ระบุ) |

(ข้ามไปตอบข้อ 18)

15. แปรงสีพันที่คุณใช้ออยู่ คนที่ศักดิ์สินใจซื้อให้คือ

- | | | |
|--------------|----------------------|---------|
| 1) ผู้ปกครอง | 2) พี่ | 3) น้อง |
| 4) เพื่อน | 5) อินๆ (ระบุ) | (22) |

16. ถ้าคุณไม่ได้ศักดิ์สินใจซื้อแปรงสีพันคำยศน เอง คุณส่วนในการศักดิ์สินใจซื้อแปรงสีพันที่คุณใช้ออยู่ หรือไม่

- | | |
|-----------|--------------|
| 1) มีส่วน | 2) ไม่มีส่วน |
|-----------|--------------|

(23)

๑๗. (สำหรับผู้ตอบว่า "มีส่วน" ในข้อ ๑๖)

คุณมีส่วนในการศัลสินใจซื้อย่างไร

- | | | |
|-----------------|-----------------------|------|
| ๑) เลือกยี่ห้อ | ๒) เลือกสี | |
| ๓) เลือกชนดีปรง | ๔) อื่นๆ (ระบุ) | (๒๔) |

๑๘. ในการศัลสินใจซื้อแปรงสีพันของคุณ คุณคำนึงถึงข้อใดเป็นสำคัญ ตอบได้มากกว่า ๑ ข้อ เรียงลำดับความสำคัญจากมากไปน้อย โดยใส่หมายเลข ๑ หน้าข้อที่สำคัญที่สุดและหมายเลข ๒,๓ ตามลำดับความสำคัญของลงมา

- ๑) ราคา
 - ๒) สีสันของแปรง
 - ๓) ความแข็งหรืออ่อนของชนดีปรง
 - ๔) พันดีแท้และนาน
 - ๕) ลักษณะของค้านดีปรง
 - ๖) ติดพอใช้ในใช้งาน
 - ๗) ชื่อเสียงของบริษัทผู้ผลิต ผู้จำหน่าย
 - ๘) ฐานะเดือนของแนะนำ
 - ๙) อื่นๆ (ระบุ)
- (๒๕-๓๓)

๑๙. คุณเคยได้รับการสาธิตการแปรงสีพันที่ถูกวิธีจากหน่วยงานของรัฐหรือเอกชนหรือไม่

- | | | |
|--------|-----------|------|
| ๑) เคย | ๒) ไม่เคย | (๓๔) |
|--------|-----------|------|

๒๐. ถ้าคุณเคยได้รับการสาธิตการแปรงสีพันที่ถูกวิธีแล้ว การสาธิตเช่นนี้มีผลต่อการศัลสินใจซื้อแปรงสีพันด้านใหม่ของคุณในเวลาเดื่อมารหรือไม่

- | | | |
|-------|----------|------|
| ๑) มี | ๒) ไม่มี | (๓๕) |
|-------|----------|------|

๒๑. (สำหรับผู้ตอบ "มี" ในข้อ ๒๐)

การสาธิตการแปรงสีพันที่ถูกวิธี มีผลต่อการศัลสินใจซื้อของคุณอย่างไร

- ๑) เลือกซื้อแปรงสีพันที่มีลักษณะด้านแปรงคล้ายกับแปรงที่น่ามาสาธิต
 - ๒) เลือกซื้อแปรงสีพันที่มีลักษณะนี้แปรงคล้ายกับแปรงที่น่ามาสาธิต
 - ๓) เลือกซื้อยี่ห้อที่น่ามาสาธิต
 - ๔) อื่นๆ (ระบุ)
- (๓๖)

✓ 22. ขอให้ท่านช่วยประเมินค่าคะแนนของคุณสมบัติค้านราคาและความอ่อนแข็งของชนแบบรังสีฟันยึดหัวค่างๆ ข้างล่างนี้ โดยคะแนนเดียวของคุณสมบัติค้านราคาและชนแบบรังสีฟันนั้นเป็น 5 คะแนน

- คะแนนน้อยค้านราคาแสดงว่าแบบรังสีฟันนั้นมีราคาถูกและคะแนนมากแสดงว่าแบบรังสีฟัน
- ส่วนคะแนนน้อยของคุณสมบัติค้านชนแบบรังสีฟันนั้นอ่อนนุ่ม คะแนนมากแสดงว่าแบบรังสีฟันมีชนแบบรังสีฟัน

22.(ก)

ยี่ห้อ	ถูกมาก (1)	สูง (2)	ปานกลาง (3)	แพง (4)	แพงมาก (5)	
1. คอลเกต						(37)
2. ไลอ้อน						(38)
3. ลาโคโว						(39)
4. เช้อสต์						(40)
5. ออร์ล-ปี						(41)
6. รีช						(42)
7. โพลาร์ส						(43)
8. พรีเมี่ยม						(44)
9. อินๆ (ระบุ)						(45)

22.(ข)

ยี่ห้อ	อ่อนมาก (1)	อ่อน (2)	ปานกลาง (3)	แข็ง (4)	แข็งมาก (5)	
1. คอลเกต						(46)
2. ไลอ้อน						(47)
3. ลาโคโว						(48)
4. เช้อสต์						(49)
5. ออร์ล-ปี						(50)
6. รีช						(51)
7. โพลาร์ส						(52)
8. พรีเมี่ยม						(53)
9. อินๆ (ระบุ)						(54)

23. ในความรู้สึกของท่านแม่รุ่งสีกันที่ท่านชอบและพึงพอใจที่สุดควรจะคบแหนนของราศ่าและชน
แม่รุ่งอยู่ในระดับใด

ราศ่า	คบแหนน	อุ่นมาก(1)	อุ่น(2)	ปานกลาง(3)	แห้ง(4)	แห้งมาก(5)	(55)
ชนแม่รุ่ง	คบแหนน	อ่อนมาก(1)	อ่อน(2)	ปานกลาง(3)	แข็ง(4)	แข็งมาก(5)	(56)



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ประงสีพัน

บอกร. 42-2525

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400

โทรศัพท์ 2823821, 2817995, 2817997-9

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับที่เศษ เล่ม ๙๙ ตอนที่ ๙๖

วันที่ ๑๕ กรกฎาคม พุทธศักราช ๒๕๒๕

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คณะกรรมการวิชาการคณะที่ ๖๕

มาตรฐานผลักดันฯลฯ/อุตสาหกรรมแบรนด์สีพัน

<p>ประธานกรรมการ ทันตแพทย์หญิงดวงแข จักรพันธ์</p> <p>กรรมการ ทันตแพทย์หญิงวราภรณ์ บัวทองศรี</p> <p>นางอิตา นิงสาณนท์</p> <p>ทันตแพทย์หญิงอันพา ศาสนศรี</p> <p>นายแพทย์ปราสาท ปราสาททองโภสঘ</p> <p>นางศรีวรรณ ศยามานนท์</p> <p>นางชุดศรี วัฒนสินธุ์</p> <p>นายจิรศักดิ์ วัฒนสินธุ์</p> <p>นางสาวนิภาภรณ์ บุญญานันท์</p> <p>นายเชี่ยว เศษานุกูลชัย</p> <p>นางสาวชนกุลวรรณ ฤทธิกุล</p> <p>นายปริชา ศิริชาติชัย</p>	<p>ผู้แทนกรรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข</p> <p>ผู้แทนคณะกรรมการศาสนาคร� จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย</p> <p>ผู้แทนคณะกรรมการศาสนาคร� มหาวิทยาลัยพิจล</p> <p>ผู้แทนทันตแพทย์สมาคมแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์</p> <p>ผู้แทนแพทย์สมาคมแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์</p> <p>ผู้แทนสภាលอการค้าแห่งประเทศไทย</p> <p>ผู้แทนสภากาชาดไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์</p> <p>ผู้แทนสมาคมอุตสาหกรรม</p> <p>ผู้แทนบริษัท แบรนด์สีพันไทย จำกัด</p> <p>ผู้แทนบริษัท คอลเกต-ปาล์ม โอลีฟ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>ผู้แทนบริษัท ยาสีพันไลอ้อน (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>กรรมการและเลขานุการ</p> <p>นางกาญจนารัตน์ ทวีสุข</p> <p>นางรัศนาภรณ์ จังส่งวนสิงห์</p>	<p>ผู้แทนสำนักงานมาตรฐานผลักดันฯลฯ/อุตสาหกรรม</p>

แปรงสีฟันเป็นเครื่องมืออย่างหนึ่งที่ช่วยในการทำความสะอาดฟันและช่องปากของมนุษย์ โดยที่นำไปแปรงสีฟันครั้งน้ำด้วยจะช่วยให้ฟันสะอาดและลดการสะสมของเชื้อโรค แต่หากไม่ใช้ยาทัยโดยง่ายจากความชื้นจะทำให้เป็นพิษต่อร่างกาย แปรงสีฟันครัวมีลักษณะที่ใช้ได้สะดวก คงทน ไปร่วมอาหาร และทำความสะอาดได้ง่าย ซึ่งในปัจจุบันนี้ได้มีการผลิตแปรงสีฟันขึ้นในประเทศไทย เป็นจำนวนมาก จึงเป็นการสมควรที่จะกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแปรงสีฟันขึ้น เพื่อส่งเสริมสินค้าให้มีคุณภาพดี และสมำเสมอตามความต้องการของผู้ใช้

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแปรงสีฟันนี้ ได้เคยประกาศกำหนดเป็นมาตรฐานเลขที่ มอก. 42-2516 ตามที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๙๐ ตอนที่ ๙๓ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม พุทธศักราช ๒๕๑๖ แต่เนื่องจากความก้าวหน้าทางวิชาการ เปลี่ยนแปลงไป และมีปัญหาในทางปฏิบัติ เกิดขึ้น จึงได้แก้ไขปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ใหม่ โดยใช้ผลการทดสอบจากผลิตภัณฑ์ที่มีจำหน่ายทั่วไปเป็นเกณฑ์

เอกสารประกอบการพิจารณา

CGSB No.22-GP-6	Specification for brushes; tooth synthetic-bristle
H-T-560 : 1972	Toothbrush; (Adult's and Child's)
IS : 3387-1973	Specification for toothbrush
N.Z.S.S. 933 : 1953	Standard specification for nylon toothbrush
NZS 2275 : 1969	Specification for toothbrush with synthetic bristles (Excluding denture brushed)

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ได้พิจารณามาตรฐานนี้แล้ว เห็นสมควร เสนอรัฐมนตรี ประกาศนามาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๕๘๖ (พ.ศ. ๒๕๒๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมิมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ.๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ประงสีพัน

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุง มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประงสีพัน มาตรฐาน เลข

ที่ นก. ๔๒-๒๕๑๖

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมิมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ฉบับที่ ๔๗ (พ.ศ. ๒๕๑๖) ออกตามความในพระราชบัญญัติมิมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประงสีพัน ลงวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๑๖ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประงสีพัน มาตรฐานเลขที่ นก. ๔๒-๒๕๒๕ ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๒๕

จิราภรณ์ อิศรางกูร ณ อุบลฯ

รัฐมนตรีช่วยว่าการฯ ปฏิบัติราชการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ศูนย์วิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

มาตรฐานผลลัพธ์อุคชาทกรรม

แบบประเมิน

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลลัพธ์อุคชาทกรรมนี้กำหนดขนาดและชนิด ส่วนประกอบและการทำ คุณลักษณะ ที่ต้องการ การบรรจุ เครื่องหมายและฉลาก การซักด้วยมือและเก็บศักลิน และการทดสอบแบบประเมิน

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลลัพธ์อุคชาทกรรมนี้มีดังค่อไปนี้

- 2.1 ชนแบบ หมายถึง ส่วนของแบบที่เป็นเส้นๆ สงอยู่ที่หัวแบบ
- 2.2 กระจุกชนแบบ หมายถึง กลุ่มของเส้นในล่อนที่จะใส่ลงในรูหน้าแบบ
- 2.3 ก้านแบบ หมายถึง ส่วนของแบบที่ประกอบด้วยหัวแบบ คอแบบ และ ด้ามแบบ
- 2.4 หัวแบบ หมายถึง ส่วนฐานที่รองรับชนแบบ
- 2.5 คอแบบ หมายถึง ส่วนคอที่อยู่ระหว่างหัวแบบกับด้ามแบบ
- 2.6 ด้ามแบบ หมายถึง ส่วนที่ค่อจากคอแบบ หรือค่อจากหัวแบบในกรณีที่ไม่มีคอแบบ

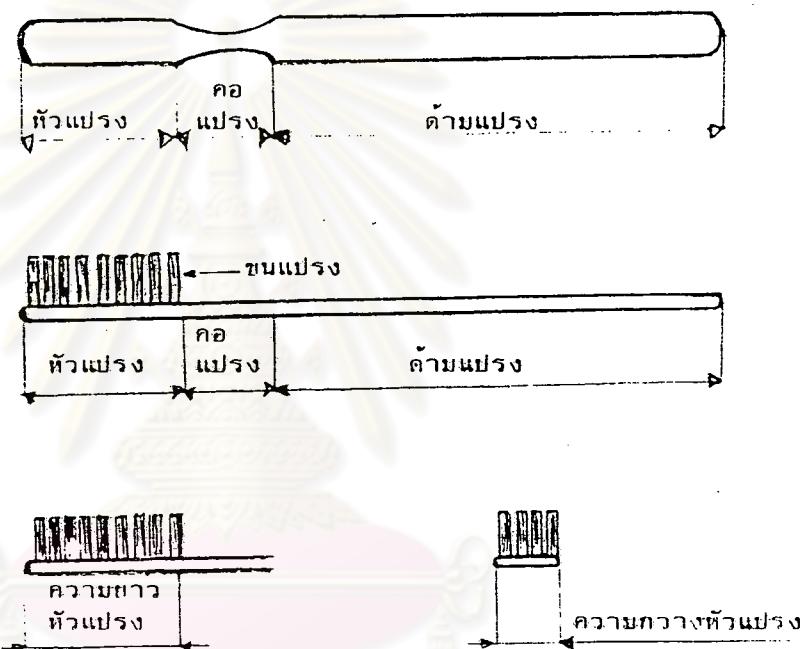
3. ขนาดและชนิด

- 3.1 แบบประเมินแบ่งออกเป็น 3 ขนาด และแต่ละขนาดแบ่งออกเป็นชนิดตามความอ่อนแข็งของชนแบบ ดังนี้

- 3.1.1 ขนาดใหญ่แบ่งออกเป็น 2 ชนิดคือ
 - 3.1.1.1 ชนิดอ่อน
 - 3.1.1.2 ชนิดปานกลาง
- 3.1.2 ขนาดเด็ก (6 ถึง 12 ชชบ) มีหนึ่งชนิด คือชนิดอ่อน
- 3.1.3 ขนาดเด็กเล็ก (เริ่มมีหัว ถึง 6 ชชบ) มีหนึ่งชนิดคือ ชนิดอ่อน

4. ส่วนประกอบและการทำ

- 4.1 แบบประเมินประกอบด้วยชนแบบ หัวแบบ ด้ามแบบ และคอแบบ ซึ่งอาจจะมีหรือไม่ก็ได้ ดังรูปที่ 1
- 4.2 การทำ
- ให้บรรจุกระจุกชนแบบบนหน้าแบบประเมินดังนี้



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รุปที่ 1 ส่วนประกอบของแปรงสีฟัน
(ข้อ 4.1)

4.2.1 บัคขนแปรง เข้าค่ายกันเป็นกราจุกค่ายเส้นลุคซึ่งมีคุณลักษณะตามข้อ 5.8

4.2.2 บรรจุกราจุกชนแปรงลงในรูทน้ำแปรง ซึ่งจะไว้ลึกไม่น้อยกว่า 3.3 มิลลิเมตร

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ก้านแปรง ต้องมีลักษณะตรงติดต่อ กันโดยตลอด

5.2 ส่วนของหัวแปรง คอแปรง และด้ามแปรง ต้องไม่มีส่วนใดมีความคม หรือ เป็นมนที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้

5.3 ก้านแปรง ต้องทำจากพลาสติกชนิดที่ไม่ติดไฟง่าย ไม่เป็นพิษต่อร่างกาย ปราศจากกลิ่นที่น่ารังเกียจ ในทั้งง่าย และทนต่อแรงกดได้ เมื่อทดสอบตามข้อ 9.1

5.4 รูทน้ำแปรงและวนอกสุด ต้องอยู่ห่างจากขอบนอกของหน้าแปรงไม่เกิน 2 มิลลิ เมตร

5.5 ชนแปรง ต้องเป็นโพลีเอโอมิค เจ็นกลม หรือรี ทรง ผิวเรียบ ไม่มีสี และผ่านการทดสอบความทนต่อความร้อน กรด และค่าง ตามข้อ 9.2 ข้อ 9.3 และข้อ 9.4 ตามลำดับ

5.6 ปลายกราจุกชนแปรงต้องเรียบ เสมอทุกกราจุก เมื่อตรวจสอบจะเจ็บ และปลายน้ำแปรงแหลม เส้นต้องมน เมื่อทดสอบตามข้อ 9.5

5.7 ขันแปรงแหลมกราจุกต้องติดตามแน่นกับหัวแปรง โดยที่แรงตึงได้ไม่น้อยกว่า 20 นิวตัน เมื่อทดสอบตามข้อ 9.6

5.8 เส้นลุคที่ใช้ยึดชนแปรง ต้องไม่ชื้นสนิม เมื่อทดสอบตามข้อ 9.7

5.9 แปรงสีพื้นต้องทนความร้อนได้ เมื่อทดสอบตามข้อ 9.2

5.10 คุณลักษณะอื่นๆ ให้เป็นไปตามตารางที่ 1

**คุณภาพทรัพยากร
อุปกรณ์แม่หาวไทยลัย**

ตารางที่ 1 คุณลักษณะของแบร์งส์ส์ัน

(ข้อ 5.10)

ลำดับที่	คุณลักษณะ	เกณฑ์ที่กำหนด			วิธีทดสอบ ความน่อ
		ขนาดผู้ใหญ่	ขนาดเด็ก	ขนาดเด็ก เล็ก	
1.	ความยาวของก้านแบร์ง มิลลิ เมตร	150ถึง165	125ถึง150	110ถึง125	9.8
2.	ความหนาของก้านแบร์ง มิลลิ เมตร	5ถึง7	5ถึง7	4ถึง6	9.8
3.	ความยาวของหัวแบร์ง มิลลิ เมตร	28ถึง34	23ถึง27	20ถึง23	9.8
4.	ความกว้างหัวแบร์ง มิลลิ เมตร	10ถึง12	8ถึง10	8ถึง10	9.8
5.	ความยาวคอแบร์ง มิลลิ เมตร ไม่เกิน	35	30	25	9.8
6.	ความกว้างคอแบร์ง มิลลิ เมตร ไม่น้อยกว่า	5.6	5.6	5.0	9.8
7.	ความยาวตัวมัมแบร์ง มิลลิ เมตร ไม่น้อยกว่า	90	80	85	9.8
8.	ความยาวขันแบร์ง มิลลิ เมตร	10ถึง12	8ถึง10	8ถึง10	9.8
9.	เส้นผ่าศูนย์กลางของขันแบร์ง มิลลิ เมตร ชนิดอ่อน ชนิดปานกลาง	.17ถึง.22 .23ถึง.25	.17ถึง.22 -	.17ถึง.22 -	
10.	จำนวนรูหน้าแบร์ง รู	30ถึง50	20ถึง30	15ถึง20	-
11.	จำนวนแควของรูหน้าแบร์ง แคว	3 4	3	3	9.10
12.	จำนวนปลายขันแบร์งแต่ละ กราะจุก ปลาย ไม่น้อยกว่า ชนิดอ่อน ชนิดปานกลาง	60 46	36 28	36 -	9.10

6. การบรรจุ

- 6.1 แบ่งสีพันแท็ลล์อันต้องบรรจุในกล่อง หรือสีงบารุง ที่สะอาดถูกสุขลักษณะ และแข็งแรงพอที่จะป้องกันไม่ให้ชนแบ่งล้ม

7. เครื่องหมายและฉลาก

- 7.1 ต้องมีตราเครื่องหมายของผู้ทำหรือผู้จัดจำหน่ายบนด้านแบ่งสีพัน
- 7.2 ที่ภาชนะบรรจุแบ่งสีพันทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดค่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน เป็นภาษาไทย
- (1) ชนิดและขนาด
 - (2) ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำ หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย และชื่อประเทศที่ทำ
 - (3) รุ่นที่ทำ
- ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น
- 7.3 ถ้ามีข้อความอื่นที่นอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในข้อ 7.2 ข้อความนั้นค้องไม่เป็นเหตุ หลอกลวงหรือทำให้เข้าใจผิด
- 7.4 ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้จะแสดง เครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ คือ เมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

8. การซักศัวอย่างและเกณฑ์คัดสิน

- 8.1 ความหมายของคำที่ใช้มีดังต่อไปนี้

- 8.1.1 รุ่น หมายถึง จำนวนผลิตภัณฑ์แบ่งสีพันที่ทำขึ้นจากวัสดุเดียวกัน ขนาด ชนิด รูปร่าง เครื่องหมายการค้าเดียวกัน และทำขึ้นหรือส่งออกจำหน่ายในคราวเดียวกัน
- 8.1.2 ขนาดรุ่น หมายถึง จำนวนแบ่งสีพันที่ทำขึ้นในรุ่นเดียวกัน
- 8.1.3. ขนาดศัวอย่าง หมายถึง จำนวนแบ่งสีพันที่ซักเป็นศัวอย่างจากรุ่นเดียวกัน เพื่อการตรวจสอบ
- 8.1.4 เลขจำนวนที่ยอมรับ หมายถึง จำนวนแบ่งสีพันนักพร่องที่ยอมให้มีได้ในขนาดศัวอย่างที่ซักออกมานาจากแต่ละรุ่น

8.2 การซักด้วยร่องและเกณฑ์ศดลินให้เป็นไปตามแผนการซักด้วยร่องค่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการซักด้วยร่องอื่นที่เทียบเท่ากันในทางวิชาการก็ได้

8.2.1 การซักด้วยร่อง

ให้ซักด้วยร่องโดยวิธีสุ่มความจำนวนหนาแน่นด้วยร่องในตารางที่ 2

8.2.2 เกณฑ์ศดลิน

8.2.2.1 ผลการตรวจสอบด้วยร่องแบบปรับสีพื้น ความคุณลักษณะที่กำหนดในข้อ

5.2 จะมีด้วยร่องแบบปรับสีพื้นบกพร่องได้ไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับ
ความที่กำหนดในตารางที่ 2 สมมติที่ 3

8.2.2.2 ผลการทดสอบด้วยร่องแบบปรับสีพื้น ความคุณลักษณะที่กำหนดคร่าวๆ การอ่อน
นอกเหนือจากข้อ 5.2 จะมีด้วยร่องแบบปรับสีพื้นบกพร่องได้ไม่เกินเลข
จำนวนที่ยอมรับความที่กำหนดในตารางที่ 2 สมมติที่ 4

จึงจะถือว่าแบบปรับสีพื้นนี้มีคุณภาพ เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้

ตารางที่ 2 แผนการซักด้วยร่อง

(ข้อ 8.2.1 และข้อ 8.2.2)

ขนาดรุ่น อัน	ขนาดด้วยร่อง อัน	เลขจำนวนที่ยอมรับ	
ไม่เกิน 10,000	13	1	2
10,001 ถึง 35,000	20	2	3
35,001 ถึง 150,000	32	3	5
150,001 ขึ้นไป	50	5	7

9. การทดสอบ

9.1 ความทนของก้านแบบค่อแรงกด

หงายหรือคว่ำแบบปรับสีพื้น และให้ก้านแบบออยู่ในแนวโน้ม ยืดทางด้านท้าแบบให้แน่น ณ
ค่าแผ่นงช่องห่างจากปลายค้านแบบ 100 มิลลิเมตร กดหรือถ่วงแรง 7 นิวตัน ที่ปลาย
ค้านแบบ ปลายค้านแบบไม่หักและโค้งลงมากแนวโน้ม ไม่เกิน 30 มิลลิเมตร

9.2 ความหนาของเบรนส์พันค่อความร้อน

แซ่เบรนส์พันด้วยอ่างลิงในน้ำที่อุณหภูมิ 85 ± 2 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที นำชิ้นจากน้ำแล้วปั๊บอยู่ทึ่งไว้ให้แห้งที่อุณหภูมิห้องนาน 24 ชั่วโมง ก้านเบรนส์พันค่อไม่เปลี่ยนสีดีเป็นยา และชนเบรนส์พันค่อไม่เกิดสีและไม่เปลี่ยนความแข็ง (Stiffness)

9.3 ความหนาของขันเบรนส์พันค่อกรด

ตึงขันเบรนส์จาก 6 กระจุก กระจุกละ 2 เส้น รวม 12 เส้น แซ่ในกรดไฮโคลอโริกเข้มข้น (ความหนาแน่น 1.19 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร) นาน 1 ชั่วโมง ขันเบรนส์พันค่อไม่ละลายจนหมดเส้น

9.4 ความหนาของขันเบรนส์พันค่อต่าง

แซ่ส่วนซัวของเบรนส์พันในสารละลายไฮเดอกอไซด์ ที่มีความเข้มข้น 0.05 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร ที่อุณหภูมิห้องนาน 24 ชั่วโมง ขันเบรนส์พันค่อไม่บวม ละลาย แยกแยก หรืออ่อนด้วลง

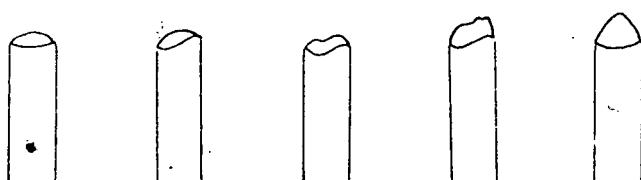
9.5 ความหนาของปล่ายขันเบรนส์

9.5.1 เลือกขันเบรนส์ จากกระจุกขันเบรนส์ค่าแทนค่าคงที่ กัน ร้อยละ 20 ของจำนวนกระจุก (ถ้ามีเศษให้ปัดเศษ) ให้ได้บนเบรนส์พันประมาณร้อยละ 10 ของจำนวนขันเบรนส์พันทั้งหมด ตรวจสอบลักษณะปลายขันเบรนส์รูปที่ 2 ด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่มีกำลังขยาย 10×1.5 เท่า หรือเครื่องมืออื่นใดที่กำลังขยายเท่ากัน

9.5.2 จำนวนขันเบรนส์ที่บกพร่อง ตามรูปที่ 2 ต้องไม่เกินร้อยละ 25



ลักษณะที่ยอมรับ



ลักษณะบกพร่อง

รูปที่ 2 ลักษณะปล่ายขันเบรนส์ (ข้อ 9.5)

9.6 ความหนาค่อแรงดึง

ติ่งกระเจุกชนแบบร่องที่ลักษณะกระเจุก รวม 3 กระเจุก ออกจากฐานแบบร่องค่วยเครื่องมือทดสอบ
แรงดึง บนแบบร่องแต่ละกระเจุกต้องทนค่อแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 20 มิวตัน

9.7 การขึ้นสนิมของเส้นลวด

นำเส้นลวดที่ขัดชนแบบร่องสีฟัน มา เช่นน้ำเกลือที่มีความเข้มข้น 0.1 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติ เมตร
ท่อญี่ปุ่นห้องนาน 48 ชั่วโมง เส้นลวดนั้นต้องไม่ขึ้นสนิมที่จุดใดๆ ตลอดความยาวของเส้น
ลวด

9.8 มิติแบบร่องสีฟัน

ให้วัดด้วยเวอร์เนียร์คัลิเบอร์ที่อ่านได้ละเอียดถึง 0.01 มิลลิเมตร

9.9 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของชนแบบร่อง

วัดเส้นผ่าศูนย์กลางของชนแบบร่อง ด้วยไมโครมิเตอร์ที่อ่านได้ละเอียด 0.001 มิลลิเมตร

9.10 จำนวนปลายชนแบบร่อง

ค่อนข้าง ติ่งชนแบบร่องออกมา อย่างให้เส้นขาด แต่ละกระเจุกครบร้อยละ 20 ของจำนวนกระ
เจุก (ถ้ามีเศษให้บดซึ้น) นับจำนวนชนแบบร่องแต่ละกระเจุก โดยนับจำนวนปลายชนแบบร่องเท่า
กับ 2 เท่าของจำนวนเส้นชนแบบร่อง และหากค่า เฉลี่ย

ศูนย์วิทยทรัพยากร
อุปกรณ์มหावิทยาลัย

ภาคผนวก ค

วิธีเลือกชื่อแปรรูปสีพื้นที่มีคุณภาพและถูกหลักทันสมัยด้วย

1. เลือกชื่อแปรรูปที่บรรจุคุณภาพในลอนชินิตี้ Bend Recovery สูงคือจะกลับศีนศ้าในรูปเดิมได้เร็ว ทดสอบได้โดยใช้น้ำมันให้ล้มหลายๆ เที่ยว ถ้ากลับศีนศ้าเร็วหมายถึงใช้ทนกว่า
2. เลือกชื่อชนิดชนน่อน ส่วนรับผู้ใหญ่บนแปรรูปควรนี้ เส้นผ่าศูนย์กลางอยู่ระหว่าง 0.17 -0.22 ม.ม. และส่วนรับเด็กอยู่ระหว่าง 0.13-0.18 ม.ม.
3. โดยปกติชนน่อนมักล้มง่าย จึงควรเลือกชื่อชนิดที่กระชากของขบวนแปรรูปนิ่มนวลเส้นมากแต่ไม่แข็ง
4. ปลายกระชากของขบวนแปรรูปต้องเรียบ เสมอ กันทุกกระชากและมน ส่วนรับผู้ใหญ่มีความยาวของขบวนแปรรูปอยู่ระหว่าง 10-11 ม.ม. และ ส่วนรับเด็กอยู่ระหว่าง 8-9.5 ม.ม.
5. อย่าเชื่อคำโฆษณาที่ว่า การใส่ขนรอบนอกเส้น เล็บมีไว้ใช้ส่วนรับนวด เห็นอกส่วนรอยในเส้นใหญ่ใช้ส่วนรับแปรรูปสีพื้นเพราะ เป็นเพียงเทคนิคของผู้ผลิต และผู้สร้างเครื่องเท่านั้น
6. เลือกชื่อชนิดกระชากของขบวนแปรรูปแล้วออกสุดอยู่ท่าทางจากขอบนอกของหัวแปรรูปน้อยที่สุดเพราะถ้าห่างจะทำให้ฐานของหัวแปรรูปใหญ่ ทำความระคายเคืองคือผนังในช่องปากได้
7. เลือกขนาดแปรรูปที่เหมาะสมกับปากของคนเอง แล้วให้หัวแปรรูป เล็กถูกหลักทันสมัยด้วยวิถีเดิม เพราะหัวเล็กมีความคล่องตัวในทุกทิศทาง
8. ควรทดสอบว่าหัวแปรรูปนิรอยแกร์วาร์หรือไม่ โดยใช้มือตัดหัวแปรรูปเบาๆ และวางไว้ใกล้ๆ ถ้ามีเสียง แครก แสดงว่ามีรอยแกร์วาร์ อาจหักง่ายได้
9. เลือกชื่อก้านแปรรูปชนิดที่มีลักษณะตรงติดคล่องตัว โดยตลอด เพราะลักษณะและคล่องตัวในการใช้งานกว่าแบบอื่น
10. ความยาวของค้านแปรรูปควรอยู่ในลักษณะที่จับถนัดมือ
11. ก้านแปรรูปไม่ควรอ่อนหรือแข็งเกินไป ควรมีความกระเด้งได้บ้าง
12. เลือกชื่อแปรรูปสีใสดีกว่าสีทึบ เพราะสามารถตรวจสอบคุณภาพและข้อบกพร่องภายในได้

¹ เจียา เดชาบุศย์, บทสัมภาษณ์พิเศษ, คัลลัมสัน, ฉบับที่ 19 พฤษภาคม 2526, หน้า 22

ภาคผนวก ง

รัฐการคำนวณค่าคะแนนในการประเมินคุณสมบัติค้านราคาและชนแบบของคราค่างๆ

ในแบบสอบถามข้อ 22 และ 23 ผู้ตอบจะประเมินคุณสมบัติค้านราคา และค้านชนแบบ
ตามการรับรู้ของคนเอง ว่าแปร่งลักษณะนั้นๆ จะมีราคาอยู่ในระดับถูก ถูกมาก หรือ แพง เป็นคัน
โดยที่มีความย่างน้ำหนักในแต่ละระดับ เช่น คุณสมบัติค้านราคา

ราคากลาง	ศัวร์อ่วงน้ำหนักมีค่าเท่ากัน	1
ราคากลาง	"	2
ราคากลาง	"	3
ราคากลาง	"	4
ราคากลาง	"	5

ในท่านองเดียวกันคุณสมบัติค้านชนแบบที่มีความย่างน้ำหนักดังนี้

ชนแบบอ่อนมาก	ศัวร์อ่วงน้ำหนักมีค่าเท่ากัน	1
ชนแบบอ่อน	"	2
ชนแบบปานกลาง	"	3
ชนแบบแข็ง	"	4
ชนแบบแข็งมาก	"	5

ภายหลังจากที่ผู้ตอบได้ประเมินระดับในแต่ละคุณสมบัติแล้ว ก็จะนำ เอาจำนวนผู้ตอบในแต่ละคุณสมบัติมาคำนวณอัตราส่วนร้อยละของแต่ละครา เพื่อให้เป็นฐานเดียวกัน จากนั้นจึงเอาอัตราส่วนร้อยละในแต่ละระดับของครานั้นคูณด้วยศัวร์อ่วงน้ำหนักของแต่ละระดับ ค่าที่ได้ในแต่ละคราจะนำมารวบกันแล้วหารด้วย 100 จะเป็นค่าคะแนนเฉลี่ยคุณสมบัติของครานั้นๆ ศัวร์ย่าง เช่น

ตราออร์ล-บี มีผู้ประเมินคุณสมบัติค้านราคาจำนวน 405 คน ประเมินในระดับ

ประเมินในระดับ	ถูกมาก	2 คน	คิดเป็นร้อยละ	.49 ของจำนวนผู้ตอบ
"	ถูก	7	"	1.73 "
"	ปานกลาง	23	"	5.68 "
"	แพง	221	"	54.57 "
"	แพงมาก	152	"	37.53 "

นำจำนวนละเพล่าที่อยู่ด้วยกันมาตั้งน้ำหนักในแต่ละระดับดังนี้

$$\begin{aligned}
 .49 \times 1 &= .49 \\
 1.73 \times 2 &= 3.46 \\
 5.68 \times 3 &= 17.04 \\
 54.57 \times 4 &= 218.28 \\
 37.59 \times 5 &= \underline{\underline{187.65}} \\
 \text{รวม} &= \underline{\underline{426.92}}
 \end{aligned}$$

นำค่าผลรวมของคะแนนหาร 100 ได้เท่ากับ 4.269 หรือ 4.27 จะเป็นค่าคะแนนด้านราคากอง
คราออร์ล-บี ซึ่งนำไปเขียนกราฟของ Brand Positioning Map ส่วนค่าคะแนนด้านชน普รง
ก็ค่าน้ำหนักด้วยวิธีเดียวกัน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ประวัติ ผู้เขียน

ชื่อ นายสมชัย อ่อนสารศิลป์

การศึกษา มัธยมศึกษาปัจจุบัน โรงเรียนอัสสัมชัญ บางรัก ปีการศึกษา 2516

วิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต สาขาก่อสร้าง ปีการศึกษา 2521 จากมหาวิทยาลัยขอนแก่น

บัณฑิต ตำแหน่งผู้จัดการการตลาด และหัวหน้าฝ่ายพัฒนาระบบ บริษัทสหพัฒนพิมุล จำกัด



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย