

บทที่ 2

อุปกรณ์และวิธีการในการวิจัย

วัสดุ1. ผลิตภัณฑ์ทดสอบ

ยาเม็ด acyclovir ขนาด 200 มิลลิกรัม จาก 3 บริษัท ให้รหัสบริษัทเป็น A,B และ C แทนผลิตภัณฑ์ยาจากบริษัทนั้น ๆ

เกณฑ์การเลือกยาค้นคว้าศึกษา

ยาเม็ด acyclovir ขนาด 200 มิลลิกรัม จาก 3 บริษัท คือ

1. ยาค้นคว้ารับ Batch No.C0696A ผลิตเมื่อเดือน มกราคม 2536 ราคายาเม็ดละ 44 บาท*
2. ยาที่ผลิตในประเทศไทยและมีจำหน่ายในโรงพยาบาลจุฬาลงกรณ์ Batch No. 309736 ผลิตเมื่อ 3 กันยายน 2536 ราคายาเม็ดละ 32 บาท*
3. เลือกยาที่ผลิตในประเทศไทยและมีจำหน่ายตามท้องตลาดทั่วไป 1 ชนิด จากบริษัทผู้ผลิตทั้งหมด 11 บริษัท คือ บริษัท General Drugs House, Silom Medical, Biolab, Chew Brothers, Siam bhesach, T.O. Chemical, Seng Thai Company, Atlentic Pharmaceutical, Sriprasit Dispensary, M&H Manufacturing, LBS. Batch No.9324104 ผลิตเมื่อเดือน กุมภาพันธ์ 2536 ราคายาเม็ดละ 28 บาท*

หมายเหตุ * ราคาขายเป็นราคาที่ได้จากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง

2. สารเคมี

ผู้ผลิต

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| 2.1 70% perchloric acid | J.T. Baker. |
| 2.2 methanol HPLC grade | J.T. Baker. |
| 2.3 heparin 5,000 unit/ml | LEO Pharmaceutical Products |
| 2.4 acycloguanosine
(acyclovir) | Sigma Chemical CO. |

3. เครื่องมือ HPLC

ผู้ผลิต

- | | |
|---|--|
| 3.1 High Pressure Liquid
Chromatography | Waters Assoc, USA. |
| 3.2 UV detector model 481 | Waters Assoc, USA. |
| 3.3 Water model HPLC pump | Waters Division of millipore,
USA. |
| 3.4 Fixed loop injector
(Rheodyne) | Water Assoc, USA. |
| 3.5 Waters 740 data module | Water Division of
millipore, USA |
| 3.6 เครื่องมือที่ใช้ในการสกัด acyclovir จากพลาสมา | |
| 3.6.1 Vortex-2-Genic | Scientific industries |
| 3.6.2 Pipetman P.
1000, 200, 100, 10 | Gilson (France)
Medical electronics |
| 3.6.3 Angle centrifuge | Ivan Sorvall, Inc., USA |

วิธีดำเนินการวิจัย

การศึกษาการเอื้อประโยชน์ในร่างกาย (Bioavailability studies)

1. เกณฑ์การคัดเลือกอาสาสมัคร มีดังนี้

- เพศชาย 5 คน เพศหญิง 5 คน อายุ 18-50 ปี น้ำหนัก 40-75 กิโลกรัม
- มีประวัติเคยติดเชื้อเฮอร์ปีส์ ซิมเพล็กซ์ 1ไวรัส (herpes simplex viruses)
- ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ ซึ่งได้แก่
 - Hematology tests : complete blood cell count (CBC)
 - Clinical chemistry test : fasting plasma glucose, blood urea nitrogen (BUN), serum creatinine (S_{Cr}), serum glutamic oxaloacetic transaminase (SGOT), serum glutamic pyruvic transaminase (SGPT), total bilirubin
- ไม่ติดเหล้าหรือบุหรี่
- ไม่ได้รับยาใด ๆ ก่อนการทดลอง 1 สัปดาห์ หรือในระหว่างการทดลอง
- ไม่ดื่มชา กาแฟ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ อย่างน้อย 24 ชั่วโมง ก่อนเริ่มทำการ

ทดลองและระหว่างการทดลอง

อาสาสมัครที่ไม่เข้ามาศึกษา

- หญิงที่อยู่ในระยะตั้งครรภ์
- มีประวัติโรคตับ โรคไต โรคเบาหวาน มีภาวะพร่องภูมิคุ้มกัน(ตรวจได้ทางคลินิก) 1 ได้ รับยาจากพวกกระตุ้นภาวะภูมิคุ้มกัน และมีประวัติเป็นโรคอื่น ๆ
- ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการมีค่าผิดปกติ

การยินยอมรับการศึกษ

ผู้รับการทดลองยินยอมเข้าร่วมการทดลองโดยสมัครใจ โดยลงชื่อในหนังสือยินยอมเพื่อเป็นลายลักษณ์อักษร และสามารถยกเลิกการทดลองเมื่อใดก็ได้ ถ้าไม่ประสงค์จะร่วมโครงการต่อ

ไป โดยอธิบายวิธีการศึกษาให้เข้าใจโดยละเอียด พร้อม ๆ กับชี้แจงให้ทราบถึงอาการอันพึงประสงค์ที่อาจเกิดขึ้น

2. ขนาดและวิธีการให้ยา

อาสาสมัครต้องอดอาหาร 1 คืน (อย่างน้อย 8 ชั่วโมง) ก่อนได้รับประทานยาวันที่ทำการทดลองอาสาสมัครจะได้รับยาเม็ด acyclovir 200 มิลลิกรัม 4 เม็ด ร่วมกับน้ำ 200 มิลลิลิตร และให้อดอาหารต่ออีก 2 ชั่วโมง จึงได้รับประทานอาหาร

3. แบบแผนการทดลอง

แบบแผนการทดลองการให้ยารับประทาน เป็นแบบการทดลองข้ามแบบสุ่มโดยปกปิดทั้งสองด้าน (randomized crossover design with double blind)

ตารางที่ 3 ตารางการให้ยาเม็ด acyclovir 3 บริษัท (A, B และ C) แบบ randomized allocation crossover design

อาสาสมัครคนที่	การทดลองครั้งที่		
	1	2	3
1	C	A	B
2	B	C	A
3	B	C	A
4	A	B	C
5	A	B	C
6	B	C	A
7	A	B	C
8	C	A	B
9	A	B	C
10	C	A	B

โดยอาสาสมัครทั้ง 10 คน จะได้รับยา acyclovir ของทั้ง 3 บริษัทในขนาด 200 มิลลิกรัม 4 เม็ด ผลักกษัตริยาจะมีรหัสบริษัทเป็น A, B และ C โดยจะมี 1 บริษัท ที่ผลิตจากต่างประเทศ เป็นยาที่นำมาเปรียบเทียบกับยาที่ผลิตในประเทศไทย ระยะห่างการให้ยาแต่ละบริษัทจะนานอย่างน้อย 1 สัปดาห์ เพื่อให้แน่ใจว่ายาที่ได้รับในครั้งก่อน ถูกขับออกจากร่างกายหมดก่อนเริ่มการทดลองให้ยาใหม่ครั้งต่อไป

4. การเก็บตัวอย่าง

เก็บเลือด 3 ml ใน centrifuge tube ที่ใส่ heparin 10 หน่วยคริลิตร (5,000 ยูนิต/มิลลิลิตร) ที่เวลา 20, 40 นาที, 1, 1.5, 2, 3, 5, 7 และ 9 ชั่วโมง หลังรับประทานยา และนำไปปั่นแยกพลาสมาที่ 2,000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที ที่อุณหภูมิห้อง นำชั้นพลาสมาไปเก็บที่อุณหภูมิ -20 องศาเซลเซียส ไม่ควรเก็บนานมากกว่า 1 เดือน และไม่ควรถูกแสง จนกระทั่งนำมาวิเคราะห์หาระดับยา acyclovir ในพลาสมา (Molokhia et al., 1990)

5. การวิเคราะห์หาระดับปริมาณยา acyclovir ในพลาสมา

โดยวิธี High Pressure Liquid Chromatography (HPLC) (Cronqvist and Nilson-Ehle, 1988; Molokhia et al., 1990) และ Validate วิธีวิเคราะห์ โดยหาความเที่ยงตรง(Precision) ความแม่นยำ(accuracy) และความไว(sensitivity)

5.1 การเตรียม stock solution

เตรียม acyclovir ความเข้มข้น 300 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร ในน้ำกลั่น [double distilled water (DDW)] เก็บในตู้เย็น ไม่ให้ถูกแสง และห้ามเก็บนานมากกว่า 1 เดือน (Molokhia et al., 1990)

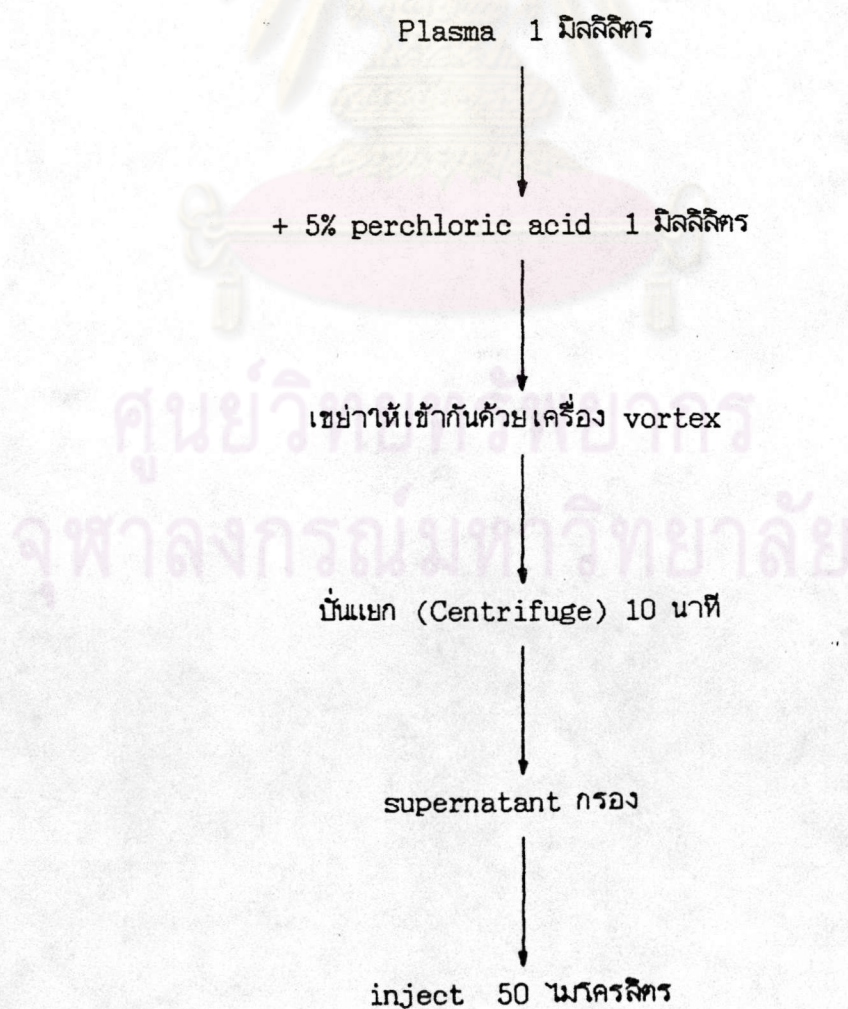
5.2 การเตรียมสารละลายมาตรฐาน acyclovir ในพลาสมา เพื่อสร้างกราฟ

นำ acyclovir ที่ความเข้มข้น 300 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร เจือจางด้วย น้ำกลั่นให้ได้ความเข้มข้น 150, 100, 50 และ 10 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร หลังจากนั้นใส่ acyclovir ที่ความเข้มข้นต่าง ๆ 10 ไมโครลิตร ลงในพลาสมาที่ปราศจากยาปริมาณ 1000 ไมโครลิตร นำไปเขย่าให้เข้ากันด้วยเครื่อง vortex จะให้ความเข้มข้นของ acyclovir ในหลอดทดลองดังนี้ 3, 1.5, 1, 0.5 และ 0.1 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร นำไปผ่านขั้นตอนการสกัด

5.3 การสกัด acyclovir จากพลาสมา

1. นำ plasma 1 มิลลิลิตร 1 ส่วนหลอด centrifuge
2. เติม 5% perchloric acid 1 มิลลิลิตร
3. นำไปเขย่าให้เข้ากันด้วยเครื่อง vortex นาน 1 นาที และนำไปปั่นแยกที่ 3,500 รอบ/นาที นาน 10 นาที
4. นำสารละลายส่วนบน กรองด้วย membrane ขนาดช่องของกระดาษกรอง 0.45 ไมครอน
5. นำส่วนที่ได้ปั่นฉีดเข้าเครื่อง High pressure liquid chromatography ปริมาตร 50 ไมครอลิตร

รูปที่ 4 แผนผังแสดงขั้นตอนการสกัด acyclovir จากพลาสมา



5.4 ภาวะของเครื่อง HPLC ที่ใช้ในการวิเคราะห์

Column : Stainless steel column (15 เซนติเมตร x 3.9 มิลลิเมตร id.)
 บรรจุด้วย Novapak C₁₈ 4 ไมครอนเมตร

Mobile phase : methanol+double distilled water(1.5:98.5(volume:volume))

Flow rate : 1 มิลลิลิตร/นาที, pressure 1,000 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร

Detector : UV detector, Attenuation 0.01 AUFS,
 UV : 250 นาโนเมตร

Chart speed : 0.1 เซนติเมตร/นาที

Inject volume : 50 ไมครอลิตร

Column temperature : อุณหภูมิห้อง

5.5 การหาค่าความเข้มข้นของ acyclovir ในตัวอย่างพลาสมา

โดยใช้ค่า peak area ของ acyclovir มาตรฐานที่ทราบความเข้มข้น ซึ่งได้จากโครมาโตแกรม นำไปสร้างกราฟมาตรฐาน โดย plot ระหว่าง peak area กับความเข้มข้นของ acyclovir ในพลาสมา นำข้อมูลที่ได้มาหาสมการถดถอยเชิงเส้นตรง (linear regression) จากนั้นหาค่าความเข้มข้นของ acyclovir ในตัวอย่างพลาสมาจากสมการถดถอยเชิงเส้นตรง แสดงวิธีทำในภาคผนวก ข. และได้ศึกษาความเข้มข้นมาตรฐานของ acyclovir ทุกวันที่มีการวิเคราะห์หา acyclovir ในพลาสมาหรือทุกครั้งที่วิเคราะห์ตัวอย่าง

การรวบรวมข้อมูล (Data collection)

การหาค่าการเอื้อประโยชน์ในร่างกายและค่าทางเภสัชจลนศาสตร์ของยา acyclovir ได้จากโปรแกรม MKMODEL ผลิตโดย N. Halford แห่ง Department of Pharmacology and Clinical Pharmacology, University of Aucland, School of Medicine, Private Bag, Aucland, New Zealand ปี ค.ศ.1988 (วิธีคำนวณหาค่าพารามิเตอร์ต่าง ๆ อยู่ในภาคผนวก ค)

เปรียบเทียบการเอื้อประโยชน์ในร่างกายของยาเม็ด acyclovir 3 บริษัท ภายใต้อาหารามิเตอร์ต่อไปนี้

K_a (absorption rate constant) (ชั่วโมง⁻¹) คือ ค่าคงที่อัตราเร็วการดูดซึมยา

T_{max} (The time of peak plasma concentration) (ชั่วโมง) คือ เวลาที่ความเข้มข้นในพลาสมาสูงสุด ณ เวลา T_{max} การดูดซึมจะสูงสุด และอัตราเร็วของการดูดซึมยาจะเท่ากับอัตราเร็วการกำจัดยา ได้จากกราฟเส้นโค้งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของตัวยาในพลาสมาที่เวลาต่าง ๆ

C_{pmax} (The peak plasma concentration) (ไมโครกรัม/มิลลิลิตร) คือ ความเข้มข้นสูงสุดในพลาสมา ได้จากกราฟเส้นโค้งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของตัวยาในพลาสมาที่เวลาต่าง ๆ

$AUC_{0-\infty}$ (area under the plasma concentration time curve) (ไมโครกรัม.ชั่วโมง/มิลลิลิตร) คือ พื้นที่ใต้เส้นโค้งของกราฟความเข้มข้นของยาในพลาสมา กับเวลา จากเวลา 0 ถึง ∞ ค่า AUC จะบอกถึงปริมาณของยา ซึ่งเข้าสู่ระบบไหลเวียนของเลือด

เปรียบเทียบค่าเภสัชจลนศาสตร์ในร่างกายของยาเม็ด acyclovir 3 บริษัท ภายใต้อาหารามิเตอร์ต่อไปนี้

K_{el} (elimination rate constant) (ชั่วโมง⁻¹) คือ ค่าคงที่ของการกำจัดยา

$t_{1/2}$ (half life) คือ ค่าครึ่งชีวิตของการกำจัดยา (ชั่วโมง) หาได้จากสูตร

$$t_{1/2} = 0.693/k_{el}$$

V_d (Volume of distribution) (ลิตร/กิโลกรัม) คือ ปริมาตรการกระจายตัว

การวิเคราะห์ข้อมูล (Data analysis)

นำค่าอาหารามิเตอร์ต่าง ๆ ที่ได้คือ K_a , T_{max} , C_{pmax} , $AUC_{0-\infty}$, K_{el} , $t_{1/2}$ และ V_d เปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างเพศชายและหญิง และทดสอบความแตกต่างระหว่าง 3 บริษัท คือ A, B และ C เพื่อดูว่ามีความแตกต่างกันหรือไม่ ด้วยการวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบสองทาง (Two way analysis of variance) และถ้าพบว่ามีความแตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ จึงทดสอบว่าคู่ใดมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยใช้ Duncan's new multiple range test