

การกวนผสมในการลดความกระด้างด้วยปูน-โซดาเย็นที่มากเกินพอ



นาย เสกสรร ลักนาวินุช

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2530

ISBN 974-568-494-5

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

014171

MIXING IN EXCESS COLD LIME-SODA SOFTENING

Mr. Seksan Lakkanawiput

**A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering
Department of Environmental Engineering
Graduate School**

Chulalongkorn University

1987

ISBN 974-568-494-5

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การกวนผสมในการลดความกระด้างด้วยปูน-โซดาเย็นที่มาก
เกินพอ

โดย นาย เสกสรร ลักนาวิบุต
ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร.ธีระ เกรอด



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้รับวิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....
.....คนบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ ดร.ถาวร วัชรภักย์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....
.....ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ สุกใจ จำปา)

.....
.....อาจารย์ที่ปรึกษา
(รองศาสตราจารย์ ดร.ธีระ เกรอด)

.....
.....กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ไพพรรณ พรประภา)

.....
.....กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ วงศ์พันธ์ ลิ้มปเสนีย์)

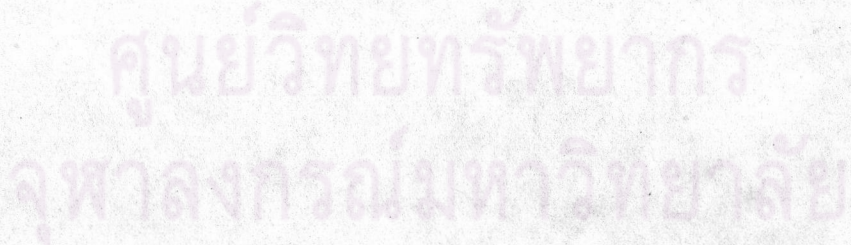
นาย เล็กสรร สักนาริพร : การกวนผสมในการลดความกระด้างด้วยปูน-โซดา เป็นที่มากเกินพอ (MIXING IN EXCESS COLD LIME-SODA SOFTENING) อ.ที่ปรึกษา : รศ.ดร.ธีระ เกรอต, 106 หน้า.

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการลดความกระด้างด้วยปูน-โซดา เป็นที่มากเกินพอโดยใช้ จาร์เทสต์ พารามิเตอร์ควบคุมที่ศึกษาได้แก่ เกรเดียนท์ความเร็วของการกวนเร็ว, G_R เวลาพักน้ำของการกวนเร็ว, T_R เกรเดียนท์ความเร็วของการกวนช้า, G_S และเวลาพักน้ำของการกวนช้า, T_S จากการทดลองเบื้องต้นพบว่า G_R ที่เหมาะสมมีค่า 250 $วท.^{-1}$ ดังนั้นจึงกำหนด G_R คงที่ตลอดการทดลอง โดยแปรค่า T_R จาก 5 ถึง 10 นาที แปรค่า G_S จาก 20 ถึง 100 $วท.^{-1}$ และแปรค่า T_S จาก 10 ถึง 40 นาที

น้ำดิบที่ใช้ในการวิจัยเป็นน้ำบาดาลและน้ำผิวดิน ซึ่งมีความกระด้างทั้งหมดเฉลี่ย 139.6 และ 96.4 $มก./ล.$ เทียบกับ $CaCO_3$ ตามลำดับ

ในการใช้น้ำบาดาล ซึ่งใช้ปูนลู่เฉลี่ย 367.1 $มก./ล.$ และใช้สารส้มประมาณ 20 $มก./ล.$ จะได้การกวนผสมที่ให้ความกระด้างที่เหลือต่ำสุด เมื่อใช้ T_R 10 นาที G_S 40 $วท.^{-1}$ และ T_S 40 นาที โดยความกระด้างที่เหลือต่ำสุดมีค่าประมาณ 9 $มก./ล.$ เทียบกับ $CaCO_3$ และอัตราส่วนความกระด้าง แคลเซียมต่อความกระด้างแมกนีเซียมของน้ำที่ผ่านการกำจัดมีค่าอยู่ในช่วง 0.82 ถึง 1.43

ส่วนน้ำผิวดิน จะได้การกวนผสมที่ให้ความกระด้างที่เหลือต่ำสุด เมื่อใช้ T_R 10 นาที G_S 60 ถึง 100 $วท.^{-1}$ และ T_S 40 นาที



ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
สาขาวิชา วิศวกรรมสุขาภิบาล
ปีการศึกษา 2530

ลายมือชื่อนิติ กนก ธีระเกรอต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ธี 17

SEKSAN LAKKANAWIPUT : MIXING IN EXCESS COLD LIME-SODA SOFTENING.
THESIS ADVISOR : ASSO. PROF. THEERA KEROT, Ed.D. 106 pp.

This research was intended to study excess cold lime-soda softening by jar-test. The control parameters which were studied such as velocity gradient of rapid-mixing, G_R detention time of rapid-mixing, T_R velocity gradient of slow-mixing, G_S and detention time of slow-mixing, T_S . The primary experiments were found that an optimum G_R was 250 sec^{-1} . So, G_R was fixed to be constant for all experiments. Also, T_R varied from 5 to 10 min, G_S varied from 20 to 100 sec^{-1} and T_S varied from 10 to 40 min.

Raw water used in the research were ground water and surface water which theirs average total hardness were 139.6 and 96.4 mg/lasCaCO₃ respectively.

In case of ground water, the average dosage of hydrated lime of 367.1 mg/l and alum dosage of about 20 mg/l were used. The mixing which gave minimum residual hardness when T_R of 10 min, G_S of 40 sec^{-1} and T_S of 40 min were used. Therefore, minimum residual hardness would be about 9 mg/lasCaCO₃. In addition, the ratio of calcium hardness to magnesium hardness in softened water ranged from 0.82 to 1.43.

For surface water, the mixing which gave minimum residual hardness when T_R of 10 min, G_S of 60 to 100 sec^{-1} and T_S of 40 min were used.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
สาขาวิชา วิศวกรรมสุขาภิบาล
ปีการศึกษา 2530

ลายมือชื่อนิสิต *เสกสรรค์*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา *ธีระ*



กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.ธีระ เกรอต อาจารย์ที่
ปรึกษาวិทยานิพนธ์ที่ได้ให้คำแนะนำและปรึกษาด้วยดีตลอด ขอขอบคุณคุณอาจารย์
และบุคลากรในภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมทุกท่าน ที่ได้ประสาทความรู้และ
อนุเคราะห์แก่ผู้วิจัย และขอขอบคุณบัณฑิตวิทยาลัยที่ได้มอบทุนอุดหนุนการวิจัย
ท้ายนี้ ความดีที่เกิดจากวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ผู้วิจัยขอมอบแต่ พ่อ-แม่
และพี่น้องทุกคน

นาย เสกสรร ลัคนาวิพุธ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญตาราง.....	ฎ
สารบัญรูป.....	ฏ
คำอธิบายสัญลักษณ์และอักษรย่อ.....	ช
บทที่	
1. บทนำ.....	1
2. วัตถุประสงค์และขอบเขตของการวิจัย.....	3
2.1 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	3
2.2 ขอบเขตของการวิจัย.....	3
3. ทบทวนเอกสาร.....	4
3.1 การศึกษาที่ผ่านมา.....	4
3.2 เคมีของการตกผลึกความกระต่าง.....	7
3.3 การคำนวณปริมาณสารเคมีที่ต้องการ.....	8
3.3.1 การปรับแก้ผลของสารรวมตะกอน.....	8
3.3.2 สารเคมีที่ต้องการ.....	9
3.4 ความสามารถในการละลายน้ำของแคลเซียมคาร์บอเนต.....	10
3.4.1 ผลของอุณหภูมิ.....	10
3.4.2 ผลของคาร์บอเนตไอออนที่มีต่อปฏิกิริยาการกำจัด.....	10
3.4.3 ผลของแคลเซียมไอออน.....	10
3.4.4 ผลของพีเอช.....	12
3.4.5 ผลของตัวขัดขวาง.....	12
3.5 ความสามารถในการละลายน้ำของแมกนีเซียมไฮดรอกไซด์.....	12
3.6 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการกำจัดความกระต่าง.....	12
3.6.1 อัตราการละลายน้ำของสารเคมี.....	12

บทที่

หน้า

3.6.2	อัตราการสร้างผลึก.....	14
3.6.3	อัตราการสร้างฟล็อก.....	14
3.6.4	อัตราการตกตะกอนของฟล็อก.....	14
3.7	ประเภทของระบบกำจัดความกระด้าง.....	15
3.7.1	ประเภทต่อเนื่อง.....	15
3.7.1.1	แบบ conventional softeners	15
3.7.1.2	แบบ solids contact basins	17
3.7.1.3	แบบ catalyst หรือ spiractor	17
3.7.2	ประเภทไม่ต่อเนื่อง.....	19
3.8	ความเข้มของการกวนผสม.....	19
3.8.1	สำหรับการไหลแบบปั่นป่วนเต็มที่.....	20
3.8.2	สำหรับการไหลแบบราบเรียบ.....	20
3.9	การหาค่าเกรเดียนต์ความเร็ว.....	20
3.10	พารามิเตอร์ควบคุมการกวนผสม.....	22
3.10.1	การกวนเร็ว.....	22
3.10.2	การกวนช้า หรือ การรวมตะกอน.....	22
4.	แผนการและการดำเนินการวิจัย.....	24
4.1	แผนการวิจัย.....	24
4.1.1	พารามิเตอร์ที่มีค่าคงที่.....	24
4.1.2	พารามิเตอร์ที่มีค่าแปร.....	24
4.2	การดำเนินการวิจัย.....	25
4.2.1	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำดิบ.....	25
4.2.2	สารเคมีที่ใช้.....	25
4.2.2.1	ปูนขาว.....	25
4.2.2.2	โซดาแอส.....	25
4.2.2.3	สารส้ม.....	26
4.2.3	เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง.....	26

บทที่

หน้า

4.2.3.1	เครื่องกวนผสม.....	26
4.2.3.2	โถทดลอง.....	26
4.2.3.3	เครื่องวัดความขุ่น.....	26
4.2.3.4	เครื่องวัดพีเอช.....	26
4.2.3.5	เครื่องชั่งน้ำหนัก.....	26
4.2.3.6	กล้องจุลทรรศน์.....	26
4.2.4	วิธีการทดลอง.....	28
5.	ผลการทดลองและวิจารณ์.....	29
5.1	กรณีน้ำบาดาล.....	30
5.1.1	ผลของ T_{r} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือ, TH..	30
5.1.1.1	ที่ค่า G_{u} คงที่.....	30
5.1.1.2	ที่ค่า T_{u} คงที่.....	41
5.1.2	ผลของ G_{u} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือ, TH..	43
5.1.2.1	ที่ค่า T_{r} คงที่.....	43
5.1.2.2	ที่ค่า T_{u} คงที่.....	51
5.1.3	ผลของ T_{u} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือ, TH..	53
5.1.3.1	ที่ค่า G_{u} คงที่.....	53
5.1.3.2	ที่ค่า T_{r} คงที่.....	62
5.2	กรณีน้ำผิวดิน.....	63
5.2.1	ผลของ G_{u} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือ, TH..	63
5.2.2	ผลของ T_{u} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือ, TH..	67
5.2.3	ผลของ n_{u} (ความขุ่นของน้ำดิบ) ที่มีต่อความ กระด้างที่เหลือ, TH.....	69
5.3	อัตราส่วน Ca-H/Mg-H ในน้ำที่ผ่านการกำจัด.....	70
5.4	ความเป็นด่าง OH^- และ CO_3^{2-} ในน้ำที่ผ่านการกำจัด...	73
5.5	ปริมาณตะกอนแห้ง, ds.....	76
5.6	ขนาดฟล็อก, d_{f}	76

บทที่	หน้า
6. สรุปลผลการวิจัย.....	80
7. ความสำคัญทางวิศวกรรม.....	82
8. ข้อเสนอแนะในการวิจัยเพิ่มเติม.....	83
เอกสารอ้างอิง.....	84
ภาคผนวก.....	88
ประวัติผู้วิจัย.....	106



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
3.1	ผลของสารส้มที่มีต่อความเป็นด่าง คาร์บอนไดออกไซด์ และซิลิเฟต.....	9
3.2	ความสัมพันธ์ระหว่างค่า G และ C_u กับ N.....	21
3.3	เกรเดียนต์ความเร็วที่ใช้ในการทดลอง.....	21
5.1	คุณลักษณะของน้ำดิบและปริมาณสารเคมีที่ใช้.....	29
5.2	อัตราส่วน Ca-H/Mg-H ในน้ำที่ผ่านการกำจัด.....	70
5.3	ความเป็นด่าง OH^- และ CO_3^{2-} ในน้ำที่ผ่านการกำจัด....	73
5.4	ปริมาณตะกอนแห้งที่ผลิตต่อปริมาตรน้ำดิบ 495 มล.....	76

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญตารางภาคผนวก

ตารางที่		หน้า
1.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=20$ วท. ⁻¹	89
2.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=40$ วท. ⁻¹	89
3.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=60$ วท. ⁻¹	90
4.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=80$ วท. ⁻¹	90
5.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=100$ วท. ⁻¹	91
6.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=20$ วท. ⁻¹	91
7.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=40$ วท. ⁻¹	92
8.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=60$ วท. ⁻¹	92
9.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=80$ วท. ⁻¹	93
10.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=100$ วท. ⁻¹	93
11.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=20$ วท. ⁻¹	94
12.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=40$ วท. ⁻¹	94
13.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=60$ วท. ⁻¹	95
14.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=80$ วท. ⁻¹	95
15.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=100$ วท. ⁻¹	96
16.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=15$ นาที $G_S=60$ วท. ⁻¹	96
17.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=20$ วท. ⁻¹	97
18.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=40$ วท. ⁻¹	97
19.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=60$ วท. ⁻¹	98
20.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=80$ วท. ⁻¹	98
21.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=5$ นาที $G_S=100$ วท. ⁻¹	99
22.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=20$ วท. ⁻¹	99
23.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=40$ วท. ⁻¹	100
24.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=60$ วท. ⁻¹	100
25.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=80$ วท. ⁻¹	101
26.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=7.5$ นาที $G_S=100$ วท. ⁻¹	101

ตารางที่		หน้า
27.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=20$ วท. $^{-1}$	102
28.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=40$ วท. $^{-1}$	102
29.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=60$ วท. $^{-1}$	103
30.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=80$ วท. $^{-1}$	103
31.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=10$ นาที $G_S=100$ วท. $^{-1}$	104
32.	น้ำที่ผ่านการกำจัดที่ $T_R=15$ นาที $G_S=60$ วท. $^{-1}$	104
33.	ขนาดฟลอคที่ค่า G_S ต่าง ๆ.....	105



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
3.1	ผลของอุณหภูมิที่มีต่อความสามารถในการละลายน้ำของ แคลเซียมคาร์บอเนต.....	11
3.2	ผลของคาร์บอเนตที่ละลายน้ำในการลดความกระด้าง แคลเซียม.....	11
3.3	ความเข้มข้นสมมูลของแคลเซียมและแมกนีเซียมไอออน กับพีเอช.....	13
3.4	ผลของไฮดรอกไซด์ที่ละลายน้ำในการลดความกระด้าง แมกนีเซียม.....	13
3.5	ผลของอุณหภูมิที่มีต่อการกำจัดความกระด้าง.....	14
3.6	ผังการไหลของการกำจัดแบบขั้นเดียว.....	16
3.7	ผังการไหลของการกำจัดแบบสองขั้น.....	16
3.8	ผังการไหลของการกำจัดบางส่วน.....	16
3.9	ถังโซลิดซ์คอนแทคท์ชนิดมีชั้นตะกอน.....	18
3.10	ถังโซลิดซ์คอนแทคท์ชนิดหมุนเวียนน้ำตะกอน.....	18
4.1	เครื่องกวนผสมสำหรับจาร์เทสต์.....	27
4.2	โถทดลองและอุปกรณ์สำหรับเก็บตัวอย่าง.....	27
5.1	ผลของ T_R ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า G_U เมื่อ $T_U=10$ นาที $SOR=3.15$ และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	31
5.2	ผลของ T_R ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า G_U เมื่อ $T_U=10$ นาที $SOR=3.15$ ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	31
5.3	ผลของ T_R ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า G_U เมื่อ $T_U=20$ นาที $SOR=3.15$ และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	32
5.4	ผลของ T_R ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า G_U เมื่อ $T_U=20$ นาที $SOR=3.15$ ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	32
5.5	ผลของ T_R ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า G_U เมื่อ $T_U=30$ นาที $SOR=3.15$ และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	33

รูปที่	หน้า
5.6 ผลของ T_r ที่มีต่อความชุ่มชื้นที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_s=30$ นาที SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	33
5.7 ผลของ T_r ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_s=40$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	34
5.8 ผลของ T_r ที่มีต่อความชุ่มชื้นที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_s=40$ นาที SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	34
5.9 ผลของ T_r ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=20$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	35
5.10 ผลของ T_r ที่มีต่อความชุ่มชื้นที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=20$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	35
5.11 ผลของ T_r ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=40$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	36
5.12 ผลของ T_r ที่มีต่อความชุ่มชื้นที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=40$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	36
5.13 ผลของ T_r ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=60$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	37
5.14 ผลของ T_r ที่มีต่อความชุ่มชื้นที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=60$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	37
5.15 ผลของ T_r ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=80$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	38
5.16 ผลของ T_r ที่มีต่อความชุ่มชื้นที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=80$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	38
5.17 ผลของ T_r ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=100$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	39
5.18 ผลของ T_r ที่มีต่อความชุ่มชื้นที่แต่ละค่า T_s เมื่อ $G_s=100$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	39

รูปที่	หน้า
5.19 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=10$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	44
5.20 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=10$ นาที SOR=3.15 ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	44
5.21 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=20$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	45
5.22 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=20$ นาที SOR=3.15 ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	45
5.23 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=30$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	46
5.24 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=30$ นาที SOR=3.15 ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	46
5.25 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=40$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	47
5.26 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า $T_{\text{ร}}$ เมื่อ $T_{\text{ธ}}=40$ นาที SOR=3.15 ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	47
5.27 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า $T_{\text{ธ}}$ เมื่อ $T_{\text{ร}}=5$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	48
5.28 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า $T_{\text{ธ}}$ เมื่อ $T_{\text{ร}}=5$ นาที SOR=3.15 ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	48
5.29 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า $T_{\text{ธ}}$ เมื่อ $T_{\text{ร}}=7.5$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	49
5.30 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า $T_{\text{ธ}}$ เมื่อ $T_{\text{ร}}=7.5$ นาที SOR=3.15 ชม./นาที (น้ำบาดาล).....	49
5.31 ผลของ $G_{\text{ธ}}$ ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า $T_{\text{ธ}}$ เมื่อ $T_{\text{ร}}=10$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาที (น้ำบาดาล)	50

รูปที่	หน้า
5.32 ผลของ G_s ที่มีต่อความชุ่มที่แต่ละค่า T_r เมื่อ $T_r=10$ นาที SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	50
5.33 ผลของ T_s ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_r=5$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	54
5.34 ผลของ T_s ที่มีต่อความชุ่มที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_r=5$ นาที SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	54
5.35 ผลของ T_s ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_r=7.5$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	55
5.36 ผลของ T_s ที่มีต่อความชุ่มที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_r=7.5$ นาที SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	55
5.37 ผลของ T_s ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_r=10$ นาที SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	56
5.38 ผลของ T_s ที่มีต่อความชุ่มที่แต่ละค่า G_s เมื่อ $T_r=10$ นาที SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	56
5.39 ผลของ T_s ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_r เมื่อ $G_s=20$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	57
5.40 ผลของ T_s ที่มีต่อความชุ่มที่แต่ละค่า T_r เมื่อ $G_s=20$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	57
5.41 ผลของ T_s ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_r เมื่อ $G_s=40$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	58
5.42 ผลของ T_s ที่มีต่อความชุ่มที่แต่ละค่า T_r เมื่อ $G_s=40$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	58
5.43 ผลของ T_s ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_r เมื่อ $G_s=60$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	59
5.44 ผลของ T_s ที่มีต่อความชุ่มที่แต่ละค่า T_r เมื่อ $G_s=60$ วท. ⁻¹ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	59

รูปที่	หน้า
5.45 ผลของ T_{e} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_{r} เมื่อ $G_{\text{e}}=80$ วท. $^{-1}$ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	60
5.46 ผลของ T_{e} ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า T_{r} เมื่อ $G_{\text{e}}=80$ วท. $^{-1}$ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	60
5.47 ผลของ T_{e} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_{r} เมื่อ $G_{\text{e}}=100$ วท. $^{-1}$ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำบาดาล)	61
5.48 ผลของ T_{e} ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า T_{r} เมื่อ $G_{\text{e}}=100$ วท. $^{-1}$ SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำบาดาล).....	61
5.49 ผลของ G_{e} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_{e} เมื่อ $T_{\text{r}}=5$ นาท SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำผิวดิน)	64
5.50 ผลของ G_{e} ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า T_{e} เมื่อ $T_{\text{r}}=5$ นาท SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำผิวดิน).....	64
5.51 ผลของ G_{e} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_{e} เมื่อ $T_{\text{r}}=7.5$ นาท SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำผิวดิน)	65
5.52 ผลของ G_{e} ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า T_{e} เมื่อ $T_{\text{r}}=7.5$ นาท SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำผิวดิน).....	65
5.53 ผลของ G_{e} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_{e} เมื่อ $T_{\text{r}}=10$ นาท SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำผิวดิน)	66
5.54 ผลของ G_{e} ที่มีต่อความขุ่นที่แต่ละค่า T_{e} เมื่อ $T_{\text{r}}=10$ นาท SOR=3.15 ชม./นาท (น้ำผิวดิน).....	66
5.55 ผลของ T_{e} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_{r} เมื่อ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำผิวดิน).....	68
5.56 ผลของ n_{e} ที่มีต่อความกระด้างที่เหลือที่แต่ละค่า T_{e} เมื่อ SOR=3.15 และ 1.58 ชม./นาท (น้ำผิวดิน).....	68
5.57 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของอัตราส่วน Ca-H/Mg-H ที่ทุกค่า T_{e} ของแต่ละค่า G_{e} และที่แต่ละค่า T_{r} กับ G_{e} (น้ำบาดาล)	71

รูปที่	หน้า
5.58 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของอัตราส่วน $Ce-H/Mg-H$ ที่ทุกค่า G_s ของแต่ละค่า T_s และที่แต่ละค่า T_r กับ T_s (น้ำบาดาล)	71
5.59 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของอัตราส่วน $Ce-H/Mg-H$ ที่ทุกค่า T_s ของแต่ละค่า G_s และที่แต่ละค่า T_r กับ G_s (น้ำผิวดิน)	72
5.60 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของอัตราส่วน $Ce-H/Mg-H$ ที่ทุกค่า G_s ของแต่ละค่า T_s และที่แต่ละค่า T_r กับ T_s (น้ำบาดาล)	72
5.61 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของความเป็นด่าง OH^- และ $CO_3^{=}$ ที่ทุกค่า T_s ของแต่ละค่า G_s และที่แต่ละค่า T_r กับ G_s (น้ำบาดาล).....	74
5.62 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของความเป็นด่าง OH^- และ $CO_3^{=}$ ที่ทุกค่า G_s ของแต่ละค่า T_s และที่แต่ละค่า T_r กับ T_s (น้ำบาดาล).....	74
5.63 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของความเป็นด่าง OH^- และ $CO_3^{=}$ ที่ทุกค่า T_s ของแต่ละค่า G_s และที่แต่ละค่า T_r กับ G_s (น้ำผิวดิน).....	75
5.64 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของความเป็นด่าง OH^- และ $CO_3^{=}$ ที่ทุกค่า G_s ของแต่ละค่า T_s และที่แต่ละค่า T_r กับ T_s (น้ำผิวดิน).....	75
5.65 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของปริมาณตะกอนแห้งที่ทุกค่า T_s ของแต่ละค่า G_s และที่แต่ละค่า T_r กับ G_s (น้ำบาดาล)..	77
5.66 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของปริมาณตะกอนแห้งที่ทุกค่า G_s ของแต่ละค่า T_s และที่แต่ละค่า T_r กับ T_s (น้ำบาดาล)..	77
5.67 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของปริมาณตะกอนแห้งที่ทุกค่า T_s ของแต่ละค่า G_s และที่แต่ละค่า T_r กับ G_s (น้ำผิวดิน)...	78
5.68 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยของปริมาณตะกอนแห้งที่ทุกค่า G_s ของแต่ละค่า T_s และที่แต่ละค่า T_r กับ T_s (น้ำผิวดิน)...	78

รูปที่		หน้า
5.69	ความสัมพันธ์ระหว่างขนาดฟลักซ์กับ G_{\oplus} ที่ $T_{\oplus}=5$ นาที (น้ำบาดาล).....	79
5.70	แสดงขนาดและลักษณะฟลักซ์ที่ $G_{\oplus}=40 \text{ วัต.}^{-1}$ เมื่อ $T_{\oplus}=5$ นาที (น้ำบาดาล).....	79



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คำอธิบายสัญลักษณ์และอักษรย่อ



a	=	พื้นที่ภาพฉายของใบพัด, ซม. ²
Ca-H	=	ความกระด้างแคลเซียม, มก./ล. CaCO ₃
C _u	=	สัมประสิทธิ์แรงลากรวมแบบปั่นป่วน
C _v	=	สัมประสิทธิ์แรงลากรวมแบบหนืด
d _r	=	ขนาดฟลอค, ไมโครเมตร
ds	=	ปริมาณตะกอนแห้ง, มก.
G	=	เกรเดียนต์ความเร็ว, วท. ⁻¹
G _r	=	เกรเดียนต์ความเร็วของการกวนเร็ว, วท. ⁻¹
G _s	=	เกรเดียนต์ความเร็วของการกวนช้า, วท. ⁻¹
Mg-H	=	ความกระด้างแมกนีเซียม, มก./ล. CaCO ₃
N	=	อัตราเร็วของเครื่องกวนผสม, รอบ/นาที
n	=	ความขุ่นของน้ำที่ผ่านการกำจัด, NTU
n ₀	=	ความขุ่นของน้ำดิบ, NTU
Na-Alk	=	ความเป็นด่างโซเดียม, มก./ล. CaCO ₃
NCH	=	ความกระด้างนอนคาร์บอเนต, มก./ล. CaCO ₃
P	=	กำลังที่ให้กับของไหล, ก.-ซม. ³ /วท. ³
P-Alk	=	ความเป็นด่างฟีนอล์ฟธาเลิน, มก./ล. CaCO ₃
SOR	=	อัตราการไหลล้นผิว, ซม./นาที
s	=	อัตราเร็วของเครื่องกวนผสม, รอบ/วท.
T	=	โมเมนต์บิดที่ให้กับของไหล, ดายน์-ซม.
T-Alk	=	ความเป็นด่างทั้งหมด, มก./ล. CaCO ₃
TH	=	ความกระด้างทั้งหมด หรือ ความกระด้างที่เหลือ, มก./ล. CaCO ₃
T _r	=	เวลากักน้ำของการกวนเร็ว, นาที
T _s	=	เวลากักน้ำของการกวนช้า, นาที
V	=	ปริมาตรของของไหล, ซม. ³

- w = ฟังก์ชันการเปลี่ยนแปลง หรือ กำลังที่สูญเสียต่อหน่วยปริมาตร
ของของไหล, เออร์ก/ชม.³-วท.
- μ = ความหนืดสัมบูรณ์ของของไหล, ก./ชม.-วท.
- ρ = ความหนาแน่นของของไหล, ก./ชม.³



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย