

การวางแผนการบำรุงรักษา

การวางแผนการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรถชุดของกรมชลประทาน เป็นการกำหนดแผน การและวิธีปฏิบัติการบำรุงรักษา เพื่อระงับรักษา เครื่องจักรกลรถชุดให้อยู่ในสภาพการ ใช้งานที่ดี มีความไว้วางใจ ที่จะไม่เกิดการขัดข้องในขณะปฏิบัติงาน รวมทั้งมีวิธีการปฏิบัติที่ง่ายโดยอาศัย ทรัพยากรและข้อมูลที่มีอยู่ ในบทนี้ได้ทำการศึกษารูปแบบการปฏิบัติการบำรุงรักษาการขัดข้อง นโยบายและ การบริหารงานของฝ่ายรถชุดกรมชลประทาน ผู้ซึ่งดำเนินการดูแลรักษา เครื่องจักร กลรถชุด และการกำหนดแผนการบำรุงรักษา

การบำรุงรักษาแบบเป็นระบบเป็นวิธีการที่ต้องมีการวางแผนการบำรุงรักษาและมีการ บำรุงรักษาด้วยวิธีการต่าง ๆ เป็นองค์ประกอบของระบบ มีจุดมุ่งหมายเพื่อการระงับรักษา เครื่องจักรกลรถชุดให้อยู่ในสภาพการ ใช้งานที่ดีและ เป็นวิธีการที่พัฒนามาจากการบำรุงรักษา เพื่อการป้องกัน

การตรวจสอบสภาพ เครื่องจักรกลรถชุดตามเวลาที่กำหนดไว้ก็เป็นวิธีการหนึ่งที่มีความ สำคัญของระบบการบำรุงรักษา ได้อาศัยเหตุขัดข้องต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากข้อมูลที่ผ่านมารวบรวม จัดทำเป็นไดอะแกรมเหตุและผล และเป็นใบตรวจสอบสภาพเพื่อใช้ในการปฏิบัติการตรวจสอบ สภาพระบบทำงานของ เครื่องจักรกลรถชุดค้นหาสาเหตุที่อาจก่อให้เกิดการขัดข้องในระยะ เวลาต่อไป

ผลจากเวลาเฉลี่ยการ ใช้งานได้ก่อนการขัดข้อง (MTTF) ที่ได้ทำการวิเคราะห์ไว้ ในบทที่ 3 จะนำมากำหนดเวลาทำการตรวจสอบสภาพ และซ่อมบำรุงรักษา เครื่องจักร กลรถชุด รวมทั้งการกำหนดตาราง เวลาทำการบำรุงรักษา ชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่าง ๆ ของ เครื่องจักรกลรถชุด

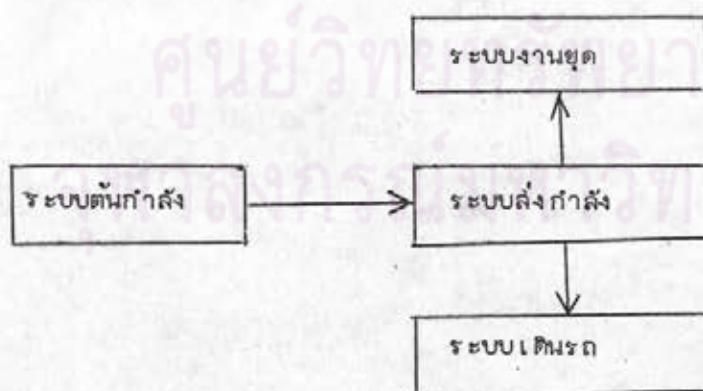
5.1 การขัดข้องของเครื่องจักรกลรถขุด

เครื่องจักรกลรถขุดสามารถทำงานได้จากระบบทำงานต่าง ๆ ซึ่งประกอบไปด้วยชิ้นส่วนและอุปกรณ์จำนวนมากมายขึ้นเป็นระบบย่อยหลาย ๆ ระบบ การที่อุปกรณ์หรือระบบมีการเสื่อมสภาพ (Deterioration) หรือชำรุด (Catastrophic or Defect) จนไม่สามารถทำงานในหน้าที่ของมันต่อไปได้ จะส่งผลให้เครื่องจักรกลรถขุดที่เป็นระบบใหญ่ เกิดการขัดข้อง ไม่สามารถทำการปฏิบัติงานได้

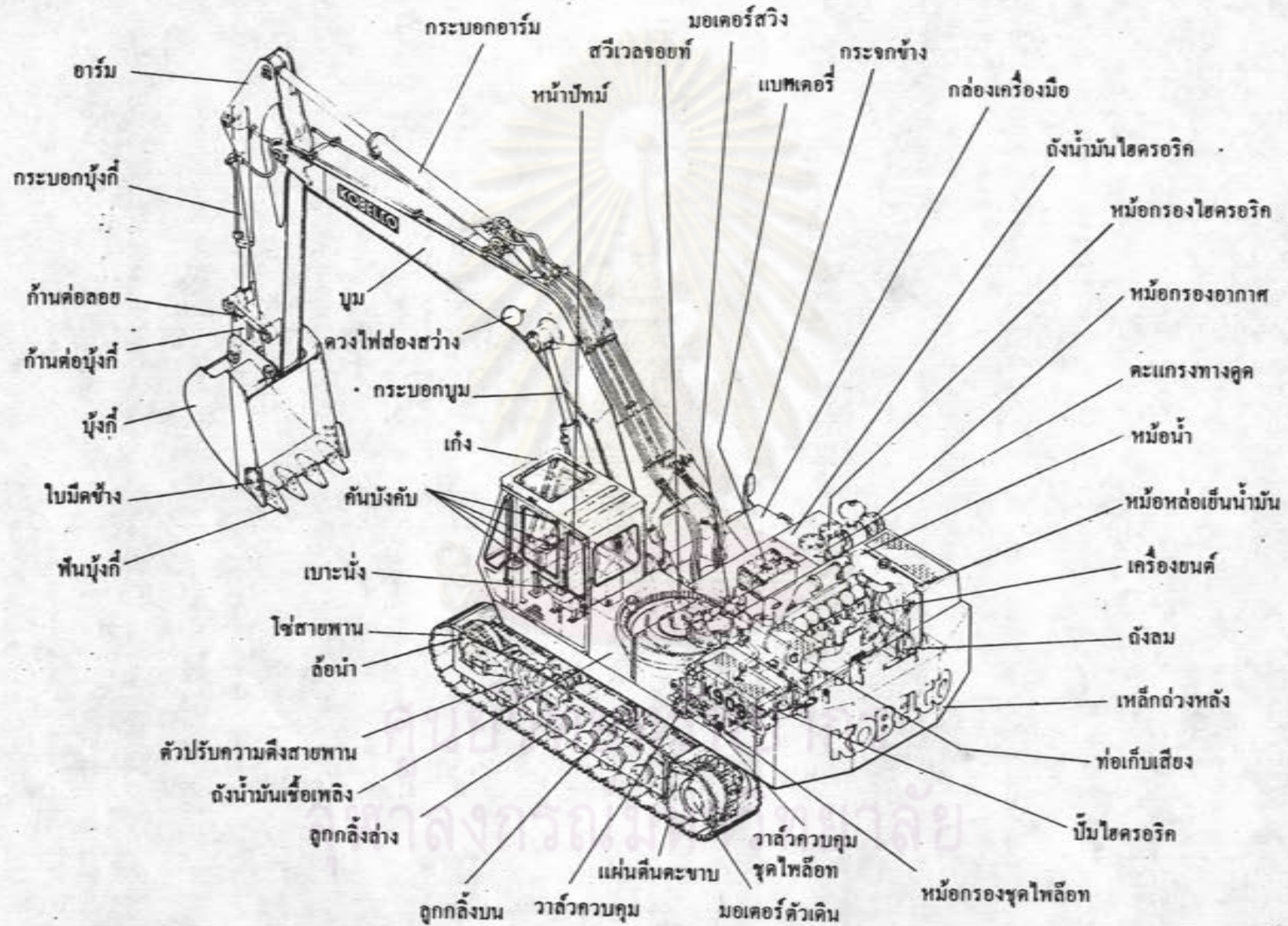
ระบบทำงานของเครื่องจักรกลรถขุด แบ่งออกเป็น 4 ระบบดังนี้

- 1) ระบบเครื่องยนต์ หรือระบบต้นกำลัง (Power Engine)
- 2) ระบบส่งกำลัง (Transmission)
- 3) ระบบงานขุด (Digging)
- 4) ระบบเดินทาง (Traveling)

การทำงานของระบบต่าง ๆ ดังรูปที่ 5.1 และ 5.2 เริ่มต้นที่ระบบเครื่องยนต์ ทำการส่งกำลังผ่านระบบส่งกำลังไปยังระบบงานขุด และระบบเดินทาง ทำงานได้ โดยมีระบบบังคับ (Controlling) ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานตามที่ต้องการของผู้บังคับ



รูปที่ 5.1 แสดงการส่งกำลังทำงานของระบบของเครื่องจักรกลรถขุด



รูปที่ 5.2 ลักษณะทั่วไปของ เครื่องจักรกลรถขุด

เครื่องยนต์ เป็นระบบต้นกำลัง โดยทั่วไปจะใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 95-300 แรงม้า (HP.) ตามขนาดของเครื่องจักรกลชุด และยังประกอบไปด้วยระบบย่อย ๆ อีก คือ ระบบระบายความร้อนเครื่องยนต์ ระบบเทอร์โบอัดอากาศ ระบบเครื่องยนต์ลัดตัวรถ (Engine starts) หรือมอเตอร์ลัดตัวรถ (Motor starts)

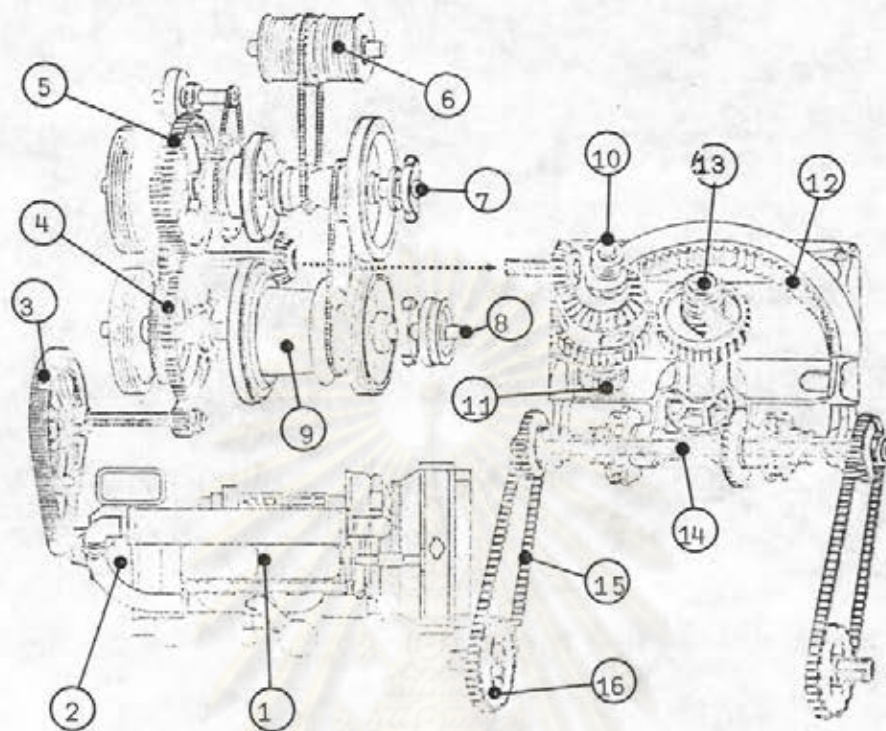
ระบบส่งกำลัง เป็นระบบที่ถ่ายทอดแรงบิด (Torque) จากเครื่องยนต์ส่งถ่ายให้ระบบงานชุด และระบบเดินรถทำงานได้ตามความต้องการของลักษณะใช้งาน จะประกอบไปด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ (Torque Converter) เฟืองและโซ่ขับ (Sprocket and Driving Chain) และเฟืองส่งกำลัง (Transmission gears)

ระบบงานชุด เป็นระบบเคลื่อนย้ายงานดิน (Earth Moving) ประกอบด้วย กว้านยกบูม (Boom drum) กว้านยกปู้กี้ (Hoist drum) กว้านดึงปู้กี้ (Main drum) กว้านช่วย (Auxiliary drum) เพลาหมุนตัวรถ (Swing shaft) เฟืองหมุนตัวรถ (Swing gears)

ระบบเดินรถ เป็นระบบเคลื่อนย้ายตัวเครื่องจักรกลชุด ประกอบด้วย ชุดเพลาดิ่ง (Vertical traction shaft) ชุดเพลานอน (Horizontal traction shaft) เฟืองและโซ่เดินรถ (Sprocket and Traveling chain) ชุดล้อตีนตะขาบ (Tracks) หรือล้อยาง (Wheel)

อุปกรณ์ของระบบทำงานตั้งที่กล่าวมานี้ เป็นอุปกรณ์ที่สำคัญของเครื่องจักรกลชุดที่ใช้ระบบส่งกำลังแบบกลไก (Mechanical) ดังแสดงในรูปที่ 5.3 และแบบไฮดรอลิก (Hydraulic) จะมีระบบทำงานตั้งแสดงในรูปที่ 5.4 นอกจากนี้ยังมีอุปกรณ์อื่น ๆ ประกอบอีกมากที่มีผลกระทบต่อประสิทธิภาพของเครื่องจักรกลชุด ซึ่งจะได้อธิบายต่อไป

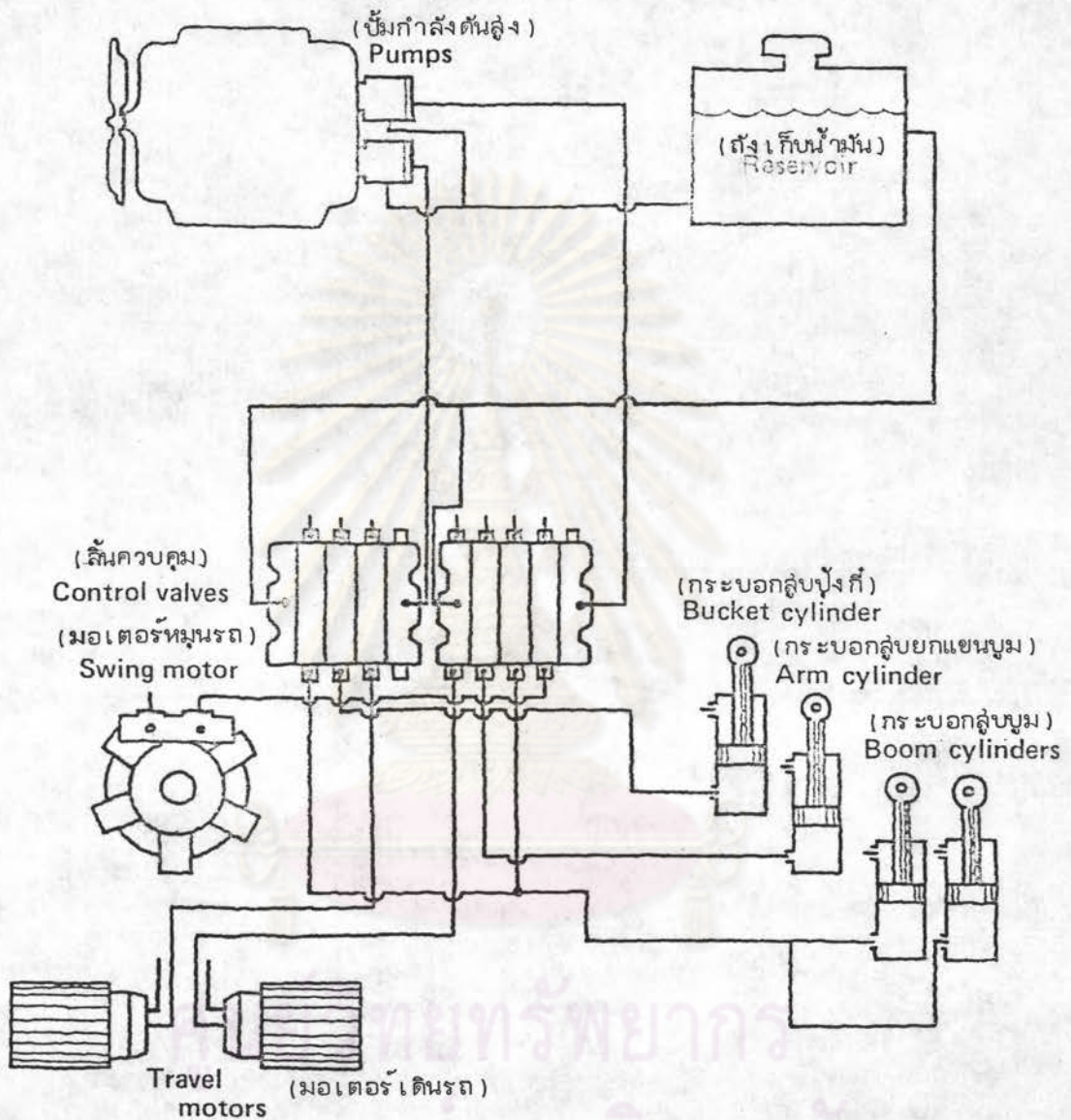
สาเหตุของการชด้อย (Failure mode) ที่เกิดจากอุปกรณ์ของระบบทำงานเหล่านี้ ไม่มีคุณสมบัติเป็นแบบแผนที่แน่นอน อาการบางชนิดเป็นไปอย่างช้า ๆ และการชด้อยที่เกิดจากอาการประเภทนี้ จะต้องใช้เวลาที่จะให้เกิดอาการปรากฏขึ้นภายนอก แต่อาการบางชนิดจะใช้เวลาเพียงสั้น ๆ เพื่อลุกลามกลายเป็นการชด้อยได้อย่างรวดเร็ว สามารถทำการแบ่งระดับความรุนแรงของการชด้อยได้ 3 ระดับ ดังนี้



รูปที่ 5.3 แสดงระบบส่งกำลังแบบกลไก ของ เครื่องจักรกรดชุด

คำอธิบายหมายเลข

หมายเลข	ระบบ	รายการ	หมายเลข	ระบบ	รายการ
1	ต้นกำลัง	เครื่องยนต์	9	งานชุด	ก้านยกปิ้งกี
2	ส่งกำลัง	ทอร์คคอนเวอร์เตอร์	10	งานชุด	ชุดเพลาหมุนตัวรถ
3	ส่งกำลัง	เฟืองและโซ่ขับ	11	งานชุด	เฟืองหมุนรถ
4	ส่งกำลัง	เฟืองทดกำลัง	12	งานชุด	เฟืองหมุนรถ
5	ส่งกำลัง	เฟืองส่งกำลัง	13	เดินรถ	ชุดเพลาตั้ง
6	งานชุด	ก้านช่วย	14	เดินรถ	ชุดเพลาอน
7	งานชุด	ชุดเพลาถ่วง	15	เดินรถ	โซ่เดินรถ
8	งานชุด	ชุดเพลาหลัก	16	เดินรถ	เฟืองเดินรถ



รูปที่ 5.4 แสดงระบบทำงานที่ใช้ระบบส่งกำลังแบบของเหลว (Hydraulic)

ระดับที่ 1 เครื่องจักรกลหยุด ต้องหยุดปฏิบัติงานโดยสิ้นเชิง เป็นการขัดข้องอย่างรุนแรงจนไม่สามารถที่จะทำการซ่อมแซมในเวลาอันสั้นได้

ระดับที่ 2 เครื่องจักรกลหยุด ต้องหยุดปฏิบัติงาน หากปฏิบัติงานต่อไปจะทำให้เป็นการขัดข้องอย่างรุนแรง

ระดับที่ 3 เครื่องจักรกลหยุด สามารถปฏิบัติงานต่อไปได้อย่างไม่สมบูรณ์ เนื่องจากชิ้นส่วนอุปกรณ์บางอย่างของ เครื่องจักรกลชำรุดสึกหรอ และอาจก่อให้เกิดชิ้นส่วนอุปกรณ์อื่น ๆ เกิดการขัดข้องได้

การขัดข้องทั้ง 3 ระดับ ต้องทำการซ่อมบำรุงรักษาสิ่งและกลับสู่สภาวะปกติได้ จากการเก็บรวบรวมข้อมูลการชำรุดขัดข้องของ ชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่าง ๆ ของ เครื่องจักรกลหยุด แท้ที่จะรวบรวมมาได้ เพื่อทำการวิเคราะห์ระดับความรุนแรง การขัดข้องของ เครื่องจักรกลหยุด ดังแสดงในตารางที่ 5.1

ตารางที่ 5.1 ระดับความรุนแรงการขัดข้องของ เครื่องจักรกลหยุดที่นำมาศึกษา

ลำดับ	รายการ	ลักษณะการขัดข้อง	ระดับความรุนแรง
1	<u>ระบบเครื่องยนต์</u>		
1	เรือนสูบหรือเสื้อสูบ	แตก - ร้าว	2
2	ฝาสูบ	ร้าว	2
3	ลูกสูบ	สึกหรอ	3
4	แหวนลูกสูบ	สึกหรอ	3
5	แบร้งก้านสูบ และ เพลาข้อเหวี่ยง	ละลาย	1
6	เพลาข้อเหวี่ยง	คด - หัก	1
7	โซ่ไทม์มัน เชื้อเพลิง	สึกหรอ - ร้าว	2
8	หัวฉีด	สึกหรอ	3
9	ระบบระบายความร้อน เครื่องยนต์	ร้าว	2
10	เครื่องเบนดีหรือมอเตอร์ลิตัวรัท	สึกหรอ	3
11	ลิ้นไอดีไอเสียบ	สึกหรอ	3

ตารางที่ 5.1 ระดับความรุนแรงการรบกวนของ เครื่องจักร กอปรกุดที่ท่าอากาศยาน

(ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ลักษณะการรบกวน	ระดับความรุนแรง
12	ส่งรับลิ้นไอดีโอเสียบ	หัก	2
	<u>ระบบส่งกำลัง</u>		
1	ทอร์คคอนเวอร์เตอร์	สึกหรอ - รั่ว	2
2	เฟืองและโซ่ขับ	บิ่น - ขาด	1
3	เฟืองทดกำลัง	แตก	1
4	เฟืองส่งกำลัง	สึกหรอ - รั่ว	2
5	ลิ้นควบคุม (Control valve)	รั่ว	1
6	ปั๊มไฮดรอลิค (Main pumps)	แตก - รั่ว	1
7	ท่อทางน้ำมันไฮดรอลิค (Pipe line)	รั่ว	1
8	ปั๊มเรกกูเรเตอร์ (Pump regulator)	รั่ว	1
9	ลิ้นรักษาความดัน (Main relief valve)	รั่ว	1
	<u>ระบบงานชุด</u>		
1	เพลาลูก	ตลับลูกปืนสึกหรอ	2
2	เพลากว้าน	ตลับลูกปืนสึกหรอ	2
3	เพลามุมรถ	ตลับลูกปืนสึกหรอ	2
4	ก้านยกบู๊ท	แตก - รั่ว	1
5	ก้านยกบูม	รั่ว	2
6	ก้านตั้ง	แตก	1
7	เฟืองมุมรถ	แตก - หัก	1
8	เบรคก้าน	สึกหรอ	2
9	แฟร์ลีด (Fairlead)	ตลับลูกปืนสึกหรอ	2
10	มอเตอร์มุมรถ	แตก - รั่ว	1

ตารางที่ 5.1 ระดับความรุนแรง การขัดข้องของ เครื่องจักร กลรตชุดที่นำมาศึกษา

(ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ลักษณะการขัดข้อง	ระดับความรุนแรง
11	ชุดเฟือง เพลนเนทตารี (Planetary gears)	สึกหรอ	2
12	เซนเตอร์จอยต์ (Center joint)	ร้าว	1
13	เบรคหมุนรถ (Hydraulic swing brake)	ร้าว	1
14	กระบอกสูบยกบูม	ร้าว	1
15	กระบอกสูบยกแขนบูม	ร้าว	1
16	กระบอกสูบปั๊ม	ร้าว	1
17	บูม	ร้าว	2
18	ปั๊ม	สึก	2
	<u>ระบบเดินรถ</u>		
1	ชุดเพลาดั้ง	แปรงสึกหรอ	2
2	ชุดเพลานอน	แปรงสึกหรอ	2
3	เฟืองเดินรถ	สึกหรอ	3
4	โซ่เดินรถ	ขาด	2
5	ชุดเฟืองขับล้อ	สึกหรอ	3
6	ล้อยาง	ร้าว - แตก	2
7	เบรคจอดรถ	ร้าว	2
8	Travel reduction device	ร้าว	1
9	ลูกล้อตีนตะขาบ	สึกหรอ	3

5.2 การบำรุงรักษา

การบำรุงรักษา เครื่องจักร กลเป็นกิจกรรมอย่างหนึ่งที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการรักษา ระบบทำงานหรืออุปกรณ์ของ เครื่องจักร กลให้ทำงานในหน้าที่ของมันได้อย่างไว้วางใจ ก่อนที่จะ มีความคิดนำวิธีการบำรุงรักษา เพื่อป้องกันการขัดข้องมาใช้ได้มีวิธีการบำรุงรักษาหลังจากเครื่อง จักรกลเกิดการขัดข้องแล้ว (Breakdown Maintenance) ซึ่งเป็นความคิดว่า เมื่อเครื่องจักร กลเกิดการขัดข้อง ไม่สามารถใช้งานได้จึงได้ทำการซ่อมบำรุงรักษา เพื่อให้ เครื่องจักร กลนั้น กลับนำมา ใช้งานได้ต่อไป และต่อมาความเจริญก้าวหน้าทาง เทคโนโลยีจึงได้มีการพัฒนาวิธีการบำรุง รักษา เครื่องจักร กลตามขั้นตอนดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 การบำรุงรักษาเพื่อการป้องกัน (Preventive Maintenance) ได้เริ่มนำมาใช้เมื่อ ปี พ.ศ. 2493 ในประเทศอเมริกา อังกฤษ ญี่ปุ่น และประเทศต่าง ๆ ในยุโรป เป็นยุคแรกเริ่มของการ ดำเนินงานบำรุงรักษาตามภาระหน้าที่ที่กำหนดเพื่อสร้างความ ไว้วางใจในการปฏิบัติงานของ เครื่องจักร กลโดยใช้การบำรุงรักษา เพื่อการป้องกัน การขัดข้อง เป็นศูนย์กลาง

ขั้นตอนที่ 2 การบำรุงรักษาเพื่อผลผลิต (Productive Maintenance) เป็นขั้น ตอนที่ให้ความสำคัญในการออกแบบ เครื่องจักร กลโดยคำนึงถึงความไว้วางใจ (Reliability) ความยากง่ายในการบำรุงรักษา (Maintainability) และทางด้านเศรษฐศาสตร์ วิธีการ นี้เกิดขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2494

ขั้นตอนที่ 3 การบำรุงรักษาเพื่อการแก้ไข (Corrective Maintenance) เป็น งานแก้ไขซ่อมแซมชิ้น เป็นวิธีการตรวจสอบเพื่อปิดอายุการใช้งานของ อุปกรณ์โดยการ เปลี่ยนวัสดุ ที่ใช้หรือเพื่อทำให้การซ่อมแซมง่ายขึ้น ซึ่ง เป็นการปรับปรุงแก้ไข เพื่อให้ผลของ การบำรุงรักษา ดี ขึ้น วิธีการนี้มีขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2500

ขั้นตอนที่ 4 การหลีกเลี่ยงเพื่อไม่ต้องทำการบำรุงรักษา (Maintenance Prevention) เป็นวิธีการที่มีการเตรียมการไว้ในช่วงการ ออกแบบ เครื่องจักร กล หรือการ สัปดาห์วัสดุอุปกรณ์ที่ตีพอที่จะปิดอายุการใช้งาน เพื่อป้องกันการซ่อมบำรุงรักษา วิธีการนี้มีขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2506

ขั้นตอนที่ 5 การบำรุงรักษาเพื่อผลผลิตรวม (Total Productive Maintenance) เป็นวิธีการดำเนินงานบำรุงรักษา เพื่อผลผลิตทั่วทั้งระบบ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพโดยคำนึงถึงบุคคลเป็นหลัก และให้ทุกคนได้ร่วมมือกันปฏิบัติอย่างทั่วถึง วิธีการนี้มีขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2515

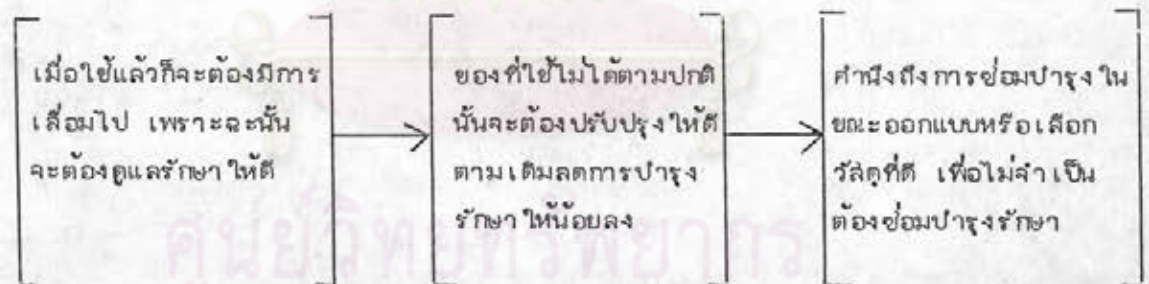
ขั้นตอนที่ 6 การบำรุงรักษาที่คาดคะเนไว้ก่อน (Predictive Maintenance) เป็นวิธีการที่อาศัยประสิทธิภาพ ข้อมูล หรือจากการตรวจสอบที่ผ่านมา เพื่อกำหนดและเตรียมการบำรุงรักษาไว้ล่วงหน้า วิธีการนี้มีขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2518

ขั้นตอนที่ 7 การบำรุงรักษาแบบเป็นระบบ (Systematic Maintenance) เป็นวิธีการใหม่ที่พัฒนาขึ้นเมื่อ พ.ศ. 2525 มีวิธีการบำรุงรักษาต่าง ๆ ประกอบขึ้นเป็นระบบ เพื่อใช้ในการระงับรักษา เครื่องจักรกล

ขั้นตอนเหล่านี้เป็นความก้าวหน้าในช่วงเวลา 35 ปี ของการบำรุงรักษาที่ผ่านมา ซึ่งเกิดจากแนวความคิดต่าง ๆ เช่น

1) คิดว่าจะทำการซ่อมบำรุงรักษาอย่างไรดี

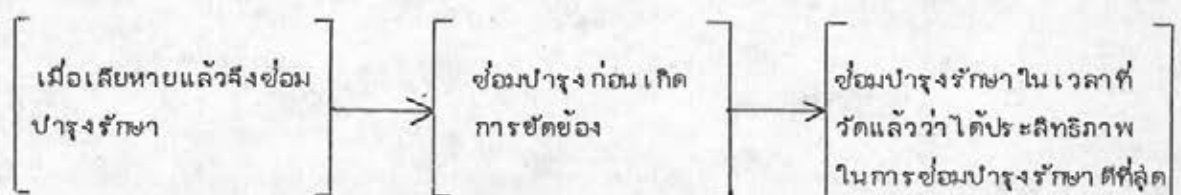
ทำการวิเคราะห์ความก้าวหน้าได้ดังนี้



ซึ่งทำให้มีการเริ่มต้นที่ การบำรุงรักษาเพื่อป้องกัน (PM) พัฒนามาเป็นการบำรุงรักษา เพื่อการแก้ไข (CM) และการหลีกเลี่ยงไม่ต้องทำการบำรุงรักษา (MP) ตามลำดับ

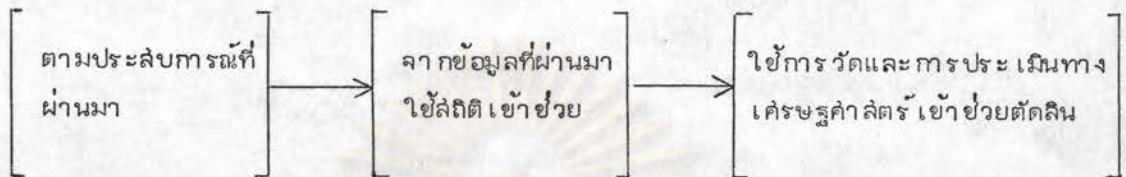
2) คิดว่าจะซ่อมบำรุงรักษา เมื่อใด

ทำการวิเคราะห์ความก้าวหน้าได้ดังนี้



นั่นคือ การพัฒนาจากการบำรุงรักษาหลังการขัดข้อง (BM) มาเป็น การบำรุงรักษาเพื่อการป้องกัน (PM) และการบำรุงรักษาที่คาดคะเนไว้ก่อน (PdM) ตามลำดับ

3) คิดว่ากำหนดเวลาที่จะซ่อมบำรุงรักษานี้ ตัดสินใจโดยใช่หรือไม่



การตัดสินใจโดยใช่ประสพการณ์ที่ผ่านมามีความผิดพลาดได้ง่าย สิ่งอาศัยข้อมูลที่ผ่านมา และใช้สถิติเข้าช่วย ในการตัดสินใจ แต่ก็ยังมีความไม่แน่นอนอันมากและมีความผันแปรของช่วง เวลา ข้ำ-เร็ว เกินไป จึงพัฒนาวิธีการตัดสินใจโดยใช้การวัดและประเมินทางเศรษฐศาสตร์ ซึ่งเป็นวิธีการที่สมบูรณ์ที่สุดในปัจจุบัน

การบำรุงรักษาแบบเป็นระบบ

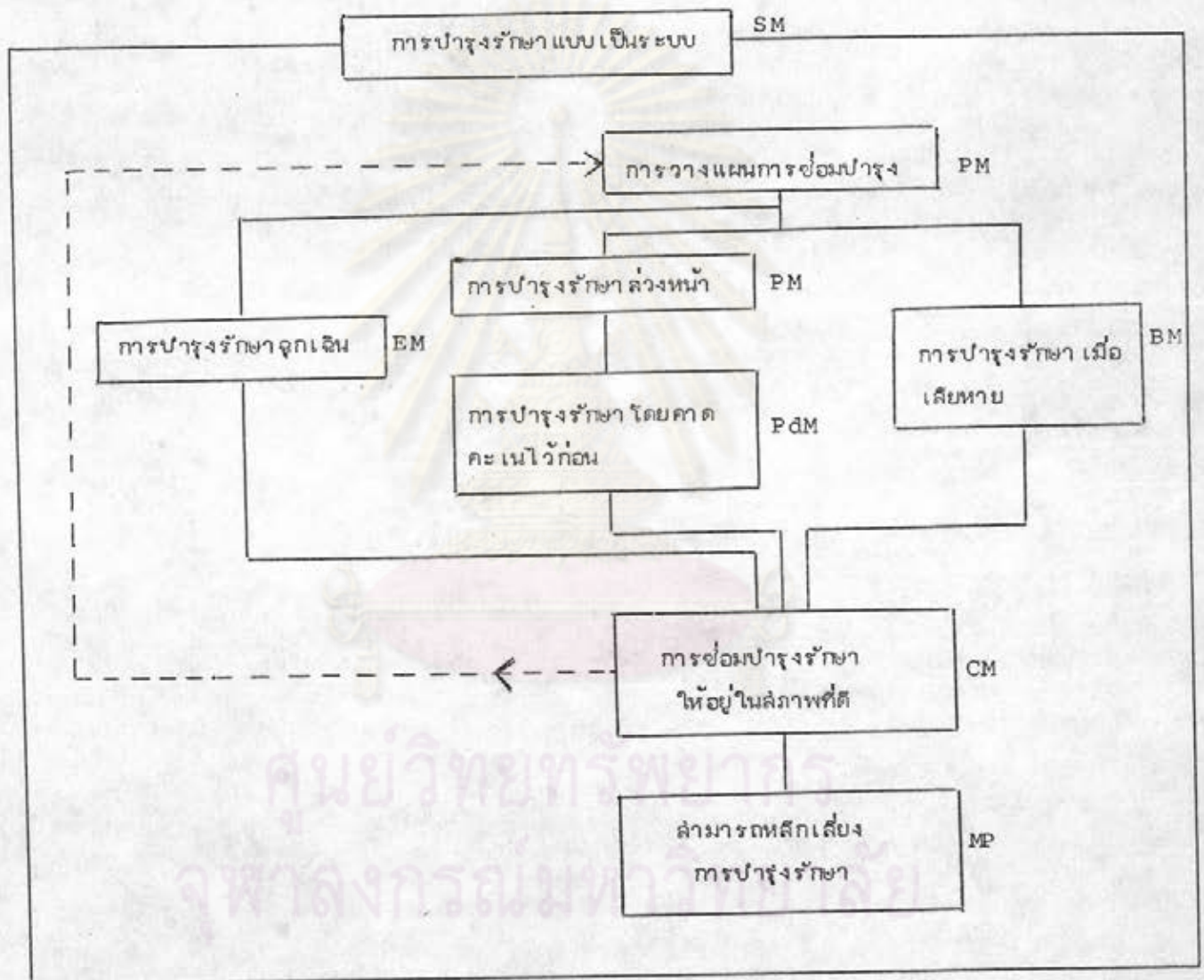
ระบบ หมายถึง กลุ่มรวมซึ่งนำเอาองค์ประกอบ (Factor) อันเกี่ยวเนื่องสัมพันธ์กันตั้งแต่ 2 อย่าง ขึ้นไป มาจัดรวมเข้าเป็นกลุ่มเดียวกัน เพื่อจัดการเกี่ยวกับความคล่องงาน (Flow) ของข้อมูล พลังงาน วัสดุ และบุคคล เพื่อให้บรรลุถึงจุดมุ่งหมายอย่างใดอย่าง อย่างเป็นหนึ่ง

การบำรุงรักษาแบบเป็นระบบ (SM) มีการบำรุงรักษาด้วยวิธีการต่าง ๆ เป็นองค์ประกอบมีจุดมุ่งหมาย เพื่อการระวังรักษาเครื่องจักรกล การบำรุงรักษาแบบเป็นระบบมีจุดเด่น 5 ประการ คือ ⁽¹⁹⁾

- 1) เป็นระบบโดยรวมของ การระวังรักษา อุปกรณ์ ซึ่งพัฒนาจากพื้นฐานประสพการณ์ ในระยะเวลา 35 ปี ที่ผ่านมา
- 2) เป็นวิธีการคิดวางแผนการบำรุงรักษาและนำมาใช้
- 3) เป็นวิธีที่รวมเอาการบำรุงรักษาฉุกเฉิน เข้าไว้ด้วย

4) เน้นในเรื่องที่ว่า การเตรียมการบำรุงรักษาที่จะกระทำต่อไปจะต้องอาศัย การคาดคะเนการบำรุงรักษา (PM \longleftrightarrow PDM)

5. เน้นการใช้การบำรุงรักษาเพื่อการแก้ไข (CM) โดยที่คิดว่าการซ่อมบำรุงรักษา นั้นไม่เพียงแต่จะทำให้ อุปกรณ์หรือเครื่องจักรกลับสู่สภาพเดิมเท่านั้น



รูปที่ 5.5 แสดงแผนภูมิการบำรุงรักษาแบบเป็นระบบ

จากรูปที่ 5.5 แสดงแผนภูมิการบำรุงรักษาแบบเป็นระบบ ซึ่งได้มาจากการพัฒนาแนวความคิดวิธีการบำรุงรักษา ดังที่กล่าวมาแล้ว และรวมวิธีการบำรุงรักษาถูกเงินเอาไว้ด้วย ดังนั้น จากการเริ่มวิธีการบำรุงรักษา เพื่อป้องกัน ของขั้นตอนที่ 1 เมื่อ พ.ศ. 2493 ได้พัฒนาวิธีการต่าง ๆ ขึ้น มาตามลำดับจนเป็นการบำรุงรักษา แบบเป็นระบบในปี พ.ศ. 2525 สรุปได้ว่า เป็นการรวมวิธีการบำรุงรักษา เพื่อการระงับรักษาเครื่องจักรกลให้อยู่ในสภาพการใช่งานที่ดี มีความไว้วางใจได้ และมีการบำรุงรักษา เพื่อการแก้ไขที่ได้แล้วสามารถหลีกเลี่ยงการบำรุงรักษาได้

5.3 การบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรุดตามแผนเดิม

ฝ่ายรุดชุด เป็นหน่วยงานหนึ่งของกรมชลประทาน มีหน้าที่ที่สำคัญ คือ การดูแลบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรุดชุดให้อยู่ในสภาพการใช่งานได้ และการจัด เครื่องจักร กลรุดชุดออกปฏิบัติงานตามแผนงานที่ได้รับ จากกรมชลประทาน ฝ่ายรุดชุดแบ่งหน่วยงานออกเป็น 6 หน่วยงานตามรูปที่ 5.6 ดังนี้

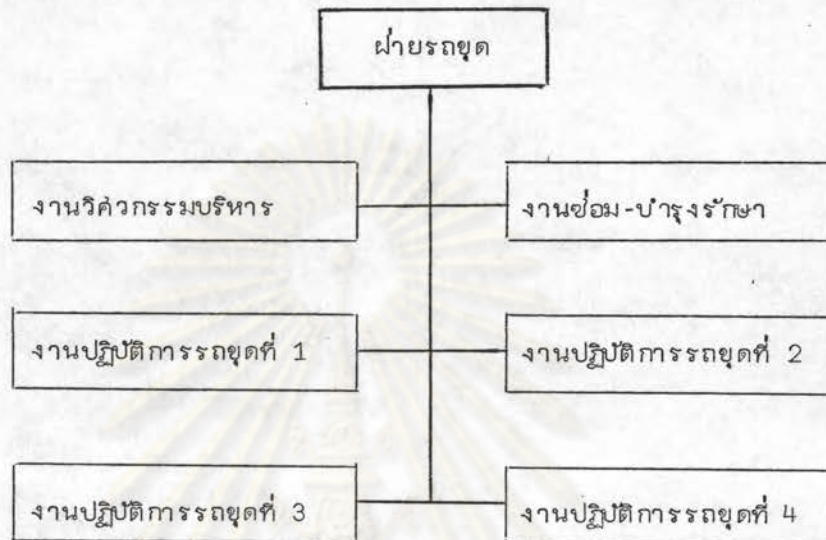
1) งานวิศวกรรมบริหาร มีหน้าที่วางแผนการดำเนินการจัดหาและจัดสรร เครื่องจักร เครื่องมือกล กำหนดคุณสมบัติ (Specification) เครื่องจักร กลรุดชุด วัสดุอะไหล่ทดแทน และวัสดุสิ้นเปลือง มีหน่วยงานย่อยที่เกี่ยวข้องกับงานบำรุงรักษา คือ

ก. หน่วยวางแผนปฏิบัติการ เครื่องจักร มีหน้าที่วางแผนจัดอัตรากำลัง เครื่องจักร กลและ เครื่องมือกลทุกประเภท กำหนดครุภัณฑ์ จัดทำเอกสารทางวิชาการ แนะนำวิธีการใช้ และการบำรุงรักษา เครื่องจักร กล

ข. หน่วยวางแผนความต้องการอะไหล่ที่ 1 มีหน้าที่ในการจัดเตรียมอะไหล่ เครื่องจักร กลรุดชุด และ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องตลอดจนวัสดุของ ไขลื่นเปลือง กำหนดปริมาณความต้องการ การตรวจสอบราคา จัดทำใบเบิก ตรวจสอบและทดสอบคุณภาพของ วัสดุอะไหล่ทดแทน และของ ไขลื่นเปลือง ตรวจสอบสัญญา ใบสั่งซื้อ และควบคุมการ เบิกจ่ายวัสดุ

ค. หน่วยวางแผนความต้องการอะไหล่ที่ 2 มีหน้าที่วางแผนจัดเตรียมอะไหล่ เครื่องยนต์ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า เครื่องเชื่อม เครื่องอัดลม ระบบส่งกำลัง การตรวจสอบราคา และควบคุมการ เบิกจ่ายวัสดุที่เกี่ยวข้อง

2) งานซ่อม - บำรุงรักษา มีหน้าที่ ซ่อมแซม - บำรุงรักษา เครื่องจักรกลและ เครื่องมือกลทุกชนิด โดยเฉพาะการซ่อมใหญ่ ที่เกินขีดความสามารถของงานปฏิบัติการต่าง ๆ



รูปที่ 5.6 แผนภูมิฝ่ายรถชุดกอง เครื่องจักรกลงานดิน

พร้อมทั้งทดสอบสมรรถภาพ เครื่องจักรกลที่ทำการซ่อมแซมแล้ว และแบ่งหน่วยงานย่อยดังนี้

ก. หน่วยควบคุม มีหน้าที่ควบคุมการ เบิกจ่ายเครื่องมือซ่อม จัดทำรายงานความต้องการอะไหล่และวัสดุสิ้นเปลือง จัดทำใบโอน ตรวจสอบงานซ่อม และจัดทำรายละเอียดการ เบิกจ่ายวัสดุทุกประเภทที่นำมาใช้

ข. หน่วยซ่อมเครื่องยนต์ มีหน้าที่ซ่อมแซมเครื่องยนต์ทุกชนิด ของ เครื่องจักรกล รถชุด ระบบส่งกำลัง และทำการทดสอบ

ค. หน่วยซ่อมเครื่องจักรกลตัวรถชุด มีหน้าที่ซ่อมแซมระบบทำงานของ เครื่องจักรกลรถชุด และทำการทดสอบ

ง. หน่วยซ่อมเครื่องล่างและอุปกรณ์ มีหน้าที่ซ่อมแซมระบบเดินรถ และอุปกรณ์ ปังค์

จ. หน่วยประกอบและทดลองตัวรถ มีหน้าที่ถอด-ประกอบตัว เครื่องจักรกล การ ปรับแต่ง ฟันสี และทดสอบการทำงานของ เครื่องจักรกลที่ผ่านการซ่อมแซมแล้ว

3) งานปฏิบัติการรถชุดที่ 1-4 มีหน้าที่วางแผนจัดเครื่องจักรกลรถชุดเข้าทำงาน ทำการควบคุมการปฏิบัติงาน มีหน่วยซ่อมบำรุงรักษา เป็นหน่วยงานย่อยหนึ่ง ทำหน้าที่ซ่อมบำรุงรักษา

กรมชลประทานมีเครื่องจักรกลรถชุดตามบัญชี ปี 2527 รวมทั้งสิ้น 440 คัน แต่มีเครื่องจักรกลรถชุดขนาดใหญ่ จำนวน 29 คัน ไม่ได้นำมาใช้งาน เนื่องจากหมดงานขนาดใหญ่ มีอัตราส่วนใช้งานต่อการเข้าซ่อมประมาณ 1.55-5.74 หรือมีเครื่องจักรกลรถชุด อยู่ในสภาพการใช้งานได้ ประมาณ 61-85 เปอร์เซ็นต์ หมุนเวียนใช้งานตลอดปี อายุการใช้งานของเครื่องจักรกลรถชุดไม่มีกำหนดเวลาที่แน่นอน เพราะได้ใช้วิธีการบำรุงรักษาด้วยการซ่อม-ล้ร้าง และตัดแปลงให้ใช้งานได้อยู่เสมอ มีอยู่เป็นจำนวนมากที่มีอายุกว่า 30 ปี เช่น เครื่องจักรกลรถชุด Ruston Bucyrus Erie 38 B ได้เริ่มใช้งานมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2492 ได้รับการซ่อม-ล้ร้าง และตัดแปลงมาหลายครั้ง จนในปัจจุบันก็ยังอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้

ในการจัดเครื่องจักรกลรถชุดออกปฏิบัติงาน โดยงานปฏิบัติการรถชุดที่ 1-4 ซึ่งมีหน่วยงานและหน่วยงานย่อย ประจำอยู่ตามภาคต่าง ๆ ของประเทศไทยทั้ง 4 ภาค ทำหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน ของเครื่องจักรกลรถชุด ที่ปฏิบัติงานให้กับโครงการชลประทานต่าง ๆ ทั่วประเทศ การออกปฏิบัติงานของเครื่องจักรกลรถชุด ส่วนใหญ่จะกระจายออกลักษณะโดดเดี่ยวตามคลองส่งน้ำ และตามแหล่งน้ำที่กำลังพัฒนา เป็นระยะเวลาดังนี้ จนกว่าจะเสร็จงานตามที่ได้รับ แต่เดิมในช่วงเวลาปฏิบัติงานในรอบปี เครื่องจักรกลรถชุดจะออกปฏิบัติงานเป็นเวลาประมาณ 8 เดือน และหยุดการปฏิบัติงานประมาณ 4 เดือน ซึ่งอยู่ระหว่างเดือนสิงหาคมถึงพฤศจิกายน อันเป็นช่วงเวลาของฤดูฝน ในระหว่างที่หยุดการปฏิบัติงานนี้ เครื่องจักรกลรถชุดทุกคันจะได้รับการขนย้ายมาที่หน่วยงานประจำภาคต่าง ๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ชำรุดขัดข้องให้อยู่ในสภาพพร้อมที่จะปฏิบัติงานในช่วงเวลาต่อไป และตั้งแต่ปี พ.ศ. 2519 เป็นต้นมา รัฐบาลได้ให้ความสำคัญต่อชาวเกษตรกร ซึ่งเป็นพลเมืองส่วนใหญ่ของประเทศที่จะให้มีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น ด้วยการพัฒนาแหล่งน้ำต่าง ๆ ให้เป็นประโยชน์ในการบริโภคและเพิ่มผลผลิตเกษตรกรรม จึงได้จัดให้มีการดำเนิการก่อสร้างโครงการชลประทานต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งโครงการชลประทานขนาดเล็กให้แพร่หลายไปทั่วทุกภาคของประเทศไทยอย่างเร่งด่วน และให้เกษตรกรได้รับผลประโยชน์จากโครงการนี้อย่างเต็มเม็ดเต็มหน่วย ดังนั้น ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2520 เป็นต้นมา กรมชลประทานได้รับเครื่องจักรกลรถชุด เพิ่มขึ้นอย่าง

มากมาย (แสดงจำนวนที่เพิ่มขึ้น ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2514 - 2528 ในตารางที่ 5.2)

เครื่องจักรกลรถขุด เมื่อผ่านการใช้งานมาจึงมีการชำรุดสึกหรอที่หลีกเลี่ยงไม่ได้ และจะเป็นเหตุให้มีการขัดข้อง เกิดขึ้นถ้าไม่ได้รับการบำรุงรักษาที่ดี การตัดให้มีเวลาหยุดทำการซ่อมบำรุงรักษาตามเดิมนั้น จะมีปัญหาต่อระบบการบำรุงรักษา เนื่องจากระบบงานซ่อมบำรุงรักษาของฝ่ายรถขุดมีทรัพยากรจำกัด ไม่สามารถที่จะรับงานซ่อมแซมเครื่องจักรกลรถขุดที่เพิ่มขึ้น ประมาณ 300 คัน ในเวลา 4 เดือนได้ และเพื่อสนองนโยบายของรัฐบาลตั้งที่กล่าวมา เครื่องจักรกลรถขุดจึงต้องออกปฏิบัติงานอย่าง เร่งด่วนและต่อเนื่องกันไปตลอดปี ระบบการซ่อมบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรถขุดจึงเริ่มมีการเปลี่ยนแปลง แต่ยังมีเครื่องจักรกลรถขุดที่มีอายุการใช้งานมานานจำนวนหนึ่งที่มีการหยุดปฏิบัติงานเป็นเวลา 4 เดือน เนื่องจากไม่สามารถปฏิบัติงานในฤดูฝน และปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลายาวนานได้ จึงทำให้การอยู่ในสภาพใช้งานได้ของเครื่องจักรกลรถขุดมีพิสัยอยู่ระหว่าง 200-350 คัน จากจำนวนที่นำมาใช้งานทั้งหมด 411 คัน หรืออัตราเฉลี่ยโดยประมาณ 280 คันต่อเดือน (ตุลาคม 2526 - ตุลาคม 2527) เนื่องจากมีการเสียเวลาการรอเข้าซ่อมและการจัดหาวัสดุอะไหล่ทดแทน

ตารางที่ 5.2 แสดงจำนวนเครื่องจักรกลรถขุดที่ได้รับในแต่ละปี (2514 - 2528)

พ.ศ.	จำนวน (คัน)	พ.ศ.	จำนวน (คัน)
2514	13	2522	58
2515	-	2523	46
2516	-	2524	13
2517	-	2525	1
2518	-	2526	43
2519	-	2527	2
2520	17	2528	50*
2521	12		

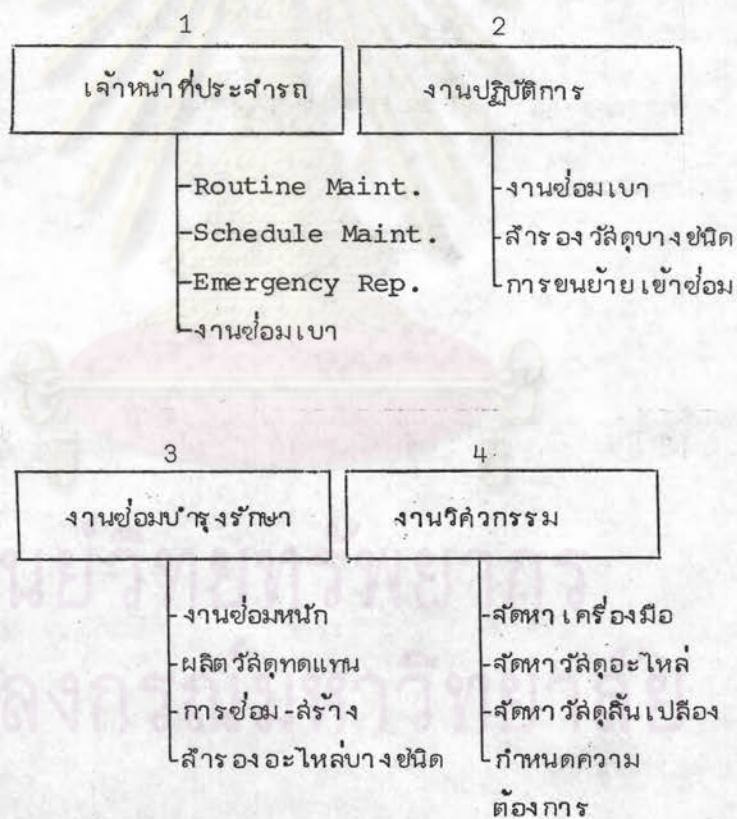
* หมายเหตุ : เป็นจำนวนที่คาดว่าจะได้รับในงานโครงการปัตตานีและแม่กลอง ด้วยเงินกู้ธนาคารโลก และโครงการชลประทานขนาดเล็กด้วยเงินกู้ OECF. ประเทศญี่ปุ่น

ที่มา : ฝ่ายรถขุด กรมชลประทาน

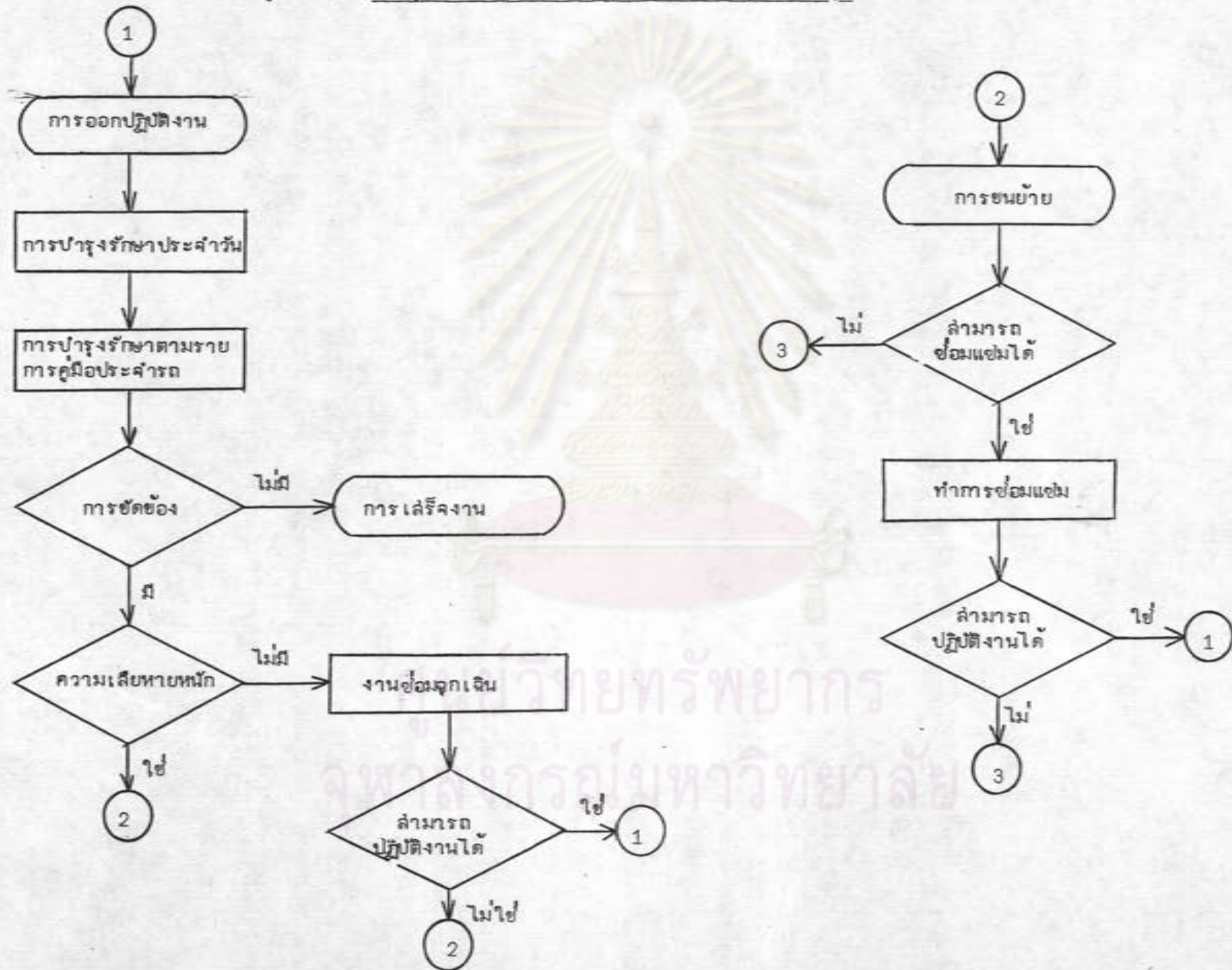
สำหรับการบำรุงรักษา เพื่อป้องกันการขัดข้องจะมีเจ้าหน้าที่ประจำเครื่องจักรกลรถชุด ซึ่งมีอยู่ประมาณ 7 คนต่อหนึ่งคัน ประกอบด้วย นายรถชุด 1 คน ช่างชุด ช่างน้ำมัน และยาม อย่างละ 2 คน เหล่านี้ เป็นผู้รับผิดชอบ โดยมีการทำการบำรุงรักษาประจำวัน (Routine Maintenance) ทุก ๆ ครั้งที่เปลี่ยนกะ และการเปลี่ยนอุปกรณ์และวัสดุสิ้นเปลืองต่าง ๆ เช่น ลวดโยงบูม กรองน้ำมัน น้ำมันหล่อลื่น และอื่น ๆ ตามคู่มือประจำรถกำหนดไว้

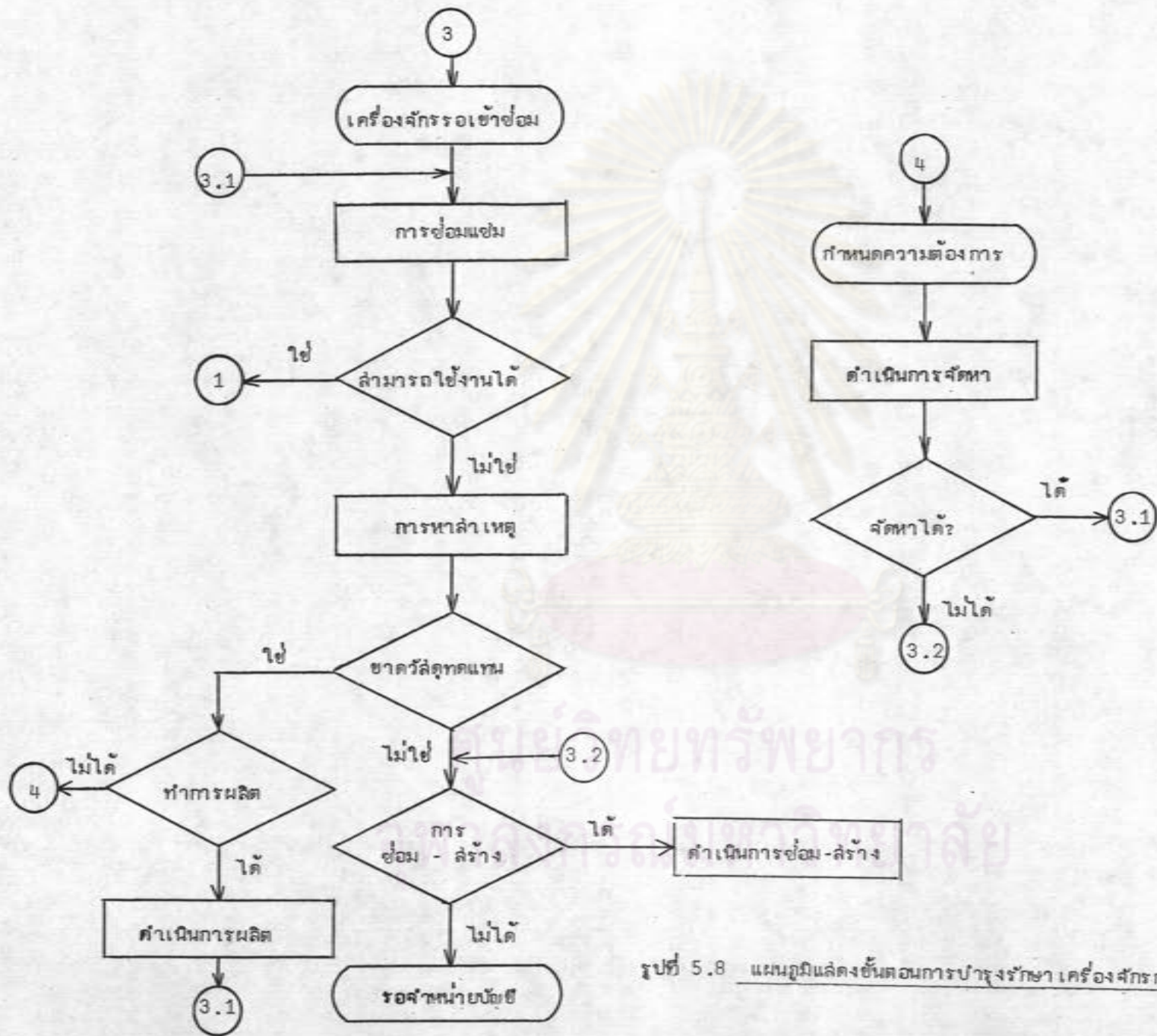
จากรายละเอียดที่กล่าวมาทั้งหมด จะเห็นได้ว่า ฝ่ายรถชุดมีหน่วยงานย่อยที่รับผิดชอบ และขั้นตอนของวิธีการบำรุงรักษา ดังแสดงในตารางที่ 5.7 และ 5.8 ตามลำดับ

รูปที่ 5.7 ความรับผิดชอบงานบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรถชุด



รูปที่ 5.8 แผนภูมิแสดงขั้นตอนการบำรุงรักษา เครื่องสูบลมรถชุด





รูปที่ 5.8 แผนภูมิแสดงขั้นตอนการบำรุงรักษา เครื่องจักรกสรถชุด (ต่อ)

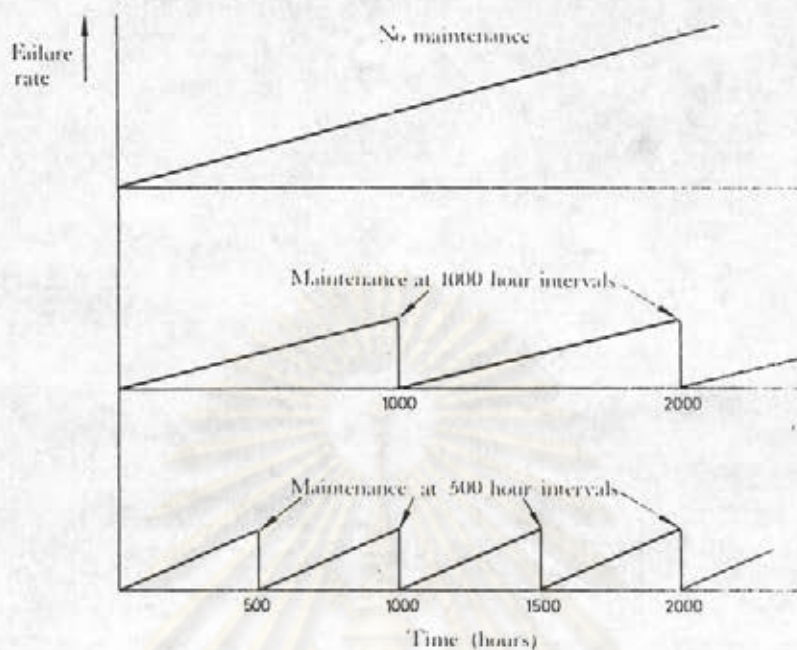
5.4 แผนการบำรุงรักษาที่ละเล็กละน้อย

แผนการบำรุงรักษาที่ละเล็กละน้อยนี้ ด้วยวัตถุประสงค์ที่จะให้มีวิธีการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลหยุดของกรมชลประทานเป็นไปอย่างมีระบบ สามารถลดการขัดข้องของ เครื่องจักรกลหยุดได้ในระหว่าง เวลาปฏิบัติงานและลดเวลาการ เข้าซ่อมบำรุงรักษา

จากหัวข้อที่ 5.2 การบำรุงรักษาในลักษณะการป้องกันหรือ Preventive Maintenance สามารถนำมาใช้ป้องกัน การขัดข้องของ เครื่องจักรกลหยุดได้ด้วยวิธีการต่าง ๆ และจากหัวข้อที่ 5.3 ฝ่ายหยุด กรมชลประทาน มีวิธีปฏิบัติการบำรุงรักษา เพื่อการป้องกันโดย มีการบำรุงรักษา ประจำวันและการบำรุงรักษาตามรายการที่ผู้มีประจำรถกำหนดมา โดยมีเจ้าหน้าที่ประจำหยุดเป็นผู้รับผิดชอบแต่ทั้งสองวิธีการยังไม่สามารถป้องกัน การขัดข้อง ในระหว่าง เวลาปฏิบัติงานได้ เนื่องจากว่าการซ่อมแซมและการ เปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่หมดอายุการใช้งาน เป็นสิ่ง ที่จำเป็นอย่างยิ่ง เพราะวิธีการนี้จะทำให้ระบบทำงานต่าง ๆ ของ เครื่องจักรกลหยุดมีสมรรถนะ อยู่ในสภาพการใช้งานที่ดีเหมือนของใหม่ (becomes "Like" new) ได้ ซึ่งแตกต่างจากสภาพ การใช้งานที่ดีเหมือนเดิม ("Near" original state) จากการซ่อมฉุกเฉิน (Emergency Repair) การซ่อมแซมและการ เปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่หมดสภาพการใช้งานจึงต้องมีการตรวจสอบ สภาพการซ่อมบำรุงรักษา ก่อนการขัดข้อง ตามช่วง เวลาที่กำหนดไว้ (Periodical Maintenance)

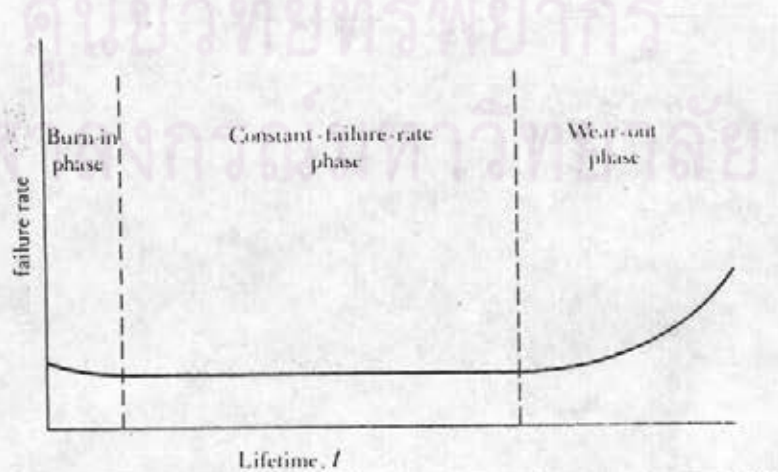
การแจกแจงการขัดข้อง (Failure distribution) เป็นการจำลองทางคณิตศาสตร์ ที่มีทั้ง กี่ขึ้นความน่าจะเป็นและสถิติเข้ามา เกี่ยวข้อง จะให้รายละเอียดคำพรามิเตอร์การใช้งาน ได้ที่เปลี่ยนแปลงไปตามเวลา สามารถนำมาใช้ประโยชน์ในระบบการบำรุงรักษาได้ดีโดย เฉพาะ อย่างยิ่ง การบำรุงรักษาที่มีการคาดคะเนไว้ล่วงหน้า (Predictive Maintenance) เนื่องจาก การจำลองนี้สามารถให้ผลลัพธ์ล่วงหน้าได้ตามรูปแบบการขัดข้องของมันเอง จากข้อมูล ดังนั้น จึงนิยมนำมาใช้ในการบำรุงรักษา เพื่อการป้องกัน การขัดข้อง และกำหนด เวลาทำการซ่อมบำรุงรักษา เพื่อแก้ไข

จากสมมติฐานทางทฤษฎี เครื่องจักรกลที่ทำ การบำรุงรักษาจะสามารถลดอัตรา การขัดข้องของระบบได้ดังรูปที่ 5.9 และระบบจะมีระยะเวลาการใช้งาน (Useful life) ได้จนถึง ที่เวลาหนึ่งระบบจึงหมดสภาพการใช้งาน ดังรูปที่ 5.10 แต่ทางปฏิบัติ เส้นสมมุติฐานนี้ได้เป็นเส้น ตรง (non-Linear) และสามารถสร้างขึ้นได้จากการ แจกแจงการขัดข้องของข้อมูลจริง และ



รูปที่ 5.9 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการชดช้องและช่วงเวลาทำการบำรุงรักษา

รูปที่ 5.10 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการชดช้องและเวลาการใช้งาน



ทางสถิติตามวิธีการที่ได้ศึกษาไว้ในบทที่ 3

TTF (Time to failure) เป็นระยะเวลาจากการเริ่มต้นใช้งานเมื่อเครื่องจักรกลเป็นของใหม่ หรือได้รับการซ่อมแซมแก้ไขมาแล้วจนอยู่ในสภาพเหมือนใหม่จนถึงเวลาที่เครื่องจักรกลเกิดการขัดข้องตามระดับความรุนแรงดังที่กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 5.1 ทำให้เครื่องจักรกลต้องหยุดการปฏิบัติงาน ถ้าได้รับการซ่อมฉุกเฉินเครื่องจักรกลก็สามารถนำไปใช้งานต่อไปได้ การซ่อมฉุกเฉินนี้ เครื่องจักรกลจะอยู่ในสภาพเหมือนของเดิม และอาจจะใช้งานต่อไปได้ไ้ไม่นาน เพราะหาংশที่ขึ้นความไว้วางใจจะยังคงมีสภาพเดิมไม่ได้รับการแก้ไขให้ดีขึ้น แต่ถ้าได้รับการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อการแก้ไข ระบบทำงานต่าง ๆ จะได้รับการตรวจสอบสภาพ การซ่อมแซมและการเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ชำรุดบกพร่องให้กลับอยู่ในสภาพที่ดีเหมือนใหม่ ดังนั้นเวลาที่เกิดการขัดข้องของเครื่องจักรกลหยุดตั้ง เป็นเวลาที่ใช้งานได้มันเอง

ในขั้นต้นนี้ได้ทำการแบ่งวิธีปฏิบัติการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลหยุดออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้

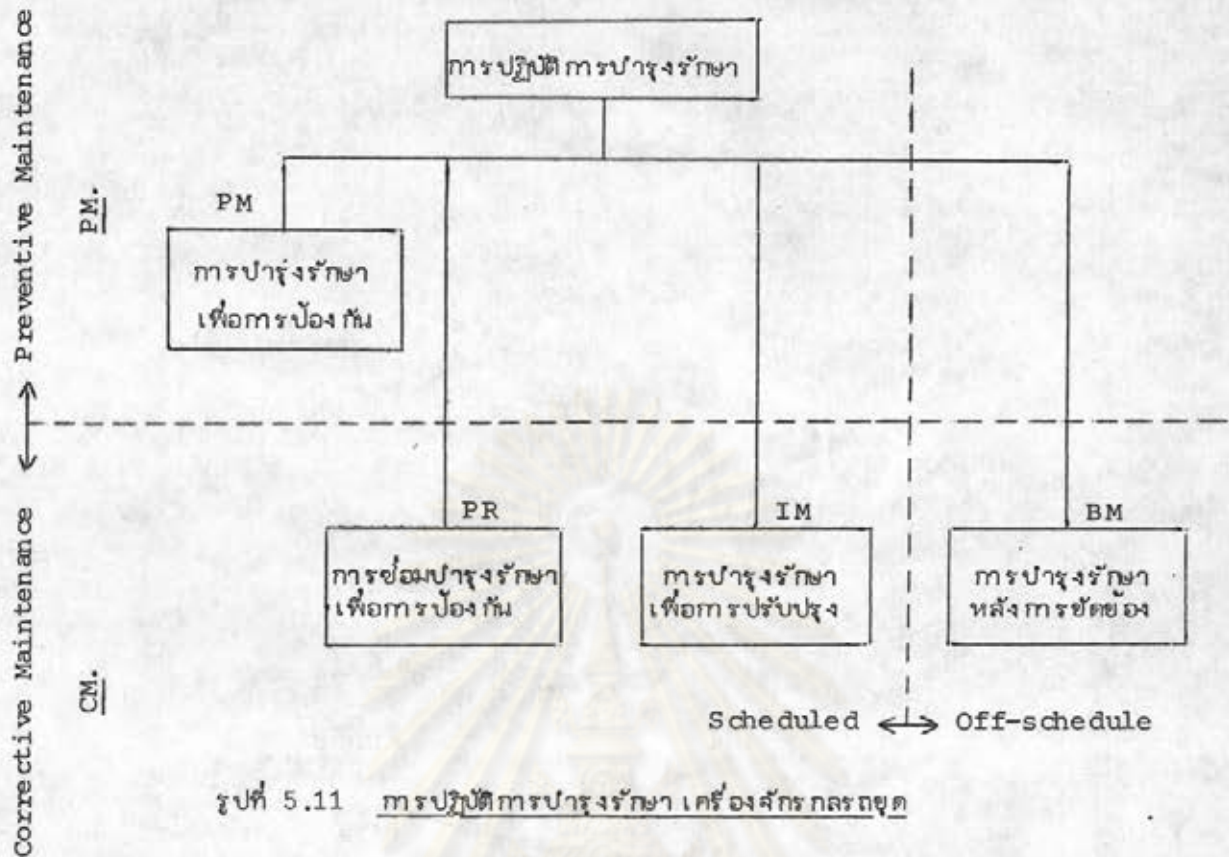
1) Scheduled เป็นการบำรุงรักษาตามรายการที่กำหนดไว้ หรือมีการคาดการณ์วางแผนเอาไว้ก่อน และสามารถแบ่งย่อยลงมาอีกเป็น

- 1.1) การบำรุงรักษาเพื่อป้องกัน หรือ PM (Preventive Maintenance)
- 1.2) การซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกัน หรือ PR (Preventive Repair)
- 1.3) การบำรุงรักษาเพื่อการปรับปรุง หรือ IM (Improvement Maintenance)

2) Off-schedule เป็นการซ่อมแซมฉุกเฉินที่ไม่ได้คาดการณ์ไว้ก่อน และมักเกิดขึ้นในเวลาปฏิบัติงาน

ถ้าทำการแบ่งเป็นลักษณะการบำรุงรักษาเพื่อป้องกันและการแก้ไข จะแบ่งได้ตามรูปที่ 5.11

การบำรุงรักษาเพื่อป้องกันการขัดข้อง (PM) ของเครื่องจักรกลหยุด ซึ่งจะทำตามกำหนดทุกกะ หรือทุกวัน (Routine Maintenance or Servicing) ทุกสัปดาห์ หรือทุกเดือน แม้ว่าเครื่องจักรกลหยุดจะยังมีสภาพปกติสมบูรณ์อยู่ก็ต้องปฏิบัติเป็นประจำ สำหรับ



เครื่องจักรกลรถชุดแบ่ง การบำรุงรักษา เพื่อการป้องกันออกเป็น 4 ชนิดตามลักษณะงานคือ

- การหล่อลื่น เช่นการอัดจารบี ตรวจสอบน้ำมัน เครื่องหล่อลื่นตามกำหนดเวลา
- การทำความสะอาด เช่นการทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ไส้กรองอากาศ รวมทั้ง การทำความสะอาดชิ้นส่วนอุปกรณ์ของ เครื่องจักร กลรถชุด
- การปรับแต่ง เพื่อให้ เครื่องจักร กลรถชุดมีสภาพใช้งานที่สมบูรณ์ ด้วย เครื่องมือ ง่าย ๆ และกรรมวิธีไม่ยุ่งยาก ซึ่งโดยทั่วไปไม่ต้องมีกรดหรือ เช่นการปรับ ล่ายพานให้ตึง การกวตัมัทและ โบลท์ ให้แน่น การปรับความตึงของ แผ่นดินตะขาบ เติมน้ำมัน เป็นต้น
- การเปลี่ยนวัสดุสิ้นเปลือง เป็นการเปลี่ยนอุปกรณ์ประเภทวัสดุสิ้นเปลืองตาม เวลาที่คู่มือประจำรถกำหนด เช่น การเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น การเปลี่ยน ลวดตึง ลวดบก หรือลวดโยง แม้ว่า วัสดุเหล่านี้ยังอยู่ในลักษณะดีก็ตาม และ เพื่อ

ความปลอดภัย

การบำรุงรักษา เพื่อการป้องกันของ เครื่องจักร กลรถชุดมีราย การบำรุงรักษา ดัง แสดง
ในตารางที่ 5.3

การซ่อมบำรุงรักษา เพื่อการป้องกัน (PR) เป็นการบำรุงรักษา เพื่อการแก้ไขให้เครื่อง
จักร กลรถชุดอยู่ในสภาพการใช้งานที่ติดตามช่วง เวลาที่ได้ทำการ คัดคะ เเน้วแล้ว โดยอาศัย เวลาเฉลี่ย
การใช้งานได้ (MTTF) ของ เครื่องจักร กลรถชุดแต่ละ กลุ่ม จึง เป็นการซ่อมบำรุงรักษา ก่อนการ
ขัดข้อง มีขั้นตอนย่อย ดังนี้

- การตรวจสอบสภาพ เป็นการตรวจสอบสภาพการทำงาน ของระบบของ เครื่อง
จักร กลรถชุดว่า มีการทำงานที่ผิดปกติหรือไม่ การหมดสภาพใ้ใช้งานของ ชิ้นส่วน
อุปกรณ์ รวมทั้ง การค้นหาสาเหตุที่อาจจะ ก่อให้เกิดการขัดข้องในระ ยะใช้งาน
ต่อไป
- การซ่อมแซม เป็นการแก้ไขชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ชำรุดบกพร่อง ที่สามารถทำการซ่อม
แซมได้ (Repairable) ของ เครื่องจักร กลรถชุดให้อยู่ในสภาพใ้ใช้งานที่ดีได้
- การเปลี่ยนวัสดุอะไหล่ทดแทน เป็นการเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ชำรุดบกพร่อง
หรือหมดสภาพการใช้งานสำหรับในกรณีที่ชิ้นส่วนอุปกรณ์ของ เครื่องจักร กลรถชุด
ที่ไม่สามารถทำการซ่อมแซมได้ (Non-repairable)

การบำรุงรักษา เพื่อการปรับปรุง (IM) เป็นการแก้ไขตัดแปลงชิ้นส่วนอุปกรณ์ หรือ
เปลี่ยนชนิด หรือการซ่อมสร้างทั้ง คั้นเลยก็ได้ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อหลีกเลี่ยงการบำรุงรักษา
(MP) หรือต้องการให้ เครื่องจักร กลรถชุดอยู่ในสภาพใ้ใช้งานได้ดี มีวิธีย่อยได้ 2 ชนิด คือ

- การตัดแปลง (Modification) เป็นการแก้ไขระบบให้ดีขึ้นและสามารถลดค่า
ใ้จ่ายลงได้ รวมทั้งการตัดแปลงระบบใ้สามารถใช้กับวัสดุอะไหล่ทดแทนที่มี
อยู่หรือจัดหาได้ง่าย
- การซ่อมสร้าง (Restore) เป็นการแก้ไขระบบทำงานของ เครื่องจักร กลรถชุดทั้ง คั้น
ให้อยู่ในสภาพการใช้งานที่ดี อันเนื่องมาจากเครื่องจักร กลรถชุดนั้นได้ผ่านการ
ซ่อมแซมมาหลายครั้ง จนไม่สามารถซ่อมแซมตามปกติใ้กลับคืนสู่สภาพการใช้งาน
ที่ดีได้

ตารางที่ 5.3 แสดงตารางรายการบำรุงรักษา เครื่องจักร ทรกษุด

ระบบ	ลำดับ	รายการ	กำหนดเวลาบำรุงรักษาและปรับแต่ง (ชั่วโมง)						
			ทุกกะ	50	100	250	500	1,000	2,000
เครื่องยนต์	1	อ่างน้ำมันเครื่อง	ก			ข		ค	
	2	ไส้กรองน้ำมันเครื่อง				ข			
	3	ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง		ค			ข		
	4	หัวฉีดและจันทวนะการฉีด					ก		
	5	หม้อน้ำ	ก				ค		
	6	ไส้กรองอากาศ				ค		ข	
	7	วาล์วเคลียร์รานซ์			ก				
	8	โบลทยึดแท่นเครื่อง			ก				
	9	ก่าสังอัดเครื่องยนต์					ก		
	10	น้ำมันเชื้อเพลิง	ก		ค				
	11	ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง			ค				
	12	หม้อต้มน้ำ				ค			
สิ่งก่าสัง	1	น้ำมันไฮดรอลิก	ก				ค		ข
	2	ไส้กรองน้ำมันไหลกลับ					ค		
	3	ไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก					ข		
	4	ท่อทางเดินน้ำมัน	ก						
	5	ถังเก็บน้ำมันไฮดรอลิก							ค
	6	ปั้มลม			ก				
	7	ลิ้นฉรกับ		ก					

ตารางที่ 5.3 แสดงตารางรายการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรถขุด (ต่อ)

ระบบ	ลำดับ	รายการ	กำหนดเวลาบำรุงรักษาและปรับแต่ง (ชั่วโมง)						
			ทุกกะ	50	100	250	500	1,000	2,000
งานขุด	1	ล้วิ่งตัวขั้ว			ก			ข	
	2	เฟืองตัวขั้ว			ก				ข
	3	พื้มเฟืองในล้วิ่ง					ก		
	4	ฐานรองรับล้วิ่ง		ก					
	5	มอเตอร์ห้รุมรถ			ก				
	6	ลวดตึงปั้งที่	ก			ข			
	7	ล้ล้กปิดค้านหน้า	ก						
	8	ล้ล้กปิดปั้งที่	ก						
	9	พื้มปั้งที่	ก						
เดินรถ	1	แผ่นค้ินตะขาบ		ก					
	2	โรลเลอร์		ก					
	3	มอเตอร์เดินรถ				ก			
	4	ล้้อย่าง		ก					

หมายเหตุ : ก. ตรวจ, ปรับแต่ง, เติมน้้ำมันหรืออ้ัดจารบี

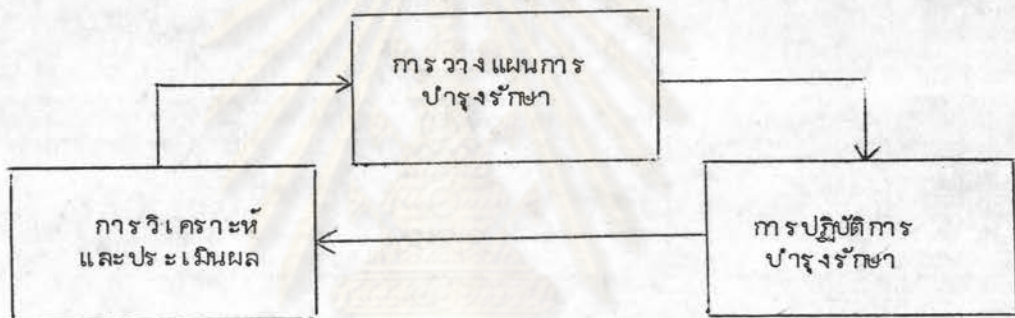
ข. การเปลี่ยนถ้่ายน้้ำมัน, จารบี, ไล้กรอง และว้ลล้ดขึ้น ๆ

ค. ทำความล้ะอาด, ถ้่ายน้้าออก หรือล้้างตะกอน

การบำรุงรักษาหลังการขัดข้อง (BM) เป็นการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อการแก้ไขให้เครื่องจักรกลให้อยู่ในสภาพการปฏิบัติงานที่ดี เช่นเดียวกับการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกัน แต่ไม่ได้คาดการณ์ หรือวางแผนไว้ล่วงหน้า และมีการปฏิบัติหลังจากเครื่องจักรกลหยุดเกิดขัดข้องขึ้นแล้ว

แผนงานบำรุงรักษา เครื่องจักรกลหยุด

แผนงานบำรุงรักษา เครื่องจักรกลหยุดของ กรมชลประทาน จะมีการเคลื่อนไหวอย่างต่อเนื่อง (Dynamic Activity) ดังรูปที่ 5.12 โดยเริ่มจาก



รูปที่ 5.12 แสดงแผนงานบำรุงรักษา เครื่องจักรกลหยุด

การวางแผนการบำรุงรักษา และการเตรียมการ เพื่อกำหนดแผนการบำรุงรักษาทั้งหมดชี้ให้เห็นว่าจะบำรุงรักษาอะไร, ที่ไหน, เมื่อไร, อย่างไร, โดยใคร, ให้เครื่องมือและวัสดุอะไรบ้าง โดยแยกออกเป็น

- การเตรียมข้อมูลพื้นฐานสำหรับงานบำรุงรักษา
- การกำหนดความต้องการ เพื่อการจัดหา วัสดุ
- การวางแผนเพื่อการปฏิบัติการ

การดำเนินการวางแผนการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลหยุด สิ่งแรกที่จะต้องทำคือการเตรียมข้อมูลพื้นฐานซึ่งได้ทำการอธิบายการเก็บรวบรวมและที่มาไว้ในบทที่ 6 ประกอบไปด้วย

- 1) ข้อมูลเฉพาะของเครื่องจักร กลดชุด
- 2) รายงานผลงานและการปฏิบัติงาน
- 3) ค่าใช้จ่ายและงบประมาณ
- 4) รายงานความต้องการ
- 5) รายงานการซ่อมบำรุงรักษา
- 6) การเบิกจ่ายวัสดุ
- 7) ปัญหาและอุปสรรค

ข้อมูลเหล่านี้มีวิธีการรายงานได้ตั้งแสดงในรูปที่ 5.13 ระบบจะมีการป้อนข้อมูลกลับตามสายงานต่าง ๆ ที่รับผิดชอบ เพื่อให้สำหรับการดำเนินการวางแผนการบำรุงรักษา

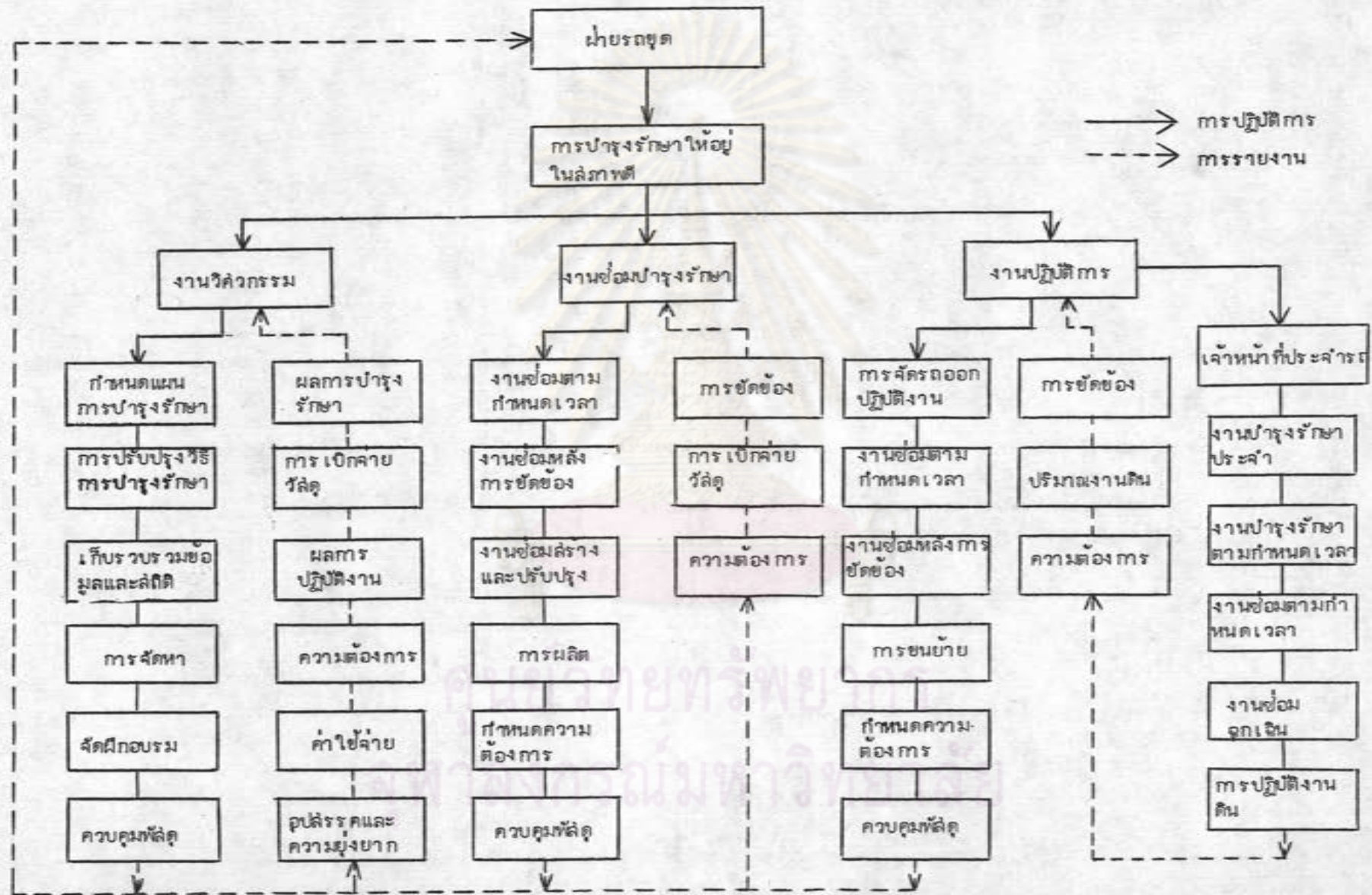
สำหรับขั้นตอนวิธีการปฏิบัติการบำรุงรักษาได้ทำการแบ่งตามหน้าที่ของผู้ที่จะต้องทำการปฏิบัติ ซึ่งได้แสดงไว้ในรูปที่ 5.14 คือ

- 1) เจ้าหน้าที่ประจำรถ
- 2) งานปฏิบัติการรถชุด
- 3) งานซ่อมบำรุงรักษา
- 4) งานวิศวกรรม

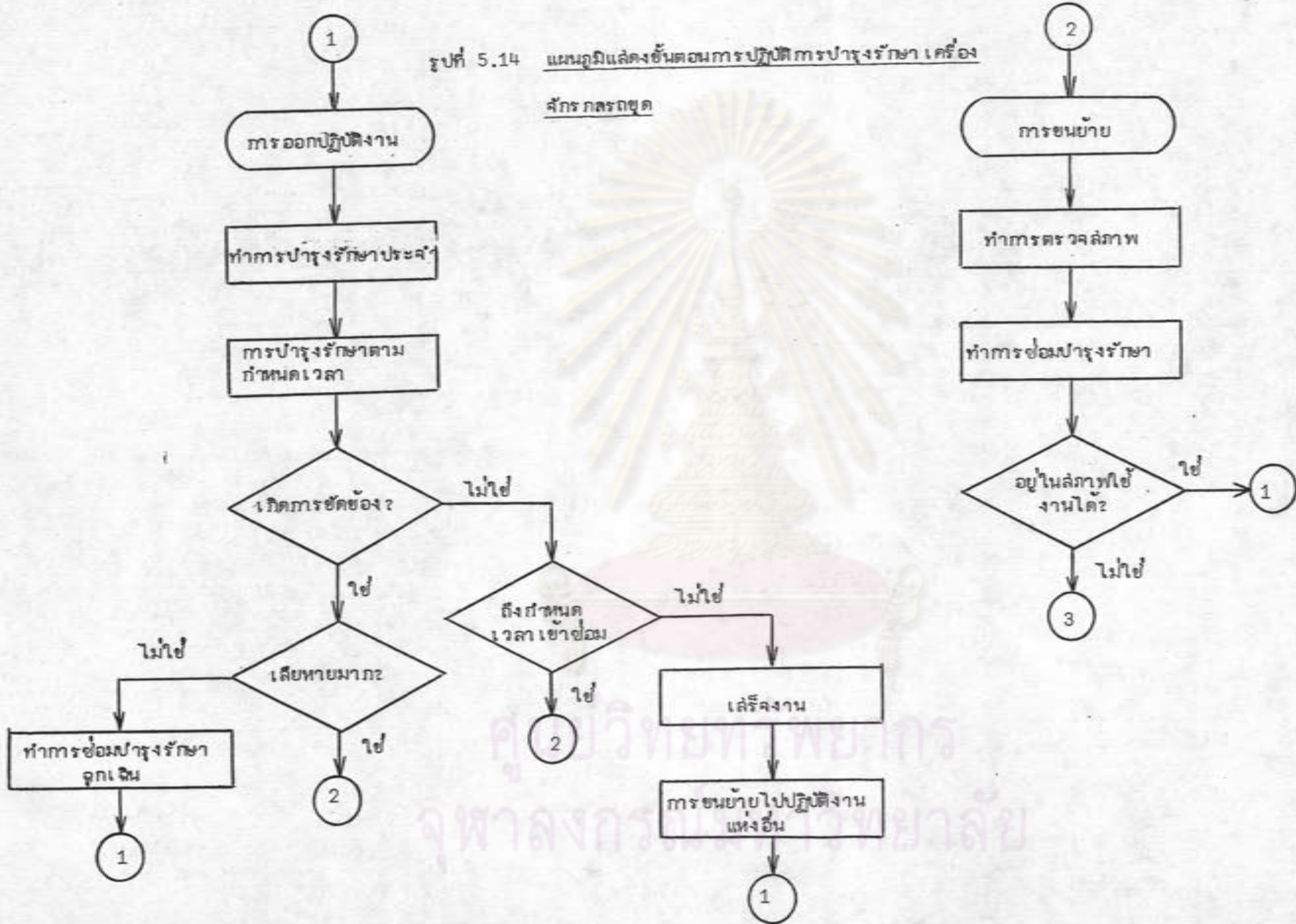
ขั้นตอนการปฏิบัติงานจะเป็นการลงมือปฏิบัติงานตามแผนการ , ตามข้อมูลสำหรับการบำรุงรักษา ในการลงมือทำงานนั้นได้คำนึงถึงความปลอดภัย การประสานงานระหว่างสายงานของฝ่ายรถชุด ทั้งนี้เพื่อให้การทำงานได้ผล การปฏิบัติการจะจบลงโดยการเขียนรายงานการปฏิบัติการซึ่งถือว่าเป็นข้อมูลเบื้องต้นที่สำคัญที่สุดที่จะใช้ในการประเมินผลและการวางแผนต่อไป

การปฏิบัติการบำรุงรักษาแบบเป็นระบบเพื่อที่จะให้เครื่องจักร กลดชุดอยู่ในสภาพการใช้งานได้ดี หลีกเลี่ยงการซ่อมแซมซ้ำซากกล่าวมาโดยนิตินโดยไม่ว่าให้เจ้าหน้าที่ประจำรถเกิดความกังวลใจ เมื่อเครื่องจักร กลดชุดได้รับการบำรุงรักษาเพื่อการแก้ไขมาแล้ว

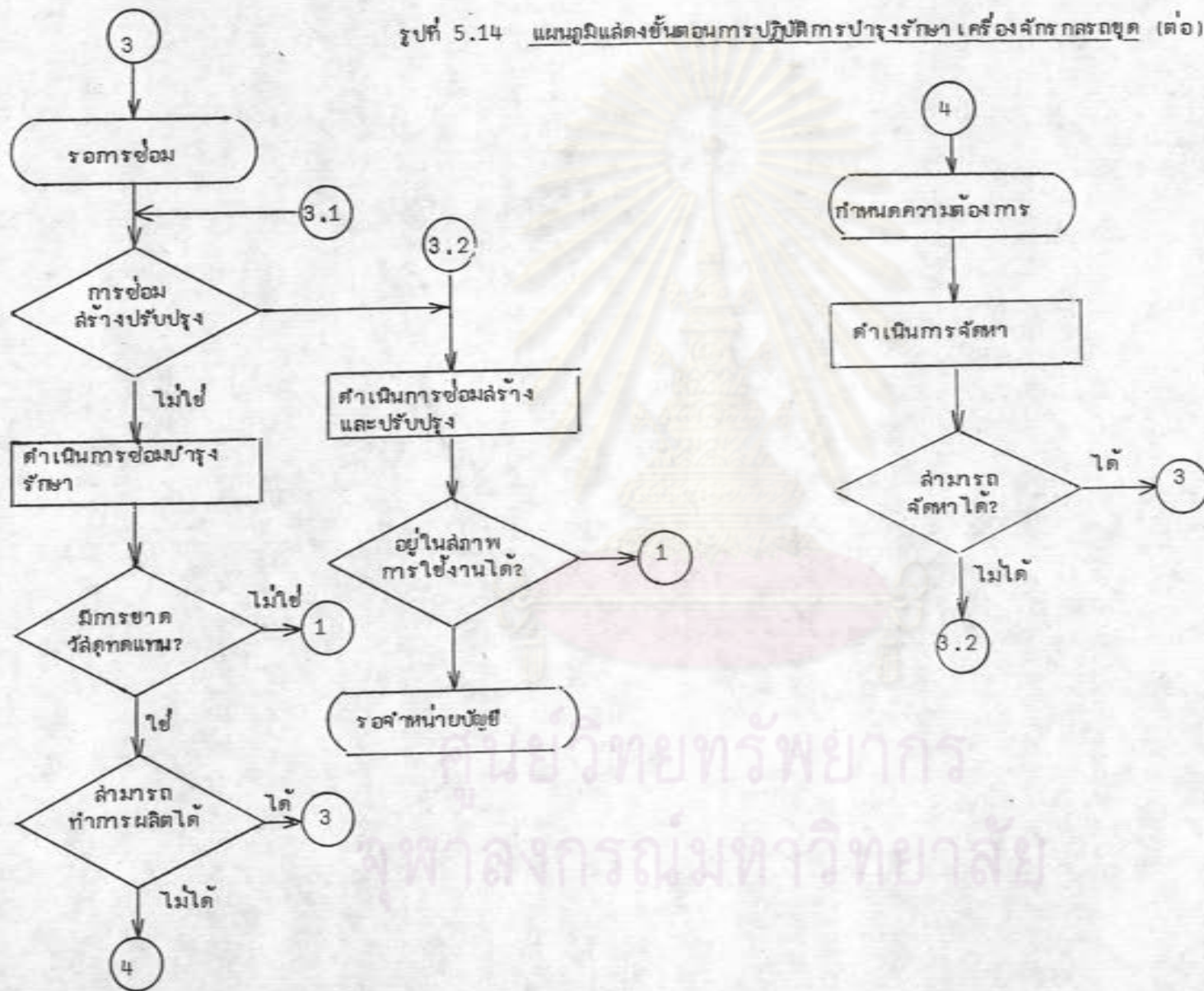
รูปที่ 5.13 การดำเนินการวางแผนการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรถยนต์



รูปที่ 5.14 แผนภูมิแสดงขั้นตอนการปฏิบัติการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรถชุด



รูปที่ 5.14 แผนภูมิแสดงขั้นตอนการปฏิบัติการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลชุด (ต่อ)



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เมื่อเครื่องจักรกลได้ใช้งานมาจนถึง กำหนดเวลาที่จะต้องทำการซ่อมบำรุงรักษา เพื่อป้องกันการขัดข้อง เครื่องจักรกลจะถูกลบย้ายมากลับมาทำการประจำเขต จากนั้นจึง เริ่มวางแผนการซ่อมแซมโดยกำหนดว่า จะทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ใดบ้าง

- 1) การพบเหตุผิดปกติ
- 2) การตรวจสอบสภาพ
- 3) อายุการใช้งานของชิ้นส่วนอุปกรณ์

การพบเหตุผิดปกติ เป็นความผิดปกติที่ผู้ใช้งานได้ประสบมาในระหว่าง เวลาปฏิบัติงาน เช่น ความผิดปกติจากเครื่องยนต์ไม่มีกำลัง การสั้นผิดปกติของระบบทำงาน หรือการพบเห็นรอยรั่วซึมกระบอกสูบไฮดรอลิก เป็นต้น ซึ่งผู้ใช้งานจะต้องทราบดี และทำการจดบันทึกไว้

การตรวจสอบสภาพ เพื่อหาทาง ค้นหา การชำรุดหรือสิ่งผิดปกติที่ยังไม่แสดงอาการ แต่อาจนำไปสู่การขัดข้องของ เครื่องจักรกลชุดในระยะต่อไปได้ ต้องอาศัยการถอดรื้อและทำการตรวจสอบสภาพด้วยความรู้สึก (Subjective inspection) และกรรมวิธี (Objective inspection) ที่มีหลักเกณฑ์และ เครื่องมือที่เหมาะสม

อายุการใช้งานของ อุปกรณ์ จากที่กำหนดหาอายุการใช้งานโดยกรมวิเคราะห์ทางสถิติตั้ง เช่นตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทานจำนวน 5 รายการที่นำมา เป็นตัวอย่างในการศึกษานี้ เมื่อถึงกำหนดเวลาการใช้งานแล้วก็ควรจะทำกรจดบันทึกไว้เพื่อการเปลี่ยนทดแทนใหม่ แม้ว่าสภาพดูประ้างไม่มีสิ่งผิดปกติก็ตามแต่สภาพการใช้งานทางสถิติ เริ่มหมดสภาพการใช้งานแล้ว

ดำเนินการจดบันทึกการตรวจสอบลงในใบตรวจสอบ (check sheet) ในตารางที่ 5.4 โดยอาศัยไดอะแกรมของเหตุและผล (Cause-and effect diagram) ตามรูปที่ 5.15 ผลการขัดข้องที่เกิดจากระบบทำงานเครื่องจักรกลชุด ที่ได้มาจากตารางที่ 5.1 เริ่มต้นทำการตรวจสอบระบบเครื่องยนตก่อนระบบอื่น ๆ (priority) เนื่องจากเป็นระบบที่มีความสำคัญและส่งผลกระทบต่อการทำงานมากที่สุด (Vital System) คือว่าระบบอื่น ๆ จะไม่สามารถทำงานได้ ถ้าหากระบบเครื่องยนตขัดข้อง แต่ระบบอื่น ๆ ยังทำงานได้ ถ้าระบบเดินรถขัดข้อง เป็นต้น จากนั้นทำการตรวจสอบระบบส่งกำลัง ระบบงานชุด และระบบเดินรถตามลำดับ และนำผลการตรวจสอบมาดำเนินการซ่อมแซมและเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ชำรุดบกพร่องต่อไป

ตารางที่ 5.4 ตัวอย่างใบตรวจสอบสภาพ ของ เครื่องจักรกลรถขุด

เครื่องจักรกลรถขุดหมายเลข					<input type="text"/>
วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจสอบ					<input type="text"/>
ผู้บันทึก					
ระบบ	ลำดับ	รายการ	ลักษณะการขัดข้อง	หมายเหตุ	
เครื่องยนต์	1	หัวฉีด			
	2	ปั๊มไอน้ำเชื้อเพลิง			
	3	เครื่องยนต์หรือมอเตอร์ดีดาร์ท			
	4	ระบบระบายความร้อนเครื่องยนต์			
	5	เทอร์โบอัดอากาศ			
	6	ฝาสูบ			
	7	เสื้อสูบ			
	8	ลูกสูบ			
	9	แหวนลูกสูบ			
	10	ลิ้นไอดีไอเสีย			
	11	เพลายึดเหียง			
	12	แบริ่งกันสูบและ เพลายึดเหียง			
สิ่งกำลัง	1	ทอร์คคอนเวอร์เตอร์			
	2	เฟืองและ โช้ชับ			
	3	เฟืองทดกำลัง			
	4	เฟืองสิ่งกำลัง			
	5	ปั๊มไฮดรอลิค			
	6	ท่อ ทางน้ำมันไฮดรอลิค			

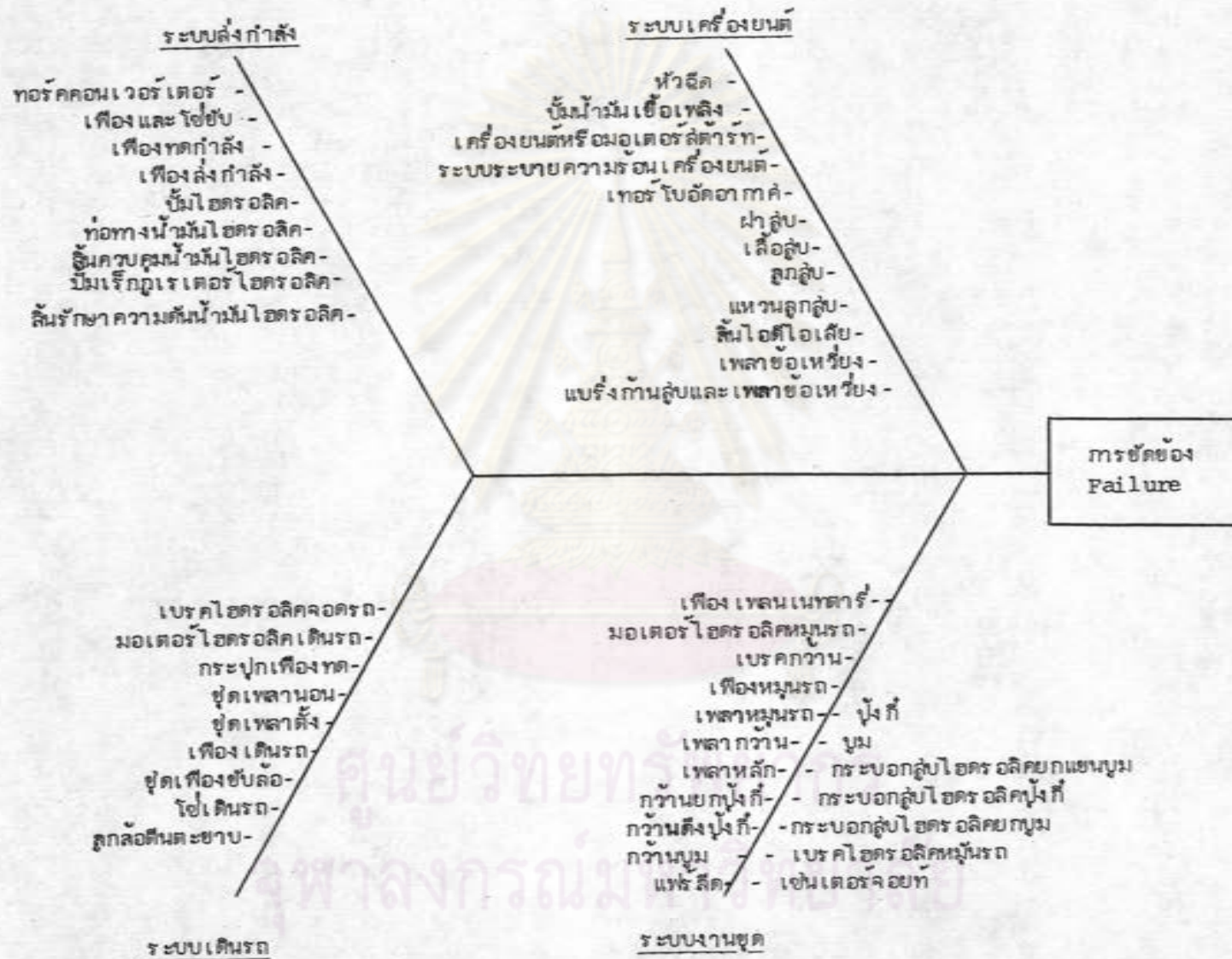
ตารางที่ 5.4 ตัวอย่างใบตรวจสอบสภาพ ของ เครื่องจักรกลรถขุด (ต่อ)

ระบบ	ลำดับ	รายการ	ลักษณะการขัดข้อง	หมายเหตุ
งานขุด	7	ลิ้นควบคุมน้ำมันไฮดรอลิค		
	8	ปั้มเรีกูเรเตอร์ไฮดรอลิค		
	9	ลิ้นรักษาความดันน้ำมันไฮดรอลิค		
	1	แฟร์ลีด (Fairlead)		
	2	ก้านยกบูม		
	3	ก้านตั้งบู้งค์		
	4	ก้านยกบู้งค์		
	5	เพลาลูก		
	6	เพลาก้าน		
	7	เพลามุมรถ		
	8	เฟืองมุมรถ		
	9	เบรคก้าน		
	10	มอเตอร์ไฮดรอลิคมุมรถ		
	11	เฟือง เพลนเนทตารี		
	12	เซนเตอร์จอยท์ (Center joint)		
	13	เบรคไฮดรอลิคมุมรถ		
	14	กระบอกสูบไฮดรอลิคยกบูม		
	15	กระบอกสูบไฮดรอลิคบู้งค์		
16	กระบอกสูบไฮดรอลิคยกแขนบูม			
17	บูม (Boom)			
18	บู้งค์			

ตารางที่ 5.4 ตัวอย่างใบตรวจซ่อมสภาพของเครื่องจักรกลรถขุด (ต่อ)

ระบบ	ลำดับ	รายการ	ลักษณะการขัดข้อง	หมายเหตุ
เดินรถ	1	ลูกล้อตีนตะขาก		
	2	โช้เดินรถ		
	3	ชุดเฟืองขับล้อ		
	4	เฟืองเดินรถ		
	5	ชุดเพลาดัง		
	6	ชุดเพลานอน		
	7	กระปุกเฟืองทด		
	8	มอเตอร์ไฮดรอลิคเดินรถ		
	9	เบรคไฮดรอลิคจถรถ		

ศูนย์วิทยพัรพษากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 5.1.5 ไลอะแกรมเหตุและผลการขัดข้องของ เครื่องจักร กระดชุด

ในที่นี้จะทำการยกตัวอย่างเพื่ออธิบายการใช้แผนปฏิบัติการบำรุงรักษาที่เสนอแนะกับเครื่องจักรกลรถขุด อิตาซี เอ็มเอ 100 ยู หมายเลข 358 เป็นเครื่องจักรกลรถขุดชนิด DL-MA มีขนาดความจุบั้งก็ 1/2 หลา³ ซึ่งอยู่ในกลุ่มที่ 1 ออกปฏิบัติงานอยู่ในเขต 3.1 มีการชดช้อง (Breakdown) ครั้งสุดท้ายเมื่อเดือน กรกฎาคม 2527 เหตุเกิดจากตัวเรือนลูบของมอเตอร์เดินรถแตก ขณะปฏิบัติงานในโครงการดำเนินสะพาน เมื่อได้รับการซ่อมบำรุงรักษาจนอยู่ในสภาพดีแล้วก็ออกปฏิบัติงานต่อเมื่อเดือน กันยายน 2527 เป็นต้นมา ในระหว่างปฏิบัติงานอยู่ในสนาม เจ้าหน้าที่ประจำรถซึ่งมีอยู่ 7 คน จะต้องทำการบำรุงรักษาประจำวัน (Routine Maintenance) ทุก ๆ ครั้งที่เปลี่ยนกะ และทำการบำรุงรักษาตามกำหนดรายการ (Scheduled Maintenance) ตามคู่มือประจำรถที่กำหนดไว้ ดังแสดงในตารางที่ 5.3 จนถึงเวลาทำงานที่ทำงานได้ประมาณ 2,000 ชั่วโมง นับตั้งแต่ออกปฏิบัติงานในเดือน กันยายน 2527 และยังไม่มีการชดช้องเกิดขึ้นเลย เครื่องจักรกลรถขุดก็จะถูกนำกลับมายังหน่วยซ่อมประจำเขต 3.1 เพื่อทำการตรวจสอบ และทำการซ่อมแซมการเปลี่ยนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ชำรุดบกพร่อง โดยมีวิธีการและใช้ใบตรวจสอบดังแสดงในรูปที่ 5.15 และตารางที่ 5.4 แผนการตัดเครื่องจักรกลรถขุดเข้าซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกัน (Preventive Repair) นี้ จะทำให้เครื่องจักรกลรถขุดอยู่ในสภาพที่ดีเหมือนใหม่ได้ มีความไว้วางใจได้ที่จะปฏิบัติงานในช่วงเวลาต่อไป วิธีการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกันจะใช้เวลาในการขนย้าย การถอดหรือ การตรวจสอบ การซ่อมแซมและเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์ และการประกอบไม่เกิน 34 วัน ซึ่งจะได้แสดงการวิเคราะห์ในบทถัดไป

ถ้าหากเกิดการชดช้อง ก่อนนำเข้าซ่อมบำรุงรักษา เพื่อป้องกันการชดช้อง ถ้าสามารถทำการขนย้ายกลับมายังหน่วยซ่อมประจำเขต 3.1 ได้ ก็จะทำทำการซ่อมบำรุงรักษา (Breakdown Maintenance) มีวิธีการเช่นเดียวกับการซ่อมบำรุงรักษา เพื่อการป้องกันซึ่งก็จะทำให้เครื่องจักรกลรถขุดอยู่ในสภาพที่ดีเหมือนใหม่และมีความไว้วางใจได้ที่จะปฏิบัติงานในเวลาต่อไปได้เช่นเดียวกัน แต่ถ้ามีอุปสรรคในการขนย้ายก็จะทำการถอดเฉพาะระบบหรืออุปกรณ์ที่ชำรุดเท่านั้นมาทำการซ่อมแซมหรืออาจจะทำการซ่อมฉุกเฉินในสนาม วิธีการนี้ เครื่องจักรกลรถขุดก็สามารถปฏิบัติงานต่อไปได้ในสภาพดีเหมือนเดิมอย่างไม่มีควมไว้วางใจนัก จนกว่าจะได้รับการตรวจสอบและซ่อมแซม

ทุก ๆ ครั้งที่มีการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ทดแทนตลอดจนการใช้วัสดุสิ้นเปลือง เพื่อทำการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลรถชุด จะต้องมีการรายงานกลับมายังฝ่ายรถชุดเสมอเพื่อกำหนดความต้องการในการจัดหาและยังใช้เป็นข้อมูลเพื่อปรับปรุงวิธีการบำรุงรักษา เครื่องจักรกลให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ตามที่แสดงขั้นตอนของ วิธีการบำรุงรักษา เครื่องจักร กลรถชุด ดังรูปที่ 5.14 และการรายงาน (Feed back) ของระบบเพื่อใช้ในการวางแผนตามรูปที่ 5.13



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย