

การก่อ เนื้อคหะกอนโดยสารสัม

นาย นฤชา อุชุพันธุ์



ศูนย์วิทยทรัพยากร
อุดหนุนศรีมหาวิทยาลัย
วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาความหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2534

ISBN 974-581-406-7

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

018499

๑๑๐๑๐๗๐๗๔๓

FORMATION OF PELLET-FLOC BY ALUM

MR.NARICHA RICHUPAN

ศูนย์วิทยบริการ

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Environmental Engineering

Graduate School

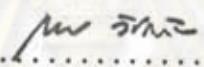
Chulalongkorn University

1991

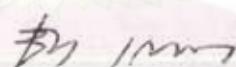
ISBN 974-581-406-7

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การก่อเนื้อตะกอนโดยสารส้ม¹
 โดย นาย นฤชา ฤทธิพันธุ์
 ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
 อาจารย์ที่ปรึกษา ศาสตราจารย์ ดร. ชงชัย พรรฆสวัสดิ์

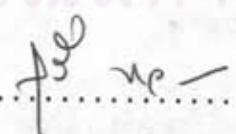
บันทึกวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็น²
 ส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

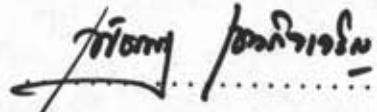

 คณบดีบันทึกวิทยาลัย
 (ศาสตราจารย์ ดร. ถาวร วัชราภัย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


 ประธานกรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ ดร. ชีระ เกรอต)


 อาจารย์ที่ปรึกษา
 (ศาสตราจารย์ ดร. ชงชัย พรรฆสวัสดิ์)


 กรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ สุรี ขาวเชียร)


 กรรมการ
 (ดร. เพ็ชรพร เชาวกิจเจริญ)



พิมพ์ด้นฉบับนักศึกษาอวิทยานิพนธ์ภายนอกในกรอบกี๊บขึ้นเป็นพิมพ์แผ่นเดียว

นฤชา ฤทธิพันธุ์ : การก่อเม็ดตะกอนโดยสารสัม (FORMATION OF PELLET-FLOC BY ALUM) อ.ที่ปรึกษา : ศ.ดร.ธงชัย พรธรรมสวัสดิ์, 145 หน้า. ISBN 974-581-406-7

การก่อเม็ดตะกอนโดยสารสัมเป็นการศึกษาถึงกระบวนการกำจัดความชื้น โดยการสร้างเม็ดตะกอนให้เกิดขึ้นในอุปกรณ์สร้างเม็ดตะกอน เพื่อทำหน้าที่ดักจับอนุภาคที่ถูกทำลายเสียหายจากดังกวนเรือด้วยวิธีการไหลแบบไหลขึ้น ทำการวิจัยโดยใช้น้ำชุ่มสังเคราะห์จากคินคาโอลินให้มีความชื้น 50 เอ็นที่ญี่ปุ่น และใช้ความเร็วในการพัดในดังกวนเรือเท่ากับ 100 รอบ/นาที ตัวแปรควบคุมที่ศึกษา ได้แก่ ความเข้มข้นของสารสัมเท่ากับ 5, 10, 20, 30 มก./ล. ความเข้มข้นของโพลีเมอร์ประจุลบเท่ากับ 0.05, 0.1, 0.2, 0.3 มก./ล. ความเร็วของน้ำไหลขึ้นเท่ากับ 30, 40 ซม./นาที ความเร็วของในการพัดกว่าน้ำในอุปกรณ์สร้างเม็ดตะกอน 5, 10, 15 รอบ/นาที

ผลการวิจัยพบว่า ค่าความชื้นของน้ำที่ออกจากระบมน้ำค่าลดลงเมื่อความเข้มข้นของสารสัมหรือความเข้มข้นของโพลีเมอร์ประจุลบเพิ่มขึ้น โดยระบบจะใช้เวลาในการเข้าสู่ภาวะคงตัว (คือความชื้นมีค่าลดลงจนคงที่) ไม่เกิน 3 ชั่วโมง สำหรับความเร็วในการตกรตะกอนของเม็ดตะกอนมีค่ามากขึ้นเมื่อใช้ความเข้มข้นของโพลีเมอร์ประจุลบมากขึ้นหรือพิจารณาที่ระดับของชั้นเม็ดตะกอนต่ำลง ที่ความเร็วในการพัดกว่าน้ำในอุปกรณ์สร้างเม็ดตะกอนมากขึ้นจะทำให้ความชื้นของน้ำเพิ่มขึ้น แต่ความเร็วในการตกรตะกอนของเม็ดตะกอนจะลดลง ที่ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที จะให้ค่าความเร็วในการตกรตะกอนของเม็ดตะกอนมากกว่าที่ 30 ซม./นาที แต่ให้ค่าความชื้นของน้ำไม่แตกต่างกันมากนัก

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
สาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
ปีการศึกษา ๒๕๓๔

ดาบทมือชื่อนิสิต
ดาบทมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ดาบทมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

พิมพ์ด้นฉบับนักทัศน์อวิทยานิพนธ์ภาษาไทยในกรอบสีเขียวมีพื้นขาวเดิม

C216289 : MAJOR SANITARY ENGINEERING

KEY WORD : PELLET-FLOC/ALUM

NARICHA RICHUPAN : FORMATION OF PELLET-FLOC BY ALUM. THESIS ADVISOR
: PROF. THONGCHAI PANWAD, Ph. D. 145 pp. ISBN 974-581-406-7

The study was conducted to evaluate the turbidity removal performance of a pellet reactor. The reactor, where destabilized flocs from a 100 rpm rapid mixing tank were formed into pellet-flocs, is of the upflow type. The synthetic water which was prepared from kaolinite clay to have turbidity of 50 NTU was used throughout the study. The studied parameters were varied as follow :- alum dose : 5, 10, 20 and 30 mg/l ; concentration of anionic polyelectrolyte solution : 0.05, 0.1, 0.2 and 0.3 mg/l ; upflow velocity : 30 and 40 cm/min. ; speed of the paddles of the reactor : 5, 10 and 15 rpm.

It was found that turbidity of the effluent decreased when the alum dose or the concentration of anionic polyelectrolyte increased. The system was found to be in steady state, which was defined as the state when turbidity of the effluent had been constant, after 3 hours of operation. Settling velocity of the pellet-floc was found to increase as the polymer concentration increased. The increase of the paddle speed would only result in higher turbidity of the effluent and lower settling velocity. Finally, at the upflow velocity of 40 cm/min., the settling velocity keeps at better levels than at 30 cm/min. The effluent turbidity was, however, somewhat constant.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
สาขาวิชา จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ปีการศึกษา ๒๕๓๔

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณ ศาสตราจารย์ ดร.ชงชัย พรายสวัสดิ์ ซึ่งเป็นอาจารย์
ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ เป็นอย่างสูง ที่ท่านได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่าง ๆ ของงานวิจัย
มาด้วยดีตลอด

ขอขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่าน ที่ได้ให้ความรู้แก่ผู้วิจัย
ขอขอบคุณบริษัท โลอ่อน (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้เอื้อเฟื้อทุนวิจัย
ขอขอบคุณเพื่อน ๆ ที่ได้ให้ความเอื้อเฟื้อในการทำวิทยานิพนธ์ทุกท่าน

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จได้โดยมี บิดา-มารดา ผู้ที่เป็นที่รักและเคารพอย่างสูง
ให้กำลังใจและสนับสนุน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คำศัพท์

เม็ดตะกอน

pellet-floc

อุปกรณ์สร้างเม็ดตะกอน

pelletizer

จุลฟลีค

microfloc

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๙
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๑
กิตติกรรมประกาศ	๑
คำศัพท์	๒
สารบัญตาราง	๓
สารบัญรูป	๔

บทที่

1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์และขอบเขตของการวิจัย.....	3
2.1 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	3
2.2 ขอบเขตการวิจัย.....	3
3. ทฤษฎี แนวความคิด และการทดลองที่ผ่านมา.....	6
3.1 ทฤษฎีของกระบวนการตรวจสอบทดสอบ.....	6
3.1.1 ทฤษฎีกระบวนการโดยแยกกุเลชัน.....	6
3.1.1.1 บทบาทของสารสืมในน้ำ.....	6
3.1.1.2 กลไกโดยแยกกุเลชันของสารสืม.....	8
3.1.2 ทฤษฎีของการสมานทดสอบ.....	12
3.1.2.1 การเคลื่อนที่เนื่องจากความร้อน....	12
3.1.2.2 การจมตัวด้วยอัตราเร็วแตกต่างกัน...	13
3.1.2.3 การเคลื่อนที่ของเนื้อของเหลว.....	13

สารบัญ(ต่อ)

บทที่	หน้า
3.1.3 การใช้โพสต์เมอร์เป็นโภคภัณฑ์ Koch... 14	
3.2 สมมติฐานเบื้องต้นของการก้าวขัดความชุ่นโดยการสร้างเม็ดตะกอนแบบไอล็อก..... 15	
3.2.1 เทคนิคการกรีด..... 17	
3.2.2 เทคนิคการซ่อน..... 18	
3.3 หลักการของ การสร้างเม็ดตะกอน..... 19	
3.4 การศึกษาที่ผ่านมา..... 20	
4. การค่าเนินการวิจัย..... 25	
4.1 วัสดุอุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้ในการวิจัย..... 25	
4.1.1 น้ำสูนสังเคราะห์..... 25	
4.1.2 สารเคมี..... 25	
4.1.3 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง.... 26	
4.1.4 อุปกรณ์วิเคราะห์ลักษณะสมบัติน้ำ..... 26	
4.2 ขั้นตอนการศึกษา..... 28	
4.3 รูปแบบของการศึกษา..... 29	
4.3.1 การเตรียมการทดลอง..... 30	
4.3.2 การค่าเนินการทดลอง..... 30	
4.3.3 การสรุปผลการทดลองและเสนอแนะสำหรับงานวิจัยในอนาคต..... 31	
4.4 ขอบเขตการทดลอง..... 31	
4.5 การค่าเนินการศึกษา..... 32	
4.5.1 วิธีการทดลอง 32	
4.5.2 การเก็บตัวอย่าง..... 32	
4.5.3 การวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของตัวอย่าง.... 32	
4.6 จำนวนและรายละเอียดของการทดลอง..... 33	

สารบัญ (ต่อ)

สารบัญ(ต่อ)

บทที่	หน้า
5.7.3 เมื่อความเข้มข้นของสารส้ม 5 มก./ล. และ ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที.....	60
5.7.4 เมื่อความเข้มข้นของสารส้ม 10 มก./ล.และ ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที.....	62
5.8 อิทธิพลของตัวแปรต่างๆที่มีต่อความเร็วในการ ตกตะกอนของเม็ดตะกอน.....	63
5.8.1 เมื่อความเร็วในพัด 5 รอบ/นาที และความ เร็วน้ำไหลขึ้น 30 ซม./นาที.....	63
5.8.2 เมื่อความเร็วในพัด 10 รอบ/นาที และความ เร็วน้ำไหลขึ้น 30 ซม./นาที.....	66
5.8.3 เมื่อความเร็วในพัด 15 รอบ/นาที และความ เร็วน้ำไหลขึ้น 30 ซม./นาที.....	69
5.8.4 เมื่อความเร็วในพัด 5 รอบ/นาที และความ เร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที.....	72
5.8.5 เมื่อความเร็วในพัด 10 รอบ/นาที และความ เร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที.....	75
5.8.6 เมื่อความเร็วในพัด 15 รอบ/นาที และความ เร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที.....	78
6. สรุปผลการวิจัย.....	83
7. ข้อเสนอแนะสำหรับการวิจัยในอนาคต.....	85
 เอกสารอ้างอิง	 86
 ภาคผนวก	 89
 ประวัติผู้เขียน	 145

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.1 ค่าตัวแปรต่างๆในแต่ละการทดลอง (ความเร็วในการเคลื่อนที่ของน้ำในอุปกรณ์สร้างเม็ดตะกอนเท่ากับ 5 รอบต่อนาที).....	34
4.2 ค่าตัวแปรต่างๆในแต่ละการทดลอง (ความเร็วในการเคลื่อนที่ของน้ำในอุปกรณ์สร้างเม็ด ตะกอนเท่ากับ 10 รอบต่อนาที).....	35
4.3 ค่าตัวแปรต่างๆในแต่ละการทดลอง (ความเร็วในการเคลื่อนที่ของน้ำในอุปกรณ์สร้างเม็ดตะกอนเท่ากับ 15 รอบต่อนาที).....	36

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
3.1 ความเข้มข้นของสารประกอบเชิงช้อนของอลูมิเนียมในสภาวะสมดุลที่พิเศษค่างๆ หลังจากบ่ม (aging) แล้ว....	7
3.2 ไนโตรแกรนท์ที่ใช้ในการออกแบบและควบคุมโภคภัยและเชื้อตัวบาร์สีม.....	11
3.3 สถานะของสารละลายเมื่อออยู่ในสภาวะที่มีความเข้มข้นและพิเศษค่างกัน.....	16
3.4 การกระจายของแรงเมื่อพลีอคบุคคลนิ่ง.....	18
3.5 การกระจายของแรงเมื่อพลีอคกลิ่ง.....	18
3.6 การจัดเรียงของอนุภาคภายในพลีอคก่อนซั่น.....	18
3.7 การจัดเรียงของอนุภาคภายในพลีอคหลังซั่น.....	19
3.8 แบบจำลองที่ใช้ในการทดลองของ Tambo และ Matsui..	21
4.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง.....	27
4.2 แผนผังแสดงขั้นตอนการศึกษา.....	29
5.1 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำหลังการนำไปบดกับเวลาที่ความเข้มข้นสารสีม 5 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเข้า 30 ซม./นาที.....	39
5.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำหลังการนำไปบดกับเวลาที่ความเข้มข้นสารสีม 10 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเข้า 30 ซม./นาที.....	39
5.3 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำหลังการนำไปบดกับเวลาที่ความเข้มข้นสารสีม 20 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเข้า 30 ซม./นาที.....	40
5.4 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำหลังการนำไปบดกับเวลาที่ความเข้มข้นสารสีม 30 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเข้า 30 ซม./นาที.....	40

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่

หน้า

5.5 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำหลังการบำบัดกับเวลา ที่ความเข้มข้นสารส้ม 5 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเขิน 40 ชม./นาที.....	42
5.6 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำหลังการบำบัดกับเวลา ที่ความเข้มข้นสารส้ม 10 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเขิน 40 ชม./นาที.....	42
5.7 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำหลังการบำบัดกับเวลา ที่ความเข้มข้นสารส้ม 20 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเขิน 40 ชม./นาที.....	43
5.8 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำหลังการบำบัดกับเวลา ที่ความเข้มข้นสารส้ม 30 มก./ล., ความเร็วน้ำไหลเขิน 40 ชม./นาที.....	43
5.9 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผิวสีต่อกับความเข้มข้น สารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัค 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลเขิน 30 ชม./นาที.....	45
5.10 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผิวสีต่อกับความเข้มข้น สารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัค 10 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลเขิน 30 ชม./นาที.....	45
5.11 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผิวสีต่อกับความเข้มข้น สารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัค 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลเขิน 30 ชม./นาที.....	46
5.12 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผิวสีต่อกับความเข้มข้น สารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัค 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลเขิน 40 ชม./นาที.....	46

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่

หน้า

5.13 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 10 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที.....	49
5.14 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที.....	49
5.15 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.05 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที.....	53
5.16 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.1 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที.....	53
5.17 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.2 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที.....	54
5.18 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.3 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที.....	54
5.19 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.05 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที.....	56
5.20 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุนของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.1 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที.....	56

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่		หน้า
5.21 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.2 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที.....	57	
5.22 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำผลิตกับความเข้มข้นสารส้มและความเร็วในพัด โดยมีความเข้มข้นโพลีเมอร์ 0.3 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที.....	57	
5.23 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำผลิตกับความเร็วในพัดและความเข้มข้นโพลีเมอร์ โดยมีความเข้มข้นสารส้ม 5 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที.....	59	
5.24 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำผลิตกับความเร็วในพัดและความเข้มข้นโพลีเมอร์ โดยมีความเข้มข้นสารส้ม 10 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที.....	59	
5.25 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำผลิตกับความเร็วในพัดและความเข้มข้นโพลีเมอร์ โดยมีความเข้มข้นสารส้ม 5 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที.....	61	
5.26 ความสัมพันธ์ระหว่างความชุ่นของน้ำผลิตกับความเร็วในพัดและความเข้มข้นโพลีเมอร์ โดยมีความเข้มข้นสารส้ม 10 มก./ล., ความเร็วน้ำไอลชีน 40 ซม./นาที	61	
5.27 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตกรอกกอนกับความเข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที, พิจารณาที่ระดับ 0 ซม.	64	
5.28 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตกรอกกอนกับความเข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไอลชีน 30 ซม./นาที, พิจารณาที่ระดับ 60 ซม.	64	

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่

หน้า

5.29 ความสัมพันธ์ระหว่างความเรื้อรานในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเรื้อรานที่ 5 รอบ/นาที, ความเรื้อรานที่ 30 ชม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 120 ชม.	65
5.30 ความสัมพันธ์ระหว่างความเรื้อรานในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเรื้อรานที่ 5 รอบ/นาที, ความเรื้อรานที่ 30 ชม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 150 ชม.	65
5.31 ความสัมพันธ์ระหว่างความเรื้อรานในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเรื้อรานที่ 10 รอบ/นาที, ความเรื้อรานที่ 30 ชม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 0 ชม.	67
5.32 ความสัมพันธ์ระหว่างความเรื้อรานในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเรื้อรานที่ 10 รอบ/นาที, ความเรื้อรานที่ 30 ชม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 60 ชม.	67
5.33 ความสัมพันธ์ระหว่างความเรื้อรานในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเรื้อรานที่ 10 รอบ/นาที, ความเรื้อรานที่ 30 ชม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 120 ชม.	68
5.34 ความสัมพันธ์ระหว่างความเรื้อรานในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเรื้อรานที่ 10 รอบ/นาที, ความเรื้อรานที่ 30 ชม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 150 ชม.	68

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่

หน้า

5.35 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตอกตะกอนกับความ เข้มข้นสารสิ่มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในหัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 30 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 0 ซม.	70
5.36 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตอกตะกอนกับความ เข้มข้นสารสิ่มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในหัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 30 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 60 ซม.	70
5.37 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตอกตะกอนกับความ เข้มข้นสารสิ่มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในหัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 30 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 120 ซม.	71
5.38 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตอกตะกอนกับความ เข้มข้นสารสิ่มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในหัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 30 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 150 ซม.	71
5.39 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตอกตะกอนกับความ เข้มข้นสารสิ่มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในหัด 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 0 ซม.	73
5.40 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการตอกตะกอนกับความ เข้มข้นสารสิ่มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในหัด 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 60 ซม.	73

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่

หน้า

5.41 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, ปิจารณา ที่ระดับ 120 ซม.	74
5.42 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 5 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, ปิจารณา ที่ระดับ 150 ซม.	74
5.43 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 10 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, ปิจารณา ที่ระดับ 0 ซม.	76
5.44 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 10 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, ปิจารณา ที่ระดับ 60 ซม.	76
5.45 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 10 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, ปิจารณา ที่ระดับ 120 ซม.	77
5.46 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 10 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, ปิจารณา ที่ระดับ 150 ซม.	77

สารบัญรูป(ต่อ)

รูปที่

หน้า

5.47 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 0 ซม.	79
5.48 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 60 ซม.	79
5.49 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 120 ซม.	80
5.50 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วในการทดสอบกับความ เข้มข้นสารส้มและโพลีเมอร์ โดยมีความเร็วในพัด 15 รอบ/นาที, ความเร็วน้ำไหลขึ้น 40 ซม./นาที, พิจารณา ที่ระดับ 150 ซม.	80
5.51 เม็ดทดสอบที่เกิดขึ้นในอุปกรณ์สร้างเม็ดทดสอบที่ระดับ 0 ซม. ใช้ความเข้มข้นของสารส้ม 20 มก./ล. ความเข้มข้นของ โพลีเมอร์ประจุลบ 0.2 มก./ล. ความเร็วในพัดกวนน้ำ 5 รอบ/นาที (ขยาย 20 เท่า)	82
5.52 โครงสร้างของเม็ดทดสอบเมื่อถ่ายตัวกล้องอีเล็กตรอนใน โคโรสโคป (ขยาย 7,500 เท่า)	82