

รายการอ้างอิง



ภาษาไทย

- กรรณิการ์ สิริสิงห์ เคมีของน้ำโสโครกและการวิเคราะห์ กรุงเทพมหานคร คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล 2525
- กัณฑมาศ สุทธิเรืองวงศ์ การบำบัดน้ำเสียโดยวิธีไฟฟ้าเคมีเพื่อกำจัดสารอินทรีย์และสี วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.
- ธงชัย พรรณสวัสดิ์, บรรณาธิการ คู่มือวิเคราะห์น้ำทิ้ง, (กรุงเทพมหานคร : สถาบันวิจัยสภาวะแวดล้อมจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2525).
- พรพจน์ กรรณสูต "การจัดการน้ำทิ้งที่มีสารอินทรีย์สูงมากด้วยเครื่องกรองแอนไอโอมิกที่มีชั้นตัวกรองสูง" วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2524.
- โรงงานสุราไทยทำ รายงานการทดลองระบบกำจัดน้ำเสียประจำปี 2530
- โรงงานสุราแสงโสม รายงานผลการวิเคราะห์น้ำกากส่าประจำปี 2535
- สถาบันวิจัยสิ่งแวดล้อม สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย "สรุปผลการทดลองกำจัดน้ำกากส่าในห้องปฏิบัติการ" แนวทางการกำจัดจากโรงงานสุรากลมสรรพสามิต สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย หน้า 1-73, 2525.
- สุเมธ ชวเดช, "ระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ" เอกสารวิชาการของห้องปฏิบัติการวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย, หน้า 1-32, 2529.
- . เอกสารประกอบคำบรรยาย การฝึกอบรมเรื่อง "การควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ ของโรงงานประกอบกิจการอาหารและเครื่องดื่ม" กรุงเทพมหานคร : 2529.
- เสวีริมพล รัตสุข และ ไชยยุทธ กลิ่นสุคนธ์ "การกำจัดน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม และแหล่งชุมชน" พิมพ์ครั้งที่ 2 กรุงเทพมหานคร :

โรงพิมพ์สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ และ เทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
2524.

อะเคื่อ บุญญสิริ การบำบัดน้ำกากส่าโดยกระบวนการยูเอเอสบีที่อุณหภูมิสูง
วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2537.

ภาษาอังกฤษ

Aoshima, I., Tozowa, Y., Ohmomo, S., and Ueda, K., "Production of Decolorization Activity for Molasses Pigment by Coriolus versicolor Ps4a." Agric. Biol. Chem., vol. 49(7), p.2041-2045, 1985.

Britz, T.J., Venter, C.A., and Tracey, R.P., "Anaerobic Treatment of Manicipal Landfill Leachate using an Anaerobic Hybrid Digester." Biological Waste, vol.32, p. 181-191, 1990.

Brock, T.D., Madigan, M.T. and Hall. L., Biology of microorganism 5th ed. New Iersey : Practical Hall, Englewood cliff, 1991.

Buswell, A.M. and Mueller, H.F., "Mechanism of Methane Fermentations." Industrial and Engineering Chemistry, vol. 44, p.550-552. 1952

Crawford, C.V. and Teletzke, G.H., "Performance of hybrid anaerobic process." Proceedings 41st Ind Waste Conf., Puraue Univ. West Lafayette Ind., p. 196-203, 1986.

Dague, R.R., "Digestion fundamental applied to digester recovery-two case studies." JWPCE, vol. 42, p.1667-1675, 1970.

Eckenfeler, W.W., "Principle of Water Quality Management."
CBI publishing Company, 1979.

Eckenfelder, W.W. Jr. and Fordd, D.L., Water Pollution Control Proceure and Laboratory, Pemberton Press, Austin: 1972.

Ferguson, T.F., Eis, B.J., and Benjamin, M.M., "Neutralization in anaerobic treatment of an acidic waste."
Water Res, vol. 18, p.576-580, 1984.

Gomya, T., Kato., Udaka, J., Horihoshi, M. and Fujimaki, M., "Chemical properties studies on melanoidins prepared from flycine-xylose system." Agric. Biol. Chem., vol. 36, p.123-132, 1972.

Guiot, S.R., Kenedy, KJ. and Van den burg, L., "Comparision of the upflow anaerobic Sludge blantket and sludge bed filter concept. "Anaerobic treatment a grown up technology. Aquatech, Amsterdam, vol. 86, p. 15-19, 1986.

_____. and Van den Berg, L. "Performance and biomass retention of an upflow anaerobic reactor combining a sludge blanket and a filter." Biotechnology lett., 6, p. 161-164, 1984.

_____. and Van den Berg, L. Performance of an upflow anaerobic reactor combining a sludge blanket and a filter treating sugar waste. Biotechnol. Bioeng., vol. 27, p. 800-806, 1985.

Hemens, J., Meiring, P.G., "Full-scale Anaerobic Digestion of Effluents from the production of Maize strach." Water Waste Treat, vol. 2, p. 16-18, 1962.

- Hertwig, K., Bergmann, H., Neiber, F., "Modelling and Design of Electrochemical cells for Waste Water Treatment." paper presented in Fourth World Congress of Chemical Engineering, Karlsruhe, p. 2-3, 1990.
- Jacob, A., "Energy Recovery from Wastewater Treatment System." p.259-272, 1980.
- Jayaden, J., "High Rate Anaerobic Treatment of Industrial Wastewater at Thermophilic condition." (Master's Thesis, Asian Institute of Technology), p.30-35, 1992.
- Kato, H., Tsuchida, H., "Estimation of melanoidin Structure by pyrolysis and oxidation." *Prog.Fd Nutr. Sci.*, p. 147-156, 1981.
- Kirsch, E.G. and Sykes, R.M., "Anaerobic Digestion in Biological Waste Treatment." Progress in Industrial Microbiology, vol. 9, p. 155-237, 1971.
- Krocker, E.T., "Anaerobic Treatment Process Stability", WPCF, vol. 51, p.718, 1979.
- Lettinga, G., Van Velsen, A.F.M., Hobma, S.W., De Zeeuw, W. & Klapwijk, A., "Use Upflow Sludge Blanket (USB) Reactor Concept for Biological Wastewater Treatment Especially for Anaerobic Treatment." Biotechnology and Bioengineering, vol.22, p.699-734, 1980.
- Lier, J., "Thermophilic waste water treatment." Anaerobic Reactor Technology, International course on an aerobic waste water treatment, Jun. 26 - Aug. 7. Wageningen Agricultural University, p.67-68, 1991.

- Lieber, H.W., "Electrochemistry for Waste Water Treatment." paper presented in Fourth World Congress of Chemical Engineering, Karlsruhe, p. 1-2, 1990.
- Loehr, R.C., Pollution Control for Agriculture, New York: Academic club, 1977.
- Mc Carty, P.L., "Anaerobic Waste Treatment Fundamental, part I, Chemistry and Microbiology." Public Works, vol. 95, p. 107-112, 1964.
- _____. and Mc Kinney, R.E., "Volatile Acid Toxicity in Anaerobic Digestion." Journal Water Pollution Control Federation, vol. 33, p. 3, 1961.
- Mendia, L., "Electrochemical Process for Waste Water Treatment." Wat.Sci.Tech., vol. 12, p.331-344, 1982.
- Molina, C., Rigel, C., Lacosete, G., "Electrochemical Treatment of Industrial Waste Water and Product: a good way for environment protection." paper presented in Fourth World Congress of Chemical Engineering, Karlsruhe, p. 20, 1990.
- Murray, W.D., "Distribution of Methanogenic and Acidogenic Microorganism in a Stationary Fixed-Film Reactor." Proc.3rd European Congress on Biotechnology, Munich, Germany, vol. 3, p. 145-149, 1984.
- Ohmomo, S., Aoshima, Y., Tozawa, No., Sakurada, N., and Ueda, K., "Purification and Some Properties of Melanoidin Decolorizing Enzyme, p. 3-4, from Mycelia of Coriolus Versicolor Ps4a." Agric. Bilo. Chem., vol. 49(7), p. 2047-2053, 1985.

Ohmomo, S., Itoh, N., Watanabe, Y., Kaneko, Y., Tozawa, N., and Ueda, K., "Continuous Decolorization of Molasses Waste Water with Micellia of Coriolus vresicolor Ps 4a." Agric. Biol. Chem., vol.49(9) p.2551-2555, 1985.

_____. Kainuma, M., Kamimura, K., Santhad Siriauntapiboon., Aoshima, I., and Pulsuk Attasampunna., "Adsorption of Melanoidin to the Mycelia of Aspergillus oryzae Y-2-34." Agric. Bioil. Chem., vol.52(2), p.381-386, 1988.

_____. Kaneko, Y., Santhad Siriauntapiboon., Prapisri Somchai., Pulsuk Atthasampunna., and Nakamura, I., "Decolorization of Molasses Waste Water by a Thermophilic strain, Aspergillus fumigatus G-2-6" Agri. Biol. Chem., vol.51(12), p.3339-3346, 1987.

_____. Wiwat Daengsubha., Yoshikawa, H., Yui, M., Nozaki, K., Nakajima, T. and Nakamura, I. "Screening of Anaerobic Bacteria with the ability of Decolorize Molasses Melanoidin" Agric. Bio. Chem., vol.52(10), p.2429-2435, 1988.

_____. Yhikawa, H., Nozaki, K., Nakajima, T. and Nakamura, I., "Continuous Decolorization of Molasses Waste Water Using Immobilized Lactobaccilus hiligardii Cell." Agric. Biol. Chem., vol. 52(10), p.2437-2441, 1988.

Okada, N., Ohta, T., and Edbine, H., "Factor affecting The gel chromatogram patterns of non-dialyzable melanoidin during shacking in media." Nippon Nogei-

- kagaka Kaishi, vol. 55, p. 407-414, 1981.
- Pichon, M., Rouger, J., and Junet, E., "Anaerobic treatment of sulphur-conditioning effluents." Wat Sci Tech, vol. 20, p. 133-141, 1988.
- Samson, R., Guiot, S.R., "Mixing characteristics and Performance of the Anaerobic Upflow Blanket Filter (UBF) Reactor." J. Chem. Tech. Biotechnol, vol. 35 B, p. 65-74, 1985.
- Sanders, F.A. and Bloodgood, D.E., "Effect of Nitrogen to Carbon Ratio on Anaerobic Decomposition." Water Pollution Control Federation, vol. 37, p. 1741-1752. 1965.
- Santhad Sirianuntapiboon., Prapisri Somchai., Ohmomo, S., and Pulsuk Atthasampunna., "Screening of Filamentous Fungi Having the ability to Decolorize Molasses Pigment." Agric. Biol. Chem., vol. 52(2), p. 387-392, 1988.
- _____. Prapisri Somchai., Prakitsin Sihanonth., Pulsuk Attasampunna., Ohmomo, S., "Microbial Decolorization of molasses Waste Water by Mycelia Sterilia D 90." Agric. Biol. Chem., vol. 52(2), p. 393-398, 1988.
- Sprece, R.L. and Mc Carty, P.L., "Nutrient Requirements and Biological Solids Accumulations in Anaerobic Digestion. "Proceeding of the Conference on Water Pollution Research Pergamon Press, New York, vol. 2, 1964.

- Staford, O.A., Hankes, D.L. and Horton, R., Methane Production from waste Organic Matter, CRC Press Inc., Florida, 1980.
- Takashi, K., Takekiko, K., Minoru, T., Kazuhiro, T., Kazuhiro, S., Kou, S., "Anaerobic treatment of thermal sludge conditioning liquor with granular sludge." Water Environment Research, Jan/Feb, vol. 65, p. 6-14, 1993.
- Thirumurthi, D., "Effects of mixing Velocity of an anaerobic fixed film reactors." Water Res, vol. 22, p. 517-523, 1988.
- Ueda, K., "Search and Screening of Microorganisms Having Decolorizing Activity of Molasses Pigments." Microbial Utilization of Renewable Resources, P. 195-198, 1983.
- Uhrich, D., "Method for removing dye stuffs from waste water." U.S. Patent Number 4,880,510, 1989.
- Verink, J., Nitisorvit, S., Answangkul, M., Chartrakoon, S., Prasertthongkorn, O., Jongpornpraseod, A., and Theintong, B., "Pilot Plant Anaerobic Industrial Wastewater Treatment: Case Study at a Distillery." paper presented in the Workshop on Clean Technology at AIT, Bangkok, 7-9.11.1989.
- Veronica, P. Migo., Masatoshi M., Ernesto J. Del Rosario., and Hiroshi K., "Decolorization of Molasses Waste Water Using an Inorganic Flocculant." Formentation and Bioengineering, vol. 75, p. 438-442, 1993.

- Warachack International Co.,Ltd., Technical papered,
"Klose-Clerox system:Wastewater treatment without
addition of chemical.", 1993.
- Watanabe,Y., Sugi,R., Tanaka,T., and Hayashida,S., " Enzy-
matic Decolorization of Melanoidin by Coriolus
sp. No.20. "Agric. Biol. Chem., vol. 46(6) p.1623
-1630, 1982.
- William,W., Thomas,Jr., Dryden,Va., David Lewis,J., "Water
clarification". U.S. Patent Number 4, 915, 846,
1990.
- Zeikus,J.G., Microbial population in digesters.In.D.A.
Stafford et.al.(eds.) Proceedings of the first
international symposium on anaerobic digestion.
London : Applied Science, 1979.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

ก 1 พีเอช (pH)

วิธีการหาค่าพีเอช วัดโดยตรงด้วยเครื่อง pH meter HANNA instruments 8417 ดังนี้

ใช้น้ำกลั่นฉีดล้างแท่งแก้วอิเล็กโทรดให้สะอาด ใช้กระดาษทิชชูชนิดเนื้อละเอียดซับน้ำให้แห้ง ปรับเครื่องมือให้ได้ค่ามาตรฐานตามคำแนะนำในคู่มือของเครื่อง ใช้น้ำกลั่นฉีดล้างอิเล็กโทรดอีกครั้งซับน้ำให้แห้ง จุ่มแท่งแก้วอิเล็กโทรดลงในตัวอย่างน้ำตัวอย่าง รอให้ค่าพีเอชคงที่สักครู่อ่านค่าพีเอชที่ได้

หมายเหตุ : รายละเอียดนอกจากนี้ศึกษาได้จากคู่มือเฉพาะของ เครื่อง

ก 2 ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS)

ที่มา ธงชัย พรรณสวัสดิ์ (2525)

วิธีวิเคราะห์

อบกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Microfibre Filter, Whatman GF/C) ให้แห้งที่อุณหภูมิ $103-105^{\circ}\text{C}$. ประมาณ 1 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นใน Desiccator แล้วชั่งน้ำหนัก วางกระดาษกรองลงในกรวยบุคเนอร์ (Buchner funnel) ซึ่งต่อกับเครื่องดูดอากาศ (Suction Apparatus) ใช้น้ำกลั่นฉีดกระดาษกรองให้เปียกเพื่อให้ติดแน่นกับกรวยบุคเนอร์ กรองน้ำตัวอย่างตามปริมาตรที่เหมาะสม โดยอาศัยแรงดูดช่วยใช้น้ำกลั่นฉีดล้างของแข็งที่ติดอยู่ข้างกรวยจนหมดและรองจนกว่าจะแห้ง ปิดเครื่องดูดอากาศใช้ปากคีบคีบกระดาษกรองใส่ถาดอะลูมิเนียมเล็กๆ นำไปอบที่อุณหภูมิ $103-105^{\circ}\text{C}$. ประมาณ 1 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นเท่าอุณหภูมิห้องใน Desiccator ชั่งน้ำหนักที่เพิ่มขึ้น

วิธีคำนวณ

$$\text{ของแข็งแขวนลอย} = \frac{\text{น้ำหนักสารที่เพิ่มขึ้น (มก.)} \times 1,000}{\text{ตัวอย่าง (มล.)}}$$

ก 3 ซีโอดี (COD)

ที่มา ธงชัย พรรณสวัสดิ์ (2525)

วิธีวิเคราะห์

ใส่ 0.4 กรัม HgSO_4 ลงในขวดก้นกลมใส่ลูกแก้วเล็กๆ (Glass beads) 3-4 ลูก (เพื่อช่วยให้การเดือดเป็นไปโดยสม่ำเสมอ) เติมน้ำตัวอย่าง (ที่ผ่านการเซนตริฟิวจ์ที่ 5,000 รอบต่อนาที นาน 10 นาทีและทำให้เจือจางตามอัตราส่วนที่เหมาะสมแล้ว) จำนวน 20 มล. เขย่าเติม 10 มล. ของสารละลายมาตรฐาน 0.25N $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ จากนั้นค่อยๆเติม 30 มล. ของสารละลาย $\text{H}_2\text{SO}_4 + \text{Ag}_2\text{SO}_4$ นำขวดกลับไปที่เข้ากับคอนเดนเซอร์ที่เปิดน้ำหล่อเย็นไว้ แล้วแกว่งขวดกลับเบาๆ ให้สารเคมีในขวดเข้ากัน รีฟลักซ์ประมาณ 2 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็น ล้างคอนเดนเซอร์ด้วยน้ำกลั่น เติมน้ำกลั่นลงไปจนได้ปริมาตรประมาณ 140 มล. ทิ้งไว้ให้เย็น ไตเตรท $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ ที่เหลือด้วยสารละลาย 0.1N $\text{Fe}(\text{NH}_4)_2(\text{SO}_4)_2$ ที่ทราบความเข้มข้นแน่นอนแล้วโดยใช้เฟอโรอิน (Ferroun) เป็นอินดิเคเตอร์ ทำแบลงค์ (Blank) โดยใช้ น้ำกลั่นแทนน้ำตัวอย่าง

วิธีคำนวณ

$$\text{ซีโอดี (มก./ลิตร)} = \frac{(D-S) N \times 8,000}{\text{มล.ตัวอย่าง}}$$

เมื่อ $D =$ มล. $\text{Fe}(\text{NH}_4)_2(\text{SO}_4)_2$ ที่ใช้ไตเตรทแบลงค์
 $S =$ มล. $\text{Fe}(\text{NH}_4)_2(\text{SO}_4)_2$ ที่ใช้ไตเตรทน้ำตัวอย่าง

$N =$ นอร์มัลลิตี (Normality) ของ $\text{Fe}(\text{NH}_4)_2(\text{SO}_4)_2$

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเจือจางน้ำตัวอย่าง ต้องนำค่า Dilution factor มาคูณด้วย

ก 4 กรดไขมันระเหย (VFA)

ที่มา ธงชัย พรรณสวัสดิ์ (2525)

วิธีวิเคราะห์

ใช้น้ำตัวอย่างที่ผ่านการเซนทริฟิวจ์ ที่ 5,000 รอบต่อนาที นาน 10 นาที จำนวน 10 มล. ใส่ในขวดกลั่น เติมน้ำกลั่นลงในขวดกลั่นอีก 190 มล. เติม 1+1 H_2SO_4 5 มล. ต่อเข้ากับชุดกลั่นด้วยไอน้ำ จนได้ปริมาตร 150 มล. นำไปไตเตรทกับ 0.1 N NaOH ที่มีความเข้มข้นแน่นอน โดยใช้ฟีนอล์ฟทาลีน เป็นอินดิเคเตอร์

วิธีคำนวณ

$$\text{กรดระเหย (มก./ลิตร)} = \frac{\text{ปริมาตร NaOH ที่ใช้ไตเตรท} \times N \times 60,000}{\text{มล. ตัวอย่าง}}$$

(ในรูปของกรดน้ำส้ม)

เมื่อ $N =$ ความเข้มข้นของ NaOH ที่ใช้

ก 5 ค่าความเป็นด่าง (Alkalinity)

วิธีวิเคราะห์

ใช้น้ำตัวอย่างเดียวกันกับที่ใช้หาปริมาณกรดระเหยจำนวน 10 มล. ใส่ในบีกเกอร์ขนาด 300 มล. เติมน้ำกลั่นลงในบีกเกอร์ให้สารละลายทั้งหมดมี

ปริมาตรเป็น 100 มล. วัดพีเอชของตัวอย่างน้ำ ไตเตรทน้ำตัวอย่างด้วย 0.1 N HCl ที่รู้ความเข้มข้นแน่นอน จนได้พีเอชเท่ากับ 4.00 โดยใช้พีเอชมิเตอร์และกวนด้วย Magnetic bar เป็นตัวกวน

วิธีคำนวณ

$$\text{ค่าความเป็นด่าง (มก./ลิตร)} = \frac{\text{ปริมาตร HCl ที่ใช้ไตเตรท} \times N \times 50,000}{\text{มล. ตัวอย่าง}}$$

เมื่อ N = ความเข้มข้น HCl

ก 6 เอ็มแอลเอสเอส (Mixed Liquor Suspended Solids, MLSS)

วิธีวิเคราะห์

ใช้วิธีเดียวกับการหาปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) โดยใช้น้ำตัวอย่างจากแต่ละระดับภายในถังยูเอเอสบีมาหาค่า SS แล้วคำนวณตามสูตร ค่า MLSS นี้ควรวิเคราะห์ก่อนเปลี่ยนอัตราป้อนสารอินทรีย์ใหม่ทุกครั้งหรือเมื่อระบบมีปัญหา เช่น VFA สูงมาก COD ไม่ลดลงเพราะอาจมีสาเหตุมาจากแบคทีเรียในระบบ wash out อันจะทำให้ MLSS มีค่าน้อยกว่า 20,000 มก./ล. ซึ่งต้องดำเนินการแก้ไขต่อไป

วิธีคำนวณ

$$\text{MLSS (มก./ลิตร)} = \frac{(SS_1 \times D_1) + (SS_2 \times D_2) + \dots + (SS_n \times D_n)}{D_1 + D_2 + \dots + D_n}$$

เมื่อ SS_1 (มก./ลิตร) = ตะกอนที่ จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling port) ที่ 1

D_1 (เซนติเมตร) = ระยะจากก้นถังถึงจุดเก็บตัวอย่างที่ 1

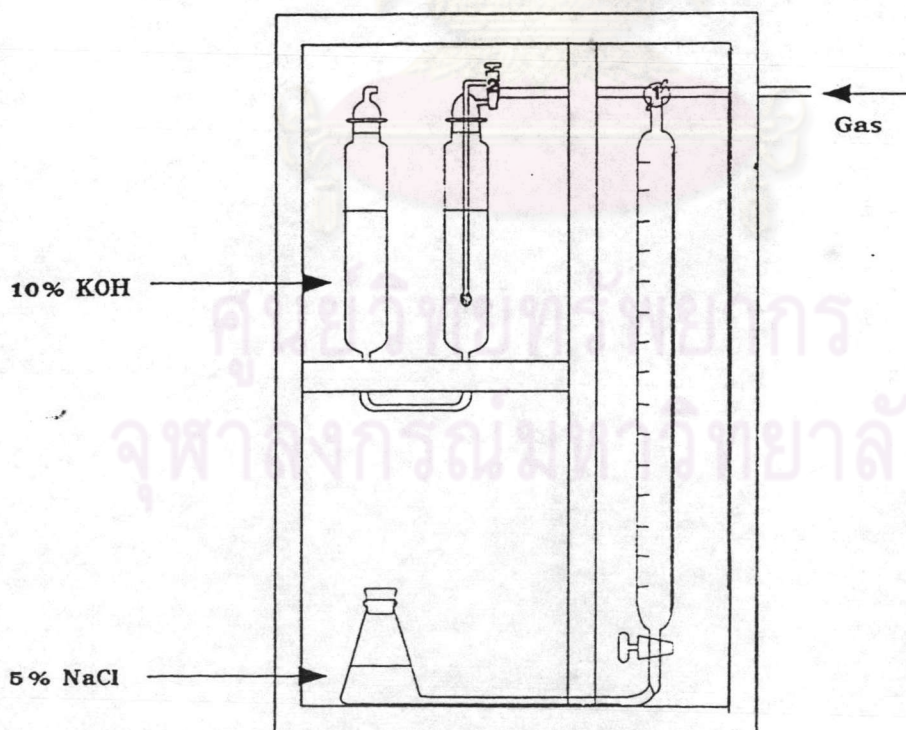
SS_n (มก./ลิตร) = ตะกอนที่ จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling port) ที่ n

D_n (ซม) = ระยะจากจุดเก็บตัวอย่างที่ n-1 ถึงจุดเก็บตัวอย่างที่ n

ก 7 องค์ประกอบของก๊าซชีวภาพ (CO_2 , CH_4)

วิธีวิเคราะห์

วิเคราะห์โดยตรงด้วยเครื่องมือ Orsat Gas Analyzer ดังแสดงในรูป ก.1 โดยมีวิธีดังต่อไปนี้ ใส่สารดูดซึมก๊าซ (10% KOH) ลงในภาชนะดูดซึม (absorption vessel) และใส่ 5% NaCl ลงในขวดปรับระดับให้มากพอที่เมื่อยกขวดปรับระดับให้สูงขึ้นถึงระดับเหนือเครื่องมือแล้ว NaCl จะเต็มบิวเรตพอดี เปิดวาล์ว 1 ให้ก๊าซชีวภาพเข้าไปแทนที่ NaCl ในบิวเรตปิดวาล์ว 1 เมื่อได้ก๊าซเป็นปริมาณที่ต้องการ อ่านปริมาณ (ให้เป็น A มล.) ต่อจากนั้นเปิดวาล์ว 1 เพื่อให้ก๊าซไหลผ่านไปสู่อ่างน้ำใส่สารดูดซึม โดยเมื่อเปิดวาล์ว 2 และ ยกขวดปรับระดับต่ำกว่าก๊าซชีวภาพจะไหลออกสู่อ่างน้ำ ทำเช่นนี้ซ้ำไปมา 5-6 ครั้งจนสามารถอ่านปริมาตร NaCl ในบิวเรตได้คงที่ จดปริมาตร NaCl ที่อ่านได้ (ให้เป็น B มล.)



รูปที่ ก 1 Orsat Gas Analyzer

วิธีคำนวณ

$$\%CO_2 = \frac{\text{ปริมาตรก๊าซที่หายไป } (V_a - V_b) \times 100}{\text{ปริมาตรก๊าซเริ่มต้น } V_a}$$

V_a : ปริมาตรก๊าซเริ่มต้น

V_b : ปริมาตรก๊าซหลังจากผ่านสารละลาย 10% KOH

$$\%CH_4 = 100 - \text{ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์}$$

หมายเหตุ ตัวเลข 5.2 เป็นตัวเลขเฉพาะสำหรับแต่ละเครื่อง

ก 8 การหาค่าดูดกลืนแสง และเปอร์เซ็นต์การขจัดสี

ที่มา Ueda, K. 1983

นำตัวอย่างที่เป็นของเหลวมาเข้าเครื่องเซนติฟิวจ์ แยกเอาตะกอนออกที่ความเร็วรอบ 10000 รอบต่อนาทีเป็นเวลาานาน 15 นาที ตูดเอาน้ำส่วนใส 1.0 มิลลิลิตร มาเจือจางด้วยสารละลายอะซิเตทบัฟเฟอร์ (Acetate buffer) 0.1 โมลาร์ ปริมาตร 9 มิลลิลิตร วัดความเข้มข้นของสี โดยนำไปอ่านค่าดูดกลืนแสงด้วยเครื่องสเปคโตรโฟโตมิเตอร์ที่ความยาวคลื่น 475 นาโนเมตร

การคำนวณ

$$\% \text{ การขจัดสี} = \frac{(A - B) \times 1,000}{A}$$

A = ค่าดูดกลืนแสงก่อนการขจัดสี

B = ค่าดูดกลืนแสงหลังการขจัดสี

เครื่องเซนติฟิวจ์ที่ใช้ ยี่ห้อ TEC รุ่น HN-S

เครื่องสเปคโตรโฟโตมิเตอร์ที่ใช้ ยี่ห้อ shimadzu รุ่น 160A

ภาคผนวก ข

ข.1 การคำนวณประสิทธิภาพของระบบ

ข.1.1 ประสิทธิภาพการกำจัดซีโอดี (COD Removal)

$$\text{ประสิทธิภาพการกำจัดซีโอดี (\%)} = \frac{(\text{ซีโอดีเข้า} - \text{ซีโอดีออก}) \times 100}{\text{ซีโอดีเข้า}}$$

ข.1.2 ประสิทธิภาพการผลิตก๊าซชีวภาพ (Biogas Yield)

ข.1.2.1

$$\text{ประสิทธิภาพการผลิตก๊าซ} = \frac{\text{ก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นต่อวัน} \quad \text{ม.}^3/\text{วัน}}{\text{ปริมาตรถังยูบีเอฟ} \quad \text{ม.}^3}$$

ข.1.2.2

$$\frac{\text{ก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นต่อวัน} \quad \text{ม.}^3}{Vx(\text{ซีโอดีเข้า}-\text{ซีโอดีออก}) \quad \text{กก.ซีโอดีที่ถูกกำจัด}}$$

V : อัตราการไหลของสารอินทรีย์

ข.1.2.3

$$\frac{\text{ก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นต่อวัน}}{V \times \text{ซีโอดีเข้า}} = \frac{\text{ม.}^3}{\text{กก.ซีโอดีเข้า}}$$

ข.1.3 ประสิทธิภาพการผลิตก๊าซมีเทน(Methane Yield)

ข.1.2.1

$$\frac{\text{ก๊าซมีเทนที่เกิดขึ้นต่อวัน}}{\text{ปริมาตรถังยูบีเอฟ}} = \frac{\text{ม.}^3/\text{วัน}}{\text{ม.}^3}$$

ข.1.2.2

$$\frac{\text{ก๊าซมีเทนที่เกิดขึ้นต่อวัน}}{Vx(\text{ซีโอดีเข้า}-\text{ซีโอดีออก})} = \frac{\text{ม.}^3}{\text{กก.ซีโอดีที่ถูกกำจัด}}$$

V: อัตราการไหลของสารอินทรีย์

ข.1.2.3

$$\frac{\text{ก๊าซมีเทนที่เกิดขึ้นต่อวัน}}{V \times \text{ซีโอดีเข้า}} = \frac{\text{ม.}^3}{\text{กก.ซีโอดีเข้า}}$$



ข.2 การคำนวณอัตราป้อนสารอินทรีย์

$$V_o = \frac{V_n \times \text{ซีโอดีของน้ำกากส่า}}{V_t \times 1,000}$$

V_o : อัตราป้อนสารอินทรีย์ (Organic Loading) ลิตร/วัน

V_n : อัตราการไหลของน้ำกากส่า มก./ลิตร

V_t : ปริมาตรถังยูบีเอฟ ลิตร

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ค

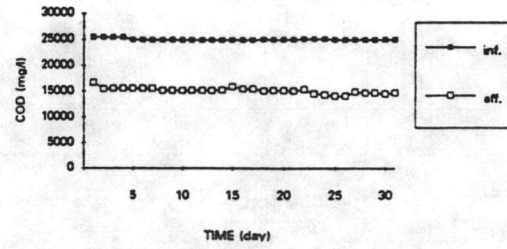
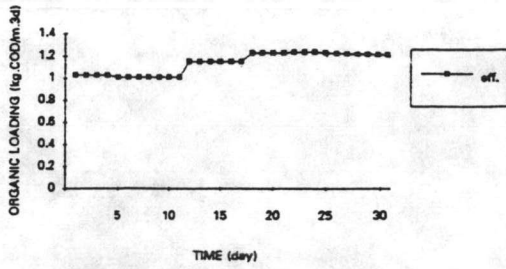
ข้อมูลการทดลอง

- ตารางที่ ค.1 และรูปที่ ค.1 แสดงค่าตรรกษณ์ต่างๆของระบบหมัก
ทดลองยูปี้เอฟ ที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 1.23 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ
- ตารางที่ ค.2 และรูปที่ ค.2 แสดงค่าตรรกษณ์ต่างๆของระบบหมัก
ทดลองยูปี้เอฟ ที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 2.36 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ
- ตารางที่ ค.3 และรูปที่ ค.3 แสดงค่าตรรกษณ์ต่างๆของระบบหมัก
ทดลองยูปี้เอฟ ที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 5.07 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ
- ตารางที่ ค.4 และรูปที่ ค.4 แสดงค่าตรรกษณ์ต่างๆของระบบหมัก
ทดลองยูปี้เอฟ ที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 7.53 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ
- ตารางที่ ค.5 และรูปที่ ค.5 แสดงค่าตรรกษณ์ต่างๆของระบบหมัก
ทดลองยูปี้เอฟ ที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 10.08 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ
- ตารางที่ ค.6 และรูปที่ ค.6 แสดงค่าตรรกษณ์ต่างๆของระบบหมัก
ทดลองยูปี้เอฟ ที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 13.17 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ
- ตารางที่ ค.7 และรูปที่ ค.7 แสดงค่าตรรกษณ์ต่างๆของระบบหมัก
ทดลองยูปี้เอฟ ที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 15.75 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ
- ตารางที่ ค.8 การเปลี่ยนแปลง OD₄₇₅ ของระยะเวลาเก็บ
ตัวอย่างน้ำกากส่าที่ผ่านระบบบำบัดเคมีไฟฟ้า (ชม.)ต่างๆที่ระยะเวลาเก็บกัก
ต่างๆ ก่อนเข้าสู่สภาวะคงที่
- ตารางที่ ค.9 การเปลี่ยนแปลง OD₄₇₅ ของระยะเวลาเก็บ
ตัวอย่างน้ำกากส่าที่ผ่านระบบบำบัดเคมีไฟฟ้า (ชม.)ต่างๆที่ค่ากระแสไฟฟ้า
(แอมแปร์) ต่างๆ ก่อนเข้าสู่สภาวะคงที่ (เวลาเก็บกักคงที่ 0.66 ชม.)

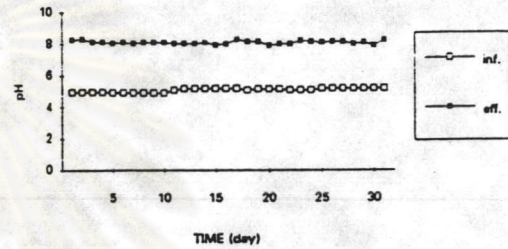
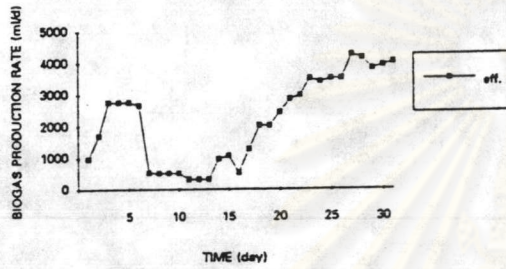
ตารางที่ ค.1 ข้อมูลการทดลองที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 123 กก.ซีไอดี/ม³ วัน

Day	COD mg/l		pH		VFA		ALK		Total Solid mg/l		Suspended Solid		Flow rate l/day	Organic Loading kgCOD/m ³ d	Biogas Production rate ml/d	% Methane & other / %CO ₂
	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff				
1	25500	16750	4.95	8.25	382	245	1012	5925	25270	16500	849	2410	1.4	1.0288	954	
2	25500	15412	4.95	8.30	382	240	1012	4550	25270	19850	849	2090	1.4	1.0288	1696	
3	25500	15574	4.95	8.10	382	411	1012	4550	25270	20200	849	1880	1.4	1.0288	2756	
4	25500	15575	4.95	8.10	380	400	1010	4500	25200	20100	845	1880	1.4	1.0288	2756	
5	24947	15574	4.9	8.05	375	445	993	7400	24795	20100	833	1620	1.4	1.0065	2756	
6	24947	15570	4.9	8.10	375	402	993	5950	24795	21000	833	1570	1.4	1.0065	2650	
7	24947	15570	4.9	8.05	375	402	993	5825	24795	23900	833	1360	1.4	1.0065	530	
8	24947	15139	4.9	8.10	375	377	993	5825	24795	20150	833	1300	1.4	1.0065	550	
9	24974	15140	4.9	8.10	375	378	993	5820	24790	20150	835	1350	1.4	1.0065	510	
10	24974	15138	4.9	8.05	375	378	993	5820	24790	21000	835	1350	1.4	1.0065	510	
11	24950	15135	5.1	8.05	236	380	690	5900	21870	21010	961	1400	1.6	1.1504	320	
12	24950	15130	5.2	8.05	236	370	695	5905	21870	21010	961	1410	1.6	1.1504	320	
13	24950	15130	5.20	8.05	236	380	695	5900	21868	21000	861	1400	1.6	1.1504	318	
14	24950	15200	5.20	8.10	236	350	695	5850	21868	21050	861	1350	1.6	1.1504	954	
15	24950	15858	5.20	7.95	236	137	695	5900	21868	21300	861	1620	1.6	1.1504	1060	
16	24950	15470	5.20	8.00	236	274	695	5900	21868	20500	861	1370	1.6	1.1504	530	
17	24950	15427	5.20	8.30	236	197	695	5750	21868	19400	861	380	1.6	1.1504	1272	
18	25100	15090	5.10	8.15	237	199	690	5740	21700	19100	860	381	1.7	1.2296	2014	
19	25100	15092	5.15	8.15	240	300	700	5500	21700	19100	850	960	1.7	1.2296	2014	
20	25100	15133	5.15	7.90	240	111	700	5600	21700	18850	850	870	1.7	1.2290	2438	
21	25100	15074	5.15	8.00	240	257	700	5560	21700	19050	850	1100	1.7	1.2290	2862	
22	25132	15355	5.10	8.00	232	282	741	5690	22100	19100	918	1110	1.7	1.2310	2968	
23	25132	14513	5.10	8.20	232	291	741	5600	22100	20350	918	1390	1.7	1.2310	3498	
24	25132	14285	5.10	8.15	232	291	741	5575	22100	20350	918	1340	1.7	1.2310	3392	
25	25050	14140	5.2	8.10	250	290	740	5700	20800	20350	910	1340	1.7	1.2260	3498	
26	25028	14145	5.20	8.15	255	274	720	5700	20800	20850	875	1270	1.7	1.2260	3498	
27	25028	14916	5.20	8.15	255	154	720	5750	20800	19350	875	1460	1.7	1.2260	4240	
28	25028	14732	5.20	8.00	255	174	720	5600	20800	19500	875	1460	1.7	1.2259	4138	
29	25025	14696	5.20	8.10	244	222	745	5700	21020	18600	914	1440	1.7	1.2259	3816	
30	25025	14513	5.20	7.90	244	197	745	5800	21020	18750	914	1290	1.7	1.2259	3922	
31	25025	14712	5.20	8.25	244	188	745	5850	21020	18900	914	1610	1.7	1.2259	4028	
AVG	25026	14713	5.20	8.09	247	47.4	732	5713	21126	19463	897	1410	1.7	1.2259	3938	
STD	15.85	127.9	0	0.113	7.96	2.14	11.94	86.78	446	348	19.83	110.06	0	0.0019	240	

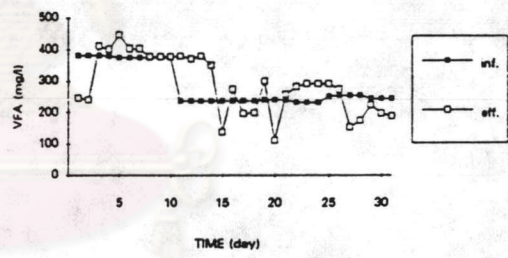
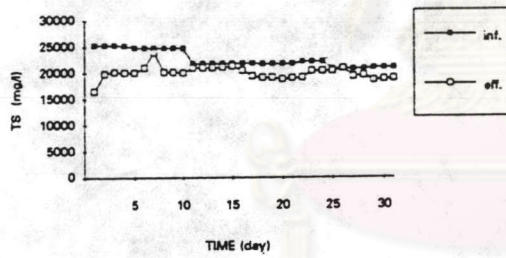
หมายเหตุ AVG และ STD คำนวณ 7 วันสุดท้าย



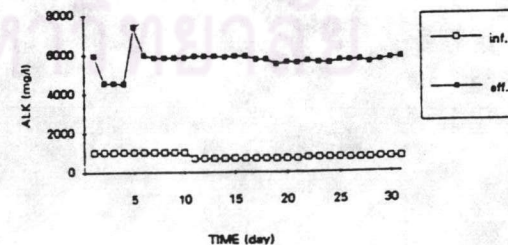
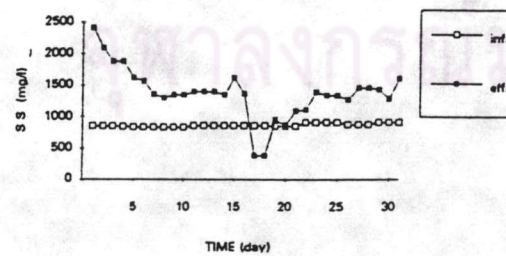
อัตราการป้อนสารอินทรีย์ (กก.ซีไอดี/ม³.วัน) ปริมาณสารอินทรีย์ ซีไอดี. (มก./ล.)



อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (มล./วัน) ค่าความเป็นกรดต่าง



ของแข็งทั้งหมด (มก./ล.) ปริมาณกรดอินทรีย์ระเหย (มก./ล.)



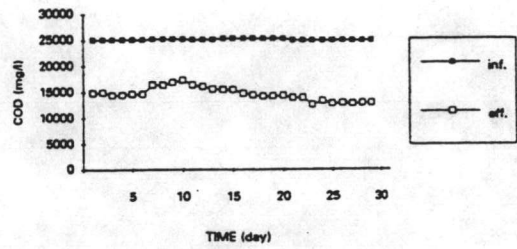
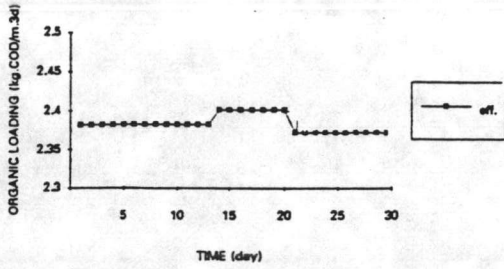
ของแข็งแขวนลอย (มก./ล.) ค่าความเป็นด่าง (มก./ล.)

รูปที่ ค.1 ดรรชนีต่างๆของระบบหมักทดลองยูบิเอนที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 1.21 กก.ซีไอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ

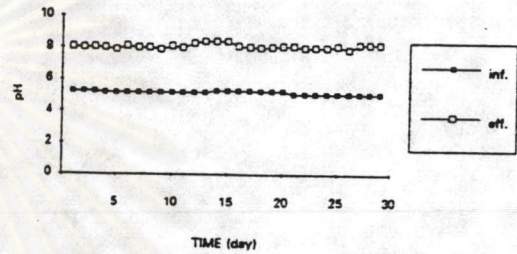
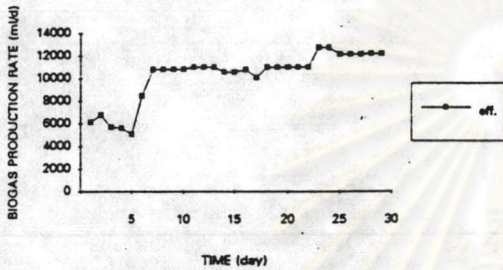
ตารางที่ ค.2 ข้อมูลการทดลองที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 2.36 ก.ก ซีโอดี/ม³วัน

Day	COD mg/l		pH		VFA		ALK		Total Solid mg/l		Suspended Solid		Flow rate l/day	Organic Loading kgCOD/m ³ d	Biogas Production rate ml/d	CH ₄ & other / %CO ₂
	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff				
1	25050	14834	5.25	8.05	250	325	430	5900	20500	18900	800	1050	3.3	2.3822	6148	
2	25050	14928	5.25	8.00	250	514	430	5825	20500	18750	800	1250	3.3	2.3822	6784	
3	25050	14374	5.25	8.03	250	600	430	5850	20500	18350	800	1090	3.3	2.3822	5724	61/39
4	25055	14429	5.20	8.00	252	685	425	5575	20525	17600	782	720	3.3	2.3822	5618	59/41
5	25055	14630	5.20	7.90	252	788	425	5450	20525	18750	782	1000	3.3	2.3822	5088	58/42
6	25055	14626	5.20	8.10	252	457	425	5950	20525	21300	782	2140	3.3	2.3822	8480	64/36
7	25120	16374	5.20	8.00	425	204	1005	7100	24920	21440	490	5180	3.3	2.3822	10812	64/40
8	25120	16374	5.20	8.00	424	203	1003	7100	24921	21450	490	5180	3.3	2.3822	10812	60/40
9	25120	16921	5.20	7.90	424	222	1003	7250	24921	21050	490	4900	3.3	2.3822	10812	62/38
10	25120	17303	5.20	8.10	424	188	1003	7550	24921	23550	490	6180	3.3	2.3822	10812	64/36
11	25115	16440	5.20	8.00	431	171	997	7675	24831	22750	482	6020	3.3	2.3822	11024	60/40
12	25115	16077	5.20	8.30	431	188	997	6425	24831	21930	482	5800	3.3	2.3822	11024	60/40
13	25115	15520	5.20	8.40	431	188	997	6125	24831	20200	482	5880	3.3	2.3822	11024	61/39
14	25250	15477	5.30	8.4	430	188	1050	5825	24800	20300	482	4760	3.3	2.4012	10600	61/39
15	25250	15477	5.30	8.40	430	188	1050	5825	24800	20300	510	4760	3.3	2.4012	10600	61/39
16	25250	14776	5.30	8.10	430	171	1050	5975	24800	20650	510	4640	3.3	2.4012	10812	59/41
17	25250	14365	5.30	8.05	430	171	1050	6425	24800	20550	510	4500	3.3	2.4012	10070	65/35
18	25234	14170	5.25	8.00	441	145	972	6450	25100	20900	542	4080	3.3	2.4012	11024	63/37
19	25234	14179	5.25	8.05	441	180	972	6275	25100	20500	542	4320	3.3	2.4012	11024	63/37
20	25234	14351	5.25	8.10	441	162	972	6000	25100	19700	542	3500	3.3	2.4012	11024	63/37
21	24950	13888	5.10	8.10	441	162	970	5800	24700	19700	542	3500	3.3	2.3727	11024	63/37
22	24950	13888	5.10	8.00	500	188	970	5800	24700	19000	520	2660	3.3	2.4901	11024	63/37
23	24960	12545	5.10	8.00	500	180	970	5625	24700	18450	520	2400	3.3	2.3630	12720	62/38
24	24960	13278	5.10	8.00	500	188	970	5650	24700	17150	520	1920	3.3	2.3630	12720	66/34
25	24960	12782	5.10	8.10	488	171	990	5270	24932	16850	497	1520	3.3	2.3630	12120	65/35
26	24965	12818	5.10	7.90	488	205	990	5400	24932	16650	497	1640	3.3	2.3632	12120	67/33
27	24965	12790	5.10	8.20	488	164	990	5100	24932	17000	497	1340	3.3	2.3632	12120	66/34
28	24965	12808	5.10	8.20	488	162	990	5100	24900	17000	497	1340	3.3	2.3632	12190	66/34
29	24965	12808	5.10	8.20	525	171	960	5025	24710	16500	515	1080	3.3	2.3632	12190	66/34
AVG	24963	12987	5.10	8.05	498	180.7	978	5401	24800	17371	509	1794	3.30	2.3631	12144	65/35
STD	11.86	11.86	0	0.105	12.18	13.28	11.6	255	113.6	980	10.8	527	0	0.0051	523	-

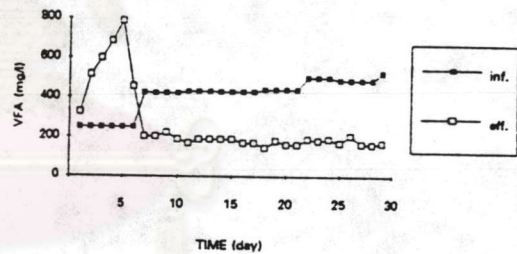
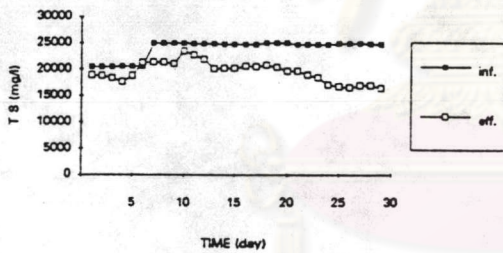
หมายเหตุ AVG และ STD คำนวณ 7 วันสุดท้าย



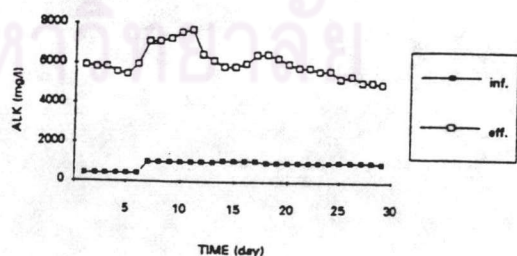
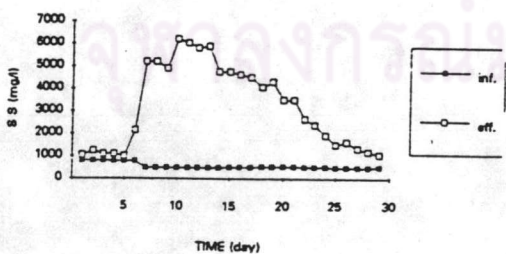
อัตราป้อนสารอินทรีย์ (กก.ซีไอดี/ม³.วัน) ปริมาณสารอินทรีย์ ซีไอดี. (มก./ล.)



อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (มล./วัน) ค่าความเป็นกรดต่าง



ของแข็งทั้งหมด (มก./ล.) ปริมาณกรดอินทรีย์ระเหย (มก./ล.)



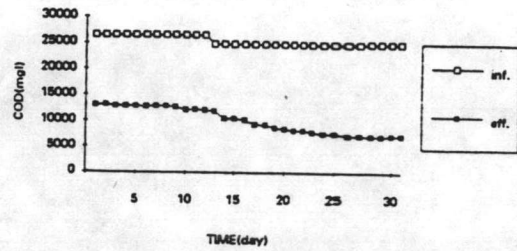
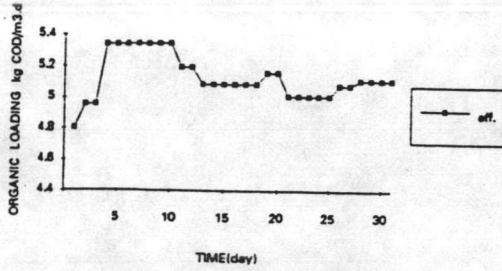
ของแข็งแขวนลอย (มก./ล.) ค่าความเป็นด่าง (มก./ล.)

รูปที่ ค.2 ดรรชนีต่างๆของระบบหมักทดลองยูปีเอนที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 2.36 กก. ซีไอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ

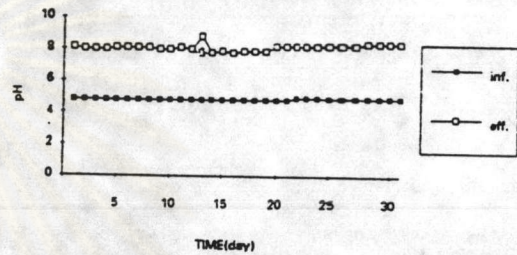
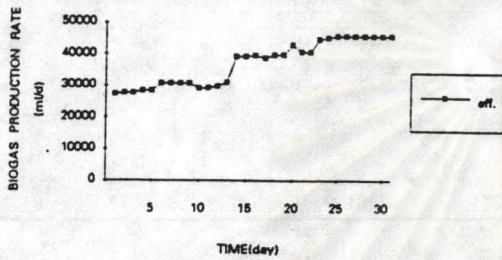
ตารางที่ ค.3 ข้อมูลการทดลองที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 5.07 กก.ซีโอดี/ม³วัน

Day	COD mg/l		pH		VFA		ALK		Total Solid mg/l		Suspended Solid		Flow rate l/day	Organic Loading kgCOD/ m ³ d	Biogas Produc- tion rate ml/d	Methane & other / %CO ₂
	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff				
1	26483	13060	4.80	8.1	881	308	1310	5075	26350	18450	1660	1510				
2	26483	13130	4.80	8.0	881	462	1310	5350	26350	18850	1660	1580	6.3	4.8080	27336	65/35
3	26483	12842	4.80	8.0	881	257	1310	5225	26350	17750	1660	1170	6.5	4.9615	27744	65/35
4	26510	12840	4.80	8.0	890	248	1442	5225	26111	18050	1642	1190	6.5	4.9615	27744	65/35
5	26510	12880	4.80	8.1	890	240	1442	5150	26111	17750	1642	1210	7.0	5.3478	28356	65/35
6	26510	12780	4.80	8.1	890	231	1442	5325	26111	17350	1642	1320	7.0	5.3478	28356	64/36
7	26510	12838	4.80	8.1	890	231	1440	5320	26100	17300	1640	1200	7.0	5.3478	30600	63/37
8	26520	12838	4.80	8.1	890	214	1442	4950	26111	16300	1642	1200	7.0	5.3478	30600	63/37
9	26520	12689	4.80	8.0	845	214	1461	4950	25914	16300	1656	1170	7.0	5.3478	30600	63/37
10	26520	12069	4.80	8.0	845	222	1461	4700	25914	16100	1656	830	7.0	5.3478	30600	64/36
11	26520	12228	4.80	8.1	845	222	1461	4675	25914	16300	1656	910	7.0	5.3478	29070	64/36
12	26520	12117	4.80	8.0	845	214	1461	4650	25914	15800	1656	1050	6.8	5.1950	29274	65/35
13	24861	11866	4.80	8.8	857	240	1500	4600	25400	16100	1670	1140	6.8	5.1950	29784	65/35
14	24861	10572	4.80	7.8	857	241	1498	4661	25410	16110	1650	1100	7.1	5.0868	30952	65/35
15	24861	10572	4.80	7.9	857	222	1500	4900	25400	14050	1670	971	7.1	5.0868	39220	64/36
16	24861	10287	4.80	7.8	857	231	1500	4550	25400	14900	1670	1130	7.1	5.0868	39220	64/36
17	24853	9424	4.80	7.9	864	154	1445	4550	24950	15350	1670	1440	7.1	5.0868	39432	63/37
18	24853	9244	4.80	7.9	864	240	1445	5250	24950	14200	1732	1682	7.1	5.0868	38690	63/37
19	24853	8741	4.80	7.9	864	154	1445	5675	24950	14050	1732	850	7.1	5.0868	39750	63/37
20	24853	8544	4.80	8.2	864	154	1445	5175	24950	14050	1732	850	7.2	5.1584	39750	63/37
21	24862	8290	4.80	8.2	860	155	1450	5170	24900	14050	1730	1150	7.2	5.1584	42824	64/36
22	24826	8290	4.95	8.2	870	145	1350	5050	25101	13650	1732	800	7.0	5.0086	40492	65/36
23	24826	7920	4.95	8.2	870	180	1350	5150	25101	13600	1620	1170	7.0	5.0086	40492	65/35
24	24826	7625	4.95	8.2	870	214	1350	5100	25101	12500	1620	1100	7.0	5.0086	44520	63/37
25	24833	7589	4.90	8.25	865	107	1251	5100	24450	13050	1620	820	7.0	5.0086	45050	63/37
26	24833	7190	4.90	8.25	865	167	1251	5200	24450	13050	1595	1500	7.0	5.0086	45686	64/36
27	24833	7178	4.90	8.25	865	214	1251	5250	24450	12600	1595	820	7.1	5.0796	45686	63/37
28	24995	7135	4.90	8.4	860	215	1255	5260	24450	12700	1590	810	7.1	5.0796	45580	63/37
29	24995	7135	4.90	8.4	860	220	1401	5225	25335	12600	1610	580	7.1	5.1142	45686	62/38
30	24995	7194	4.90	8.4	860	231	1401	5335	25335	12600	1610	580	7.1	5.1142	45686	62/38
31	24995	7199	4.90	8.4	860	257	1401	5350	25335	12750	1610	841	7.1	5.1142	45686	62/38
AVG	24901	7301	4.90	8.35	863	201	1329	5225	24922	12672	880	880	7.1	5.1142	45686	62/38
STD	16.35	81.06	194	0	0.083	3.49	45.8	69.94	95.43	416	273	310	7.08	0.045	0.044	219

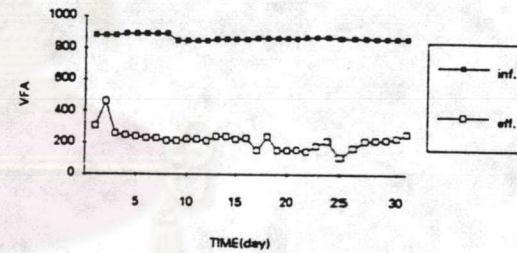
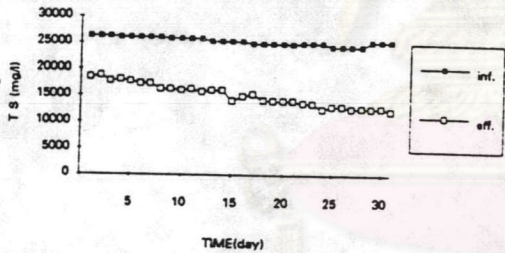
หมายเหตุ AVG และ STD คำนวณ 7 วันสุดท้าย



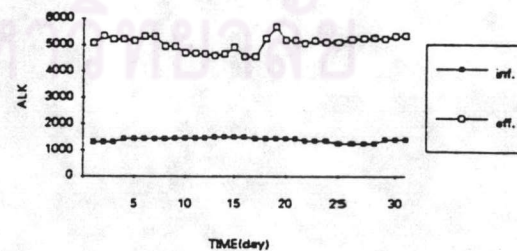
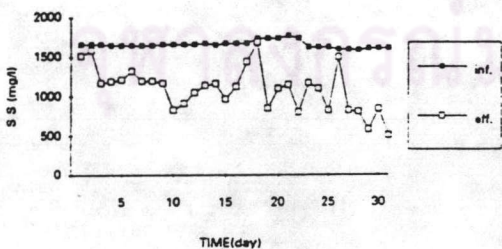
อัตราป้อนสารอินทรีย์ (กก.ซีโอดี/ม³.วัน) ปริมาณสารอินทรีย์ ซีโอดี. (มก./ล.)



อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (มล./วัน) ค่าความเป็นกรดต่าง



ของแข็งทั้งหมด (มก./ล.) ปริมาณกรดอินทรีย์ระเหย (มก./ล.)



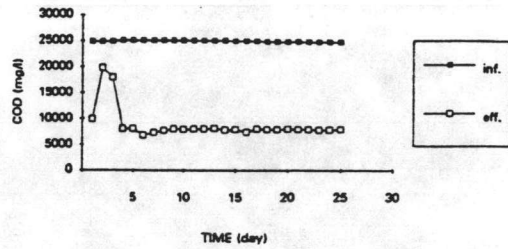
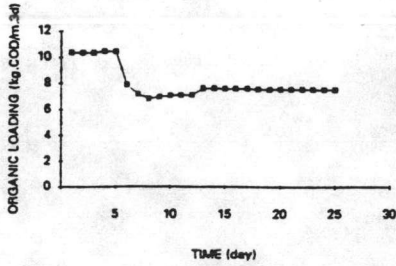
ของแข็งแขวนลอย (มก./ล.) ค่าความเป็นด่าง (มก./ล.)

รูปที่ ค.3 ตระชนี่ต่างๆของระบบหมักทดลองยู่เอนที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 5.07 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ

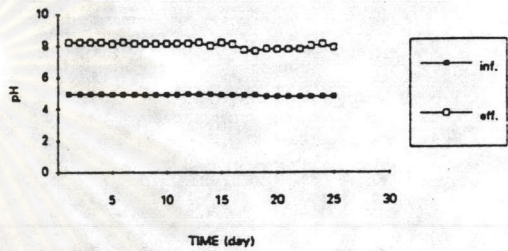
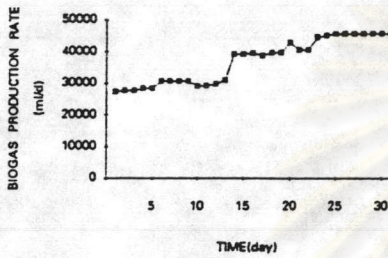
ตารางที่ ค.4 ข้อมูลการทดลองที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 7.53 กกชีโอดี/ม 3.วัน

Day	COD mg/l		pH		VFA		ALK		Total Solid mg/l		Suspended Solid		Flow rate l/day	Organic Loading kgCOD/ m ³ d	Biogas Produ- ction rate ml/d	CH ₄ & other / %CO ₂
	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff				
1	24826	9965	4.95	8.20	857	480	1350	5350	25400	13700	1620	2650	14.5	10.3739	72080	62/38
2	24826	19844	4.95	8.20	857	314	1350	6725	25400	25950	1620	15140	14.5	10.3739	76850	60/40
3	24826	17918	4.95	8.20	857	377	1350	6650	25400	24300	1620	13560	14.5	10.3739	76850	60/40
4	25081	8000	4.95	8.20	857	377	1350	6650	25410	24310	1622	13565	14.5	10.4850	67840	58/42
5	25081	8000	4.9	8.10	852	360	1550	6750	25950	13750	850	2450	14.5	10.4805	67840	58/42
6	25081	6816	4.9	8.20	852	162	1550	4850	25950	11500	850	900	14.5	7.9507	56922	60/40
7	25081	7267	4.9	8.14	852	188	1550	4900	25950	12450	850	800	11.0	7.2279	60102	58/42
8	25020	7759	4.9	8.14	880	248	1490	4955	25410	12150	866	710	10.0	6.8498	59042	60/40
9	25020	8006	4.9	8.14	880	214	1490	5250	25410	12950	866	620	9.50	6.9940	63282	60/40
10	25020	7897	4.9	8.14	880	222	1490	5125	25410	12700	866	850	9.70	7.0661	64130	62/38
11	25110	7996	4.9	8.14	880	220	1450	5100	25400	12710	870	860	9.80	7.0915	64130	62/36
12	25110	7996	4.95	8.14	890	205	1453	5075	25050	13000	890	710	9.80	7.0915	64130	62/38
13	25110	8121	4.95	8.20	890	257	1453	5250	25050	12850	890	770	10.5	7.5981	59890	61/39
14	25110	7827	4.95	8.00	890	188	1453	5200	25050	11050	890	770	10.5	7.5981	59360	61/39
15	24972	7891	4.9	8.20	875	188	1390	4500	25011	12900	910	790	10.5	7.5563	58830	61/39
16	24972	7425	4.9	8.10	875	240	1390	4550	25011	12750	910	580	10.5	7.5563	58300	61/39
17	24972	7999	4.9	7.75	875	210	1390	4650	25011	12800	910	1440	10.5	7.5563	58512	61/39
18	24861	7968	4.90	7.70	870	210	1350	4600	25010	12800	900	1450	10.5	7.5227	58300	59/41
19	24861	7968	4.80	7.85	857	222	1200	4850	24900	12750	1460	1460	10.5	7.5227	58300	59/41
20	24861	7991	4.80	7.80	857	211	1200	4628	24900	13010	1460	1577	10.5	7.5227	59360	59/41
21	24861	7922	4.80	7.80	857	230	1200	4711	24900	12800	1460	1310	10.5	7.5227	59360	61/39
22	24861	7892	4.80	7.80	857	188	1200	4522	24900	11970	1460	1012	10.5	7.5227	59360	61/39
23	24888	7880	4.80	8.00	889	214	1191	4613	24511	11500	1501	680	10.5	7.5309	58830	61/39
24	24888	7850	4.80	8.10	889	205	1191	5110	24511	11484	1501	798	10.5	7.5309	58512	61/39
25	24888	7911	4.80	7.90	889	240	1191	4901	24511	12120	1501	1120	10.5	7.5309	58512	61/39
26																
AVG	24874	7926	4.80	7.89	870	215	1196	4762	24770	12233	1480	1136	10.5	7.5262	58936	60/40
STD	13.5	50.74	0	0.109	15.83	15.77	4.45	118.4	183.3	582	20.5	308.8	0	0.004	404.6	-

หมายเหตุ AVG และ STD คำนวณ 7 วันสุดท้าย

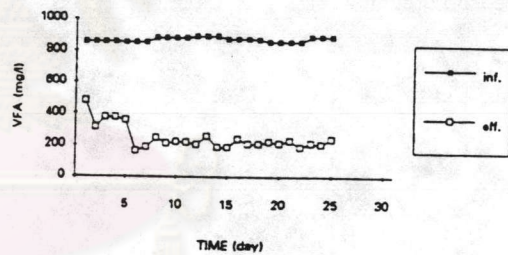
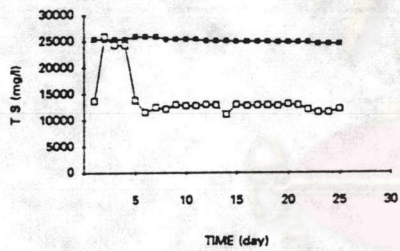


อัตราการป้อนสารอินทรีย์ (กก.ซีโอดี/ม³.วัน) ปริมาณสารอินทรีย์ ซีโอดี. (มก./ล.)



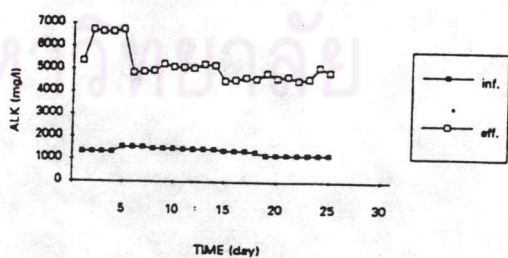
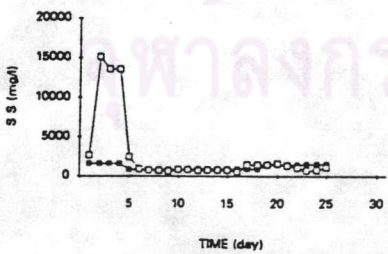
อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (มล./วัน)

ค่าความเป็นกรดต่าง



ของแข็งทั้งหมด (มก./ล.)

ปริมาณกรดอินทรีย์ระเหย (มก./ล.)



ของแข็งแขวนลอย (มก./ล.)

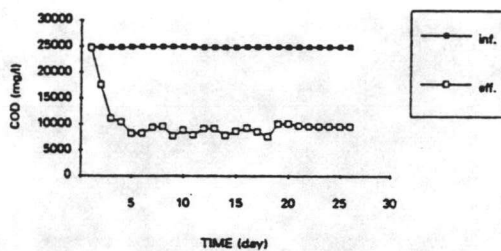
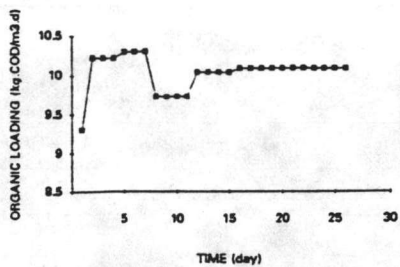
ค่าความเป็นด่าง (มก./ล.)

รูปที่ ค.4 ตระกูลต่างๆของระบบหมักทดลองยูบิเอนที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 7.53 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ

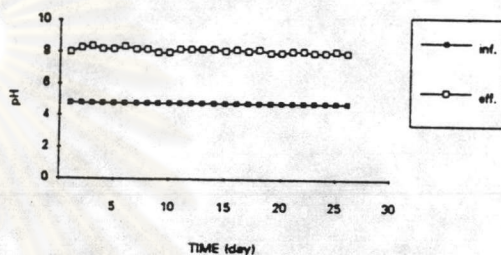
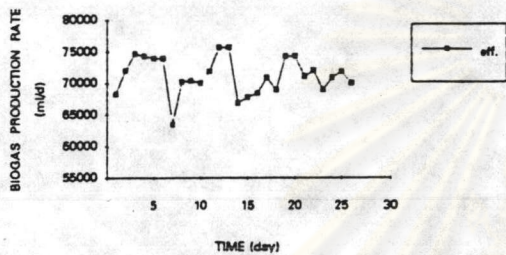
ตารางที่ ค.5 ข้อมูลการทดลองที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 10.08 กกซีไอดี/ม 3 วัน

Day	COD mg/l		pH		VFA		ALK		Total Solid mg/l		Suspended Solid		Flow rate l/day	Organic Loading kgCOD/m ³ d	Biogas Production rate ml/d	Methane & other / %CO ₂
	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff				
1	24821	24728	4.8	8.00	857	128	1200	7200	24900	24500	1460	19880				
2	24821	17663	4.8	8.30	857	205	1200	6100	24900	24850	1460	11860	13	9.2989	68264	58/42
3	24821	11177	4.8	8.40	857	162	1200	5150	24900	14650	1460	2410	14.3	10.2288	72010	59/41
4	24821	10462	4.8	8.20	857	188	1200	5125	24900	15300	1460	2790	14.3	10.2288	74626	58/42
5	24995	8249	4.8	8.2	850	190	1220	4900	24910	15100	1460	2780	14.3	10.2288	74200	59/41
6	24999	8249	4.8	8.40	660	154	1250	4400	23850	12750	1430	1680	14.3	10.3021	73882	57/43
7	24999	9426	4.8	8.20	660	245	1250	3550	23850	14650	1430	3226	14.3	10.3021	63388	60/40
8	24999	9637	4.8	8.20	660	300	1250	5225	23850	13540	1430	1064	13.5	9.7252	70172	60/40
9	24985	7773	4.8	8.00	710	205	1224	5850	24100	13440	1451	2510	13.5	9.7203	70278	60/40
10	24985	8890	4.8	8.00	710	197	1224	5825	24100	15122	1451	3284	13.5	9.7203	71762	63/37
11	24985	7968	4.8	8.20	710	154	1224	4175	24100	13250	1451	1410	13.5	9.7203	69960	63/37
12	24859	9140	4.8	8.20	710	154	1224	4175	2400	13200	1450	1400	14.6	10.0295	75620	62/38
13	24859	9140	4.8	8.20	672	188	1200	4500	24010	14350	1446	3080	14.6	10.0295	75620	62/38
14	24859	7882	4.8	8.20	672	205	1200	4450	24010	11750	1446	1730	14.0	10.0295	66780	60/40
15	24859	8666	4.8	8.10	672	197	1200	4575	24010	13800	1446	2040	14.0	10.0295	67735	61/39
16	25010	9294	4.8	8.20	665	428	1215	4600	24020	14050	1471	2260	14.0	10.0904	68370	63/37
17	25010	8549	4.8	8.10	665	231	1215	4375	24020	13200	1471	1560	14.0	10.0904	70808	63/37
18	25010	7639	4.8	8.20	665	240	1215	4475	24020	12350	1471	1860	14.0	10.0904	68900	63/37
19	24998	10095	4.8	8.00	660	250	1250	4470	24010	12510	1471	4400	14.0	10.0856	74200	62/38
20	24998	10095	4.8	8.00	872	180	1311	4550	24150	14900	1410	4440	14.0	10.0856	74200	62/38
21	24998	9752	4.8	8.10	872	180	1311	4600	24150	13200	1410	4600	14.0	10.0856	71020	62/38
22	24998	9591	4.8	8.10	872	199	1311	4451	24150	13511	1410	4100	14.0	10.0856	72010	62/38
23	24990	9571	4.8	8.00	771	211	1410	4550	24420	13821	1431	3822	14.0	10.0824	68900	62/38
24	24990	9594	4.8	8.00	771	232	1410	4771	24420	14111	1431	3915	14.0	10.0824	70808	63/37
25	24990	9587	4.8	8.10	771	199	1410	4622	24420	13812	1431	4550	14.0	10.0824	71762	62/38
26	24990	9590	4.8	8.00	771	205	1410	4451	24420	13500	1431	4100	14.0	10.0824	69960	62/38
27																
28																
AVG	24993	9682	4.80	8.04	814	200	1367	4570	24304	13836	1422	4146	14.0	10.0837	71237	62/38
STD	3.960	177.2	0	0.494	49.98	16.76	48.99	102.2	133.6	511.5	10.39	257	0	0.0015	1557	-

หมายเหตุ AVG และ STD คำนวณ 7 วันสุดท้าย

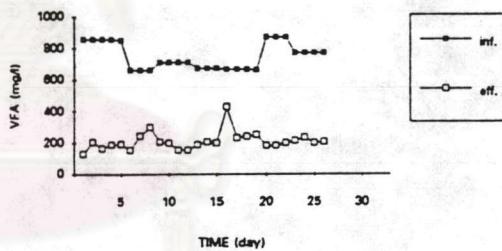
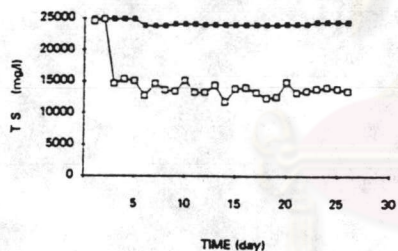


อัตราป้อนสารอินทรีย์ (กก.ชีโอดี/ม³:วัน) ปริมาณสารอินทรีย์ ชีโอดี. (มก./ล.)



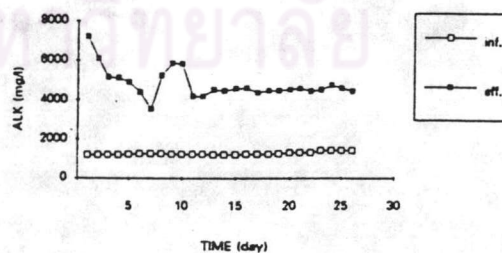
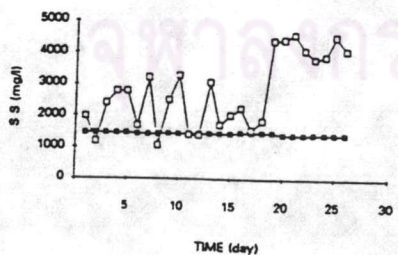
อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (มล./วัน)

ค่าความเป็นกรดต่าง



ของแข็งทั้งหมด (มก./ล.)

ปริมาณกรดอินทรีย์ระเหย (มก./ล.)



ของแข็งแขวนลอย (มก./ล.)

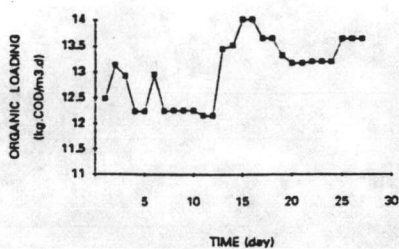
ค่าความเป็นด่าง (มก./ล.)

รูปที่ ค.5 ดรรชนีต่างๆของระบบหมักทดลองยูบีเอที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 10.08 กก.ชีโอดี/ม³:วัน ที่เวลาต่างๆ

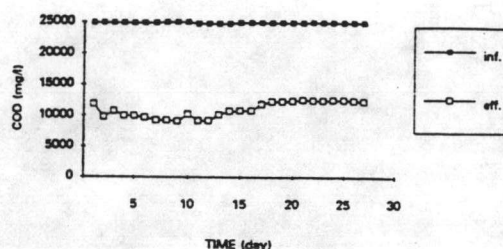
ตารางที่ ค 6 ข้อมูลการทดลองที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 1317 กกซีไอต์/ม³วัน

Day	COD mg/l		pH		VFA		ALK		Total Solid mg/l		Suspended Solid		Flow rate l/day	Organic Loading kgCOD/ m ³ d	Biogas Produc- tion rate ml/d	CH ₄ & other / %CO ₂
	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff				
1	24900	11804	4.6	8.10	840	222	1125	4450	24250	11550	1410	3770	17.4	12.4858	77168	67/33
2	24900	9774	4.6	8.00	840	222	1125	5025	24250	14250	1410	2510	18.3	13.1317	71656	67/33
3	24900	10731	4.6	8.00	840	240	1125	5100	24250	15000	1410	3500	18.0	12.9164	87450	60/40
4	24920	9926	4.6	8.00	850	250	1130	5100	24250	15010	1420	3600	17.0	12.2086	89252	60/40
5	24920	9926	4.6	8.00	800	231	1101	4850	24500	14750	1351	3860	17.0	12.2086	89252	60/40
6	24920	9627	4.6	8.00	800	214	1101	4000	24500	14900	1351	3400	18.0	12.9268	95400	60/40
7	24920	9189	4.6	8.05	800	214	1101	4200	24500	14000	1351	3300	17.0	12.2086	90312	60/40
8	24955	9205	4.6	8.10	777	214	1051	4350	23900	13450	1279	3090	17.0	12.2257	87980	61/39
9	24955	9033	4.6	8.10	777	240	1051	4350	23900	13600	1279	3030	17.0	12.2257	90100	60/40
10	24955	10193	4.6	8.10	777	237	1051	4350	23900	13250	1279	3100	17.0	12.2257	89040	58/42
11	24750	9108	4.7	8.10	700	230	1050	4300	23950	13200	1270	3105	17.0	12.1250	98560	58/42
12	24750	9108	4.7	8.20	617	222	1025	4575	24250	14700	1040	3570	17.0	12.1253	98560	58/42
13	24750	10082	4.7	8.20	617	288	1025	4175	24250	14300	1040	3370	18.8	13.4092	96036	58/42
14	24750	10666	4.7	8.30	617	314	1025	3575	24250	13800	1040	2460	18.9	13.4805	101760	58/42
15	24890	10800	4.7	8.20	623	317	975	3700	24511	13750	1151	2680	19.5	13.9871	101336	85/42
16	24890	10823	4.7	8.10	623	314	975	3750	24511	14900	1151	3750	19.5	13.9871	102290	58/42
17	24890	11835	4.7	8.00	623	333	975	3220	24511	13000	1151	3075	19.0	13.6285	93280	58/42
18	24933	12314	4.7	8.00	620	350	970	3110	24500	13100	1151	3075	19.0	13.6285	93280	57/43
19	24933	12314	4.5	8.00	725	380	857	3125	22500	13400	780	3280	18.5	13.2928	93280	57/43
20	24933	12319	4.5	8.00	725	397	857	3075	22500	13100	780	3690	18.5	13.1491	93492	57/43
21	24933	12501	4.5	8.00	725	401	857	3125	22500	14400	780	4680	18.3	13.1491	93810	57/43
22	24997	12428	4.5	8.00	780	411	886	3100	24611	14500	1050	3880	18.3	13.1828	90312	57/43
23	24997	12433	4.5	8.00	780	395	886	3010	24611	14200	1050	4112	18.3	13.1828	90322	57/43
24	24997	12525	4.5	7.90	780	415	886	2925	24611	14225	1050	4380	18.3	13.1828	90312	57/43
25	24985	12525	4.6	7.90	780	415	880	2950	24611	14225	1050	4390	18.3	13.61767	90312	57/43
26	24985	12410	4.6	8.00	778	405	914	2950	24353	14500	1105	4170	18.3	13.61767	90312	57/43
27	24985	12399	4.6	8.00	778	401	914	30000	24353	14412	1105	4150	18.3	13.61765	93810	57/43
28																
AVG	24975	12430	4.52	8.00	763	403	885	3008	2393	14176	988	4151	18.3	13.1720	91765	57/43
STD	27.2	62.97	0.037	0	24.49	6.73	21.54	62.16	912.9	493	133	297	0	0.0135	1681	-

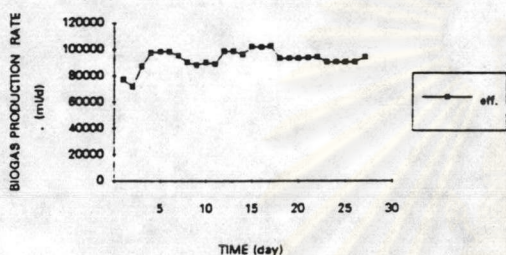
หมายเหตุ AVG และ STD คำนวณ 7 วัน สุดท้าย



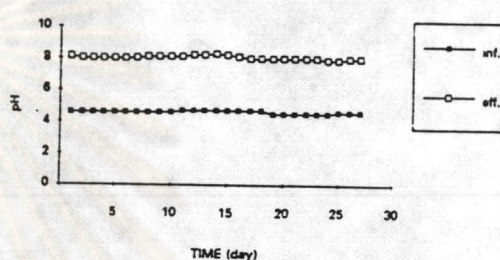
อัตราป้อนสารอินทรีย์ (กก.ซีโอดี/ม³.วัน)



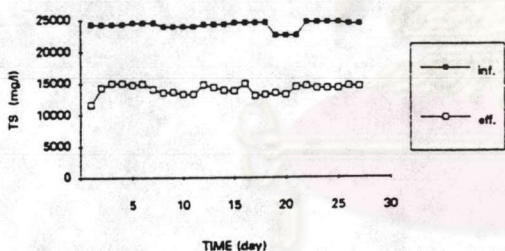
ปริมาณสารอินทรีย์ ซีโอดี. (มก./ล.)



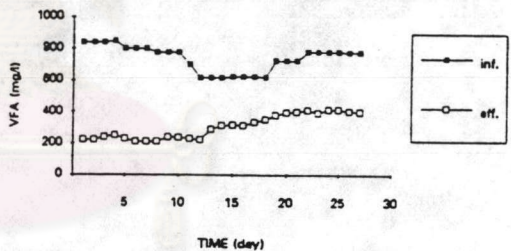
อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (มล./วัน)



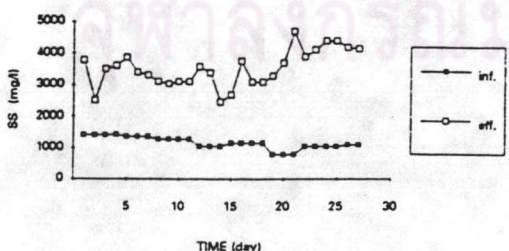
ค่าความเป็นกรดต่าง



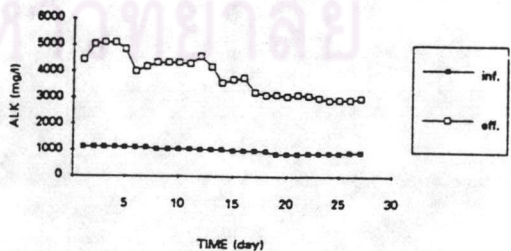
ของแข็งทั้งหมด (มก./ล.)



ปริมาณกรดอินทรีย์ระเหย (มก./ล.)



ของแข็งแขวนลอย (มก./ล.)



ค่าความเป็นด่าง (มก./ล.)

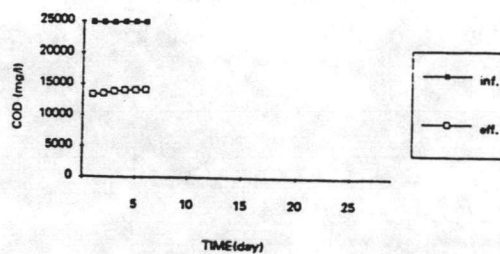
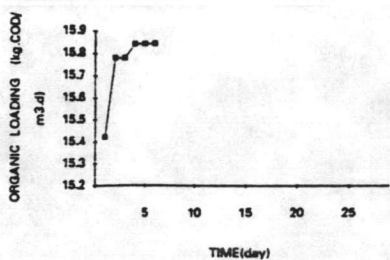
รูปที่ ค.6 ธรรมชาติต่างๆของระบบหมักทดลองยูบิเอนที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 13.17 กก.ซีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ

ตารางที่ ค.7 ข้อมูลการทดลองที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 15.75 กก.ซีไอดี/ม³วัน

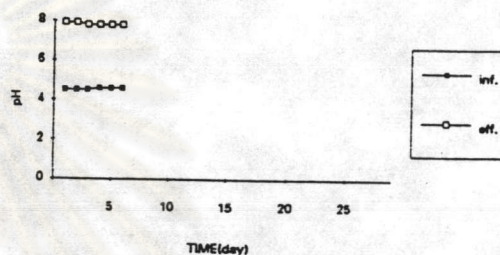
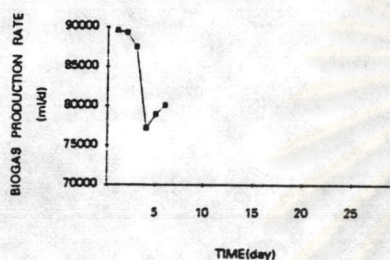
Day	COD mg/l		pH		VFA		ALK		Total Solid mg/l		Suspended Solid		Flow rate l/day	Organic Loading kgCOD/m ³ d	Biogas Production rate ml/d	8 Methane & other / %CO ₂
	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff	in	eff				
1	24889	13330	4.5	7.9	850	446	760	2901	22500	14511	770	4445	21.5	15.4210	89570	57/43
2	24889	13515	4.5	7.9	850	487	760	2881	22500	14501	770	4232	22.0	15.7797	89252	56/44
3	24889	13812	4.5	7.8	850	501	760	2799	22500	14321	770	4011	22.0	15.7797	87450	56/44
4	24985	14010	4.6	7.8	775	499	810	2677	21742	14666	1042	4002	22.0	15.8406	77168	56/44
5	24985	13992	4.6	7.8	775	525	810	270	21742	14233	1042	3501	22.0	15.8406	78887	56/44
6	24985	14100	4.6	7.8	775	550	810	2650	21742	14200	1042	3006	22.0	15.8406	80100	57/35
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
25																
26																
AVG	24937	13793	4.57	7.83	805	493	785	2768	11705	906	3866	21.91	15.75	83737	56/44	
STD	48	280	0.075	0.047	36.74	40.24	25	98.52	166	136	479	0.186	1.1497	5133	-	

หมายเหตุ AVG และ STD คำนวณ 7 วันสุดท้าย

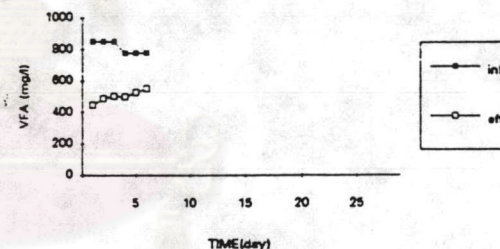
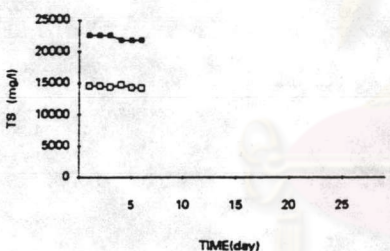




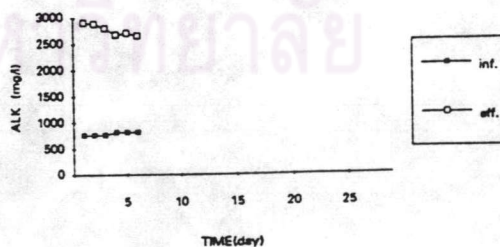
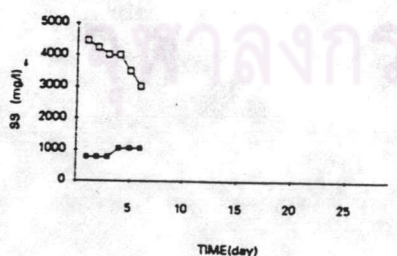
อัตราป้อนสารอินทรีย์ (กก.ชีโอดี/ม³.วัน) ปริมาณสารอินทรีย์ ชีโอดี. (มก./ล.)



อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ (มล./วัน) ค่าความเป็นกรดต่าง



ของแข็งทั้งหมด (มก./ล.) ปริมาณกรดอินทรีย์ระเหย (มก./ล.)



ของแข็งแขวนลอย (มก./ล.) ค่าความเป็นด่าง (มก./ล.)

รูปที่ ค.7 ธรรมชาติต่างๆของระบบหมักทดลองยูบิเอนที่อัตราป้อนสารอินทรีย์ 15.75 กก.ชีโอดี/ม³.วัน ที่เวลาต่างๆ

ตารางที่ ค.8 การเปลี่ยนแปลง OD_{475} ของระยะเวลาเก็บตัวอย่างน้ำากาส้ำที่ผ่านระบบบำบัดเคมีไฟฟ้า (ชม.) ต่างๆ ที่ระยะเวลาเก็บกักต่างๆ ก่อนเข้าสู่สภาวะคงที่

เวลาเก็บกัก (ชม.)	4	2	1	0.66	0.5	0.25
เวลาเก็บตัวอย่าง (ชม.)	OD_{475}					
0	0.888	0.888	0.888	0.888	0.888	0.888
0.5	0.081	0.124	0.167	0.180	0.220	0.452
1	0.060	0.057	0.116	0.117	0.153	0.382
2	0.039	0.045	0.060	0.102	0.136	0.329
3	0.030	0.042	0.054	0.090	0.126	0.290
4	0.030	0.042	0.054	0.090	0.126	0.290

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ค.9 การเปลี่ยนแปลง OD_{475} ของระยะเวลาเก็บตัวอย่างน้ำอากาศที่ผ่านระบบบำบัดเคมีไฟฟ้า (ชม.) ต่างๆ ที่ค่ากระแสไฟฟ้า (แอมแปร์) ต่างๆ ก่อนเข้าสู่สภาวะคงที่ (เวลาเก็บกักคงที่ 0.66 ชม.)

กระแสไฟฟ้า (แอมแปร์)	30	24.5	19	12.5	5.5
	OD_{475}				
เวลาเก็บ ตัวอย่าง (ชม.)					
0	0.888	0.888	0.888	0.888	0.888
0.5	0.180	0.189	0.259	0.761	0.888
1	0.117	0.128	0.195	0.626	0.888
2	0.102	0.131	0.175	0.517	0.888
3	0.090	0.130	0.170	0.498	0.888
4	0.090	0.130	0.170	0.498	0.888

ศูนย์วิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ประวัติผู้เขียน

นายอานนท์ สุขภูมิจันทร์ เกิดวันที่ 23 มีนาคม 2494 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาเคมี ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ในปีการศึกษา 2518 ทำงานด้านโรงงานอุตสาหกรรมสุรามาทตลอด เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต ที่จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อ พ.ศ. 2534



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย