

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ตัวลิสต์แพร่น



นาย มนัส จังตระกูล

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร

นักพิทิพยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2531

ISBN 974-568-784-7

ลิขสิทธิ์ของนักพิทิพยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

013797

1 17005711

**Product Development of Peanut Chips**

**Mr Mana Joungtrakul**

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1988

ISBN 974-568-784-7



หัวขอวิทยานิพนธ์ การพัฒนาผลิตภัณฑ์ถั่วลิสงแห้ง  
โดย นาย มนัส จิงตระกูล<sup>\*</sup>  
ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร  
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร. ชัยยุทธ ชัยนิพากุล

บังคับติวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อัญมณีให้บังคับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาตามหลักสูตรปรัชญามหาบัณฑิต

..... *นาย มนัส จิงตระกูล* ..... คณบดีบังคับติวิทยาลัย  
( ศาสตราจารย์ ดร. ถาวร วัชรากัย )

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... *ดร. วิภาดา ใจดี* ..... ประธานกรรมการ  
( รองศาสตราจารย์ ดร. พัชรี ปานกุล )

..... *ดร. ชัยยุทธ ชัยนิพากุล* ..... อาจารย์ที่ปรึกษา  
( รองศาสตราจารย์ ดร. ชัยยุทธ ชัยนิพากุล )

..... *ดร. สุวิทย์ วงศ์นราธิวัฒน์* ..... กรรมการ  
( อาจารย์ ดร. สุวิทย์ วงศ์นราธิวัฒน์ )

..... *ดร. วิภาดา ใจดี* ..... กรรมการ  
( อาจารย์ ศิริพร วิเศษสุรการ )



มานะ จังตระกูล : การพัฒนาผลิตภัณฑ์ถั่วลิสงแผ่น (Product Development of Peanut Chips) อ.ที่ปรึกษา : รศ. ดร. ชัยยุทธ มัญพิทยากุล, 124 หน้า.

จากการวิจัยพบว่าจะต้องมีการคั่วถั่วลิสงที่อุณหภูมิ 160 องศาเซลเซียส นาน 5 นาที ก่อนนำมาดเป็นแพ็คถั่влิสงที่ไม่ได้สักดันน้ำมัน ซึ่งสามารถนำมาผสมกับแป้งมันสำปะหลังผลิตเป็นถั่влิสงแผ่นด้วยเครื่องเอกสาร์ทอร์ได้มากสุดเพียง 25 เปอร์เซ็นต์ และคุณภาพของถั่влิสงแผ่นที่ได้ยังไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ เนื่องจากลักษณะปราภูมิไม่ดีคือมีการร翁ตัวมากและมีรสชาติของถั่влิสงน้อย แต่ผู้ทดสอบยอมรับคุณภาพของถั่влิสงแผ่นที่ผลิตจากแป้งถั่влิสงที่สักดันน้ำมันด้วยเครื่องไฮดรอลิกเพรสท์ความดัน 50 ตัน และเวลาการบีบอัดนาน 1 ชั่วโมง และสูตรถั่влิสงแผ่นที่ผู้ทดสอบชอบมากที่สุดคือสูตรที่มีแป้งถั่влิสงที่สักดันน้ำมันผสมอยู่ 45 เปอร์เซ็นต์ จากการศึกษาหาอย่างการเก็บพบว่าคุณภาพของถั่влิสงแผ่นที่ก่อในน้ำมันที่มีปริมาณสารกันเนิน (BHT) 0.008 และ 0.016 เปอร์เซ็นต์ และบรรจุในถุงพลาสติกที่ทำด้วย OPP/PE ภายใต้อาหาศปกติ จะเสื่อมเสียในสัปดาห์ที่ 2 แต่ถ้ามีการแกนที่อากาศด้วยภาษาในโตรเจน จะเสื่อมเสียในสัปดาห์ที่ 4 การใช้ถุงอะลูมิเนียมเปลวที่บรรจุภายในอากาศปกติและถุงพลาสติกจะสามารถยืดอายุการเก็บออกໄไปได้อีก โดยคุณภาพของถั่влิสงแผ่นจะเสื่อมเสียในสัปดาห์ที่ 6 แต่ถ้ามีการแกนที่อากาศด้วยภาษาในโตรเจน ถั่влิสงแผ่นที่ก่อในน้ำมันที่มีสารกันเนิน 0.008 เปอร์เซ็นต์จะเสื่อมเสียในสัปดาห์ที่ 8 ส่วนถั่влิสงแผ่นที่ก่อในน้ำมันที่มีสารกันเนินอยู่ 0.016 เปอร์เซ็นต์ คุณภาพยังเป็นที่ยอมรับและจะเสื่อมเสียในสัปดาห์ที่ 12

## ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา ..... เทคโนโลยีทางอาหาร  
สาขาวิชา ..... เทคโนโลยีการอาหาร  
ปีการศึกษา ..... 2530

ลายมือชื่อนิสิต ..... *Amr. Somporn*  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ..... *Prof. Dr. Chaiyayuth Mamtivitayakul*



MANA JOUNGTRAKUL : PRODUCT DEVELOPMENT OF PEANUT CHIPS. THESIS  
ADVISOR : ASSO. PROF. CHAIYUTE THUNPITHAYAKUL, PH.D. 124 pp.

It was found that groundnut should be roasted at 160° C for 5 minutes before grinding into undefatted peanut flour. The undefatted peanut flour could be mixed with tapioca starch only up to a maximum level of 25 % in processing of peanut chips by cooker extruder and the quality of product was not acceptable because of over-puffing and too little peanut flavour. However the taste panel accepted the quality of peanut chips produced from peanut flour which was defatted by hydraulic press at 50 tons pressure for 1 hour. The formulation of peanut chips which was most acceptable composed of 45 % defatted peanut flour.

Peanut chips fried in oil containing 0.008 % and 0.016 %(BHT) and air-packed in OPP/PE pouch would deteriorate in 2 weeks. Nevertheless the shelf life of product in the same packaging material but under N<sub>2</sub> gas would be extended to 4 weeks. On the other hand, ordinary air-packed peanut chips in aluminium foil pouch would have a shelf life less than 6 weeks. But when substituted air with N<sub>2</sub> gas, peanut chips samples that were fried in oil with 0.008 % and 0.016 %(BHT) would deteriorate in 8 and 12 weeks respectively.

ภาควิชา ..... เทคโนโลยีทางอาหาร  
สาขาวิชา ..... เทคโนโลยีการอาหาร  
ปีการศึกษา ..... 2530

ตามมือชื่อนิสิต ..... Mr. พงษ์ .....  
ตามมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ..... พญ. สุวัฒนา



## กิจกรรมประจำปี

ข้าพเจ้าขอรับขอบพระคุณอย่างสูงต่อ รองศาสตราจารย์ ดร. ชัยยุทธ ศักดิ์พิทยากุล  
อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้ความช่วยเหลือ ให้คำแนะนำและชี้ดีเด่นต่างๆ ใน  
การวิจัยนี้อย่างดีเยี่ยม โดยตลอด

เนื่องจากทุนการวิจัยครั้งนี้แบ่งส่วนได้รับจากทุนอุดหนุนการวิจัยของบัณฑิตวิทยาลัย  
ข้าพเจ้าจึงขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี่

ท้ายนี้ข้าพเจ้าขอรับขอบพระคุณอย่างสูงต่อ บิดา-มารดา ซึ่งท่านได้ให้การสนับสนุน  
ในด้านการเงินและให้กำลังใจแก่ข้าพเจ้าเสมอมาจนสำเร็จการศึกษา

ศุภษิริพัฒนา  
บุคลิกกรรมมหาวิทยาลัย



บทคัดย่อภาษาไทย .....	๗
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๙
กิจกรรมประการ .....	๑๖
สารบัญตาราง .....	๒๙
สารบัญรูป .....	๓๔
<b>บทที่</b>	
1. บทนำ .....	1
2. วารสารปริทัศน์ .....	2
3. วัสดุและอุปกรณ์การทดลอง .....	33
4. วิธีการทดลอง .....	43
5. ผลการทดลอง .....	48
6. วิจารณ์ผลการทดลอง .....	101
7. สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ .....	107
เอกสารอ้างอิง .....	109
ภาคผนวก .....	112
ประวัติผู้เขียน .....	124

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. ลักษณะเกี่ยวกับถั่วลิสต์พันธุ์ใหม่ๆ ในงาน ๙ เปรียบเทียบกับพันธุ์สูง ไขทักษ ๓๘ และลำปาง ๒	2
2. สัดส่วนของถั่วลิสต์ของประเทศไทย .....	4
3. ปริมาณและค่าการส่งออกและนำเข้าน้ำมันและกาลถั่วลิสต์ .....	5
4. ปริมาณและค่าการส่งออกและนำเข้าผลิตภัณฑ์ถั่วลิสต์ .....	5
5. องค์ประกอบอนุกรรมนิวของ $\alpha$ - Arachin , $\alpha$ - Conarachin และ Manganin ของโปรตีนถั่влิสต์ .....	7
6. องค์ประกอบอนุกรรมนิวของน้ำมันถั่влิสต์ต่างๆ .....	8
7. ปริมาณวิตามินในถั่влิสต์ .....	10
8. การจัดจำแนกวงและตัวอย่างผลิตภัณฑ์อาหารว่าง .....	12
9. องค์ประกอบทางเคมีโดยประมาณของถั่влิสต์ดิบและถั่влิสต์คั่วที่สักดันน้ำมันบางส่วน	14
10. องค์ประกอบของแป้งถั่влิสต์พร่องน้ำมัน .....	17
11. สูตรองค์ประกอบของ Cereal formulation .....	20
12. สูตรองค์ประกอบของ Corn curl snack formulation .....	21
13. สูตรองค์ประกอบของ Bread formulation .....	22
14. การใช้แป้งถั่влิสต์ประเภทต่างๆ เติมลงในผลิตภัณฑ์อาหารประเภทเนื้อ .....	23
15. องค์ประกอบทางเคมีโดยประมาณของแป้งถั่влิสต์ .....	25
16. องค์ประกอบของถั่влิสต์แผ่น .....	25
17. ค่าแรงเนื้อของถั่влิสต์แผ่น .....	26
18. คะแนนการยอมรับจากการทดสอบคุณภาพทางประสานสัมผัสของถั่влิสต์แผ่น .....	26
19. สมบัติของสารกันทึบบางชนิดและปริมาณที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ .....	29
20. คุณสมบัติของพลาสติกชนิดต่างๆ .....	32
21. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนเบอร์ เช็นต์ของเมล็ดถั่влิสต์ที่ลอกเยื่อสมบูรณ์ที่ไม่ผ่านการคั่วและผ่านการคั่วที่อุ่นหมาย $160^{\circ}\text{C}$ นาน ๕ ๑๐ และ ๑๕ นาที ..	48
22. การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยเบอร์ เช็นต์ของเมล็ดถั่влิสต์ที่ลอกเยื่อสมบูรณ์ที่ไม่ผ่านการคั่วและผ่านการคั่วที่อุ่นหมาย $160^{\circ}\text{C}$ นาน ๕ , ๑๐ และ ๑๕ นาที .....	48
23. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนเบอร์ เช็นต์ขนาดอนุภาคแป้งถั่влิสต์ที่ไม่ได้สักดันน้ำมันชี้ผ่านการคั่วที่อุ่นหมาย $160^{\circ}\text{C}$ นาน ๕ , ๑๐ และ ๑๕ นาที .....	49
24. การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยเบอร์ เช็นต์ขนาดอนุภาคแป้งถั่влิสต์ที่ไม่ได้สักดันน้ำมันชี้ผ่านการคั่วที่อุ่นหมาย $160^{\circ}\text{C}$ นาน ๕ , ๑๐ และ ๑๕ นาที .....	49

ตารางที่	หน้า
25. องค์ประกอบของเคมีของแป้งถั่วลิสงที่ไม่ได้สกัดน้ำมัน .....	50
26. ปัญหาในการผลิตถั่влิสงแผ่นจากแป้งถั่влิสงที่ไม่ได้สกัดน้ำมัน .....	50
27. ศักยภาพทางกายภาพและทางเคมีของถั่влิสงแผ่นที่ผลิตจากแป้งถั่влิสงที่ไม่ได้สกัดน้ำมัน .....	51
28. ค่าคงทนและความชื้บเฉลี่ยตามลักษณะคุณภาพต่างๆของถั่влิสงแผ่นที่ผลิตจากแป้งถั่влิสงที่ไม่ได้สกัดน้ำมัน .....	52
29. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนเบอร์เช็นต์ของน้ำมันที่บีบออกจากเมล็ดถั่влิสงด้วยเครื่องไฮดรอลิกเพรส .....	53
30. การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยเบอร์เช็นต์ของน้ำมันที่บีบออกจากเมล็ดถั่влิสงด้วยเครื่องไฮดรอลิกเพรส.....	53
31. องค์ประกอบของเคมีของแป้งถั่влิสงที่สกัดน้ำมัน .....	54
32. การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยคุณภาพทางกายภาพและทางเคมีของถั่влิสงแผ่นสูตรต่างๆที่ผลิตจากแป้งถั่влิสงที่สกัดน้ำมัน .....	58
33. การเปรียบเทียบค่าคงทนและความชื้บเฉลี่ยตามลักษณะคุณภาพทางประสากสัมผัสของถั่влิสงแผ่นสูตรต่างๆที่ผลิตจากแป้งถั่влิสงที่สกัดน้ำมัน .....	59
34. การเปรียบเทียบค่าคงทนและความชื้บเฉลี่ยตามลักษณะคุณภาพทางประสากสัมผัสของถั่влิสงแผ่นที่ผลิตจากแป้งถั่влิสงที่สกัดน้ำมัน .....	59
35. ผลการวิเคราะห์ค่า TBA ในถั่влิสงแผ่นที่เก็บภายในสัปดาห์ที่ 2 .....	60
36. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนปริมาณ TBA ในถั่влิสงแผ่นที่เก็บภายในสัปดาห์ที่ 2 .....	61
37. การเปรียบเทียบค่า TBA เฉลี่ยของถั่влิสงแผ่นที่เก็บภายในสัปดาห์ที่ 2 .....	62
38. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนเบอร์เช็นต์ความชื้นในถั่влิสงแผ่นที่เก็บภายในสัปดาห์ที่ 2 .....	63
39. การเปรียบเทียบค่าเบอร์เช็นต์ความชื้นเฉลี่ยของถั่влิสงแผ่นที่เก็บภายในสัปดาห์ที่ 2 .....	64
40. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคงทนและความชื้บเฉลี่ยของถั่влิสงแผ่นที่เก็บภายในสัปดาห์ที่ 2 .....	65
41. การเปรียบเทียบค่าคงทนและความชื้บเฉลี่ยทางด้านกลิ่นของถั่влิสงแผ่นที่เก็บภายในสัปดาห์ที่ 2 .....	65

ตารางที่	หน้า
ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 2 .....	66
42. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านรัฐชาติของถัวลิสง แผ่นที่เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 2 .....	67
43. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านรัฐชาติของถัวลิสงแผ่นที่เก็บ ภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 2 .....	68
44. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านความรอบของ ถัวลิสงแผ่นที่เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 2 .....	69
45. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านความรอบของถัวลิสงแผ่นที่ เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 2 .....	70
46. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านความชอบรวมของ ถัวลิสงแผ่นที่เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 2 .....	71
47. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านความชอบรวมของถัวลิสงแผ่น ที่เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 2 .....	72
48. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนปริมาณ TBA ในถัวลิสงแผ่นที่เก็บภายใน ให้ สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	73
49. การเปรียบเทียบค่า TBA เฉลี่ยของถัวลิสงแผ่นที่เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ใน สัปดาห์ที่ 4 .....	74
50. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนเบอร์เซ็นต์ความชื้นในถัวลิสงแผ่นที่เก็บภายใน ให้ สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	76
51. การเปรียบเทียบค่าเบอร์เซ็นต์ความชื้นเฉลี่ยของถัวลิสงแผ่นที่เก็บภายใน ให้สภาวะ ต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	77
52. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านกลิ่นของถัวลิสงแผ่น ที่เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	79
53. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านกลิ่นของถัวลิสงแผ่นที่เก็บ ภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	80
54. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านรัฐชาติของถัวลิสง แผ่นที่เก็บภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	81
55. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านรัฐชาติของถัวลิสงแผ่นที่เก็บ ภายใน ให้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	82

ตารางที่	หน้า
56. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านความกรอบของถัวลิสต์แ芬ท์เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	83
57. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านความกรอบของถัวลิสต์แ芬ท์เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	84
58. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านความชอบรวมของถัวลิสต์แ芬ท์เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	85
59. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านความชอบรวมของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 4 .....	86
60. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนปริมาณ TBA ในถัวลิสต์แ芬ท์เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	87
61. การเปรียบเทียบค่า TBA เฉลี่ยของถัวลิสต์แ芬ท์เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	87
62. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนเบอร์เช็นต์ความชื้นในถัวลิสต์แ芬ท์เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	89
63. การเปรียบเทียบค่าเบอร์เช็นต์ความชื้นเฉลี่ยของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	89
64. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านกลิ่นของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	90
65. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านกลิ่นของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	90
66. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านรสชาติของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	91
67. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านรสชาติของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	91
68. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านความกรอบของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	92
69. การเปรียบเทียบค่าคะแนนความชอบเฉลี่ยทางด้านความกรอบของถัวลิสต์แ芬ท์ที่เก็บภายในตัวสภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	92
70. ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าคะแนนความชอบทางด้านความชอบรวมของ	

ตารางที่		หน้า
	ถ่วงลิสต์แผ่นที่เก็บภายในได้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	93
71.	การเปรียบเทียบค่าคงแหนความชอบเฉลี่ยทางด้านความชอบรวมของถ่วงลิสต์แผ่นที่เก็บภายในได้สภาวะต่างๆ ในสัปดาห์ที่ 6 .....	93
72.	การเปรียบเทียบค่า TBA และ ความชื้นเฉลี่ยของถ่วงลิสต์แผ่นที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมเบลว ภายใต้กําชีวินิตรเจน และทดสอบในน้ำมันที่มีสารกันเส้น 0.008 และ 0.016 เปอร์เซ็นต์ ในสัปดาห์ที่ 8 .....	94
73.	การเปรียบเทียบค่าคงแหนความชอบเฉลี่ยตามลักษณะคุณภาพทางประสากลัมผัลของถ่วงลิสต์แผ่นที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมเบลว ภายใต้กําชีวินิตรเจน และทดสอบในน้ำมันที่มีสารกันเส้น 0.008 และ 0.016 เปอร์เซ็นต์ ในสัปดาห์ที่ 8 .....	96
74.	การเปรียบเทียบค่า TBA และ ความชื้นเฉลี่ยของถ่วงลิสต์แผ่นที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมเบลว ภายใต้กําชีวินิตรเจน และทดสอบในน้ำมันที่มีสารกันเส้น 0.016 เปอร์เซ็นต์ ในสัปดาห์ที่ 10 และ 12 .....	97
75.	การเปรียบเทียบค่าคงแหนความชอบเฉลี่ยตามลักษณะคุณภาพทางประสากลัมผัลของถ่วงลิสต์แผ่นที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมเบลว ภายใต้กําชีวินิตรเจน และทดสอบในน้ำมันที่มีสารกันเส้น 0.016 เปอร์เซ็นต์ ในสัปดาห์ที่ 10 และ 12 .....	100

## ศูนย์วิทยาทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1. สมการเคมีที่แสดงกลไกการเกิดกลิ่นของถั่วลิสงคั่ว .....	11
2. ผลิตภัณฑ์จากถั่влิสงที่ผลิตในประเทศไทย .....	13
3. กรรมวิธีการผลิตแป้งถั่влิสงพร่องน้ำมัน .....	16
4. กรรมวิธีการผลิต Protein concentrates .....	19
5. กรรมวิธีการผลิต Protein isolates .....	19
6. กรรมวิธีการผลิตถั่влิสงแผ่นของ McWatteres .....	27
7. กลไกการเกิดการเมื่นหืนของน้ำมัน .....	28
8. กลไกการขับยึ้งการเมื่นหืนของน้ำมันโดยใช้สารกันหืน .....	30
9. สารประกอบเชิงช้อนที่เกิดขึ้นระหว่างเหล็กและกรดซิตริก .....	30
10. เครื่องคั่ว .....	35
11. เครื่องลอกเยื่อ .....	36
12. เครื่องบดแบบมีดหมุน .....	37
13. เครื่องบีบเนื้ามันแบบไฮดรอลิกเพรส .....	38
14. Pin mill grinder .....	39
15. เครื่องแยกกรดเดอร์ .....	40
16. ตู้อบแบบลมร้อนเปาผ้าน .....	41
17. เครื่องปิดผนึกถุงพลาสติกรอบสูญญากาศและกาช .....	42
18. กรรมวิธีการผลิตถั่влิสงแผ่นที่ใช้ศึกษาในงานวิจัย .....	44
19. ถั่влิสงแผ่นที่ผลิตจากแป้งถั่влิสงที่ไม่ได้สักด้น้ำมัน .....	51
20. ถั่влิสงแผ่นที่มีแป้งถั่влิสงที่สักด้น้ำมันผสมอยู่ 45 เปอร์เซ็นต์ .....	55
21. ถั่влิสงแผ่นที่มีแป้งถั่влิสงที่สักด้น้ำมันผสมอยู่ 50 เปอร์เซ็นต์ .....	55
22. ถั่влิสงแผ่นที่มีแป้งถั่влิสงที่สักด้น้ำมันผสมอยู่ 55 เปอร์เซ็นต์ .....	56
23. ถั่влิสงแผ่นที่มีแป้งถั่влิสงที่สักด้น้ำมันผสมอยู่ 60 เปอร์เซ็นต์ .....	56
24. ถั่влิสงแผ่นที่มีแป้งถั่влิสงที่สักด้น้ำมันผสมอยู่ 65 เปอร์เซ็นต์ .....	57
25. กรณีค่า TBA เฉลี่ยของถั่влิสงแผ่นที่บรรจุในถุง OPP/PE และถุงอะลูมิเนียมเบลว์ เมื่อเก็บไว้นาน 4 สัปดาห์ .....	75
26. กรณีค่าเบอร์เซ็นต์ความชื้นเฉลี่ยของถั่влิสงแผ่นที่บรรจุในถุง OPP/PE และถุงอะลูมิเนียมเบลว์ เมื่อเก็บไว้นาน 4 สัปดาห์ .....	78
27. กรณีค่า TBA เฉลี่ยของถั่влิสงแผ่นที่บรรจุในถุงอะลูมิเนียมเบลว์ ภายใต้อาหาปกติ	

รูปที่		หน้า
	และภาษาในตรajean เมื่อเก็บไว้นาน 6 สัปดาห์ .....	88
28.	กราฟค่า TBA เฉลี่ยของถ่วงลิงแ芬ท์บาร์จุในถุงอะลูมิเนียมเบลา ภายใต้กาช ในตรajean และทดสอบในน้ำมันที่มีสารกันเส้น 0.008 และ 0.016 เบอร์เซ็นต์ เมื่อ เก็บไว้นาน 8 สัปดาห์ .....	95
29.	กราฟค่า TBA เฉลี่ยของถ่วงลิงแ芬ท์บาร์จุในถุงอะลูมิเนียมเบลา ภายใต้กาช ในตรajean และทดสอบในน้ำมันที่มีสารกันเส้น 0.016 เบอร์เซ็นต์ เมื่อเก็บไว้นาน 12 สัปดาห์ .....	98
30.	กราฟค่าความชื้นเฉลี่ยของถ่วงลิงแ芬ท์บาร์จุในถุงอะลูมิเนียมเบลา ภายใต้กาช ในตรajean และทดสอบในน้ำมันที่มีสารกันเส้น 0.016 เบอร์เซ็นต์ เมื่อเก็บไว้นาน 12 สัปดาห์ .....	99

# ศูนย์วิทยทรัพยากร อุปกรณ์ครุภัณฑ์วิทยาลัย