

การทำให้แผนยางธรรมชาติวัลคาไนซ์ด้วยรังสีมีความเสถียร
โดยเติมสารป้องกันยางเสื่อม

นางสาวปรารธนา คุ้มสุวรรณ



ศูนย์วิทยาศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
ภาควิชาวิศวกรรมเทคโนโลยี
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2535

ISBN 974-581-106-8

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

018091

๕151๙๙๐10

STABILIZATION OF RADIATION VULCANIZED NATURAL
RUBBER FILMS BY ADDING ANTIOXIDANTS

MISS PRARTANA KEWSUWAN

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirement
for the Degree of Master of Engineering
Department of Nuclear Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1992

ISBN 974-581-106-8



หัวข้อวิทยานิพนธ์ การทำให้แผ่นยางธรรมชาติวัลคาไนซ์ด้วยรังสีมีความเสถียร
โดยเติมสารป้องกันยางเสื่อม
โดย นางสาวปรารธนา คิ้วสุวรรณ
ภาควิชา นิวเคลียร์เทคโนโลยี
อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ชยากริต ศิริอุปถัมภ์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นำวิทยานิพนธ์ฉบับ
นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

.....
..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ ดร. ถาวร วัชรภักย์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....
..... ประธานกรรมการ
(นางจินตารมย์ ชิวเจริญพันธ์)

.....
..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(ผศ. ชยากริต ศิริอุปถัมภ์)

.....
..... กรรมการ
(ผศ. ศิริวัฒนา บัญชรเทวกุล)

ปรารธนา คิวสุวรรณ : การทำให้แผ่นยางธรรมชาติวัลคาไนซ์ด้วยรังสีมีความเสถียร โดยเติมสารป้องกันยางเสื่อม (STABILIZATION OF RADIATION VULCANIZED NATURAL RUBBER FILMS BY ADDING ANTIOXIDANTS) อ.ที่ปรึกษา : ผศ.ชยากริต ศิริอุบลมภ์, 113 หน้า. ISBN 974-581-106-8

ได้ทดลองใช้สารป้องกันยางเสื่อมชนิดต่าง ๆ เติมลงในน้ำยางวัลคาไนซ์ด้วยรังสีจากแหล่งยางภาคตะวันออกและภาคใต้ของประเทศไทย โดยใช้ 2-เอทิลเฮกซิลอะครีเลตร่วมกับคาร์บอนเตตราคลอไรด์ (2-EHA:CCl₄) และนอร์มอลบิวทิลอะครีเลตร่วมกับคาร์บอนเตตราคลอไรด์ (n-BA:CCl₄) เป็นสารไวปฏิกิริยาพบว่า สารป้องกันยางเสื่อมทุกตัวที่เติมลงไปใต้น้ำยางวัลคาไนซ์ด้วยรังสีทั้ง 2 แหล่งจะให้ค่าความต้านแรงดึงสูงสุดที่ปริมาณรังสี 13-17 kGy เมื่อใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและใช้ปริมาณรังสีประมาณ 12 kGy เมื่อใช้ n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยา สำหรับการล้างฟิล์มยางด้วย 1% แอมโมเนียจะทำให้ฟิล์มยางมีความต้านแรงดึงสูงสุดในเวลาน้อยกว่าล้างด้วยน้ำกลั่น จากการทดลองพบว่า สารป้องกันยางเสื่อม Vulcanox MB และ Vulcanox MB2/Mg ที่ปริมาณ 0.8-1 ส่วนต่อเนื้อยางแห้ง 100 ส่วน จะทำให้ฟิล์มยางมีค่าความต้านแรงดึงหลังบ่มแรงดีที่สุดเหมาะสำหรับยางทั้ง 2 แหล่ง และสารไวปฏิกิริยาทั้ง 2 ชนิด น้ำยางที่ใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาจะมีความหนืดมากกว่าน้ำยางที่ใช้ n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยา ส่วนค่าความเป็นด่างของน้ำยางทั้ง 2 แหล่งจะลดลงเพียงเล็กน้อยเมื่อทิ้งน้ำยางไว้ตั้งแต่ 3 สัปดาห์ แต่ค่าความต้านแรงดึงของฟิล์มยางทั้งก่อนและหลังบ่มแรงจะลดลงอย่างมากเมื่อทิ้งน้ำยางไว้ก่อนนำไปทำฟิล์มตั้งแต่ 3 สัปดาห์เป็นต้นไป



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา นิวเคลียร์เทคโนโลยี
สาขาวิชา นิวเคลียร์เทคโนโลยี
ปีการศึกษา 2534

ลายมือชื่อนิติ นิตยา นิมิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ศ.ดร. นิตยา นิมิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

C117157 : MAJOR NUCLEAR TECHNOLOGY

KEY WORD : STABILITY OF RUBBER FILMS/VULCANIZATION/ANTIOXIDANTS

PRARTANA KEWSUWAN : STABILIZATION OF RADIATION VULCANIZED NATURAL RUBBER FILMS BY ADDING ANTIOXIDANTS. THESIS ADVISOR : ASST.PROF. CHYAGRIT SIRI-UPATHUM, 113 PP. ISBN 974-581-106-8

Various kinds of antioxidants were added into Radiation Vulcanized Natural Rubber Latex (RVNRL) from two sources in the eastern and southern part of Thailand using the mixture of 2-Ethyl hexyl acrylate and Carbontetrachloride (2-EHA : CCl_4) and the mixture of normal-Butyl acrylate and Carbontetrachloride (n-BA : CCl_4) as sensitizers. The effect of antioxidants on stability of RVNRL films were studied. Most antioxidants, when using 2-EHA : CCl_4 as sensitizer, gave the maximum tensile strength of rubber films at vulcanization doses of 13-17 kGy, while the mixture of n-BA : CCl_4 gave maximum tensile strength of rubber films at about 12 kGy for both latex sources. It was found that the time required for leaching RVNRL films by 1% ammonia solution to give maximum tensile strength was shorter than that by de-inoized water. Vulcanox MB and vulcanox MB2/Mg at 0.8-1 part per hundred rubber were found to be the most effective antioxidant that gave the highest tensile strength after aging. The viscosities of RVNRL from both sources when using 2-EHA : CCl_4 as sensitizer were higher than those using n-BA : CCl_4 as sensitizer. The pH of the studied latexes decreased slightly but the tensile strength of the aged and unaged films significantly decreased with the storage time of 3 weeks before film preparation.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา นวัตกรรมเทคโนโลยี
สาขาวิชา นวัตกรรมเทคโนโลยี
ปีการศึกษา 2534

ลายมือชื่อนิติ 2/3/2534 นวัตกรรม
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม



กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความช่วยเหลือเป็นอย่างดี
ของผู้ช่วยศาสตราจารย์ชยากริต ศิริอุปถัมภ์ หัวหน้าภาควิชานิเทศศาสตร์เทคโนโลยี
อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้กรุณาให้คำปรึกษา แนะนำ และข้อคิดเห็น
ต่างๆของการวิจัยด้วยดีตลอด ผู้วิจัยขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูง

ขอขอบคุณคุณจินตารมย์ ชวเจริญพันธ์ แห่งสำนักงานพลังงานปรมาณู
เพื่อสันติ ที่ได้กรุณาให้คำปรึกษาแนะนำแก้ปัญหาในการทำวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. กฤษณา สุชีวะ แห่งภาควิชาเคมี
มหาวิทยาลัยมหิดล คุณวิภา เศรษฐกนิษฐ์และเจ้าหน้าที่สถาบันวิจัยยางที่ให้ความ
อนุเคราะห์ใช้เครื่องทดสอบแรงดึง

ขอขอบพระคุณคุณแสนสุข คุณาวุฒแห่งบริษัท แอนเซลล์ (ประเทศไทย)
จำกัดและคุณชลดา ธรรมชาติแห่งบริษัทจะนะน้ำยางจำกัดที่ให้ความอนุเคราะห์
ด้านน้ำยางชั้น

ขอขอบคุณข้าราชการและเจ้าหน้าที่กองเคมี สำนักงานพลังงานปรมาณู
เพื่อสันติที่ได้ให้ความช่วยเหลือในด้านการทดลองมาโดยตลอด และสุดท้ายขอขอบ
พระคุณ บัณฑิตวิทยาลัยที่ได้ให้ทุนอุดหนุนการวิจัยในครั้งนี้

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญ

๗

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญตาราง.....	ญ
สารบัญรูปประกอบ.....	ฎ
บทที่	
1 บทนำ	
1.1 ปัญหา ที่มา เหตุผล.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย.....	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย.....	2
1.4 ขั้นตอนการวิจัย.....	3
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัยนี้.....	4
2 ทฤษฎีเกี่ยวกับรังสี	
2.1 กัมมันตภาพรังสี.....	5
2.2 ชนิดของรังสี.....	5
2.2.1 รังสีแอลฟา.....	5
2.2.2 รังสีเบตา.....	5
2.2.3 รังสีแกมมา.....	6
2.2.3.1 Photo-electric effect.....	6
2.2.3.2 Compton effect.....	6
2.2.3.3 Pair production.....	7
2.2.4 รังสีเอ็กซ์.....	7
2.2.5 นิวตรอน.....	7
2.3 หน่วยทางรังสี.....	8
2.3.1 ความแรงรังสี.....	8
2.3.2 ปริมาณรังสีดูดกลืน.....	9

สารบัญ(ต่อ)

บทที่	หน้า
2.3.3 ปริมาณรังสีเผยแพร่.....	9
2.3.4 ปริมาณรังสีสมมูล.....	9
2.3.5 การลดลงของรังสีเมื่อระยะทางเพิ่มขึ้น.....	10
2.4 ระบบในการวัดปริมาณรังสี.....	11
2.4.1 Primary reference system.....	11
2.4.1.1 Calorimetric dosimetry.....	11
2.4.1.2 Ionization chamber.....	11
2.4.1.3 Chemical dosimeter.....	11
2.4.2 Routine transfer system.....	11
2.4.3 Routine in-house system.....	12
2.5 ปฏิกิริยาเมื่อรังสีผ่านสสาร.....	12
2.5.1 ปฏิกิริยาของอะตอมหรือโมเลกุลที่อยู่ในรูปของไอออน	
2.5.1.1 ปฏิกิริยาเคมีที่เกิดจากไอออน.....	12
2.5.1.2 ปฏิกิริยาที่เกิดจากอะตอมหรือโมเลกุล	
ในสภาวะถูกกระตุ้น.....	13
2.5.2 ปฏิกิริยาของอนุมูลอิสระ.....	14
2.5.2.1 ปฏิกิริยา rearrangement.....	14
2.5.2.2 ปฏิกิริยา dissociation.....	14
2.5.2.3 ปฏิกิริยา addition.....	15
2.5.2.4 ปฏิกิริยา abstraction.....	15
2.5.2.5 ปฏิกิริยา combination.....	15
2.5.2.6 ปฏิกิริยา disproportion.....	15
2.5.2.7 ปฏิกิริยา electron transfer.....	15
2.6 ผลของรังสีที่มีต่อน้ำ.....	15
2.7 ผลของรังสีที่มีต่อโมโนเมอร์.....	17
2.8 ผลของรังสีต่อโพลีเมอร์ที่เกิดการครอสลิงค์.....	19

สารบัญ (ต่อ)

3	ความรู้เกี่ยวกับน้ำยางธรรมชาติ	
3.1	น้ำยางธรรมชาติ.....	21
3.2	ปัจจัยที่มีผลต่อคุณสมบัติของน้ำยาง.....	22
3.3	การเตรียมสารเคมีเพื่อใช้ในน้ำยาง.....	27
3.3.1	การเตรียมดิสเพิซัน.....	27
3.3.2	การเตรียมอิมัลชัน.....	30
3.4	ปฏิกิริยาของรังสีต่อโมเลกุลยางธรรมชาติ.....	31
4	ความรู้เกี่ยวกับการย่อยสลายและความเสถียรของโพลีเมอร์	
4.1	ความหมายของการย่อยสลายและความเสถียรของโพลีเมอร์..	35
4.2	ตัวการที่ทำให้เกิดการย่อยสลายในโพลีเมอร์.....	35
4.2.1	การย่อยสลายโดยความร้อน.....	35
4.2.2	การย่อยสลายโดยพลังงานกล.....	36
4.2.3	การย่อยสลายโดยพลังงานจากรังสี.....	37
4.2.4	การย่อยสลายจากการเกิดไฮโดรลิซิส.....	38
4.2.5	การย่อยสลายจากการถูกออกซิไดซ์.....	38
4.3	สารแอนติออกซิแดนต์.....	40
5	วัสดุอุปกรณ์และการดำเนินการวิจัย	
5.1	สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง.....	44
5.2	อุปกรณ์และเครื่องมือ.....	45
5.3	ขั้นตอนและวิธีการดำเนินการวิจัย.....	46
6	ผลการวิจัย.....	51
7	สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ.....	103
	เอกสารอ้างอิง.....	104
	ภาคผนวก.....	107
	ประวัติผู้เขียน.....	110



สารบัญตาราง

ตารางที่

หน้า

3.1	ลักษณะของน้ำยางที่ได้จากยางบางพันธุ์.....	25
6.1	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของน้ำยางภาคตะวันออกหลังฉายรังสีที่ปริมาณต่างๆโดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆที่ปริมาณ 1 phr.....	52
6.2	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของน้ำยางภาคใต้หลังฉายรังสีที่ปริมาณต่างๆโดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆที่ปริมาณ 1 phr.....	55
6.3	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของน้ำยางภาคตะวันออกหลังฉายรังสีที่ปริมาณต่างๆโดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆที่ปริมาณ 1 phr.....	58
6.4	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของน้ำยางภาคใต้หลังฉายรังสีที่ปริมาณต่างๆโดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆที่ปริมาณ 1 phr.....	62
6.5	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วยน้ำของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคตะวันออกหลังฉายรังสี 15 kGy โดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	65
6.6	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วยน้ำของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคตะวันออกหลังฉายรังสี 12 kGy โดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	67
6.7	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วยน้ำของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคใต้หลังฉายรังสี 15 kGy โดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	69

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่

หน้า

6.8	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วยน้ำของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคใต้หลังฉายรังสี 12 kGy โดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	71
6.9	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วย 1% แอมโมเนียของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคตะวันออกหลังฉายรังสี 15 kGy โดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	74
6.10	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วย 1% แอมโมเนียของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคตะวันออกหลังฉายรังสี 12 kGy โดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	76
6.11	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วย 1% แอมโมเนียของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคใต้หลังฉายรังสี 15 kGy โดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	78
6.12	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงกับเวลาล้างด้วย 1% แอมโมเนียของแผ่นยางที่เตรียมจากน้ำยางภาคใต้หลังฉายรังสี 12 kGy โดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วเติมสารป้องกันยางเสื่อมต่างๆปริมาณ 1 phr.....	80
6.13	ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของฟิล์มยางฉายรังสีก่อนและหลังอบที่ 100 °C 22 ชม. กับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมโดยใช้น้ำยางจากภาคตะวันออกมี 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้างฟิล์มยางในเวลาที่เหมาะสม.....	82

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่

หน้า

- 6.14 ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของฟิล์มยางฉายรังสีก่อนและหลัง
อบที่ 100°C 22 ชม. กับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมโดยใช้น้ำ
ยางจากภาคตะวันออกมี n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้ว
ล้างฟิล์มยางในเวลาที่เหมาะสม..... 86
- 6.15 ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของฟิล์มยางฉายรังสีก่อนและหลัง
อบที่ 100°C 22 ชม. กับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมโดยใช้น้ำ
ยางจากภาคใต้มี 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้าง
ฟิล์มยางในเวลาที่เหมาะสม..... 90
- 6.16 ผลการทดสอบความต้านแรงดึงของฟิล์มยางฉายรังสีก่อนและหลัง
อบที่ 100°C 22 ชม. กับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมโดยใช้น้ำ
ยางจากภาคใต้มี n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้างฟิล์ม
ยางในเวลาที่เหมาะสม..... 93
- 6.17 ผลการทดสอบความหนืดและ pH ของน้ำยางฉายรังสีโดยเติม
Vulcanox MB2/Mg เป็นสารป้องกันยางเสื่อมและทิ้งไว้ที่ระยะ
เวลาต่างๆ..... 98
- 6.18 ผลการทดสอบ crosslink density และความต้านแรงดึง
ของน้ำยางฉายรังสีโดยเติม Vulcanox MB2/Mg เป็นสารป้อง
กันยางเสื่อม และทิ้งน้ำยางไว้ที่ระยะเวลาต่างๆ..... 99



สารบัญรูปประกอบ

รูปที่

หน้า

- 6.1 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนอบเร่งกับ ปริมาณรังสีของน้ำยางภาคตะวันออกโดยใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็น สารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr.... 54
- 6.2 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนอบเร่งกับ ปริมาณรังสีของน้ำยางภาคใต้โดยใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสาร ไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr..... 57
- 6.3 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนอบเร่งกับ ปริมาณรังสีของน้ำยางภาคตะวันออกโดยใช้ n-BA:CCl₄ เป็น สารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr.... 60
- 6.4 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนอบเร่งกับ ปริมาณรังสีของน้ำยางภาคใต้โดยใช้ n-BA:CCl₄ เป็นสาร ไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr..... 64
- 6.5 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบเร่งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วยน้ำกลั่นของน้ำยาง ภาคตะวันออกโดยใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและ เติมสารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr..... 66
- 6.6 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบเร่งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วยน้ำกลั่นของน้ำยาง ภาคตะวันออกโดยใช้ n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและ เติมสารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr..... 68
- 6.7 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบเร่งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วยน้ำกลั่นของน้ำยาง ภาคใต้โดยใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้อง กันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr..... 70

สารบัญรูปประกอบ(ต่อ)

รูปที่	หน้า
6.8 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบแห้งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วยน้ำกลั่นของน้ำยาง ภาคใต้โดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้อง กันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr.....	72
6.9 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบแห้งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วย 1%NH ₃ ของน้ำยาง ภาคตะวันออกโดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติม สารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr.....	75
6.10 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบแห้งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วย 1%NH ₃ ของน้ำยาง ภาคตะวันออกโดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติม สารป้องกันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr.....	77
6.11 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบแห้งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วย 1%NH ₃ ของน้ำยาง ภาคใต้โดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้อง กันยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr.....	79
6.12 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบแห้งกับเวลาในการล้างฟิล์มยางด้วย 1%NH ₃ ของน้ำยาง ภาคใต้โดยใช้ n-BA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาและเติมสารป้องกัน ยางเสื่อมที่ปริมาณ 1 phr.....	81
6.13 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค ตะวันออกโดยใช้ 2-EHA:CCl ₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้าง ฟิล์มยางด้วย 1% NH ₃	83

สารบัญรูปประกอบ (ต่อ)

รูปที่

หน้า

- 6.14 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ
หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค
ตะวันออกโดยใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้าง
ฟิล์มยางด้วย 1% NH₃..... 84
- 6.15 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ
หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค
ตะวันออกโดยใช้ n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้าง
ฟิล์มยางด้วย 1% NH₃..... 87
- 6.16 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ
หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค
ตะวันออกโดยใช้ n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้าง
ฟิล์มยางด้วย 1% NH₃..... 88
- 6.17 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ
หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค
ใต้โดยใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้างฟิล์มยาง
ด้วย 1% NH₃..... 91
- 6.18 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ
หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค
ใต้โดยใช้ 2-EHA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้างฟิล์มยาง
ด้วย 1% NH₃..... 92
- 6.19 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ
หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค
ใต้โดยใช้ n-BA:CCl₄ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้างฟิล์มยาง
ด้วย 1% NH₃..... 94

สารบัญรูปประกอบ(ต่อ)

รูปที่

หน้า

- 6.20 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงของฟิล์มยางก่อนและ
หลังอบแห้งกับปริมาณสารป้องกันยางเสื่อมของน้ำยางภาค
ใต้โดยใช้ $n\text{-BA}:\text{CCl}_4$ เป็นสารไวปฏิกิริยาแล้วล้างฟิล์มยาง
ด้วย 1% NH_3 95
- 6.21 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนืดและค่า pH ของน้ำยางที่เติม
สารป้องกันยางเสื่อม Vulcanox MB2/Mg 0.8 phr กับ
ระยะเวลาที่ทิ้งน้ำยางไว้ 0-5 สัปดาห์.....100
- 6.22 ความสัมพันธ์ระหว่าง crosslink density ของน้ำยางที่เติม
สารป้องกันยางเสื่อม Vulcanox MB2/Mg 0.8 phr กับระยะ
เวลาที่ทิ้งน้ำยางไว้ 0-5 สัปดาห์.....101
- 6.23 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านแรงดึงก่อนและหลังอบแห้งของ
น้ำยางที่เติมสารป้องกันยางเสื่อม Vulcanox MB2/Mg 0.8 phr
กับระยะเวลาที่ทิ้งน้ำยางไว้ 0-5 สัปดาห์.....102

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย