

กราฟต์โคโพลิเมอร์เซชันของ 2-เอทอกซีเอทิลเมทาคริเลต
บนยางธรรมชาติเหลว โดยใช้ระบบรีดอกซ์ชนิดไอออนของโลหะ



นางสาว นฤมล ศิริทรงธรรม

ศูนย์วิทยทรัพยากร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษิตตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิทยาศาสตร์โพลิเมอร์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2534


ISBN 974-579-373-6

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

017708

117319869

GRAFT COPOLYMERIZATION OF 2-ETHOXYETHYL METHACRYLATE
ONTO LIQUID NATURAL RUBBER USING METAL ION REDOX SYSTEMS



Miss Narumol Sirisongthum

ศูนย์วิทยทรัพยากร
Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
For the Degree of Master of Science

Program of Polymer Science

Graduate School

Chulalongkorn University

1991

ISBN 974-579-373-6

Thesis Title Graft Copolymerization of 2-Ethoxyethyl
methacrylate onto Liquid Natural Rubber
Using Metal Ion Redox Systems
By Miss Narumol Sirisongthum
Department Petro-polymer (Inter-program)
Thesis Advisor Associate Professor Supawan Tantayanon, Ph.D.
Thesis Co-advisor Amnard Sittattrakul, Ph.D.



Accepted by the Graduate School, Chulalongkorn
University in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Master's Degree.

.....*Thavorn Vajrabhaya*..... Dean of the Graduate School
(Professor Thavorn Vajrabhaya, Ph.D.)

Thesis Committee

.....*Suda Kiatkamjornwong*..... Chairman
(Associate Professor Suda Kiatkamjornwong, Ph.D.)

.....*Supawan Tantayanon*..... Thesis Advisor
(Associate Professor Supawan Tantayanon, Ph.D.)

.....*Amnard Sittattrakul*..... Thesis Co-advisor
(Ammard Sittattrakul, Ph.D.)

.....*Pattarapan Prasassarakich*..... Member
(Associate Professor Pattarapan Prasassarakich, Ph.D.)

.....*Opa Bangcharoenpornpong*..... Member
(Opa Bangcharoenpornpong, Ph.D.)

นฤมล ศิริทรงธรรม : กราฟต์โคโพลิเมอไรเซชันของ 2-เอทอกซีเอทิลเมทาคริเลตบนยางธรรมชาติเหลว โดยใช้ระบบรีดอกซ์ชนิดไอออนของโลหะ (GRAFT COPOLYMERIZATION OF 2-ETHOXYETHYL METHACRYLATE ONTO LIQUID NATURAL RUBBER USING METAL ION REDOX SYSTEMS) อ.ที่ปรึกษา : รศ. ดร.ศุภวรรณ ตันตยานนท์, ดร.อำนาจ สิทธิตระกูล, 117 หน้า, ISBN 794-579-373-6

ในงานวิจัยนี้ สามารถเตรียมยางธรรมชาติเหลวที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่างๆ ได้ โดยการให้น้ำยางชั้น 30% (wt/wt of DRC) ทำปฏิกิริยากับ phenylhydrazine 10% (wt/wt of DRC) ในระบบที่มีออกซิเจน และใช้เวลาตั้งแต่ 1-30 ชั่วโมง พบว่าสามารถเตรียมยางธรรมชาติเหลวที่มีน้ำหนักโมเลกุลตั้งแต่ประมาณ $7.8 \times 10^4 - 1.1 \times 10^4$ ได้ และสามารถทำให้ยางธรรมชาติเหลวมีความบริสุทธิ์มากขึ้น โดยการแยกเอาสิ่งเจือปนออกด้วยวิธีการตกตะกอนยางในเมทานอลและเมทานอล/อะซีโตน (3/1 v/v) ตามลำดับ จากนั้นจึงนำยางธรรมชาติเหลวนี้ไปทำการกราฟต์กับ 2-เอทอกซีเอทิลเมทาคริเลต (2-EEMA) โดยใช้ระบบรีดอกซ์ของ กลีเซอรีน/ไดเมทิลอะนิลีน (DMA) เป็นสารเริ่มต้นปฏิกิริยา พบว่า เปอร์เซนต์การกราฟต์เพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อยเมื่อเพิ่มอุณหภูมิจาก 40-70 °C และเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วงอุณหภูมิ 70-80 °C แต่เมื่อเพิ่มอุณหภูมิสูงกว่า 80 °C เปอร์เซนต์การกราฟต์จะลดลง การเพิ่มความเข้มข้นของ 2-EEMA ก็มีผลทำให้เปอร์เซนต์การกราฟต์เพิ่มขึ้น เปอร์เซนต์การกราฟต์มีค่าสูงสุดเมื่อ [2-EEMA] เท่ากับ $7.5 \times 10^{-1} M$ และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นให้สูงขึ้น เปอร์เซนต์การกราฟต์จะลดลง ชนิดและความเข้มข้นของกลีเซอรีนมีผลต่อเปอร์เซนต์การกราฟต์ พบว่า กลีเซอรีนที่ความเข้มข้น $2.0 \times 10^{-3} M$ เป็นตัวเร่งที่มีประสิทธิภาพสูงสุด การเพิ่มความเข้มข้นของ DMA มีผลทำให้เปอร์เซนต์การกราฟต์เพิ่มขึ้น เปอร์เซนต์การกราฟต์มีค่าสูงสุดเมื่อ [DMA] เท่ากับ $2.0 \times 10^{-3} M$ และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นให้สูงขึ้น เปอร์เซนต์การกราฟต์จะลดลง การเพิ่มความเข้มข้นของกรดมากกว่า $7.5 \times 10^{-4} M$ มีผลทำให้เปอร์เซนต์การกราฟต์ลดลง การเกิดกราฟต์พบว่า ขึ้นอยู่กับตัวกลางในการทำปฏิกิริยา และ CCl_4 เป็นตัวทำละลายที่มีประสิทธิภาพสูงสุดในการกราฟต์ การเพิ่มเวลาในการทำปฏิกิริยาในช่วง 30 ชั่วโมงแรก มีผลทำให้เปอร์เซนต์การกราฟต์เพิ่มขึ้นและเมื่อเพิ่มเวลามากขึ้นอีก เปอร์เซนต์การกราฟต์จะลดลง การทดสอบคุณสมบัติการยืดเกาะของผลิตภัณฑ์ที่เตรียมจากยางธรรมชาติเหลว ที่มีเปอร์เซนต์การกราฟต์ต่างๆ กัน ทดสอบโดยใช้วิธีมาตรฐานของ มอก 521-2527 (1984) พบว่า ผลิตภัณฑ์จะมีความต้านแรงลอกสูงกว่า เมื่อเปอร์เซนต์การกราฟต์ต่ำกว่า



ภาควิชา สหสาขาวิชาไมโครเคมี-โพลิเมอร์.....
สาขาวิชา วิทยาศาสตร์โพลิเมอร์.....
ปีการศึกษา ..2533.....

ลายมือชื่อนิสิต *Narand Sirisongthum*

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา *Sun Tantay*

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม *Amrad Sattakul*

NARUMOL SIRISONGTHUM : GRAFT COPOLYMERIZATION OF 2-ETHOXYETHYL
METHACRYLATE ONTO LIQUID NATURAL RUBBER USING METAL ION REDOX SYSTEMS.
THESIS ADVISOR : ASSO. PROF.SUPAWAN TANTAYANON, Ph.D., AMNARD
SITTATTRAKUL, Ph.D., 117 pp., ISBN 794-579-373-6

Liquid natural rubber (LNR) with different molecular weight was prepared by chemical oxidative degradation reaction of natural rubber latex 30% (wt/wt of DRC) with phenylhydrazine 10% (wt/wt of DRC) and oxygen at varied reaction time from 1-30 hours. Molecular weight of LNR obtained from this procedure was in the range of 7.8×10^4 to 1.1×10^4 . LNR was purified twice by precipitating from methanol and methanol/acetone (3/1 v/v), respectively before it was grafted with 2-ethoxyethyl methacrylate (2-EEMA) using cupric salt/dimethyl aniline (DMA) as an initiator system. The extent of grafting was gradually increased as the reaction temperature increased from 40 to 70°C and increased remarkably with an increase of temperature from 70-80°C. But beyond 80°C, the percentage of grafting decreased. The percentage of grafting increased with the increasing of 2-EEMA concentration to a maximum value at concentration of 7.5×10^{-1} M, and thereafter it decreased. The type and concentration of cupric salts played an important role in controlling the percentage of grafting and concentration of CuSO_4 of about 2.0×10^{-3} M was found to be the most effective catalyst of all. The extent of grafting increased with increasing of DMA concentration and reached the maximum value at 2.0×10^{-3} M and thereafter it decreased. An increase in acid concentration beyond 7.5×10^{-4} M was accompanied by a decrease in graft yield. The grafting reaction was found to be dependent on the reaction medium, and CCl_4 was the most effective solvent. The percentage of grafting increased with an increase in reaction time in the first 30 hours but with further increase of reaction time, the graft yield decreased. Adhesion strength in peeling of the product was tested under TIS 521-2527 (1984) by using the grafted product with the same molecular weight LNR but different in extent of grafting. The adhesion strength was found to be higher as the extent of grafting was lowered.

ภาควิชา สาขาวิชาปิโตรเคมี-โพลีเมอร์.....
สาขาวิชา วิทยาศาสตร์โพลีเมอร์.....
ปีการศึกษา 2533.....

ลายมือชื่อนี้สิต *Narumol Sirisongthum*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา *Sup. Tantayanon*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาช่วย *Amnard Sittatrakul*



ACKNOWLEDGEMENTS

The author wishes to express her deep gratitude to her co-advisor, Dr. Amnard Sittattrakul for his invaluable guidances, suggestions and discussion throughout this thesis. The author also wishes to express her sincere thanks to her advisor, Associate Prof. Dr. Supawan Tantayanon for her advice of the thesis.

She wishes to thank the thesis committee; Associate Prof. Dr. Suda Kiatkamjornwong, Associate Prof. Dr. Pattarapan Prasassarakich and Dr. Opa Bangcharoenpornpong for their comments. She would also like to thank the authorities at Silpakorn University for their readiness to help and for their friendship.

All instruments, equipment and chemicals used in this investigation were made available by the generosity of the Chemistry Department, Silpakorn University.

She would also like to express her special thank to the staff members of Textile Chemistry Sub-division for their encouragement and generous assistance, to her friends for assistance in typing the thesis, to her family, especially her parents, who gave her their sympathy and encouragement.

Finally, she would also like to thank STDB (Office of the Science & Technology Development Board) for a financial supports that allow her to carry out this research project.



CONTENTS

	PAGE
ABSTRACT (in Thai)	iv
ABSTRACT (in English).....	v
ACKNOWLEDGEMENTS	vi
LIST OF TABLES	xi
LIST OF FIGURES	xiii
ABBREVIATIONS	xv
CHAPTER	
I. INTRODUCTION	1
1.1 Natural rubber	1
1.1.1 Properties of raw natural rubber	4
1.1.2 Physical and chemical properties	5
1.1.3 Non-rubber substances	6
1.1.4 Product applications	9
1.1.5 Natural rubber in Thailand	10
1.2 Liquid natural rubber (LNR)	13
1.2.1 Mechanical treatment	13
1.2.2 Chemical treatment	16

1.3	Copolymers	18
1.3.1	Radical graft copolymerization	21
1.3.2	Ionic graft copolymerization ..	23
1.4	Graft copolymerization of natural rubber with vinyl monomers	26
1.5	Background and justification	29
1.6	Aims of the investigation	33
II	CHEMICALS AND EQUIPMENT	34
2.1	Materials	34
2.2	Equipment	37
2.3	Purification of monomers and solvents	39
2.3.1	Monomers	39
2.3.2	Solvents	40
III	EXPERIMENTAL SECTION	41
3.1	Studies on preparation and purification of liquid natural rubber	41
3.1.1	Determination of dry rubber content	41
3.1.2	Method of preparation	42
3.1.3	Purification of LNR	44
3.2	Preparation of 2-ethoxyethyl methacrylate	45
3.3	Preparation of graft copolymer	47
3.3.1	General procedure	47
3.3.2	Separation of homopolymer	50

3.3.3	Separation of grafted natural rubber	51
3.4	Characterization and testing of the products	52
3.4.1	General procedure for molecular weight determination of LNR ...	52
3.4.2	General procedure for adhesion testing	53
IV	RESULTS AND DISCUSSION	56
4.1	Preparation and purification of LNR ..	56
4.1.1	Determination of dry rubber content	56
4.1.2	Preparation of LNR by chemical treatment	56
4.1.3	Purification of LNR	66
4.1.4	Molecular weight determination of LNR	72
4.2	Preparation of 2-ethoxyethyl methacrylate	74
4.3	Preparation of graft copolymer	77
4.3.1	Effect of reaction temperature	79
4.3.2	Effect of monomer concentration	87
4.3.3	Effect of CuSO_4 concentration .	90
4.3.4	Effect of N,N-dimethyl aniline concentration	93

	x
4.3.5 Effect of type of copper salt .	96
4.3.6 Effect of acid concentration ..	98
4.3.7 Effect of type of solvent	101
4.3.8 Effect of reaction time	104
4.4 Adhesive property of the grafted products	107
V CONCLUSION	109
REFERENCES	112
VITA	117

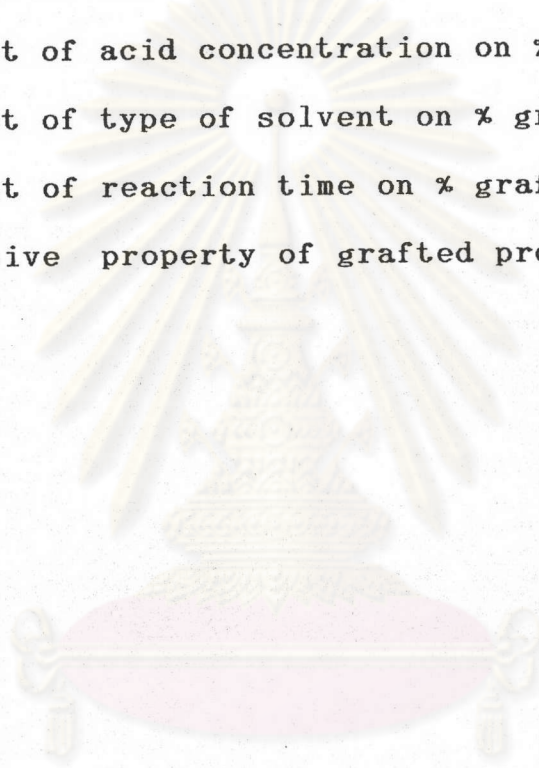


ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

LIST OF TABLES

TABLE		PAGE
1.1	World production of natural rubber (1983)	3
1.2	Typical composition of fresh latex and dry rubber	4
1.3	Properties of natural rubber influenced by non-rubber substances	7
1.4	Use of natural rubber in products	9
1.5	Rubber products produced from different types of rubber	11
1.6	Quantities and value of imported adhesive distributed by countries from 1982-1986	31
1.7	Quantities and value of exported adhesive distributed by countries from 1982-1986	32
2.1	List of chemicals and solvents	34
2.2	List of equipment	37
3.1	Preparation of LNR at different depolymerization time	44
3.2	Composition of reagents, catalysts and reaction conditions for the preparation of graft copolymer	49
4.1	Molecular weight of LNR at different depolymeri- zation time	58
4.2	Weight and percentage yield of LNR after each purification step	68

		xii
4.3	Effect of reaction temperature on % grafting ..	80
4.4	Effect of monomer concentration on % grafting .	88
4.5	Effect of on CuSO_4 concentration on % grafting	91
4.6	Effect of the concentration of N,N-dimethyl aniline on % grafting	94
4.7	Effect of type of copper salt on % grafting ...	97
4.8	Effect of acid concentration on % grafting	99
4.9	Effect of type of solvent on % grafting	102
4.10	Effect of reaction time on % grafting	105
4.11	Adhesive property of grafted product	107



 ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

LIST OF FIGURES

FIGURE		PAGE
1.1	Mastication of natural rubber in an internal mixture	14
1.2	Natural rubber depolymerization by phenylhydrazine in an oxidizing medium	17
3.1	Apparatus used for the preparation of liquid natural rubber	43
3.2	Apparatus used for the preparation of graft copolymer	48
3.3	Test specimens for adhesion strength in stripping method	55
4.1	Plot of depolymerization time vs molecular weight of LNR	59
4.2	IR (neat) spectrum of liquid natural rubber	70
4.3	¹ H NMR (CCl ₄) spectrum of liquid natural rubber	71
4.4	Plot of η_{sp}/c vs concentration of rubber solutions of different depolymerization times	73
4.5	IR (neat) spectrum of 2-ethoxyethyl methacrylate	75
4.6	¹ H NMR (CCl ₄) spectrum of 2-ethoxyethyl methacrylate	76

4.7	Effect of reaction temperature on % grafting	82
4.8	IR (neat) spectrum of poly (2-ethoxyethyl methacrylate)	83
4.9	¹ H NMR (CCl ₄) spectrum of poly (2-ethoxyethyl methacrylate)	84
4.10	IR (neat) spectrum of poly (isoprene-g-2-ethoxyethyl methacrylate)	85
4.11	¹ H NMR (CCl ₄) spectrum of poly (isoprene-g-2-ethoxyethyl methacrylate)	86
4.12	Effect of [2-EEMA] on % grafting	89
4.13	Effect of [CuSO ₄] on % grafting	92
4.14	Effect of [DMA] on % grafting	95
4.15	Effect of [H ₂ SO ₄] on % grafting	100
4.16	Effect of reaction time on % grafting	106

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ABBREVIATIONS

Anhy	Anhydrous
bp	Boiling point
conc	Concentrated, concentration
dL	Deciliter
DMA	N,N-dimethyl aniline
DRC	Dry rubber content
2-EEMA	2-ethoxyethyl methacrylate
h	Hour
g	Gram
IR	Infrared
L	Liter
LNR	Liquid natural rubber
M	Molarity
min	Minute
mL	Milliliter
\bar{M}_n	Number average molecular weight
mp	Melting point
\bar{M}_v	Viscosity average molecular weight
NMR	Nuclear magnetic resonance
rpm	round per minute
v	Volume
wt	Weight