

### บทที่ 3

#### การทดลอง

##### วัสดุ

ใช้ส่วนแยกของส้มโอ (*Citrus grandis* Linn.) 5 พันธุ์ โดยที่แต่ละพันธุ์ มีอายุเท่า กันคือ 8 เดือน พันธุ์ของส้มโอและแหล่งที่เก็บแสดงได้ดังนี้

พันธุ์ส้มโอ	สถานที่เก็บ
ขาวแม่น	อ.นครชัยศรี จ.นครปฐม
ขาวหวาน	อ.นครชัยศรี จ.นครปฐม
ขาวจีบ	อ.เมือง จ.นนทบุรี
ทองตี	อ.นครชัยศรี จ.นครปฐม
บุนนาค	อ.เมือง จ.นนทบุรี

##### ขั้นตอนการทดลอง

การทดลองแบ่ง เป็น 5 ขั้นตอนดังนี้

- 3.1 วิเคราะห์ปริมาณและสมบัติของ เพคติน ในแยกของส้มโอพันธุ์ต่างๆ
  - 3.2 ศึกษาผลของการใช้โซเดียมเซกน้ำ เมتاฟอสเฟต (เอสเอชเอมพี) และเอทิลีน ไดเอมิ่น เทคราอะซิติกแอซิก (อีทีทีเอ) ร่วมกับสารละลายกรดไฮโดรคลอริกในการสักดูเพคตินที่ pH ระดับต่าง ๆ
  - 3.3 ศึกษาผลของอัตราส่วนน้ำหนักแยกของส้มโอสกัดต่อปริมาตรสารละลายกรดที่ใช้ในการสักดูเพคติน
  - 3.4 ศึกษาผลของอุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการสักดูเพคติน
  - 3.5 รวมรวมและวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้
- 
- 3.1 วิเคราะห์ปริมาณและสมบัติของ เพคติน ในแยกของส้มโอพันธุ์ต่าง ๆ
    - 3.1.1 การเตรียมวัสดุ
    - 3.1.1.1 นำผลส้มโอ 5 พันธุ์ ได้แก่พันธุ์ บุนนาค ขาวจีบ ขาวแม่น ขาวหวาน

และหองตี นำปอกเปลือกแยกส่วนพิขออกจากเปลือกจน เหลือแต่ส่วนแอลบิโอด

3.1.1.2 นำส่วนแอลบิโอดังกล่าวมาตีป่นด้วยเครื่องที่ป่นอาหาร (Dynamics Cooperation of America, U.S.A., Model 32 BL 79) จนมีขนาดของชิ้นแอลบิโอดหนาประมาณ 1-2 มิลลิเมตร

3.1.1.3 นำแอลบิโอดที่ตีป่นแล้วเก็บทั้มในเยชานอล (Commercial grade กรมสรรพสามิต) ความเนื้องันร้อยละ 95 (โดยใส่เยชานอลปริมาตรหนึ่งเท่าของน้ำหนักแอลบิโอดสด) จนเดือดเมื่อเวลา 15 นาที เพื่อยับยั้งการทำแข็งของเอนไซม์

3.1.1.4 แยกแอลบิโอดออกจากเยชานอลแล้วล้างแอลบิโอดด้วยเยชานอล (commercial grade) ความเนื้องันร้อยละ 30 ปริมาตรหนึ่งเท่าของน้ำหนักแอลบิโอดสดสามครั้ง เพื่อกำจัดน้ำตาลและกรดอินทรีย์ออกจากแอลบิโอด

3.1.1.5 นึ่งเอาเยชานอลออกจากแอลบิโอดจนหมด นำแอลบิโอดทึบแข็ง เก็บในภาชนะที่แห้ง แล้วนำไปแช่แข็ง เพื่อเก็บไว้ใช้เป็นต้นติบในการสกัดเพคตินต่อไป

### 3.1.2 การสกัด Total crude pectin

3.1.2.1 นำแอลบิโอดที่ได้จากข้อ 3.1.1.5 วิเคราะห์พิเศษความชื้นตามวิธีของ Rangana (11)

3.1.2.2 สกัด Total crude pectin โดยตัดแปลงจากวิธีของ Rangana (11) Pathak และ Shukla (25) และนัยทัฟฟ์ (26) ดังนี้

นำแอลบิโอดที่ได้จากข้อ 3.1.1.5 100 กรัม มาเติมน้ำกลั่น

ให้มีอัตราส่วนของน้ำหนักแอลบิโอดต่อปริมาตรน้ำกลั่น = 1:4

ปรับ pH=2.00 ด้วยสารละลายน้ำ acidic โซเดียมคลอโรไรก (A.R., Merck)

ความเข้มข้น 0.5 โนลาร์โดยใช้ pH meter (Orion research, Model 610 I Digital Ionalyzer)

↓  
สกัดที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 นาที กรองแยก  
สารละลายน้ำที่สกัดได้ไว้



เติมน้ำกลั่นลงในส่วนแก้และอบโดยที่เหลือ โดยเติมน้ำกลั่นปริมาตร  $\frac{1}{4}$  ของปริมาตรที่ใช้สักครึ่งแรกปริมาณ  $pH=2.00$  ด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มกัน 0.5 โนลาร์ โดยใช้ pH meter



รวมสารละลายแก็คน้ำที่สักได้ทึบสองส่วนเข้าด้วยกันและทึบไว้ให้เข็นลงที่อุณหภูมิห้อง



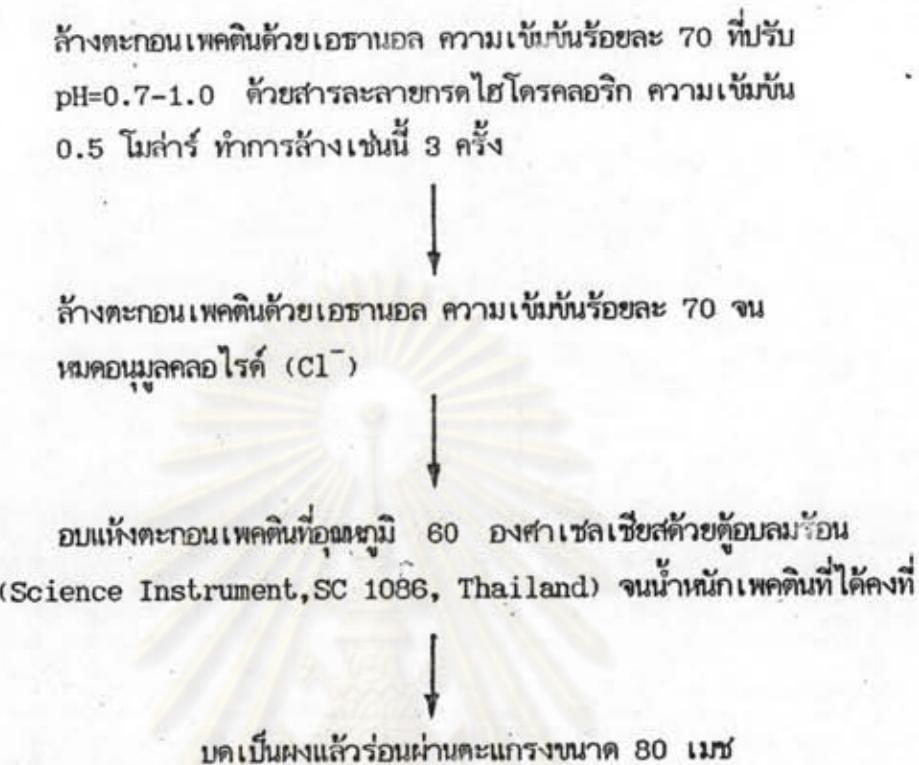
ตอกตะกอนสารละลายเพคตินด้วยเอทานอลความเข้มกันร้อยละ 95 ที่ปรับ  $pH=0.7-1.0$  ด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มกัน 0.5 โนลาร์ ในปริมาตรหนึ่งเท่าของปริมาตรสารละลายเพคตินที่สักได้ไว้ 12 ชั่วโมงแล้วกรองแยกตะกอนเพคตินไว้



แยกเอทานอลนำไปกลั่นเพื่อนำมาใช้ใหม่

ตอกตะกอนเพคตินที่ได้ขึ้นอีกครึ่งด้วยเอทานอลความเข้มกันร้อยละ 95 ที่ปรับ  $pH=0.7-1.0$  ด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มกัน 0.5 โนลาร์ ในปริมาตรหนึ่งเท่าของปริมาตรเพคตินที่สัก





วางแผนการทดลองและวิเคราะห์ผลเชิงสถิติแบบ Completely randomized design (27) ทดลอง 2 ชั้น

### 3.1.3 วิเคราะห์และประเมินผล สมมติทางเคมีและการภาพดัชนี

3.1.3.1 ปริมาณเพคตินสักดิ์ที่ปราศจากเย้าและความชื้น โดยน้ำหนักแอลบิโอดแห้ง (ภาคผนวก ก)

3.1.3.2 ปริมาณเพคตินสักดิ์บริสุทธิ์ โดยน้ำหนักแอลบิโอดแห้ง (ภาคผนวก ก)

3.1.3.3 ปริมาณความชื้นตามวิธีของ Joslyn (3) (ภาคผนวก ก)

3.1.3.4 ปริมาณเย้าตามวิธีของ Rangana (11) (ภาคผนวก ก)

3.1.3.5 Equivalent weight (Eq.wt.) ตามวิธีของ Joslyn (3)

(ภาคผนวก ก)

3.1.3.6 ปริมาณ Methoxyl content (MeO.) ตามวิธีของ Joslyn (3)

(ภาคผนวก ก)

3.1.3.7 ปริมาณ Anhydrouronic acid (A.U.A.) ตามวิธีของ  
Rangana (11) (ภาคหนาก ก)

3.2 ศึกษาผลของการใช้เอสเอชเอมพี และอีดีทีเอร่วมกับสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ในการสกัดเพคตินที่ pH ระดับต่าง ๆ

เลือกส่วนแอลบิโอดของสัมโภคามหันธุ์ที่เหมาะสมจากข้อ 3.1 โดยใช้เกณฑ์การเลือกเรียงลำดับตามความสำคัญดังนี้

1 มีปริมาณเพคตินบริสุทธิ์สูง โดยประเมินจากปริมาณเพคตินสกัดที่ปราศจากเย้าและความชื้นร่วมกับปริมาณ A.U.A.

2 มี Eq.Wt. และปริมาณ MeO. สูง

3.2.1 การใช้เอสเอชเอมพีในการสกัดเพคติน

3.2.1.1 นำส่วนแอลบิโอดสัมโภคามหันธุ์เลือกได้มาเตรียมตั้งข้อ 3.1.1 เพื่อใช้ในการสกัดเพคติน

3.2.1.2 เดิมเอสเอชเอมพี (A.R., Merck) ปริมาณ 0%-5.0% (โดยน้ำหนักแอลบิโอดส์) ลงในสารละลายสกัดทำ 4 ระดับ และปรับ pH ในช่วงระหว่าง 2.00-5.00 โดยใช้ pH meter ทำ 4 ระดับ สกัดเพคตินตามขั้นตอนข้อ 3.1.2 โดยวางแผนการทดลองแบบ Symmetry factorial completely randomized design (27) ขนาด  $4^2$  ทดลอง 2 ชั้น

3.2.1.3 วิเคราะห์และประเมินผลตามข้อ 3.1.3 พร้อมทั้งวิเคราะห์ทั่วๆ ไป Jelly grade ตามวิธีของ U.S. Department of Agriculture (6) โดยเปรียบเทียบความแข็งของ acid sugarjelly ที่เตรียมได้กับเพคตินมาตรฐาน (Food grade, Genu pectin grade 150) ด้วยเครื่อง Texturometer (Loyd Instruments, Type No. PL3 ser No. 4902, England)

3.2.2 การใช้อีดีทีเอในการสกัดเพคติน

3.2.2.1 นำส่วนแอลบิโอดสัมโภคามหันธุ์เลือกได้มาเตรียมตั้งข้อ 3.1.1 เพื่อใช้ในการสกัดเพคติน

3.2.2.2 เดิมอีดีทีเอ (A.R., Merck) 0%-3.0% (โดยน้ำหนักแอลบิโอดส์) ลงในสารละลายสกัด ทำ 4 ระดับ และปรับ pH ในช่วงระหว่าง 2.00-5.00 โดยใช้ pH meter ทำ 4 ระดับสกัดเพคตินตามขั้นตอนข้อ 3.1.2 โดยวางแผนการทดลองแบบ Symmetric

factorial completely randomized design (27) ขนาด 4<sup>2</sup> ทดลอง 2 ชั้น

3.2.2.3 วิเคราะห์และประเมินผลตามข้อ 3.1.3 พร้อมทั้งวิเคราะห์หาค่า Jelly grade ตามวิธีของ U.S. Department of Agriculture (6) โดยเปรียบเทียบความแข็งของ acid sugarjelly ที่เตรียมได้กับเพคตินมาตรฐานด้วยเครื่อง Texturometer

3.3 ศึกษาผลของอัตราส่วนน้ำหนักแอลบิโอดีสค์ต่อปริมาตรสารละลายน้ำ ที่ใช้ในการสกัดเพคติน เลือกสารเพิ่มประสิทธิภาพการสกัดและ pH ที่เหมาะสมจากข้อ 3.2.1 และ 3.2.2 โดยใช้เกณฑ์การเลือกเรียงลำดับตามความสำคัญดังนี้

1 มีปริมาณเพคตินบริสุทธิ์สูง โดยประมวลจากปริมาณเพคตินสกัดที่ปราศจากเต้าและความชื้นร่วมกับ ปริมาณ A.U.A.

2 มี Eq.Wt. และปริมาณ MeO. สูง

3 มีค่า Jelly grade สูง

3.3.1 นำผลการเลือกใช้สารเพิ่มประสิทธิภาพการสกัดและ pH ที่เหมาะสม มาใช้ในการสกัดเพคตินตามขั้นตอนข้อ 3.1.2 โดยใช้อัตราส่วนของน้ำหนักแอลบิโอดีสค์ต่อปริมาตรสารละลายน้ำที่ใช้ 3 ระดับคือ 1:3 1:4 และ 1:5 วางแผนการทดลองและวิเคราะห์ผลเชิงสถิติแบบ Completely randomized design (27) ทดลอง 2 ชั้น

3.3.2 วิเคราะห์และประเมินผลเช่นเดียวกับข้อ 3.2.2.3

3.4 ศึกษาผลของอุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการสกัดเพคติน

3.4.1 เลือกอัตราส่วนของน้ำหนักแอลบิโอดีสค์ต่อปริมาตรสารละลายน้ำที่ใช้สกัดที่เหมาะสมจากข้อ 3.3 โดยใช้เกณฑ์การเลือกเช่นเดียวกับข้อ 3.3

3.4.2 สกัดเพคตินตามขั้นตอนข้อ 3.1.2 ที่อุณหภูมิ 2 ระดับคือ อุณหภูมิ 20°C และอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียสและเวลา 3 ระดับคือ 30 60 และ 90 นาที วางแผนการทดลองและวิเคราะห์ผลเชิงสถิติแบบ Asymmetric completely randomized design (27) ขนาด  $2 \times 3$  ทดลอง 2 ชั้น

3.4.3 วิเคราะห์และประเมินผลเช่นเดียวกับข้อ 3.2.2.3

3.5 รวมรวมและวิเคราะห์ก่อนมูลที่ได้