

แบ้งมันสำปะหลังตัดแปรร : การแทนที่และการเชื่อมขวาง



นางสาวอนงค์ เจษฎาญาณเมธา

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาระดับปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2534


ISBN 974-578-832-5

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

017427

117313661

MODIFIED TAPIOCA STARCH : SUBSTITUTION AND CROSS-LINKING



MISS ANONG JEDSADAYANMETHA

ศูนย์วิทยทรัพยากร
A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1991

ISBN 974-578-832-5

หัวข้อวิทยานิพนธ์ แบ่งปันสำปะหลังตัดแปรร : การแทนที่และการเชื่อมขวาง
โดย นางสาวอนงค์ เจษฎาญาณเมธา
ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร
อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กัลยา เลหาสงคราม
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรรณฯ ตุลยชัย



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

.....
(ศาสตราจารย์ ดร.ถาวร วัชรากัย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรพงษ์ นวังคส์ตฤศาศน์)

.....
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กัลยา เลหาสงคราม)

.....
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรรณฯ ตุลยชัย)

.....
(นางสาวสุภารัตน์ เรืองมณีไพฑูรย์)



พิมพ์ที่โรงพิมพ์เทคโนโลยีวิทยาเกษตรภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

อนงค์ เจษฎาญาณเมธา : แป้งมันสำปะหลังดัดแปร : การแทนที่และการเชื่อมขวาง
(MODIFIED TAPIOCA STARCH : SUBSTITUTION AND CROSS-LINKING) อ.ที่ปรึกษา
: ผศ.ดร.กัลยา เลหาสงคราม, ผศ.ดร.วรรณดา ตุลยธัญ, 101 หน้า,
ISBN 974-578-832-5.

งานวิจัยนี้ได้ดัดแปรแป้งมันสำปะหลังด้วยปฏิกิริยาแทนที่โดยใช้โพรพิลีนออกไซด์ร่วมกับปฏิกิริยาเชื่อมขวางโดยใช้โซเดียมไทรเมตาฟอสเฟต เพื่อให้ได้แป้งดัดแปรที่มีสมบัติเหมาะสมต่อการใช้งานเป็นสารให้ความชื้นหนักแก่ผลิตภัณฑ์อาหารที่ต้องผ่านความร้อนสูง ในขั้นแรกศึกษาการดัดแปรแป้งมันสำปะหลังด้วยปฏิกิริยาแทนที่ ที่ความเข้มข้นของน้ำแป้งร้อยละ 40 (โดยน้ำหนักแป้งแห้ง) pH 11.00±0.10 พบว่าอุณหภูมิ (40°, 50°C) ปริมาณโซเดียมคาร์บอเนต (ร้อยละ 0.25, 2.70 โดยน้ำหนักแป้งแห้ง) และผลรวมระหว่างอุณหภูมิกับปริมาณโซเดียมคาร์บอเนต ทำให้มีปริมาณหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลีนในแป้งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) และแป้งที่ได้จากการเกิดปฏิกิริยาที่อุณหภูมิ 50°C ในภาวะที่ใช้โซเดียมคาร์บอเนตปริมาณต่างกันมีปริมาณหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลีนเฉลี่ยไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ต่อมาจึงดัดแปรแป้งมันสำปะหลังที่อุณหภูมิ 50±2°C โดยมีโซเดียมคาร์บอเนต ร้อยละ 0.25 พบว่าปริมาณโพรพิลีนออกไซด์ (ร้อยละ 5, 7.5, 10 โดยน้ำหนักแป้งแห้ง) เวลา (6, 12, 24 ชั่วโมง) และผลรวมระหว่างปริมาณโพรพิลีนออกไซด์กับเวลา ทำให้ปริมาณหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลีนในแป้งดัดแปรแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แป้งที่ได้จึงมีระดับการแทนที่ของหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลีนต่างกัน อุณหภูมิสูงของแป้งต่ำกว่าแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ความหนืดใน heating-cooling cycle เมื่อวัดด้วยเครื่อง Brabender Visco-Amylograph จะสูงขึ้น กำลังการพองตัวที่ 65° และ 75°C เพิ่มขึ้น แต่ที่ 85° และ 95°C ลดลง ความคงตัวของแป้งเปียกในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 5°-7°C ดีขึ้น

ในขั้นต่อมาได้เลือกแป้งไฮดรอกซีโพรพิลีนที่มีระดับการแทนที่ต่างกัน 2 ระดับ (D.S. 0.047, 0.075) ซึ่งแป้งเปียกมีความคงตัวดีแม้เก็บที่อุณหภูมิ 5°-7°C นาน 21 วัน สำหรับศึกษาการดัดแปรด้วยปฏิกิริยาเชื่อมขวางที่อุณหภูมิ 50°C pH 11.00±0.10 พบว่า ปริมาณฟอสเฟตในแป้งไฮดรอกซีโพรพิลีนไคสตาร์ฟอสเฟตขึ้นอยู่กับระดับการแทนที่ และเวลาในการเกิดปฏิกิริยา (1, 1.5, 2, 3 และ 4 ชั่วโมง) เมื่อเวลาในการเกิดปฏิกิริยาเชื่อมขวางเพิ่มขึ้น จะทำให้แป้งที่ได้มีอุณหภูมิสูงสูงขึ้น เม็ดแป้งสามารถทนต่อความร้อนและแรงกระทำดีขึ้น แต่ความหนืดใน heating-cooling cycle ลดลง กำลังการพองตัวที่อุณหภูมิต่างๆก็ลดลง เลือกแป้งไฮดรอกซีโพรพิลีนไคสตาร์ฟอสเฟตที่เม็ดแป้งสามารถควบคุมการดูดน้ำและพองตัวได้ดี ความหนืดในช่วง heating ต่ำแต่ในช่วง cooling ให้ความหนืดที่สูง เพื่อใช้เป็นสารให้ความชื้นหนักแก่ตัวอย่างอาหารประเภท simulated canned food โดยศึกษาเปรียบเทียบกับการใช้แป้งมันสำปะหลังและแป้งข้าวโพดธรรมชาติ ซึ่งพบว่า การกระจายความร้อนภายในตัวอย่างที่ใช้แป้งมันสำปะหลังธรรมชาติและแป้งที่ดัดแปรจากแป้งไฮดรอกซีโพรพิลีนที่มีระดับการแทนที่ 0.047 เป็นเวลา 3 ชั่วโมง เร็วกว่าตัวอย่างที่ใช้แป้งอื่น นอกจากนี้ตัวอย่างที่ใช้แป้งไฮดรอกซีโพรพิลีนไคสตาร์ฟอสเฟตเกิดการเปลี่ยนแปลงความหนืดในระหว่างการเก็บที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 1 ปี น้อยกว่าตัวอย่างที่ใช้แป้งมันสำปะหลังและแป้งข้าวโพดธรรมชาติ

ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร

สาขาวิชา เทคโนโลยีการอาหาร

ปีการศึกษา 2533

ลายมือชื่อนิสิต อนงค์ เจษฎาญาณเมธา

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา [ลายมือ]

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม [ลายมือ]

ANONG JEDSADAYANMETHA : MODIFIED TAPIOCA STARCH : SUBSTITUTION AND CROSS-LINKING. THESIS ADVISOR : ASSIST.PROF.KALAYA LAOHASONGKRAM, Ph.D., ASSIST.PROF.VANNA TULYATHAN, Ph.D., 101 pp., ISBN 974-578-832-5.

The objective of this research was to tailor native tapioca starch by substitution reaction with propylene oxide and then by cross-linking reaction with sodium trimetaphosphate, for use as a thickening agent in low acid canned food. Tapioca starch (40% by dry starch basis, dsb.) was first modified with substitution reaction at pH 11.00 ± 0.10 . It was found that temperature ($40^\circ, 50^\circ\text{C}$), amount of sodium carbonate (0.25, 2.70, %dsb.) and the interaction had significantly effect ($p \leq 0.05$) on hydroxypropyl content of the modified starch. At 50°C amount of sodium carbonate had not significantly effect ($p \geq 0.05$) on average hydroxypropyl content. When starch was substituted at 50°C , with 0.25% Na_2CO_3 , it found that amount of propylene oxide (5, 7.5, 10, %dsb.), reaction time (6, 12, 24 hrs.) and the interaction significantly increased ($p \leq 0.05$) hydroxypropyl content of the substituted starch. The hydroxypropyl starches had lower pasting temperatures and higher viscosity in heating-cooling cycle than native tapioca starch. Swelling power at 65° and 75°C were increased but decreased at 85° and 95°C . The substituted starches showed good paste stability when storage at $5^\circ - 7^\circ\text{C}$.

Two hydroxypropyl starches (D.S. 0.047, 0.075), which showed high paste stability when storage at low temperature were chosen to modify with cross-linking reaction. It was found that phosphate content in the modified starch depended on D.S. and reaction time (1, 1.5, 2, 3, 4 hrs.). The hydroxypropyl cross-linked starches had higher pasting temperature and were more resistance to heat and shear force than the uncross-linked starch. Hydroxypropyl cross-linked starches which had low hot paste viscosity and high cold paste viscosity, native tapioca and corn starch were selected as thickening agents in a simulated low acid canned food. The result showed that native tapioca starch and hydroxypropyl cross-linked (D.S. 0.047 starch cross-linked 3 hrs.) had more rapid heat penetration than the others. The products which used hydroxypropyl cross-linked starch showed less viscosity change during storage at room temperature for 1 year than those using tapioca and corn starch.

ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร
สาขาวิชา เทคโนโลยีการอาหาร
ปีการศึกษา 2533

ลายมือชื่อนิติ อภรณ์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
.....



กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยและวิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จสมบูรณ์ด้วยความช่วยเหลือและเอื้อเฟื้อทางด้านต่าง ๆ จากหลายฝ่าย ซึ่งข้าพเจ้ารู้สึกซาบซึ้งและ

ขอกราบขอบพระคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. กัลยา เลาสงคราม และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วรณา ตุลงชัย ที่กรุณาให้ความช่วยเหลือ คำปรึกษาแนะนำ ทั้งแนวความคิดและความรู้อื่นเป็นประโยชน์ ซึ่งมีส่วนสำคัญยิ่งต่องานวิจัย

ขอขอบคุณบริษัท ไทยวา จำกัด ที่ให้ความอนุเคราะห์แบ่งมันสำปะหลังสำหรับการดำเนินงานวิจัย

ขอกราบขอบพระคุณหัวหน้าภาควิชา และคณาจารย์ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร ที่อนุมัติการใช้ห้องปฏิบัติการและอุปกรณ์ต่างๆ

ขอขอบคุณนิสิตปริญญาโทและเจ้าหน้าที่ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร ที่ช่วยเหลือและให้ความสะดวกต่องานวิจัยด้วยดี

ขอขอบคุณท่านที่ไม่ประสงค์ออกนาม ซึ่งได้ให้คำแนะนำอันเป็นประโยชน์ต่องานวิจัย

สุดท้ายนี้ขอขอบคุณบัณฑิตวิทยาลัย ที่ให้การสนับสนุนเงินทุนอุดหนุนการค้นคว้าและวิจัย และเจ้าหน้าที่ที่ให้ความสะดวกในการติดต่อ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



๗

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
รายการตาราง.....	ช
รายการรูป.....	ญ
บทที่	
1. บทนำ.....	1
2. วารสารปริทัศน์.....	3
3. การทดลอง.....	17
4. ผลการทดลองและวิจารณ์.....	25
5. สรุปและข้อเสนอแนะ.....	73
เอกสารอ้างอิง.....	76
ภาคผนวก ก.....	85
ภาคผนวก ข.....	90
ประวัติผู้เขียน.....	102

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการตาราง

ตารางที่	หน้า
4.1 ปริมาณของเม็ดแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติที่ไม่มีรอยแตกปรากฏบนผิวในพื้นที่ 1 ภาพ.....	27
4.2 ปริมาณหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลและระดับการแทนที่ในตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิล..	36
4.3 อุณหภูมิสุกของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลเปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5 วัดด้วยเครื่อง Brabender Visco-Amylograph.....	41
4.4 ความหนืดในช่วง heating ของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลเปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5.....	43
4.5 ความหนืดในช่วง cooling ของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลเปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5.....	44
4.6 ผลต่างของความหนืดระหว่างตำแหน่งต่างๆใน heating-cooling cycle ของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลเปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ....	45
4.7 ความหนืดของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลเปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 (โดยน้ำหนักแป้งแห้ง) อุณหภูมิของแป้ง 25 ± 2 °C วัดด้วยเครื่อง Brookfield viscometer.....	51
4.8 ลักษณะปรากฏของแป้งเปียกของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลเปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ $5^{\circ} - 7^{\circ} \text{C}$	53
4.9 ปริมาณฟอสเฟตในตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลไคสตาร์ชฟอสเฟต.....	56
4.10 ระดับการแทนที่และระดับการเชื่อมขวางของหมู่ฟอสเฟตในตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลไคสตาร์ชฟอสเฟต.....	57

- 4.11 อณูหุมิลลลของตัวอย่างแบ่งไฮดรอกซีโพรนิลไดสตาร์ซฟอสเฟดเปรียบเทียบกับแบ่งไฮดรอกซีโพรนิล ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5 วัดด้วยเครื่อง Brabender Visco-Amylograph..... 61
- 4.12 เปรียบเทียบอัตราการเพิ่มและผลต่างของความหนืดในช่วง cooling ของตัวอย่างแบ่งไฮดรอกซีโพรนิลไดสตาร์ซฟอสเฟด..... 63
- 4.13 เปรียบเทียบอณูหุมิลลและเวลาในการซ่าเชื้อของ simulated canned food ที่ใช้แบ่งต่างๆ ความเข้มข้นร้อยละ 6 เป็นสารให้ความข้นหนืด..... 70



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการรูป

รูปที่	หน้า
2.1 Brabender Visco-Amylogram ของแป้งข้าวโพดและแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่ตัดแปรจากแป้งข้าวโพด ที่ความเข้มข้นร้อยละ 5 pH 6.5	8
2.2 Brabender Visco-Amylogram ของแป้งข้าวโพดและแป้งอะซีเตตที่ตัดแปรจากแป้งข้าวโพด.....	9
3.1 ขั้นตอนการตัดแปรแป้งด้วยปฏิกิริยาแทนที่โดยใช้โพรพิลีนออกไซด์หรือปฏิกิริยาเชื่อมขวางโดยใช้โซเดียมไตรเมตาฟอสเฟต.....	20
4.1 เม็ดแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติคูด้าย.....	26
4.2 กำลังการพองตัวของอนุภาคต่างๆและ Brabender Visco-Amylogram ของแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ.....	29
4.3 ปริมาณหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลในตัวอย่างแป้งที่ได้จากการตัดแปรที่อนุภาคต่างๆ ในภาวะที่มีปริมาณโซเดียมต่างกัน.....	32
4.4 ปริมาณหมู่ไฮดรอกซีโพรพิลในตัวอย่างแป้งที่ตัดแปรด้วยโพรพิลีนออกไซด์ปริมาณต่างๆ เป็นเวลาต่างกัน.....	35
4.5 Brabender Visco-Amylogram ของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่ตัดแปรด้วยโพรพิลีนออกไซด์ร้อยละ 5 เป็นเวลาต่างๆกัน เปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5.....	38
4.6 Brabender Visco-Amylogram ของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่ตัดแปรด้วยโพรพิลีนออกไซด์ร้อยละ 7.5 เป็นเวลาต่างๆกัน เปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5.....	39
4.7 Brabender Visco-Amylogram ของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่ตัดแปรด้วยโพรพิลีนออกไซด์ร้อยละ 10 เป็นเวลาต่างๆกัน เปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5.....	40

4.8	กำลังการพองตัวที่อุณหภูมิต่างๆของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่ตัดแปรด้วยโพรพิลีนออกไซด์ร้อยละ 5 เป็นเวลาต่างๆกัน เปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ	47
4.9	กำลังการพองตัวที่อุณหภูมิต่างๆของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่ตัดแปรด้วยโพรพิลีนออกไซด์ร้อยละ 7.5 เป็นเวลาต่างๆกัน เปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ.....	48
4.10	กำลังการพองตัวที่อุณหภูมิต่างๆของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่ตัดแปรด้วยโพรพิลีนออกไซด์ร้อยละ 10 เป็นเวลาต่างๆกัน เปรียบเทียบกับแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ.....	49
4.11	ความหนืดที่เกิดการเปลี่ยนแปลงของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลและแป้งมันสำปะหลังธรรมชาติ หลังการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 5°- 7°C เป็นระยะเวลาต่างๆ วัดด้วยเครื่อง Brookfield viscometer.....	52
4.12	Brabender Visco-Amylogram ของแป้งตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลไดสตาร์ชฟอสเฟตที่ตัดแปรจากแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่มีระดับการแทนที่ 0.047 เป็นเวลาต่างๆ เปรียบเทียบกับแป้งไฮดรอกซีโพรพิล ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5....	59
4.13	Brabender Visco-Amylogram ของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลไดสตาร์ชฟอสเฟตที่ตัดแปรจากแป้งไฮดรอกซีโพรพิลที่มีระดับการแทนที่ 0.075 เป็นเวลาต่างๆ เปรียบเทียบกับแป้งไฮดรอกซีโพรพิล ที่ความเข้มข้นร้อยละ 6 pH 6.5.....	60
4.14	กำลังการพองตัวที่อุณหภูมิต่างๆของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลไดสตาร์ชฟอสเฟตที่ตัดแปรจากแป้งที่มีระดับการแทนที่ 0.047 เป็นเวลาต่างๆ เปรียบเทียบกับแป้งไฮดรอกซีโพรพิล.....	65
4.15	กำลังการพองตัวที่อุณหภูมิต่างๆของตัวอย่างแป้งไฮดรอกซีโพรพิลไดสตาร์ชฟอสเฟตที่ตัดแปรจากแป้งที่มีระดับการแทนที่ 0.075 เป็นเวลาต่างๆ เปรียบเทียบกับแป้งไฮดรอกซีโพรพิล.....	66
4.16	การกระจายความร้อนภายใน simulated canned food ที่ใช้แป้งต่างๆเป็นสารให้ความข้นหนืด.....	68

- 4.17 ความหนืดของ simulated canned food ที่ใช้แป้งต่างๆ เป็นสารให้ความข้น
หนืด หลังการเก็บที่อุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลาต่างๆ วัดด้วยเครื่อง Brookfield
viscometer..... 71



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย