

สรุปผลการวิจัยและ เสนอแนะ

5.1 สรุปผลการวิจัย

การวัดสัมประสิทธิ์การถ่ายเทมวลสารในคอลัมน์เล็กของ เหวลแบบสเปร์ย์ซึ่งการทำกา-  
รวัดในรูปของจำนวนของหน่วยส่งผ่าน ( NTU ) โดยใช้แบบจำลองตีฟวชันในการคำนวณ ระบบที่  
ใช้คือ น้ำ-ไอโอดีน-น้ำหนักาค ซึ่งให้เส้นฮีทรีซีเบรียมเป็นเส้นโค้ง สรุปผลได้ดังนี้

5.1.1 การคำนวณ NTU โดยสมมติว่า เส้นฮีทรีซีเบรียมเป็นเส้นตรงแทนเส้นโค้ง  
ในช่วงที่สมการเส้นตรงและเส้นโค้งเข้าใกล้กันมาก ความแตกต่างของค่า  $NTU_x$  ไม่มาก จาก-  
ตารางที่ 14 จะเห็นว่า เมื่อความแตกต่างของ  $Y$  เท่ากับ ร้อยละ 0.5 ความแตกต่างของ  $NTU_x$   
เท่ากับร้อยละ 2.5 แต่ถ้าเส้นฮีทรีซีเบรียมทั้งสองห่างกันมาก (รูปที่ 11 กรณีความเข้มข้นของ  $X$   
ก่อนสกัด เท่ากับ 288.43 มิลลิกรัม/ลิตร) ความแตกต่างอาจสูงถึง ร้อยละ 43.6 (ตารางที่ 14)

5.1.2 การคำนวณ NTU โดยออปติไมเซชันจากความเข้มข้นเข้าออก 4 จุดคือ  
 $X_0, X_{10}, Y_0$  และ  $Y_{10}$  ให้ค่าที่ไม่น่าพอใจ (กราฟรูปที่ 13 และ 15.2) กราฟรูปที่ 13.3  
และ 15.2 แสดงให้เห็นว่าสามารถใช้ข้อมูลในการออปติไมส์ได้ ในขณะที่ชุดอื่นใช้ไม่ได้

5.1.3 การคำนวณ NTU ด้วยวิธีออปติไมเซชัน ตลอดแนวความเข้มข้นของเฟส-  
ทั้งสอง โดยใช้เบอร์เพเคลตคำนวณจากสมการในเอกสารบางชุด ปรากฏว่าได้ผลดี ยกเว้นที่  
อัตราการใช้ของเฟสกระจายเท่ากับ 30 และ 27.5 ลิตร/ชม. ซึ่งเป็นความเร็วในช่วงเฉียด  
เพราะคำนวณจากสมการของ de Chazal และ Ryan (26) ได้เส้นผ่านศูนย์กลางของ  
หยดติดลบ (ตารางที่ 5) ไม่สามารถได้ค่าแน่นอนเพราะค่าจะลดลงมาเรื่อย ๆ จนเกือบคงที่  
(กราฟรูปที่ 12.1, 12.2, 12.5, 12.6, 12.9 และ 12.10) แม้ว่าจะทดลองลดค่าเบอร์-  
เพเคลตก็ได้ผลเช่นเดิม กราฟรูปที่ 15.2 ซึ่งหมายความว่าถึงแม้จะเพิ่มความสามารถในการสกัด  
(  $R_x$  หรือ  $NTU_x$  ) ก็จะได้ค่าไครเตอเรีย (  $\epsilon$  ) เกือบคงที่ นั่นคือแนวความเข้มข้นทาง -

ทฤษฎีมีค่าต่างกันน้อยมากจึงอาจถือค่า  $R_x$  ที่เริ่มต้นมี  $\epsilon$  ต่างกันน้อยมาก เป็นค่าคำนวณได้

งานวิจัยเรื่องนี้กระทำเพื่อประโยชน์ในการใช้ค่า NTU ซึ่งคำนวณโดยหลักของ ดิฟวชันโมเดล ในการออกแบบขยายขนาดคอลัมน์สกัด ซึ่งมีความถูกต้องมากกว่าการคำนวณ NTU วิธีเก่า โดยเฉพาะอย่างยิ่งทดลองกับกรณีเส้นฮีทวีลเบริยมเป็นเส้นโค้ง ซึ่งมักเกิดกับระบบที่ใช้ ในอุตสาหกรรม เป็นต้นว่าระบบกรดไนตริก 4 นอร์แมล - U,Th - ไตรอทิลฟอสเฟต 5% ในน้ำหนัก- ก๊าซ ในอุตสาหกรรมนิวเคลียร์ ซึ่งการออกแบบขยายขนาดของคอลัมน์ก็จะรวดเร็วขึ้น เพราะการ- หาค่า NTU ก็เพียงแต่คำนวณค่าเบอร์เพเคลต และทดลองหาแนวความเข้มข้นไม่ที่จุด ก็สามารถ ออปติไมส์หาค่าได้

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 ควรลงทำการออปติไมเซชันทั้ง  $NTU_x$  และ  $Pe_x$  ทั้งนี้จะต้องใช้ เครื่องคอมพิวเตอร์ช่วย และโปรแกรมที่ใช้จะซับซ้อนกว่าโปรแกรมที่ใช้ในงานวิจัยนี้เพื่อดูว่าที่ เบอร์เพเคลตที่เหมาะสม จะสามารถหาค่า NTU โดยการใส่ความเข้มข้นเข้าออกเท่านั้นได้ หรือไม่

5.2.2 ควรลงทำการหาค่าเบอร์เพเคลตจากการทดลอง และคำนวณ NTU โดย การใส่ความเข้มข้นเข้าออก เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ เปรียบเทียบกับข้อเสนอแนะข้อที่ 1

5.2.3 การนำวิธีวัดสัมประสิทธิ์การถ่ายเทมวลสาร ไปใช้ในงานการออกแบบ ขยายขนาดคอลัมน์ ไม่จำเป็นจะต้องหาแนวความเข้มข้นมากมาย จุดเก็บตัวอย่างสามารถห่างกัน ได้ 20 - 40 ซม. ซึ่งจะเห็นจากกราฟแสดงค่าแนวความเข้มข้นรูปที่ 18 (ภาคผนวก ก. ) การเพิ่มขึ้นหรือลดลงของแต่ละจุดค่อนข้างคงที่ ดังนั้นสามารถเขียนกราฟประมาณแนวความเข้มข้น ของจุดที่เหลือได้