

การແປງຢາງຮຽມชาຕິຜສມລົກໄນຕີໃໝ່ເປັນຂອງເໜວໃນຄາຮບອນໄດອອກໄຊດໍ  
ກວະເໜີວິກຖຸດ

ນາງສາວ ວວະນິກາ ອມາຕຍກຸລ

ວິທຍານິພນົນີ້ແມ່ນສ່ວນໜຶ່ງຂອງກາຮືກໝາຕາມໜັກສູດປະໂຮງໝາວິທຍາສາສດຣມນາບັນຫຼິດ  
ສາຂາວິຊາເຄມືເທກນິດ ມາກວິຊາເຄມືເທກນິດ  
ຄະນະວິທຍາສາສດວີ ຈຸ່າລັງກຣນົມທາວິທຍາລ້ຍ  
ປີກາຮືກໝາ 2544

ISBN 974-03-1221-7

ລີຂສິທິຂອງຈຸ່າລັງກຣນົມທາວິທຍາລ້ຍ

**LIQUEFACTION OF NATURAL RUBBER / LIGNITE MIXTURE IN SUPERCRITICAL CO<sub>2</sub>**

**Miss Wannipha Amatyakul**

**A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Science in Chemical Technology**

**Department of Chemical Technology**

**Faculty of Science**

**Chulalongkorn University**

**Academic Year 2001**

**ISBN 974-03-1221-7**

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การແປງຢາງธรรมชาติຜສມືກໄຟ້ໃຫ້ເປັນຂອງເລວໃນ  
ຄວບອຸນໄດອອກເຫຼົດກວະເໜີອົກຖ  
โดย นางສາວ ວຽນນິກາ ຂມາຕຍກຸລ  
สาขาวิชา เຄມີເທິກິດ  
อาจารย์ที่ปรึกษา อາຈາරຍ์ ດຣ. ເພີຍພຣັກ ທັສຄຣ  
อาจารย์ที่ปรึกษาawan ຜູ້ຂ່າຍຄາສດຮາຈາරຍ์ ດຣ. ສມເກີຍຣີ ການປະເສົງສິທີ

---

ຄະນະວິທະຍາສາສົດ ຈຸ່າລັງກວດນໍາທະນາຄາດ ອຸນໍາມີໃຫ້ນັບວິທະຍານິພົມບັນນີ້ເປັນສົນ  
ໜຶ່ງຂອງການສຶກຫາດາມໜັກສູງປະເປົມພາມຫາບັນທຶກ

ຮອງຄະນບດີຝ່າຍບຣິຫາຣ

(ຮອງຄາສດຮາຈາරຍ์ ດຣ. ພິພັນ ການເຖິງ) ວັກຫາຮາຊາການແຫນຄະນບດີຄະນະວິທະຍາສາສົດ

ຄະນະກວມການສອບວິທະຍານິພົມ

ປະການກວມການ

(ຮອງຄາສດຮາຈາරຍ์ ດຣ. ປະກົງສົງວິທິຕະນິດ)

ອາຈາຍທີ່ປັບປຸງ

(ອາຈາຍ ດຣ. ເພີຍພຣັກ ທັສຄຣ)

ອາຈາຍທີ່ປັບປຸງ

(ຜູ້ຂ່າຍຄາສດຮາຈາරຍ์ ດຣ. ສມເກີຍຣີ ການປະເສົງສິທີ)

ກວມການ

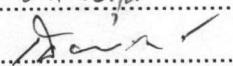
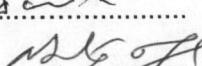
(ຄາສດຮາຈາරຍ์ ດຣ. ວິທີພຣະນ ປະກາສນີສາກົງ)

ກວມການ

(ຜູ້ຂ່າຍຄາສດຮາຈາරຍ์ ດຣ. ເກົ່າວັດ ພຸກຫາທວ)

วรรณนิภา อมาตยกุล : การแปรรูปยางธรรมชาติผสมลิกไนต์ให้เป็นของเหลวใน  
คาร์บอนไดออกไซด์ภาวะเหนืออุณหภูมิ. (LIQUEFACTION OF NATURAL RUBBER /  
LIGNITE MIXTURE IN SUPERCRITICAL CO<sub>2</sub>) อ.ที่ปรึกษา : อ. ดร. เพียรพรวรค  
ทัศคร, อ.ที่ปรึกษาร่วม : ผศ. ดร. สมเกียรติ งามประเสริฐสิทธิ์, 64 หน้า. ISBN 974-03-  
1221-7.

การแปรรูปยางธรรมชาติผสมลิกไนต์ให้เป็นของเหลวในคาร์บอนไดออกไซด์ภาวะเหนือ  
อุณหภูมิ 300-375 องศาเซลเซียส เวลาที่ใช้ในการทำปฏิกริยา 30 นาที ปริมาณถ่านหินใน  
วัตถุบริร้อยละ 0-75 และใช้ตัวเร่งปฏิกริยาเป็นเหล็กออกไซด์และซิงค์คลอไรด์ โดยใช้ถังกว้าง  
ขนาด 4 ลิตร ทำงานแบบกະ ผลการทดลองแสดงว่าเพดานอุณหภูมิ 340-375 องศาเซลเซียส ให้  
ผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลวในปริมาณที่สูง และความหนืดวัดที่ 40 องศาเซลเซียส มีค่าต่ำสุด  
ปริมาณถ่านหินในวัตถุบริร้อยละ 25 ให้ของเหลวในผลิตภัณฑ์ได้สูงสุดถึงร้อยละ 56 การใช้ตัวเร่ง  
ปฏิกริยาช่วยลดความหนืดของผลิตภัณฑ์ได้

ภาควิชา ...เคมีเทคนิค.....	ลายมือชื่อนิสิต ..... วรรณนิภา อมาตยกุล .....
สาขาวิชา ...เคมีเทคนิค.....	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ..  ..
ปีการศึกษา ...2544.....	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ..  ..

# # 4172430223 : MAJOR CHEMICAL TECHNOLOGY

KEY WORD: LIQUEFACTION / NATURAL RUBBER / COAL / LIGNITE / SUPERCRITICAL CO<sub>2</sub>

WANNIPHA AMATYAKUL : LIQUEFACTION OF NATURAL RUBBER / LIGNITE

MIXTURE IN SUPERCRITICAL CO<sub>2</sub>. THESIS ADVISOR : PIENPAK TASAKORN,

Ph.D., THESIS CO-ADVISOR : ASSIST. PROF. SOMKIAT NGAMPRASERTSITH,

Dr. de l' INPT, 64 pp. ISBN 974-03-1221-7.

Liquefaction of natural rubber / lignite mixture in supercritical CO<sub>2</sub> at the temperature of 300-375°C, reaction time of 30 minutes, quantity of coal in raw material of 0-75%, and using Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> and ZnCl<sub>2</sub> as catalysts was conducted in a 4 liter batch stirred tank reactor. The result showed that the ceiling temperature of 340-375°C yielded high liquid product and gave the lowest product's viscosity measured at 40°C. The quantity of coal in raw material of 25% yielded the highest liquid quantity of the product of 56%.

Department/Program...Chemical Technology...

Student's signature... *W. Amatyakul*

Field of study...Chemical Technology.....

Advisor's signature... *P. Tasakorn*

Academic year...2001.....

Co-advisor's signature... *S. Ngamprasertsith*

## กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดีด้วยความช่วยเหลืออย่างดียิ่งของอาจารย์ ดร. เพียรพรค ทัศคร ออาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สมเกียรติ งามประเสริฐสิทธิ์ ออาจารย์ที่ปรึกษาawan ซึ่งท่านได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่างๆในการวิจัย ด้วยดีมาตลอด รวมทั้งคณาจารย์ทุกท่านในภาควิชาเคมีเทคนิคที่ได้ให้คำแนะนำ

ขอขอบพระคุณบุรษบ้านปู มหาชน จำกัด ที่ได้เอื้อเฟื้อถ่ายทอดภูมิปัญญา ให้กับสถาบันฯ ขอขอบพระคุณภาควิชาเคมีที่กรุณาเอื้อเฟื้อเครื่องปฏิกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง ขอบพระคุณเจ้าหน้าที่ศูนย์เครื่องมือวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ช่วยเหลืออำนวย ความสะดวกในการวิเคราะห์องค์ประกอบของถ่านหินและยาง ขอบพระคุณเจ้าหน้าที่หน่วยซ่อมบำรุง คณะวิทยาศาสตร์ ที่ให้ความช่วยเหลือในการซ่อมเครื่องปฏิกรณ์ ขอบพระคุณบุคลากรในภาควิชาเคมีเทคนิคทุกท่านที่ให้คำแนะนำและให้ความช่วยเหลือในทุกด้าน และเนื่องจากทุกการวิจัยครั้งนี้บางส่วนได้รับมาจากทุนอุดหนุนการวิจัยของบัณฑิตวิทยาลัย และทุนอุดหนุนและส่งเสริมวิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท-เอก ในสถาบันอุดมศึกษาของรัฐ ทบทวนมหาวิทยาลัย จึงขอขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัย และทบทวนมหาวิทยาลัยมา ณ ที่นี้ด้วย และขอขอบคุณเพื่อนๆ พี่ๆ น้องๆ ทุกคนที่ช่วยเหลือและให้กำลังใจในการทำงาน

ท้ายนี้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณ บิดา-มารดา ซึ่งสนับสนุนในด้านการเงิน และให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยเสมอมาจนสำเร็จการศึกษา

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย .....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๑
กิตติกรรมประกาศ .....	๙
สารบัญ .....	๙
สารบัญตาราง .....	๘
สารบัญภาพ .....	๘
บทที่	
1    บทนำ .....	1
1.1    ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา .....	1
1.2    วัตถุประสงค์ของการวิจัย .....	1
1.3    ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ .....	2
1.4    ขอบเขตและวิธีดำเนินการวิจัย .....	2
2    เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	3
2.1    แนวคิดและทฤษฎี .....	3
2.1.1    ยางธรรมชาติ .....	3
2.1.2    ถ่านหิน .....	9
2.1.3    การแปรรูปถ่านหินให้เป็นของเหลว .....	22
2.1.4    ของไอลภาะเนื้อวิกฤต .....	29
2.2    เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	33
2.3    สมมติฐาน .....	36
3    วิธีดำเนินการวิจัย .....	39
3.1    เครื่องมือในการทดลอง .....	39
3.2    ตัวอย่างและสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง .....	40
3.3    การดำเนินงานวิจัย .....	41
3.4    ขั้นตอนการวิจัย .....	41
4    ผลการทดลองและอภิปรายผล .....	44
4.1    ผลของอุณหภูมิ .....	44
4.2    ผลของความดัน .....	48

## สารบัญ (ต่อ)

๙

บทที่	หน้า
4.3 ผลของเวลาในการทำปฏิกริยา .....	50
4.4 ผลของอัตราส่วนระหว่างถ่านหินกับยาง .....	51
4.5 ผลของตัวเร่งปฏิกริยา .....	54
4.6 การอภิปราชยสมมติฐาน .....	55
5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ .....	57
5.1 สรุปผลการทดลอง .....	57
5.2 ข้อเสนอแนะ .....	57
รายการอ้างอิง .....	58
ภาคผนวก .....	60
ภาคผนวก ก .....	61
ภาคผนวก ข .....	62
ภาคผนวก ค .....	63
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์ .....	64

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 แสดงการนิยามน้ำหนักไม่เลกุลเฉลี่ย .....	8
2.2 สมบัติทั่วไปของมาเซอร์ลบริสุทธิ์ .....	11
2.3 การจัดอันดับถ่านหินของพาร์ .....	12
2.4 การจัดอันดับถ่านหินแบบເອເສທີເຄີມ .....	14
2.5 สภาพนำความร้อนของถ่านหิน .....	18
2.6 ค่าความร้อนจำเพาะของถ่านหิน .....	19
2.7 สมบัติวิกฤตสำหรับของเหลวภาวะเหนือวิกฤตโดยทั่วไป .....	32
2.8 การเปรียบเทียบสมบัติของแก๊ส ของเหลวภาวะเหนือวิกฤต และของเหลว .....	32
4.1 การเปรียบเทียบผลการทดลองของงานวิจัยนี้กับงานวิจัยที่เคยทำมาแล้ว .....	56
ก1 ผลการวิเคราะห์ถ่านหินแบบประมาณ .....	61
ก2 ผลการวิเคราะห์ถ่านหินและยางธรรมชาติโดยละเอียด .....	61
ก3 ค่าความร้อนของถ่านหินและยางธรรมชาติ .....	61
ค1 ข้อมูลการทดลอง .....	63

## สารบัญภาพ

รูปที่	หน้า
2.1 อนุภาคในน้ำยา .....	5
2.2 แบบจำลองอนุภาคของยางธรรมชาติ .....	6
2.3 โครงสร้างสมมติของคลัสเตอร์ .....	16
2.4 โครงสร้างสมมติของไมเลกูลถ่านหินที่ควบแน่น .....	16
2.5 แผนภาพความดัน-อุณหภูมิสำหรับสารบริสุทธิ์ชนิดหนึ่งแสดงบริเวณของของไฟล ภาวะเหนือวิกฤต .....	31
3.1 เครื่องปฏิกรณ์ .....	39
3.2 เครื่องรีดยาง .....	40
4.1 ผลของอุณหภูมิที่มีต่อค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลว .....	45
4.2 ผลของอุณหภูมิที่มีต่อสัดส่วนของผลิตภัณฑ์ที่เป็นของแข็ง ของเหลว และแก๊ส .....	45
4.3 ผลของอุณหภูมิที่มีต่อสัดส่วนของผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลว และแก๊ส .....	47
4.4 ผลของความดันที่มีต่อค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลว .....	48
4.5 ผลของความดันที่มีต่อสัดส่วนของผลิตภัณฑ์ .....	49
4.6 ผลของเวลาในการทำปฏิกิริยาที่มีต่อค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลว จากการทดลองโดยใช้ยางธรรมชาติอย่างเดียว .....	50
4.7 ผลของเวลาในการทำปฏิกิริยาที่มีต่อสัดส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการทดลอง โดยใช้ยางธรรมชาติอย่างเดียว .....	51
4.8 ผลของอัตราส่วนระหว่างถ่านหินกับยางที่มีต่อค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ที่เป็น ของเหลว .....	52
4.9 ผลของอัตราส่วนระหว่างถ่านหินกับยางที่มีต่อสัดส่วนของผลิตภัณฑ์ .....	53
4.10 ผลของตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีต่อค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลว .....	54
4.11 ผลของตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีต่อสัดส่วนของผลิตภัณฑ์ .....	55