



บทที่ 3

ระเบียบวิธีวิจัย

การเลือกกลุ่มตัวอย่าง

ทำการสุ่มตัวอย่างคนงานทอผ้า คนงานตัดเย็บเสื้อผ้า และพนักงานสำนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ที่มีอายุอยู่ในช่วง 17-55 ปี โดยมีเป้าหมายกลุ่มละ 80 คน เป็นชาย 40 คน หญิง 40 คน และจะแบ่งเป็นกลุ่มอายุ 17-24 ปี , 25-32 ปี, 33-40 ปี และ 41-55 ปี

ในการทดสอบความถูกต้องของสมการทางคณิตศาสตร์ต่างๆ ที่สร้างขึ้นมาเพื่อใช้ในการทำนายระดับการยินได้ การสูญเสียการยินได้และเปอร์เซ็นต์ความพิการของหู จะกระทำโดยการสุ่มตัวอย่างคนงานทอผ้าจากอีกโรงงาน ที่มีขนาดของโรงงานใกล้เคียงกับโรงงานทอผ้าแรก จำนวน 20 คน เป็นชาย 10 คน และหญิง 10 คน

เครื่องมือที่ใช้

ในการดำเนินการศึกษาวิจัยนี้สามารถจำแนกเครื่องมือที่ใช้ออกเป็น 2 ประเภท

1. เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจเสียง

1) มาตรฐานระดับเสียง รุ่น IEC 651-BS 5969-Type 2 ชนิดใช้งานทั่วไป ตามเกณฑ์ของ International Electrotechnical Commission มีขนาดเล็ก น้ำหนักเบา ใช้แบตเตอรี่ขนาด 9 โวลต์ จำนวน 2 ก้อน ค่าของระดับเสียงที่วัดได้ หน่วยเป็น dB(A) สามารถวัดได้ตั้งแต่ 30 dB(A) ถึง 130 dB(A)

2) นาฬิกา เพื่อบอกเวลาที่ใช้ในการสุ่มวัดระดับเสียง

3) แผ่นบันทึกข้อมูลในการสำรวจเสียง

4) ปลั๊กเสียบหู เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสเสียงรบกวนอุตสาหกรรม

แก่ผู้ดำเนินการศึกษาวิจัย

2. เครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบการยินได้

1) มาตรฐานการยินได้ (Audiometer) เป็นเครื่องมืออิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ทดสอบการยินได้ งานวิจัยนี้ใช้มาตรฐานการยินได้ของ Maico รุ่น MA 41 No.65556 ซึ่งได้รับการ

ปรับค่าให้ถูกต้องตามเกณฑ์ ANSI S3.6-1969 (R 1973), S 3.26-1981 สามารถเปลี่ยนความถี่ของเสียงบริสุทธิ์ (Pure Tone) ในช่วง 125 Hz ถึง 8,000 Hz มีการส่งสัญญาณเสียงไปยังผู้ถูกทดสอบได้ 2 แบบ ได้แก่ การนำเสียงทางอากาศ และการนำเสียงทางกระดูก

2) ห้องทดสอบการได้ยินได้

การทดสอบที่ถูกต้องจำเป็นต้องกระทำในห้องที่ปราศจากเสียงรบกวนซึ่งในการศึกษาวิจัยนี้จะใช้ห้อง 2 ลักษณะ ได้แก่ ห้องเงียบที่มีเสียงภายนอกเข้าไปรบกวนได้บ้าง แต่มีระดับเสียงรบกวนภายในห้องไม่เกิน 40 dB(A) โดยที่สถาบันความปลอดภัยการทำงาน กรมแรงงาน กำหนดไว้ที่ 45 dB(A) ได้แก่ ห้องพยาบาลหรือห้องประชุม เป็นต้น ซึ่งมีความเหมาะสมและสะดวกแต่ในกรณีที่ต้องการความละเอียดมากจำเป็นต้องใช้ห้องทดสอบที่มีเสียงภายนอกเข้าไปรบกวนได้น้อยที่สุด ซึ่งในการศึกษาวิจัยนี้ได้สร้างห้องทดสอบการได้ยินได้ลักษณะดังกล่าวเพื่อทดสอบความถูกต้องของสมการทางคณิตศาสตร์ต่างๆ ในการทำนายระดับการได้ยินได้ การสูญเสียการได้ยินได้และเปอร์เซ็นต์ความพิการของหูของพนักงานทอผ้า

3) กราฟการได้ยินได้ (Audiogram)

ผลจากการทดสอบการได้ยินได้จะบันทึกลงกราฟการได้ยินได้ ซึ่งมีเส้นแนวตั้งของกราฟแสดงค่าระดับการได้ยินได้หรือการสูญเสียการได้ยินได้ตั้งแต่ -10 dB ถึง 110 dB ส่วนเส้นแนวนอนของกราฟแสดงความถี่ต่างๆ ตั้งแต่ 125-8,000 Hz

ขั้นตอนการทดสอบ

1. การสำรวจเสียง

สำรวจและเก็บข้อมูลเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมการทำงาน แหล่งกำเนิดเสียง ระดับเสียงรบกวนอุตสาหกรรม การปฏิบัติต้งานของคนงาน ระยะเวลาทำงาน ระยะเวลาพัก ซึ่งในการวัดระดับเสียงนั้นใช้มาตรฐานเสียงทำการวัดแบบสุ่ม (Royster, 1986) เพื่อหาค่าระดับเสียงเทียบเท่าระดับเสียงเฉลี่ยในระยะเวลา 8 ชั่วโมง (Leq)

1) วิธีการใช้มาตรฐานระดับเสียงมีขั้นตอนต่อไปนี้

ก. ก่อนทำการวัดระดับเสียงในแต่ละวันควรตรวจสอบกำลังไฟแบตเตอรี่ (ควรอยู่ในช่วง 7-10 โวลท์)

ข. ปรับความถูกต้องของมาตรฐานระดับเสียง

ค. เริ่มทำการวัดระดับเสียง โดยตั้งระดับเสียงไว้ที่ค่าสูงๆ ก่อนเพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับมาตรฐานระดับเสียง แล้วจึงปรับค่าลงมาอยู่ในระดับที่สามารถอ่านได้

ง. ถูมาตรฐานระดับเสียงให้ส่วนที่เป็นไมโครโฟนของเครื่องอยู่ในระดับหูของพนักงาน ทั้งนี้ต้องระวังไม่ให้ไมโครโฟนอยู่ใกล้พื้นผิวที่สามารถสะท้อนเสียงได้ และต้องระวัง

ไม่ให้ไมโครโฟนถูกกำบังโดยวัตถุสิ่งของที่อาจเป็นฉากกำบังเสียงได้

จ. หลังเสร็จสิ้นการวัดระดับเสียง ตรวจกำลังไฟของแบตเตอรี่ว่ายังสามารถใช้งานได้

2) วิธีการวัดแบบสุ่มเพื่อหา L_{eq} โดยใช้มาตรฐานระดับเสียง (Royster, 1986) โดยวัดระดับเสียงบริเวณที่คนทำงาน ในระยะเวลา 8 ชั่วโมง ตามตารางเวลาสุ่ม ค่าที่วัดได้จากมาตรฐานระดับเสียงจะนำไปคำนวณหาตัวเลขถ่วงน้ำหนักจากสูตร

$$\text{ตัวเลขถ่วงน้ำหนัก} = 10^{[(L-90)/16.61]}$$

เมื่อ L คือ ระดับเสียงที่วัดได้มีหน่วยเป็น dB(A)

เช่น เมื่อทำการวัดระดับเสียงที่เวลา 9.08 นาฬิกา ด้วยมาตรวัดระดับเสียงได้ 84 dB(A) ดังนั้น

$$\begin{aligned}\text{ตัวเลขถ่วงน้ำหนัก} &= 10^{[(84-90)/16.61]} \\ &= 0.44\end{aligned}$$

เมื่อทำการสุ่มวัดระดับเสียงเสร็จตามตารางเวลาสุ่มและหาตัวเลขถ่วงน้ำหนักต่างๆ แล้วนำไปหาค่า L_{eq} ได้จาก

$$L_{eq} = 16.61 \log_{10} \left(\frac{\sum W_i}{N} \right) + 90 \quad \text{dB(A)}$$

เมื่อ W_i = ตัวเลขถ่วงน้ำหนักเมื่อทำการสุ่มวัดครั้งที่ i

N = จำนวนครั้งที่ทำการสุ่มวัดระดับเสียง

2. การทดสอบการยินได้ ประกอบไปด้วย

1) การซักประวัติผู้ถูกทดสอบว่าเป็นผู้ที่ไม่มีประวัติความเจ็บป่วยและอุบัติเหตุที่สามารถก่อให้เกิดการสูญเสียการยินได้ และไม่เคยทำงานที่สัมผัสเสียงรบกวนอุตสาหกรรมอื่นๆ

2) แบบฟอร์มทดสอบการยินได้และออดิโอแกรม ใช้สำหรับบันทึกข้อมูลจากการซักถามประวัติและผลการทดสอบสมรรถภาพการยินได้

3) การทดสอบการยินได้ โดยวัดความสามารถในการยินได้ของคนในช่วงความถี่ต่างๆ โดยมีวิธีการต่างๆ ดังนี้

ก. การทดสอบหาขีดเริ่มการยินได้

ผู้ทดสอบต้องทำการซักประวัติของผู้ถูกทดสอบก่อนเพื่อพิจารณาร่วมกับผลการทดสอบการยินได้ และต้องอธิบายให้ผู้ถูกทดสอบทราบถึงวิธีการปฏิบัติว่า ในขั้นแรกผู้ถูกทดสอบจะนั่งอยู่ภายในห้องทดสอบแล้วผู้ทดสอบจะสวมหูฟัง (Ear Phones) ให้ครอบหูของผู้ถูก

ทดสอบถ้าเป็นการทดสอบหาขีดเริ่มการยินได้การนำเสียงทางอากาศ (Air Conductive) แต่ถ้าเป็นการทดสอบหาขีดเริ่มการยินได้การนำเสียงทางกระดูก (Bone Conductive) จะใช้ Bone Vibrator วางอยู่บนกระดูกมีสตอยด์ (Mastoid) ซึ่งอยู่บริเวณหลังหูแทนแล้วทำการทดสอบใช้เวลาประมาณ 15 นาที โดยทดสอบการรับฟังเสียงของหูที่ละข้าง ในระหว่างการทดสอบถ้าผู้ถูกทดสอบได้ยินเสียงสัญญาณแม้ว่าจะค่อยเพียงใดก็ตาม ให้ทดสอบวิธีสัญญาณตอบรับ และเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณปรากฏขึ้นใหม่ให้ทดสอบวิธีสัญญาณตอบรับอีกครั้ง จนกระทั่งไม่ได้ยินเสียงอีก จึงปล่อยวิธีสัญญาณตอบรับ ทำเช่นนี้ไปเรื่อยๆ จนกว่าการทดสอบจะแล้วเสร็จ เมื่อผู้ถูกทดสอบเข้าใจและจะสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องแล้วจึงเริ่มทดสอบ

ข. การทดสอบการนำเสียงทางอากาศ

ก) ให้ผู้ถูกทดสอบนั่งในห้องทดสอบสวมหูฟังครอบหูทั้งสองข้างให้แนบศีรษะโดยหูฟังสีแดงอยู่บนหูข้างขวา หูฟังสีน้ำเงินครอบอยู่บนหูข้างซ้าย

ข) เริ่มทำการทดสอบหาขีดเริ่มการยินได้ที่ความถี่ 1000 Hz ของหูข้างที่ดีหรือหูข้างขวาก่อน โดยวิธี Descending Technique บันทึกผลการทดสอบลงในกราฟการยินได้ หลังจากนั้นจึงหาขีดเริ่มของการยินได้ด้วยวิธีการเดียวกันที่ความถี่ 250 500 2,000 3,000 4,000 6,000 8,000 และ 1,000 Hz อีกครั้งหนึ่งเพื่อความถูกต้อง

ค) เมื่อเสร็จสิ้นการทดสอบหาขีดเริ่มของการยินได้ของหูข้างที่ดีหรือหูข้างขวาแล้ว จึงทำการตรวจวัดขีดเริ่มของการยินได้ของหูอีกข้างหนึ่ง โดยทำการตรวจวัดที่ความถี่ 1,000 250 500 2,000 3,000 4,000 6,000 และ 8,000 Hz ตามลำดับ หลังจากนั้นจึงทดสอบหาขีดเริ่มของการยินได้ที่ความถี่ 1,000 Hz อีกครั้งหนึ่งเพื่อตรวจสอบความถูกต้อง

ง) หากขีดเริ่มการยินได้ของหูข้างที่สองต่ำกว่าหูข้างที่ดีเกินกว่า 30 dB ต้องเปลี่ยนมาใช้วิธีการทดสอบการยินได้แบบการบังพราง (Masking Audiometry)

ค. การทดสอบการนำเสียงทางกระดูก

การทดสอบการนำเสียงทางกระดูกนั้นทำแบบเดียวกับการทดสอบการนำเสียงทางอากาศ แต่มีข้อปลีกย่อยเพิ่มเติมดังนี้

ก) ใช้ Bone Vibrator วางบนปุ่มกระดูกมีสตอยด์

ข) เริ่มทำการทดสอบหาขีดเริ่มการยินได้ที่ความถี่ 1,000 Hz ก่อน โดยวิธี Descending Technique เช่นเดียวกับการทดสอบการนำเสียงทางอากาศ แล้วจึงทดสอบด้วยวิธีการเดียวกันที่ความถี่ 2,000 3,000 4,000 และ 1,000 Hz

ค) ค่าเดซิเบลของการนำเสียงทางกระดูกมีเขตจำกัดสูงสุดที่ 40 dB เพราะการสั่นเนื่องจากการนำเสียงทางกระดูกมากๆ จะทำให้รู้สึกสั่นสะเทือนของเสียงโดยประสาทสัมผัสบนผิวหนังซึ่งไม่ถูกต้อง

ง. การทดสอบแบบการบังพราง

เพื่อป้องกันความผิดพลาดเนื่องจากการข้ามปากของเสียงไปยังหูด้านตรงข้ามกับด้านที่ถูกทดสอบ เมื่อทำการทดสอบหาขีดเริ่มการยิน ได้ทั้งแบบการนำเสียงทางอากาศและการนำเสียงทางกระดูก จึงจำเป็นต้องปล่อยเสียงรบกวนแก่หูด้านตรงข้ามกับด้านที่ตรวจเสียงรบกวนนั้นเป็นเสียงแบบ White Noise คือเสียงซำคล้ายฝนตกหรือน้ำตกอันเป็นเสียงผสม ซึ่งประกอบขึ้นด้วยความถี่ 1-10,000 Hz ซึ่งมีขึ้นตอนดังนี้

ก) ทดสอบหาขีดเริ่มการยินได้ของหูข้างที่ศึกษาก่อนแล้ว ใช้ความถี่เดียวกันทดสอบหาขีดเริ่มการยินได้ของหูข้างที่เลวกว่า

ข) ให้เสียงรบกวนแก่หูข้างที่ดีกว่าหรือด้านตรงข้ามกับหูด้านที่ทดสอบเริ่มด้วยประมาณครึ่งหนึ่งของขีดเริ่มการยินได้ของหูข้างที่เลว เช่น ขีดเริ่มการยินได้ของหูข้างที่เลวเป็น 60 dB ดังนั้นเริ่มเสียงรบกวนควรเป็น 30-40 dB

ค) หากขีดเริ่มการยินได้ของหูข้างที่เลวไม่เปลี่ยนแปลงให้เพิ่มระดับเสียงรบกวนทีละ 10 dB ไปเรื่อยๆ จนขีดเริ่มการยินได้เพิ่มขึ้น

ง) เพิ่มเสียงตามกันไปทั้งสองหูเรื่อยๆ จนถึงจุดที่ไม่ว่าจะเพิ่มเสียงรบกวนเข้าไปเท่าไร ขีดเริ่มการยินได้ก็ยังคงเท่าเดิม จุดนั้นคือ ขีดเริ่มการยินได้ที่ถูกต้อง

จ. Descending Technique

มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

ก. หลังจากผู้ถูกทดสอบสวมหูฟังเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการทดสอบหาขีดเริ่มของการยินได้ของหูข้างที่มีสภาพการรับฟังเสียงดีกว่า หรือในกรณีที่ไม่สามารถระบุได้ว่าสภาพของการรับฟังของหูข้างใดจะดีกว่ากัน ให้ทำการหาขีดเริ่มการยินได้ของหูข้างขวา ก่อน

ข. ตั้งระดับของเสียงที่บุคคลนั้นได้ยิน (Set Hearing Level) ซึ่งในคนปกติทั่วไปควรตั้งที่ 40 dB

ค. ลดระดับเสียงลง 10 dB และถ้าผู้ถูกทดสอบยังได้ยินเสียงอยู่ ให้ลดระดับเสียงลงอีกคราวละ 10 dB จนกระทั่งผู้ถูกทดสอบไม่แสดงสัญญาณตอบรับว่าได้ยินเสียงที่ปล่อยออกมา

ง. เพิ่มระดับเสียงขึ้น 5 dB ถ้าผู้ถูกทดสอบยังไม่แสดงว่าได้ยินเสียงที่ปล่อยออกมานั้น ให้เพิ่มระดับเสียงขึ้นอีก 5 dB จนกระทั่งผู้ถูกทดสอบแสดงสัญญาณตอบรับว่าได้ยินเสียง

จ. ดำเนินการตามข้อ 3 และ 4 จนกระทั่งผู้ถูกทดสอบแสดงสัญญาณตอบรับว่าเริ่มได้ยินเสียงที่ระดับเสียงนั้นคงที่อย่างน้อย 3 ครั้ง จึงสามารถยอมรับได้ว่าระดับเสียงนั้นเป็นขีดเริ่มการยินได้ของผู้ถูกทดสอบ

3. การสร้างห้องทดสอบการยินได้แบบเคลื่อนที่ได้

1) เกณฑ์ของห้องทดสอบการยินได้

OSHA ได้กำหนดระดับเสียงสูงสุดภายในห้องทดสอบการยินได้ (Berger, et al., 1986) ที่ยอมให้ได้ ดังแสดงในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 แสดงระดับเสียงสูงสุดภายในห้องทดสอบการยินได้ (เกณฑ์ของ Occupational Safety and Health Administration; OSHA-1983)

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับเสียง (dB)	40	40	47	57	62

2) การออกแบบห้องทดสอบการยินได้ต้องคำนึงถึง

ก) ขนาดของห้องทดสอบการยินได้ที่เหมาะสมและสะดวกต่อการเคลื่อนย้าย ไปไปยังโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ เพื่อทดสอบการยินได้ของคนงาน จะพิจารณารูปแบบที่มีขนาดกระทัดรัดเพียงพอให้ผู้ถูกทดสอบเข้าไปนั่งได้เท่านั้น โดยที่ ความกว้าง ความยาว และความสูงของห้อง จะพิจารณาจากสัดส่วนร่างกายของคนงาน (กิตติ อินทรานนท์ และคนอื่นๆ, 2531)

ข) วัสดุที่ใช้ในการลดเสียงรบกวนจากภายนอก มี 3 ลักษณะ ได้แก่

ก. วัสดุมีรูพรุน เช่น โยแกว โยหิน พรหม ซึ่งมีเนื้อเป็นโครงสร้างที่มีรูเล็กๆ เชื่อมโยงติดต่อกันได้ พลังงานเสียงที่ตกกระทบบนวัสดุชนิดนี้จะถูกแปลงเป็นพลังงานความร้อนเนื่องจากการเสียดสีระหว่างเส้นใย

ข. วัสดุแผ่นเรียบ เช่น ไม้อัด ซึ่งติดอยู่บนโครงเคร่า โดยมีช่องอากาศอยู่ระหว่างผนังแข็งด้านหลัง สามารถดูดกลืนเสียงที่ความถี่ต่ำ

ค. ตัวสั่นพ้องแบบโพรง (Cavity Resonators) หมายถึง ลักษณะที่มีอากาศภายในโพรงผนังทึบเชื่อมต่อกับอากาศภายนอกด้วยรูเปิดแคบๆ ที่เรียกว่าคอ (Neck) ลักษณะคล้ายกับอากาศภายในขวดที่มีรูเปิดแคบๆ ซึ่งอากาศส่วนนี้จะดูดกลืนเสียงได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปริมาตรของอากาศในโพรง ความยาวของคอและพื้นที่หน้าตัดของคอ

ค) การดูดช่องโหว่ที่เกิดขึ้นจากรอยต่อระหว่างผนังกับพื้น เพดาน และระหว่างผนังด้วยกัน ซึ่งจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการกั้นการส่งผ่านของเสียง สารที่ใช้อุดช่องโหว่

ควรเป็นส่วนผสมของยางสังเคราะห์และกาว

ง) ประตู ควรเป็นไม้ทึบตัน หรือประตูเหล็ก ซึ่งจะกันเสียงได้ดีกว่าบานประตูที่ภายในกลวง ขอบบานประตูควรหุ้มด้วยวัสดุนุ่ม เพื่อปิดกันไม่ให้อากาศเล็ดลอดเข้าออกได้

จ) หน้าต่าง ตามปกติจะกันเสียงได้น้อย เพราะใช้กระจก จึงจำเป็นต้องใช้กระจกหนาสองชั้น อุดขอบหน้าต่างให้สนิท รวมทั้งลดพื้นที่หน้าต่างลงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการกันการส่งผ่านเสียง

ฉ) ระบบไฟฟ้า ถ้าเป็นไปได้ไม่ควรเจาะผนัง ถ้าจำเป็นต้องเจาะเพื่อต่อสวิทช์ไฟหรือเต้าเสียบไฟ ก็ไม่ควรเจาะผนังให้ตรงกัน เพราะจะเป็นช่องทางให้เสียงลอดเข้าไปได้ง่าย

ช) ระบบระบายอากาศ มักเป็นปัญหาที่ก่อให้เกิดเสียงดังเนื่องจากระบบระบายอากาศและอากาศจากภายนอกสามารถผ่านเข้ามาได้ จำเป็นที่ต้องออกแบบให้มีลักษณะปิดทึบ

ซ) ตำแหน่งที่ตั้งของห้องทดสอบการยินได้ ควรห่างไกลจากบริเวณที่มีระดับเสียงดังรบกวนมาก เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของห้องทดสอบการยินได้

3) การทดสอบสมรรถนะของห้องทดสอบการยินได้

ในการทดสอบสมรรถนะของห้องทดสอบการยินได้ที่สร้างขึ้นเพื่อการศึกษาวิจัยในครั้งนี้ ใช้เครื่องมือทดสอบ ได้แก่ มาตรฐานระดับเสียงรุ่น NA-20 No. 66159197 ซึ่งเป็นแบบแยกความถี่ต่างๆ ได้และมาตรฐานระดับเสียงรุ่น IEC 651-BS 5969-Type 2 ที่ใช้วัดระดับเสียงในการสำรวจเสียง โดยทำการวัดระดับเสียงภายในห้องทดสอบการยินได้ว่าเป็นไปตามเกณฑ์ของ OSHA หรือไม่

4. การหาระดับการยินได้ หาได้จากผลการทดสอบการยินได้ ซึ่งเป็นขีดเริ่มของการยินได้ที่ความถี่ต่างๆ ในช่วง 250 Hz ถึง 8,000 Hz โดยจะได้ระดับการยินได้ของประชากรทั้งหมด 3 กลุ่มใหญ่ๆ ได้แก่

1) พนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยซึ่งไม่ได้ทำงานสัมผัสกับเสียงรบกวนอุตสาหกรรม

2) คนงานทอผ้า ซึ่งเป็นผู้ที่ทำงานสัมผัสกับเสียงรบกวนอุตสาหกรรมเกิน 100 dB(A) ตลอดระยะเวลาทำงาน

3) คนงานตัดเย็บเสื้อผ้า ซึ่งเป็นผู้ที่ทำงานสัมผัสกับเสียงรบกวนอุตสาหกรรมต่ำกว่าคนงานทอผ้า

5. การหาการสูญเสียการยินได้ หาได้จากผลต่างระหว่างระดับการยินได้ของประชากรกลุ่มต่างๆ ได้แก่

1) การสูญเสียการยินได้เนื่องจากอายุขัยของพนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย โดยหาจากผลต่างระหว่างระดับการยินได้ของพนักงานกลุ่มช่วงอายุต่างๆ กับระดับการยินได้เฉลี่ยของพนักงานที่อายุระหว่าง 17-24 ปี

2) การสูญเสียการได้ยินได้เนื่องจากเสียงรบกวนอุตสาหกรรมของคณงานทอผ้า โดยหาจากผลต่างระหว่างระดับการได้ยินได้ของคณงานทอผ้า กับ ระดับการได้ยินได้เฉลี่ยของพนักงาน การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยในช่วงอายุเดียวกัน

6. การหาเปอร์เซ็นต์ความพิการของหู ได้จากการนำค่าระดับการได้ยินได้ของคณงานทอผ้าที่ความถี่ 500 Hz 1,000 Hz และ 2,000 Hz ไปคำนวณตามเกณฑ์ของสถาบันวิชาการ ด้าน จักษุ โสต ศอและนาสิกแห่งอเมริกา (AAOO) ดังแสดงตัวอย่างการคำนวณในภาคผนวก จ.

การวางแผนการทดลอง

ตัวแปรที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัยนี้ประกอบด้วย 2 ประเภท ดังต่อไปนี้

1. ตัวแปรอิสระ (Independent Variables) ได้แก่

1) ระดับความดังของเสียงที่ได้รับ ซึ่งแบ่งตามกลุ่มคณงานที่ถูกทดสอบการได้ยินได้ ได้แก่ คณงานทอผ้า คณงานตัดเย็บเสื้อผ้า และพนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยกลุ่ม

2) ความถี่ โดยมี 8 ระดับ ได้แก่ 250 500 1,000 2,000 3,000 4,000 6,000 และ 8,000 Hz

3) อายุแบ่งออกเป็น 4 ระดับ ได้แก่ 17-24, ปี 25-32, ปี 33-40 ปี และ 41-55 ปี

4) เพศ แบ่งออกเป็น 2 ระดับ ได้แก่ เพศหญิงและเพศชาย

5) หู แบ่งออกเป็น 2 ระดับ ได้แก่ หูขวาและหูซ้าย

6) อายุงาน แบ่งออกเป็น 6 ระดับ ได้แก่ 0-5 ปี 6-10 ปี 11-15 ปี 16-20 ปี 21-25 ปี 26-32 ปี

2. ตัวแปรตาม (Dependent Variables) ได้แก่ ระดับการได้ยินได้ (Hearing Level) การสูญเสียการได้ยินได้ (Hearing Loss) และเปอร์เซ็นต์ความพิการของหู (Impairment of Ear) ซึ่งจะทราบได้จากการทดสอบการได้ยินได้สำหรับตารางแสดงแผนการทดลอง สามารถแสดงได้ดังตารางที่ 3.2 และ 3.3

ตารางที่ 3.2 แสดงจำนวนคนงานทอผ้า คนงานตัดเย็บเสื้อผ้า และพนักงาน
สำนักงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ที่ถูกทดสอบการได้ยินได้

	ผู้ชาย				ผู้หญิง			
	17-24	25-32	33-40	41-55	17-24	25-32	33-40	41-55
คนงานทอผ้า	40 คน				40 คน			
คนงานตัดเย็บ เสื้อผ้า	40 คน				40 คน			
พนักงาน สำนักงาน กฟผ.	40 คน				40 คน			

ตารางที่ 3.3 แสดงแผนการเก็บข้อมูลการทดสอบการได้ยินได้ของ
ผู้ถูกทดสอบแต่ละคน

ความถี่ (Hz)	หูขวา	หูซ้าย
250		
500		
1000		
2000		
3000		
4000		
6000		
8000		