

ผลของไนโตรเจต่อ Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA 3679)
ในผลิตภัณฑ์แยมบำรุงรากะป่อง



นางสาว จิราพร รุ่งเลิศเกรียงไกร

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต
ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
พ.ศ. 2531

ISBN 974-568-677-8

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

013795

工 154484

EFFECTS OF NITRITE ON Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA 3679)
IN SHELF STABLE CANNED HAM

Miss Jiraporn Runglerdkriangkrai

A Thesis Submitted in Partial Fullfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1988

ISBN 974-568-677-8

หัวข้อวิทยานิพนธ์

โดย

ภาควิชา

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

ผลของไนโตรเจต่อ Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA

3679) ในผลิตภัณฑ์เคมบรู๊ฟรอง

นางสาว จิราพร รุ่งเสศเกรียง ไกร

เทคโนโลยีทางอาหาร

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.พันธินา จันกวนิช

รองศาสตราจารย์ ดร.ชัยยุทธ มัญ吉กาภุล



บังคับวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อุमัติให้บังคับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

..... บังคับ
..... บังคับ คณะบังคับวิทยาลัย

(ศาสตราจารย์ ดร.ถาวร วัชราภิย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
..... ประธานกรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.พชรี ปานกุล)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.พันธินา จันกวนิช)

..... อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

(รองศาสตราจารย์ ดร.ชัยยุทธ มัญ吉กาภุล)

..... กรรมการ
..... กรรมการ

(ดร.ร่มณี สงวนเด็กุล)

..... กรรมการ
..... กรรมการ

(นางสาว เพ็ญศรี รุ่งศิริวัฒน์)



จิราพร รุ่งเลิศเกรียงไกร : ผลงานในโครงการที่ต่อ Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA 3679) ในผลิตภัณฑ์เย็นบาร์บูกราบป้อง (EFFECTS OF NITRITE ON Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA 3679) IN SHELF STABLE CANNED HAM) อ.ที่ปรึกษา : ผศ.ดร.พันธุ์พิชา จันกัลวัณ, อ.ที่ปรึกษาร่วม : รศ.ดร.ชัยยุทธ ชัยพิทยากุล, 84 หน้า.

งานวิจัยนี้เพื่อศึกษาสูตรและการบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เย็นบาร์บูกราบป้องเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคยอมรับพร้อมกับศึกษาผลของปริมาณในโครงการที่ผลิตภัณฑ์เย็นบาร์บูกราบป้องต่อการเจริญของ Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA 3679)

ผลการวิจัยพบว่า คงเหลือเฉลี่ยการยอมรับของสูตรที่ใช้เกลือ 2.0 และ 2.5% ในการผลิต แย่มดอยู่ในช่วง ชอนปานกลาง ถึง ชอนมาก และ ไม่มีความแตกต่างกัน จึงได้เลือกผลิตสูตรที่มีเกลือ 2.5% คงเหลือเฉลี่ยการยอมรับของเย็นบาร์บูกราบป้องขนาด 307x113 ซึ่งมีเชื้อตัวยความร้อนท่อหอยหมู 110 °C. ที่ F₀ 1.49 และ 1.07 นาที ไม่มีความแตกต่างกันและคงเหลืออยู่ในช่วง ชอนเล็กน้อย ถึง ชอนปานกลาง ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดและสปอร์ของ putrefactive anaerobic bacteria ของเย็นหลังรมควันอยู่ ในช่วง 10^4 - 10^7 ต่อกรัม และ น้อยกว่า 3 - 4 MPN ต่อกรัม ตามลำดับ ผลของระดับในโครงการที่ต่อ คุณภาพของเย็นบาร์บูกราบป้องพบว่าเย็นบาร์บูกราบป้องมีปริมาณสุกัญากาศ 3.5-6.1 น้ำประกอบ น้ำหนักบาร์บูกราบป้อง น้ำหนักสูตรที่ 136-173 กรัม pH 5.63-5.80 การเกยักน้ำของตะเข็บกระปอง 52-58% ไม่พบจุลินทรีย์ที่ระดับในโครงการที่ 125 ส่วนล้าน และ ปริมาณในโครงการที่ใส่ไข่เย็นและระยะเวลา เวลาการเก็บมีผล ต่อปริมาณในโครงการต่อค้าง โดยที่เวลาเก็บ 1 และ 3 วัน มีปริมาณในโครงการต่อค้างมากกว่าที่เวลาเก็บ 6 11 17 24 และ 31 วัน และที่ระดับในโครงการที่ 300 และ 400 ส่วนล้าน ปริมาณในโครงการต่อค้างมากกว่าที่ ระดับในโครงการที่ 0 125 และ 200 ส่วนล้าน ส่วนที่ระดับในโครงการที่ 300 ส่วนล้านจะมีปริมาณในโครงการต่อค้าง ไม่แตกต่างจากที่ระดับในโครงการที่ 200 ส่วนล้าน เมื่อเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้เป็นเวลา 4 เดือน พบว่าปริมาณ nitrosamines ที่ระดับในโครงการที่ 300 และ 400 ส่วนล้าน ต่ำกว่าระดับที่เป็นอันตรายต่อร่างกาย ผล ของระดับในโครงการที่สปอร์ PA 3679 จำนวน 7.6×10^3 สปอร์ต่อกระปอง น้ำ เชื้อตัวยความร้อนที่ F₀ 1.07 นาที พนวบปริมาณในโครงการที่ใส่ไข่เย็นมีปฏิกิริยาคลสัมพันธ์กับระยะเวลา เวลาการเก็บสำหรับการบวนของเย็น บรรจุกระปอง โดยที่ปริมาณในโครงการในการเดียวต่อและเวลาการเก็บเพิ่มขึ้น อัตราการบวนจะเพิ่มมากขึ้น เมื่อระดับในโครงการที่ใส่ไข่ในการเดียวมาก เวลาที่กระปองเริ่มบวนจะนานขึ้น และ ระดับในโครงการที่ 0 125 200 300 และ 400 ส่วนล้าน จะยังคงกระปองบวนเนื่องจาก PA 3679 ได้ 0 8 16 8 และ 52% ตามลำดับ แย่มบาร์บูกราบป้องที่ใช้ในโครงการที่ 400 ส่วนล้าน เก็บรักษาเป็นเวลา 5 เดือน จะมีค่าคงเหลือ ยอมรับรวมไม่แตกต่างจากเมื่อเริ่มต้น และองค์ประกอบโดยประมาณจะมีค่า ความชื้น 63.47-66.23% โปรตีน 18.42-20.34% ไขมัน 7.79-12.08% เกล้า 3.34-3.40% เกลือแกง 2.26-2.48% และ phosphate ค่าน้ำมันเป็น P₂O₅ 0.74-0.75%

ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร.....
สาขาวิชา เทคโนโลยีการอาหาร.....
ปีการศึกษา 2530.....

ลายมือชื่อนิสิต น.ส. จิตาภา รุ่งโรจน์/นรัตน์ไกร
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา (ดร.ชัยพิชา จันกัลวัณ)
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา (ดร.ชัยยุทธ ชัยพิทยากุล)



JIRAPORN RUNGLERDKRIANGKRAI : EFFECTS OF NITRITE ON Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA 3679) IN SHELF STABLE CANNED HAM. THESIS ADVISOR : ASSI. PROF. PANTIPA JANTAWAT, Ph.D. THESIS COADVISOR : ASSO. PROF. CHAIYUT THUNPITHAYAKUL, Ph.D. 84 PP.

This experiment was to develop formula and process for high quality pressed ham and to study the effects of nitrite on Clostridium sporogenes (ATCC 7955, PA 3679) in shelf stable canned ham.

The experimental result revealed that pressed ham containing 2.0 and 2.5% salt were rated "liked moderately to like very much" and were not significantly different. The 2.5% salt level was then selected to produce canned ham by using size 307x113 can and sterile 110 °C. The overall acceptability scores of the canned samples, sterilized at F_0 1.49 and 1.07 mins., were not significantly different and in the range of like slightly to like moderately. Ham after smoking had 10^4 - 10^7 counts/gram of the total bacteria and lower than 3 - 4 MPN/gram of the putrefactive anaerobic bacterial spore. After sterilization at either the F_0 1.49 or 1.07 mins., quality of the noninoculated canned ham were: vacuum 3.5-6.1 inch. mercury, filling weight 163-202 grams, net weight 136-173 grams, pH 5.63-5.80, seam overlap 52-58% and none of microorganisms was detected in the sample containing 125 ppm. nitrite. Added nitrite and storage time had significant effect on residual nitrites. Samples stored for 1 and 3 days had significantly higher residual nitrite than those stored for 6, 11, 17, 24 and 31 days. Samples processed with 0, 125 and 200 ppm. of the added nitrites had lower residual nitrite than those formulated with 300 and 400 ppm. nitrites and no significant difference could be observed between the 200 and 300 ppm. of the added nitrites. After 4 months storage, the nitrosamine level found was not higher than the safety limit margin. For the inoculated samples, in which PA 3679 spores at 7.6×10^3 spores/can and after sterilization at F_0 1.27 mins., interaction of storage time and added nitrite significantly affected the number of can swollen. Decrease in added nitrite level and increase in storage time resulted in increase of the swell rate. Time of first swell increased at higher added nitrite levels. Inhibition of swollen can at 0, 125, 200, 300 and 400 ppm. was 0, 8, 16, 8 and 52% respectively. At 400 ppm. added nitrite, sensory scores of canned ham stored for 5 months was not significantly different from that freshly processed. The proximate composition of the sample found was 63.47-66.23% moisture, 18.42-20.34% protein, 7.79-12.08% fat, 3.34-3.40% ash, 2.26-2.48% sodium chloride and 0.74-0.75% phosphate as P_2O_5 .

ภาควิชา ... เทคโนโลยีอาหาร
สาขาวิชา ... เทคโนโลยีการอาหาร
ปีการศึกษา 2530

ลายมือชื่อนิสิต น.ส. จิตรา ลุลพัฒน์วงศ์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา อ.ดร. ไชยุต ทูนพิทักษ์

กิตติกรรมประภาคร



ขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. พันธ์ินา จันกวัฒน์ รองศาสตราจารย์ ดร. ชัยยุทธ พันธ์ินิกายกุล และ ดร. รมนี ส่งวนดีกุล ที่กรุณาให้คำแนะนำและความช่วยเหลือทางด้านวิชาการ

ขอขอบพระคุณต่อ เจ้าหน้าที่ของ งานผลิตภัณฑ์สัตว์ กองบำรุงพันธุ์สัตว์ กรมปศุสัตว์ และ ศูนย์พัฒนาและบริการเครื่องมือทางวิทยาศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้ความช่วยเหลือในด้านเครื่องมือและการผลิตแม่แบบ

นอกจากนี้แล้วเร็วๆ ไปได้จากความช่วยเหลือของ น้อง เพื่อน และ เจ้าหน้าที่ ชาวເຕົກໂນໂລຢີກາງອາຫານ และ ເຄມືເກອນິດ ຈົງຂອຂອບຄຸ້ມາ ໃນ ໂອກສັນ

ท้ายสุดนี้ ขอขอบคุณ คณะกรรมการทุกท่าน ที่กรุณาสละเวลาเพื่อเป็นกรรมการสอบ วิทยานิพนธ์ ขอขอบคุณ เจ้าของทุนทุกท่าน และ ขอบพระคุณ บิทา มารดา ที่ให้กำลังใจตลอดมา



บทคัดย่อภาษาไทย.....	ก
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิจกรรมประการ.....	ช
สารัญสาร่าง.....	ฉ
สารัญภาพ.....	ฉ
บทที่	
1. บันดา.....	1
2. วารสารปริทัศน์.....	4
3. การทดลอง.....	14
4. ผลการทดลอง.....	30
5. วิจารณ์ผลการทดลอง.....	49
6. สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ.....	57
เอกสารอ้างอิง.....	59
ภาคผนวก.....	65
ภาคผนวก ก.....	66
ภาคผนวก ข.....	67
ภาคผนวก ค.....	68
ภาคผนวก ง.....	73
ภาคผนวก จ.....	75
ภาคผนวก ฉ.....	80
ภาคผนวก ช.....	84
ประวัติผู้เขียน.....	85

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
3.1	สูตรการผลิตยาเม็ด เมื่อแปรปริมาณเกลือ.....	15
4.1	ค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของยาเม็ดที่ผลิตโดยแปรปริมาณเกลือ เป็น 2.0 และ 2.5 %.....	30
4.2	ค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของยาเม็ดบรรจุกระป๋องที่ผ่านเข้าด้วยความร้อน มีค่า F_0 เป็น 1.49 และ 1.07 นาที.....	31
4.3	ผลการวิเคราะห์ปริมาณจุลทรรศน์ทึบหมุดและสปอร์ของ putrefactive anaerobe ในผลิตภัณฑ์ยาเม็ดหลังการรมควัน.....	32
4.4	ผลการตรวจสอบสมบัติทางกายภาพของยาเม็ดบรรจุกระป๋องที่ไม่ใส่สปอร์ PA 3679 และผ่านเข้าด้วยความร้อน F_0 1.49 และ 1.07 นาที.....	33
4.5	ผลการตรวจสอบ pH ของยาเม็ดบรรจุกระป๋องที่ไม่ใส่สปอร์ PA 3679 และผ่านเข้าด้วยความร้อน F_0 1.49 และ 1.07 นาที ที่ระดับปริมาณในไตรก็ต่างๆ.....	34
4.6	ผลการตรวจสอบเดือนการป้องและจำนวนการป้องบนขวดยาเม็ดบรรจุกระป๋องที่ไม่ใส่สปอร์ PA 3679 และผ่านเข้าด้วยความร้อน F_0 1.49 และ 1.07 นาที เมื่อเก็บรักษาเป็นเวลา 10 เดือน.....	34
4.7	ผลการวิเคราะห์ชั้นมูลทางสถิติของระยะเวลาการเก็บรักษาและปริมาณในไตรก็ในการเคี้ยวต่อปริมาณในไตรก็ตกลงในยาเม็ดบรรจุกระป๋อง.....	37
4.8	ผลการวิเคราะห์ปริมาณในไตรก็ตกลงที่ตรวจพบในยาเม็ดบรรจุกระป๋อง เมื่อผ่านเข้าด้วยความร้อน F_0 1.49 และ 1.07 นาที เก็บรักษาเป็นเวลา 8 เดือน.....	38
4.9	ผลการวิเคราะห์ปริมาณ nitrosamines ที่ระดับในไตรก็ในการเคี้ยว 300 และ 400 ppm. ในยาเม็ดบรรจุกระป๋อง เมื่อผ่านเข้าด้วยความร้อน F_0 1.49 และ 1.07 นาที เก็บรักษาเป็นเวลา 4 เดือน.....	39
4.10	ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลชีววิทยาของยาเม็ดบรรจุกระป๋องที่ไม่ใส่สปอร์ PA 3679 และผ่านเข้าด้วยความร้อน F_0 1.49 และ 1.07 นาที เมื่อใช้ในไตรก็ในการเคี้ยว 125 ppm.....	39

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

4.11	ผลการวิเคราะห์จำนวนสปอร์ PA 3679 ที่ใส่ในเย็นบรรจุกระป๋องและ วิเคราะห์ putrefactive anaerobe ในกระป๋องบวม 2 กระป๋อง แรกในแต่ละระดับของไนโตรก๊าซ เมื่อผ่านการให้ความร้อน F_u 1.27 นาที. 40
4.12	จำนวนกระป๋องบวมที่ตรวจในเย็นบรรจุกระป๋องที่แปรปริมาณในไตรก๊าซ การเดียว 0 125 200 300 และ 400 ppm. ใส่สปอร์ PA 3679 จำนวน 7.6×10^3 สปอร์/กระป๋อง ผ่าเชือด้วยความร้อน F_u 1.27 นาที และเก็บเป็นเวลา 6 เดือน..... 43
4.13	เวลาที่เย็นบรรจุกระป๋องเริ่มบวม เมื่อแปรปริมาณในไตรก๊าซในการเดียว 0 125 200 300 และ 400 ppm. ใส่สปอร์ PA 3679 จำนวน 7.6×10^3 สปอร์/กระป๋อง และผ่าเชือด้วยความร้อน F_u 1.27 นาที..... 45
4.14	คะแนนการทดสอบทางประสานกลัมผัลสชองเย็นบรรจุกระป๋อง ที่ใช้ในไตรก๊าซใน การเดียว 400 ppm. ผ่าเชือด้วยความร้อน F_u 1.49 และ 1.07 นาที เก็บเป็นเวลา 5 เดือน..... 46
4.15	ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบโดยประมาณของเย็นบรรจุกระป๋องที่ใช้ในไตรก๊าซ ในการเดียว 400 ppm. ผ่าเชือด้วยความร้อน F_u 1.49 และ 1.07 นาที เก็บเป็นเวลา 5 เดือน..... 46
4.16	ต้นทุนการผลิตเฉพาะวัสดุดิบของเย็นบรรจุกระป๋องขนาดน้ำหนักบรรจุประมาณ 190 กรัม..... 48
ง 1	การวิเคราะห์ข้อมูลของการวางแผนแบบ Completely randomized design 73
ง 2	การวิเคราะห์ข้อมูลของการวางแผนแบบ Randomized complete block design 73
ง 3	การวิเคราะห์ข้อมูลของการวางแผนแบบ Factorial with complete block design 74
ง 1	การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางสถิติของการทดสอบทางประสานกลัมผัลสชอง เย็นอัดที่ผลิตโดยแปรปริมาณเกลือเป็น 2.0 และ 2.5% 75
ง 2	การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางสถิติของการทดสอบทางประสานกลัมผัลสชองเย็น บรรจุกระป๋องที่ผ่าเชือด้วยความร้อน มีค่า F_u เป็น 1.49 และ 1.07 นาที 76

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

๖ ๓	การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางสถิติของเวลาการเก็บข้อมูลบรรจุภัณฑ์ และปริมาณในไตรగ์ที่ใช้ในการเดียวต่อปริมาณในไตร์ทกค้าง ใช้ F。 เป็นปัจจัยในการจัด block.....	77
๖ ๔	การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางสถิติของเวลาการเก็บข้อมูลบรรจุภัณฑ์ และปริมาณในไตร์ที่ใช้ในการเดียวต่อจำนวนภาระป้องบรวม ใช้แต่ละชั้น เป็นปัจจัยในการจัด block.....	77
๖ ๕	การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางสถิติของปริมาณในไตร์ที่ใช้ในการเดียว ต่อเวลาที่ข้อมูลบรรจุภัณฑ์ป้องเริ่มบรวมเมื่อใส่ PA 3679 และน้ำเชื้อด้วย ความร้อน F _{1.27} นาที.....	78
๖ ๖	การวิเคราะห์ความแปรปรวนทางสถิติของการทดสอบทางประสานสัมผัสของ ข้อมูลบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในไตร์ในการเดียว 400 ppm. น้ำเชื้อด้วย ความร้อน F _{1.49} และ 1.07 นาที เก็บเป็นเวลา 5 เดือน.....	79
๖ ๗	ปริมาณในไตร์ทกค้างในผลิตภัณฑ์ข้อมูลหลังการรวมครัว.....	84

สารบัญภาค

รูปที่		หน้า
3.1	การหันเนื้อหมูและมั่นหมู.....	23
3.2	การเคี้ยวเนื้อหมู.....	23
3.3	การบดเนื้อหมูผ่านเครื่องบดเนื้อ.....	23
3.4	การวนเนื้อหมูในเครื่องวนผสม.....	24
3.5	การสับเนื้อหมูบด มั่นหมูบด น้ำตาล น้ำแข็งบด ในเครื่องสับขนาด.....	24
3.6	การใส่ส่วนผสมที่สับแล้ว ในเนื้อหมูที่ผ่านการวนแล้ว.....	24
3.7	แฮมก่อนบรรจุใส่.....	25
3.8	การบรรจุใส่.....	25
3.9	การมัดใส่.....	25
3.10	ตู้รอมคั่ว.....	26
3.11	การรมคั่ว.....	26
3.12	การหั่ยแฮม.....	26
3.13	การบรรจุแฮมในกระป๋อง.....	27
3.14	แฮมบรรจุกระป๋องก่อนผ่านความร้อน.....	27
3.15	การฉีดสปอร์ต PA 3679 ในแฮมบรรจุกระป๋อง.....	27
3.16	เครื่องปิดกระป๋องระบบลูกศรญาณ.....	28
3.17	การปิดกระป๋อง.....	28
3.18	vertical retort และ เครื่องบันทึกอุณหภูมิ.....	29
3.19	การเลือบ thermocouple ในการหาค่า F_0	29
3.20	แฮมบรรจุกระป๋องหลังผ่านความร้อนที่ระดับในไตร์ต่าง ๆ.....	29
4.1	ปริมาณในไตร์ตกล้างที่ตรวจพบในแฮมบรรจุกระป๋องที่เวลาเก็บต่าง ๆ เมื่อ ผ่านเชื้อตัวความร้อน F_0 1.49 นาที.....	35
4.2	ปริมาณในไตร์ตกล้างที่ตรวจพบในแฮมบรรจุกระป๋องที่เวลาเก็บต่าง ๆ เมื่อ ผ่านเชื้อ ตัวความร้อน F_0 1.07 นาที.....	36
4.3	จำนวนกระป๋องรวมของแฮมบรรจุกระป๋องที่ใส่สปอร์ต PA 3679 และผ่านเชื้อ ^{ด้วยความร้อน F_0 1.27 นาที เก็บเป็นเวลา 180 วัน ครั้งที่ 1.....}	41
4.4	จำนวนกระป๋องรวมของแฮมบรรจุกระป๋องที่ใส่สปอร์ต PA 3679 และผ่านเชื้อ ^{ด้วยความร้อน F_0 1.27 นาที เก็บเป็นเวลา 180 วัน ครั้งที่ 2.....}	42

สารนักภាន (ต่อ)

หน้า

4.5	แผนผังแสดงร้อยละของน้ำหนักสารในแต่ละชั้นตอนของกระบวนการผลิต และเมื่อให้วัตถุดิบเริ่มต้นทั้งหมดรวมเป็นร้อยละ 100.....	47
ฉ 1	กราฟแสดงการส่งผ่านความร้อนเมื่อ $F_0 = 1.49$ นาที.....	81
ฉ 2	กราฟแสดงการส่งผ่านความร้อนเมื่อ $F_0 = 1.27$ นาที.....	82
ฉ 3	กราฟแสดงการส่งผ่านความร้อนเมื่อ $F_0 = 1.07$ นาที.....	83