

สรุปผลงานวิจัยและข้อเสนอแนะ

สรุปผลงานวิจัย

การศึกษางานวิจัยครั้งนี้จะทำให้โรงงานอุตสาหกรรมเครื่องประดับได้รับประโยชน์ต่างๆสรุปได้ดังต่อไปนี้

1. ได้แนวทางของการนำวิธีการทางด้านงานบริหารการผลิตสมัยใหม่ไปประยุกต์ใช้ให้เกิดประโยชน์กับงานการผลิตเครื่องประดับ
2. ช่วยให้ทราบถึงลักษณะรูปแบบพฤติกรรมของต้นทุนการผลิตตัวเรือนของเครื่องประดับ และวิธีการแยกองค์ประกอบของต้นทุนการผลิต ซึ่งเป็นจุดเริ่มต้นของการนำไปใช้วิเคราะห์ต้นทุนการผลิตส่วนต่างๆได้
3. ช่วยให้การคำนวณหาต้นทุนการผลิตมีความละเอียดมากยิ่งขึ้น โดยสามารถแยกคิดต้นทุนการผลิตออกเป็นองค์ประกอบส่วนต่างๆได้ และทำให้ทราบที่มาของค่าใช้จ่ายว่าเกิดจากศูนย์การผลิตใด ซึ่งจะได้หาวิธีการควบคุมค่าใช้จ่ายเหล่านั้นให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมต่อไป
4. การทราบต้นทุนการผลิตต่อหน่วยของผลิตภัณฑ์ จะเป็นประโยชน์ต่อการตั้งราคาของผลิตภัณฑ์ในระดับที่ทำให้กิจการได้รับกำไรและสามารถแข่งขันกับผู้ผลิตอื่นๆได้
5. ทำให้มีแนวทางในการจัดกลุ่มชนิดเครื่องประดับ ซึ่งมีรูปแบบที่หลากหลายมากและมักจะไม่มีความแน่นอนของรูปแบบ การจัดกลุ่มดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ให้การวิเคราะห์งานต่างๆในอนาคตทำได้ง่ายและสะดวกยิ่งขึ้น โดยไม่จำเป็นต้องศึกษางานจากเครื่องประดับทุกรูปแบบ
6. การมีระบบเอกสารทางด้านการผลิตที่เหมาะสมกับความต้องการนำไปใช้งาน จะช่วยให้ผู้บริหารสามารถตรวจสอบและควบคุมงานได้ง่ายและมีประสิทธิภาพ เนื่องจากมีการจัดเก็บข้อมูลไว้เป็นหมวดหมู่

7. วิธีการหนึ่งของการควบคุมต้นทุนการผลิต ทำได้โดยการออกแบบระบบสารสนเทศที่เหมาะสมและสามารถนำไปใช้ควบคุมระบบการดำเนินงานต่างๆทางด้านการผลิตได้ ดังนั้น การที่โรงงานจัดตั้งระบบสารสนเทศทางด้านการผลิตขึ้น จะก่อให้เกิดประโยชน์ต่องานบริหารต้นทุนการผลิตในอนาคต

อย่างไรก็ตาม งานวิจัยนี้ยังมีข้อบกพร่องและขีดจำกัดของการศึกษา อันได้แก่

1. การที่ลักษณะของผลิตภัณฑ์ เป็นสินค้าประเภทงานสั่งทำที่มีการเปลี่ยนแปลงรูปแบบได้ง่ายและยังขึ้นกับฝีมือแรงงานเป็นสำคัญ ทำให้การจัดกลุ่มชนิดเครื่องประดับทำได้ยากมาก ซึ่งหลักเกณฑ์ที่ใช้ในการจัดกลุ่มของงานวิจัยนี้ขึ้นกับความชำนาญงานของผู้จัดกลุ่มเอง ดังนั้น เกณฑ์การแบ่งกลุ่มของโรงงานแต่ละแห่งอาจมีระดับที่แตกต่างกันไปและขึ้นกับระดับฝีมือแรงงานของคนงานจากโรงงานนั้นๆด้วย หลักเกณฑ์ที่เสนอไว้ในงานวิจัยนี้จึงมีข้อบกพร่องคือไม่อาจใช้เป็นเครื่องมือวัดระดับความยากง่ายของงานที่แน่นอนตายตัวของทุกๆโรงงานอุตสาหกรรมได้ แต่อย่างไรก็ตาม หลักการวิเคราะห์ในงานวิจัยนี้สามารถนำไปใช้ได้กับโรงงานอุตสาหกรรมเครื่องประดับทั่วไป

2. ในการวิเคราะห์ค่าแรงทางตรงต่อชิ้น ได้มาจากการจับเวลาขณะที่คนงานกำลังปฏิบัติงานจริง ความถูกต้องของตัวเลขที่ได้จากการวิเคราะห์จึงขึ้นกับความถูกต้องของข้อมูล ซึ่งก็ขึ้นกับปัจจัยต่างๆ เช่น วิธีการสุ่มตัวอย่าง จำนวนซ้ำของข้อมูล และความแม่นยำของผู้สังเกต ดังนั้นค่าแรงทางตรงต่อชิ้นที่ได้จากงานวิจัยนี้จะเป็ค่าประมาณที่มีความเหมาะสมต่อการนำไปใช้งานกับโรงงานตัวอย่างหรือโรงงานที่มีพฤติกรรมแรงงานที่คล้ายคลึงกัน

3. การวิเคราะห์ต้นทุนการผลิตตัวเรือนของเครื่องประดับโดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ มีข้อจำกัดคือไม่อาจแสดงผลลัพธ์สุดท้ายออกมาเป็นตัวเลขที่แน่นอนได้ เนื่องจากมีปัญหาเรื่องความไม่แน่นอนของปริมาณน้ำหนักตัวเรือนและความไม่แน่นอนของจำนวนเม็ดงานฝัง ดังนั้น ผลการวิเคราะห์จึงต้องรายงานผลของต้นทุนวัสดุหล่อต่อหนึ่งหน่วยผลิตภัณฑ์ ให้ติดอยู่ในรูปของต้นทุนค่าวัสดุหล่อต่อน้ำหนักตัวเรือน 1 กรัม และรายงานผลของค่าแรงทางตรงของงานฝังต่อหนึ่งหน่วยผลิตภัณฑ์ให้ติดอยู่ในรูปของสมการการคำนวณหาค่าแรงต่อชิ้น

เมื่อต้องการทราบต้นทุนค่าวัสดุหล่อต่อหนึ่งหน่วยผลิตภัณฑ์ สามารถทำได้โดยการคูณน้ำหนักของตัวเรือนเข้ากับค่าวัสดุหล่อต่อน้ำหนักตัวเรือน 1 กรัม และเมื่อต้องการทราบ

ค่าแรงทางตรงต่อชิ้นของงานฝัง ก็ให้แทนค่าจำนวนเม็ดอัญมณีของงานฝังแต่ละประเภทลงในสมการที่รายงานผลจากคอมพิวเตอร์ ซึ่งในการคำนวณดังกล่าวจำเป็นต้องกระทำเองด้วยมือ (Manual Calculation) ไม่สามารถคำนวณโดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ได้ และเหตุผลที่ออกแบบวิธีการคำนวณเอาไว้ดังนี้ เนื่องจากต้องการให้เหมาะสมกับการทำงานในทางปฏิบัติและเพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่มีความถูกต้องใกล้เคียงกับความเป็นจริงมากที่สุด

ตัวอย่างผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ แสดงได้ดังภาพประกอบที่ 8.1 ซึ่งจะแสดงผลต้นทุนต่อหน่วยจากแต่ละแผนกการผลิต ต้นทุนต่อหน่วยที่คิดเข้าผลิตภัณฑ์ ต้นทุนต่อหน่วยของผลิตภัณฑ์ซึ่งไม่รวมต้นทุนวัสดุหล่อและค่าแรงทางตรงของงานฝัง ต้นทุนวัสดุหล่อต่อน้ำหนักตัวเรือน 1 กรัม และสมการของการคำนวณหาค่าแรงทางตรงต่อชิ้นของงานฝัง

4. การจัดวางระบบสารสนเทศทางการผลิต อาจทำให้เสียค่าใช้จ่ายอันเนื่องมาจากจำนวนเอกสารที่เพิ่มมากขึ้น และยังคงต้องเสียเวลาลำหรับการฝึกอบรมพนักงานในระยะแรก เพื่อให้สามารถนำระบบไปใช้งานได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับงานวิจัย

เพื่อให้ผลการวิจัยนี้สามารถนำไปใช้งานในทางปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นประโยชน์ต่อการนำไปใช้พัฒนางานที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเครื่องประดับโดยทั่วไป จึงขอเสนอสิ่งที่อาจจะศึกษาและปรับปรุงต่อไปเกี่ยวกับงานวิจัยดังต่อไปนี้

1. การวิเคราะห์ค่าแรงทางตรงต่อชิ้น จะมีความถูกต้องแม่นยำยิ่งขึ้นและสามารถนำไปใช้งานได้ทั่วไป หากเพิ่มจำนวนตัวอย่างและกระจายการสุ่มตัวอย่างไปตามโรงงานอื่นๆ และจะทำให้ได้จำนวนรูปแบบของเครื่องประดับที่มีความหลากหลายมากขึ้น ซึ่งเป็นประโยชน์ต่อการตรวจสอบหลักเกณฑ์ที่ใช้ในการจัดกลุ่มชนิดเครื่องประดับอีกด้วย

2. ในการวิเคราะห์ต้นทุนการผลิตตัวเรือนของเครื่องประดับ หากสามารถกระทำได้อย่างครบวงจรการผลิต จะทำให้ทราบต้นทุนการผลิตที่แท้จริง ซึ่งจำเป็นจะต้องทำการศึกษาวิจัยต่อไปในเรื่องของการทำแบบแม่พิมพ์เงิน การถ่ายภาพและการชุบเคลือบผิว

3. การพัฒนาคุณภาพของผลิตภัณฑ์และการเพิ่มผลผลิตทำได้โดยการพัฒนาเทคนิคการผลิต จึงควรมีการศึกษาอย่างจริงจังเกี่ยวกับสภาวะการผลิตที่เหมาะสม โดยเฉพาะในเรื่องของการหล่อ อย่างไรก็ตาม การศึกษาวิจัยในเรื่องดังกล่าวต้องการผู้ที่มีความรู้และอาจต้องเสียค่าใช้จ่ายสำหรับการศึกษาพอสมควร ดังนั้นจึงควรพิจารณาให้รอบคอบก่อนว่า ผลการศึกษาที่คาดว่าจะได้รับจากงานวิจัยนั้น ก่อให้เกิดประโยชน์ที่คุ้มค่างบค่าใช้จ่ายที่จะต้องใช้จ่าย

4. การนำระบบสารสนเทศทางด้านการผลิตไปใช้งานให้เกิดประสิทธิภาพนั้น นอกจากจะต้องเสียเวลาการฝึกอบรมพนักงานในระยะแรกแล้ว อาจต้องปรับระบบให้เหมาะสมกับสภาพของโรงงานอุตสาหกรรมที่ต้องการนำไปใช้งานด้วย

20 มีนาคม 2535

หน้า 1

รายงานต้นทุนการผลิต แผนการผลิต
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต ค่าแรงงาน	วัสดุช่วยการผลิตอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
1	SP1	0.170	0.210	0.360	0.740
2	SP2	0.170	0.660	0.360	1.190
3	SP3	0.170	6.600	0.360	7.130
4	SR(BIG)1	0.170	0.210	0.360	0.740
5	SR(BIG)2	0.170	0.660	0.360	1.190
6	SR(BIG)3	0.170	6.600	0.360	7.130
7	SR(MED)1	0.170	0.210	0.360	0.740
8	SR(MED)2	0.170	0.660	0.360	1.190
9	SR(MED)3	0.170	6.600	0.360	7.130
10	SR(SMALL)1	0.170	0.210	0.360	0.740
11	SR(SMALL)2	0.170	0.660	0.360	1.190
12	SR(SMALL)3	0.170	6.600	0.360	7.130
13	SB2	0.170	6.600	0.360	7.130
14	SB3	0.170	19.870	0.360	20.400
15	SS2	0.170	6.600	0.360	7.130
16	SS3	0.170	19.870	0.360	20.400
17	SL2	0.170	6.600	0.360	7.130
18	SL3	0.170	19.870	0.360	20.400
19	SW3	0.170	19.870	0.360	20.400
20	BP1	0.170	0.210	0.360	0.740
21	BP2	0.170	0.660	0.360	1.190
22	BP3	0.170	6.600	0.360	7.130

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 2

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกสีเคไทย
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต ค่าแรงงาน	วัสดุช่วยการผลิตอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
23	BR(BIG)1	0.170	0.210	0.360	0.740
24	BR(BIG)2	0.170	0.660	0.360	1.190
25	BR(BIG)3	0.170	6.600	0.360	7.130
26	BR(MED)1	0.170	0.210	0.360	0.740
27	BR(MED)2	0.170	0.660	0.360	1.190
28	BR(MED)3	0.170	6.600	0.360	7.130
29	BR(SMALL)1	0.170	0.210	0.360	0.740
30	BR(SMALL)2	0.170	0.660	0.360	1.190
31	BR(SMALL)3	0.170	6.600	0.360	7.130

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 1

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกหล่อตัวเรือน
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	วัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต			(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
			ค่าแรงงาน	ค่าไฟฟ้า	วัสดุอื่น ๆ	
1	SP1	0.724	0.070	0.265	1.990	3.049
2	SP2	0.724	0.070	0.265	1.990	3.049
3	SP3	0.724	0.070	0.265	1.990	3.049
4	SR(BIG)1	1.206	0.110	0.442	1.990	3.749
5	SR(BIG)2	1.206	0.110	0.442	1.990	3.749
6	SR(BIG)3	1.206	0.110	0.442	1.990	3.749
7	SR(MED)1	0.965	0.090	0.354	1.990	3.399
8	SR(MED)2	0.965	0.090	0.354	1.990	3.399
9	SR(MED)3	0.965	0.090	0.354	1.990	3.399
10	SR(SMALL)1	0.905	0.090	0.332	1.990	3.317
11	SR(SMALL)2	0.905	0.090	0.332	1.990	3.317
12	SR(SMALL)3	0.905	0.090	0.332	1.990	3.317
13	SB2	6.033	0.570	2.210	1.990	10.804
14	SB3	6.033	0.570	2.210	1.990	10.804
15	SS2	6.033	0.570	2.210	1.990	10.804
16	SS3	6.033	0.570	2.210	1.990	10.804
17	SL2	5.171	0.490	1.895	1.990	9.547
18	SL3	5.171	0.490	1.895	1.990	9.547
19	SW3	0.965	0.090	0.354	1.990	3.399
20	BP1	0.724	0.070	0.265	1.990	3.049
21	BP2	0.724	0.070	0.265	1.990	3.049
22	BP3	0.724	0.070	0.265	1.990	3.049

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 2

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกหล่อตัวเรือน
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	วัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต		วัสดุอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
			ค่าแรงงาน	ค่าไฟฟ้า		
23	BR(BIG)1	1.206	0.110	0.442	1.990	3.749
24	BR(BIG)2	1.206	0.110	0.442	1.990	3.749
25	BR(BIG)3	1.206	0.110	0.442	1.990	3.749
26	BR(MED)1	0.965	0.090	0.354	1.990	3.399
27	BR(MED)2	0.965	0.090	0.354	1.990	3.399
28	BR(MED)3	0.965	0.090	0.354	1.990	3.399
29	BR(SMALL)1	0.905	0.090	0.332	1.990	3.317
30	BR(SMALL)2	0.905	0.090	0.332	1.990	3.317
31	BR(SMALL)3	0.905	0.090	0.332	1.990	3.317

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 1

รายงานต้นทุนการผลิต แผนแม่ข่ายเงื่อนไข
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต ค่าแรงงาน	วัสดุช่วยการผลิตอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
1	SP1	0.700	1.180	3.300	5.180
2	SP2	0.700	3.170	3.300	7.170
3	SP3	0.700	34.940	3.300	38.940
4	SR(BIG)1	0.700	1.180	3.300	5.180
5	SR(BIG)2	0.700	3.170	3.300	7.170
6	SR(BIG)3	0.700	34.940	3.300	38.940
7	SR(MED)1	0.700	1.180	3.300	5.180
8	SR(MED)2	0.700	3.170	3.300	7.170
9	SR(MED)3	0.700	34.940	3.300	38.940
10	SR(SMALL)1	0.700	1.180	3.300	5.180
11	SR(SMALL)2	0.700	3.170	3.300	7.170
12	SR(SMALL)3	0.700	34.940	3.300	38.940
13	SB2	0.700	3.170	3.300	7.170
14	SB3	0.700	34.940	3.300	38.940
15	SS2	0.700	3.170	3.300	7.170
16	SS3	0.700	34.940	3.300	38.940
17	SL2	0.700	3.170	3.300	7.170
18	SL3	0.700	34.940	3.300	38.940
19	SW3	0.700	34.940	3.300	38.940
20	BP1	0.700	1.070	3.300	5.070
21	BP2	0.700	3.170	3.300	7.170
22	BP3	0.700	34.940	3.300	38.940

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 2

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกแต่งตัวเรือน
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต ค่าแรงงาน	วัสดุช่วยการผลิตอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
23	ER(BIG)1	0.700	1.070	3.300	5.070
24	ER(BIG)2	0.700	3.170	3.300	7.170
25	ER(BIG)3	0.700	34.940	3.300	38.940
26	ER(MED)1	0.700	1.070	3.300	5.070
27	ER(MED)2	0.700	3.170	3.300	7.170
28	ER(MED)3	0.700	34.940	3.300	38.940
29	ER(SMALL)1	0.700	1.070	3.300	5.070
30	ER(SMALL)2	0.700	3.170	3.300	7.170
31	ER(SMALL)3	0.700	34.940	3.300	38.940

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 1

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกขัดเงา
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต ค่าแรงงาน	ต้นทุนการผลิตอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
1	SP1	0.356	3.900	0.610	4.870
2	SP2	0.356	14.260	0.610	15.230
3	SP3	0.356	17.460	0.610	18.430
4	SR(BIG)1	0.356	3.900	0.610	4.870
5	SR(BIG)2	0.356	14.260	0.610	15.230
6	SR(BIG)3	0.356	17.460	0.610	18.430
7	SR(MED)1	0.356	3.900	0.610	4.870
8	SR(MED)2	0.356	14.260	0.610	15.230
9	SR(MED)3	0.356	17.460	0.610	18.430
10	SR(SMALL)1	0.356	3.900	0.610	4.870
11	SR(SMALL)2	0.356	14.260	0.610	15.230
12	SR(SMALL)3	0.356	17.460	0.610	18.430
13	SB2	0.356	14.260	0.610	15.230
14	SB3	0.356	17.460	0.610	18.430
15	SS2	0.356	14.260	0.610	15.230
16	SS3	0.356	17.460	0.610	18.430
17	SL2	0.356	14.260	0.610	15.230
18	SL3	0.356	17.460	0.610	18.430
19	SW3	0.356	17.460	0.610	18.430
20	BP1	0.356	2.920	0.610	3.890
21	BP2	0.356	14.260	0.610	15.230
22	BP3	0.356	17.460	0.610	18.430

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 2

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกซ์ตงา
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต ค่าแรงงาน	ร้อยละการเปลี่ยนแปลง ^{๓)}	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
23	BR(BIG)1	0.356	2.920	0.610	3.890
24	BR(BIG)2	0.356	14.260	0.610	15.230
25	BR(BIG)3	0.356	17.460	0.610	18.430
26	BR(MED)1	0.356	2.920	0.610	3.890
27	BR(MED)2	0.356	14.260	0.610	15.230
28	BR(MED)3	0.356	17.460	0.610	18.430
29	BR(SMALL)1	0.356	2.920	0.610	3.890
30	BR(SMALL)2	0.356	14.260	0.610	15.230
31	BR(SMALL)3	0.356	17.460	0.610	18.430

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 1

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกฟั้่งตัวเรือน
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต วัสดุช่วยการผลิตอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
1	SP1	0.004	0.190	0.190
2	SP2	0.004	0.190	0.190
3	SP3	0.004	0.190	0.190
4	SR(BIG)1	0.004	0.190	0.190
5	SR(BIG)2	0.004	0.190	0.190
6	SR(BIG)3	0.004	0.190	0.190
7	SR(MED)1	0.004	0.190	0.190
8	SR(MED)2	0.004	0.190	0.190
9	SR(MED)3	0.004	0.190	0.190
10	SR(SMALL)1	0.004	0.190	0.190
11	SR(SMALL)2	0.004	0.190	0.190
12	SR(SMALL)3	0.004	0.190	0.190
13	SB2	0.004	0.190	0.190
14	SB3	0.004	0.190	0.190
15	SS2	0.004	0.190	0.190
16	SS3	0.004	0.190	0.190
17	SL2	0.004	0.190	0.190
18	SL3	0.004	0.190	0.190
19	SW3	0.004	0.190	0.190
20	BP1	0.004	0.190	0.190
21	BP2	0.004	0.190	0.190
22	BP3	0.004	0.190	0.190

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 2

รายงานต้นทุนการผลิต แผนกฟั้่งตัวเรือน
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ต้นทุนการผลิต วัสดุทางการผลิตอื่น ๆ	(บาท/หน่วย) ต้นทุนรวม
23	BR(BIG)1	0.004	0.190	0.190
24	BR(BIG)2	0.004	0.190	0.190
25	BR(BIG)3	0.004	0.190	0.190
26	BR(MED)1	0.004	0.190	0.190
27	BR(MED)2	0.004	0.190	0.190
28	BR(MED)3	0.004	0.190	0.190
29	BR(SMALL)1	0.004	0.190	0.190
30	BR(SMALL)2	0.004	0.190	0.190
31	BR(SMALL)3	0.004	0.190	0.190

สูตรการหาค่าแรงงานฟั้่ง/ชิ้น :

$$\begin{aligned} \text{เครื่องทอง} &= (0.54 \times N1) + (0.79 \times N2) + (1.58 \times N3) + (2.06 \times N4) \\ \text{เครื่องเงิน} &= (0.54 \times N1) + (0.79 \times N2) + (1.58 \times N3) + (1.91 \times N4) + (0.05 \times N5) \\ \text{เครื่องทองเหลือง} &= (0.54 \times N1) + (0.79 \times N2) + (1.43 \times N3) + (1.74 \times N4) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{เมื่อ } N1 &= \text{จำนวนเม็ดอัลมิเนียมของงานฟั้่งหนามเตย} \\ N2 &= \text{จำนวนเม็ดอัลมิเนียมของงานฟั้่งจิกาชปลา} \\ N3 &= \text{จำนวนเม็ดอัลมิเนียมของงานฟั้่งกระเปาะหุ้ม} \\ N4 &= \text{จำนวนเม็ดอัลมิเนียมของงานฟั้่งลีดต} \\ N5 &= \text{จำนวนเม็ดอัลมิเนียมของงานฟั้่งแม็กรากาเซ่ต} \end{aligned}$$

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 1

รายงานต้นทุนต่อหน่วยผลิตภัณฑ์
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ต้นทุนการผลิต		(บาท/หน่วย)
		ต้นทุนที่บันทึกเข้าหน่วยผลิตภัณฑ์	ต้นทุนรวม (ยกเว้นวัสดุเหลือ, ค่าแรงงานฝั่ง)	
1	SP1	2.700		16.730
2	SP2	2.700		29.530
3	SP3	2.700		70.440
4	SR(BIG)1	2.700		17.430
5	SR(BIG)2	2.700		30.230
6	SR(BIG)3	2.700		71.140
7	SR(MED)1	2.700		17.080
8	SR(MED)2	2.700		29.880
9	SR(MED)3	2.700		70.790
10	SR(SMALL)1	2.700		17.000
11	SR(SMALL)2	2.700		29.800
12	SR(SMALL)3	2.700		70.710
13	SE2	2.700		43.220
14	SE3	2.700		91.460
15	SS2	2.700		43.220
16	SS3	2.700		91.460
17	SL2	2.700		41.970
18	SL3	2.700		90.210
19	SW3	2.700		84.060
20	BP1	2.700		15.640
21	BP2	2.700		29.530
22	BP3	2.700		70.440

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์

20 มีนาคม 2535

หน้า 2

รายงานต้นทุนต่อหน่วยผลิตภัณฑ์
ประจำเดือน มีนาคม 2535

ลำดับที่	กลุ่มผลิตภัณฑ์	ต้นทุนการผลิต วัสดุที่ใช้ในเข้าหน่วยผลิตภัณฑ์	ต้นทุนรวม (ยกเว้นวัสดุเหลือ, ค่าแรงงานฝั่ง)	(บาท/หน่วย)
23	ER(BIG)1	2.700		16.340
24	ER(BIG)2	2.700		30.230
25	ER(BIG)3	2.700		71.140
26	ER(MED)1	2.700		15.990
27	ER(MED)2	2.700		29.880
28	ER(MED)3	2.700		70.790
29	ER(SMALL)1	2.700		15.910
30	ER(SMALL)2	2.700		29.800
31	ER(SMALL)3	2.700		70.710

ต้นทุนวัสดุเหลือต่อชิ้น :

เครื่องทอง 9K	= (164.45 บาท/น้ำหนัก 1 กรัม) × W
เครื่องทอง 14K	= (255.30 บาท/น้ำหนัก 1 กรัม) × W
เครื่องทอง 18K	= (322.00 บาท/น้ำหนัก 1 กรัม) × W
เครื่องเงิน	= (5.94 บาท/น้ำหนัก 1 กรัม) × W
ทองเหลือง	= (0.08 บาท/น้ำหนัก 1 กรัม) × W

เมื่อ W = น้ำหนักของตัวเรือนต่อชิ้น

ต้นทุนผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย = ต้นทุนรวมต่อหน่วย (ยกเว้นค่าวัสดุเหลือและค่าแรงงานฝั่ง)
+ ต้นทุนวัสดุเหลือต่อหน่วย
+ ค่าแรงงานฝั่งต่อหน่วย

ภาพประกอบที่ 8.1 ผลลัพธ์การคำนวณต้นทุนการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์