



บทนำ

มอลโตเดกซ์ทรินมีบทบาทมากในอุตสาหกรรมอาหารในปัจจุบัน ถูกนำไปใช้ในหน้าที่แตกต่างกันไปในอาหารแต่ละประเภท เช่น เป็นสารให้ความชื้นเนคไนน์สแลดแบบร้อน เป็นสารกดแทนไขมันในผลิตภัณฑ์นมอบ หรือเป็นสารป้องกันการเกะดิกันของผลิตภัณฑ์อาหารที่มีความสามารถในการดูดความชื้นสูง เป็นต้น (Kennedy, 1987; Anonymous, 1993) แต่มอลโตเดกซ์ทรินนี้ต้องล้างซึ่งจากต่างประเทศ เนื่องจากการผลิตมอลโตเดกซ์ทรินในประเทศไทยมีอย ทั้งๆ ที่ประเทศไทยมีวัตถุดิบประเภทแป้งมาก ดังนั้น จึงเกิดแนวความคิดที่จะศึกษาการผลิตมอลโตเดกซ์ทรินจากแป้งที่ผลิตได้มากในประเทศไทย

ในต่างประเทศ มอลโตเดกซ์ทรินผลิตจากการไฮโดรไลซ์แป้งดับเบิลยูเอนไซม์แอลฟาร์มิเลส วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิต คือ แป้งมันฝรั่ง แป้งข้าวโพด และแป้งข้าวเจ้า ซึ่งการใช้แป้งข้าวโพดและแป้งข้าวเจ้าเป็นวัตถุดิบจะมีข้อเสีย คือ มอลโตเดกซ์ทรินที่ได้นั้น เนื่องเก็บไว้ระยะเวลาหนึ่งจะเกิดกลิ่น cereal-like off flavor เนื่องจากแป้งจากชั้นพืชมีปริมาณไขมันสูง จึงเกิดออกซิเดชันของไขมัน และถ้าเป็นมอลโตเดกซ์ทรินชนิดเหลวที่ทำจากแป้งข้าวเจ้า จะเกิดความชุ่นเนื่องจากเกิดสารประกอบเชิงชั้นของอะโนโลสกับไขมัน นอกจากนี้ ปริมาณโปรตีนที่มีในแป้งจากชั้นพืชที่จะทำให้มอลโตเดกซ์ทรินชนิดเหลวที่ไม่พิ้งประสงค์ได้ เช่นกัน (AVEBE; AVEBE, 1990) การใช้แป้งมันฝรั่งเป็นวัตถุดิบนั้น จะไม่ทำให้เกิดกลิ่นและความชุ่นดังกล่าว เนื่องจากมีปริมาณไขมันและโปรตีนต่ำมาก แต่มีราคาสูง ราคายาวยสูงแป้งมันฝรั่งในปี พ.ศ. 2535 เฉลี่ยประมาณ 15 บาทต่อกิโลกรัม (กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์, 2535) ทั้งนี้ เนื่องจากแป้งมันฝรั่งที่ผลิตได้ในประเทศไทยมีอย ต้องนำเข้าจากต่างประเทศเป็นส่วนใหญ่

การนำวัตถุดิบแป้งที่ผลิตได้มากในประเทศไทยและมีราคาต่ำมาใช้ในการผลิตเป็นสิ่งที่ควรพิจารณา เพราะนอกจากจะลดต้นทุนการผลิตมอลโตเดกซ์ทรินแล้ว ยังเป็นการสนับสนุนและเพิ่มมูลค่าให้แก่สินค้าทางการเกษตรของประเทศไทย ทั้งนี้ ต้องคำนึงถึงปริมาณไขมันและโปรตีนในแป้งด้วย เพื่อลดปัญหาการเกิดกลิ่น off flavor และความชุ่นในมอลโตเดกซ์ทริน แป้งที่เหมาะสมในการนี้ คือ แป้งมันสำปะหลัง เพราะมีปริมาณการผลิตสูง และราคาถูก ราคายาวยสูงของแป้ง

มันสำปะหลังในปี พ.ศ.2535 เนื่องจากมันเป็น 5 บาทต่อ กิโลกรัม คิดเป็น 1 ใน 3 ของราคาเบ็ด
มันฟรังเท่านั้น ส่วนในด้านปริมาณไขมันและโปรตีนในเม็ดฟักเบ็ด สำหรับหลังนั้น พบว่า ไขมันสำปะหลัง
เคียงกับปริมาณไขมันและโปรตีนในเบ็ดมันฟรัง ตั้งแต่คงในตารางที่ 1 ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงได้
เลือกใช้เบ็ดมันสำปะหลังเป็นวัตถุต้นในการผลิตmolotek เด็กช์กิน

ตารางที่ 1: องค์ประกอบทางเคมีของเบ็ดมันสำปะหลังจากธรรมชาติชนิดต่าง ๆ (Swinkels, 1990)

องค์ประกอบทางเคมี	เบ็ดมันฟรัง	เบ็ดข้าวโพด	เบ็ดมันสำปะหลัง
ความชื้น (ร้อยละ)	19.0	13.0	13.0
ไขมัน (ร้อยละของน้ำหนักแห้ง)	0.05	0.6	0.1
โปรตีน (ร้อยละของน้ำหนักแห้ง)	0.06	0.35	0.1
เต้า (ร้อยละของน้ำหนักแห้ง)	0.4	0.1	0.2
ฟอสฟอรัส (ร้อยละของน้ำหนักแห้ง)	0.08	0.02	0.01

การผลิตmolotek เด็กช์กินในระดับอุตสาหกรรมในปัจจุบัน มักจะทำโดยอาศัยกระบวนการ
การผลิตแบบกะ ผู้คนต้องดูแล คือ ให้ความร้อนแก้น้ำเบ็ดที่มีความเข้มข้นร้อยละ 25 ถึง 40
โดยการทำใน Jet cooker เพื่อให้เกิดการเจลของเบ็ด จากนั้น เติมเนยไขม์และฟ้า-อะมิเลส
ที่มีความร้อน โดยเติมเพียงครึ่งเดียวหรือสองครึ่ง เอนไขม์จะไขอดร่าໄลช์เบ็งที่เกิดเจล ทำให้
ค่า D.E. สูงขึ้น จนเมื่อได้ค่า D.E. ตามต้องการแล้วจึงยังคงการทำงานของเนยไขม์โดยการเพิ่ม
อุณหภูมิของระบบ ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะเป็นของเหลวที่มีความหนืด ซึ่งจะนำไปทำแท่งโดยวิธีต่างๆ เช่น
พ่นแห้ง อบแห้ง หรือทำแท่งภายใต้สภาวะแข็งเย็น (Reichelt, 1983) วิธีดังกล่าวข้างต้นนี้ ใช้
เวลาโดยเฉลี่ยไม่ต่างกว่า 1-2 ชั่วโมงในขั้นตอนการเจลตัวในช์และไขอดร่าໄลช์เบ็ง

Linko, Linko และ Olkku (1982) รายงานถึงการนำ Twin-Screw High
Temperature Short Time (HTST) extruder มาใช้ในกระบวนการการเจลตัวในช์และ
ไขอดร่าໄลช์ของเบ็ดด้วยเนยไขม์และฟ้า-อะมิเลสไปพร้อมกัน โดยเนยไขม์ต้องกล่าว ได้มาจากการ
แบบที่เรียกว่า Bacillus licheniformis มีสมบัติที่สามารถลดความร้อนได้สูง การเติมเนยไขม์
เบ็ดแบบเติมครึ่งเดียวในส่วนผสมเบ็ดต้องเริ่มต้น ข้อดีของวิธีนี้ คือ สามารถเจลตัวในช์เบ็งได้

อย่างมีประสิทธิภาพ อุณหภูมิของระบบควบคุมได้ดังนี้เนื่องจากการถ่ายเทความร้อนภายในเครื่อง เอกซ์ทรูเดอร์มีประสิทธิภาพดี นอกเหนือไปจากนี้ ระยะเวลาในการผลิตยังสั้นมาก ถ้าคิดเทียบเป็นการผลิตแบบกะ กระบวนการผลิตแบบนี้จะใช้เวลาในการผลิตเพียง 3-5 นาทีต่อหนึ่งกะ แต่ปกติมักใช้วิธีนี้ในการผลิตแบบต่อเนื่อง ขั้นตอนการผลิตเริ่มจากการป้อนวัตถุดิบเข้าไปในเครื่อง เอกซ์ทรูเดอร์ สกรูจะเป็นตัวพาวัตถุดิบเข้าและออกจากเครื่อง พร้อมทั้งทำหน้าที่ผสมส่วนผสมของวัตถุดิบระหว่างทอยู่ภายในเครื่อง แบ่งได้รับความร้อน 2 ทาง คือความร้อนที่ได้จากบาร์เรล และความร้อนที่เกิดจากการท่อนภาคแบ่งเสียดสีกันเอง ความร้อนดังกล่าวทำให้แบ่งเกิดเป็นเจล ชั่ง เอนไซม์แมลฟ้า-อะมิเลสสามารถไชโตรไรซ์แบ่งได้ดังนี้ ผลิตภัณฑ์จะมีค่า D.E. สูงที่สุด มีความหนืดลื่นลง มีการละลายค่อนข้างดี และเนื่องจากสามารถเตรียมส่วนผสมวัตถุดิบให้มีความชื้นต่ำถึงร้อยละ 31 ได้ ทำให้มอลโตเดกซ์ทรินที่ได้มีความชื้นต่ำ สามารถนำไปทำแห้งได้ด้วย และประหยัดพลังงาน ความร้อนในการทำแห้ง

งานวิจัยนี้ มีจุดประสงค์เพื่อศึกษาการผลิตมอลโตเดกซ์ทรินจากแบ่งมันสำปะหลังโดยใช้เอนไซม์แมลฟ้า-อะมิเลสที่ทนความร้อน ในกระบวนการผลิตแบบกะ และกระบวนการเอกซ์ทรูเดอร์แบบสกรู และเปรียบเทียบสมบัติของมอลโตเดกซ์ทรินที่ผลิตได้จากการกระบวนการผลิตทั้งสองแบบ