

## บทที่ 2

### วิธีการทดลอง

#### 2.1 อุปกรณ์และสารเคมี

##### 2.1.1 อุปกรณ์

เครื่องเขย่า (shaker) รุ่น G.10 บริษัท New Brunswick Scientific Co.Inc. U.S.A.

เครื่องเขย่าควบคุมอุณหภูมิได้ (psychrotherm incubator shaker) รุ่น G-27 บริษัท New Brunswick Scientific Co.Inc. U.S.A.

ตู้แช่แข็ง (deep freezer) รุ่น Forma Bio-Freezer บริษัท Forma Scientific, Marietta, ohio U.S.A.

เครื่องวัดความเข้มแสง (lux meter) บริษัท Hioki Japan  
หลอดไฟควิลวาท์ (24T12 high output F24T 12/CW/HO Cool White) U.S.A.

เครื่องวัดความเป็นกรดด่าง (pH meter) รุ่น SP-5A digital pH meter บริษัท Suntex Taiwan

เครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง (spectrophotometer) รุ่น UV-240 บริษัท Shimadzu Japan และ spectrophotometer 340 บริษัท Sequoia-Turner Japan

เครื่องนึ่งฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ (autoclave) รุ่น HA-3D บริษัท Hirayama MFG. Corp. Japan

เครื่องระเหยสารภายใต้สภาวะสุญญากาศ (rotary vacuum evaporator) พร้อมอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (water bath) รุ่น Eyela-SB-35 บริษัท Tokyo Rikakikai Co. Ltd. Japan

เครื่องปั่นความเร็วสูงที่ควบคุมอุณหภูมิได้ (refrigerated cen-

trifuge) รุ่น J2-21 บริษัท Beckman U.S.A. และรุ่น KS-3000 p บริษัท Kubota Japan

เครื่องกำเนิดเสียงความถี่สูง (sonicator) รุ่น W385 บริษัท Heat Systems Ultrasonics Inc. U.S.A.

ชุดอุปกรณ์สำหรับโครมาโตกราฟีแบบผิวบาง (Thin Layer Chromatography) ประกอบด้วย อ่างโครมาโตกราฟี (chromatography chamber) และแผ่นโครมาโตกราฟี (TLC plate) ที่เคลือบด้วย ซิลิกาเจล (silica gel) G 60 F 254 บริษัท E.Merck Darmstad Germany

กรวยแยก (separatory funnel) ขนาด 100 200 และ 500 มล. บริษัท Pyrex U.S.A.

โกร่งบด (mortar และ pestle)

ตู้อบ (hot air oven) รุ่น 130 ss บริษัท Modern Laboratory Equipment Co. Inc. U.S.A.

เครื่องชั่งละเอียด รุ่น S-2000 บริษัท Boeckel Germany

ถังหมัก (fermenter) ขนาด 5 ลิตร รุ่น MD-300 และชุดควบคุมสภาวะ บริษัท L.E. Marubishi Japan

เครื่องวิเคราะห์ไนโตรเจน รุ่น Buchi 315 Distillation Unit และ Buchi 425 Digester บริษัท Buchi Laboratory-Techniques Ltd. Switzerland

เครื่องไฮเพอฟอร์แมนซ์ลิควิด โครมาโตกราฟี (High Performance Liquid Chromatography) รุ่น UV Detector SPD-1 บริษัท Shimadzu Japan

## 2.1.2 สารเคมี

สารเคมี	บริษัทผู้ผลิต
แอมโมเนียมซัลเฟต (ammonium sulphate)	Sigma
โพแทสเซียมไฮโดรเจนฟอสเฟต (potassium hydrogen phosphate anhydrous)	Merck
แมกนีเซียมซัลเฟต (magnesium sulphate heptahydrate)	Merck
กรดกลูตามิก (glutamic acid)	Sigma
กรดคาซามิโน (casamino acid)	Difco
ผงสกัดยีสต์ (yeast extract)	Difco
กลูโคส (D (+)-glucose monohydrate)	Difco
ซูโครส (sucrose)	Merck
อะซิโตน (acetone)	Carlo Erba
ปิโตรเลียม อีเทอร์ (petroleum ether 40°-60°)	Merck
โซเดียมซัลเฟต (sodium sulphate anhydrous)	BDH
ผงอลูมินา (alumina powder)	Sigma
ยูเรีย (urea)	Sigma
แป้งมันสำปะหลัง	ซื้อจากตลาดทั่วไป
กากน้ำตาล (molasses)	สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ และ เทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
กากถั่วเหลือง (soybean meal)	บริษัทธนาคารผลิตภัณฑ์น้ำมันพืช จำกัด
น้ำมันถั่วเหลือง (soybean oil)	บริษัทธนาคารผลิตภัณฑ์น้ำมันพืช จำกัด
น้ำมันเมล็ดฝ้าย (cottonseed oil)	Sigma
นอร์มัล-พาราฟิน (n-paraffin)	May&Baker
ไทอามีน (thiamine hydrochloride)	Sigma
แมงกานีส (manganese (II) sulphate-tetrahydrate)	BDH

สารเคมี	บริษัทผู้ผลิต
คอปเปอร์ซัลเฟต (copper (II) sulphate pentahydrate)	BDH
ซิงค์ซัลเฟต (zinc (II) sulphate heptahydrate)	BDH
เฟอร์รัสซัลเฟต (iron (II) sulphate heptahydrate)	BDH
triton X-100	Packard
เบตา-ไอโอโนน ( $\beta$ - ionone)	Sigma
กรดแอบซิวสิค (abscisic acid)	Fluka
โซเดียมซัคซิเนต (Na-succinate)	Sigma
วิตามินเอ (retinol acetate)	Sigma
2,6-ditertiarybutyl-4-methylphenol	Fluka
คีโรซีน (kerosene)	Sigma

## 2.2 จุลินทรีย์

จุลินทรีย์ที่ใช้ในการวิจัยนี้มีทั้ง รา ยีสต์ และ แบคทีเรีย โดยจำแนกได้เป็นกลุ่ม ดังนี้

ยีสต์จำนวน 9 สายพันธุ์ ได้แก่

1. *Rhodotorula* sp. M0001
2. *Rhodotorula* sp. C0001
3. *Rhodotorula* sp. K0001
4. *Rhodotorula* sp. Y1585
5. *Rhodotorula* sp. Y1621
6. *Rhodotorula* sp. T5159
7. *Rhodotorula* sp. C0002
8. *Rhodotorula* sp. C0003
9. *Rhodotorula* sp. Y1592



จำนวน 2 สายพันธุ์ ได้แก่

1. *Blakeslea* sp. C0004
2. *Blakeslea* sp. C0005

แบคทีเรียจำนวน 2 สายพันธุ์ ได้แก่

1. แบคทีเรีย สายพันธุ์ C0006
2. แบคทีเรีย สายพันธุ์ C0007

## 2.3 การเลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์

### 2.3.1 อาหารเลี้ยงเชื้อ

สูตรอาหารสำหรับเก็บรักษาเชื้อ (อาหารแข็ง) ใช้อาหาร YM (ภาคผนวกที่ 1) สูตรอาหารสำหรับหัวเชื้อ (อาหารเหลว) และสูตรอาหารสำหรับการสร้างรงควัตถุ (อาหารเหลว) ใน 1 ลิตร ประกอบด้วยซูโครส 20 กรัม แอมโมเนียมซัลเฟต 3.7 กรัม โบตัสเซียมไฮโดรเจนพอสเฟต 5.5 กรัม โซเดียมไฮโดรเจนพอสเฟต 3.7 กรัม แมกนีเซียมซัลเฟต 0.5 กรัม ผงสกัดยีสต์ 1 กรัม ปรับค่าความเป็นกรดต่างให้เป็น 6 สำหรับอาหารเหลวไม่ใส่หัว ส่วนอาหารแข็งเติมหัวปริมาณ 20 กรัม อาหารทุกชนิดอบฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121° ซ ความดัน 15 ปอนด์ / ตารางนิ้ว เป็นเวลา 15 นาที

### 2.3.2 การเก็บรักษาเชื้อ และการเลี้ยงเชื้อ

#### ก. การเก็บรักษาเชื้อ

เลี้ยงเชื้อโดยใช้เข็มเลี้ยงเชื้อแล้วลาก (streak) ลงบนผิวหน้าอาหารแข็งลาดเอียง (agar slant) บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30° ซ. เป็นเวลา 4 วัน เมื่อเชื้อเติบโตดีแล้ว จึงนำไปเก็บไว้ในตู้แช่แข็งที่อุณหภูมิ -70° ซ

#### ข. การเตรียมหัวเชื้อ

ถ่ายเชื้อโดยเขี่ยเชื้อจากหลอดที่มีอาหารแข็งลาดเอียงลงจานอาหารสำหรับเตรียมหัวเชื้อ ควบคุมปริมาณเซลล์ให้เท่ากันทุกการทดลอง โดยวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 610 นาโนเมตร เลี้ยงเชื้อบนเครื่องเขย่าที่ความเร็ว 200 รอบ/นาที ที่อุณหภูมิ 30° ซ เป็นเวลา 17 ชม.

### ค. การเลี้ยงเชื้อเพื่อสังเคราะห์รงควัตถุ

เลี้ยงเชื้อในอาหารเลี้ยงหัวเชื้อ เป็นเวลา 17 ชม. แล้วถ่ายเชื้อจากอาหารเตรียมหัวเชื้อ ปริมาตรร้อยละ 5 (ปริมาตร/ปริมาตร) ลงในอาหารสำหรับการสังเคราะห์รงควัตถุ ซึ่งบรรจุในขวดทดลองขนาด 250 มล. เลี้ยงเชื้อบนเครื่องเขย่าที่ความเร็ว 200 รอบ/นาที ที่อุณหภูมิ  $30^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลา 72 ชม. แล้วตรวจหาการเติบโต และปริมาณรงควัตถุ

### 2.4 วิธีการสกัดและการแยกรงควัตถุจากเซลล์

วิธีการสกัด และการแยกรงควัตถุจากเซลล์ ดัดแปลงจากวิธีของ Peterson (38) โดยนำเซลล์จุลินทรีย์ซึ่งอยู่ในอาหารเลี้ยงเชื้อ (culture broth) ปริมาตร 50 มล. มาปั่นด้วยความเร็ว 5000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที แยกเซลล์ออก แล้วนำเซลล์มาผสมกับผงอลูมินา บดในโกร่งบด นาน 10 นาที แล้วเติมอะซิโตนปริมาตร 10 มล. จากนั้นนำไปปั่นด้วยความเร็ว 5000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที แยกส่วนอะซิโตนใส่ในกรวยแยก เติมนิโตรเลียมอีเทอร์ปริมาตร 15 มล. แล้วเขย่า เติมน้ำกลั่นปริมาตร 15 มล. รงควัตถุแคโรทีนจะอยู่ในชั้นของนิโตรเลียมอีเทอร์

### 2.5 วิธีการวิเคราะห์

#### 2.5.1 วิธีวัดการเติบโตของจุลินทรีย์

##### ก. โดยวิธีวัดค่าการดูดกลืนแสง

นำเซลล์ที่เติบโตอยู่ในอาหารเลี้ยงเชื้อ ปริมาตร 1 มล. มาปั่นที่ความเร็ว 5000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที ล้างเซลล์ด้วยน้ำกลั่น แล้วนำไปปั่นต่ออีก 5 นาที ผสมเซลล์กับน้ำกลั่นปริมาตร 10 มล. วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 610 นาโนเมตร

##### ข. โดยวิธีหามวลเซลล์แห้ง

นำเชื้อที่เติบโตอยู่ในอาหารเลี้ยงเชื้อปริมาตร 1 มล. มาปั่นที่ความเร็ว 5000 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 นาที ล้างเซลล์ด้วยน้ำกลั่น แล้วนำไปปั่นต่ออีก 5 นาที อบเซลล์ที่ได้นี้แห้งที่อุณหภูมิ  $80^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลา 10 ชม. จนน้ำหนักคงที่แล้ว

ข้างหน้าหน้า

## 2.5.2 วิธีการวิเคราะห์รังควัตถุ

### ก. วิธีวัดค่าการดูดกลืนแสง

ใช้วิธีของ Peterson (38) โดยวัดค่าการดูดกลืนแสงของรังควัตถุที่ละลายอยู่ในปิโตรเลียมอีเทอร์ ที่ช่วงความยาวคลื่นตั้งแต่ 400 ถึง 520 นาโนเมตร รังควัตถุเบตา-แคโรทีน จะมีค่าการดูดกลืนแสงสูงสุดอยู่ที่ความยาวคลื่น 448 นาโนเมตร (2) และใช้วิธีนี้ สำหรับการตรวจหาปริมาณรังควัตถุตลอดการทดลอง

### ข. วิธีโครมาโตกราฟีแบบผิวบาง

ใช้วิธีของ Singh (39) โดยหยดสารละลายที่มีรังควัตถุละลายอยู่ในปิโตรเลียมอีเทอร์ ลงบนแผ่นโครมาโตกราฟีที่เคลือบผิวด้วยซิลิกาเจล ทาทให้แห้งแล้ววางแผ่นโครมาโตกราฟี ลงในอ่างโครมาโตกราฟีที่บรรจุปิโตรเลียมอีเทอร์ ผสมกับอะซิโตนร้อยละ 10 (โดยปริมาตร) ตรวจสอบสี และค่า Rf ของสารที่แยกได้จากตัวอย่าง เปรียบเทียบกับสี และค่า Rf ของสารมาตรฐาน เบตา-แคโรทีน

### ค. วิธีไฮเพอร์แมนซ์ลิควิด โครมาโตกราฟี

การตรวจชนิดของรังควัตถุโดยวิธี ไฮเพอร์แมนซ์ลิควิด โครมาโตกราฟี ดัดแปลงจากวิธีของ Nelis และ Deleenheer (40) กล่าวคือเตรียมสารตัวอย่างที่จะวิเคราะห์ โดยนําสารที่สกัดได้ ซึ่งละลายอยู่ในตัวทละลายปิโตรเลียมอีเทอร์ 1 มล. มาทาทให้แห้งที่อุณหภูมิ 50° ซ. หลังจากนั้นเติมตัวทละลายที่เป็นส่วนผสมของ อะซิโตนไตรล ไคคลอโรมีเทน เมทานอล ในอัตราส่วน 70:20:10 (โดยปริมาตร) ใช้สารตัวอย่างนี้ปริมาตร 20 ไมโครลิตร ฉีดเข้าเครื่องไฮเพอร์แมนซ์ลิควิด โครมาโตกราฟี สภาวะที่ใช้ในการวิเคราะห์มีดังนี้

สารตัวพา (mobile phase) : อะซิโตนไตรล ไคคลอโรมีเทน เมทานอล

ในอัตราส่วน 70:20:10 (โดยปริมาตร)

อัตราการไหล (flow rate) : 20 มล./นาที

เครื่องตรวจวัด (detector) : spectrophotometer วัดที่ความยาวคลื่น  
448 นาโนเมตร

คอลัมน์ (column) : ขนาด 0.46 ซม. X 25 ซม. บรรจุด้วย



ซอร์แบคโอดีเอส (Zorbax ODS) ขนาด  
7 ไมโครเมตร

### 2.5.3 การหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์

ตัดแปลงจากวิธีของ Bernfeld (41) โดยนําสารละลายตัวอย่าง ปริมาตร 0.5 มล. เติมสารละลายกรดไดโนโตรซาลิไซลิก (ภาคผนวกที่ 4) ปริมาตร 0.5 มล. ผสมให้เข้ากัน แล้วนําน้ำไปแช่นอ่างน้ำเดือดเป็นเวลา 5 นาที นําน้ำออกมาวางทิ้งไว้ให้เย็น (ประมาณ 10 นาที) เติมนํ้ากลั่นลงไปปริมาตร 5 มล. เขย่าอย่างแรง แล้วนําน้ำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร ด้วยเครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง เปรียบเทียบปริมาณกับกราฟมาตรฐานสำหรับหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (ภาคผนวกที่ 7)

### 2.5.4 การหาปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด

โดยวิธี Kjeldahl Gunning method ดังมีวิธีการดังนี้

#### ขั้นตอนที่ 1 การย่อย

นําสารตัวอย่าง 0.5 กรัม หรือปริมาตร 10 มล. ใส่ลงในขวดกลั่นขนาด 300 มล. เติมสารคະຕະໂລ (ประกอบด้วย คอปเปอร์ซัลเฟต 5 กรัม กับโบดัสเซียมซัลเฟต 95 กรัม) 7 กรัม และเติมกรดกำมะถันเข้มข้นปริมาตร 15 มล. นําน้ำไปย่อยบนเครื่องย่อย (digester) ซึ่งอยู่ในตู้ควีน จนได้สารละลายใส ทิ้งไว้ให้เย็น แล้วนําน้ำไปวิเคราะห์ตามวิธีในขั้นตอนที่ 2 ต่อไป

#### ขั้นตอนที่ 2 การวิเคราะห์ปริมาณแอมโมเนียไนโตรเจน ด้วยเครื่องกลั่น

นําสารตัวอย่างที่ผ่านการย่อยแล้วจากขั้นตอนที่ 1 มาเติมนํ้ากลั่นปริมาตร 50 มล. และเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้นร้อยละ 37 (น้ำหนัก / ปริมาตร) ปริมาตร 20 มล. ทำการกลั่นจับแอมโมเนียที่เกิดขึ้น โดยใช้นํ้าสารละลายกรดบอริก ( $H_3BO_3$ ) เข้มข้นร้อยละ 4 (น้ำหนัก/ปริมาตร) ปริมาตร 100 มล. ซึ่งมีอินดิเคเตอร์ผสม (เมทิลเรด และ เมทิลีนบลู 0.1 กรัม ในเอทานอล เข้มข้นร้อยละ 95 ปริมาตร 150 มล.) อยู่ 3 หยด กลั่นตัวอย่างจนกระทั่งสารละลายกรดบอริกมีปริมาตรเป็น 250 มล. นําสารละลายที่ได้มาวิเคราะห์กับสารละลายมาตรฐานกรดกำมะถัน หาปริมาณไนโตรเจนได้จาก



ร้อยละของไนโตรเจน = (ปริมาตรดีเทรทของตัวอย่าง X ความเข้มข้นของกรดกำมะถัน X 1.4) / ปริมาตรของสารตัวอย่าง

## 2.6 การหาสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการสังเคราะห์เบตา-แคโรทีน โดย *Rhodotorula* sp. Y1621 ในระดับขวดเขย่า (shake flask)

### 2.6.1 แหล่งคาร์บอนและไนโตรเจน

#### 2.6.1.1 ชนิดและความเข้มข้นของแหล่งคาร์บอนที่เหมาะสม

ใช้แหล่งคาร์บอนชนิดต่างๆ ดังต่อไปนี้ กากน้ำตาล กลูโคส ซูโครส สารละลายแป้ง ไฮโดรไลส์ และนอร์มัล-พาราฟิน โดยแปรผันความเข้มข้นของแหล่งคาร์บอน 4 ชนิดแรก ให้มีน้ำตาลรีดิวซ์ความเข้มข้นเท่ากับร้อยละ 1 3 และ 5 (น้ำหนัก/ปริมาตรของอาหารเลี้ยงเชื้อ) และแปรผันความเข้มข้นของนอร์มัล-พาราฟิน เท่ากับร้อยละ 3 5 และ 7 (ปริมาตร/ปริมาตรของอาหารเลี้ยงเชื้อ) และใช้แอมโมเนียมซัลเฟตเป็นแหล่งไนโตรเจน หาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์โดยวิธีของ Bernfeld (41) ตามที่กล่าวไว้ในหัวข้อ 2.5.3

#### 2.6.1.2 ชนิดและความเข้มข้นของแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสม

ใช้แหล่งคาร์บอนที่เหมาะสมที่ได้จากการศึกษาในข้อ

2.6.1.1 และใช้แหล่งไนโตรเจน ชนิดต่างๆ ได้แก่ กรดกลูตามิก (glutamic acid) กรดคาซามิโน (casamino acid) แอมโมเนียมซัลเฟต กากถั่วเหลืองไฮโดรไลส์ และยูเรีย โดยแปรผันความเข้มข้นของแหล่งไนโตรเจน ให้มีไนโตรเจนทั้งหมดความเข้มข้นเท่ากับร้อยละ 0.025 0.05 0.10 0.30 และ 0.50 (น้ำหนัก/ปริมาตรของอาหารเลี้ยงเชื้อ) โดยหาปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด โดยวิธีของ Kjeldahl ตามที่กล่าวไว้ในหัวข้อ 2.5.4

### 2.6.2 สภาวะในการเลี้ยงเชื้อ

#### 2.6.2.1 อุณหภูมิ

ใช้แหล่งคาร์บอนและแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสมที่ศึกษาได้จากข้อ 2.6.1.1 และ 2.6.1.2 เป็นองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อ เลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 ในอาหารเลี้ยงเชื้อเหลวปริมาณ 50 มล. ซึ่งบรรจุในขวด

ทดลองขนาด 250 มล. และ เขย่าบนเครื่องเขย่าด้วยความเร็ว 200 รอบ/นาที ที่อุณหภูมิ 25 28 30 และ 35° ซ.

### 2.6.2.2 ความเป็นกรดต่างเริ่มต้นของอาหารเลี้ยงเชื้อ

เลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 ในอาหารซึ่งมีองค์ประกอบเช่นเดียวกับข้อ 2.6.2.1 โดยปรับค่าความเป็นกรด-ต่าง ของอาหารเลี้ยงเชื้อเริ่มต้นต่างๆกัน คือ 2.5 3 4 5 6 7 8 และ 9 เขย่าบนเครื่องเขย่าด้วยความเร็ว 200 รอบ/นาที ที่อุณหภูมิที่เหมาะสม ซึ่งได้จากผลการศึกษานข้อ 2.6.2.1

### 2.6.2.3 ความเร็วรอบของการเขย่า

เลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 ในอาหารสูตรเดียวกันกับข้อ 2.6.2.1 ที่อุณหภูมิที่เหมาะสมที่ได้จากการศึกษาข้อ 2.6.2.1 และความเป็นกรดต่าง เริ่มต้นของอาหารเลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมที่ได้จากการศึกษาข้อ 2.6.2.2 โดยเขย่าที่ความเร็วรอบ 100 200 250 และ 300 รอบ/นาที

### 2.6.3 องค์ประกอบอื่นของอาหารเลี้ยงเชื้อ

#### 2.6.3.1 พงสัคคียีสต์

ใช้อาหารเลี้ยงเชื้อเช่นเดียวกับข้อ 2.6.2.1 อุณหภูมิความเป็นกรดต่าง เริ่มต้นของอาหารเลี้ยงเชื้อ และความเร็วรอบของการเขย่าที่เหมาะสมที่ได้จากการศึกษานข้อ 2.6.2 แปรผันความเข้มข้นของพงสัคคียีสต์ ให้มีความเข้มข้นสุดท้ายเท่ากับร้อยละ 0.025 0.050 0.075 0.10 0.30 และ 0.50 (น้ำหนัก/ปริมาตร)

#### 2.6.3.2 ไทอามีน

ใช้สูตรอาหารและสภาวะการเลี้ยงเชื้อเช่นเดียวกับข้อ

2.6.3.1 แปรผันความเข้มข้นของไทอามีน ให้มีความเข้มข้นสุดท้ายเท่ากับ 0.0125 0.0250 0.0500 0.0750 และ 0.1000 มิลลิกรัม/ลิตร

#### 2.6.3.3 อีออนของโลหะบางชนิด

ใช้สูตรอาหารและสภาวะการเลี้ยงเชื้อเช่นเดียวกับ

ข้อ 2.6.3.1 ศึกษาผลของการเติมอีออนของโลหะบางชนิดได้แก่  $Fe^{2+}$   $Cu^{2+}$   $Zn^{2+}$  และ  $Mn^{2+}$  โดยแปรผันปริมาณตั้งแต่ 0.05-0.50 มิลลิกรัม/ลิตร ในรูปของเกลือ

$\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$   $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$   $\text{ZnSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  และ  $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$  ตามลำดับ

## 2.7 การศึกษาผลของปัจจัยบางชนิดที่มีต่อการสังเคราะห์เบตา-แคโรทีน โดย

*Rhodotorula* sp. Y1621 ในระดับขวดเขย่า

### 2.7.1 การย้ายเซลล์จากอาหารเลี้ยงเชื้อลงในสารละลายบางชนิด

หลังจากการเลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 ในสูตรอาหาร และสภาวะการเลี้ยงเชื้อที่ได้จากข้อ 2.6 จนเชื้อเติบโตได้สูงสุด ที่เวลา 48 ชม. หลังการเลี้ยงเชื้อ ย้ายเซลล์โดยนำอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีเซลล์ไปปั่นที่ความเร็วรอบ 5000 รอบ/นาทิต เป็นเวลา 5 นาที ล้างเซลล์ 1 ครั้ง ด้วยสารละลายโซเดียมคลอไรด์ ความเข้มข้นร้อยละ 0.85 (น้ำหนัก/ปริมาตร) (normal saline) แล้วนำเซลล์ที่ได้ปริมาณ 1 กรัม ต่อ 1 ขวดทดลอง ใส่ลงในสารละลายบัฟเฟอร์ที่มีค่าความเป็นกรดต่างเท่ากับ 2 3 4 5 6 7 8 และ 9 แล้วเขย่าต่อไปเป็นเวลานาน 24 ชม. เปรียบเทียบปริมาณเบตา-แคโรทีนที่สังเคราะห์โดยเซลล์ที่อยู่ในอาหารเลี้ยงเชื้อเดิม (ที่เลี้ยงจนครบ 72 ชม. โดยไม่ได้ย้ายเซลล์ลงสู่สารละลายชนิดอื่น) กับปริมาณเบตา-แคโรทีน ที่สังเคราะห์โดยเซลล์ที่อยู่ในสารละลายดังกล่าว

### 2.7.2 การเติมสารบางชนิด (supplement)

ใช้สูตรอาหาร และสภาวะการเลี้ยงเชื้อที่ได้จากข้อ 2.6 สำหรับการเลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 แล้วศึกษาผลของการเติมสารบางชนิด ได้แก่

- : น้ำมันถั่วเหลือง ความเข้มข้นร้อยละ 1 2 3 และ 4 (ปริมาตร/ปริมาตร)
- : น้ำมันเมล็ดฝ้าย ความเข้มข้นร้อยละ 1 2 3 และ 4 (ปริมาตร/ปริมาตร)
- : น้ำมันถั่วเหลืองผสมกับน้ำมันเมล็ดฝ้าย ความเข้มข้นร้อยละ 1 2 3 และ 4 (ปริมาตร/ปริมาตร)
- : ดีเทอร์เจนต์ เลือกาซี triton x-100 ความเข้มข้นร้อยละ 0.01 0.03 0.06 0.09 และ 0.12 (ปริมาตร/ปริมาตร)
- : เบตา-ไฮโอโนน ความเข้มข้นร้อยละ 0.0025 0.0050 และ 0.0100 (ปริมาตร/ปริมาตร)
- : กรดแอสซิติค ความเข้มข้น 2 6 10 13 และ  $17 \times 10^{-4}$  มิลลิโมล



- : โซเดียมซัคซิเนต ความเข้มข้นร้อยละ 0.1 0.2 และ 0.3 (น้ำหนัก/ปริมาตร)
- : วิตามินเอ ความเข้มข้น 0.06 0.18 0.30 และ 0.42 มิลลิโมล
- : แอนติออกซิแดนท์ เลือกาซี 2,6-ditertiarybutyl-4-methylphenol ความเข้มข้น 0.1 0.2 0.3 0.4 และ 0.5 กรัม/ลิตร
- : คีโรซีน ความเข้มข้น 2.5 5.0 10.0 15.0 และ 20.0 มิลลิลิตร/ลิตร

### 2.7.3 การให้แสง

เลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 ในอาหารเลี้ยงเชื้อ และสภาวะการเลี้ยงเชื้อ ที่ได้จากข้อ 2.6 แล้วศึกษาผลของการให้แสงในขณะเลี้ยงเชื้อดังนี้

- ก. ความเข้มของแสงโดยทำให้มีความเข้มแสงต่าง ๆ กัน ตั้งแต่ 0 ลักซ์ (lux) จนถึงความเข้มสูงสุดเท่ากับ 3000 ลักซ์
- ข. ระยะเวลาให้แสง โดยให้ความเข้มของแสงที่เหมาะสมซึ่งได้จากข้อ ก. เลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์เป็นเวลานาน 72 ชม. ภายใต้สภาวะการให้แสงต่าง ๆ กัน 5 สภาวะ ดังนี้

1. ไม่ให้แสงตลอดเวลาการเลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์
2. ให้แสงตลอดเวลาการเลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์
3. ให้แสง 12 ชม. ตามด้วยการไม่ให้แสง 12 ชม. สลับกัน
4. ให้แสง 48 ชม. ตามด้วยการไม่ให้แสง 24 ชม.
5. ไม่ให้แสง 48 ชม. ตามด้วยการให้แสง 24 ชม.

### 2.8 การผลิตรงควัตถุเบตา-แคโรทีน โดย *Rhodotorula* sp. Y1621 ในถังหมักขนาด 5 ลิตร

นำปัจจัยที่เหมาะสมซึ่งได้จากข้อ 2.6 และปัจจัยที่มีผลต่อการเพิ่มปริมาณรงควัตถุที่ได้จากการศึกษาตามข้อ 2.7.2 และ 2.7.3 มาศึกษาสภาวะการเติบโต และการสังเคราะห์เบตา-แคโรทีน ในถังหมักขนาด 5 ลิตร เพื่อเพิ่มผลผลิต และลดระยะเวลาการเลี้ยงเชื้อ จากข้อมูลเบื้องต้น พบว่าอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการเติบโต และการสังเคราะห์รงควัตถุโดย *Rhodotorula* sp. Y1621 เท่ากับ 28°C. ดังนั้น ในการเลี้ยงเชื้อในถังหมัก จะควบคุมอุณหภูมิเท่ากับ 28°C. ศึกษาแบบการผลิตรงควัตถุใน



สภาวะต่างๆดังนี้

### 2.8.1 ควบคุมค่าความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อ ตลอดระยะเวลาการเลี้ยงเชื้อ

จากผลวิจัยเบื้องต้นของคณะผู้วิจัย (42) และจากผลการวิจัยในระดับขวดเขย่าได้พบว่าค่าความเป็นกรดต่าง เริ่มต้นของอาหารเลี้ยงเชื้อ ที่เหมาะสมต่อการเติบโตของ *Rhodotorula* sp. Y1621 มีค่าเท่ากับ 6 และจากรายงานของ Goodwin 1959 (24) ซึ่งได้รายงานว่าการสังเคราะห์รงควัตถุเบตา-แคโรทีน จะเพิ่มขึ้นเมื่อเลี้ยงอาหารเลี้ยงเชื้อ ที่มีค่าความเป็นกรดต่างอยู่ในช่วงเป็นกรด ประมาณ 2.3-3.0 ดังนั้นในการทดลองนี้จึงเลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 ในถังหมัก และควบคุมค่าความเป็นกรดต่าง เริ่มต้นของอาหารเลี้ยงเชื้อให้เท่ากับ 6.0 แล้วปรับค่าความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อให้ลดลงตามลำดับจนมีค่าเท่ากับ 2.5 ในชั่วโมงที่ 36 ของการเลี้ยงเชื้อ จนถึงระยะเวลาสิ้นสุดการเลี้ยงเชื้อที่ 60 ชม.

### 2.8.2 ควบคุมค่าความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อ และแปรผันปริมาณของอากาศในอาหารเลี้ยงเชื้อ

แปรผันอัตราการให้อากาศตั้งแต่ 0.5-1.5 ปริมาตรอากาศ/ปริมาตรน้ำหมัก/นาที่ และอัตราการกวนตั้งแต่ 300-600 รอบ/นาที่ โดยควบคุมค่าความเป็นกรดต่างให้ลดลงตามลำดับ จาก 6.0 เป็น 2.5 เปรียบเทียบการเติบโต และการสังเคราะห์รงควัตถุเบตา-แคโรทีน และศึกษาปริมาณแหล่งคาร์บอน (ในรูปของน้ำตาลรีดิวัช) รวมทั้งปริมาณแหล่งไนโตรเจนทั้งหมด ที่เปลี่ยนแปลงไปทุก 6 ชม. ตลอดระยะเวลาการเลี้ยงเชื้อ

### 2.8.3 ควบคุมค่าความเป็นกรดต่างของอาหารเลี้ยงเชื้อ ให้อากาศในปริมาณที่เหมาะสม และเติมสารบางชนิดที่มีผลต่อการสังเคราะห์รงควัตถุ พร้อมทั้งให้แสงในความเข้มแสงที่เหมาะสม

เลี้ยงเชื้อ *Rhodotorula* sp. Y1621 ในอาหารสูตรปรับปรุงเติมสารบางชนิดที่มีผลต่อการเพิ่มปริมาณรงควัตถุเบตา-แคโรทีน จากข้อ 2.7.2 และให้แสงในความเข้มแสงที่เหมาะสมจากข้อ 2.7.3 ควบคุมค่าความเป็นกรดต่างให้ลดลงตามลำดับจาก 6.0 เป็น 2.5 ที่อุณหภูมิ 28° ซ. ให้อัตราการให้อากาศ และอัตราเร็วใน

การกวนที่เหมาะสมที่ได้จากข้อ 2.8.2 ตรวจวัดการเติบโต การสังเคราะห์รงควัตถุ เบตา-แคโรทีน และศึกษาปริมาณแหล่งคาร์บอน (ในรูปของน้ำตาลรีดิวัลส์) รวมทั้งปริมาณ แหล่งไนโตรเจนทั้งหมดที่เปลี่ยนแปลงไปทุก 6 ชม. ตลอดระยะเวลาการเลี้ยงเชื้อ