



3.1 เครื่องมือ

เครื่องมือต่าง ๆ ที่ใช้ในการศึกษา ประกอบด้วย ตัวเครื่องระเหย เครื่องควบแน่น และปั๊มสูญญากาศ

3.1.1 ตัวเครื่องระเหย

ตัวเครื่องระเหยทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม มีรูปร่างทรงกระบอก 2 ชั้นซ้อนกันอยู่ ชั้นนอก (housing) มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 17 1/2 นิ้ว ยาว 12 นิ้ว เป็นที่อยู่ของสารละลาย ไคแสดงไวคังรูป 3-2 ชั้นในเป็นที่อยู่ของไอน้ำ เรียกว่า ลูกอบ มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.31ม. ยาว 0.046ม. ไคแสดงไวคังรูป 3-3 ผิวนอกของชั้นในนี้ทำหน้าที่เป็นพื้นที่ผิวส่งถ่ายความร้อน ภายในลูกอบมีแกนกลางเป็นท่อกลวงสำหรับส่งถ่ายไอน้ำ นอกจากนี้ยังมีตัวตัก (scoop) จะตักเอาไอน้ำควบแน่นภายในลูกอบออกไป ต่ำจากลูกอบลงมาเป็นตัววัด (applicator) สำหรับที่สารละลายไหลระเหิดไป คัดลูกอบ ชิ้นส่วนทั้งหมดพร้อมทั้งลักษณะรูปร่าง และขนาด แสดงไว้ในรูป 3-1 , 3-2, 3-3 , 3-4 , 3-5 , 3-6 , 3-7. โดยสร้างแบบเหมือนของบริษัทนี้โร

นอกจากนี้เหนือทรงกระบอกชั้นนอกมีการติดตั้งฮีเทคเตอร์และเวนทูรี ลักษณะรูปร่างและขนาดไคแสดงไวคังรูป 3-8 , 3-9 ตามลำดับ การติดตั้งฮีเทคเตอร์จำเป็นต้องมีฐานตั้งซึ่งแสดงไวคังรูป 3-10 , 3-11 สำหรับดึงใส่สารละลายใช้ในการทดลองแบบต่อเนื่องนั้น เป็นถังสี่เหลี่ยมมีขนาด 0.49 0.49 0.47 ม³. มีวาล์วส่งสารละลายออกขนาด 0.02 ม.

3.1.2 เครื่องควบแน่นแบบบารอเมตริก

ประกอบด้วยชั้นของตะแกรงละเอียด มีท่อค้ำไอน้ำที่ไหลเข้ามา คำนข้างขนาด 0.07ม. แลวน้ำนี้จะกระจายด้วยหัวกระจายเพื่อจับไอน้ำ จากนั้นจะไหลออกทางค้ำกลางซึ่งเป็นท่อขนาด 0.05ม. สูง 0.32 ม. ส่วนท่อน้ำไอน้ำเข้ามามีขนาด 0.07 ม.

ลักษณะ รูปร่างและรายละเอียดแสดงไว้ทั้งรูป 3-12 , 3-13, 3-14

3.1.3 ปัมป์สูญญากาศ

เป็น Rotary pump เป็นของบริษัท ฮิตาชิ ญี่ปุ่น ซึ่งใช้มอเตอร์
ขนาด 1 แรงม้า เป็น Induction motor

3.2 วิธีปฏิบัติการ

3.2.1 การทดลองแบบไม่ต่อเนื่อง

เปิดเครื่องปัมป์สูญญากาศ ปรับความดันในเครื่องระเหยซึ่งสามารถ
ปรับได้ตั้งแต่ -300 ถึง -660 มม.ปรอท เปิดสวิตซ์ให้ลูกอบและตัววัดหมุน เปิดวาล์วให้
สารละลายเข้า ซึ่งสารละลายจะถูกดูดเข้าเครื่องเอง เปิดน้ำให้ไหลแล้วกระจายเป็น
ฝอยภายในเครื่องควบแน่น หลังจากสภาวะต่าง ๆ คงที่แล้ว เปิดไอน้ำเข้าลูกอบซึ่งใช้
ความดันตั้งแต่ 1.38 ถึง 2.98 กก./ cm^2 . ข้อมูลที่ต้องการเก็บก็มี ความเข้มข้นของ
สารละลาย ปริมาตรสารละลาย อุณหภูมิสารละลาย บันทึกข้อมูลก่อนเข้าเครื่องระ
เหย เมื่อสารละลายเข้าเครื่องระเหยแล้วก็เก็บข้อมูลคือ เวลา ความดันไอน้ำควบ-
แน่น อุณหภูมิไอน้ำควบแน่น ความดันในเครื่องระเหย อุณหภูมิในเครื่องระเหย ความ
ดันในเครื่องควบแน่น อุณหภูมิในเครื่องควบแน่น เมื่อหยุดเครื่องแล้วก็หาความเข้มข้น
ครั้งสุดท้าย ปริมาตรสารละลายสุดท้าย พร้อมวัดอุณหภูมิ และหาปริมาณไอน้ำควบแน่น
กรณีทำการทดลองแบบต่อเนื่องก็ปฏิบัติเช่นเดียวกัน แต่แบบต่อเนื่องมีการไหลเข้าของสาร
ละลายอยู่ตลอดเวลา โดยสารละลายจะไหลจากถังเก็บสารละลายผ่านวาล์วซึ่งสามารถปรับ
อัตราการไหลได้โดยใช้แมนโนมิเตอร์ จากนั้นสารละลายก็จะไหลเข้าเครื่องระเหยซึ่งการ
ทดลองได้ให้อัตราการไหลเข้าตั้งแต่ 65-185 cm^3 ./นาที ส่วนอัตราไหลออกอยู่ในช่วง
10-60 cm^3 ./นาที นอกเหนือช่วงทั้งสองนี้แล้วทดลองไม่ได้ผล

3.2.2 การวัดความหนืด

ใช้เครื่องวัดความหนืดแบบ Synchro-electric viscometer
ของ Brookfield Engineering Laboratory ซึ่งทำโดยนำสารละลายใส่ไปในขวด
ประมาณ 300 cm^3 . ปรับตัวควบคุมกระทั่งสารละลายอยู่ในตำแหน่ง set point เปิด

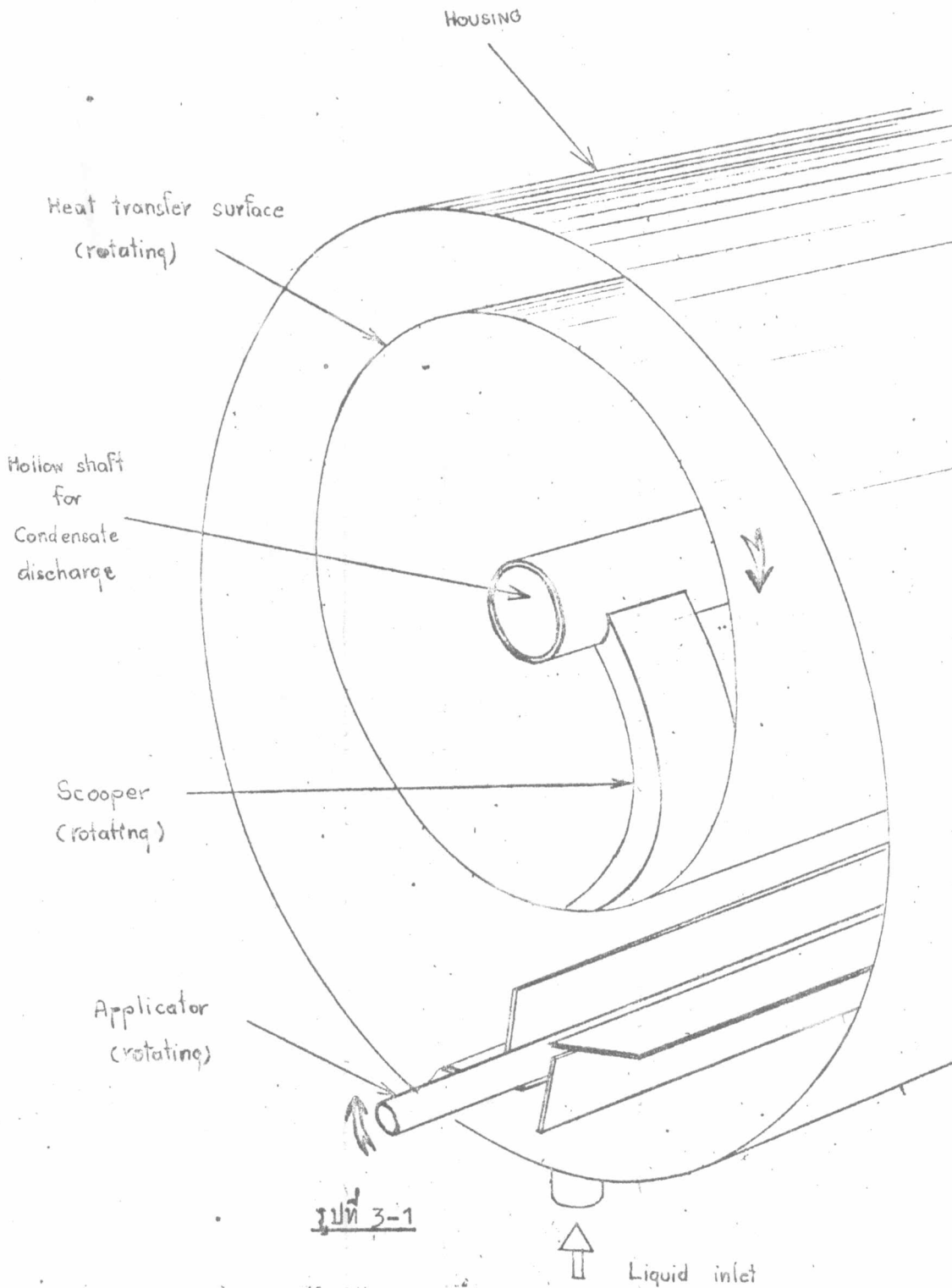
เครื่องให้ตัวหมุน โดยสามารถอ่านจำนวนรอบก่อนที่ของการหมุนได้ จากนั้นอ่านสเกล 100 เมื่อไม่มีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ แล้ว ก็นำค่าที่อ่านได้จากสเกลมาคำนวณโดยคูณกับแฟกเตอร์หนึ่งซึ่งขึ้นกับค่าที่อ่านโดยบนสเกล เช่น รอบที่ไซ 30 รอบ/นาที อ่านค่าบนสเกลได้ 0.5 จะมีแฟกเตอร์เท่ากับ 2 เมื่อนำค่าที่อ่านบนสเกลคูณกับแฟกเตอร์จะได้ความหนักเท่ากับ 1.0 เซนติปอยส์

3.2.3 การหาความหนาแน่น

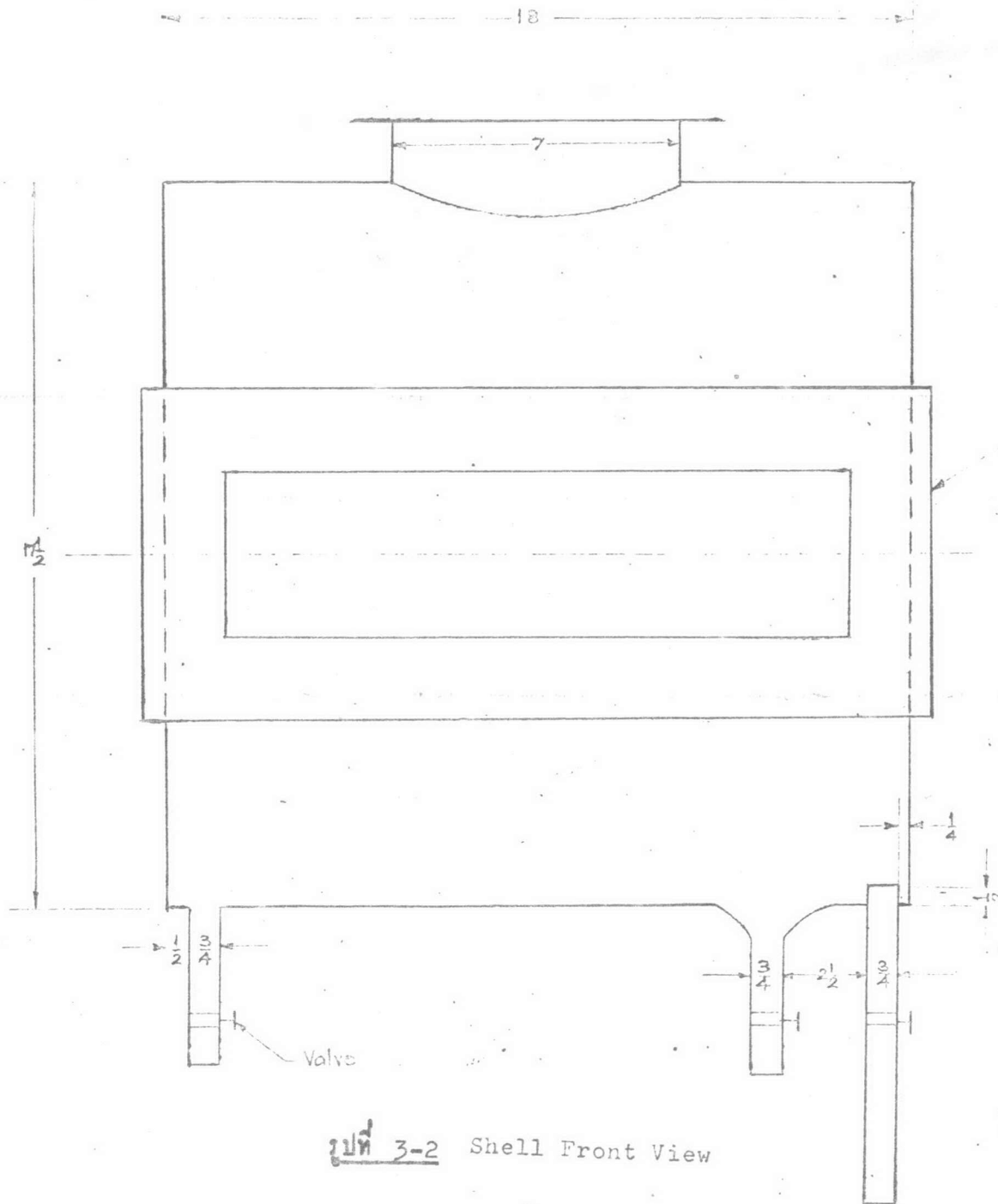
ใช้ชวคหา จ.พ. ซึ่งมีปริมาตร 25 ซม³ ซึ่งน้ำหนักชวค จากนั้น ก็ใส่สารละลายให้เต็ม ซึ่งน้ำหนักชวคกับสารละลายอีกที ก็จะสามารถหาค่าความหนาแน่นได้

3.2.4 การวัดความตึงผิว

ใช้เครื่องมือ Tensionmeter automatic ของ Prolabo โดยใส่สารละลายประมาณ 50 ซม³. ตั้งเครื่องมือให้พร้อมที่จะใช้ จุ่มแผ่นโลหะลงในสารละลาย แล้วค่อย ๆ ดึงขึ้นมา ซึ่งจะสามารถอ่านค่าความตึงผิวได้จากสเกลซึ่งบอกเป็นตัวเลข



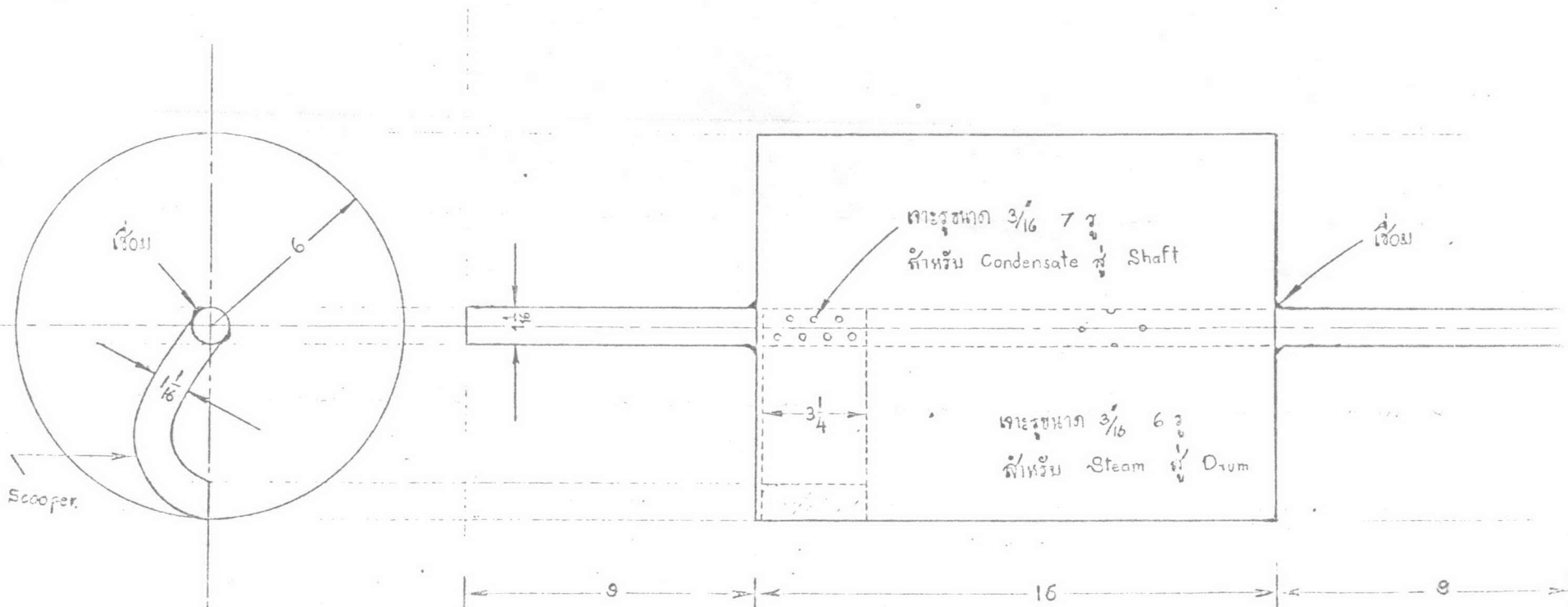
Main Parts of the Concentrator



Window 4x15
Base $1\frac{1}{2}$ width

รูปที่ 3-2 Shell Front View

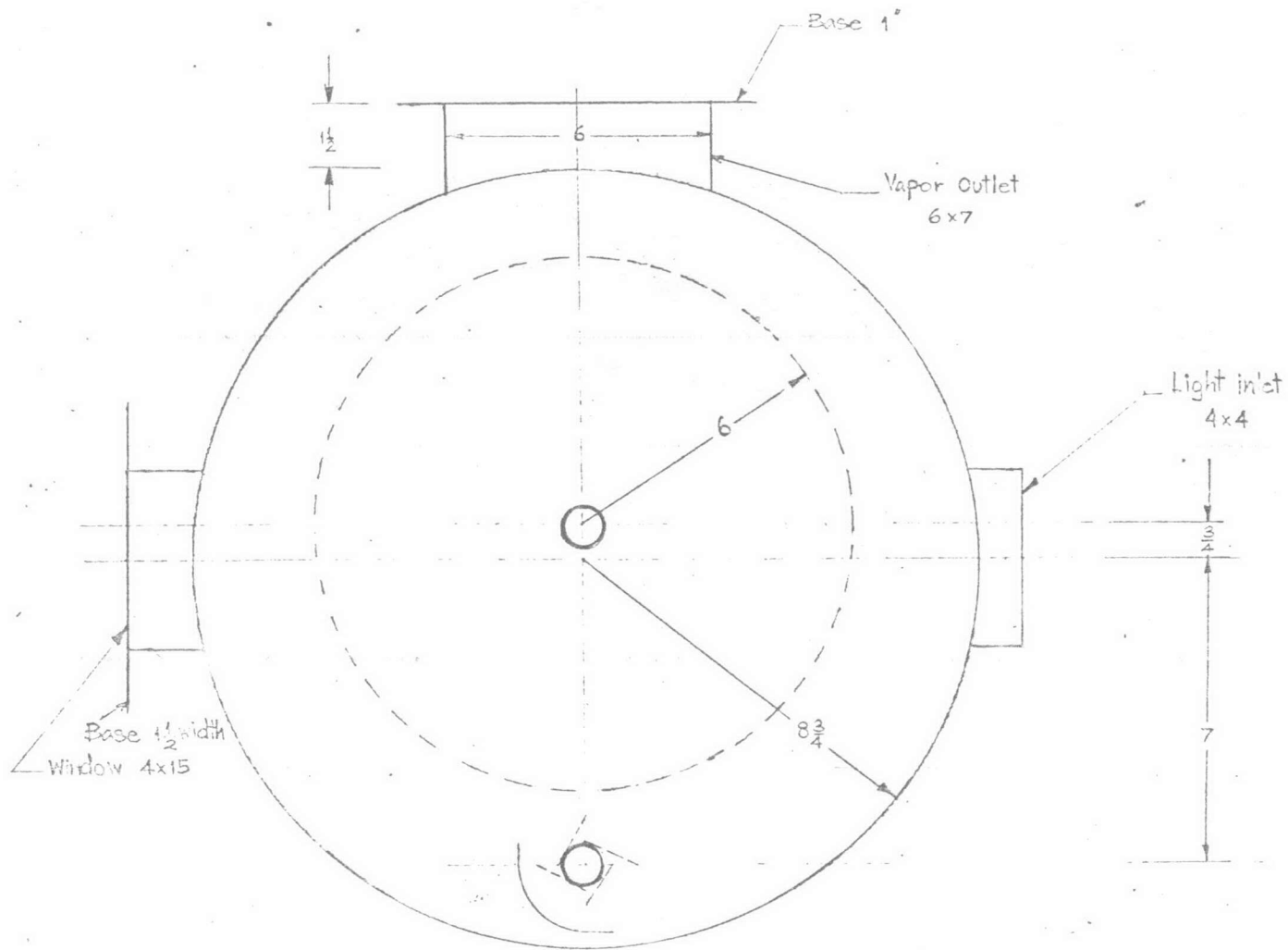
Shell Front View
Scale 1:4
Unit inch
Material Stainless Steel



รูปที่ 3-3

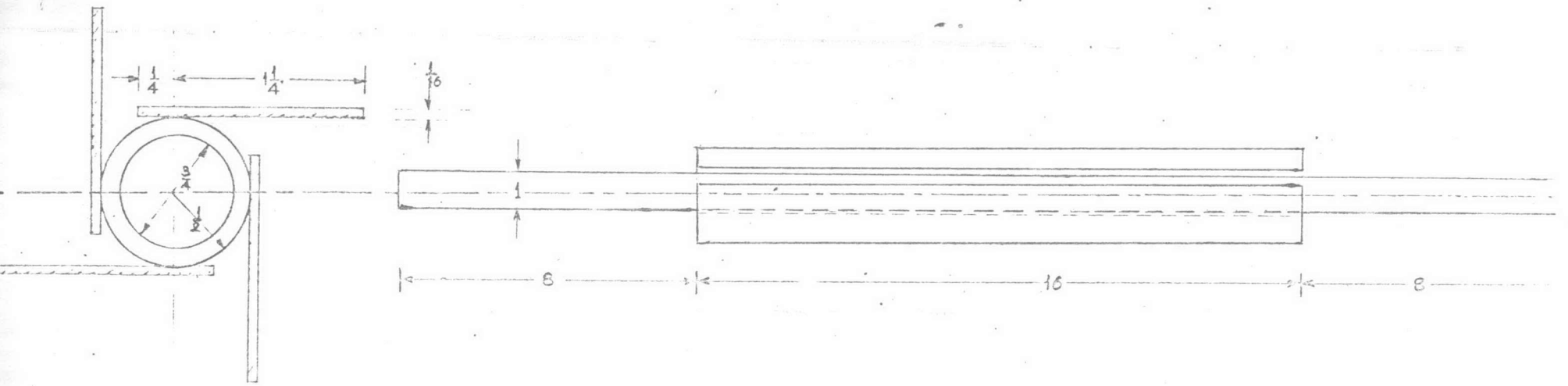
Front & side view of Rotary-Drum

Drum + Shaft + Scooper
 Scale 1:4
 Unit inch
 Material Stainless Steel 1/16



3-4 Shell Side View

Shell Side View
 Scale 1:4
 Unit inch
 Material Stainless Steel



รูปที่ 3-5

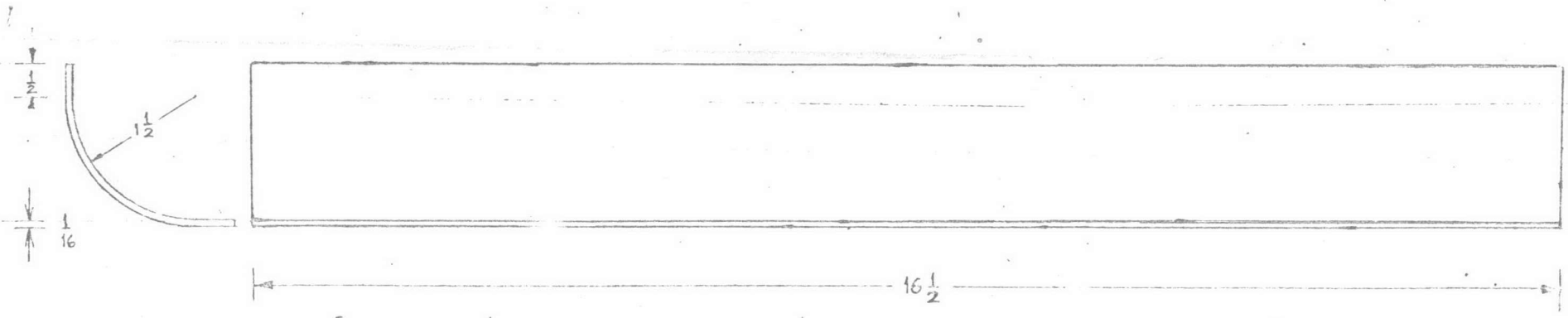
Front & side view of Applicator

Applicator

Scale 1:4

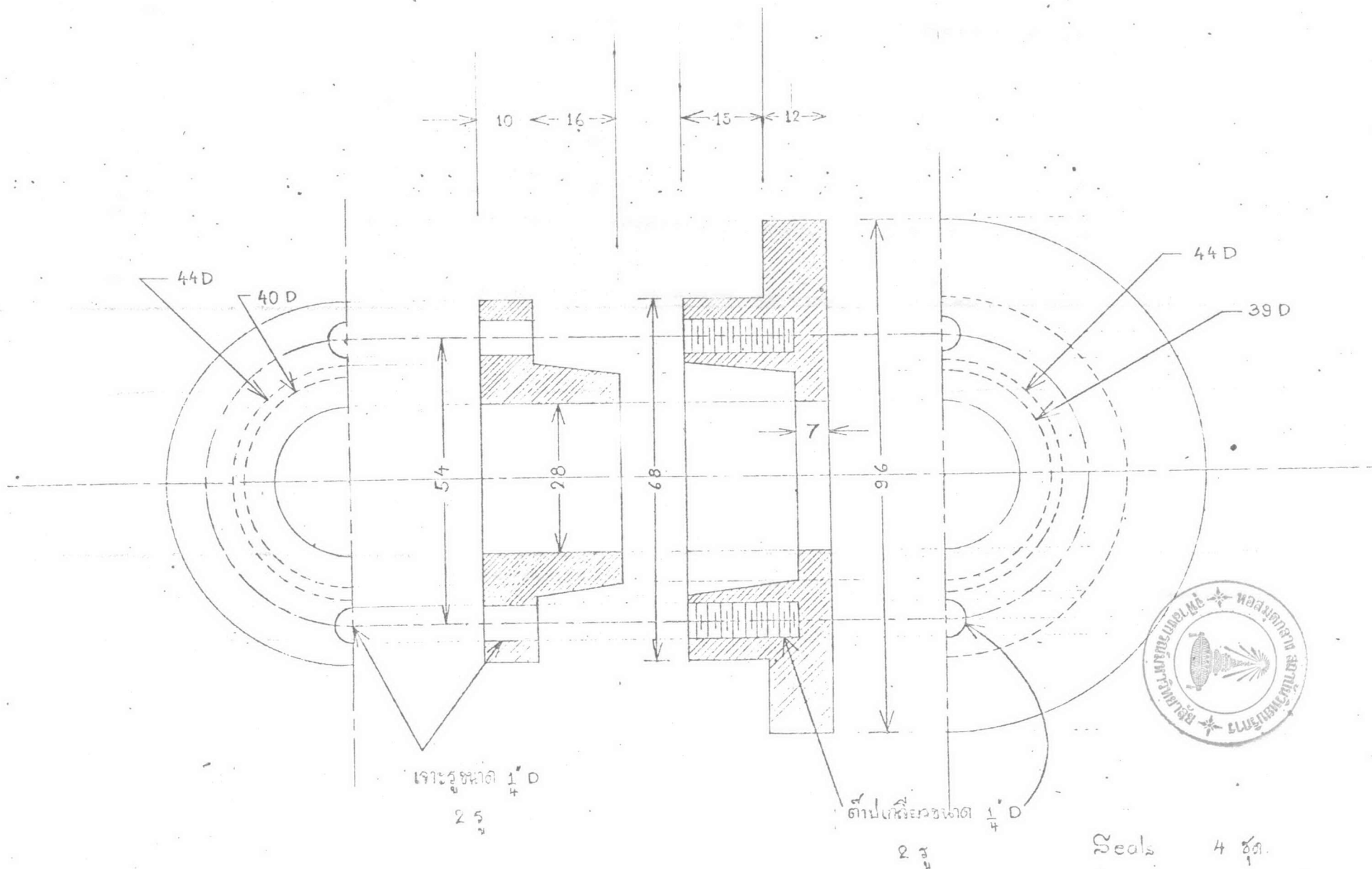
Unit inch

Material Stainless Steel



รูปที่ 3-6 Applicator Shield

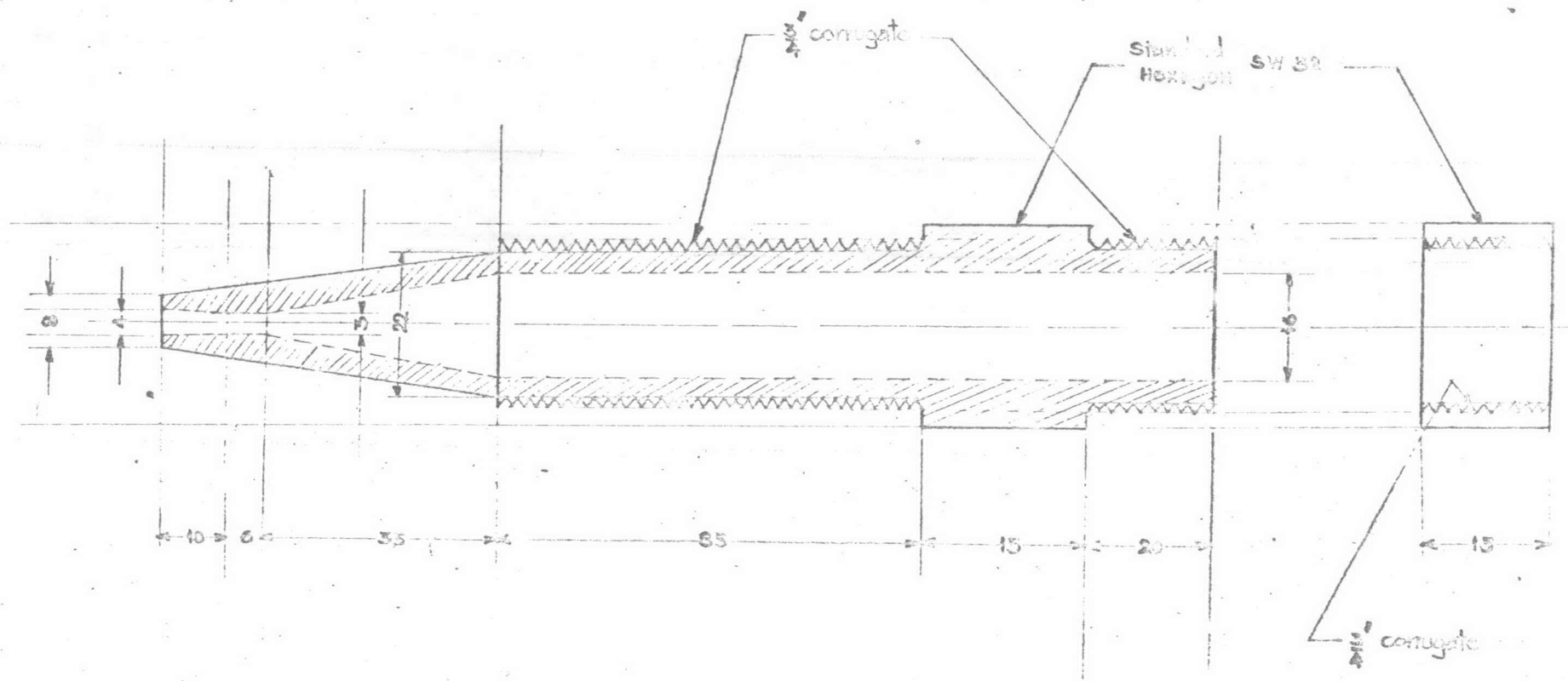
Applicator Shield
Scale 1:2
Unit inch
Material stainless steel
 $\frac{1}{16}$ inch thickness



รูปที่ 3-7 Seals of Rotating Shaft

Seals 4 ชุด.
 Scale 1:1 34
 Unit m.m
 Mat. Stainless Steel

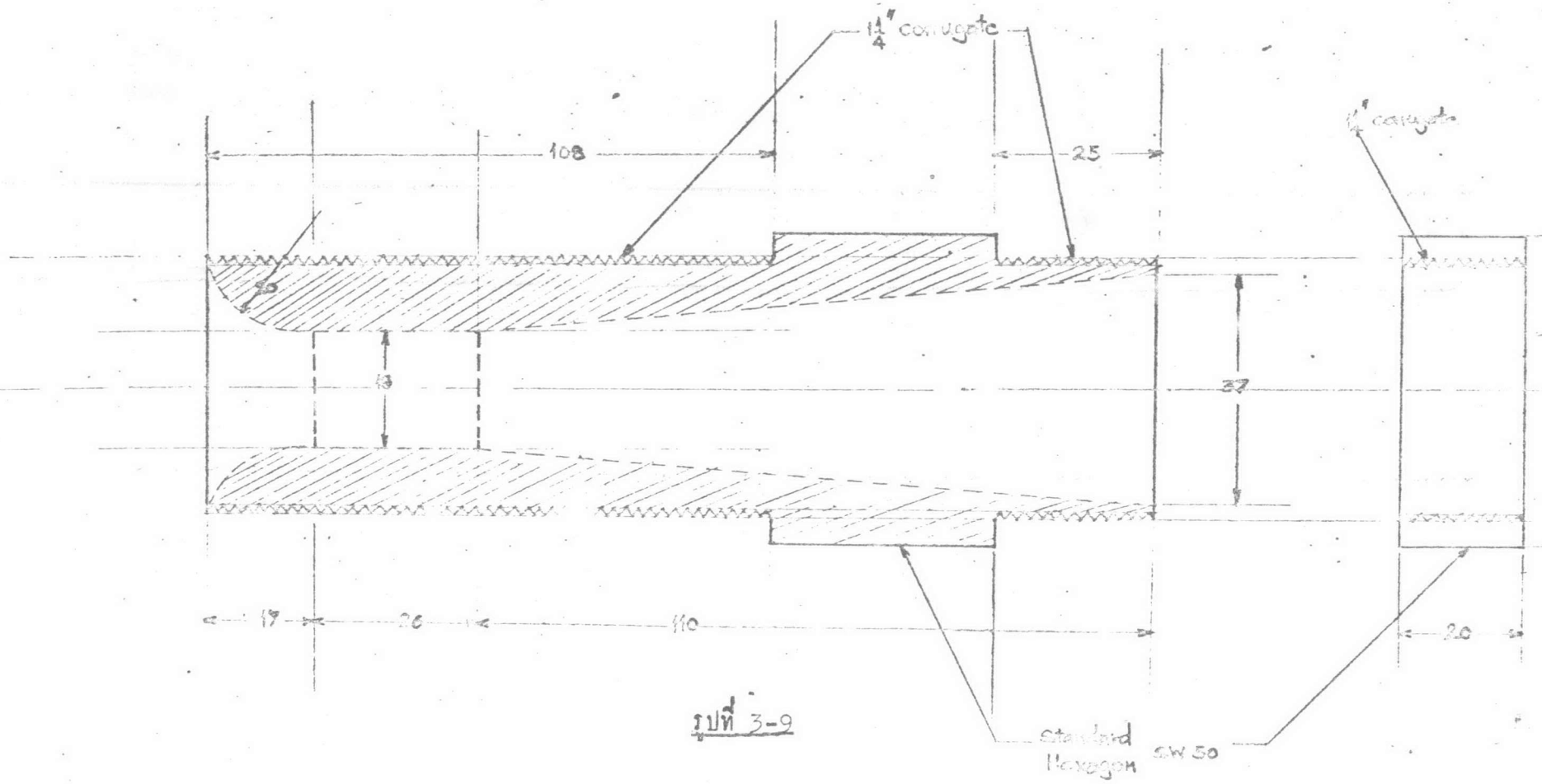
I 1582455X



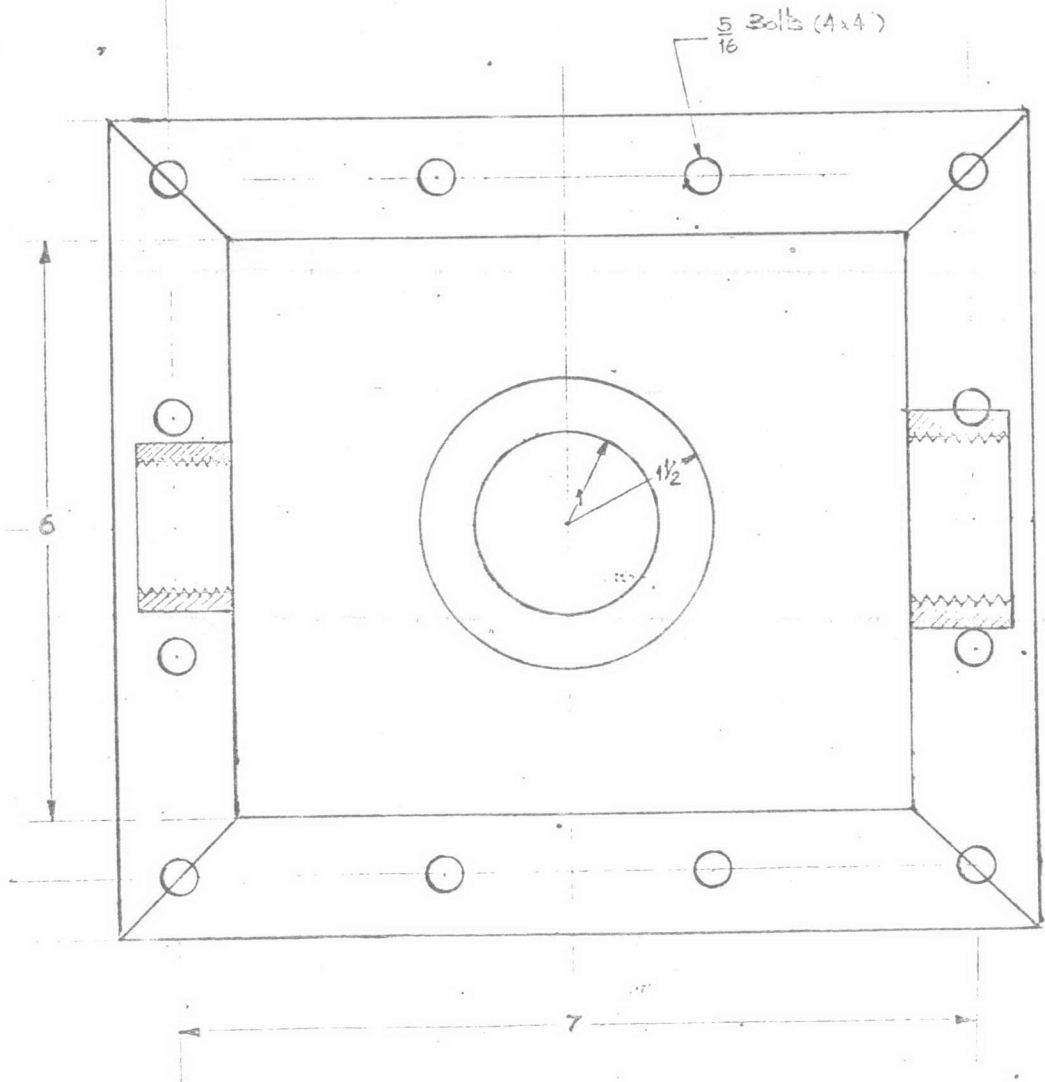
รูปที่ 3-8

Nozzle

Scale 1:1
Unit mm.
Material stainless steel

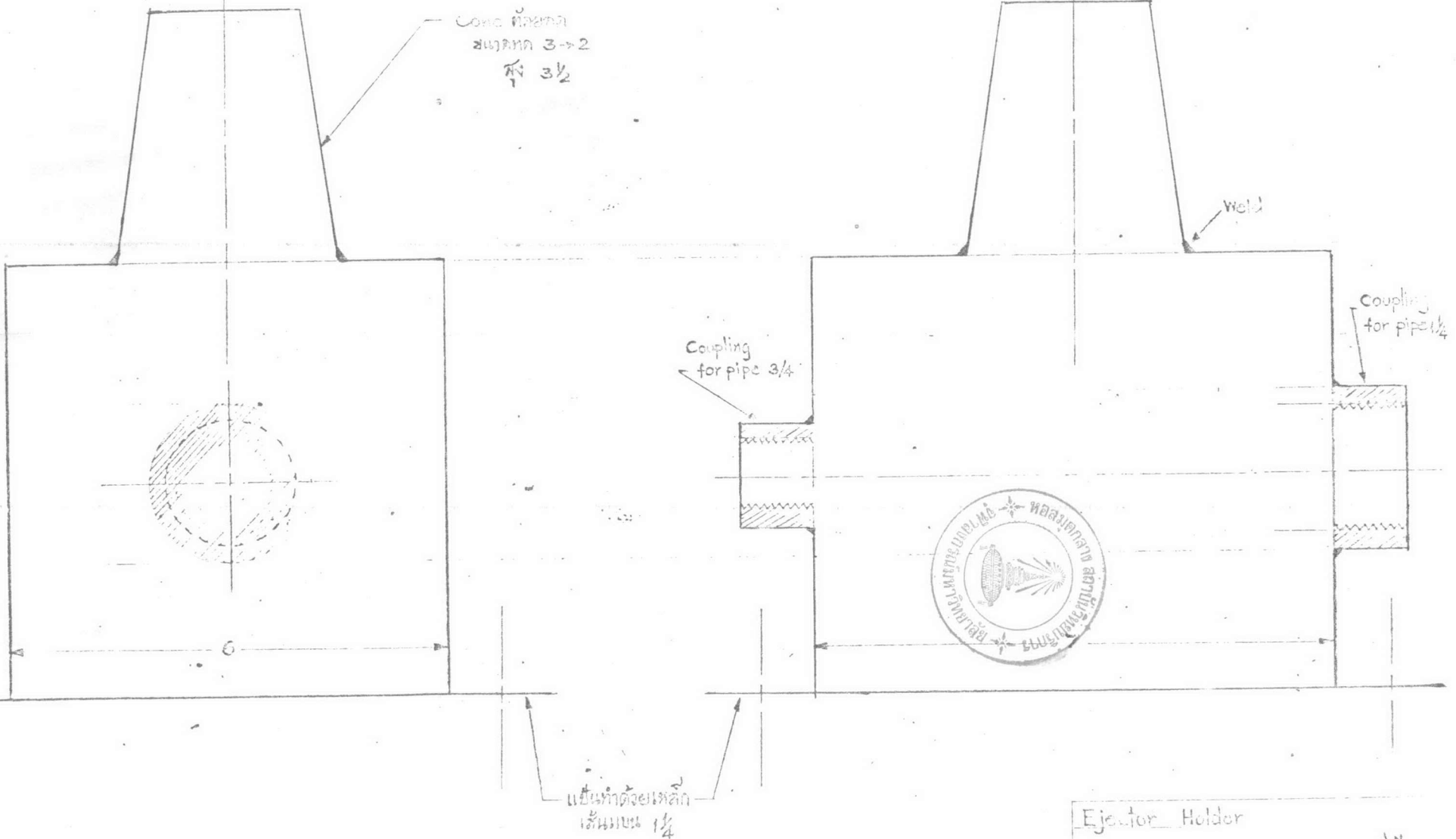


Venturi A
 Scale 1:1
 Unit mm.
 Material Stainless Steel



รูปที่ 3-10 Top view of Ejector Holder

Ejector Holder (Top View)
Scale 1:2
Unit inch
Material Stainless Steel 1/16



รูปที่ 3-11 Front & side view of Ejector Holder

Ejector Holder	38
Scale 1:2	
Unit inch	
Material Stainless Steel 1/16	

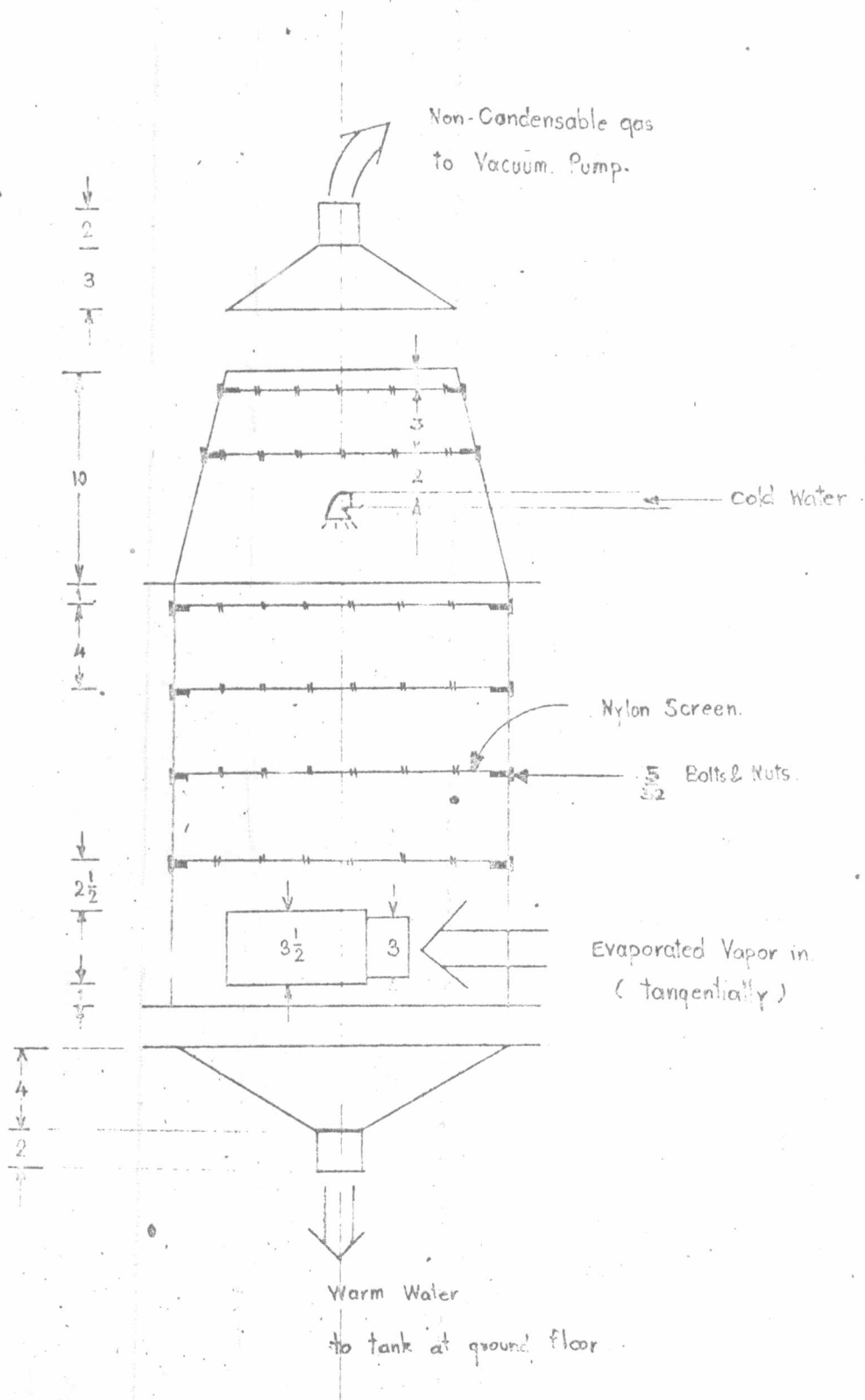
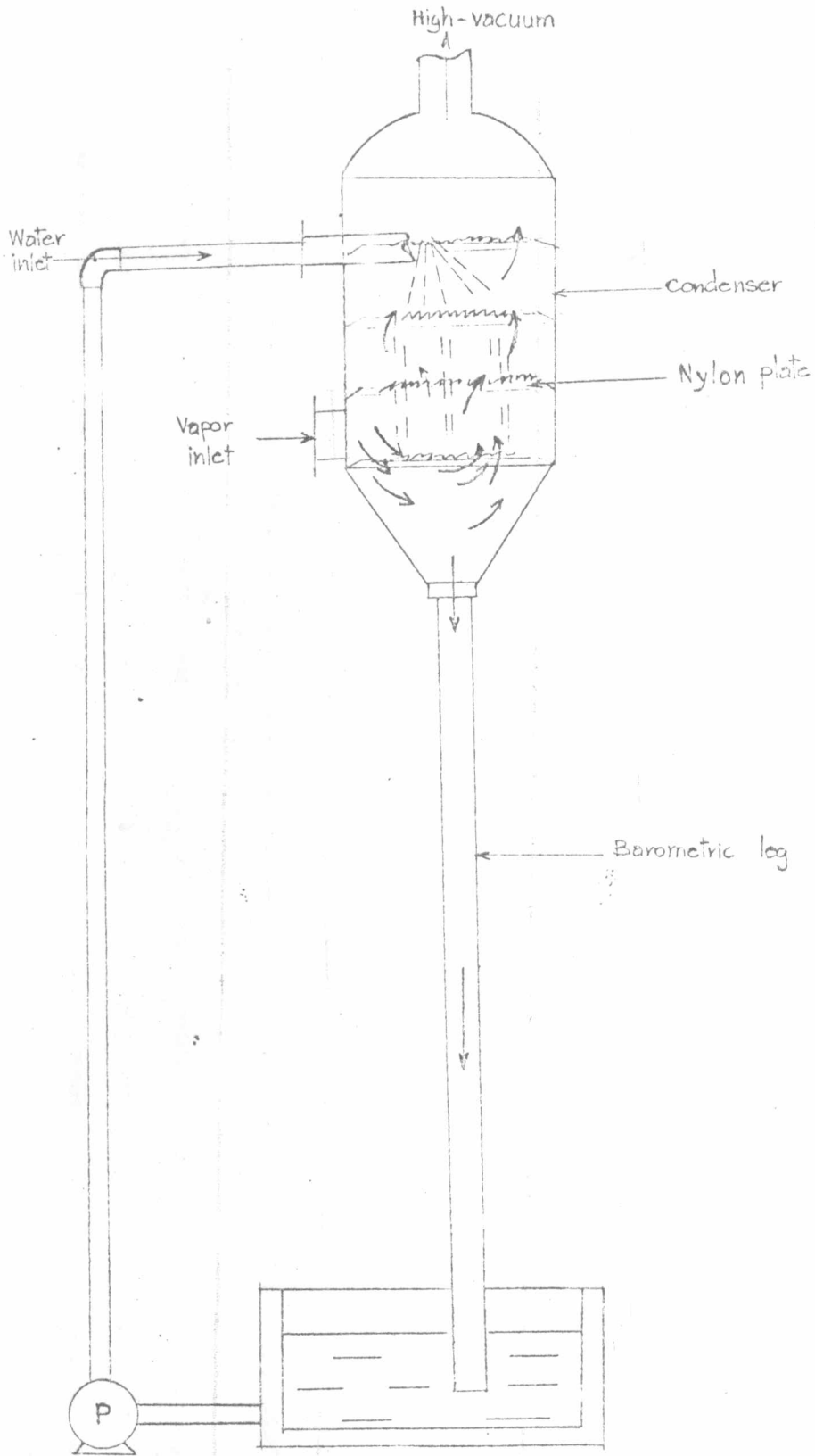


Fig 3-12

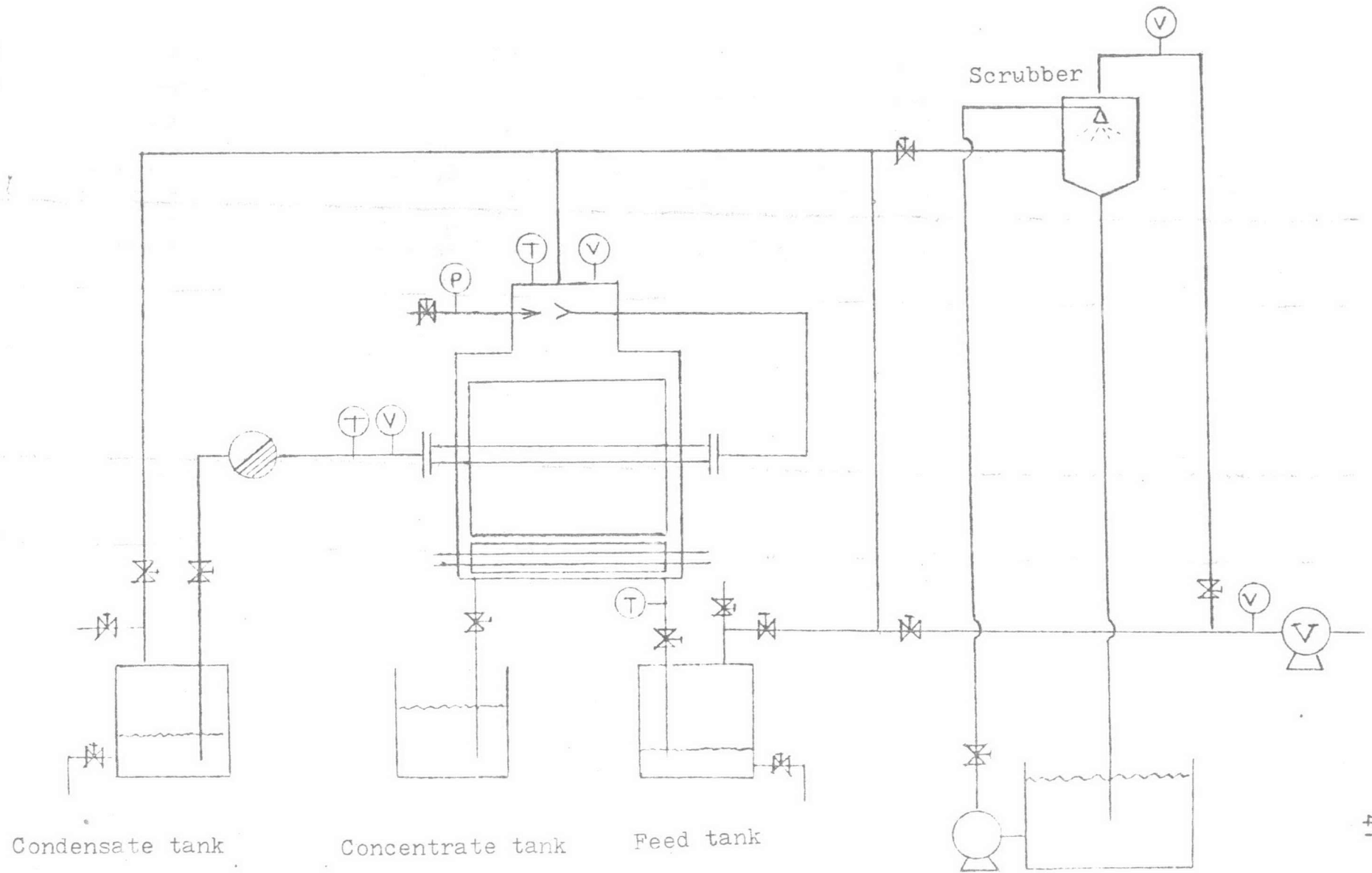
Condenser
or Scrubber

Scrubber
Scale 1:8
Unit inch
Material Stainless Steel.



รูปที่ 3-13

Barometric Condenser



Condensate tank

Concentrate tank

Feed tank

Scrubber

รูปที่ 3-14 Flow Diagram of Rotary Thin-Film Evaporator