



อุดสาหกรรมการผลิตยาในประเทศไทยได้เริ่มต้นกันอย่างจริงจังตั้งแต่สมัย
หลังสงครามโลกครั้งที่สอง โดยเฉพาะในระยะ 20 ปีที่ผ่านมา ได้มีโรงงานผลิตยา
ในประเทศไทยเป็นจำนวนมาก และจากสถิติของกระทรวงสาธารณสุข ปรากฏว่า
ปัจจุบันมีโรงงานผลิตยาแผนปัจจุบันอยู่รวมทั้งสิ้นทั่วราชอาณาจักรมากกว่า 170 โรง
ซึ่งโรงงานอุดสาหกรรมผลิตยาเหล่านี้อาจแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ

1. โรงงานผลิตยาที่เป็นสาขาของบริษัทต่างประเทศ และดำเนินการ
ผลิตยาตามแนวทางที่โรงงานแม่กำหนดให้ ทั้งในด้านของวิธีการผลิต การควบคุมการ
ผลิตและการควบคุมคุณภาพมาตรฐาน

2. โรงงานผลิตยาที่จัดตั้งขึ้นเองภายในประเทศ โดยมีได้เป็นสาขาก่อตั้ง
โรงงานแม่ในต่างประเทศ และดำเนินการผลิตยาโดยอิสระ นับตั้งแต่การกำหนดคุณธรรม
คำรับ วิธีการผลิต การควบคุมคุณภาพมาตรฐานและอื่น ๆ

ยานاسيรุปที่ผลิตโดยโรงงานประเทศไทย ได้รับการกำหนดคุณธรรมคำรับและ
การพัฒนาสูตรคำรับโดยโรงงานแม่ในต่างประเทศซึ่งส่วนใหญ่จะมีหน่วยงานรับผิดชอบทาง
ด้านนี้อยู่โดยเฉพาะเรียกว่า Research & Development Department ซึ่งรับผิดชอบ
ในการกำหนดคุณธรรมคำรับตลอดจนวิธีการควบคุมคุณภาพมาตรฐานของคำรับยามาให้ อย่าง
ไร้กีด สำหรับโรงงานสาขา เมื่อนำวิธีการที่โรงงานแม่กำหนดขึ้นมาใช้ก็อาจเกิดปัญหาใน
การผลิตขึ้นได้บ้าง โดยเฉพาะเมื่อออกจากสภาพแวดล้อมแล้วแต่ละแห่ง ซึ่งแตกต่างกันออกไป

สำหรับโรงงานประเทศไทย เป็นประเทศที่พบปัญหาในการผลิตมากและจำ
เป็นต้องดำเนินการแก้ไขเองโดยตลอด การกำหนดและพัฒนาสูตรคำรับของยาเพื่อให้ได้
คุณภาพมาตรฐานที่ต้องการ คือหน้าที่สำคัญ แต่ก็ยังมีได้เริ่มทำกัน

อย่างจริงๆ เท่าที่เป็นอยู่ในงานส่วนใหญ่จะดำเนินการกำหนดมาตรฐานตามที่ต้องการ แต่ก็ต้องเรียนรู้ว่า ไม่สามารถดำเนินการตามแบบ Trial and Error Method โดยมีการทดสอบเป็นโครงการนำ (Pilot Project) ตามรูปแบบที่ถูกต้องนี้ นับว่ามีข้อเสียมาก โดยเฉพาะในเรื่องเศรษฐกิจ เพราะจะทำให้เสื่อมเปลืองมาก ขณะเดียวกันผู้ผลิตก็ไม่สามารถรับรองได้ว่ายาที่กำหนดห้ามพัฒนาสูตรคำรับเขียนนั้นมีองค์ประกอบที่ดีที่สุด

ลักษณะสำคัญ ประการหนึ่งของอุตสาหกรรมผลิตยาคือการแบ่งชั้นกันในระหว่างอุตสาหกรรมผลิตในการผลิตยาเพื่อการเพิ่มพูนผลประโยชน์ของคนทั้งโดยการแบ่งชั้นทางด้านคุณภาพซึ่งมีส่วนช่วยให้ความนิยมของผู้ใช้มากยิ่ง และนับว่าทำให้เกิดประโยชน์กับประชาชนผู้ใช้ยา แต่ในขณะเดียวกันก็มีผู้ผลิตยาจำนวนมากซึ่งคำแนะนำการแบ่งชั้นทางด้านราคากลางๆ แต่ในขณะเดียวกันก็มีผู้ผลิตยาจำนวนมากซึ่งคำแนะนำการแบ่งชั้นทางด้านราคากลางๆ โดยการพยายามลดต้นทุนการผลิตของตนเอง โดยเฉพาะตามสภาวะการณ์ของตลาดยาในประเทศไทย มียาซึ่งมีสูตรคำรับอย่างเดียว ก็มีผู้ผลิตโดยแหล่งผลิตหลายแหล่ง (metoo drugs) อยู่เป็นจำนวนมาก การกระทำในลักษณะนี้จึงพบอยู่อย่างแพร่หลาย และเป็นปัจจุบันร้ายแรงที่จะทำให้คุณภาพของยาลดลงจนอาจถึงกับมาตรฐาน (substandard) ได้เป็นเรื่องแน่นอนว่า เมื่อผู้ผลิตคำแนะนำการเขียนนี้เป็นระยะเวลานาน ๆ บ่อมทำให้ผู้ใช้ยาเสื่อมความนิยมในเวชภัณฑ์ที่ผลิตออกจำหน่าย แต่ผลกระทบโดยตรงนี้เกิดกับสุขภาพของผู้ใช้ยา ซึ่งอาจจะไม่ได้รับผลกระทบจากการรักษาจากยาคำรับนั้น หรือบางกรณีอาจได้รับอันตรายจากการใช้ยาหักกล่าวด้วย ยังไงกันนี่นยา เป็นผลิตภัณฑ์ซึ่งแตกต่างจากอย่างอื่น เพราะเป็นปัจจัยสำคัญสำหรับการรักษา ป้องกัน บำบัด บรรเทาอาการเจ็บป่วยและโรคภัยไข้เจ็บ ทั้งนี้เมื่อกล่าวถึงคุณภาพของยาซึ่งย่อมมีให้หมายถึงเฉพาะปริมาณของสารเคมีที่ถือว่าเป็นศักยภาพคำรับนั้น มีอยู่ในยาคำรับนั้น แต่หมายรวมไปถึงสิ่งที่สำคัญกว่าปริมาณของยา คือคุณลักษณะทางชีวเคมี (Bioavailability) ของยา ยังจะเป็นเครื่องชี้ให้เห็นถึงผลกระทบด้านการรักษาโรคของยานั้น

Bioavailability หมายถึงปริมาณอัตราการดูดซึมของยาที่ถูกปลดปล่อยออกจากรูปแบบ Dosage form และเข้าไปเมื่อยู่ในกระแสโลหิต มีองค์ประกอบหลายประการที่มีผลต่อการดูดซึมของยาเข้าสู่ร่างกาย เช่น ส่วนประกอบสารเคมีสูตรคำรับ (Formulations) วิธีการให้ยา (route of administration) การให้ยารวม (coadministration)

จากแหล่งผลิตหลาย ๆ แห่ง และมีจำนวนอยู่ในท้องตลาดประเทศไทย พนวยาที่บ่งปริมาณด้วยการออกฤทธิ์ไว้เท่ากันมี Bioavailability แตกต่างกันมาก Tetra-cycline Capsules หลาย ๆ บริษัทที่ความแรงเท่ากัน หลังจากรับประทานแล้ว 8 ชั่วโมงมีปริมาณด้วยในเลือดสูงสุด (peak serum concentration) ต่างกันได้ดังนี้ 1.90 ± 0.12 ถึง 4.10 ± 0.15 mcg/ml และ 6.52 ± 0.11 ถึง 26.25 ± 0.89 mcg/กกทางลำตับปริมาณด้วยยาสำคัญที่มีอยู่ใน Ampicillin Capsules ไม่มีความสัมพันธ์โดยตรง (Linear Relationship) กับปริมาณยาในกระแสโลหิต ยาที่มีปริมาณด้วยนาน้อยกว่าอาจถูกดูดซึมได้สูงกว่ายาที่มีปริมาณมากกว่าได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสูตรคำ산บ, กรรมวิธีการผลิต และสาเหตุอื่น ๆ หลายประการ จากผลการศึกษาเรียบง่ายดังนี้แม้ว่าจะเป็นจำนวนน้อย แต่ก็ส่งผลกระทบให้เกิดสภาวะของความไม่แน่นอนแห่งคุณลักษณะทางชีวอนุเคราะห์ (Bioavailability) และคุณลักษณะทางชีวอนุเคราะห์เบรียบเทียบ (Bioequivalent) ของยาที่มีจำนวนอยู่ในท้องตลาดในขณะนี้ ซึ่งสิ่งเหล่านี้จะมีผลกระทบโดยตรงต่อคุณภาพมาตรฐานของยา และประโยชน์ที่ผู้ใช้ยานั้นจะได้รับหรือไม่ได้รับ และเป็นเรื่องจำเป็นอย่างยิ่งยวดที่จะต้องมีแนวทางในการป้องกัน และแก้ไขปัญหานี้ แม้ในต่างประเทศปัญหาความเหลื่อมล้ำของคุณภาพเภสัชภัณฑ์เกิดขึ้นอยู่เสมอเช่นเดียวกัน ได้มีผู้สรุปข้อคิดเห็นไว้ว่า⁽⁸⁾ เพื่อลดภัยจากการใช้ยาซึ่งมีสูตรคำ산บเทียบกัน และมีความสมดุลย์กันทางเคมี หากทว่ามีความแตกต่างทางด้านผลของการรักษา หากยังไม่ถึงเวลาที่ผู้ผลิตพยายามที่จะแจ้งให้เภสัชกรทราบเกี่ยวกับคุณลักษณะทางชีวอนุเคราะห์ของยาที่ตนผลิตออกจำหน่ายแล้ว เภสัชกรก็ควรเลือกจ่ายยาแก่คนไข้ เช่นที่เป็นผลิตภัณฑ์ซึ่งนำเข้า หรือ และให้มีการควบคุมคุณภาพมาตรฐานเป็นอย่างดีเท่านั้น

ระหว่างปี ค.ศ. 1969 United States Food and Drug Administration ได้ประกาศในหนังสือ Federal Register (FR Doc. 69-9980) เกี่ยวกับข้อปฏิบัติ

ในการขอรับใบอนุญาตยาใหม่ (New Drug Application) เพื่อเติมดังนี้ "จะต้องมีข้อมูลและ data อย่างเพียงพอที่จะสามารถแสดงและยืนยันคุณลักษณะทางชีวะอนุเคราะห์ (biological availability) ของยาในสูตรตำรับที่ผลิตออกจำหน่าย"

จะเห็นได้ว่าคุณลักษณะทางชีวะอนุเคราะห์ของยาหรือความสำคัญมากขึ้นจนกระทึ่งรุ้งได้ว่าเป็นส่วนหนึ่งของการกำหนดและพัฒนาสูตรตำรับยา

มาตรการควบคุมการผลิตยาโดยทั่วไปอาจจำแนกได้เป็นส่วนของผู้ผลิตยาเองและส่วนของรัฐและประเทศไทย ทั้งนี้จุดประสงค์หลักอยู่ที่การควบคุมคุณภาพมาตรฐานของยาให้เป็นไปตามข้อกำหนดเฉพาะชั่งวางไว้ โดยอาศัยแนวทางจากกฎหมายและเกณฑ์ตำรับต่าง ๆ หรือตำรับตำราทางวิชาการ และผลการทดลองศึกษาวิจัย ซึ่งเป็นที่ยอมรับในการวางแผนการผลิตยาที่มีคุณภาพมาตรฐาน เป็นการเริ่มต้นให้ผู้ผลิตมีความตื่นตัวเกี่ยวกับคุณภาพของผลิตภัณฑ์ของตน และจัดตั้งหน่วยบริษัทพัฒนาของตนเองเพื่อให้ก้าวหน้าตามไปกับประเทศไทยทั่วโลกอีก

การจัดตั้ง Product Development Lab เป็นเรื่องใหม่สำหรับประเทศไทย ซึ่งไม่เคยมีการกล่าวถึงวิธีการจัดตั้งห้องปฏิบัติการชนิดนี้ให้ผู้ผลิตเข้าใจได้โดยง่าย และสามารถจัดตั้งได้เองมาก่อน ในต่างประเทศ ห้องปฏิบัติการศึกษาวิจัยนิยมจัดตั้งขึ้นโดยความรู้ความสามารถด้านวิจัยของนักวิทยาศาสตร์ของแต่ละโรงงาน ซึ่งต้องอาศัยผู้มีความรู้ความสามารถทางด้านประภากัน ขอบเขตการทำงานก็กว้างขวาง รวมไปถึงการค้นคว้าฯ ใหม่ ๆ ออกแบบผลิตภัณฑ์

สำหรับประเทศไทย Product Development Lab ย่อมมีขอบเขตแคบกว่าเนื่องจากจุดประสงค์ส่วนใหญ่อยู่ที่การกำหนดและพัฒนาสูตรตำรับยาเท่านั้น

ผลงานวิจัยครั้งนี้คาดว่าจะเป็นแนวทางให้ผู้ผลิตสามารถจัดตั้ง Product Development Lab ขึ้นได้ และได้รับประโยชน์จาก Lab ที่ตั้งขึ้นนี้คุ้มค่าตามที่ลงทุน

โดยจะได้นเน้นสิ่งวิธีการและกระบวนการ ตลอดจนเครื่องมืออุปกรณ์ ที่จะให้โรงงาน ไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายมากเกินไป แต่ให้เป็นไปในรูปแบบที่ถูกต้องเหมาะสมที่สุด

สิ่งจำเป็นสำหรับ Product Development Lab คือเจ้าหน้าที่มีความรู้ความสามารถในการทำงานวิชัย และอุปกรณ์ในการทดลองผลิตและตรวจสอบคุณภาพ ที่เพียงพอ

ส่วนโครงสร้างของ Product Development Lab ขึ้นอยู่กับ

Product Lines การพัฒนาสูตรคำรับยาขึ้นอยู่กับ Product Lines ของโรงงาน อุตสาหกรรมผลิตยาแต่ละแห่ง เป็นสำคัญ โดยที่โรงงานหนึ่งอาจทำเฉพาะยาเม็ด, ยาแคปซูล ไม่มีโครงการยั่งยืนที่ไม่จำเป็นต้องมีอุปกรณ์ในการพัฒนาสูตรคำรับของยาซีด เป็นต้น

วัสดุประสงค์และเป้าหมายในการพัฒนาสูตรคำรับ สำหรับโรงงานที่เป็นสาขาของ โรงงานต่างประเทศที่ไม่จำเป็นต้องกำหนดสูตรคำรับเอง แต่ต้องการเพียงการปรับปรุงสูตรคำรับเพียงเล็กน้อย เพื่อให้เหมาะสมกับลักษณะ ที่ไม่จำเป็นต้องมีกระบวนการ ตลอดจนเครื่องมืออุปกรณ์ครบถ้วนอย่าง คงจัดหาเฉพาะส่วนที่เกี่ยวข้อง และจำเป็น ต่างจากโรงงานในประเทศไทยที่ต้องกำหนดสูตรคำรับเองซึ่งมีขอบเขตของการศึกษาวิชัย กว้างขวางกว่า

เงินทุน ถ้าเป็นโรงงานใหญ่ๆ เงินทุนมาก อาจทำ Product Development Lab ให้มีอุปกรณ์เฉพาะโภชสมบูรณ์ แต่ถ้าเป็นโรงงานเล็ก อาจต้องอาศัยอุปกรณ์บางอย่าง จากแผนกผลิต และวิเคราะห์มาประยุกต์ใช้ในการกำหนดและพัฒนาสูตรคำรับยา

อย่างไรก็ต้ การจัดตั้ง Product Development Lab นี้ อาศัยหลักการ ดัง

1. ควรจะได้นำเอาริธีการและความรู้ที่ทันสมัยมาประยุกต์ใช้ในการปรับปรุงและพัฒนาการผลิตยา โดยเฉพาะการกำหนดสูตรคำรับและการควบคุมคุณภาพมาตรฐาน

2. ควรจะได้มีการกำหนดแผนการดำเนินงาน ตลอดจนศึกษาหาข้อมูล
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมต่าง ๆ นำมาประกอบการพิจารณาดำเนินการกำหนดและพัฒนา
สูตรตำรับยาให้ได้ผลดีที่สุด

3. ควรจะต้องคำนึงถึงและกำหนดศึกษาที่เหมาะสมในการประเมินคุณค่า
ของสูตรตำรับที่ได้มีการกำหนด และพัฒนาขึ้นทั้งในแง่ของการทดลองทางด้านเภสัชวิทยา
และคลินิก (Pharmacological and clinical investigation) ด้วย

ข้อมูลจากผลงานวิจัยนี้ คาดว่าจะให้ความรู้ความเข้าใจและเป็นประโยชน์
แก่โรงงานผลิตยาภายในประเทศไทยมากพอสมควร อันจะมีส่วนช่วยส่งเสริมอุตสาหกรรม
การผลิตยาภายในประเทศไทยให้มีมาตรฐานที่ยั่งยืน