

เอกสารอ้างอิง



- 1 สันน เจริญเพร, วินิต ช่อวิเชียร. การออกแบบโครงสร้างไม้ และโครงสร้างเหล็ก กรุงเทพมหานคร. โรงพิมพ รวมมิตรไทย, 2519, หน้า 1-2.
- 2 Hoyle, Robert J., Wood Technology in the Design of Structures. Missoula, Montana., Mountain Press., 1972, pp. 187-195.
- 3 Feodyev, V., Strength of Materials. MIR Publisher, Moscow, 1973 pp. 210-211.
- 4 Allen, H. G., Analysis and Design of Structural Sandwich Panels. New York, N.Y., Pergamon Press Inc., 1969, pp. 253-271.
- 5 Schniewind, A.P., "Elastic Behavier of the Wood Fiber." Wood Science and Technology. Syracuse U. Press, 1972, pp.83-84
- 6 Kollmann, F.F., Kuenzi, Edward W. and Stamn, A.J., Principle of Wood Science and Technology. Springer Verlag, 1975, p. 36.
- 7 Tabaddor, F., "Analysis for Elastic Orthotropic Beams." Journal of the Fiber Science and Technology. Vol. 9 No 1, January 1976, pp. 1-10
- 8 Cote, Wilfred A., Wood Structure and Technology. Vol. 1., Springer Verlag., Germany, 1968, pp. 261-265.
- 9 Marsh, Paul., Beckett, Derrick., An Introduction to Structural Design. Surry U. Press, 1974, pp. 56-63.
- 10 AITC Committee., Timber Constructions manual. John Wiley and Sons, Inc., 1974., pp 23-24.
- 11 Jane, Benjamin A., Theory and Design of Wood and Fiber Composite Materials. Syracuse U. Press, 1976, p.32.

- 12 Mayberry, F., Composite Materials and Their Use in Structures.
 Springer Verlag, Germany., 1976, pp. 168-173.
- 13 DiTaranto, R.A., "Theory of Vibratory Bending for Elastic and Viscoelastic Layered Finite Length Beams," Journal of Applied Mechanics, Vol. 32, Trans. ASME, Vol. 87, Series E, No. 4, Dec. 1965. pp. 881-886.
- 14 DiTaranto, R.A., "Static Analysis of a Laminated Beam," Journal of Engineering for Industry, Vol. 65, August 1973.
 pp. 755-760.
- 15 Krajcinovic, D., "Sandwich Beam Analysis," The Journal of Applied Mechanics. Sept. 1972, pp. 773-778.
- 16 Krajcinovic, D., "Sandwich Beams with Arbitrary Boundary Conditions," The Journal of Engineering for Industry. August 1975. pp. 873-880.
- 17 Chong, Ken P. "Flexural Wrinkling in Foam-Filled Sandwich Panels." The Journal of The Engineering Mechanics. February 1974,
 pp. 95-109.
- 18 สมคราม ศรีรัตน์พิทัย. คุณสมบัติของไม้อัดยาง. เลขที่ ร. 167, กองวิจัย
 บุคลิกบลป้าไม้ กรมป่าไม้ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ 2518.
 หน้า 1.
- 19 Walker, J. N. and Dale, A. C., "Interpretation and Measurement of Strain in Wood," American Society of Agricultural Engineers, Trans. Vol. 6, No. 1, 1963, pp. 68-72.
- 20 พงษ์ โภโน. คุณสมบัติของไม้ไทย. กรุงเทพมหานคร, กรมป่าไม้ กระทรวง
 เกษตรและสหกรณ์, 2516. หน้า 7-36.

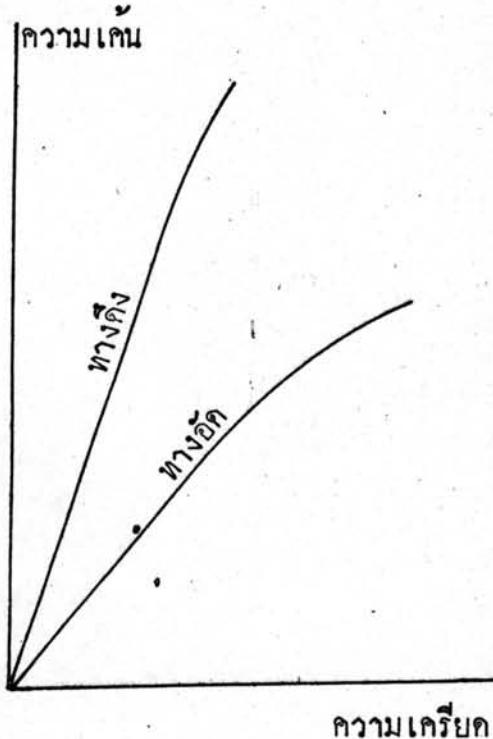
21 Vafai, Abolhassan., Farshad, Mehdi., Ahmadieh, Aziz., "Determination of Modulus of Elasticity of Wood from Vibrating Reed Measurements," The Journal of Fibre Science and Technology. Vol. 9, 1976. pp.1-9.

ກາຄມນວກ

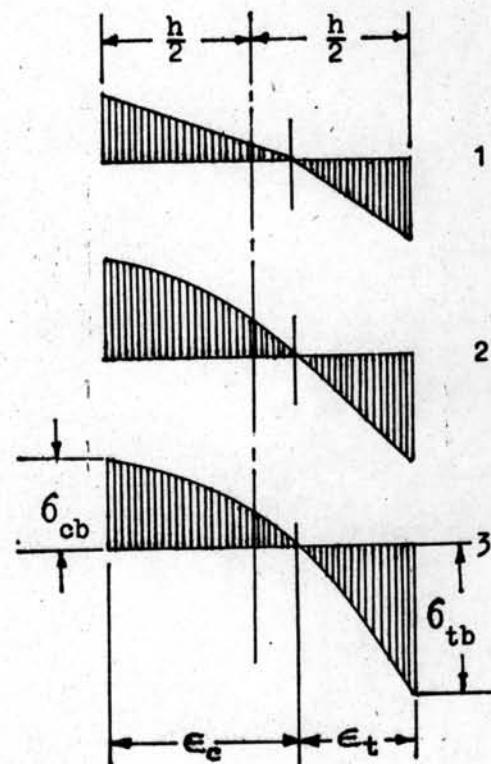


ภาคผนวก ก.

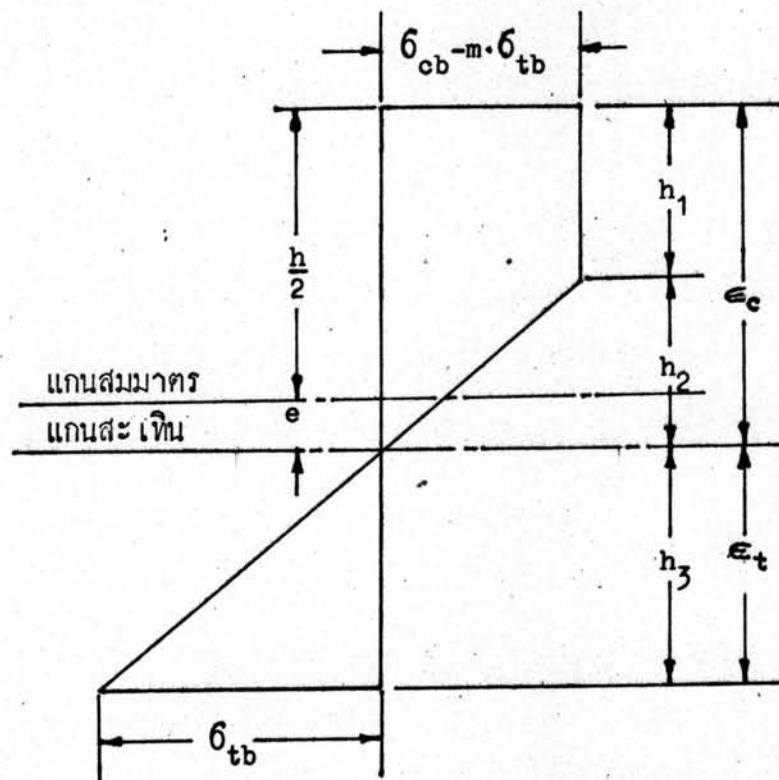
เนื่องจากไม่มีค่าคงสัมบูรณ์ในทางคึ่งกับทางอัก แต่ถูกต่างกัน ถังนั้นเมื่อคำนวณได้รับโน้มเมนท์คัก ถ้าจะใช้ Navier's formula จะได้ผลที่ไม่ถูกต้องนัก เพราะสูตรนี้มีข้อสมมุติว่า ความเห็นในงานจะต้องกระจายเป็นอัตราส่วนคงกับระยะทางจากแกนที่ยานจากศูนย์กลางของพื้นที่หน้าคัก แต่สำหรับงานไม้ เมื่อให้มเมนท์คักเพิ่มขึ้น ความเห็นในงานจะไม่เป็นอัตราส่วนคงกับระยะทางจากแกนสมมาตรของงาน ทั้งในทางคึ่งและทางอัก กว้างเหตุนี้ จึงทำให้แกนสะเทินของงานไม้ เลื่อนออกจากแกนสมมาตรของงาน



รูปที่ ก - 1 ความสัมพันธ์ระหว่างความเห็นกับความเกรียก ในทางคึ่งและทางอักของไม้



รูปที่ ก - 2 ลักษณะการกระจายความเห็นในงาน เมื่อไกรับโน้มเมนท์คักเพิ่มขึ้น



รูปที่ ก - 3 การปรับแต่งลักษณะการกระจายความเก็บในการไม้

จากความสัมพันธ์ระหว่าง ความเก็บกับความเครียด ตามรูปที่ ก - 1 เมื่อผลของการกระจายความเก็บบนพื้นที่หน้าตัดของคาน ตามขนาดของไม้เมนต์ตัคที่เพิ่มขึ้น ซึ่งจะได้ผลตามรูปที่ ก - 2 และจะเห็นว่า ถ้าความเก็บคักจะเป็นอัตราส่วนคงที่ระหว่างทางจากแกนสะทีน เมื่อกานได้รับไม้เมนต์ตัคเพียงเล็กน้อยเท่านั้น เมื่อมีเมนต์ตัคเพิ่มขึ้น ถ้าความเก็บอัก จะไม่เพิ่มขึ้น เป็นอัตราส่วนคงที่ระหว่างทางจากแกนสมมำติ

THUNELL⁽⁸⁾ ได้สมมุติการกระจายความเก็บอักเป็นรูปสี่เหลี่ยมคงที่ ตามรูปที่ ก - 3 ซึ่งจะได้ความสัมพันธ์ระหว่าง ความเก็บอัก ความเก็บคง และความเก็บคัก กันนี้

$$m \cdot \sigma_{tb}^m \cdot c = \frac{m \cdot \sigma_{bb}^m \cdot \frac{m \cdot \sigma_{tb}^m}{E}}{2} = \frac{\epsilon_t \cdot \sigma_{tb}^m}{2} \quad (1 \text{ ก})$$

เมื่อ σ_{tb}^m = ความเก็บทางก้านรับแรงคง

δ_{cb} = ความเห็นทางค้านรับแรงอัก

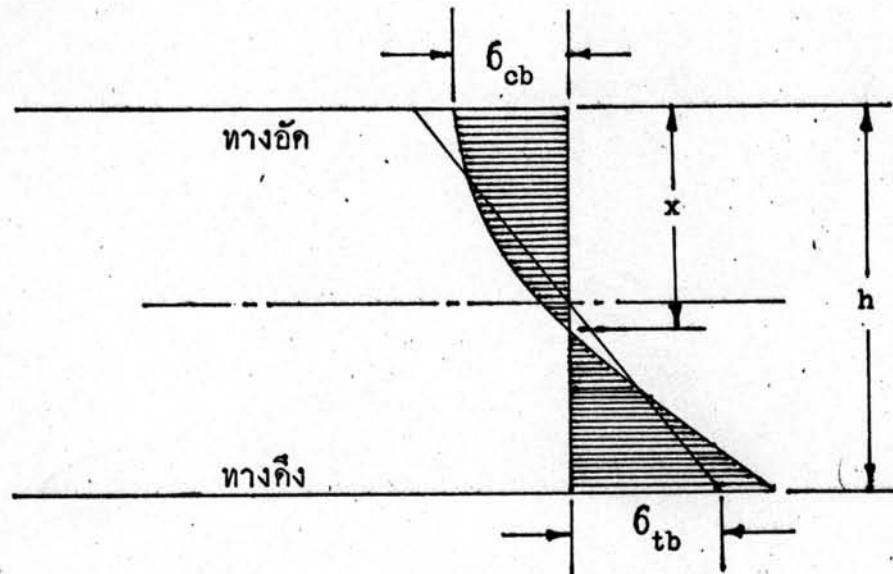
δ_{bb} = ความเห็นคักในการ

$$\epsilon_c = \frac{\delta_{tb}}{E} \cdot \frac{1+m^2}{2m}; \quad \epsilon_t = \frac{\delta_{tb}}{E}; \quad m = \frac{\delta_{cb}}{\delta_{tb}}; \quad \frac{\epsilon_c}{\epsilon_t} = \frac{1+m^2}{2m}$$

คำแนะนำแกนสี เทิน ขึ้นอยู่กับอัตราส่วนของ δ_{bb} กับ δ_{cb} ทั้งนี้

$$\frac{x}{h} = \frac{1+m^2}{(1+m)^2} \quad (20)$$

เมื่อ x คือระยะทางจากแกนสี เทิน ไปยังผิวนอกของค้านรับแรงอัก



รูปที่ ก - 4 คำแนะนำแกนสี เทินของคานไม้

จากสมการที่ 20 สามารถคำนวณหาค่า x/h ได้ดังค่าอย่างท่อไปนี้

$\frac{\delta_{tb}}{\delta_{cb}}$	=	1.5	2.0	2.5	3.0
-----------------------------------	---	-----	-----	-----	-----

m	=	0.67	0.5	0.40	0.33
-----	---	------	-----	------	------

x/h	=	0.52	0.56	0.60	0.62
-------	---	------	------	------	------

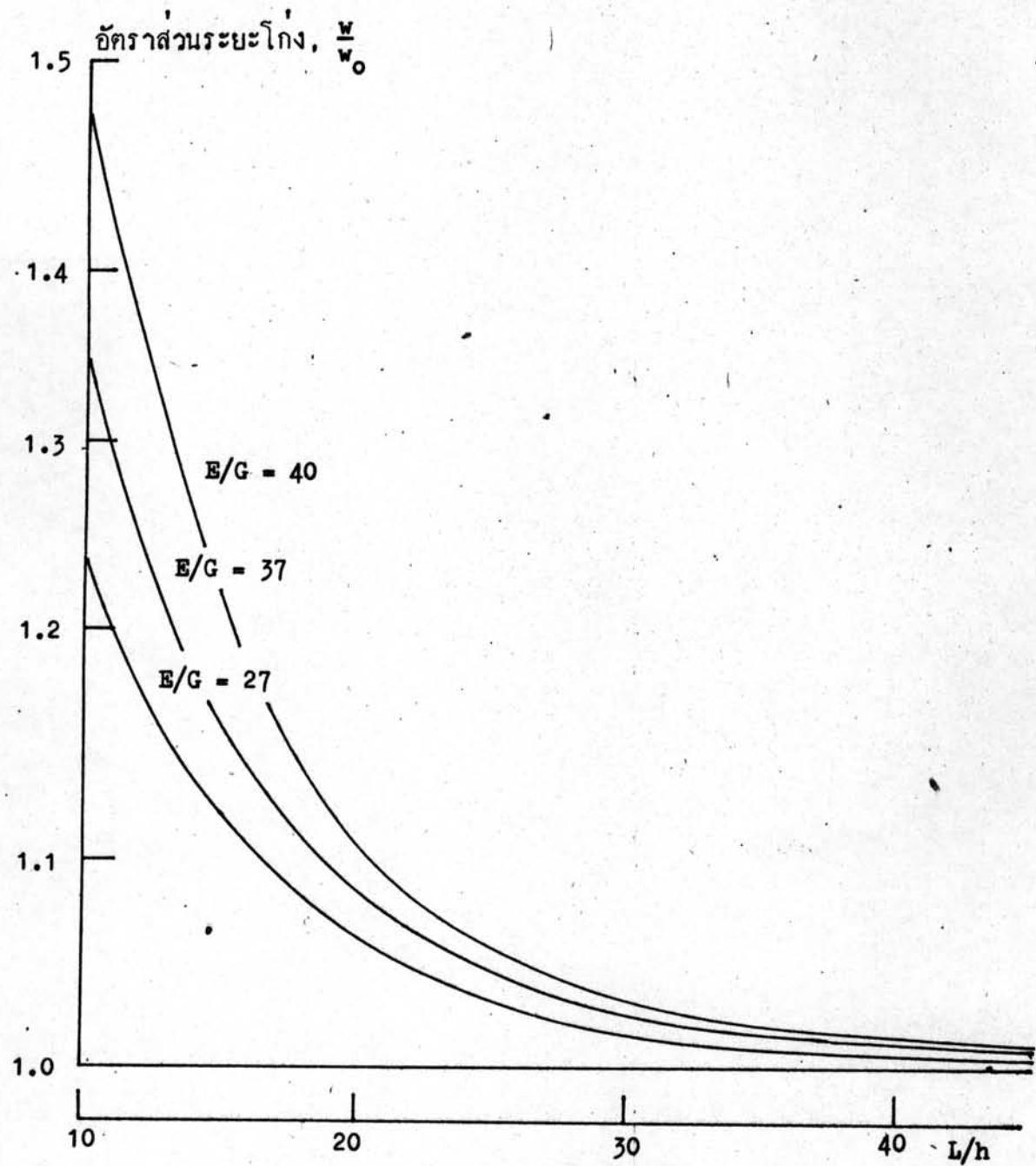
ภาคผนวก ช

อัตราส่วนระยะโถง และอัตราส่วนความเก็บคัดของคาน

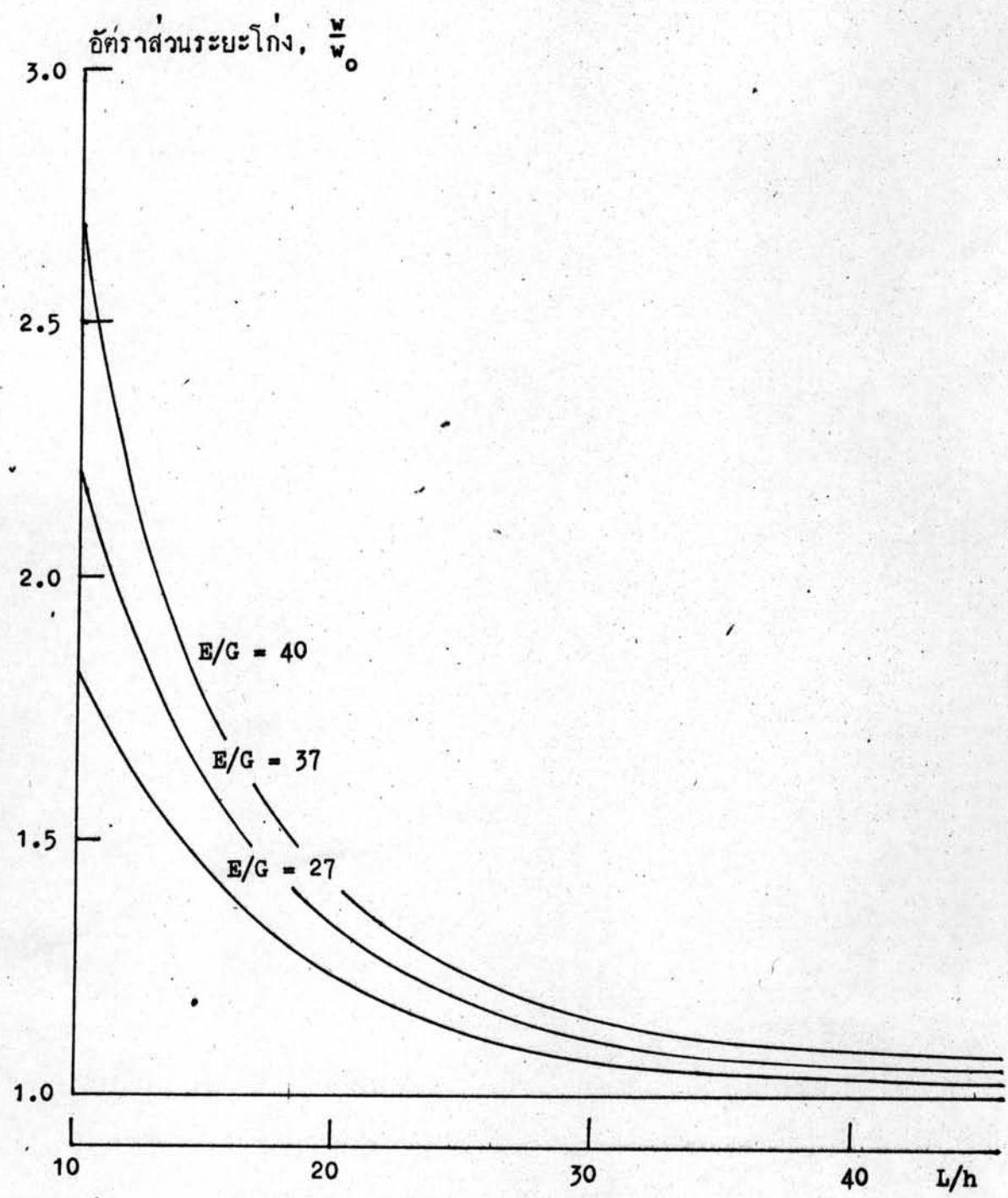
ในรูปที่ ช - 1 ถึง ช - 4 เป็นการเปรียบเทียบระยะโถงของคานไม้ เมื่อไม่
กัดคลของแรง เนื่องจากทฤษฎีพื้นฐานของคาน กับการกัดคลของแรง เนื่องด้วย ความสมการ
ที่ 19 ในรูปที่ ช - 5 ถึง ช - 8 เป็นการเปรียบเทียบระยะโถงของคานไม้เสริมผ้า
เมื่อไม่กัดคลของแรง เนื่อง กับการกัดคลของแรง เนื่องด้วย จากการสมมุติให้คานเป็นวัสดุ
เนื้อเดียว โดยใช้ความลึกประดิษฐ์แผนความลึกจริงของคาน

ในการที่ 1ช ถึง 2ช เป็นการเปรียบเทียบระยะโถงที่ได้จากการวิเคราะห์
คานสอกไส้ ซึ่งกัดคลของแรง เนื่องในคานด้วย กับค่าที่ได้จากการสมมุติให้ไม้คูลัสของแรง
เนื่องในคาน เป็นอินพิニตี และในการที่ 3ช ถึง 4ช เป็นการเปรียบเทียบความเก็บคัด
ในคานที่ได้จากการวิเคราะห์คานสอกไส้ กับค่าที่ได้จากการสมมุติให้ไม้คูลัสของแรง เนื่องใน
คาน เป็นอินพิニตี

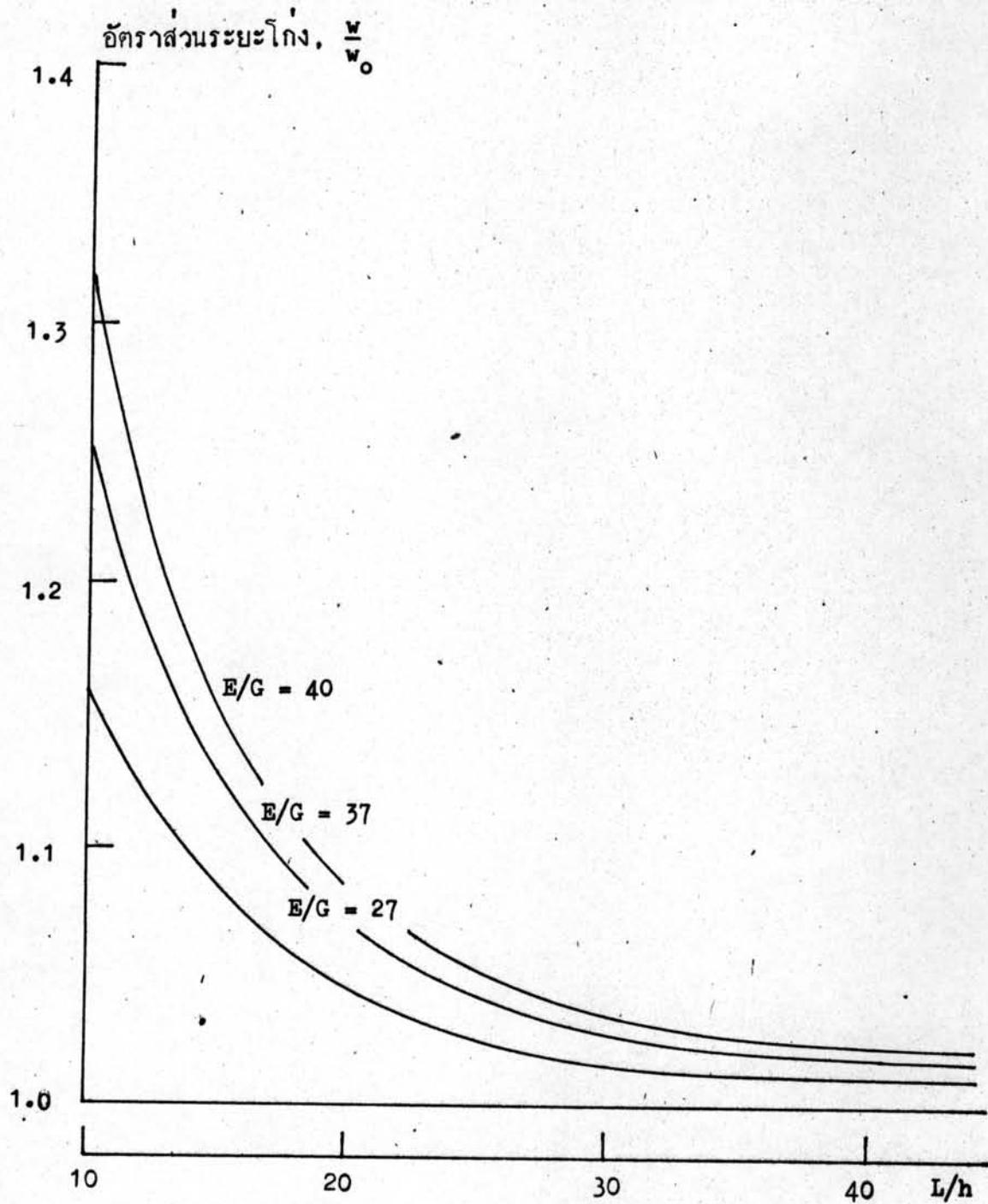
ค่าระยะโถง, ๗ และความเก็บคัด, ๖ ในตารางที่ ๑ช ถึง ๔ช นั้น หาได้จาก
ทฤษฎีในหัวข้อที่ 2.3



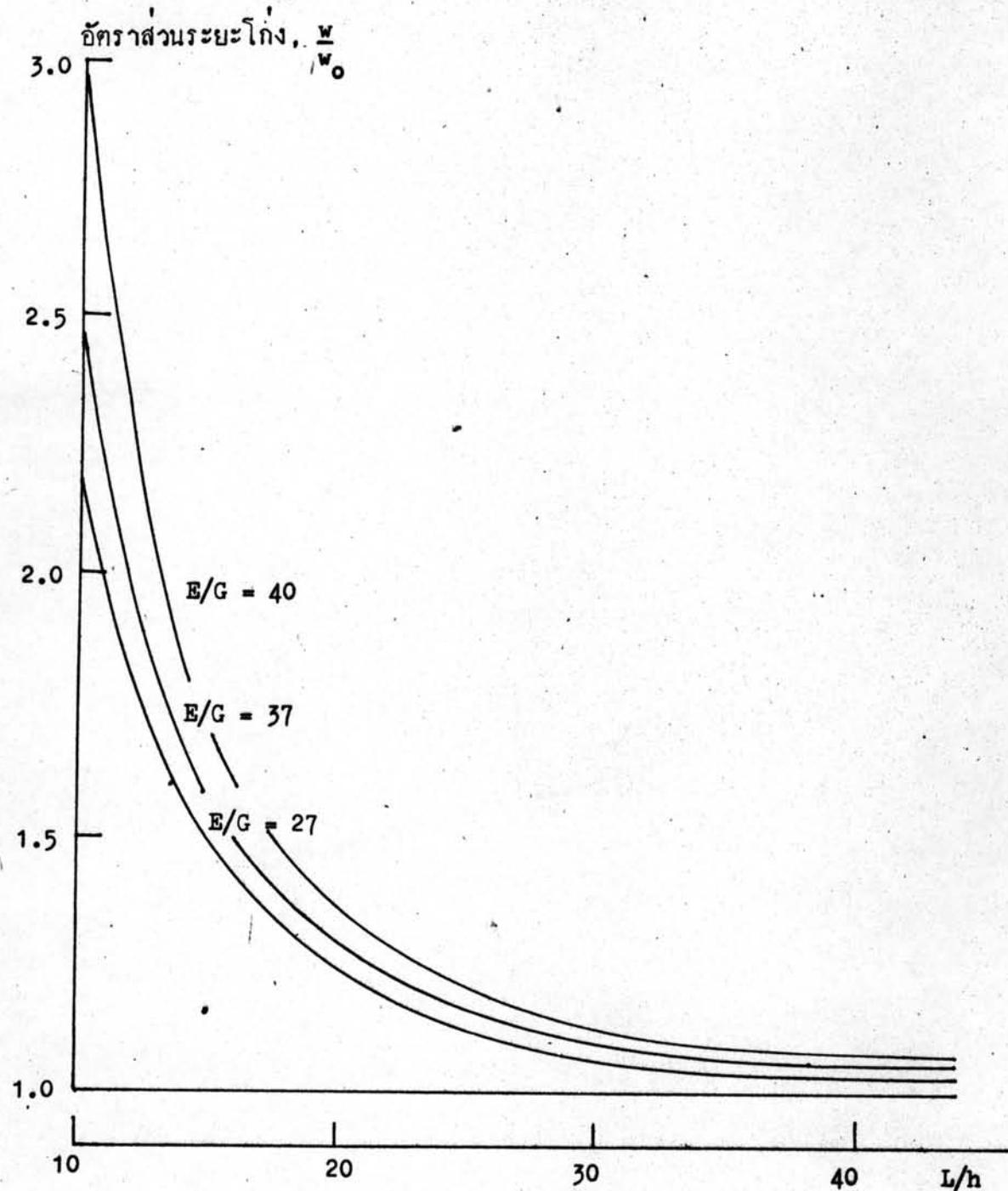
รูปที่ ๙ - ๑ อัตราส่วนระยะโถงของกำนไม้ ซึ่งมีค่าอย่างแน่น
simple supports, center load.



รูปที่ ๙ - ๒ อัตราส่วนระยะโถงของคานไม้ ซึ่งมีค่าปานกลาง
both ends fixed, center load.

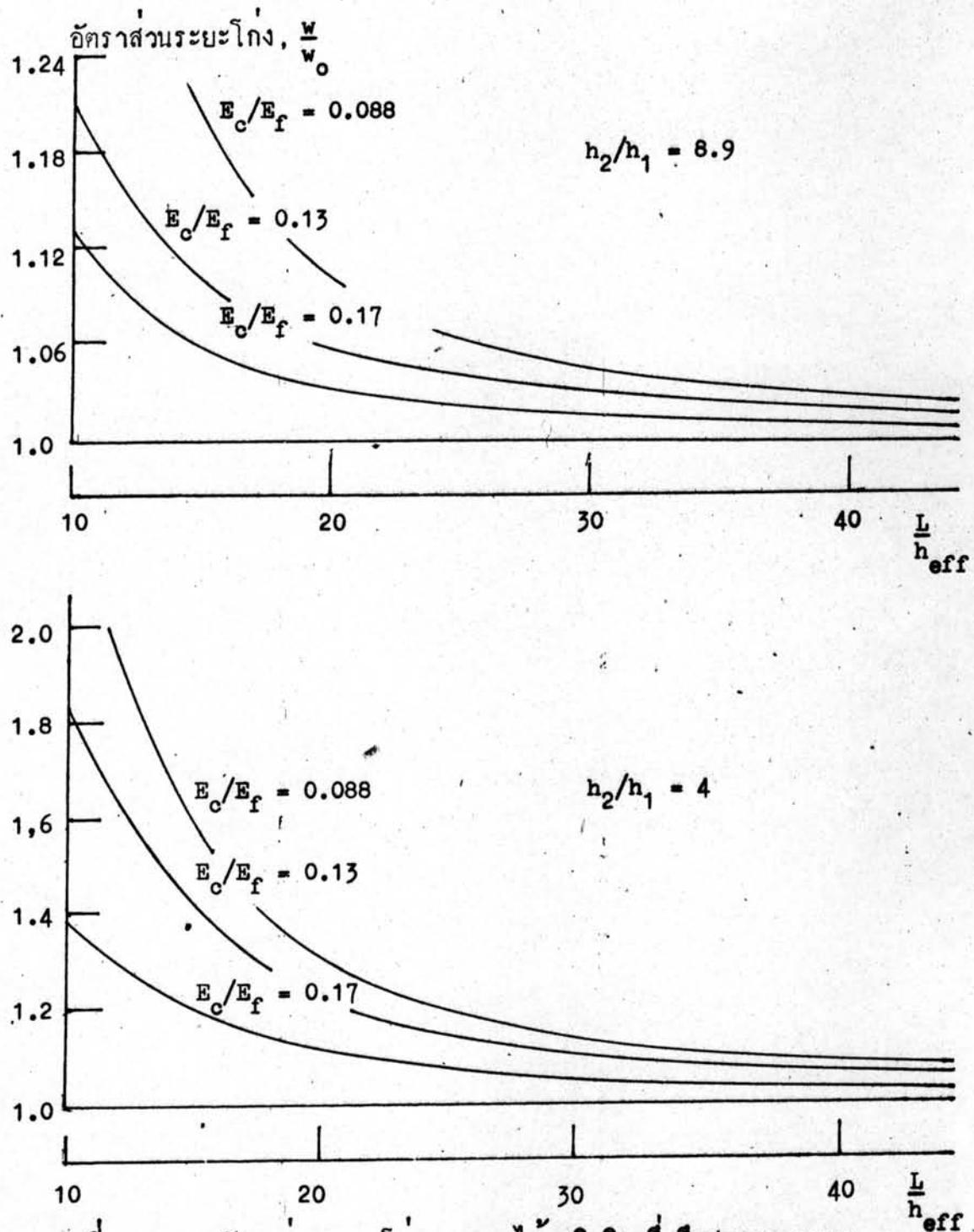


รูปที่ ๙ - ๓ อัตราส่วนระยะโงงของคานไม้ ซึ่งมีค่าถ่ายคานแบบ simple supports, uniform load.



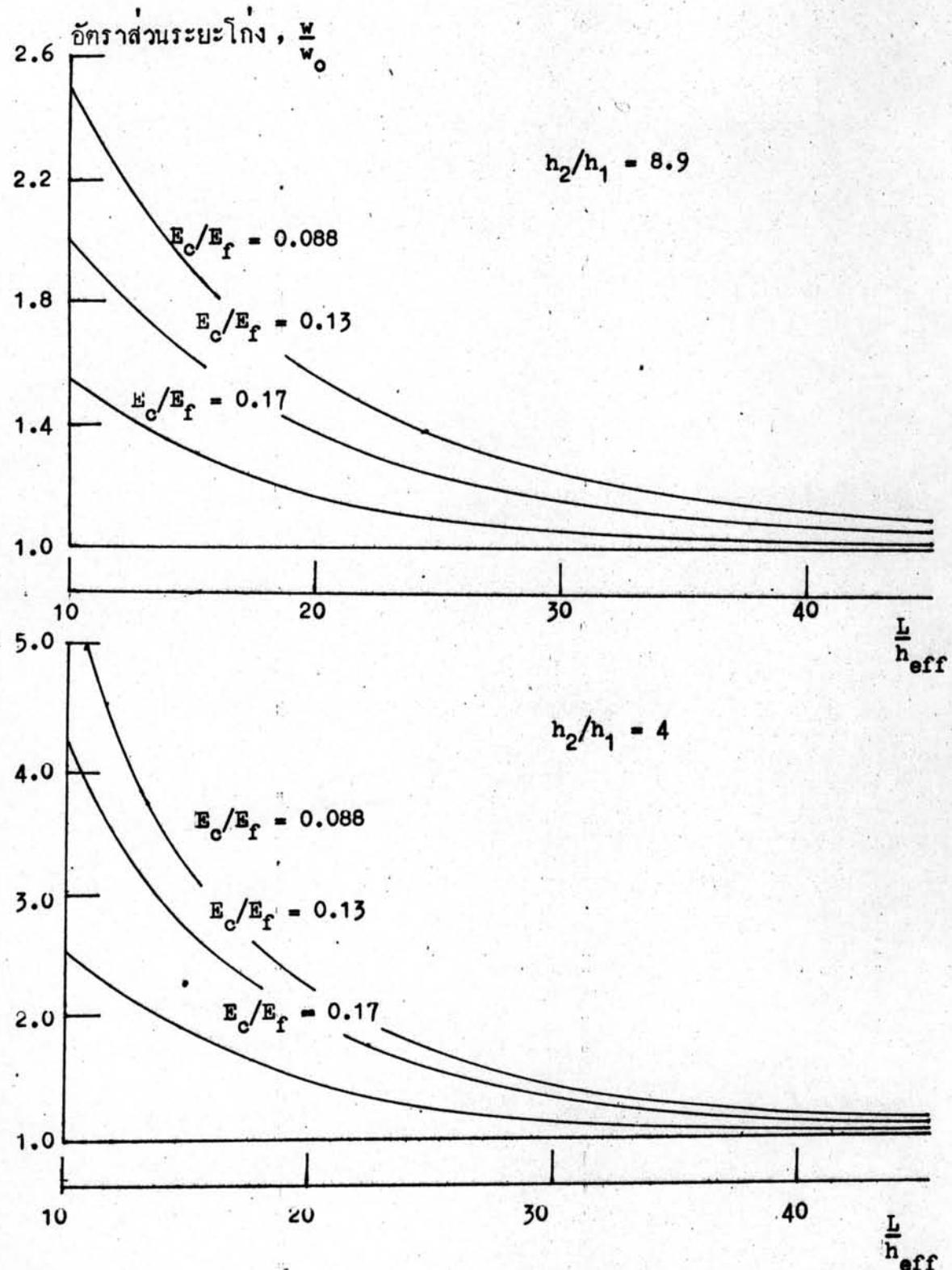
รูปที่ ๔ อัตราส่วนระบบ/น้ำหนักของคานไม้ ซึ่งปีกปลายคานแบบ

both ends fixed, uniform load.

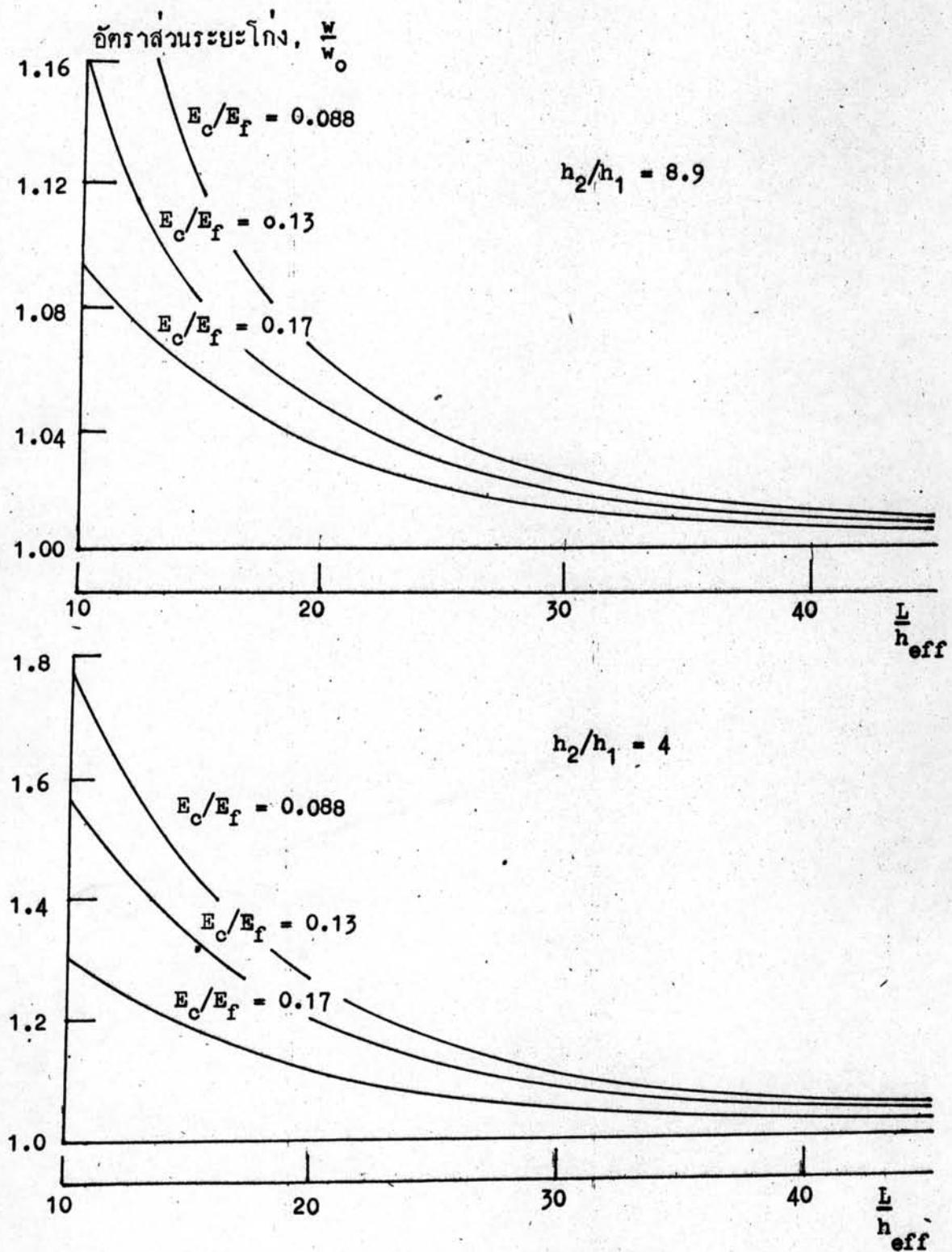


รูปที่ ๙ - ๕ อัตราส่วนร้อยละของ $\frac{w}{w_0}$ ของกรณีไม่เสริมปิด ซึ่งบีบปลายคานแบบ

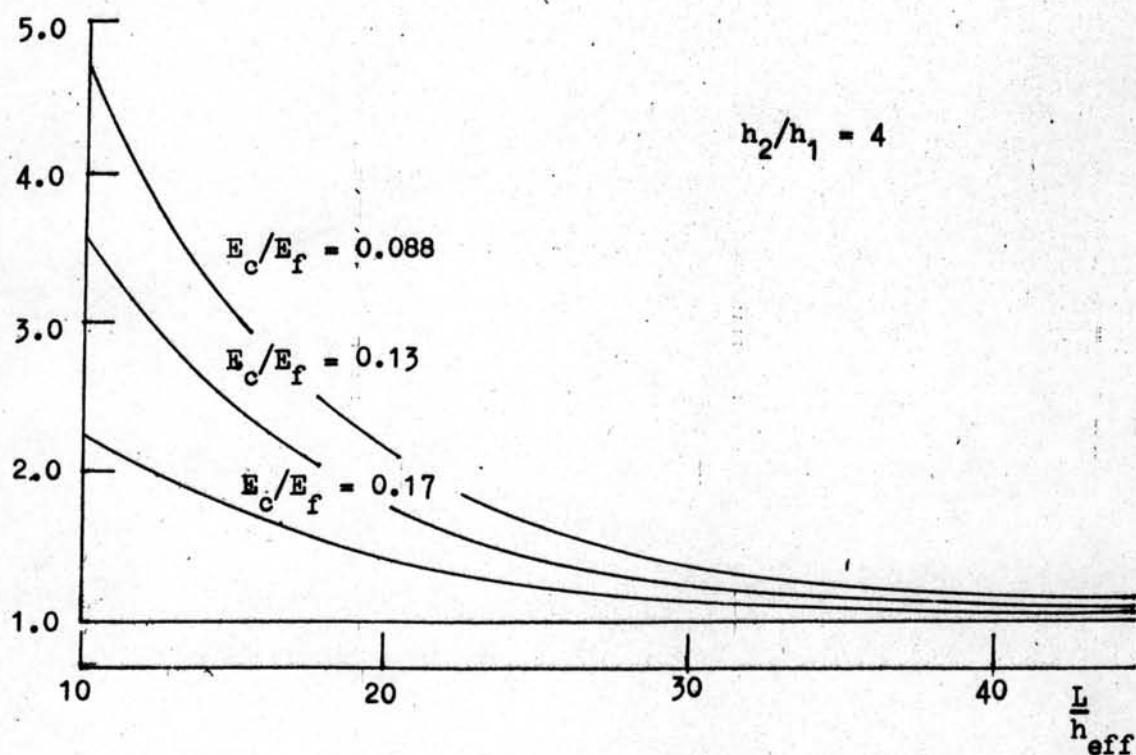
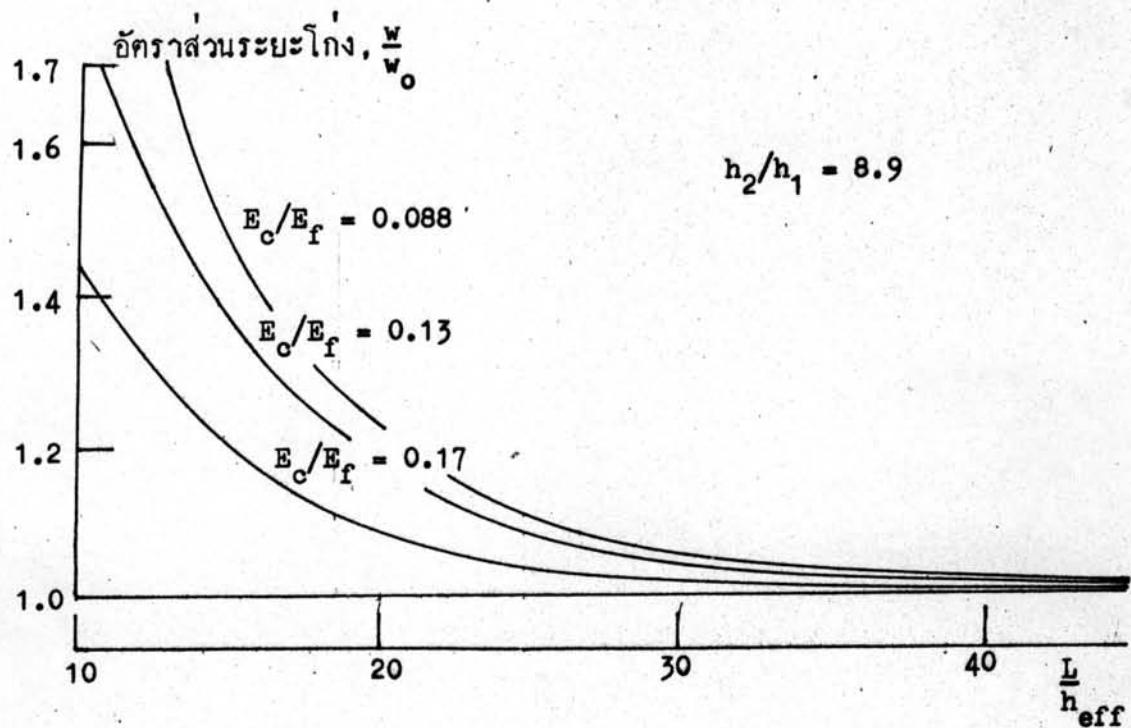
simple supports, center load.



รูปที่ ๖ อัตราส่วนรรยะโง่ของความเสื่อมผิว ชั้นปีกปลายคานแบบ both ends fixed, center load.



รูปที่ ๗ อัตราส่วนระบบโงงของคานไม้เสริมผ้า ชั้นปีกปลายคานแบบ simple support, uniform load.



รูปที่ ๙ - ๘ อัตราส่วนระดับโงกของงานไม้เสริมผ้า ชั้นยืดปลายทางแบบ both ends fixed, uniform load.

ตารางที่ 1x. อัตราส่วนระบบโถง สำหรับคานเสริมผิวแบบ

both ends fixed, uniform load. (สมการที่ 19)

gL^2	$\gamma = 1$	$\gamma = 10$	$\gamma = 50$	$\gamma = 100$
0.1	2.024	10.725	45.352	80.887
0.3	1.977	10.240	37.213	58.887
0.6	1.971	9.580	29.431	41.128
1.0	1.955	8.849	23.144	29.858
3.0	1.87	6.500	11.632	13.234
6.0	1.770	4.813	7.054	7.634
10.0	1.668	3.717	4.876	5.151
30.0	1.404	2.134	2.572	2.583
60.0	1.255	1.614	1.731	1.751
100.0	1.172	1.384	1.444	1.456

ตารางที่ 2x. อัตราส่วนระยะโงง สำหรับคานเสริมผิวแบน

simple supports, uniform load. (สมการที่ 19)

gL^2	$Y = 1$	$Y = 10$	$Y = 50$	$Y = 100$
0.1	1.988	9.993	33.912	50.263
0.3	9.949	8.496	20.523	25.377
0.6	1.891	6.979	13.101	14.835
1.0	1.831	5.714	9.018	9.762
3.0	1.621	3.283	3.974	4.085
6.0	1.449	2.284	2.528	2.563
10.0	1.329	1.810	1.926	1.943
30.0	1.139	1.284	1.312	1.316
60.0	1.075	1.169	1.156	1.158
100.0	1.046	1.086	1.094	1.095

ตารางที่ 3x. อัตราส่วนความเค้นคัก สำหรับงานเสริมผิวแบบ

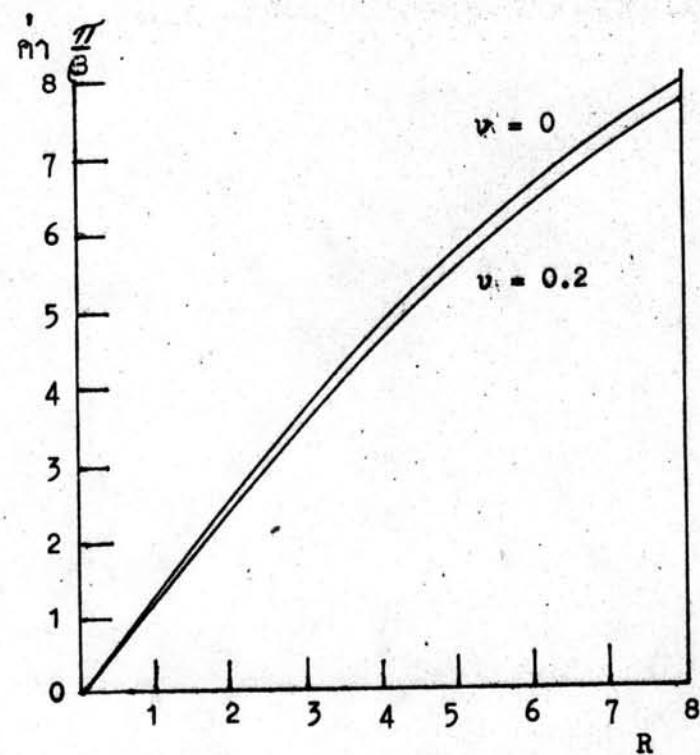
both ends fixed, uniform load. (สมการที่ 2.65)

gL^2	$\frac{h_2}{h_1} = 7$	$\frac{h_2}{h_1} = 10.5$	$\frac{h_2}{h_1} = 115$
0.1	.3456	.2083	4.91×10^{-3}
0.3	.1670	.0952	3.58×10^{-3}
0.6	.1084	.0635	3.24×10^{-3}
1.0	.0835	.0508	3.11×10^{-3}
3.0	.0582	.0378	2.98×10^{-3}
6.0	.0591	.0345	2.94×10^{-3}
10.0	.0494	.0333	2.93×10^{-3}
30.0	.0468	.0320	2.92×10^{-3}
60.0	.0462	.0316	2.92×10^{-3}
100.0	.0459	.0315	2.91×10^{-3}

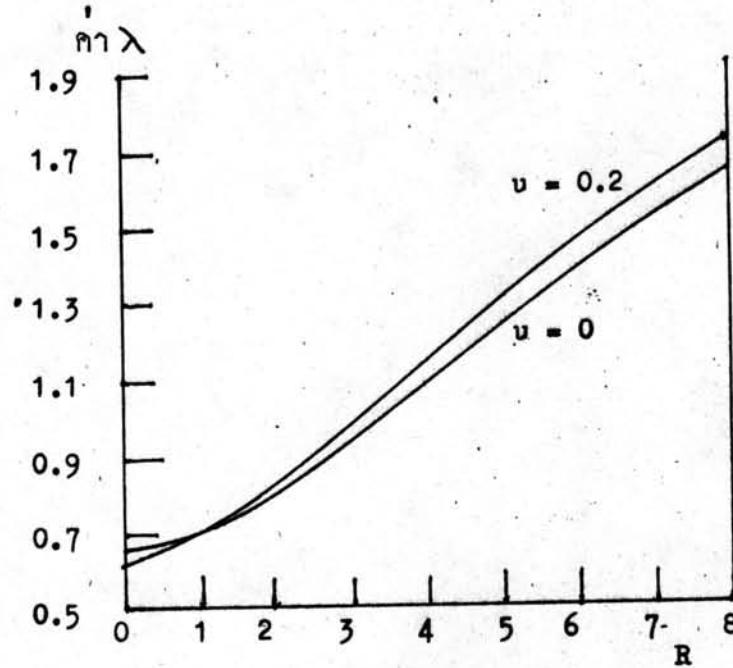
ตารางที่ 4x. อัตราส่วนความเค้นคัด สำหรับงานเสริมผิวแบบ

simple support, uniform load. (สมการที่ 2.65)

gL^2	$\frac{h_2}{h_1} = 7$	$\frac{h_2}{h_1} = 10.5$	$\frac{h_2}{h_1} = 115$
0.1	.6359	.4570	8.89×10^{-3}
0.3	.3647	.2162	4.92×10^{-3}
0.6	.2269	.1275	3.88×10^{-3}
1.0	.1582	.0890	3.52×10^{-3}
3.0	.0836	.0507	3.07×10^{-3}
6.0	.0646	.0410	3.01×10^{-3}
10.0	.0570	.0371	2.97×10^{-3}
30.0	.0494	.0333	2.93×10^{-3}
60.0	.0475	.0323	2.92×10^{-3}
100.0	.0467	.0319	2.91×10^{-3}



รูปที่ ๙ ความสัมพันธ์ระหว่างค่า $\frac{\gamma}{\beta}$ กับค่า R (สมการที่ 2.94)



รูปที่ ๑๐ ความสัมพันธ์ระหว่างค่า λ กับค่า R (สมการที่ 2.96)

ประวัติการศึกษา

นาย เจริญ ไนมีค้าง เกิดเมื่อวันที่ 16 กันยายน พ.ศ. 2489 ที่จังหวัด
นครศรีธรรมราช จบการศึกษาชั้นป्रถบถุาครี สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ที่สถาบันเทคโนโลยี
พระจอมเกล้า วิทยาเขตชนบุรี ในปี พ.ศ. 2515 ปัจจุบันรับราชการ เป็นอาจารย์
ประจำแผนก วิชาช่างยนต์ วิทยาลัยเทคโนโลยีและอาชีวศึกษา วิทยาเขต เทคนิคภาคใต้
จังหวัดสงขลา

