



ระบบที่เสนอแนะให้ใช้

ดังที่กล่าวมาแล้วเกี่ยวกับภาระกิจและหน้าที่ของ เรือชุด P.G.M. จึงทำให้ เรือชุดนี้ต้องมีความพร้อมอยู่เสมอที่จะสามารถออกปฏิบัติหน้าที่ได้ตลอดเวลาทำให้มีความจำเป็นอย่างมากในการบำรุงรักษาซ่อมแซมเครื่องจักรของ เรือจะต้องมีความพร้อม และสำมาถ่อมเรือให้เป็นไปตามแผนก้าหนดไว้ ดังนั้นระบบการจัดหาและสำรองพัสดุคงคลัง ของชิ้นส่วนอะไหล่ของเครื่องจักรของเรือชุดนี้จะต้องเป็นระบบที่ไม่ควรจะมีการขาดแคลนพัสดุคงคลังเกิดขึ้น ถึงแม้ว่าจะมีระบบอื่นซึ่งอาจจะเสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าก็ตาม เนื่องจากการสำรองพัสดุคงคลังเกี่ยวกับชิ้นส่วนอะไหล่ เรือนี้เป็นการส่งกำลังบำรุงพัสดุหลายอย่าง จึงจำเป็นต้องมีให้เกิดการขาดแคลนได้

ระบบการจัดหาและสำรองพัสดุคงคลังที่ไม่เปิดให้มีการขาดแคลนพัสดุนี้อยู่ด้วยกัน 2 ระบบ คือ

1. The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime
2. The Probabilistic Reorder-Point-Lot-Size System with Leadtime

และเนื่องจากข้อมูลของความต้องการใช้ชิ้นส่วนอะไหล่ที่เก็บมาได้ไม่สามารถที่จะนำระบบ The Probabilistic Reorder-Point-Lot-Size System with Leadtime มาใช้ กล่าวคือลักษณะของการใช้พัสดุในช่วงเวลาที่จะวิเคราะห์ไม่เป็นผลคูณของ Lot-Size จึงทำให้ไม่สามารถหาค่าตอบที่เหมาะสมที่สุดด้วยวิธีนี้ได้ ดังนั้นในการวิจัยนี้จึงนำเอาระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime มาใช้ในการปรับปรุง ในระบบงานการวิจัยนี้ได้ใช้การคำนวณด้วยเครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อหาค่าที่เหมาะสมที่สุดของระบบพัสดุชนิดเดียว (Single Item) และระบบพัสดุหลายชนิด (Multiple Items) ดังแสดงรายละเอียดของโปรแกรมคอมพิวเตอร์ไว้ในภาคผนวก ค. และแสดงค่าใช้จ่ายทั้งหมด ช่วงเวลาในการสั่งซื้อและระดับสูงสุด

ที่อยู่ในคลังทั้งแบบ Single Item และ Multiple Items ไว้ในตารางที่ 5.1,5.2,5.3
และ 5.4 ตามลำดับ

ตัวอย่างการคำนวณ

Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Single Item

Gasket kit Cylinder Block (5193115)

c_1	=	8.94	บาท
c_3	=	121.09	บาท
\bar{X}	=	2.6389	ชิ้น
r	=	2.6389	ชิ้น
t	=	1	ช่วง
L	=	180	วัน หรือ 6 เดือน

แทนค่าลงในสมการที่ (21) เพื่อหาค่าของช่วงเวลาที่เหมาะสมจะได้

$$\begin{aligned}
 t_0 &= \sqrt{\frac{2c_3}{c_1 r (2k-1)}} \\
 &= \sqrt{\frac{2 \times 121.09}{8.94 \times 2.6389 (2 \times 1 - 1)}} \\
 &= 3.203975 \quad \text{เดือน}
 \end{aligned}$$

แทนค่าลงในสมการที่ (22) เพื่อจะหาระดับสูงสุดของผลิตภัณฑ์ให้มีได้ในคลังจะได้

$$Z_p = r l k + k \sqrt{2r c_3 / c_1 (2k-1)}$$

แทนค่า t_0 จะได้

$$\begin{aligned}
 Z_p &= r l k + k t_0 r \\
 &= 2.6389 \times 6 \times 1 + 1 \times 3.203935 \times 2.6389 \\
 &= 24.28837 \quad \text{ชิ้น}
 \end{aligned}$$

แทนค่าลงในสมการที่ (23) เพื่อหาค่าใช้จ่ายทั้งหมดในช่วงเวลาการสดหาจะได้

$$\begin{aligned} C_0 &= c_1 L (k-1)r + t_0 \left[c_1 r (2k-1) \right] \\ &= 8.94 \times 6 (1-1) \times 2.6389 + 3.203975 \quad 8.94 \times 2.6389 (2 \times 1 - 1) \\ &= 75.587428 \quad \text{บาท} \end{aligned}$$

จากผลลัพธ์ของช่วงเวลาซึ่งแทนค่าลงในสมการที่ (21) จะเห็นได้ว่าเป็นช่วงเวลา 3.203975 เดือนหรือมีค่าเป็นทศนิยม แต่เพื่อให้สะดวกในเวลาปฏิบัติงานจริงจึงต้องกำหนดให้เป็นเลขจำนวนเต็ม

เพราะว่า t_0 มีค่าอยู่ระหว่าง 3 กับ 4 เดือนแต่น้อยกว่า 3.5 เดือน ดังนั้นจึงกำหนดให้ t_0 มีค่า = 3 เดือน

เมื่อค่า t_0 เปลี่ยนไปจะมีผลทำให้ค่า Z_p เปลี่ยนไปด้วย เราจึงนำค่า t_0 ใหม่ไปแทนลงในสมการอีกครั้งหนึ่ง

$$\begin{aligned} Z_p &= rL + kt_0 r \\ &= 2.6389 \times 6 \times 1 + 1 \times 3 \times 2.6389 \\ &= 23.75 \approx 24 \quad \text{ชิ้น} \end{aligned}$$

แล้วนำค่า t_0 และ Z_p ใหม่ไปแทนค่าลงในสมการที่ (18) เพื่อหาค่า C_0 อีกครั้งหนึ่ง

$$\begin{aligned} C_0 &= c_1 \left(Z_p - rL - \frac{rt}{2} \right) + \frac{c_0}{t} \\ &= 8.94 \left(24 - 2.6389 \times 6 - \frac{2.6389 \times 3}{2} \right) + \frac{121.09}{3} \\ &= 77.99 \quad \text{บาท} \end{aligned}$$

ดังนั้นผลลัพธ์ที่เหมาะสมของระบบจะเป็น

ช่วงเวลาในการค้นหาหรือสต็อก (Scheduling Period) = 3 เดือน

ระดับสูงสุดที่ยอมให้มีผลิตได้ในคลัง (Order Level) = 24 ชิ้น

ค่าใช้จ่ายรวมทั้งหมด 77.99 บาทต่อช่วงเวลา

ตัวอย่างการคำนวณ

Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Multiple Items

ในการคำนวณแบบ Multiple Items นี้เราพิจารณาจากแบบ Single Item ที่มีช่วงเวลาในการจัดหาหรือสั่งซื้อน้อยที่สุดเป็นหลักในการคำนวณหาค่าที่เหมาะสมที่สุด ซึ่งจะได้จาก การคำนวณตามแบบ Single Item ช่วงเวลาที่น้อยที่สุดได้แก่ 2 เดือน ซึ่งได้แก่ Piston Assembly (5189054) เป็นต้น ในการคำนวณเราสามารถทำได้โดยการแทนค่าข้อมูลต่าง ๆ ลงในสมการที่ (31) ดังนี้

$$Z_{pi0} = r_i L_i k_i + K_i t o r_i$$

$$Z_{pi0} = 114 \text{ ค่าเดิมจาก Single Item ของ Piston Assembly}$$

จากนั้นก็แทนค่าข้อมูลของชิ้นส่วนอะไหล่ที่จะทำเป็นแบบ Multiple Items ลงไป ในที่นี้จะยกตัวอย่างเพียง 3 ชิ้นเท่านั้น คือ

1. Gasket Kit Cylinder Block (5193115)
2. Gasket Kit Cylinder Head (5193118)
3. Shell set Main Brg. Std. (5192854)

Item	k	L	t	r	c_1	c_3
1	1	6	3	2.6389	8.94	121.09
2	1	6	5	2.8056	4.75	121.09
3	1	6	3	16.8611	1.29	121.09
4	1	6	2	14.944	7.67	121.09

หมายเหตุ หมายเลข 4 เป็นข้อมูลของ Piston Assembly (5189054)

$$\begin{aligned}
 Z_{p40} &= 114 \\
 Z_{p10} &= 2.6389 \times 6 \times 1 + 1 \times 2 \times 2.6389 = 21.112 \quad 22 \\
 Z_{p20} &= 2.8056 \times 6 \times 1 + 1 \times 2 \times 2.8056 = 22.4448 \quad 23 \\
 Z_{p30} &= 16.8611 \times 6 \times 1 + 1 \times 2 \times 16.8611 = 134.8888 \quad 135
 \end{aligned}$$

จากนั้นก็นำเอาค่า Z_{pio} และ t ทั้งหมดทั้ง 22 ชนิดแทนค่าลงในสมการที่ (31)

จะได้ผลดังนี้

$$\begin{aligned}
 C(t) &= \sum_{i=1}^n c_{1i} \left(Z_{pio} - \frac{r_i t - r_i L_i}{2} \right) + c_3/t \quad \text{หรือคิดแบบอื่นก็ได้} \\
 &= 8.94 \left(22 - \frac{2.6389 \times 2}{2} - 2.6389 \times 6 \right) \\
 &\quad + 4.75 \left(23 - \frac{2.8056 \times 2}{2} - 2.8056 \times 6 \right) \\
 &\quad + 1.29 \left(135 - \frac{16.8611 \times 2}{2} - 16.8611 \times 6 \right) \\
 &\quad + 7.67 \left(114 - \frac{14.1944 \times 2}{2} - 14.1944 \times 6 \right) \\
 &\quad + \dots \quad + \frac{121.09}{2} \\
 &= 626.774 \quad \text{บาท}
 \end{aligned}$$

ชนิดของอะไหล่	ช่วงเวลาในการจัดหา	ระดับลุ่มลุดที่ยอม ให้มีได้อยู่ในคลัง	ค่าใช้จ่ายทั้งหมด ต่อช่วงเวลา
Gasket Kit Cylinder Block (5193115)	3	24	77.99
Gasket Kit Cylinder Head (5193118)	5	31	58.19
Shell Set Main Bearing Std. (5192874)	3	152	73.31
Seal Crankshaft Oil (Front) (5115454)	8	45	31.98
Seal Crankshaft Oil (Rear) (5114335)	7	51	35.43
Shell Set Con. Rod Brg. Std. (5192895)	4	157	62.97
Piston Assembly (5189054)	2	114	172.83
Ring Set Piston (5193477)	3	92	85.60
Pin Piston (5188406)	4	135	60.22
Washer End Bearing (5111424)	9	100	25.45
Bearing Intermediate Std. (5196022)	4	52	55.13

ตารางที่ 5.1 แสดงค่าที่เหมาะสมที่สุดของระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime

แบบ Single Item ที่ได้จากการคำนวณ

ชนิดของอะไหล่	ช่วงเวลาในการจัดหา	ระดับลู่สุดท้ายมอบให้มืออยู่ในคลัง	ค่าใช้จ่ายทั้งหมดต่อช่วงเวลา
Valve Exhaust 45. Deg. (5192718)	3	229	77.77
Spring Exhaust Valve (5150289)	9	120	25.69
Ring Injection Tube (5160037)	13	129	18.61
Injection Hole Tube (5150041)	3	120	87.65
Overhaul Kit Fuel Pump (5195078)	7	25	35.43
Impeller Raw Water Pump (5193553)	2	140	139.82
Shaft Raw Water Pump (5193552)	2	39	180.26
Recondition Set Raw Water Pump (5197224)	5	26	60.35
Ring Raw Water Pump Brg. Small (5193569)	12	66	20.43
Element Fuel Filter (5574961)	8	52	32.75
Element Oil Filter (5573014)	10	99	25.51

ตารางที่ 5.2 แสดงค่าที่เหมาะสมที่สุดของระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime

แบบ Single Item ที่ได้จากการคำนวณ

ชนิดของอะไหล่	ช่วงเวลาในการค้นหา	ระดับสูงที่สุดที่ยอม ให้มืออยู่ในคลัง	ค่าใช้จ่ายทั้งหมด ต่อช่วงเวลา
Gasket Kit Cylinder Block (5193115)	2	22	34.29
Gasket Kit Cylinder Head (5193118)	2	23	18.72
Shell Set Main Bearing Std. (5192874)	2	135	24.65
Seal Crankshaft Oil (Front) (5115454)	2	26	7.45
Seal Crankshaft Oil (Rear) (5114335)	2	32	8.92
Shell Set Con. Rod Brg. Std. (5192895)	2	126	19.54
Piston Assembly (5189054)	2	114	115.03
Ring Set Piston (5193477)	2	82	33.56
Pin Piston (5188406)	2	108	17.82
Washer End Bearing (5111424)	2	54	5.69
Bearing Intermediate Std. (5196022)	2	42	16.17

ตารางที่ 5.3 แสดงค่าที่เหมาะสมที่สุดของระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime

แบบ Multiple Items

ชนิดของอะไหล่	ช่วงเวลาในการค้นหา	ระดับสูงสุดที่ยอมให้มีอยู่ในคลัง	ค่าใช้จ่ายทั้งหมดต่อช่วงเวลา
Valve Exhaust 45. Deg. (5192718)	2	204	28.12
Spring Exhaust Valve (5150289)	2	64	5.47
Ring Injection Tube (5160037)	2	55	4.34
Injection Hole Tube (5150041)	2	107	35.19
Overhaul Kit Fuel Pump (5195078)	2	16	9.89
Impeller Raw Water Pump (5193553)	2	140	82.02
Shaft Raw Water Pump (5193552)	2	39	122.47
Recondition Set Raw Water Pump (5197224)	2	19	18.38
Ring Raw Water Pump Brg. Small (5193569)	2	30	4.79
Element Fuel Filter (557496 1)	2	30	7.59
Element Oil Filter (5573014)	2	50	5.69

ค่าใช้จ่ายของระบบทั้งหมด = 625.774 บาท

ตารางที่ 5.4 แสดงค่าที่เหมาะสมที่สุดของระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime
แบบ Multiple Items

จากการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายในการสำรองผลิตคงคลังชิ้นส่วนอะไหล่ที่เกิดขึ้นระหว่างระบบปัจจุบันและระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Single Item ซึ่งเป็นระบบที่เล่นอเนาะให้ใช้เสียค่าน้อยกว่าเดือนละ 19,496.14 บาท และเมื่อเปรียบเทียบกับระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Multiple Items ซึ่งมีค่าใช้จ่ายในการจัดหาผลิตคงคลังชิ้นส่วนอะไหล่ที่ทำการวิจัยในช่วงเวลา 2 เดือน เป็นเงินทั้งสิ้น 625.77 บาท ถ้าคิดเป็นค่าใช้จ่ายต่อเดือนต้องเสียค่าใช้จ่ายเป็นเงิน 312.89 บาท จะเสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าระบบปัจจุบันเป็นเงินเดือนละ 19,661.69 บาท ดังแสดงในตารางที่ 5.5, 5.6, 5.7 และ 5.8 ตามลำดับ

ดังนั้น จะเห็นได้ว่าควรจะนำระบบการคงคลังระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Multiple Items มาใช้แทนระบบปัจจุบันทั้งนี้เนื่องมาจากมีช่วงระยะห่างของการสั่งซื้อหรือจัดหา และระดับลุ่มลุดของผลิตที่ยอมให้มีใช้ในคลัง เหมาะสมและสัมพันธ์กับปริมาณความต้องการใช้ชิ้นส่วนอะไหล่ที่เกิดขึ้นได้โดยไม่ต้องมีการขาดแคลน จึงไม่ทำให้เกิดผลเสียในทางยุทธการและยังมีค่าใช้จ่ายน้อยกว่าอีกด้วย

สำหรับการปฏิบัติงานเพื่อให้เป็นไปตามระบบที่ใช้เล่นอเนาะให้ใช้นั้น สามารถแบ่งได้เป็นข้อ ๆ ดังนี้

1. อัตราเจ้าหน้าที่และการปฏิบัติงานในการจัดหาและสำรองผลิตคงคลังในปัจจุบันมีการปฏิบัติงานซึ่งสามารถเข้ากับระบบที่เล่นอเนาะให้ใช้ได้เป็นอย่างดี เพราะมีการจัดส่วนราชการให้อำนาจรับผิดชอบในการปฏิบัติงานต่าง ๆ ได้เหมาะสมดีอยู่แล้ว
2. การสั่งซื้อหรือจัดหาเพื่อนำชิ้นส่วนอะไหล่มาเก็บสำรองคลัง ตามระบบปัจจุบันการซื้อนี้ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงซึ่งได้วางไว้เป็นหลักปฏิบัติเหมือนกันหมด จึงทำให้มีความล่าช้าอยู่บ้าง แต่ก็สามารถเข้ากับระบบที่เล่นอเนาะได้เพราะในการวิจัยนี้ได้นำของช่วงระยะเวลาการนำเข้า (Leadtime) ของระบบที่เป็นอยู่ปัจจุบันนำมาเป็นข้อมูลในการวิจัย เพียงแต่เอาข้อมูลของระบบที่แนะนำให้ใช้ดังที่แสดงในตารางที่ 5.3 และ 5.4 ของระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Multiple Items มาใช้ในการ

ปฏิบัติ เช่นช่วงเวลาในการจัดหาหรือสั่งซื้อ (Scheduling Period) ระดับสำหรับควบคุมปริมาณ
สั่งซื้อ (Order Level) เป็นต้น โดยกำหนดให้มีการส่งมอบผลผลิตภายในเวลา 180 วัน หรือ 6 เดือน
หลังจากที่ได้ออกเรื่องจัดหาไปแล้ว

ชนิดของอะไหล่	ระบบปลุกปั่น	ระบบที่เลื่อนแนะ	ระบบที่เลื่อนแนะ เสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าระบบปลุกปั่น	ช่วง เวลาในการ การตัดหา
Gasket Kit Cylinder Block (5193115)	1070.73	77.99	992.74	3
Gasket Kit Cylinder Head (5193118)	2504.55	58.19	2446.36	5
Shell Set Main Brg. Std. (5192874)	5723.25	71.31	5651.94	3
Seal Crankshaft Oil (front) (5115454)	2908.96	31.98	2876.98	8
Seal Crankshaft Oil (Rear) (5114335)	3015.04	35.43	2979.61	7
Shell Set Con. Rod Brg. Std. (5192895)	6292.52	62.97	6229.55	4
Piston Assembly (5189054)	3056.74	172.83	2883.91	2
Ring Set Piston (5193477)	1088.01	85.60	1002.41	3
Pin Piston (5188406)	6627.48	60.22	6567.26	4
Washer End Brg. (5111424)	4600.26	25.45	4574.81	9
Brg. Intermediate Std. (5196022)	1765.68	55.13	1710.55	4

ตารางที่ 5.5 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการตัดหาและสำรองวัสดุคงคลังตามระบบปลุกปั่นกับระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Single Item

ชนิดของอะไหล่	ระบบปัจจุบัน	ระบบที่เสนอแนะ	ระบบที่เสนอแนะเสีย ค่าใช้จ่ายน้อยกว่า ระบบปัจจุบัน	ช่วงเวลาใน การตัดหา
Valve Exhaust 45 Deg. (5192718)	7981.47	77.77	7903.70	3
Spring Exhaust Valve (5150289)	8282.61	25.69	8256.92	9
Ring Injection Tube (5160037)	8106.80	18.61	8088.19	13
Injection Hole Tube (5150041)	5378.91	87.65	5291.26	3
Overhaul Kit Fuel Pump (5195078)	1567.23	35.43	1531.80	7
Impeller Raw Water Pump (5193553)	3784.06	139.82	3644.24	2
Shaft Raw Water Pump (5193552)	589.68	180.26	409.42	2
Recondition Set Raw Water Pump (5197224)	1796.95	60.35	1736.60	5
Ring Raw Water Pump Brg. Small (5193569)	10987.80	20.43	10967.37	12
Element Fuel Filter (5574961)	670.08	32.75	637.33	8
Element Oil Filter (5573014)	5741.50	25.51	5715.99	10

ตารางที่ 5.6 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการตัดหาและสำรองวัสดุคงคลังตามระบบปัจจุบันกับระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Single Item

ชนิดของอะไหล่	ระบบปลั๊กอิน	ระบบที่เสถียร	ระบบที่เสถียร เสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าระบบปลั๊กอิน	ช่วง เวลาในการจัดหา
Gasket Kit Cylinder Block (5193115)	356.91	26.00	330.91	1
Gasket Kit Cylinder Head (5193118)	500.91	11.64	489.27	1
Shell Set Main Brg. Std. (5192874)	1907.75	24.44	1883.31	1
Seal Crankshaft Oil (Front) (5115454)	363.62	4.00	359.62	1
Seal Crankshaft Oil (Rear) (5114335)	430.72	5.06	425.66	1
Shell Set Con. Rod Brg. Std. (5192895)	1573.13	15.74	1557.39	1
Piston Assembly (5189054)	1528.37	86.42	1441.95	1
Ring Set Piston (5193477)	362.67	28.53	334.14	1
Pin Piston (5188406)	1656.87	15.06	1641.81	1
Washer End Brg. (5111424)	511.14	2.83	508.31	1
Brg. Intermediate Std. (5196022)	441.42	13.78	427.64	1

ตารางที่ 5.7 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการจัดหาและสำรองพัสดุคงคลังตามระบบปลั๊กอินกับระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadtime แบบ Single Item ต่อช่วงเวลาในการจัดหา 1 เดือน

ชนิดของอะไหล่	ระบบปัจจุบัน	ระบบที่เสนอแนะ	ระบบที่เสนอแนะ เสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าระบบปัจจุบัน	ช่วง เวลาในการ การตัดหา
Valve Exhaust 45 Deg. (5192718)	2660.49	25.92	2634.57	1
Spring Exhaust Valve (5150289)	920.29	2.85	917.44	1
Ring Injection Tube (5160037)	623.60	1.43	622.17	1
Injection Hole Tube (5150041)	1792.97	29.22	1763.75	1
Overhaul Kit Fuel Pump (5195078)	223.89	5.06	218.83	1
Impeller Raw Water Pump (5193553)	1892.03	69.91	1822.12	1
Shaft Raw Water Pump (5193552)	294.84	90.13	204.71	1
Recondition Set Raw Water Pump (5197224)	359.39	12.07	347.32	1
Ring Raw Water Pump Brg. Small (5193569)	915.65	1.70	913.95	1
Element Fuel Filter (5574961)	83.76	4.09	79.67	1
Element Oil Filter (5573014)	574.15	2.55	571.60	1

ระบบที่เสนอแนะเสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าระบบปัจจุบันรวมทั้งสิ้นเป็นจำนวนเงิน 19,496.14 บาทต่อเดือน

ตารางที่ 5.8 แสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการจัดหาและสำรองผลิตภัณฑ์ตามระบบปัจจุบันกับระบบ The Probabilistic Scheduling Period System with Leadttime แบบ Single Item ต่อช่วงเวลาในการจัดหา 1 เดือน