

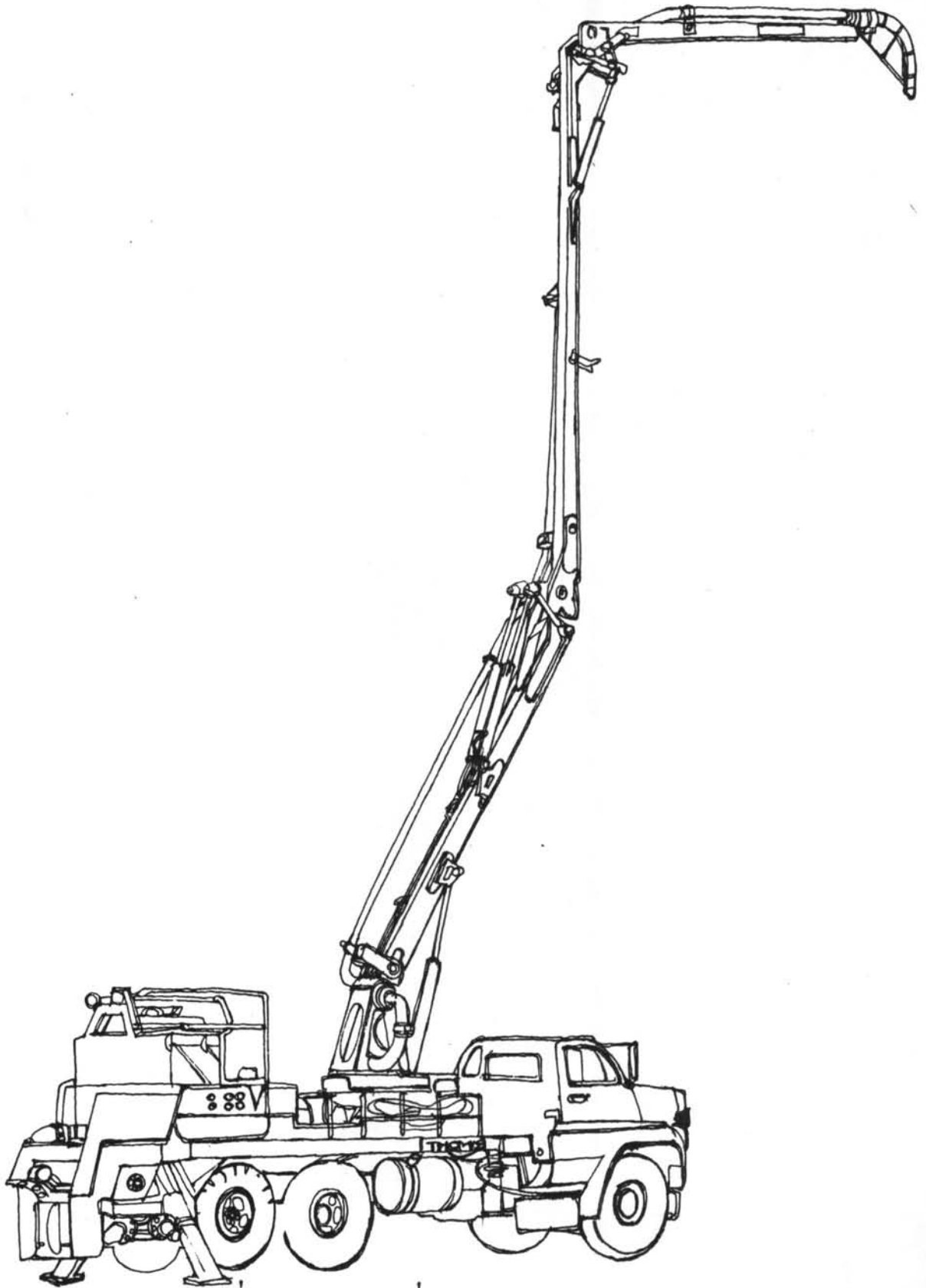


เครื่องสูบลูกคอนกรีต (Concrete Pump)

9.1 วิวัฒนาการของเครื่องสูบลูกคอนกรีต

เครื่องสูบลูกคอนกรีตได้รับการออกแบบขึ้นเพื่อใช้งานครั้งแรกในสหรัฐอเมริกา ในปี ค.ศ. 1913 แต่เครื่องมือไม่ได้พัฒนาไปมากนัก จนกระทั่งถึงปี ค.ศ. 1927 เมื่อจะมีการสร้างอนุสาวรีย์ War Memorial ซึ่งมีความสูง 30.00 เมตร การใช้เกรนเพื่อลำเลียงลูกคอนกรีตเพื่อนำไปเทลงในแบบมีปัญหามาก เนื่องจากภาวะลมแรง Fritz Hell วิศวกรโครงการ จึงได้ออกแบบเครื่องสูบลูกคอนกรีตขึ้น ซึ่งนับว่าเป็นครั้งแรกที่ประสบความสำเร็จในการใช้เครื่องสูบลูกคอนกรีต

จากผลสำเร็จในการคิดเครื่องสูบลูกคอนกรีตนี้ ต่อมาในปี ค.ศ. 1930 ได้มีหลายบริษัทได้ทำการจดทะเบียนลิขสิทธิ์ เพื่อทำการผลิตเครื่องสูบลูกคอนกรีตและภายหลังจากสงครามโลกครั้งที่ 2 ความต้องการใช้เครื่องสูบลูกคอนกรีตมีมากขึ้นและได้มีการพัฒนามาจนถึงปัจจุบันนี้ รูป 9.1



รูปที่ 9.1 แสดงเครื่องสูบลูกคอนกรีต

9.2 การแบ่งชนิดของเครื่องสูบลูกกรวด

9.2.1 การแบ่งตามชนิดของท่อที่ใช้สูบลูกกรวด สามารถแบ่งได้ 2 ชนิดคือ

9.2.1.1 เครื่องสูบลูกกรวดท่อใหญ่ (Large bore Pump)
มีทั้งท่อชนิดที่ติดตั้งอยู่กับที่และชนิดเคลื่อนที่ได้ มีขนาดทอร์คมีภายใน 125 ม.ม. ถึง 100 ม.ม.

9.2.1.2 เครื่องสูบลูกกรวดท่อเล็ก (Small bore Pump)
ปกติจะเป็นพวกที่ยกเคลื่อนที่ไปมาได้ มีขนาดทอร์คมีภายใน 80 ม.ม. ถึง 100 ม.ม.

9.2.2 การแบ่งตามลักษณะของการทำงาน จะสามารถแบ่งแยกได้ 2 ชนิด
คือ

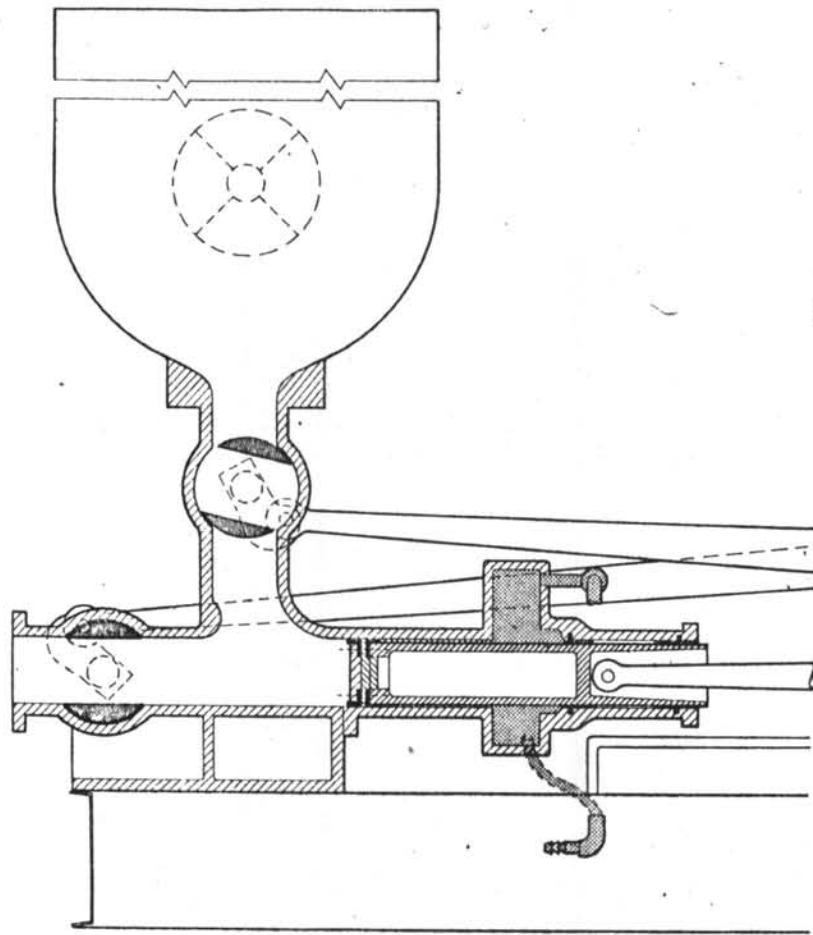
9.2.2.1 เครื่องสูบลูกกรวดโดยระบบเครื่องยนต์ (Mechanic Pump)

9.2.2.2 เครื่องสูบลูกกรวดทำงานโดยระบบไฮดรอลิก

9.3 เครื่องสูบลูกกรวดทำงานโดยระบบเครื่องยนต์

เครื่องสูบลูกกรวดทำงานโดยระบบเครื่องยนต์ เริ่มมีขึ้นในปี ค.ศ. 1936 ซึ่งต่อมามีชื่อทางธุรกิจว่า ปั๊มกรวด (Pump Crete) รูป 9.2

ระบบการทำงานจะเริ่มจากการป้อนคอนกรีตที่ผสมเสร็จแล้ว เข้ายังตัวกะพ้อ (hopper) ซึ่งอยู่ในตัวเครื่องสูบลูกกรวด ข้างใดจะเป็นวาล์วแบบลิ้นหมุน ซึ่งยึดติดกับแขนลูกเบี้ยว (Cam) เมื่อวาล์วเปิด คอนกรีตจะไหลเข้าไปในกระบอกสูบ ลูกสูบจะเริ่มทำงาน โดยลูกสูบจะตีไปข้างหน้าวาล์วที่ปล่อยให้คอนกรีตผ่านเข้ากระบอกสูบ จากกะพ้อจะปิด ส่วนวาล์วที่ปล่อยให้คอนกรีตออกจากกระบอกสูบ เข้าไปยังท่อลำเลียงคอนกรีตเปิด ให้คอนกรีตไหลผ่านไปตามท่อลำเลียง ซึ่งถือเป็น 1 รอบของการทำงาน แล้วลูกสูบจะเริ่มทำงานใหม่ ทำให้คอนกรีตไหลผ่านไปตามท่อตลอดเวลา



รูปที่ 9.2 แสดงการทำงานของเครื่องบดเม็ด

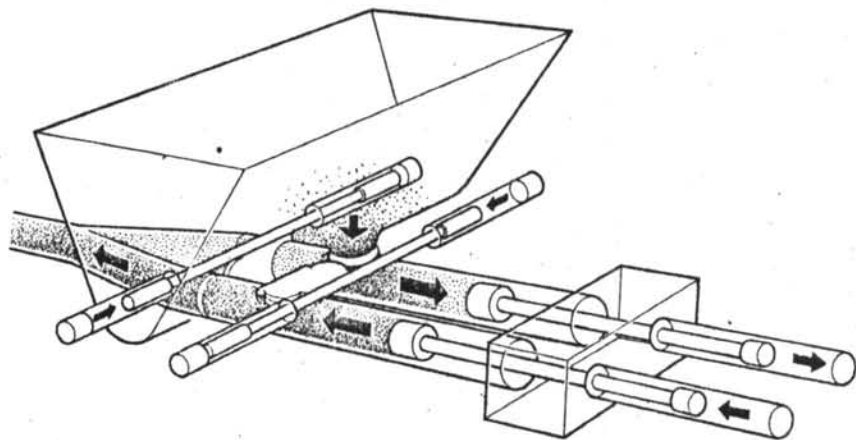
9.4 เครื่องสูบลูกคอนกรีตทำงานโดยระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Pumps)

เครื่องสูบลูกคอนกรีตที่ทำงานโดยระบบไฮดรอลิกนี้ จะใช้น้ำหรือน้ำมันเป็นของเหลวที่ใช้ในการให้เกิดกำลัง สามารถทำงานได้โดยตัวของมันเองได้อย่างต่อเนื่อง เริ่มแรกจะเป็นชนิดกระบอกสูบเดี่ยว ปัจจุบันได้มีการพัฒนาขึ้นเป็นชนิดกระบอกสูบคู่

เนื่องจากมีกะพ้อสำหรับรับคอนกรีตในตัวมันเอง จึงทำให้สามารถเคลื่อนย้ายไปมาไต่สะดวก

เครื่องสูบลูกคอนกรีตที่มีที่นิยมใช้ 2 ชนิด คือ

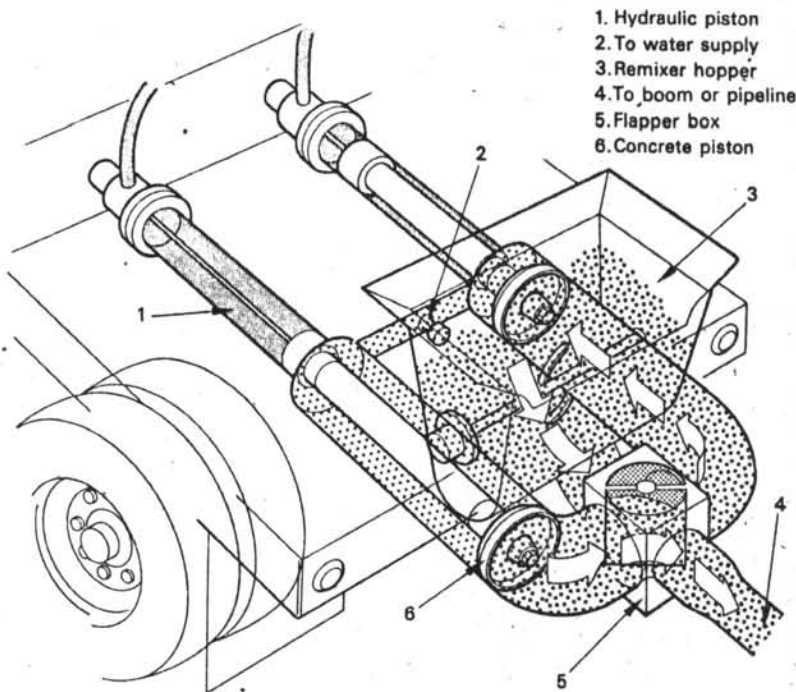
9.4.1 เครื่องสูบลูกคอนกรีตแบบ Schwing ได้รับการพัฒนาในเยอรมันทำงานโดยระบบกระบอกสูบคู่ ใช้น้ำมันเป็นตัวกลางให้เกิดกำลัง ขณะที่ลูกสูบลูกหนึ่งสูบลูกคอนกรีตจากกะพ้อรับคอนกรีต ลูกสูบลูกอีกอันหนึ่งจะใช้แรงส่งคอนกรีตไปยังกระบอกสูบลูกรูป 9.3



รูปที่ 9.3 แสดงการทำงานของเครื่องสูบลูกคอนกรีตแบบ Schwing

9.4.2 เครื่องสูบลูกคอนกรีตแบบ Thomson รูป 9.4 ได้รับการพัฒนา
ขึ้นในอเมริกา จะมีวาล์วต่างจากแบบของ Schwing ซึ่งจะมีวาล์วเป็นแบบปีกปิดเปิด
(flapper valve) แทนวาล์วชนิดปิดเปิดแบบประตู (Flat gate valve)

ไขมันเป็นตัวทำให้เกิดกำลัง การทำงานเป็นแบบวงจรปิด กระจกสูบ
อันหนึ่งจะทำการดูดคอนกรีตผ่านทางวาล์วแบบปีกปิดเปิด ในเวลาเดียวกัน ลูกสูบล้อ
ที่สองจะดันให้คอนกรีตเข้าไปยังท่อลำเลียง



1. Hydraulic piston
2. To water supply
3. Remixer hopper
4. To boom or pipeline
5. Flapper box
6. Concrete piston

1. ลูกสูบล้อไฮดรอลิก
2. จัดส่งน้ำ
3. กระจกผสมคอนกรีต
4. ท่อลำเลียง
5. กล่องวาล์วปีกปิดเปิด
6. ลูกสูบล้อคอนกรีต

รูปที่ 9.4 แสดงการทำงานของเครื่องสูบลูกคอนกรีตแบบ Thomson

9.5 ประสิทธิภาพของเครื่องสูบลมคอนกรีตแบบระบบไฮดรอลิก

9.5.1 ความสามารถในการสูบลมคอนกรีต เครื่องสูบลมคอนกรีตได้รับการพัฒนาขึ้น และมีขนาดของเครื่องที่สามารถสูบลมคอนกรีตตั้งแต่ 15 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จนถึง 76.5 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ซึ่งทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ

9.5.1.1 ระยะทางที่จะทำการสูบลมคอนกรีต

9.5.1.2 ประสิทธิภาพของเครื่อง

9.5.1.3 ชนิดของมวล และการผสมคอนกรีต

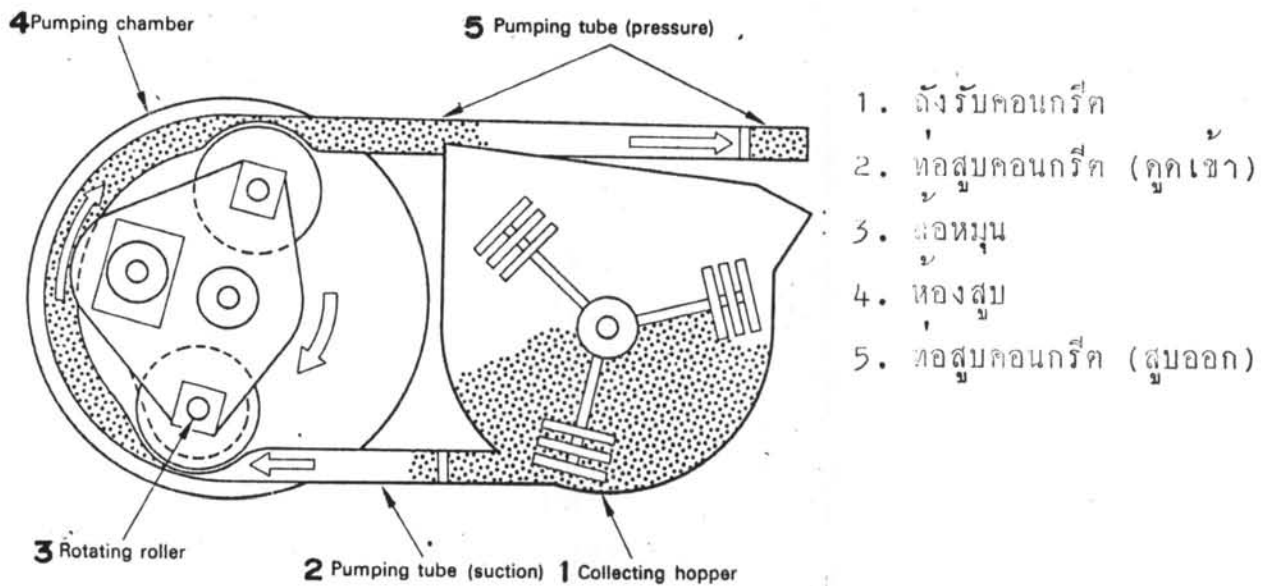
9.5.2 ระยะทางที่ทำการสูบลมคอนกรีต ขึ้นอยู่กับเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อลำเลียง และคุณสมบัติของคอนกรีตที่ผสม ระยะทางที่เครื่องสูบลมคอนกรีตสามารถทำงานได้ ขึ้นอยู่กับขนาดของเครื่อง ซึ่งสามารถสูบลมคอนกรีตในแนวราบได้ถึง 400 เมตร และในแนวตั้งได้ถึง 80 เมตร

ในการเลือกขนาดของท่อลำเลียงคอนกรีตนั้น มีกฎทั่วไปให้ถือปฏิบัติว่า สำหรับการลำเลียงคอนกรีตในแนวตั้งจะใช้ท่อที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางเล็ก ทั้งนี้เพราะท่อที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่ จะสามารถสูบลมคอนกรีตคอปั้นที่หน้าค้ำของท่อไคมาก ขณะที่ท่อที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางเล็กที่ใช้สำหรับสูบลมคอนกรีตขึ้นไปในแนวตั้ง เพื่อให้หน้าค้ำของคอนกรีตคอปั้นที่หน้าค้ำของทอนอยลง

9.6 เครื่องสูบลมคอนกรีตแบบ Squeeze-Crete รูปที่ 9.5

เป็นเครื่องสูบลมคอนกรีตที่ได้พัฒนาขึ้นมาสำหรับการสูบลมคอนกรีตขึ้นไปในแนวตั้ง การทำงานจะเริ่มจากการป้อนคอนกรีตเข้าไปยังถังรับคอนกรีตแล้วถูกส่งผ่านไปยังถังสูบลมคอนกรีต (Concrete Chamber) โดยผ่านทางท่อที่สามารถยืดหยุ่นได้ ท่อจะถูกบีบโดยระบบการหมุนของวงล้อ ควบเหตุดลันนี้ทำให้เกิดแรงอัดให้คอนกรีตสามารถเคลื่อนที่ไปในท่อไคสม่ำเสมอ

ปริมาณคอนกรีตที่สามารถลำเลียงได้ จะขึ้นกับความเร็วของรถที่หมุน สำหรับเครื่องสูบลมระบบไฮดรอลิกที่ทันสมัย สามารถสูบลมคอนกรีตได้ 69 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ระยะในแนวราบ 180 เมตร และในแนวตั้ง 46 เมตร



รูปที่ 9.5 แสดงวิธีการทำงานของเครื่องสูบลมแบบ Squeeze-Crete Pump

9.7 ท่อเครื่องสูบลมคอนกรีต (Pump pipe line)

ท่อสำหรับการสูบลมคอนกรีต จะต้องมีความทนทานต่อการกัดกร่อนของคอนกรีตที่เคลื่อนที่ผ่าน แต่จะต้องมีน้ำหนักเบาสำหรับสะดวกในการเคลื่อนย้าย การต่อท่อจะต้องมีความแข็งแรง ไม่มีรอยรั่ว

การวางแผนท่อสูบลมคอนกรีตจะต้องพยายามให้ตรงมากที่สุดระหว่างเครื่องสูบลมคอนกรีตกับไม้แบบ การหักมุมจะต้องให้น้อยที่สุด ปลายของท่อจะต้องวางให้สูงพอประมาณเหนือไม้แบบเพื่อให้คอนกรีตสามารถกระจายได้ง่ายแต่จะต้องไม่สูงมากจนทำให้เกิดการแยกตัวของมวลผสม

จุดสำคัญที่ต้องพิจารณาในการวางแผน คือจะต้องมีการเตรียมไม้แบบให้เพียงพอที่จะเทคอนกรีต เพราะการใช้เครื่องสูบลมคอนกรีตจะสามารถลำเลียงคอนกรีตได้ปริมาณมากในเวลาอันรวดเร็ว

เมื่อทำการวางแผนท่อสำหรับการสูบลมของคอนกรีตจะต้องตรวจสอบทุกครั้งว่าแนวท่อลำเลียงมีสภาพที่ดีที่จะใช้งาน

ท่อที่ใช้โดยมากจะเป็นท่อเหล็ก เพราะสามารถทนทานต่อสภาพการกัดกร่อนได้ดี ได้มีการพัฒนาขนาดของท่อที่ใช้สำหรับการสูบลมคอนกรีต ให้มีขนาดเล็กแต่สามารถสูบลมคอนกรีตได้ปริมาณมาก

ได้มีการคิดหาท่อจาก อลูมิเนียม แอลลอยด์ แต่เมื่อนำมาใช้ทำให้เกิดผลเสียต่อคุณภาพของคอนกรีตโดยสรุปได้ดังนี้

ก. คอนกรีตที่สูบลมท่อจะมีปฏิกิริยาระหว่าง ซีเมนต์เพสต์กับอลูมิเนียม ซึ่งส่งผลให้เกิดก๊าซไฮโดรเจน เป็นเหตุให้เกิด

- การขยายตัวทางพลาสติกของคอนกรีต
- ทำให้ลดกำลังของคอนกรีต
- ทำให้ลดการคานทาน freezing และ Thawing.
- ทำให้สารผสมเพิ่มที่ใช้เป็นตัวหน่วงทำปฏิกิริยากับน้ำไม่แน่นอน

ข. จะมีผลต่อคุณสมบัติทางฟิสิกส์ของคอนกรีต

9.8 การดำเนินการใช้เครื่องสูบลมคอนกรีต

ก่อนที่จะทำการสูบลมคอนกรีตจะต้องทำการเคลือบท่อเสียก่อน เพื่อที่จะทำให้คอนกรีตสามารถไหลผ่านได้อย่างสม่ำเสมอ ตัวเคลือบหล่อลื่นจะประกอบด้วยทราย 2 ส่วน คอซีเมนต์ 1 ส่วน ผสมกัน ใช้ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร เมื่อทำการเคลือบท่อแล้ว จึงป้อนคอนกรีตที่ต้องการจะลำเลียงผ่านท่อเขาไปได้

การดำเสียงคอนกรีตโดยเครื่องสูบลมคอนกรีตจะต้องพยายามสูบลมคอนกรีตให้
สม่ำเสมอ ซึ่งก็ขึ้นกับคอนกรีตที่ป้อนเข้าเครื่องสูบลมคอนกรีต

อากาศจะมีผลต่อการใช้เครื่องสูบลมคอนกรีต ถ้าอากาศร้อนจะต้องใช้ของคลุม
ท่อไว้ การทำงานจะต้องทำอย่างต่อเนื่อง เพื่อหลีกเลี่ยงมิให้คอนกรีตแข็งตัวอยู่ในท่อ
ในวันที่อากาศร้อนจะต้องไม่หยุดสูบลมคอนกรีตนานกว่า 10 นาที

การติดตั้งเครื่องสูบลมคอนกรีตจะต้องให้ใกล้กับโรงผสมคอนกรีตและสถานที่
ที่จะทำการสูบลมคอนกรีตให้มากที่สุด เพื่อที่จะได้สามารถป้อนคอนกรีตได้อย่างสม่ำเสมอ

ในเมืองไทย ได้มีการใช้เครื่องสูบลมคอนกรีตในการทำงานการก่อสร้างหลาย
โครงการ เช่น การทำอุโมงค์ส่งน้ำประปา การสร้างทางควนพิเศษ เป็นต้น