# SELECTIVE OXIDATION OF ETHYLENE OVER SUPPORTED Ag AND BIMETALLIC Au-Ag CATALYSTS

Siriphong Rojluechai

A Dissertation Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Doctor of Philosophy

The Petroleum and Petrochemical Coliege, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,
and Case Western Reserve University

2006

ISBN 974-9990-13-7

Thesis Title

Selective Oxidation of Ethylene over Supported Ag

and Bimetallic Au-Ag Catalysts

By

:

Siriphong Rojluechai

Program

:

Petrochemical Technology

Thesis Advisors

Assoc. Prof. Sumaeth Chavadej

Prof. Johannes W. Schwank

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfillment of the requirements for the Degree of Doctor of Philosophy.

(Assoc. Prof. Nantaya Yanumet)

Thesis Committee:

X. Bunyahint.

(Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat)

(Prof. Johannes W. Schwank)

(Assoc. Prof. Sumaeth Chavadej)

(Assoc. Prof. Vissanu Meeyoo)

(Asst. Prof. Boonyarach Kitiyanan)

Boomyarach Kitiyanan

#### ABSTRACT

4081003063 : Petrochemical Technology Program

Siriphong Rojluechai: Selective Oxidation of Ethylene over

Supported Ag and Bimetallic Au-Ag Catalysts.

Thesis Advisors: Assoc. Prof. Sumaeth Chavadej and

Prof. Johannes W. Schwank, 131 pp, ISBN 974-9990-13-7

Keywords : Ethylene oxide/ ethylene epoxidation/ silver catalyst/ gold catalyst/

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/TiO<sub>2</sub>/CeO<sub>2</sub>

Silver-based catalysts are currently the only one catalyst to be used for production of ethylene oxide since they provide both adequate activity and selectivity. Under typical production conditions, the selectivity of the epoxidation reaction is relatively low due to low oxygen surface coverage. In practice, a small amount of halogenated hydrocarbon is added to the gas stream for inhibiting deep oxidation. Therefore, it is desirable to develop new catalysts having high selectivity for epoxidation as well as without adding halogenated hydrocarbon. The objectivesof this research were to study the effect of gold as promoter on silver catalysts. In addition, the effect of various supports was explored by using non-porous Degussa C Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, TiO<sub>2</sub>, and CeO<sub>2</sub>. Moreover, the effects of preparation methods of catalysts, which were impregnation, deposition-precipitation and sol gel, were also investigated. The prepared catalysts were characterized via AAS, SEM, STEM, TEM, TPD of O2, XRD and XPS. Finally, the catalyst activity of ethylene epoxidation was carried out by using a differential flow reactor. The formation of ethylene oxide was confirmed by DRIFTS. For Ag on Degussa C Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, the catalysts contained both silver oxide and metallic silver. The average particle sizes of metallic silver and silver oxide were around 210 Å and 300 Å, respectively. The optimum silver loading giving the best yield of ethylene oxide was at 13.18% Ag. It can be concluded that the large particle sizes on high surface area support can promote the ethylene epoxidation. Addition of gold to Ag/Al2O3 was found to enhance the ethylene oxide yield. It was observed that 0.54% Au on 13.18% Ag/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> gave the optimum ethylene epoxidation performance with an ethylene oxide selectivity of up

to 90%. The addition of gold did not significantly change the particle size of catalysts, compared to the monometallic Ag catalyst. However, the effect of gold is believed to create single silver sites that favor molecular oxygen adsorption, which react with ethylene to produce ethylene oxide. Due to poor catalytic activities of Ag on both TiO<sub>2</sub> and CeO<sub>2</sub>, Au on both supports was investigated. Au/TiO<sub>2</sub> gave good selectivity for ethylene epoxidation, but at a lower yield than that with Ag/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. In addition, it was found that for the Au particle size in the range of 4 nm, the maximum ethylene epoxidation was obtained. Au/CeO<sub>2</sub> was a poor catalyst for this reaction although the gold particle size was large. It can be concluded that the interaction between gold and CeO<sub>2</sub> support does not enhance the adsorbed molecular oxygen species like the interaction between gold and TiO<sub>2</sub> support. Among the studied catalysts in this research, Au-Ag on Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> was the best catalyst for ethylene epoxidation.

#### v

## บทคัดย่อ

ศิริพงษ์ โรจน์ถือชัย : การเลือกเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของเอธิถีนบนฐานรองรับที่มี ตัวเร่งปฏิกิริยาโลหะเงินและโลหะผสมทอง-เงิน (Selective Oxidation of Ethylene over Supported Ag and Bimetallic Au-Ag Catalysts) อ. ที่ปรึกษา : รศ. สุเมช ชวเดช และ ศ. โยฮันเนส ชแวงค์ 131 หน้า ISBN 974-9990-13-7

ในปัจจุบันตัวเร่งปฏิกิริยาโลหะเงินเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาชนิคเคียวสำหรับการผลิตผลิตเอชิ ลีนออกไซค์เพราะให้ทั้งความสามารถเกิดบ่ฏิกิริยาและการเลือกเกิดปฏิกิริยาที่เหมาะสม สภาวะของการผลิตตามปกติ การเลือกเกิดปฏิกิริยาอีพอกซิเคชันค่อนข้างต่ำอันเนื่องจากมืออกซิ-เจนปกคลุมบนพื้นผิวตัวเร่งปฏิกิริยาน้อย ในทางปฏิบัติ การเติมสารฮาโลจิเนเตคไฮโครคาร์บอน จำนวนเล็กน้อยในสารตั้งต้นสามารถยับยั้งปฏิกิริยาการเผาไหม้ได้ คังนั้นจึงมีความจำเป็นในการ พัฒนาตัวเร่งปฏิกิริยาใหม่ที่มีประสิทธิภาพสูงขึ้น และไม่ต้องใช้สารฮาโลจิเนเตคไฮโครคาร์บอน วัตถุประสงค์ของการวิจัยนี้ คือการศึกษาผลของการใช้ทองเป็นตัวส่งเสริมบนตัวเร่งปฏิกิริยาโลหะ เงินบนฐานรองรับอลูมินา (Degussa C Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) ไททาเนีย (TiO<sub>2</sub>) และซีเรีย (CeO<sub>2</sub>) และศึกษา ผลกระทบจากวิธีการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาแบบ impregnation, deposition-precipitation และ sol gel ในงานวิจัยนี้ วิเคราะห์ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เตรียมเชิงกายภาพโคยใช้เครื่อง AAS, SEM, STEM, TEM, TPD ของ O2, XRD และ XPS และทำการทดลองศึกษาความสามารถของตัวเร่งปฏิกิริยา สำหรับเอธิถิ่นอีพอกซิเคชัน โคยใช้ในเตาปฏิกรณ์แบบคิฟเฟอเรนเชียถ การเกิดของเอธิ-ลินออก ใชค์ได้รับการพิสูจน์โดย DRIFTS สำหรับผลการทดลองของ  $Ag/Al_2O_3$  (Degussa C) พบว่า ตัวเร่ง ปฏิกิริยาประกอบด้วยทั้งโลหะเงิน และเงินออกไซค์ ขนาดอนุภาคโลหะเงินมีขนาด อังสตรอม และอนุภาคเงินออกใชค์มีขนาค 300 อังสตรอม นอกจากนี้พบว่าโลหะเงินที่เหมาะสม ที่สุดในตัวเร่งปฏิกิริยาคือ 13.18% จากผลการทคลองสรุปได้ว่าอนุภาคใหญ่บนฐานรองรับที่มี พื้นผิวสูงของตัวเร่งปฏิกิริยา สามารถส่งเสริมให้เกิดเอธิถีนออกไซค์ได้ เมื่อทำการทดลองโดยการ เติมโลหะทองบนตัวเร่งปฏิกิริยาโลหะเงิน พบว่า 0.54% ของทองบน 13.18% Ag/Al<sub>2</sub>O, สามารถ ส่งเสริมให้เกิดการเลือกเกิดปฏิกิริยาได้กึ่ง 90% อย่างไรก็ตาม การเติมทองไม่มีผลต่อขนาดของ โลหะทอง-เงินบนตัวเร่งปฏิกิริยาเปรียบเทียบกับตัวเร่งปฏิกิริยาเงิน ทั้งนี้พบว่าการเติมทองทำให้ โลหะเงินสามารถคูดซับของโมเลกุลออกซิเจนคีขึ้นก่อให้เกิดปฏิกิริยากับเอธิลีนเป็นเอธิลีนออก ไซค์ เนื่องจาก ผลของการศึกษาพบว่า โลหะเงินบนฐานรองรับไทเทเนียและซีเรียในการเป็นตัวเร่ง ปฏิกิริยาที่ไม่ดีสำหรับปฏิกิริยาอีพอกซิเคชัน ฉะนั้นจึงได้ทำการศึกษาโลหะทองบนฐานรองรับทั้ง

สอง Au/TiO, ซึ่งพบว่าให้แนวโน้มที่ดีในการเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาของปฏิกิริยาเอธิลีนอีพอกซิเคชัน แต่ยังคงให้ผลผลิตที่ต่ำกว่าการใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา Ag/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> นอกจากนี้ ยังพบว่าขนาดของโลหะ ทองประมาณ 4 นาโนเมตร ส่งผลดีสูงสุดในการเกิดปฏิกิริยานี้ ส่วน Au/CeO<sub>2</sub> พบว่าเป็นตัวเร่ง ปฏิกิริยาที่ไม่ดีต่อปฏิกิริยานี้ถึงแม้ว่าจะมีขนาคของโลหะทองที่ใหญ่ อาจกล่าวได้ว่าความสัมพันธ์ ระหว่างโลหะทองกับฐานรองรับซีเรีย ไม่ส่งเสริมให้เกิดการดูดซับของออกซิเจนโมเลกุลกับโลหะ ทองบนฐานรองรับไททาเนีย โดยสรุปจากผลการทดลองทั้งหมดในงานวิจัยนี้สำหรับตัวเร่ง ปฏิกิริยาที่ทำการศึกษาทั้งหมดพบว่า Au-Ag/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาที่ดีที่สุดสำหรับปฏิกิริยาอี พอกซิเดชัน

#### ACKNOWLEDGEMENTS

First of all, I would like to gratefully acknowledge The Thailand Research Fund under The Royal Golden Jubilee Ph.D Program for supporting scholarship and Basic Research Grant for Royal Golden Jubilee Program for partial research expense.

Moreover, I would like to express my gratitude to my US advisor, Prof. Johannes W. Schwank who gave me a lot of suggestion and support during the time that I did some part of my research at The University of Michigan in 2000-2001 and Dr.Corinna Wauchope and Dr.John Mansfield who advised and trained me to use TEM, XPS and SEM at Electron Microbeam Analysis Laboratory (EMAL).

I am very grateful to my Thai advisor, Assoc. Prof. Sumaeth Chavadej, as well as Assist. Prof. Vissanu Meeyoo who always encouraged me and gave valuable suggestions and comments for my research work over the Ph.D program. I would like to acknowledge Mahanakorn University, especially Dr.Vissanu's lab, to allow me to use mass spectroscopy.

Furthermore, I would like to acknowledge Kokes Awards for providing me financial support and accommodation for me to attend the 17<sup>th</sup> North America Catalysis Society Meeting on June 3-8, 2001 at Toronto, Ontario, Canada.

Also, I would like to thank all PPC staffs for their contributions, especially C.P.O. Poon Arjpru for and Mr. Sanit Prinakorn for experimental setup.

I would like to thank my Ph.D. friends for help and friendship especially, Apanee Luengnaruemitchai, Punjaporn Trakultamupatam, Chalothorn Soponvuttikul, Siriporn Jongpatwut, Jiraporn leerat and Korada Supat. Moreover, I would like to extend my thanks to M.S. friends (class in 1997-2000) at PPC and also Thai students and Nguyen Anh Duc at the University of Michigan for their sincere friendship and kind assistance. In addition, students in class 1997-2001, especially catalysis groups for their help are also acknowledged. I deeply appreciate for their kindness and love.

Last but not least, I wish to extend my grateful thanks to my family for their love, encouragement, and understanding.

Finally, I would like to dedicate this dissertation to my family and Buddha.

## TABLE OF CONTENTS

		PAGE
	Title Page	i
	Abstract (in English)	iii
	Abstract (in Thai)	v
	Acknowledgements	vii
	Γable of Contents	viii
	Title Page Abstract (in English) Abstract (in Thai) Acknowledgements Table of Contents List of Tables List of Figures Abbreviations  CHAPTER I INTRODUCTION  II LITERATURE SURVEY  III EXPERIMENTAL 3.1 Materials 3.1.1 Chemicals for Catalyst Preparation 3.1.2 Reactant Gases for Reaction and TPD Experiment 3.2 Catalyst Preparation Procedure 3.2.1 Incipient Wetness Method 3.2.2 Deposition Precipitation Method 3.2.3 Sol Gel Method 3.3 Catalyst Characterization 3.3.1 Atomic Adsorption Spectroscopy (AAS) 3.3.2 Diffuse Reflection Infrared Fourier Transform Spectroscopy 3.3.3 X-Ray Diffraction (XRD) 3.3.4 Scanning Electron Microscopy (SEM)	xi
		xii
	Abbreviations	xvi
CHAP	TER	
I	INTRODUCTION	1
II	LITERATURE SURVEY	3
	* 8	
III	EXPERIMENTAL	20
	3.1 Materials	20
	3.1.1 Chemicals for Catalyst Preparation	20
	3.1.2 Reactant Gases for Reaction and TPD Experiment	20
	3.2 Catalyst Preparation Procedure	21
	3.2.1 Incipient Wetness Method	21
	3.2.2 Deposition Precipitation Method	22
	3.2.3 Sol Gel Method	22
	3.3 Catalyst Characterization	23
	3.3.1 Atomic Adsorption Spectroscopy (AAS)	24
	3.3.2 Diffuse Reflection Infrared Fourier Transform	
	Spectroscopy	24
	3.3.3 X-Ray Diffraction (XRD)	26
	3.3.4 Scanning Electron Microscopy (SEM)	26

СНАРТЕН	₹	PAGE
	3.3.5 Scanning Transmission Electron Microscopy (STEM	n)
	and Transmission Electron Microscopy (TEM)	28
	3.3.6 Temperature Programmed Desorption (TPD)	28
	3.3.7 X-Ray Photoelectron Spectroscope (XPS)	29
3	3.4 Ethylene Epoxidation Reaction Experiment	30
IV	RESULTS AND DISCUSSION	33
	4.1 Selective Oxidation of Ethylene over Ag	,50
	on High Surface Alumina Catalyst	33
	4.1.1 Characterization Results	33
	4.1.2 Catalyst Activity for Epoxidation of Ethylene	37
	4.1.3 Conclusions	43
	4.2 Selective Oxidation of Ethylene over Alumina	
	supported Bimetallic Ag-Ag Catalysts	44
	4.2.1 Characterization Results	44
	4.2.2 Catalyst Activity for Epoxidation of Ethylene	52
	4.2.3 Conclusions	55
	4.3 Ethylene epoxidation on TiO <sub>2</sub> supported Au catalysts	56
	4.3.1 Characterization Results	56
	4.3.2 Catalyst Activity for Epoxidation of Ethylene	64
	4.3.3 Conclusions	69
	4.4 Ethylene Epoxidation on CeO <sub>2</sub> Supported Catalysts	70
	4.4.1 Characterization Results	70
	4.4.2 Catalyst Activity of Ethylene Epoxidation	79
	4.4.3 Conclusions	81
V	CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	82
	REFERENCES	84

CHAPTER		PAGE
	APPENDICES	90
	Appendix A To verify the presence of ethylene oxide using	
	mass spectrometry	91
	Appendix B Characterization results of Ag/TiO2 and Ag/CeO2	
	low surface area	95
	Appendix C How to calculate ethylene oxide using C-balance	
	and O2-balance	98
	Appendix D Paper Publication	100
	CURRICULUM VITAE	115

## LIST OF TABLES

ΓABL	E	PAGE
4.1	The AgO/Ag ratio of Ag catalysts at different Ag loadings	
	(from Ag 3d <sub>5</sub> and Ag3d <sub>3</sub> of XPS)	34
4.2	Mean crystallite sizes of silver catalysts at various silver loadings	35
4.3	Mean crystallite sizes of silver-gold catalysts for	
	13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various gold loadings	49
4.4	Physical properties of Au/CeO <sub>2</sub> catalysts	75
4.5	The catalytic activity of ethylene epoxidation over Au/CeO <sub>2</sub>	
	catalysts prepared with different methods at O2:C2H4=1:1	
	and different reaction temperatures	80

## LIST OF FIGURES

FIGURE		PAGE
3.1	AAS Varian Spectr AA-300 at PPC	24
3.2		25
3.3	XRD Rikagu RINT 2000 at PPC	27
3.4	SEM PHILIPS XL30FLG at EMAL	27
3.5	TEM JOEL 2010 F at EMAL	28
3.6	PHI 5400 XPS at EMAL	30
3.7	Schematic diagram of experimental setup for ethylene oxidation	31
3.8	Experimental setup of ethylene oxidation at PPC	32
4.1	TPD profiles of O2 of the Ag/Al2O3 at various silver loadings	33
4.2	XRD patterns of the Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> catalysts at various silver loadings	35
4.3	STEM micrographs of 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : (a) aggregates of	
	silver and silver oxide; (b) individual Ag and AgO particles	36
4.4	Ethylene conversion at various silver loadings at space velocity	
	of $6,000 \text{ h}^{-1}$ , $P=10$ psig and $6\% \text{ O}_2$ and $6\% \text{ C}_2\text{H}_4$ balance with He	39
4.5	Ethylene oxide selectivity at various silver loadings at space	
	velocity of 6,000 h <sup>-1</sup> , $P = 10$ psig and 6% $O_2$ and 6% $C_2H_4$	
	balance with He	39
4.6	Ethylene oxide yield at various silver loadings at space velocity	
	of 6,000 $h^{-1}$ , $P = 10$ psig and 6% $O_2$ and 6% $C_2H_4$ balance with He	40
4.7	Schematic representation of the surface conditions that lead to	
	epoxidation	40
4.8	Ethylene oxide selectivity at 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> with space	
	velocity of 6,000 h <sup>-1</sup> , P = 10 psig at various concentration	
	ratio of C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> :O <sub>2</sub>	41
4.9	Ethylene oxide yield at 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> with space velocity of	
	6,000 h <sup>-1</sup> , P = 10 psig at various concentration ratio of	
	$C_2H_4:O_2$	41

]	FIGUR	IGURE	
	4.10	DRIFTS spectra over 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> after 30 min exposure	
		Time	42
	4.11	TPD profiles of O2 with cooling step at room temperature of	
		13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various gold loadings	45
	4.12	TPD profiles of O2 without cooling step at room temperature of	
		13.18% Ag/Al $_2$ O $_3$ at various gold loadings and 0.79% Au/Al $_2$ O $_3$	46
	4.13	XRD patterns of 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various gold loadings:	
		(a) overview patterns;	47
	4.13	cont'd XRD patterns of 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various gold	
		loadings: (b) (111) region; (c) (311) region;	48
	4.13	cont'd XRD patterns of 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various gold	
		loadings: (d) lattice constant	49
	4.14	STEM micrographs of 0.93% Au-13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	
		(a) aggregates of silver and silver oxide particles without Au;	50
	4.14	cont'd STEM micrographs of 0.93% Au-13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	
		(b) aggregates with Au; (c) EDS profile	51
	4.15	Ethylene conversion for 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various gold	
		loadings: at space velocity of 6,000 h <sup>-1</sup> , P = 10 psig and	
		6% O2 and 6% C2H4 balance with He	52
	4.16	Ethylene oxide selectivity for 13.18%Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various	
		gold loadings at space velocity of 6,000 h <sup>-1</sup> , P = 10 psig	
		and 6% O2 and 6% C2H4 balance with He	53
	4.17	Ethylene oxide yield for 13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> at various gold	
		loadings at space velocity of 6,000 $h^{1},P=10$ psig and 6% $\mathrm{O}_2$	
		and 6% C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> balance with He	53
	4.18	DRIFTS spectra of 0.54%Au-13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> compare to	
		13.18% Ag/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> samples recorded after 30 min exposure of	
		gas mixture with concentration ratio of $C_2H_4$ : $O_2 = 2\%$ : $2\%$	54
	4.19	TPD profiles of O2 with cooling step on Au/TiO2 catalysts	
		prepared with different methods	57

FIGUR	GURE	
4.20	TPD profiles of O <sub>2</sub> without cooling step on Au/TiO <sub>2</sub>	
	catalysts prepared with different methods	57
4.21		20.0
	without cooling step of different Au/TiO <sub>2</sub> catalysts	. 59
4.22	Comparison of O <sub>2</sub> TPD between TiO <sub>2</sub> (P25) exposed to He and O <sub>2</sub>	59
4.23	XRD patterns of Au/TiO <sub>2</sub> catalysts prepared with three different	
	methods compared to XRD patterns for commercial TiO2	60
4.24	SEM surface morphology of gold catalysts prepared by different	
	methods: (a) impregnation; (b) deposition-Precipitation; (c) sol gel	61
4.25	Gold particles (dark spots) on the TiO2 surface for 0.96% Au/TiO2	
	catalyst prepared by impregnation method	62
4.26	Gold particles (dark spots) on the TiO2 surface for 1.28% Au/TiO2	
	catalyst prepared by deposition-precipitation method	63
4.27	Gold particles (dark spots) on the TiO2 surface for 0.96% Au/TiO2	
	catalyst prepared by sol gel method	63
4.28	Ethylene conversion for different catalyst preparations at	
	space velocity of 6,000 h <sup>-1</sup> , $P = 10$ psig and 6% $O_2$ and 6%	
	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> balance with He	65
4.29	Ethylene oxide selectivity for different catalyst preparation at	
	space velocity of 6,000 h <sup>-1</sup> , $P = 10$ psig and 6% $O_2$ and 6% $C_2H_4$	
	balance with He	65
4.30	Ethylene oxide yield for different catalyst preparation at	
	space velocity of 6,000 h <sup>-1</sup> , $P = 10$ psig and 6% $O_2$ and 6%	
	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> balance with He	66
4.31	DRIFTS spectra over 0.96% Au/TiO2 (Imp) of (a) pure ethylene	
	at 30 min exposure time compared with 2% ethylene and 2% oxygen	
	at different exposure times: (b) 1 min; (c) 5 min; (d) 15 min;	
	(e) 20 min; (f) 25 min; (g) 30 min	67

FIGUE	URE	
4.32	DRIFTS spectra of ethylene oxidation over 1.28% Au/TiO <sub>2</sub> (DP)	
	after exposed 2% ethylene and 2% oxygen at different exposure	
	times: (a) 1 min; (b) 10 min; (c) 15 min; (d) 20 min; (e) 25 min;	
	(f) 30 min	68
4.33	DRIFTS spectra of ethylene oxidation over 0.96% Au/TiO <sub>2</sub> (sol gel)	
	after exposed 2% ethylene and 2% oxygen at different exposure	
	times: (a) 1 min; (b) 10 min; (c) 15 min; (d) 20 min; (e) 25 min;	
	(f) 30 min.	68
4.34	TPD profiles of O <sub>2</sub> with cooling step on different Au/CeO <sub>2</sub>	
	samples	71
4.35	TPD profiles of O2 without cooling step on different Au/CeO2	
	samples	71
4.36	Desorption difference between TPD runs with and without	
	cooling step of different Au/CeO2 samples	72
4.37	Comparison of TPD between CeO <sub>2</sub> sol gel exposed to He and O <sub>2</sub>	73
4.38	XRD patterns of Au/CeO2 catalysts prepared with different	
	methods compared to that of the pure CeO2 support	74
4.39	SEM surface morphology of (a) Commercial CeO <sub>2</sub> ;	
	(b) CeO <sub>2</sub> sol gel; (c) 0.88% Au/ commercial CeO <sub>2</sub> ;	
	(d) 1.03% Au/ CeO <sub>2</sub> with single step sol gel;	
	(e) 0.69% Au/ sol gel CeO <sub>2</sub> with impregnation	76
4.40	Gold particles (dark spots) on the CeO2 surface of	
	0.88% Au/ commercial CeO <sub>2</sub>	78
4.41	Gold particles (dark spots) on the CeO2 surface of	
	0.69% Au/ sol gel CeO2 with impregnation	78
4.42	Gold particles (dark spots) on the CeO2 surface of	
	1.03% Au/CeO <sub>2</sub> with single step sol gel	78
4.43	DRIFTS spectra of the Au/CeO2 samples recorded after 30 min	
	exposure at the concentration ratio of $C_2H_4:O_2 = 2\%:2\%$	81

#### ABBREVIATIONS

AAS = Atomic Adsorption Spectrophotoscopy

BE = Binding Energy

DRIFTS = Diffuse Reflection Infrared Fourier Transform

Spectroscopy

EDS = Energy Dispersive Spectroscopy

FT-IR = Fourier Transform Infrared Ray

SEM = Scanning Electron Microscopy

STEM = Scanning Transmission Electron Microscopy

TEM = Transmission Electron Microscopy

TPD = Temperature Programmed Desorption

XPS = X-Ray Photoelectron Spectroscopy

XRD = X-Ray Diffraction