

บทที่ 4

รูปแบบการจำลองการใช้สารเคมีหลักของโรงงานผลิตเบาะรถยนต์

การวิจัยบทนี้จะเป็นการคัดเลือกปัจจัยที่มีผลต่อการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์โดยคัดเลือกจากปัจจัยภายในและปัจจัยทางเศรษฐกิจ เพื่อนำมาเป็นตัวแปรในสมการถดถอยเชิงซ้อน (Multiple linear regression) โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS (Statistical Package for the Social Sciences) และ Minitab เพื่อช่วยในการในการหารูปแบบของแบบจำลองหรือสมการ รวมทั้งการคำนวณค่าสถิติต่างๆของแบบจำลอง วิธีในการประมาณค่าตัวพารามิเตอร์หรือสัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระต่างๆ ผลที่ได้ในบทนี้ คือ แบบจำลองสมการความต้องการการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

4.1 การคัดเลือกปัจจัยที่มีผลต่อปริมาณการใช้สารเคมีหลักเพื่อนำมาเข้าแบบจำลอง

ในขั้นตอนนี้เป็นการคัดเลือกตัวแปรอิสระ ซึ่งก็คือ ปัจจัยต่างๆ ที่มีผลต่อการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์มีอยู่ด้วยกันหลายปัจจัยมีทั้งปัจจัยภายใน โรงงานผลิตฟองน้ำวิทยาศาสตร์และปัจจัยภายนอกที่เป็นปัจจัยทางเศรษฐกิจ ได้แก่

- | | |
|---|----------------------------|
| 1. ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ | (Production , X_1) |
| 2. ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ | (CAR , X_2) |
| 3. ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol | (Polyol Price , X_3)) |
| 4. ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate | (TDI Price , X_4) |
| 5. สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต | (% Reject , X_5) |
| 6. น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion | (W F/C , X_6) |
| 7. น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back | (W F/B , X_7) |
| 8. น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion | (W R/C , X_8) |
| 9. น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back | (W R/B , X_9) |
| 10. สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion | (% F/C , X_{10}) |
| 11. สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back | (% F/B , X_{11}) |
| 12. สัดส่วนการขายชิ้นงาน Rear Seat Cushion | (% R/C , X_{12}) |

13. สัดส่วนการขายชิ้นงาน Rear Seat Back (% R/B , X_{13})
 14. ไตรมาสที่ 1 ($Q_{tr} 1$, X_{14})
 15. ไตรมาสที่ 2 ($Q_{tr} 2$, X_{15})
 16. ไตรมาสที่ 3 ($Q_{tr} 3$, X_{16})

หมายเหตุ	$X_{14} = \begin{cases} 1 \\ 0 \end{cases}$	<p>1 : ข้อมูลอยู่ในไตรมาสที่ 1 0 : ข้อมูลไม่อยู่ในไตรมาสที่ 1</p>
	$X_{15} = \begin{cases} 1 \\ 0 \end{cases}$	<p>1 : ข้อมูลอยู่ในไตรมาสที่ 2 0 : ข้อมูลไม่อยู่ในไตรมาสที่ 2</p>
	$X_{16} = \begin{cases} 1 \\ 0 \end{cases}$	<p>1 : ข้อมูลอยู่ในไตรมาสที่ 3 0 : ข้อมูลไม่อยู่ในไตรมาสที่ 3</p>

ถ้า X_{14}, X_{15} และ X_{16} ทุกตัวเท่ากับ 0 แสดงว่าข้อมูลอยู่ในช่วงไตรมาสที่ 4

ตารางที่ 4.1 แสดงข้อมูลปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ตั้งแต่ปี 2543 - 2544

Month	Dependent Variable	Independent Variable															
	ปริมาณการวางเคมี (Kilograms/month)	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ (Pcs./month)	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ ภายในประเทศ (Carsets/month)	Polyol Price (Baht/kg)	TDI Price (Baht/kg)	% Reject (%)	น้ำหนักของที่นั่งรถ (kgs/pcs.)				สัดส่วนการขยี้ที่นั่งรถ (%)				ระยะเวลา		
							F/C	F/B	R/C	R/B	F/C	F/B	R/C	R/B	QTR 1	QTR 2	QTR 3
	Y	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	X ₁₁	X ₁₂	X ₁₃	X ₁₄	X ₁₅	X ₁₆
Jan '00	110,689	75,340	29,346	60.00	72.00	2.56%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.22	0.29	0.20	0.29	1	0	0
Feb'00	137,701	82,773	31,279	60.00	72.00	2.92%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.22	0.31	0.22	0.25	1	0	0
Mar'00	151,670	87,555	37,287	60.00	72.00	2.33%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.23	0.32	0.18	0.27	1	0	0
Apr'00	116,054	66,694	27,076	60.00	72.00	2.13%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.24	0.31	0.19	0.26	0	1	0
May'00	153,050	101,250	34,094	60.00	74.00	2.38%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.28	0.30	0.18	0.24	0	1	0
Jun'00	152,263	79,234	35,597	60.00	74.00	2.06%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.26	0.29	0.19	0.26	0	1	0
Jul'00	140,635	76,555	35,443	60.00	74.00	2.41%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.28	0.29	0.18	0.25	0	0	1
Aug'00	150,051	79,963	35,980	61.00	74.00	3.85%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.27	0.30	0.18	0.25	0	0	1
Sep'00	138,536	71,633	34,162	61.00	77.00	2.82%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.27	0.31	0.17	0.25	0	0	1
Oct'00	141,655	70,734	35,282	61.00	77.00	1.81%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.26	0.31	0.17	0.26	0	0	0
Nov'00	148,661	76,386	41,526	61.00	77.00	2.00%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.26	0.31	0.17	0.26	0	0	0
Dec'00	110,075	59,106	33,445	61.00	77.00	2.52%	1.262	1.163	2.253	1.605	0.27	0.30	0.18	0.25	0	0	0
Jan '01	139,677	62,105	30,791	61.00	76.00	1.96%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.25	0.31	0.18	0.26	1	0	0
Feb'01	136,664	52,232	32,250	61.00	76.00	2.54%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.26	0.28	0.19	0.27	1	0	0
Mar'01	152,903	64,233	37,347	61.00	76.00	1.99%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.27	0.29	0.18	0.26	1	0	0
Apr'01	121,122	55,563	27,697	61.00	76.00	2.56%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.28	0.28	0.17	0.27	0	1	0
May'01	151,552	81,084	34,650	61.00	76.00	1.74%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.28	0.29	0.18	0.25	0	1	0
Jun'01	149,181	74,349	34,566	61.00	74.00	1.99%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.25	0.27	0.16	0.32	0	1	0
Jul'01	138,763	96,079	34,132	61.00	74.00	2.13%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.27	0.28	0.15	0.30	0	0	1
Aug'01	136,728	95,835	32,493	61.00	74.00	2.46%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.27	0.29	0.16	0.28	0	0	1
Sep'01	132,951	97,011	33,348	61.00	74.00	2.34%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.27	0.27	0.17	0.29	0	0	1
Oct'01	143,370	104,262	38,047	61.00	76.00	1.58%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.25	0.26	0.19	0.30	0	0	0
Nov'01	143,988	117,231	39,807	61.00	76.00	2.10%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.26	0.25	0.20	0.29	0	0	0
Dec'01	134,923	90,229	36,670	61.00	77.00	3.12%	1.276	1.180	2.522	1.758	0.30	0.27	0.17	0.26	0	0	0

ตารางที่ 4.2 แสดงข้อมูลปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ตั้งแต่ปี 2545 – 2546

Month	Dependent Variable	Independent Variable															
	ปริมาณการทอ	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์	ยอดการผลิตรถยนต์ ภายในประเทศ	Polyol Price	TDI Price	% Reject	น้ำหนักของชิ้นงาน (kgs/pcs.)				สัดส่วนการขยชิ้นงาน (%)				ระยะเวลา		
	(Kilograms/month)	(Pcs./month)	(Carsets/month)	(Baht/kg)	(Baht/kg)	(%)	F/C	F/B	R/C	R/B	F/C	F/B	R/C	R/B	QTR 1	QTR 2	QTR 3
	Y	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	X ₁₁	X ₁₂	X ₁₃	X ₁₄	X ₁₅	X ₁₆
Jan '02	167,600	79,110	31,627	65.00	77.00	1.32%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.27	0.27	0.19	0.27	1	0	0
Feb'02	148,937	66,818	33,048	65.00	78.00	1.41%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.26	0.26	0.21	0.27	1	0	0
Mar'02	194,665	79,656	39,587	65.00	75.00	1.42%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.26	0.25	0.21	0.28	1	0	0
Apr'02	167,255	70,781	33,622	65.00	70.00	1.14%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.24	0.25	0.21	0.30	0	1	0
May'02	204,430	95,504	42,795	65.00	70.00	1.17%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.22	0.32	0.18	0.28	0	1	0
Jun'02	190,576	83,365	44,360	65.00	75.00	1.44%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.23	0.32	0.18	0.27	0	1	0
Jul'02	250,608	105,299	48,420	65.00	75.00	1.03%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.19	0.34	0.18	0.29	0	0	1
Aug'02	193,590	101,185	52,387	65.00	75.00	1.29%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.17	0.35	0.17	0.31	0	0	1
Sep'02	250,207	116,877	55,433	65.00	77.00	2.30%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.17	0.35	0.19	0.29	0	0	1
Oct'02	283,032	130,416	56,911	65.00	77.00	2.29%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.19	0.35	0.18	0.28	0	0	0
Nov'02	280,818	141,957	52,460	65.00	77.00	1.61%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.17	0.34	0.18	0.31	0	0	0
Dec'02	203,549	107,657	49,664	65.00	85.00	1.43%	1.226	1.229	2.216	1.546	0.17	0.34	0.18	0.31	0	0	0
Jan '03	250,326	138,694	47,681	65.00	87.00	1.50%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.19	0.33	0.18	0.30	1	0	0
Feb'03	240,419	130,275	46,498	65.00	87.00	1.82%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.19	0.33	0.17	0.31	1	0	0
Mar'03	294,028	161,505	53,750	65.00	85.00	1.80%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.20	0.34	0.17	0.29	1	0	0
Apr'03	236,061	129,975	48,267	66.00	88.00	1.89%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.20	0.31	0.18	0.31	0	1	0
May'03	290,796	167,963	49,901	66.00	88.00	2.09%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.20	0.32	0.17	0.31	0	1	0
Jun'03	294,899	172,678	58,830	66.00	84.00	1.86%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.19	0.33	0.18	0.30	0	1	0
Jul'03	285,072	171,554	60,543	65.00	80.00	1.89%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.19	0.35	0.16	0.30	0	0	1
Aug'03	222,363	128,260	53,246	63.00	80.00	1.82%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.18	0.36	0.15	0.31	0	0	1
Sep'03	247,614	151,322	63,646	63.00	80.00	1.76%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.19	0.37	0.17	0.27	0	0	1
Oct'03	282,292	173,547	63,686	63.00	75.00	1.54%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.20	0.36	0.17	0.27	0	0	0
Nov'03	267,836	168,482	62,570	63.00	73.00	1.96%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.23	0.34	0.17	0.26	0	0	0
Dec'03	256,640	170,518	65,903	63.00	70.00	1.89%	1.078	1.249	1.866	1.413	0.27	0.32	0.17	0.24	0	0	0

ตารางที่ 4.3 แสดงข้อมูลปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ตั้งแต่ปี 2547 - 2548

Month	Dependent Variable	Independent Variable															
	ปริมาณการถววม	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์	ยอดการผลิตรถยนต์ ภายในประเทศ	Polyol Price	TDI Price	% Reject	น้ำหนักของชิ้นงาน (kgs/pcs.)				สัดส่วนการขจัดชิ้นงาน(%)				ระยะเวลา		
	(Kilograms/month)	(Pcs./month)	(Carsets/month)	(Baht/kg)	(Baht/kg)	(%)	F/C	F/B	R/C	R/B	F/C	F/B	R/C	R/B	QTR 1	QTR 2	QTR 3
Y	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆	X ₇	X ₈	X ₉	X ₁₀	X ₁₁	X ₁₂	X ₁₃	X ₁₄	X ₁₅	X ₁₆	
Jan '04	280,405	156,672	58,240	68.00	72.00	1.94%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.28	0.30	0.17	0.25	1	0	0
Feb'04	289,620	172,755	66,134	68.00	72.00	2.32%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.26	0.32	0.18	0.24	1	0	0
Mar'04	337,016	178,656	74,645	68.00	72.00	2.38%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.28	0.32	0.17	0.23	1	0	0
Apr'04	268,431	133,494	61,064	69.00	74.00	2.00%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.28	0.34	0.15	0.23	0	1	0
May'04	312,051	199,901	71,288	69.00	74.00	1.59%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.27	0.34	0.16	0.23	0	1	0
Jun'04	302,287	201,500	74,153	69.00	75.00	2.11%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.28	0.33	0.16	0.23	0	1	0
Jul'04	301,758	174,478	63,704	69.00	77.00	2.32%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.29	0.33	0.16	0.22	0	0	1
Aug'04	281,748	132,039	59,527	70.00	80.00	2.45%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.31	0.34	0.16	0.19	0	0	1
Sep'04	345,770	171,313	65,728	78.00	82.00	2.68%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.35	0.37	0.12	0.16	0	0	1
Oct'04	407,669	206,284	83,366	90.00	85.00	2.61%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.36	0.37	0.12	0.15	0	0	0
Nov'04	380,418	205,710	84,344	100.00	90.00	2.81%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.38	0.37	0.12	0.13	0	0	0
Dec'04	361,288	187,659	82,093	110.00	90.00	1.95%	1.136	1.246	1.893	1.471	0.38	0.37	0.12	0.13	0	0	0
Jan '05	387,083	244,105	70,368	120.00	92.00	2.41%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.37	0.36	0.11	0.16	1	0	0
Feb'05	321,147	220,685	71,247	122.00	92.00	1.68%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.36	0.37	0.12	0.15	1	0	0
Mar'05	509,533	344,602	90,591	122.00	94.00	1.38%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.36	0.38	0.11	0.15	1	0	0
Apr'05	298,390	191,081	73,255	123.00	96.00	1.96%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.36	0.38	0.11	0.15	0	1	0
May'05	414,459	263,366	83,573	123.00	96.00	2.26%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.34	0.38	0.12	0.16	0	1	0
Jun'05	381,554	290,410	90,732	122.00	100.00	1.95%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.35	0.39	0.11	0.15	0	1	0
Jul'05	439,891	271,796	83,881	122.00	100.00	2.24%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.35	0.40	0.11	0.14	0	0	1
Aug'05	439,516	270,271	91,870	122.00	102.00	1.84%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.36	0.38	0.11	0.15	0	0	1
Sep'05	532,834	324,852	98,958	123.00	102.00	2.31%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.36	0.38	0.11	0.15	0	0	1
Oct'05	536,108	343,605	92,400	126.00	105.00	2.65%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.35	0.40	0.11	0.14	0	0	0
Nov'05	576,144	354,959	103,911	130.00	105.00	2.57%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.35	0.40	0.11	0.14	0	0	0
Dec'05	533,959	320,566	87,970	130.00	105.00	3.35%	1.189	1.282	2.371	1.669	0.36	0.40	0.11	0.13	0	0	0

4.2 แบบจำลองปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์

จากขั้นตอนการคัดเลือกตัวแปร เพื่อเป็นการป้องกันการเกิดปัญหา Multicollinearity นั่นก็คือ การที่ตัวแปรอิสระที่มีความสัมพันธ์กันเอง ดังนั้นเพื่อขจัดปัญหาเหล่านี้จึงทำการคัดเลือกตัวแปรอิสระ ทุกตัวที่คาดว่าจะมีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามเข้าสมการถดถอย จากตัวแปรอิสระทั้งหมด 16 ตัว ถ้า ตัวแปรอิสระที่นำเข้ามาไม่มีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามก็จะถูกตัดออกจากสมการครั้งละ 1 ตัว จนกว่า จะได้สมการที่เหมาะสม เรียกวิธีนี้ว่า Backward ซึ่งจากการใช้วิธี Backward ให้มีการคัดเลือกตัวแปร อิสระเพื่อออกจากแบบจำลอง 9 รูปแบบ ดังนี้

ตารางที่ 4.4 แสดงข้อมูลของตัวแปรอิสระที่นำเข้าสมการถดถอยโดยวิธี Backward

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Qtr 3, W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, Qtr 2, % F/C, TDI Price, % F/B, W F/C, W F/B, % R/C, CAR, Polyol Price, W R/C(a)	.	Enter
2	.	W R/C	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).
3	.	% R/C	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).
4	.	Qtr 2	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).
5	.	Qtr 3	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).
6	.	% F/B	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).
7	.	% F/C	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).
8	.	Qtr 1	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).
9	.	Polyol Price	Backward (criterion: Probability of F-to-remove \geq .050).

โดยแต่ละขั้นตอนการ Backward จะได้ค่า R^2 และ Adjusted R^2 ดังแสดงในตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 แสดงข้อมูล R^2 และ Adjusted R^2 ของตัวแปรอิสระ

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate	Change Statistics					Durbin-Watson
					R Square Change	F Change	df1	df2	Sig. F Change	
1	.985(a)	.971	.963	22690.47892	.971	124.613	15	56	.000	
2	.985(b)	.971	.964	22495.51672	.000	.025	1	56	.876	
3	.985(c)	.971	.964	22325.73724	.000	.128	1	57	.722	
4	.985(d)	.971	.965	22162.02961	.000	.138	1	58	.712	
5	.985(e)	.971	.965	22039.91674	.000	.341	1	59	.562	
6	.985(f)	.970	.965	22080.66752	-.001	1.226	1	60	.273	
7	.985(g)	.969	.965	22114.04229	-.001	1.188	1	61	.280	
8	.984(h)	.968	.964	22266.38082	-.001	1.871	1	62	.176	
9	.984(i)	.968	.964	22376.76448	-.001	1.636	1	63	.206	1.525

a) Predictors: (Constant), Qtr 3, W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, Qtr 2, % F/C, TDI Price, % F/B, W F/C, W F/B, % R/C, CAR, Polyol Price, W R/C

b) Predictors: (Constant), Qtr 3, W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, Qtr 2, % F/C, TDI Price, % F/B, W F/C, W F/B, % R/C, CAR, Polyol Price

c) Predictors: (Constant), Qtr 3, W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, Qtr 2, % F/C, TDI Price, % F/B, W F/C, W F/B, CAR, Polyol Price

d) Predictors: (Constant), Qtr 3, W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, % F/C, TDI Price, % F/B, W F/C, W F/B, CAR, Polyol Price

e) Predictors: (Constant), W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, % F/C, TDI Price, % F/B, W F/C, W F/B, CAR, Polyol Price

f) Predictors: (Constant), W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, % F/C, TDI Price, W F/C, W F/B, CAR, Polyol Price

g) Predictors: (Constant), W R/B, Production, % Reject, Qtr 1, TDI Price, W F/C, W F/B, CAR, Polyol Price

h) Predictors: (Constant), W R/B, Production, % Reject, TDI Price, W F/C, W F/B, CAR, Polyol Price

i) Predictors: (Constant), W R/B, Production, % Reject, TDI Price, W F/C, W F/B, CAR

j) Dependent Variable: Polyol+ISO

จากการพิจารณาจากค่า Adjusted R² ของทั้ง 9 รูปแบบ จะเห็นได้ว่ามีอยู่ 4 รูปแบบด้วยกันที่มีค่า Adjusted R² สูงสุดซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.965 ได้แก่ รูปแบบจำลองที่ 4 , 5 , 6 และ 7 สามารถแสดงเป็นรูปแบบจำลองความต้องการสารเคมีหลักในการผลิตรถยนต์ได้ดังนี้

รูปแบบจำลองที่ 4 ประกอบด้วยตัวแปรอิสระทั้งหมด 12 ตัวแปร
รูปแบบจำลอง

$$Y = -1480929.07 + 0.93X_1 + 1.40X_2 - 1610.59X_3 + 2494.66X_4 + 1076327.61X_5 + 569061.07X_6 + 796506.13X_7 - 230981.07X_8 + 185475.63X_{10} + 218809.33X_{11} + 8888.54X_{14} - 3998.19X_{16}$$

รูปแบบจำลองที่ 5 ประกอบด้วยตัวแปรอิสระทั้งหมด 11 ตัวแปร
รูปแบบจำลอง

$$Y = -1427203.64 + 0.94X_1 + 1.40X_2 - 1530.28X_3 + 2464.59X_4 + 1008541.24X_5 + 562563.80X_6 + 768035.37X_7 - 234721.79X_8 + 180030.44X_{10} + 194557.61X_{11} + 9890.91X_{14}$$

รูปแบบจำลองที่ 6 ประกอบด้วยตัวแปรอิสระทั้งหมด 10 ตัวแปร
รูปแบบจำลอง

$$Y = -1236128.83 + 0.89X_1 + 1.71X_2 - 1112.18X_3 + 2417.18X_4 + 1175509.80X_5 + 545388.34X_6 + 679270.27X_7 - 248200.94X_8 + 104645.12X_{10} + 8723.55X_{14}$$

รูปแบบจำลองที่ 7 ประกอบด้วยตัวแปรอิสระทั้งหมด 9 ตัวแปร
รูปแบบจำลอง

$$Y = -1091274.26 + 0.85X_1 + 1.84X_2 - 674.68X_3 + 2033.01X_4 + 1368100.97X_5 + 502694.68X_6 + 596956.87X_7 - 230715.98X_8 + 8950.89X_{14}$$

โดยที่ Y	คือ	ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน
X ₁	คือ	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน
X ₂	คือ	ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน
X ₃	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol หน่วย บาท
X ₄	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท

X_5	คือ	สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต หน่วย ร้อยละ
X_6	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม
X_7	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม
X_8	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม
X_9	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม
X_{10}	คือ	สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย ร้อยละ
X_{11}	คือ	สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย ร้อยละ
X_{12}	คือ	สัดส่วนการขายชิ้นงาน Rear Seat Cushion หน่วย ร้อยละ
X_{14}	คือ	ไตรมาสที่ 1 : $X_{14} = 1$ เมื่อข้อมูลอยู่ในไตรมาสที่ 1 $X_{14} = 0$ เมื่อข้อมูลไม่อยู่ในไตรมาสที่ 1
X_{15}	คือ	ไตรมาสที่ 2 : $X_{15} = 1$ เมื่อข้อมูลอยู่ในไตรมาสที่ 2 $X_{15} = 0$ เมื่อข้อมูลไม่อยู่ในไตรมาสที่ 2
X_{16}	คือ	ไตรมาสที่ 3 : $X_{16} = 1$ เมื่อข้อมูลอยู่ในไตรมาสที่ 3 $X_{16} = 0$ เมื่อข้อมูลไม่อยู่ในไตรมาสที่ 3

เมื่อ X_{14}, X_{15} และ X_{16} ทุกตัวเท่ากับ 0 แสดงว่าข้อมูลอยู่ในช่วงไตรมาสที่ 4

ซึ่งค่าสถิติต่างๆที่ได้จากแบบจำลองแต่ละประเภทแสดงในตารางแสดงค่าสถิติของรูปแบบจำลองโดยวิธี Enter

4.3 การวิเคราะห์แบบจำลองที่ 4 เมื่อตัวแปรอิสระคือ $X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_8, X_{10}, X_{11}, X_{14}$ และ X_{16}

จากรูปแบบจำลองที่ 4 จะได้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 12 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back, ไตรมาสที่ 1 และไตรมาสที่ 3 จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R - Square พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะ

รถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 12 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 96.48

4.3.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองที่ 4

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ $1.45e-40$ ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

T – Statistic และ **Significant T** ซึ่งเป็นการทดสอบว่า สัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระ มีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามอย่างมีนัยสำคัญหรือไม่

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,9,10,11,14,16$

$$\begin{aligned} \text{จากสมมติฐาน } H_0 & : \beta_i = 0 \\ H_1 & : \beta_i \neq 0 \end{aligned}$$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{i,\infty/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,6,7,9 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion และ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back จะมีความสัมพันธ์กับยอดการผลิตเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=5,10,11,14,16 = 0$ แสดงว่า สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1 และ ไตรมาสที่ 3 ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จะเห็นได้ว่าปัจจัยทั้ง 7 ปัจจัย มีความสัมพันธ์กับปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ในระดับที่สูงมาก โดยมีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์พหุคูณเท่ากับ 0.97076 และสามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.48 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

ตารางที่ 4.6 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองที่ 4

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients Beta	t	Sig.	Result
	B	Std. Error				
(Constant)	-1480929.07	408295.0		-3.627	0.001	<0.05
X16 Qtr 3	.3998.19	6850.6	-0.015	-0.584	0.562	0.562
X9 W R/B	-230981.07	59050.6	-0.229	-3.912	0.000	<0.05
X1 Production	0.93	0.1	0.616	6.265	0.000	<0.05
X5 % Reject	1076327.61	699603.7	0.048	1.538	0.129	0.129
X14 Qtr 1	8888.54	6864.8	0.033	1.295	0.200	0.200
X10 % F/C	185475.63	118591.2	0.095	1.564	0.123	0.123
X4 TDI Price	2494.66	807.2	0.204	3.091	0.003	<0.05
X11 % F/B	218809.33	181522.1	0.075	1.205	0.233	0.233
X6 W F/C	569061.07	127645.1	0.338	4.458	0.000	<0.05
X7 W F/B	796506.13	247251.8	0.279	3.221	0.002	<0.05
X2 CAR	1.40	0.6	0.265	2.416	0.019	<0.05
X3 Polyol Price	-1610.59	722.6	-0.317	-2.229	0.030	<0.05

a) Dependent Variable: Polyol*ISO

R = 0.98527 R² = 0.97076 R² adjusted = 0.96481 ; F = 163.2585

แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์ เมื่อนำปัจจัยทุกปัจจัยเข้าสมการได้ดังนี้

$$Y = -727236 + 0.886 X_1 + 1.77 X_2 - 406 X_3 + 1893 X_4 + 432355 X_6 + 373222 X_7 - 221583 X_9$$

โดยที่ Y คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน

X₁ คือ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน

X₂ คือ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน

X₃ คือ ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol หน่วย บาท

X₄ คือ ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท

X₆ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม

X₇ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม

X₉ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม

และ $52,232 \leq X_1 \leq 354,959$

$26,919 \leq X_2 \leq 109,881$

$60 \leq X_3 \leq 130$

$70 \leq X_4 \leq 105$

$1.08 \leq X_6 \leq 1.28$

$$1.16 \leq X_7 \leq 1.28$$

$$1.41 \leq X_8 \leq 1.76$$

4.3.2 การตรวจสอบสมมติฐานการวิเคราะห์การถดถอยของแบบจำลองที่ 4

1. การตรวจสอบว่า $E(e) = 0$

จากทดสอบสมมติฐาน

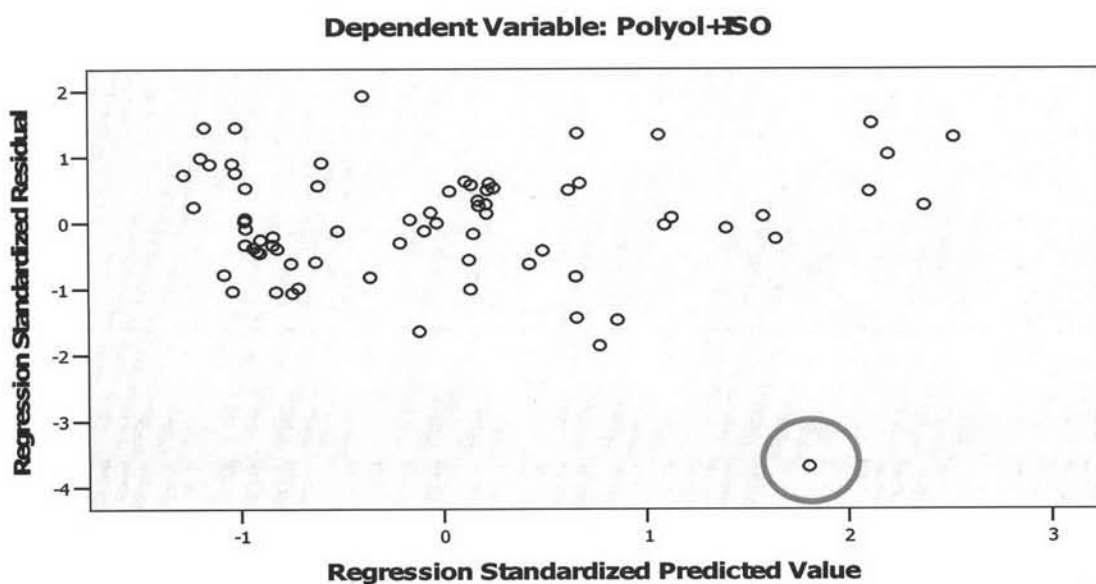
$$H_0 : E(e) = 0$$

$$H_1 : E(e) \neq 0$$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ H_0 ถ้า $Sig < \alpha = 0.05$

เมื่อค่า Sig ที่ได้เท่ากับ $0.9999 > \alpha$ จึงยอมรับ H_0 นั่นคือ $E(e) = 0$ แสดงว่า ปริมาณการใช้สารเคมีหลักที่คำนวณจากสมการ $Y = -727236 + 0.886 X_1 + 1.77 X_2 - 406 X_3 + 1893 X_4 + 432355 X_5 + 373222 X_7 - 221583 X_8$ โดยค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นจากความแตกต่างของ Y และ \bar{Y} มีค่าต่ำมากหรือใกล้เคียงศูนย์มาก ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า ค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อน $E(e)$ ของรูปแบบจำลองมีค่าเท่ากับศูนย์

2. การตรวจสอบว่า $V(e) = \sigma^2 =$ ค่าคงที่



รูปที่ 4.1 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานแบบจำลองที่ 4

จากรูปที่ 4.1 แสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่

ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล

3. การตรวจสอบว่า e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_0 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_1 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j ไม่เป็นอิสระต่อกัน

ใช้สถิติทดสอบ Durbin – Watson จากตารางแสดงการคำนวณค่าสถิติ Durbin – Watson โดยค่า d ที่ให้มามีค่าเท่ากับ 1.646 ซึ่งมีค่าใกล้เคียง 2 หรืออยู่ระหว่าง 1.5 และ 2.5 จึงยอมรับ H_0 นั่นคือค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

4. การตรวจสอบว่า e_i มีการแจกแจงปกติ

ตารางที่ 4.7 Tests of Normality ของแบบจำลองที่ 4

	Kolmogorov-Smirnov(a)		
	Statistic	df	Sig.
Unstandardized Residual	0.071769108	72	0.2

* This is a lower bound of the true significance.

a. Lilliefors Significance Correction

โดยการใช้วิธี Kolmogorov – Smirnov Test เพื่อทดสอบสมการการกระจายของ e_i ซึ่งค่าสถิติ Sig = 0.2 ซึ่งมีค่ามากกว่า $\alpha = 0.05$ จึงทำให้ยอมรับสมมติฐาน H_0 ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า e_i มีการแจกแจงปกติ

4.4 การวิเคราะห์แบบจำลองที่ 5 เมื่อตัวแปรอิสระคือ $X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_8, X_{10}, X_{11}$ และ X_{14}

จากรูปแบบจำลองที่ 5 จะได้สมการประมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 11 ตัวได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back และไตรมาสที่ 1 จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R – Square พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะ

รถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 11 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 96.52

4.4.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองที่ 5

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ $1.242e-41$ ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

T – Statistic และ **Significant T** ซึ่งเป็นการทดสอบว่า สัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระ มีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามอย่างมีนัยสำคัญหรือไม่

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,9,10,11,14,16$

จากสมมติฐาน H_0 : $\beta_i = 0$

H_1 : $\beta_i \neq 0$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,6,7,9 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion และ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back จะมีความสัมพันธ์กับยอดการผลิตเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=5,10,11,14 = 0$ แสดงว่า สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back และ ไตรมาสที่ 1 ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จะเห็นได้ว่าปัจจัยทั้ง 7 ปัจจัย มีความสัมพันธ์กับปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ในระดับที่สูง โดยมีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์พหุคูณเท่ากับ 0.97059 และสามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.52 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

ตารางที่ 4.8 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองที่ 5

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Result
		B	Std. Error	Beta			
	(Constant)	-1427203.64	395590.6		-3.608	0.001	<0.05
X9	W R/B	-234721.79	58378.3	-0.233	-4.021	0.000	<0.05
X1	Production	0.94	0.1	0.620	6.354	0.000	<0.05
X5	% Reject	1008541.24	686093.8	0.045	1.470	0.147	0.147
X14	Qtr 1	9890.91	6609.9	0.037	1.496	0.140	0.140
X10	% F/C	180030.44	117572.2	0.092	1.531	0.131	0.131
X4	TDI Price	2464.59	801.1	0.202	3.077	0.003	<0.05
X11	% F/B	194557.61	175728.3	0.067	1.107	0.273	0.273
X6	W F/C	562563.80	126458.1	0.335	4.449	0.000	<0.05
X7	W F/B	768035.37	241056.1	0.269	3.186	0.002	<0.05
X2	CAR	1.40	0.6	0.264	2.426	0.018	<0.05
X3	Polyol Price	-1530.28	705.5	-0.302	-2.169	0.034	<0.05

a)Dependent Variable: Polyol+ISO

R = 0.98518 R² = 0.97059 R²adjusted = 0.96520 ; F = 180.0479

แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์ เมื่อนำปัจจัยทุกปัจจัยเข้าสมการได้ดังนี้

$$Y = -727236 + 0.886 X_1 + 1.77 X_2 - 406 X_3 + 1893 X_4 + 432355 X_6 + 373222 X_7 - 221583 X_9$$

โดยที่ Y คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน

X₁ คือ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน

X₂ คือ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน

X₃ คือ ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol หน่วย บาท

X₄ คือ ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท

X₆ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม

X₇ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม

X₉ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม

และ $52,232 \leq X_1 \leq 354,959$

$26,919 \leq X_2 \leq 109,881$

$60 \leq X_3 \leq 130$

$70 \leq X_4 \leq 105$

$1.08 \leq X_6 \leq 1.28$

$$\begin{array}{l} 1.16 \leq X_7 \leq 1.28 \\ 1.41 \leq X_9 \leq 1.76 \end{array}$$

4.4.2 การตรวจสอบสมมติฐานการวิเคราะห์การถดถอยของแบบจำลองที่ 5

1. การตรวจสอบว่า $E(e) = 0$

จากทดสอบสมมติฐาน

$$H_0 : E(e) = 0$$

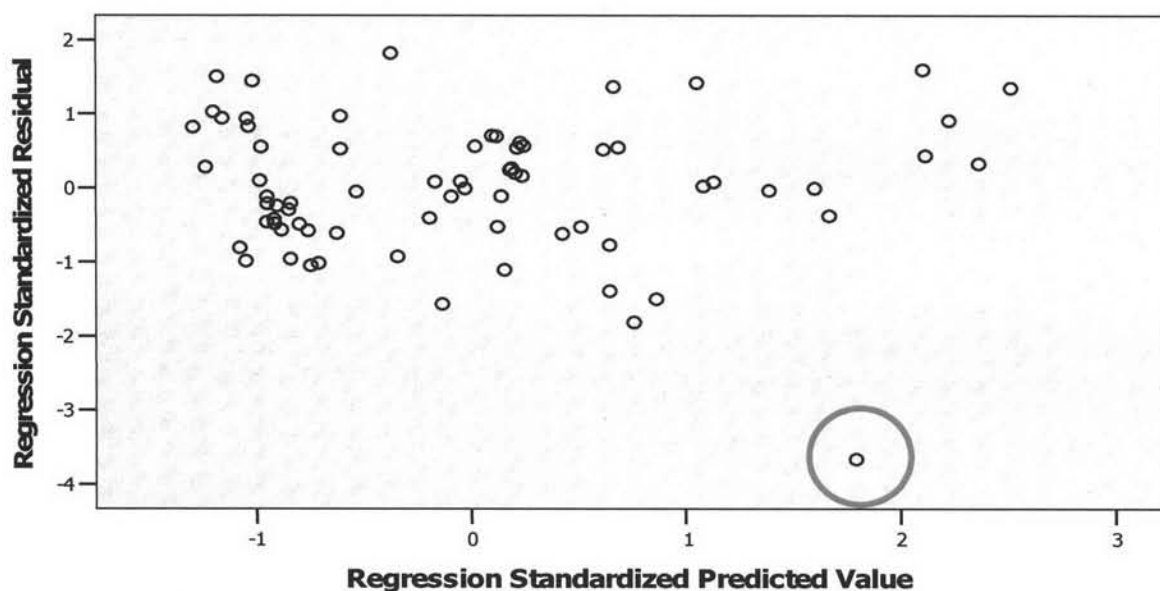
$$H_1 : E(e) \neq 0$$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ H_0 ถ้า $\text{Sig} < \alpha = 0.05$

เมื่อค่า Sig ที่ได้เท่ากับ $0.9999 > \alpha$ จึงยอมรับ H_0 นั่นคือ $E(e) = 0$ แสดงว่า ปริมาณการใช้สารเคมีหลักที่คำนวณจากสมการ $Y = -727236 + 0.886 X_1 + 1.77 X_2 - 406 X_3 + 1893 X_4 + 432355 X_6 + 373222 X_7 - 221583 X_9$ โดยค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นจากความแตกต่างของ Y และ \bar{Y} มีค่าต่ำมากหรือใกล้เคียงศูนย์มาก ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า ค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อน $E(e)$ ของรูปแบบจำลองมีค่าเท่ากับศูนย์

2. การตรวจสอบว่า $V(e) = \sigma^2 = \text{ค่าคงที่}$

Dependent Variable: Polyol+ISO



รูปที่ 4.2 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองที่ 5

จากรูปที่ 4.2 แสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล

3. การตรวจสอบว่า e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_0 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_1 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j ไม่เป็นอิสระต่อกัน

ใช้สถิติทดสอบ Durbin – Watson จากตารางแสดงการคำนวณค่าสถิติ Durbin – Watson โดยค่า d ที่ให้มามีค่าเท่ากับ 1.600 ซึ่งมีค่าใกล้เคียง 2 หรืออยู่ระหว่าง 1.5 และ 2.5 จึงยอมรับ H_0 นั่นคือค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

4. การตรวจสอบว่า e_i มีการแจกแจงปกติ

ตารางที่ 4.9 Tests of Normalityแบบจำลองที่ 5

	Kolmogorov-Smirnov(a)		
	Statistic	df	Sig.
Unstandardized Residual	0.06933	72	0.2

* This is a lower bound of the true significance.
a Lilliefors Significance Correction

โดยการใช้วิธี Kolmogorov – Smirnov Test เพื่อทดสอบสมการการกระจายของ e_i ซึ่งค่าสถิติ Sig = 0.2 ซึ่งมีค่ามากกว่า $\alpha = 0.05$ จึงทำให้ยอมรับสมมติฐาน H_0 ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า e_i มีการแจกแจงปกติ

4.5 การวิเคราะห์แบบจำลองที่ 6 เมื่อตัวแปรอิสระคือ $X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_9, X_{10}$ และ X_{14}

จากรูปแบบจำลองที่ 6 จะได้สมการประมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 10 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion และ ไตรมาสที่ 1 จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R – Square พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 10 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 96.507

4.5.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองที่ 6

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ $1.57e-42$ ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0: \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,9,10,14$

จากสมมติฐาน H_0 : $\beta_i = 0$

H_1 : $\beta_i \neq 0$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=1,2,4,6,7,9 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back และ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back จะมีความสัมพันธ์กับยอดการเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=3,5,10,14 = 0$ แสดงว่า ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol, สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion และ ไตรมาสที่ 1 ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จะเห็นได้ว่าปัจจัยทั้ง 6 ปัจจัย มีความสัมพันธ์กับปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ในระดับที่สูง โดยมีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์พหุคูณเท่ากับ 0.96999 และสามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.507 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

ตารางที่ 4.10 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองที่ 6

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Result
		B	Std. Error	Beta			
	(Constant)	-1236128.83	356617.6		-3.466	0.001	<0.05
X9	W R/B	-248200.94	57200.3	-0.246	-4.339	0.000	<0.05
X1	Production	0.89	0.1	0.590	6.281	0.000	<0.05
X5	% Reject	1175509.80	670551.6	0.052	1.753	0.085	0.085
X14	Qtr 1	8723.55	6537.3	0.032	1.334	0.187	0.187
X10	% F/C	104645.12	96026.2	0.054	1.090	0.280	0.280
X4	TDI Price	2417.18	801.4	0.198	3.016	0.004	<0.05
X6	W F/C	545388.34	125735.0	0.324	4.338	0.000	<0.05
X7	W F/B	679270.27	227752.9	0.238	2.982	0.004	<0.05
X2	CAR	1.71	0.5	0.324	3.419	0.001	<0.05
X3	Polyol Price	-1112.18	597.0	-0.219	-1.863	0.067	0.067

a) Dependent Variable: Polyol+ISO

$$R = 0.98488 \quad R^2 = 0.96999 \quad R^2_{\text{adjusted}} = 0.96507 \quad ; \quad F = 197.2002$$

แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์ เมื่อนำปัจจัยทุกปัจจัยเข้าสมการได้ดังนี้

$$Y = -570882 + 0.861 X_1 + 1.66 X_2 + 1464 X_4 + 383717 X_6 + 307590 X_7 - 224068 X_9$$

โดยที่ Y คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน

- X₁ คือ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน
X₂ คือ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน
X₄ คือ ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท
X₆ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม
X₇ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม
X₉ คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม

และ

$$52,232 \leq X_1 \leq 354,959$$

$$26,919 \leq X_2 \leq 109,881$$

$$70 \leq X_4 \leq 105$$

$$1.08 \leq X_6 \leq 1.28$$

$$1.16 \leq X_7 \leq 1.28$$

$$1.41 \leq X_9 \leq 1.76$$

4.5.2 การตรวจสอบสมมติฐานการวิเคราะห์การถดถอยของแบบจำลองที่ 6

1. การตรวจสอบว่า $E(e) = 0$

จากทดสอบสมมติฐาน

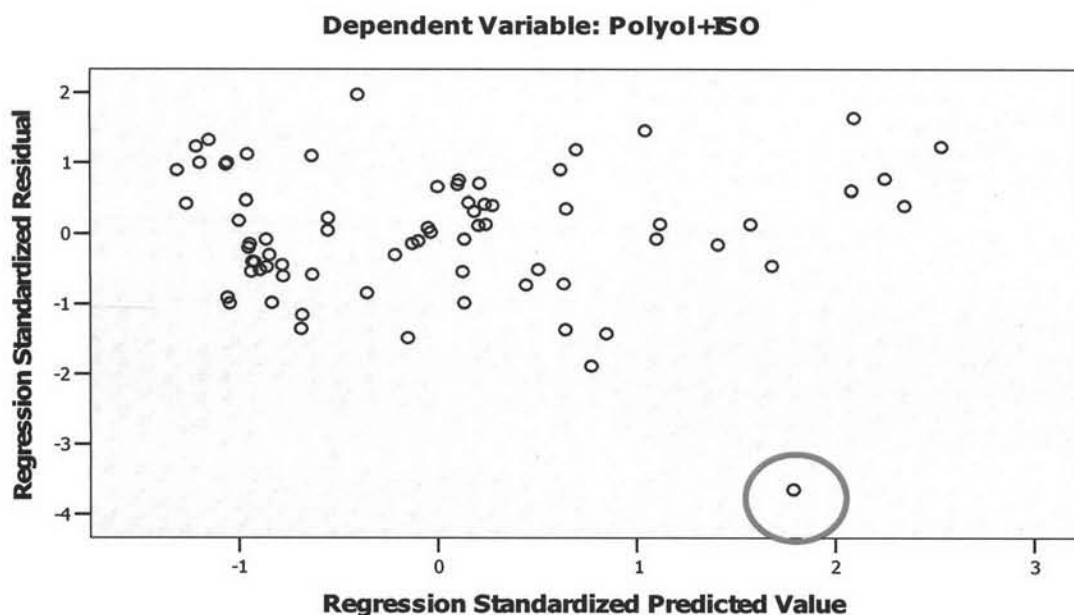
$$H_0 : E(e) = 0$$

$$H_1 : E(e) \neq 0$$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ H_0 ถ้า $\text{Sig} < \alpha = 0.05$

เมื่อค่า Sig ที่ได้เท่ากับ $0.9999 > \alpha$ จึงยอมรับ H_0 นั่นคือ $E(e) = 0$ แสดงว่า ปริมาณการใช้สารเคมีหลักที่คำนวณจากสมการ $Y = -570882 + 0.861 X_1 + 1.66 X_2 + 1464 X_4 + 383717 X_6 + 307590 X_7 - 224068 X_9$ โดยค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นจากความแตกต่างของ Y และ \bar{Y} มีค่าต่ำมากหรือใกล้เคียงศูนย์มาก ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า ค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อน $E(e)$ ของรูปแบบจำลองมีค่าเท่ากับศูนย์

2. การตรวจสอบว่า $V(e) = \sigma^2 = \text{ค่าคงที่}$



รูปที่ 4.3 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองที่ 6

จากกราฟแสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่ ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่

ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล

3. การตรวจสอบว่า e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_0 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_1 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j ไม่เป็นอิสระต่อกัน

ใช้สถิติทดสอบ Durbin - Watson จากตารางแสดงการคำนวณค่าสถิติ Durbin - Watson โดยค่า d ที่ให้มามีค่าเท่ากับ 1.5804 ซึ่งมีค่าใกล้เคียง 2 หรืออยู่ระหว่าง 1.5 และ 2.5 จึงยอมรับ H_0 นั่นคือ ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

4. การตรวจสอบว่า e_i มีการแจกแจงปกติ

ตารางที่ 4.11 Tests of Normalityแบบจำลองที่ 6

	Kolmogorov-Smirnov(a)		
	Statistic	df	Sig.
Unstandardized Residual	0.06346	72	0.2

* This is a lower bound of the true significance.

a Lilliefors Significance Correction

โดยการใช้วิธี Kolmogorov - Smirnov Test เพื่อทดสอบสมการการกระจายของ e_i ซึ่งค่าสถิติ Sig = 0.2 ซึ่งมีค่ามากกว่า $\alpha = 0.05$ จึงทำให้ยอมรับสมมติฐาน H_0 ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า e_i มีการแจกแจงปกติ

4.6 การวิเคราะห์แบบจำลองที่ 7 เมื่อตัวแปรอิสระคือ $X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_8$ และ X_{14}

จากรูปแบบจำลองที่ 7 จะได้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 9 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back และไตรมาสถที่ 1 จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R - Square พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 9 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R - Square อธิบายได้ร้อยละ 96.497

4.6.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองที่ 7

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ $1.848e-43$ ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,9,14$

จากสมมติฐาน H_0 : $\beta_i = 0$

H_1 : $\beta_i \neq 0$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=1,2,4,5,6,7,9 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ, ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back และ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back จะมีความสัมพันธ์กับยอดการเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=3,14 = 0$ แสดงว่า ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol และ ไตรมาสที่ 1 ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

จะเห็นได้ว่าปัจจัยทั้ง 7 ปัจจัย มีความสัมพันธ์กับปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ในระดับที่สูง โดยมีค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์พหุคูณเท่ากับ 0.96941 และสามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.497 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

ตารางที่ 4.12 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองที่ 7

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Result
		B	Std. Error	Beta			
1	(Constant)	-1091274.26	331419.1		-3.293	0.002	<0.05
	X9 W R/B	-230715.98	54986.8	-0.229	-4.196	0.000	<0.05
	X1 Production	0.85	0.1	0.561	6.221	0.000	<0.05
	X5 % Reject	1368100.97	647821.1	0.061	2.112	0.039	<0.05
	X14 Otr 1	8950.89	6543.8	0.033	1.368	0.176	0.176
	X4 TDI Price	2033.01	720.8	0.166	2.821	0.006	<0.05
	X6 W F/C	502694.68	119656.2	0.299	4.201	0.000	<0.05
	X7 W F/B	596956.87	215187.6	0.209	2.774	0.007	<0.05
	X2 CAR	1.84	0.5	0.349	3.789	0.000	<0.05
	X3 Polyol Price	-674.68	442.5	-0.133	-1.525	0.132	0.132

a) Dependent Variable: Polyol*ISO

$R = 0.98458$ $R^2 = 0.96941$ $R^2 \text{ adjusted} = 0.96497$; $F = 218.3189$

แบบจำลองเพื่อประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์ เมื่อนำปัจจัยทุกปัจจัยเข้าสมการได้ดังนี้

$$Y = -855560 + 0.834 X_1 + 1.50 X_2 + 1251 X_4 + 1239346 X_5 + 413250 X_6 + 521877 X_7 - 229264 X_8$$

โดยที่ Y คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน

X_1	คือ	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน
X_2	คือ	ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน
X_4	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท
X_5	คือ	สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต หน่วย ร้อยละ
X_6	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม
X_7	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม
X_8	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม

และ	52,232	$\leq X_1 \leq$	354,959
	26,919	$\leq X_2 \leq$	109,881
	70	$\leq X_4 \leq$	105
	1.03%	$\leq X_5 \leq$	3.85%
	1.08	$\leq X_6 \leq$	1.28
	1.16	$\leq X_7 \leq$	1.28
	1.41	$\leq X_8 \leq$	1.76

4.6.2 การตรวจสอบสมมติฐานการวิเคราะห์การถดถอยของแบบจำลองที่ 7

1. การตรวจสอบว่า $E(e) = 0$

จากทดสอบสมมติฐาน

$$H_0 : E(e) = 0$$

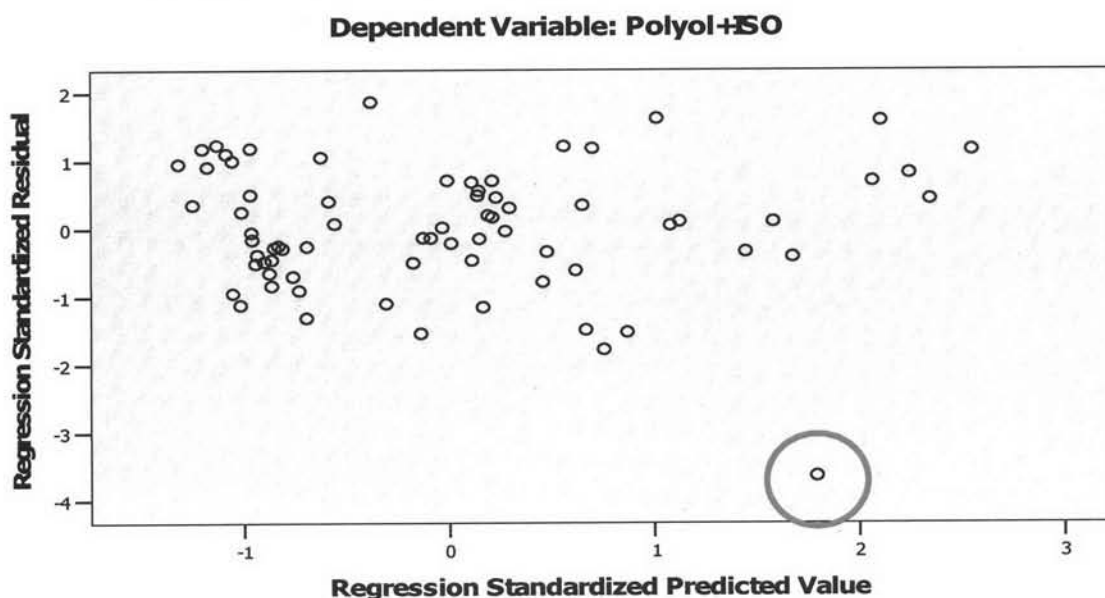
$$H_1 : E(e) \neq 0$$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ H_0 ถ้า $\text{Sig} < \alpha = 0.05$

เมื่อค่า Sig ที่ได้เท่ากับ $0.9999 > \alpha$ จึงยอมรับ H_0 นั่นคือ $E(e) = 0$ แสดงว่า ปริมาณการใช้สารเคมีหลักที่คำนวณจากสมการ $Y = -855560 + 0.834 X_1 + 1.50 X_2 + 1251 X_4 + 1239346 X_5 +$

$413250 X_6 + 521877 X_7 - 229264 X_8$, โดยค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นจากความแตกต่างของ Y และ \bar{Y} มีค่าต่ำมากหรือใกล้เคียงศูนย์มาก ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า ค่าเฉลี่ยความคลาดเคลื่อน $E(e)$ ของรูปแบบจำลองมีค่าเท่ากับศูนย์

2. การตรวจสอบว่า $V(e) = \sigma^2 =$ ค่าคงที่



รูปที่ 4.4 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองที่ 7

จากรูปที่ 4.4 แสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล

3. การตรวจสอบว่า e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_0 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

H_1 : ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j ไม่เป็นอิสระต่อกัน

ใช้สถิติทดสอบ Durbin - Watson จากตารางแสดงการคำนวณค่าสถิติ Durbin - Watson โดยค่า d ที่ให้มีค่าเท่ากับ 1.5427 ซึ่งมีค่าใกล้เคียง 2 หรืออยู่ระหว่าง 1.5 และ 2.5 จึงยอมรับ H_0 นั่นคือ ค่าคลาดเคลื่อน e_i และ e_j เป็นอิสระต่อกัน

4. การตรวจสอบว่า e_t มีการแจกแจงปกติ

ตารางที่ 4.13 Tests of Normality ของแบบจำลองที่ 7

	Kolmogorov-Smirnov(a)		
	Statistic	df	Sig.
Unstandardized Residual	0.07211	72	0.2

* This is a lower bound of the true significance.
a Lilliefors Significance Correction

โดยการใช้วิธี Kolmogorov – Smirnov Test เพื่อทดสอบสมการการกระจายของ e_t ซึ่งค่าสถิติ Sig = 0.2 ซึ่งมีค่ามากกว่า $\alpha = 0.05$ จึงทำให้ยอมรับสมมติฐาน H_0 ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า e_t มีการแจกแจงปกติ

จากตารางที่ 4.14 สรุปรูปแบบจำลองประมาณการปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์จากสมการถดถอยแบบต่างๆ รูปแบบจำลองทั้ง 4 แบบ จะเห็นได้ว่า รูปแบบจำลองที่ 5 เป็นรูปแบบจำลองปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ที่ดีที่สุดสำหรับวิธีการ Multiple linear regression เนื่องจากให้ค่า R^2 adjusted และ ค่า Durbin – Watson สูงที่สุด และมีค่า Standard Error of the Estimate ต่ำที่สุด

ตารางที่ 4.14 สรุปรูปแบบจำลองประมาณการปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์จากสมการ

Model	รูปแบบสมการ	ตัวแปรอิสระ	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate	Durbin-Watson
4	$Y = -1480929.07 + 0.93X_1 + 1.40X_2 - 1610.59X_3 + 2494.66X_4 + 1076327.61X_5 + 569061.07X_6 + 796506.13X_7 - 230981.07X_9 + 185475.63X_{10} + 218809.33X_{11} + 8888.54X_{14} - 3998.19X_{16}$	$X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_9, X_{10}, X_{11}, X_{14}, X_{16}$	0.9648	22162.0296	1.6463
5	$Y = -1427203.64 + 0.94X_1 + 1.40X_2 - 1530.28X_3 + 2464.59X_4 + 1008541.24X_5 + 562563.80X_6 + 768035.37X_7 - 234721.79X_9 + 180030.44X_{10} + 194657.61X_{11} + 9890.91X_{14}$	$X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_9, X_{10}, X_{11}, X_{14}$	0.9652	22039.9167	1.6003
6	$Y = -1236128.83 + 0.89X_1 + 1.71X_2 - 1112.16X_3 + 2417.18X_4 + 1175509.80X_5 + 545388.34X_6 + 679270.27X_7 - 248200.94X_9 + 104645.12X_{10} + 8723.55X_{14}$	$X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_9, X_{10}, X_{14}$	0.9651	22080.6675	1.5805
7	$Y = -1091274.26 + 0.85X_1 + 1.84X_2 - 674.68X_3 + 2033.01X_4 + 1368100.97X_5 + 502694.68X_6 + 596956.87X_7 - 230715.98X_9 + 8950.89X_{14}$	$X_1, X_2, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_9, X_{14}$	0.9650	22114.0423	1.5428

4.7 แบบจำลองปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ (เพิ่มพจน์กำลังสอง)

เนื่องจาก รูปแบบจำลองที่ 5 อาจจะไม่ใช้รูปแบบจำลองที่ดีที่สุดสำหรับประมาณการปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ เพราะ กราฟแสดง σ^2 =ค่าคงที่ ยังไม่อยู่ในแบบที่เป็นค่าคงที่ตลอด ดังนั้นต่อจากนี้ จะนำรูปแบบการจำลองที่ 5 มาหารูปแบบจำลองโดยวิธีการ Multiple regression โดยการเพิ่มพจน์กำลังสองของแต่ละตัวแปรตามวิธีการ Best Subset Approach เพื่อเป็นการหารูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสอง ดังแสดงในตารางที่ 4.15

จากรูปแบบจำลองในตารางที่ 4.15 ที่แสดงค่า R^2 adjusted ของแต่ละรูปแบบจำลอง จากนั้นนำแต่ละสมการมาทำการทดสอบค่า F-test และ t -test ตามลำดับจากค่า R^2 adjusted ที่สูงที่สุด ซึ่งจากทั้งหมด 22 รูปแบบจำลอง รูปแบบจำลองที่มีค่า R^2 adjusted ที่สูงเป็นอันดับที่ 1 ได้แก่รูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองที่ 17 มีค่าเท่ากับ 97.10 % สูงกว่า รูปแบบจำลองที่ 5 ในวิธีการ Multiple linear regression จากการทดสอบค่า F-test และ t -test ทั้ง 22 รูปแบบจำลอง ซึ่งทุกรูปแบบการจำลองทดสอบค่า F-test ผ่านทุกรูปแบบจำลอง สำหรับการทดสอบค่า t-test บางรูปแบบจำลองมีจำนวนตัวแปรอิสระไม่เหมาะสมสำหรับการประมาณค่า ซึ่งจะแสดงผลในภาคผนวก ดังนั้นในการวิเคราะห์รูปแบบจำลองจะนำรูปแบบจำลองที่มีจำนวนตัวแปรอิสระที่เหมาะสมสำหรับการประมาณค่า 5 รูปแบบจำลองที่มี R^2 adjusted สูงมาทำการวิเคราะห์ต่อไป (ต่อจากนี้จะใช้ลำดับรูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองตามตารางที่ 4.15)

ตารางที่ 4.15 ตารางแสดงรูปแบบสมการ Multiple regression โดยการเพิ่มพจน์กำลังสอง และค่า R^2 adjusted

No.	สมการ Multiple regression	Adjusted R squared	Rank
1	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9669237409	13
2	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9650770212	22
3	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9656297462	16
4	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9653361475	19
5	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9654303998	17
6	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9653630953	18
7	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9712036679	3
8	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9710318642	5
9	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9661340491	15
10	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9651408868	20
11	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2$	0.9650770212	21
12	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2$	0.9663534606	14
13	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2$	0.9690295159	9
14	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2$	0.9694376897	8
15	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2 + b_{16} X_{16}^2$	0.9688872707	10
16	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2 + b_{16} X_{16}^2 + b_{17} X_{17}^2$	0.9684568647	11
17	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2 + b_{16} X_{16}^2 + b_{17} X_{17}^2 + b_{18} X_{18}^2$	0.9721335561	1
18	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2 + b_{16} X_{16}^2 + b_{17} X_{17}^2 + b_{18} X_{18}^2 + b_{19} X_{19}^2$	0.9715976630	2
19	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2 + b_{16} X_{16}^2 + b_{17} X_{17}^2 + b_{18} X_{18}^2 + b_{19} X_{19}^2 + b_{20} X_{20}^2$	0.9710468439	4
20	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2 + b_{16} X_{16}^2 + b_{17} X_{17}^2 + b_{18} X_{18}^2 + b_{19} X_{19}^2 + b_{20} X_{20}^2 + b_{21} X_{21}^2$	0.9709595206	6
21	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_2 + b_3 X_3 + b_4 X_4 + b_5 X_5 + b_6 X_6 + b_7 X_7 + b_8 X_8 + b_9 X_9 + b_{10} X_{10} + b_{11} X_{11} + b_{12} X_{12}^2 + b_{13} X_{13}^2 + b_{14} X_{14}^2 + b_{15} X_{15}^2 + b_{16} X_{16}^2 + b_{17} X_{17}^2 + b_{18} X_{18}^2 + b_{19} X_{19}^2 + b_{20} X_{20}^2 + b_{21} X_{21}^2 + b_{22} X_{22}^2$	0.9703668578	7
22	$b_0 + b_1 X_1^2 + b_2 X_2^2 + b_3 X_3^2 + b_4 X_4^2 + b_5 X_5^2 + b_6 X_6^2 + b_7 X_7^2 + b_8 X_8^2 + b_9 X_9^2 + b_{10} X_{10}^2 + b_{11} X_{11}^2$	0.9671995664	12

4.8 การวิเคราะห์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 17

จากรูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 17 จะได้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 18 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1 , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , กำลังสองของยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , กำลังสองของสัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion และ กำลังสองน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R^2 adjusted พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 18 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 97.4

4.8.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 17

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ 0 .000 ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

T – Statistic และ **Significant T** ซึ่งเป็นการทดสอบว่า สัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระ มีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามอย่างมีนัยสำคัญหรือไม่

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18$

จากสมมติฐาน H_0 : $\beta_i = 0$

H_1 : $\beta_i \neq 0$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=2,7,12,18 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ และ กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back จะมีความสัมพันธ์กับยอดการเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=1,3,4,5,6,8,9,10,11,13,14,15,16,17= 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol ,ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1, กำลังสองของยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , กำลังสองของสัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต และ กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ตารางที่ 4.16 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 17 (ใช้โปรแกรม Minitab)

Predictor	Coef	SE Coef	T	P	Result
Constant	-16943602	9880652	-1.71	0.092	0.092
Production	0.0296	0.3643	0.08	0.935	0.935
CAR	3.753	1.736	2.16	0.035	< 0.05
Polyol Price	7834	5844	1.34	0.186	0.186
TDI Price	-13941	8953	-1.56	0.125	0.125
% Reject	2651264	3053298	0.87	0.389	0.389
W F/C	-1589326	7253862	-0.22	0.827	0.827
W F/B	29600244	13089492	2.26	0.028	< 0.05
W R/B	-183127	134860	-1.36	0.18	0.18
% F/C	61159	135993	0.45	0.655	0.655
% F/B	245426	161193	1.52	0.134	0.134
Qtr1	9398	6383	1.47	0.147	0.147
Production 2	0.00000258	0.00000083	3.1	0.003	< 0.05
CAR 2	-0.00002253	0.00001252	-1.8	0.078	0.078
Polyol Price 2	-41.33	31.55	-1.31	0.196	0.196
TDI Price 2	92.22	54.29	1.7	0.095	0.095
% Reject 2	-31770804	63632419	-0.5	0.62	0.62
W F/C 2	794037	3225439	0.25	0.806	0.806
W F/B 2	-12099135	5471785	-2.21	0.031	< 0.05

เมื่อพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระแต่ละตัว พบว่ามีตัวแปรอิสระ 4 ตัวแปรได้แก่ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ และ กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back ที่มีผลอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ

ความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ต่อตัวแปร Y หรือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
 ดังนั้นเมื่อนำตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์สามารถร่วมกันประมาณการปริมาณ
 ความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.3 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ
 0.05 จะได้แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

$$Y = -10792203 + 2.18 X_2 + 17538304 X_7 + 0.000002 X_1^2 - 7072965 X_7^2,$$

โดยที่ Y คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
 หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน

X_2 คือ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน

X_7 คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม

X_1^2 คือ กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย (คันต่อเดือน)²

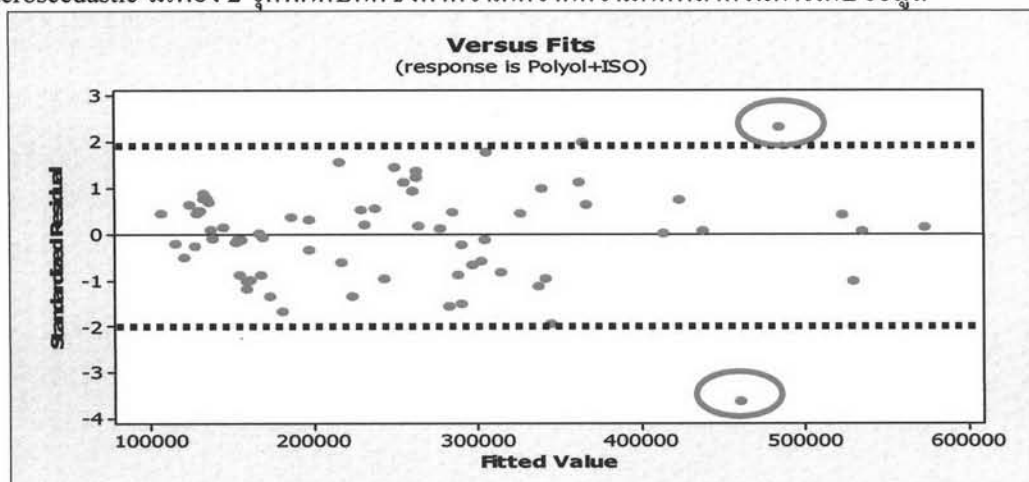
X_7^2 คือ กำลังสองน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม²

และ $52,232 \leq X_1 \leq 354,959$

$26,919 \leq X_2 \leq 109,881$

$1.16 \leq X_7 \leq 1.28$

จากนั้นนำรูปแบบจำลองที่ได้มาหากราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐาน
 กับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ดังแสดงในรูปที่ 4.5 จากรูปแสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลัก
 ในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะ
 เห็นว่า V(e) มีค่าเท่ากับค่าคงที่ ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา
 Heteroscedastic มีเพียง 2 จุดที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล



รูปที่ 4.5 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน
 ของแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 17

4.9 การวิเคราะห์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 7

จากรูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 7 จะได้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 12 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1 และกำลังสองน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R^2 adjusted พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 12 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 97.1

4.9.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 7

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ 0.000 ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

T – Statistic และ Significant T ซึ่งเป็นการทดสอบว่า สัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระ มีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามอย่างมีนัยสำคัญหรือไม่

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12$

จากสมมติฐาน H_0 : $\beta_i = 0$

H_1 : $\beta_i \neq 0$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=1,4,6,7,8,12 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back และ กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back จะมีความสัมพันธ์กับยอดการผลิตเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=2,3,5,9,10,11 = 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back และ ไตรมาสที่ 1 ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ตารางที่ 4.17 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 7 (ใช้โปรแกรม Minitab)

Predictor	Coef	SE Coef	T	P	Result
Constant	-22885205	6143439	-3.73	0.000	< 0.05
Production	1.1635	0.15	7.76	0.000	< 0.05
CAR	0.564	0.579	0.97	0.334	0.334
Polyol Price	-223	747.5	-0.3	0.767	0.767
TDI Price	2002	746.9	2.68	0.010	< 0.05
% Reject	1099871	630176	1.75	0.086	0.086
W F/C	416898	123293	3.38	0.001	< 0.05
W F/B	36727736	10279672	3.57	0.001	< 0.05
W R/B	-206804	54165	-3.82	0.000	< 0.05
% F/C	133397	108717	1.23	0.225	0.225
% F/B	296112	163859	1.81	0.076	0.076
Qtr1	11708	6088	1.92	0.059	0.059
W F/B 2	-14997417	4286266	-3.5	0.001	< 0.05

เมื่อพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระแต่ละตัว พบว่ามีตัวแปรอิสระ 6 ตัวแปรได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back และ กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back ที่มีผลอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ต่อตัวแปร Y หรือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์

ดังนั้นเมื่อนำตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์สามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.3 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 จะได้แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

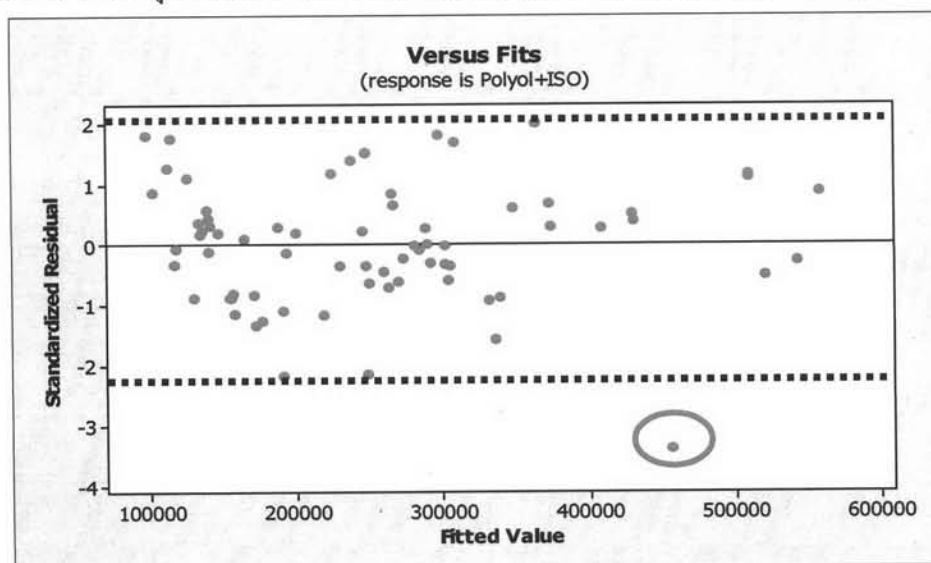
$$Y = -19209692 + 1.43 X_1 + 2097 X_4 + 415810 X_6 + 31005954 X_7 - 233901 X_5 - 12663714 X_2^2,$$

โดยที่ Y	คือ	ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน
X ₁	คือ	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน
X ₄	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท
X ₆	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม
X ₇	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม

X_9 คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม
 X_7^2 คือ กำลังสองน้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม²

และ	52,232	$\leq X_1 \leq$	354,959
	70	$\leq X_4 \leq$	105
	1.08	$\leq X_6 \leq$	1.28
	1.16	$\leq X_7 \leq$	1.28
	1.41	$\leq X_9 \leq$	1.76

จากนั้นนำรูปแบบจำลองที่ได้มาหากราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ \hat{Y} ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ดังแสดงในรูปที่ 4.6 จากรูปแสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\hat{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่ ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล



รูปที่ 4.6 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ \hat{Y} ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 7

4.10 การวิเคราะห์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 8

จากรูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 8 จะได้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 12 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1 และกำลังสองน้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R^2 adjusted พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 12 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 97.1

4.10.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 8

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ 0.000 ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

T – Statistic และ Significant T ซึ่งเป็นการทดสอบว่า สัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระ มีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามอย่างมีนัยสำคัญหรือไม่

หรือไม่

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12$

จากสมมติฐาน H_0 : $\beta_i = 0$

H_1 : $\beta_i \neq 0$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=1,4,6,7,8,11,12 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , ไตรมาสที่ 1 และ กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back จะมีความสัมพันธ์กับยอดการผลิตเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=2,3,5,9,10 = 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมี

หลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ตารางที่ 4.18 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 8 (ใช้โปรแกรม Minitab)

Predictor	Coef	SE Coef	T	P	Result
Constant	4919742	1879478	2.62	0.011	< 0.05
Production	1.129	0.1467	7.7	0.000	< 0.05
CAR	0.8523	0.5525	1.54	0.128	0.128
Polyol Price	-390.4	728.8	-0.54	0.594	0.594
TDI Price	1912.5	754.4	2.53	0.014	< 0.05
% Reject	1203834	633928	1.9	0.062	0.062
W F/C	1710088	353102	4.84	0.000	< 0.05
W F/B	992569	231226	4.29	0.000	< 0.05
W R/B	-9892210	2806162	-3.53	0.001	< 0.05
% F/C	201833	108382	1.86	0.068	0.068
% F/B	300633	164626	1.83	0.073	0.073
Qtr1	13276	6162	2.15	0.035	< 0.05
W R/B 2	2861308	831253	3.44	0.001	< 0.05

เมื่อพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระแต่ละตัว พบว่ามีตัวแปรอิสระ 7 ตัวแปรได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์, ของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back, น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back, ไตรมาสที่ 1 และ กำลังสองของน้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back ที่มีผลอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ต่อตัวแปร Y หรือปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ แต่ตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์ประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ปรากฏว่าตัวแปรอิสระไตรมาสที่ 1 ทดสอบค่า t-test ไม่ผ่าน ดังนั้นจึงเหลือตัวแปรอิสระ 6 ตัวแปรสำหรับการประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ซึ่งไม่ได้ส่งผลต่อค่า R^2 adjusted

ดังนั้นเมื่อนำตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์สามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.1 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

จะได้แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

$$Y = 6304910 + 1.36 X_1 + 1614 X_4 + 1582758 X_6 + 619256 X_7 - 10573844 X_9 + 3061217 X_9^2,$$

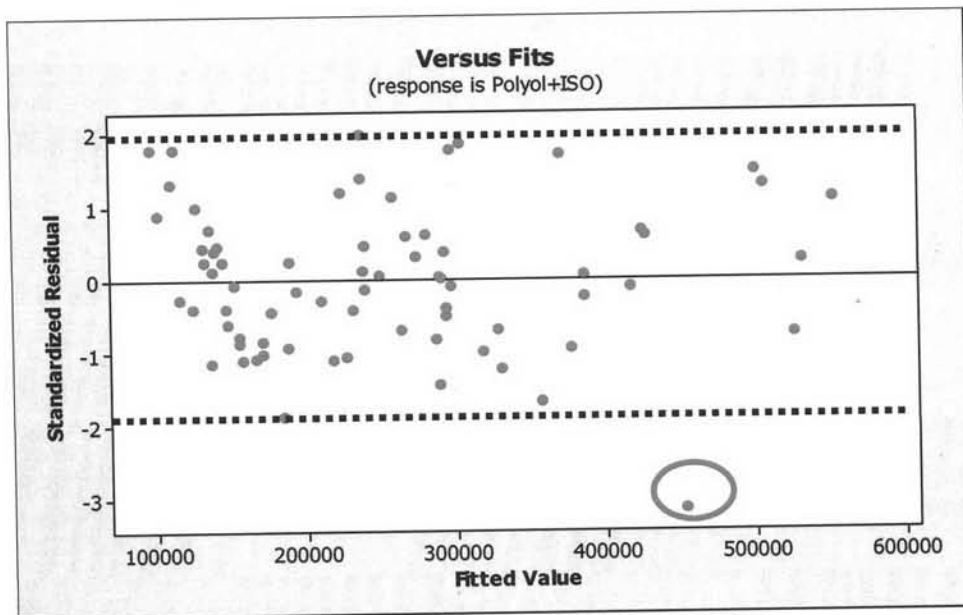
โดยที่ Y คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์

หน่วย กิโลกรัมต่อเดือน

X_1 คือ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน

X_4	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท
X_6	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion หน่วย กิโลกรัม
X_7	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม
X_9	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม
X^2	คือ	กำลังสองน้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม ²
และ		52,232 $\leq X_1 \leq$ 354,959
		70 $\leq X_4 \leq$ 105
		1.08 $\leq X_6 \leq$ 1.28
		1.16 $\leq X_7 \leq$ 1.28
		1.41 $\leq X_9 \leq$ 1.76

จากนั้นนำรูปแบบจำลองที่ได้มาหากราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ \hat{Y} ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7 จากรูปแสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\hat{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่ ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล



รูปที่ 4.7 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ \hat{Y} ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 8

4.11 การวิเคราะห์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 14

จากรูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 14 จะได้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 15 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1 , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , กำลังสองของยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol และกำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R^2 adjusted พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 15 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 97.3

4.11.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 14

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ 0.000 ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

T – Statistic และ Significant T ซึ่งเป็นการทดสอบว่า สัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระ มีความสัมพันธ์กับตัวแปรตามอย่างมีนัยสำคัญหรือไม่

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15$

$$\text{จากสมมติฐาน } H_0 : \beta_i = 0$$

$$H_1 : \beta_i \neq 0$$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=2,3,4,12,13,14,15 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , กำลังสองของยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol และกำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate จะมีความสัมพันธ์กับยอดการผลิตเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=1,5,6,7,8,9,10,11 = 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , สัดส่วนของเสียใน

กระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back และ ไตรมาสที่ 1 ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ตารางที่ 4.19 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 14 (ใช้โปรแกรม Minitab)

Predictor	Coef	SE Coef	T	P	Result
Constant	-408832	509405	-0.800	0.426	0.426
Production	-0.2522	0.3481	-0.720	0.472	0.472
CAR	4.55	1.673	2.720	0.009	< 0.05
Polyol Price	14536	4770	3.050	0.004	< 0.05
TDI Price	-17593	8659	-2.030	0.047	< 0.05
% Reject	1179403	633805	1.860	0.068	0.068
W F/C	198342	138095	1.440	0.156	0.156
W F/B	317968	254036	1.250	0.216	0.216
W R/B	-110959	62804	-1.770	0.083	0.083
% F/C	-26767	122966	-0.220	0.828	0.828
% F/B	156029	160720	0.970	0.336	0.336
Qtr1	6368	6136	1.040	0.304	0.304
Production 2	0.00000307	0.0000008	3.840	0.000	< 0.05
CAR 2	-0.00002667	0.00001233	-2.160	0.035	< 0.05
Polyol Price 2	-81.02	24.45	-3.310	0.002	< 0.05
TDI Price 2	114.89	52.74	2.180	0.034	< 0.05

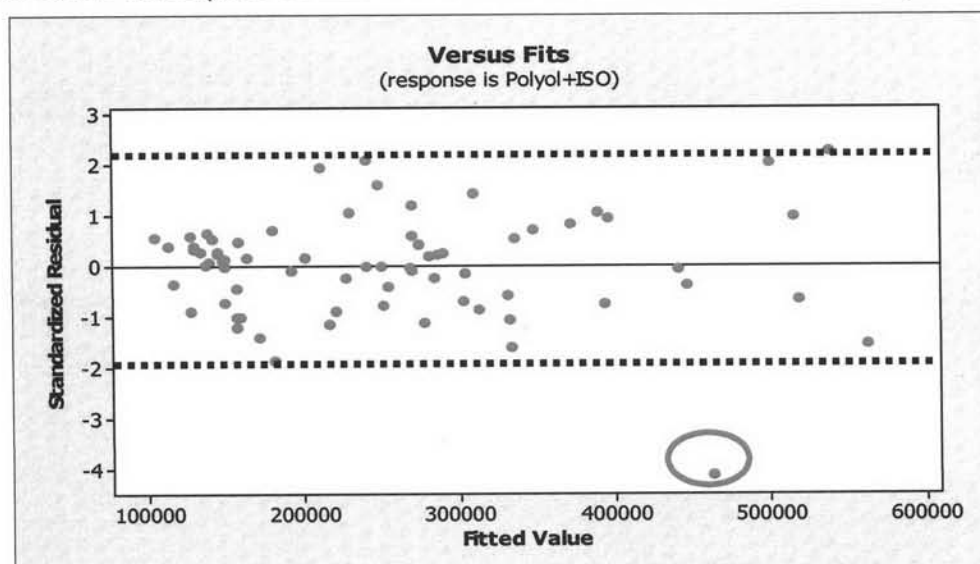
เมื่อพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระแต่ละตัว พบว่ามีตัวแปรอิสระ 7 ตัวแปรได้แก่ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , กำลังสองของยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol และกำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate ที่มีผลอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ต่อตัวแปร Y หรือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์

ดังนั้นเมื่อนำตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์สามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 97.0 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 จะได้แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

$$Y = 203989 + 5.09 X_2 + 18011 X_3 - 24547 X_4 + 0.0000023 X_1^2 - 0.000032 X_2^2 - 99.9 X_3^2 + 158 X_4^2$$

โดยที่	Y	คือ	ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
	X_1	คือ	ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน
	X_2	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol หน่วย บาท
	X_3	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท
	X_1^2	คือ	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน ²
	X_2^2	คือ	ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน ²
	X_3^2	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol หน่วย บาท ²
	X_4^2	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท ²
และ			52,232 $\leq X_1 \leq$ 354,959
			26,919 $\leq X_2 \leq$ 109,881
			60 $\leq X_3 \leq$ 130
			70 $\leq X_4 \leq$ 105

จากนั้นนำรูปแบบจำลองที่ได้มาหากราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ดังแสดงในรูปที่ 4.8 จากรูปแสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่ ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล



รูปที่ 4.8 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 14

4.12 การวิเคราะห์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 13

จากรูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 13 จะได้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 14 ตัว ได้แก่ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1 , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , กำลังสองของยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ และกำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R^2 adjusted พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 14 ตัว โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 97.1

4.12.1 การทดสอบค่าทางสถิติแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 13

Significant F พบว่าค่า Significant F เท่ากับ 0.000 ซึ่ง F มีค่าน้อยกว่า $\alpha = 0.05$ ดังนั้นจึงปฏิเสธสมมติฐาน H_0 ($H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \dots = \beta_i = 0$) อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 นั่นคือมี $\beta_i \neq 0$ อย่างน้อย 1 ค่า

หรือไม่

สำหรับตัวแปรอิสระ X_i ; เมื่อ $i=1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14$

จากสมมติฐาน H_0 : $\beta_i = 0$

H_1 : $\beta_i \neq 0$

เขตปฏิเสธ จะปฏิเสธ ถ้า $|t| > t_{1-\alpha/2}$ หรือ $\text{Sig } t < \alpha = 0.05$

เมื่อทดสอบ ปรากฏว่า β_i ; เมื่อ $i=2,3,5,7,8,12,14 \neq 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol , สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ และ กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol จะมีความสัมพันธ์กับยอดการเบาะรถยนต์ในรูปแบบเชิงเส้น ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

และ β_i ; เมื่อ $i=1,4,6,9,10,11,13 = 0$ แสดงว่า ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate , น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Cushion , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Cushion , สัดส่วนการขายชิ้นงาน Front Seat Back , ไตรมาสที่ 1 และ

กำลังสองของยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ ที่ไม่สามารถประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ได้ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95

ตารางที่ 4.20 การวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์แบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 13 (ใช้โปรแกรม Minitab)

Predictor	Coef	SE Coef	T	P	Result
Constant	-1172879	381361	-3.080	0.003	< 0.05
Production	-0.2338	0.3593	-0.650	0.518	0.518
CAR	3.433	1.644	2.090	0.041	< 0.05
Polyol Price	9055	4183	2.160	0.035	< 0.05
TDI Price	1192.3	808	1.480	0.146	0.146
% Reject	1486727	637880	2.330	0.023	< 0.05
W F/C	274024	137974	1.990	0.052	0.052
W F/B	505592	246715	2.050	0.045	< 0.05
W R/B	-148400	62359	-2.380	0.021	< 0.05
% F/C	-14686	126813	-0.120	0.908	0.908
% F/B	111522	164570	0.680	0.501	0.501
Qtr1	3831	6220	0.620	0.540	0.54
Production 2	0.00000303	0.00000083	3.670	0.001	< 0.05
CAR 2	-0.000016	0.00001168	-1.370	0.176	0.176
Polyol Price 2	-51.07	20.87	-2.450	0.017	< 0.05

เมื่อพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์ของตัวแปรอิสระแต่ละตัว พบว่ามีตัวแปรอิสระ 7 ตัวแปร ได้แก่ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ , ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol, สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต, น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back , น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back , กำลังสองของยอดการผลิตเบาะรถยนต์ และ กำลังสองของราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol ที่มีผลอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ต่อตัวแปร Y หรือปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ แต่เมื่อนำตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์ประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ปรากฏว่า ตัวแปรอิสระน้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back ทดสอบค่า t-test ไม่ผ่าน ดังนั้นจึงเหลือตัวแปรอิสระ 6 ตัวแปรสำหรับการประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ซึ่งไม่ส่งผลต่อค่า R² adjusted

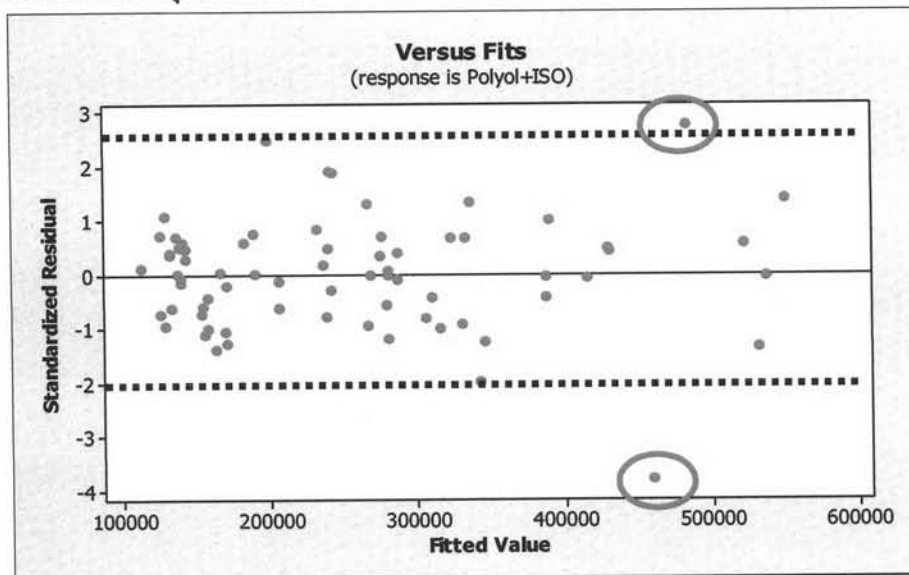
ดังนั้นเมื่อนำตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์สามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.7 อย่างมีนัยสำคัญสถิติที่ระดับ 0.05

จะได้แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

$$Y = - 1058107 + 1.20 X_2 + 10037 X_3 + 1406962X_5 + 597974X_7 + 0.000002X_1^2 - 55.3 X_3^2$$

โดยที่ Y	คือ	ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
X ₂	คือ	ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน
X ₃	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol หน่วย บาท
X ₅	คือ	สัดส่วนของเสียในกระบวนการผลิต หน่วย ร้อยละ
X ₇	คือ	น้ำหนักของชิ้นงาน Front Seat Back หน่วย กิโลกรัม
X ₁ ²	คือ	ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย คันต่อเดือน ²
X ₃ ²	คือ	ราคาของสารเคมีหลัก คือ Polyol หน่วย บาท ²
และ		52,232 ≤ X ₁ ≤ 354,959
		60 ≤ X ₃ ≤ 130
		70 ≤ X ₄ ≤ 105
		1.03% ≤ X ₅ ≤ 3.85%
		1.16 ≤ X ₇ ≤ 1.28

จากนั้นนำรูปแบบจำลองที่ได้มาหากราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ดังแสดงในรูปที่ 4.9 จากรูปแสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า $V(e)$ มีค่าเท่ากับค่าคงที่ ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีสองจุดที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล



รูปที่ 4.9 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 13

จากนั้นเมื่อทำการหารูปแบบจำลองโดยวิธีการ Multiple regression โดยการเพิ่มพจน์กำลังสองของแต่ละตัวแปรตามวิธีการ Best Subset Approach ซึ่งรูปแบบจำลอง 5 รูปแบบจำลองที่มีจำนวนตัวแปรอิสระที่เหมาะสมแล้ว ซึ่งได้รูปแบบจำลองที่ให้ค่า R^2 adjusted สูงสุดคือ รูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 14 ลำดับต่อไป ในการคัดเลือกตัวแปรอิสระเข้าในสมการ Multiple regression มีวิธีหนึ่งที่นิยมใช้กันวิธี Stepwise ซึ่งเป็นวิธีที่คัดตัวแปรอิสระที่เหมาะสมที่สุดที่ทำให้ได้รูปแบบจำลองตามระดับความเชื่อมั่นที่กำหนด ในที่นี้จะทำการโดยใช้ตัวแปรอิสระทั้งหมด 16 ตัวแปร และ พจน์กำลังสองของตัวแปรอิสระอีก 16 ตัวแปร รวมทั้งหมด 32 ตัวแปรอิสระ

4.13 การวิเคราะห์แบบจำลองโดยใช้วิธี Stepwise

ในการวิเคราะห์วิธีนี้สมการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ 32 ตัวแปร ซึ่งในการวิเคราะห์ใช้โปรแกรม Minitab ช่วยในการวิเคราะห์ตัวแปรทั้ง 32 ตัวแปรอิสระ โดยกำหนดระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 จากการทดสอบทางสถิติของสมการอธิบายได้ดังนี้

R^2 adjusted พบว่าตัวแปรตาม (Y) คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จะขึ้นอยู่กับตัวแปรอิสระ ทั้ง 4 ตัวแปรจากทั้งหมด 32 ตัวแปร โดยสามารถใช้ค่า Adjusted R – Square อธิบายได้ร้อยละ 96.43 ดังแสดงผลในตารางที่ 4.18

ตารางที่ 4.21 แสดงการวิเคราะห์การถดถอยเพื่อประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ด้วยวิธี Stepwise (ใช้โปรแกรม Minitab)

Step	1	2	3	4	5	6
Constant	40660	-2365	18603	22536.000	137281	108496
Production	1.459	0.88	0.208			
T-Value	31.880	7.12	0.680			
P-Value	0.000	0.00	0.500			
CAR		2.16	2.860	3.150	2.44	2.39
T-Value		5.01	5.590	11.190	7.63	7.7
P-Value		0.00	0.000	0.000	0.00	0
Production 2			0.0000	0.0000	0.0000	0.000002
T-Value			2.370	7.720	9.07	6.8
P-Value			0.021	0.000	0.00	0.00000
W R/B 2					-34407.00	-37565
T-Value					-3.76	-4.18
P-Value					0.00	0.00
TDI Price 2						7.20
T-Value						2.30
P-Value						0.024
S	30207	26054	25226.000	25128.000	23034.00	22339
R-Sq	93.56	95.27	95.630	95.600	96.36	96.63
R-Sq(adj)	93.46	95.14	95.440	95.480	96.20	96.43

ดังนั้นเมื่อนำตัวแปรอิสระดังกล่าวมาหาความสัมพันธ์สามารถร่วมกันประมาณการปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ได้ร้อยละ 96.43 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

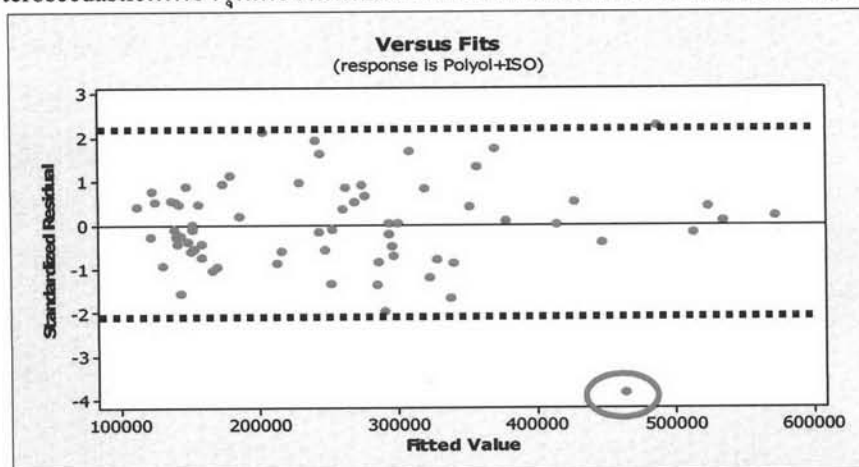
จะได้แบบจำลองเพื่อการประมาณการใช้สารเคมีหลักที่ใช้ในการผลิตเบาะรถยนต์

$$Y = 108496 + 2.39 X_2 + 0.000002 X_1^2 - 37565 X_2^2 + 7.24 X_4^2$$

โดยที่ Y คือ ปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์
 X_2 คือ ยอดการผลิตรถยนต์ภายในประเทศ หน่วย คันต่อเดือน
 X_1^2 คือ ยอดการผลิตเบาะรถยนต์ หน่วย ชิ้นต่อเดือน²
 X_4^2 คือ ราคาของสารเคมีหลัก คือ Isocyanate หน่วย บาท²
 X_2^2 คือ น้ำหนักของชิ้นงาน Rear Seat Back หน่วย กิโลกรัม²

และ	52,232	$\leq X_1 \leq$	354,959
	26,919	$\leq X_2 \leq$	109,881
	70	$\leq X_4 \leq$	105
	1.41	$\leq X_5 \leq$	1.76

จากนั้นนำรูปแบบจำลองที่ได้มาหากราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ดังแสดงในรูปที่ 4.10 จากรูปแสดง ค่าปริมาณความต้องการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่คำนวณจากสมการ (\bar{Y}) ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐาน ซึ่งจะเห็นว่า V(e) มีค่าเท่ากับค่าคงที่ ตามสมมติฐานที่ตั้งไว้ซึ่งจะเรียกว่า Homoscedastic นั่นคือไม่เกิดปัญหา Heteroscedastic มีเพียงจุดเดียวที่ผิดปกติซึ่งคาดว่าเกิดจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล



รูปที่ 4.10 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าประมาณ Y ในรูปมาตรฐานกับค่าคลาดเคลื่อนมาตรฐานของแบบจำลองด้วยวิธี Stepwise

จากการใช้วิธีการ Best Subset Approach และ วิธีการ Stepwise วิเคราะห์รูปแบบจำลองที่ดีที่สุดสำหรับประมาณการปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ จากตารางที่ 4.19 แสดงรูปแบบจำลองของแต่ละวิธีการ ซึ่งผลที่ได้คือ รูปแบบจำลองเพิ่มพจน์กำลังสองแบบที่ 14 ให้ค่า R^2 adjusted สูงสุดคือเท่ากับ 97.0 % แต่มีตัวแปรอิสระถึง 7 ตัวซึ่งทำให้ใช้เวลาในการค้นคว้าข้อมูลเป็นจำนวนมาก อาจทำให้ไม่คุ้มค่ากับการลงทุน สำหรับวิธีการ Stepwise ได้ค่า R^2 adjusted รองลงมาคือเท่ากับ 96.43 % แต่สามารถให้ระดับความเชื่อมั่นได้ในระดับร้อยละ 95 ซึ่งตรงตามความต้องการ และจำนวนตัวแปรอิสระมีเพียง 4 ตัวแปรทำให้ใช้เวลาในการหาข้อมูลเพื่อวิเคราะห์ใช้น้อยกว่าแต่ให้ผลลัพธ์ตรงตามความต้องการของการประมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ ดังนั้นรูปแบบจำลองการประมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์ที่เหมาะสมที่สุดคือการประมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์โดยวิธี Stepwise

ตารางที่ 4.22 สรุปรูปแบบจำลองประมาณการปริมาณการใช้สารเคมีหลักในการผลิตเบาะรถยนต์จากสมการถดถอยแบบ
โดยวิธี Best Subset Approach และ วิธีการ Stepwise

No	สมการ Multiple regression	Adjusted R squared	Remark
1	$b_0 + b_1 X_2 + b_2 X_1^2 + b_3 X_4^2 + b_4 X_9^2$	96.43%	Stepwise
2	$b_0 + b_1 X_2 + b_2 X_7 + b_3 X_1^2 + b_4 X_7^2$	96.3%	Model 17
3	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_4 + b_3 X_8 + b_4 X_7 + b_5 X_9 + b_6 X_7^2$	96.3%	Model 7
4	$b_0 + b_1 X_1 + b_2 X_7 + b_3 X_8 + b_4 X_7 + b_5 X_9 + b_6 X_9^2$	96.1%	Model 8
5	$b_0 + b_1 X_2 + b_2 X_3 + b_3 X_4 + b_4 X_1^2 + b_5 X_2^2 + b_6 X_3^2 + b_7 X_4^2$	97.0%	Model 14
6	$b_0 + b_1 X_2 + b_2 X_7 + b_3 X_8 + b_4 X_7 + b_5 X_1^2 + b_6 X_7^2$	96.7%	Model 13