

บทที่ 2

ประวัติความเป็นมาในการสร้างซอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล

ในบทนี้จะศึกษาค้นคว้าเกี่ยวกับประวัติความเป็นมาของซอด้วง จากเอกสาร หนังสือ และบทความต่าง ๆ รวมทั้งศึกษาประวัติความเป็นมาและพัฒนาการในกรรมวิธีการสร้างซอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เป็นสำคัญ และมีเนื้อหาเกี่ยวข้องกับประเด็นต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- 2.1. ประวัติความเป็นมาของซอด้วง
- 2.2. ประวัติความเป็นมาในการสร้างซอด้วง
- 2.3. ประวัติช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล
- 2.4. พัฒนาการการสร้างซอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล
- 2.5. ความเชื่อในการสร้างซอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล

2.1. ประวัติความเป็นมาของซอด้วง

ซอด้วงเป็นเครื่องดนตรีประเภทเครื่องสาย ที่ใช้การสีให้เกิดเสียง เครื่องดนตรีจำพวกเครื่องสายนั้นในสมัยอยุธยาได้มีอยู่แล้วหลายอย่าง และคงจะมีผู้เล่นดนตรีจำพวก ซอ ขลุ่ยอยู่เป็นจำนวนมาก และอาจจะเล่นกันอย่างแพร่หลาย จนความสนุกสนานเพลิดเพลินนั้นทำให้เล่นกันเกินขอบเขตเข้าไปจนถึงใกล้พระราชฐาน จนถึงกับมีบทบัญญัติกำหนดโทษไว้ในกฎหมายเชียรบาลในตอนหนึ่งว่าดังนี้

อนึ่งในท่อน้ำ ในสระแก้ว ผู้ใดขี่เรือฤดู เรือปทุม เรือกูป และ
เรือมีศาสตราวุธและใส่หมวกคลุมหัวนอนมา ชายหญิงนั่งมาด้วยกัน
อนึ่งทะเลาะ ตีต่อกัน ร้องเพลงเรือ เป่าปี่ขลุ่ย สีซอ คีลจะเข้ กระจับปี่
ตีโทนทับ โห่ร้องนี่นั่น อนึ่ง พริยหมู่แขก ขอม ลาว พม่า มง
มอญ มลุม แสง จีน จาม ชาว นานาประเทศทั้งปวง และเข้ามาเคียร
ในท้ายสนมก็ตี ทั้งนี้ยอการขุนสนมห้าม ถ้ามิได้ห้ามปรามเกาะกุมเอา
มาถึงศาลาให้แก่เจ้าน้ำเจ้าท่าแลให้นานาประเทศไปมาในท้ายสนมได้

โทษเจ้าพนักงานถึงตาย (มนตรี ตราโมท, 2538 : 22)

เครื่องดนตรีต่าง ๆ ที่ได้ระบุนาในกฎหมายนี้ นอกจากปี่ซึ่งอยู่ในวงปี่พาทย์ และกระจับปี่ในวงมโหรีแล้ว ก็ล้วนแต่เป็นเครื่องดนตรีในวงเครื่องสาย คือมีซอ ขลุ่ย จะเข้ และโทนทับ นักวิชาการบางท่าน เช่น อาจารย์มนตรี ตราโมท จึงเสนอว่าอาจจะเป็นไปได้ว่ามีทั้งซอด้วง ซออู้ตั้งแต่สมัยกรุงศรีอยุธยา ความว่า

เท่าที่พิจารณาในสภาพการณ์ซึ่งเล่นกันมากมายแพร่หลายถึงต้องบัญญัติไว้เป็นกฎหมายห้ามกันอย่างนี้ คงต้องเป็นของที่เล่นง่ายและหาได้ง่าย จึงเข้าใจว่าซอที่ระบุในกฎหมายนี้จะเป็นซอด้วง ซออู้ ที่บัญญัติไว้ว่า ซอ เลข ๆ ก็เพื่อให้คลุมไปถึงซอสามสายและซออื่น ๆ ที่จะมีผู้คิดสร้างเลื่องกฎหมายในภายหลังด้วย (มนตรี ตราโมท, 2538 : 22)

ซอด้วงใช้ประสมวงในวงดนตรีได้ 2 ประเภท คือ วงมโหรีและวงเครื่องสาย นายเทวประวัติ ธิพาทย์โกสธ กล่าวไว้ในวงมโหรีซอด้วงทำหน้าที่เป็นผู้นำวง (พิชิต ชัยเสรี, สัมภาษณ์, 28 กันยายน 2550) เช่นเดียวกับทำหน้าที่เป็นผู้นำวงในวงเครื่องสาย

ตามแต่ฯ กรมพระยาดำรงราชานุภาพ ได้อธิบายถึงการนำซอด้วงผสมในวงเครื่องสาย ในช่วงตอนปลายรัชกาลที่ 4

ผู้ชายบางพวกซึ่งหัดเล่นเครื่องสายอย่างจีน จึงคิดเอาซอด้วง ซออู้ จะเข้ กับปี่อ้อเข้าเล่นผสมกับเครื่องกลองแขก เครื่องผสมอย่างนี้ เรียกกันว่า กลองแขกเครื่องใหญ่ ซึ่งภายหลังเรียกการผสมวงแบบนี้ว่า “เครื่องสายปี่ชวา” ครั้นต่อมาเอากลองแขกกับปี่อ้อออกเสีย ใช้ทับกับ รำมะนาและขลุ่ยแทน เรียกว่า “มโหรีเครื่องสาย” แต่ต่อมาภายหลังจึงเรียกกันว่า “วงเครื่องสาย” และตั้งแต่รัชกาลที่ 6 เมื่อมีผู้นำเอาจิมไวโอลิน และเครื่องอื่น ๆ บ้าง จึงเรียกกันว่าเครื่องสายผสมจิม เครื่องสายผสมไวโอลิน และเมื่อผสมเครื่องดนตรีหลาย ๆ อย่าง จะเรียกว่า “วงเครื่องสายผสม”

(งานพระราชทานเพลิงศพหลวงไพเราะเสียงซอ (อุ้น ดุริยชีวิน), 2520 : 131)

วงเครื่องสายประกอบด้วยเครื่องดนตรีประเภทเครื่องสายเป็นหลัก และเครื่องดนตรีประเภทเครื่องเป่าเป็นส่วนประกอบ คือ จะเข้ ซอด้วง ซออู้ ขลุ่ย โทน รำมะนา มีฉิ่ง ฉาบ กรับ โหม่ง เป็นเครื่องประกอบจังหวะ วงเครื่องสายที่ถือเป็นแบบแผนตามวิชาการของดนตรีไทยนั้น กำหนดวงเป็น 2 ขนาด คือ วงเครื่องสายวงเล็ก (หรือเครื่องเดี่ยว) และวงเครื่องสายวงใหญ่ (หรือเครื่องคู่) ใช้บรรเลงขับกล่อมเพื่อความบันเทิง

ส่วนวงมโหรีที่นิยมใช้บรรเลงกันอยู่ในปัจจุบัน เป็นการผสมกันระหว่างวงปี่พาทย์ และวงเครื่องสาย โดยมีซอสามสายเป็นประธาน แต่ย่อขนาดเครื่องดนตรีบางอย่าง เช่น ระนาดและฆ้องวงให้เล็กลง ปรับเครื่องตี เครื่องเป่าที่ผสมวงให้เสียงประสานกลมกลืนกับเครื่องดีดและตี แต่ซอด้วงที่ใช้ผสมวงในวงมโหรี คงใช้ขนาดปกติ

ซอด้วงโดยส่วนใหญ่มีความยาววัดตั้งแต่ส่วนฐานกระบอกถึงยอด โขนมีความยาวประมาณ 68 เซนติเมตร ส่วนที่เป็นคันซอจะประกอบด้วย 2 ส่วนใหญ่ ๆ คือ ส่วนบนสุดเรียกว่า “โขน” ซึ่งมีความยาวประมาณ 28 เซนติเมตร ซึ่งจะมีลักษณะด้านบนเป็นที่เหลื่อมก่อนข้างงอนไปทางด้านหลัง ด้านล่างค้อย ๆ เรียวเล็กลงมาตามลำดับ สำหรับในส่วนนี้จะมีการเจาะรู 2 รู เพื่อใส่ลูกบิด ประกอบด้วยลูกบิด 2 อัน สามารถปรับเสียงได้ตามความต้องการ ลูกบิดลูกบนใช้สำหรับผูกสายทุ้มและลูกบิดที่อยู่ด้านล่างใช้สำหรับผูกสายเอก สำหรับส่วนที่เหลือของคันซอซึ่งมีความยาวประมาณ 40 เซนติเมตร จะอยู่ต่อจากส่วนล่างของโขน ส่วนนี้นั้นจะมีลักษณะกลมและค้อย ๆ เรียวเล็กลงมาตามลำดับ

กระบอกซอด้วงจะมีความยาวประมาณ 13 เซนติเมตร เส้นผ่าศูนย์กลางโดยเฉลี่ยประมาณ 5 เซนติเมตร ส่วนที่กว้างที่สุดประมาณ 7 เซนติเมตร สำหรับหน้ากระบอกซอส่วนใหญ่จะใช้หนังงูเหลือมปิดเรียกว่า “ขึ้นหน้า”

ที่หน้าซอนั้นจะมี “หย่อง” ซึ่งปกติหย่องจะทำด้วยไม้ไผ่ คันชักจะประกอบไปด้วย 2 ส่วนสำคัญคือ ตัวคันชักและหางม้า ตัวคันชักทำด้วยไม้และต้องเป็นไม้ชนิดเดียวกับที่ใช้ทำคันซอและกระบอกซอ สำหรับหางม้านั้นใช้หางม้าสีขาว โดยจะขึงติดกับตัวคันชักให้ตึง แต่ในปัจจุบันนี้มีผู้ที่นำในลอนมาใช้แทนหางม้าเพราะเนื่องจากขนหางม้ามีราคาแพง

ซอด้วงประกอบด้วยสาย 2 สายด้วยกัน สายด้านในมีขนาดใหญ่เรียกว่า สายทุ้ม มีเสียงต่ำ สายด้านนอกมีขนาดเล็กเรียกว่า สายเอก มีเสียงสูง โดยจะมีคันชักอยู่ระหว่างสายทั้งสองสาย

ซอด้วงมีการเทียบเสียง โดยจะตั้งสายทุ้มให้ตรงกับเสียง “ซอล” สำหรับสายเอกตั้งให้ตรงกับเสียง “เร” ระหว่างเสียงของสายเอกและสายทุ้มของซอด้วงนี้ จะมีเสียงเป็นคู่ 5

2.2. ประวัติความเป็นมาในการสร้างซอด้วง

ปราชญ์ทางดนตรีท่านหนึ่งกล่าวไว้ว่า คนตรีที่เกิดแก่ผู้ฟังประกอบด้วยความสามารถของนักดนตรีและเครื่องดนตรีประกอบกัน เครื่องดนตรีมีส่วนสำคัญในการชักนำเข้าสู่สุนทรีรสและโลกแห่งดนตรี หากมีเครื่องดนตรีที่มีคุณภาพด้อยลงไป ก็จะทำให้เป็นอุปสรรคในความสามารถของผู้บรรเลงและไม่เป็นสุนทรีรสของดนตรี เครื่องดนตรีจึงเป็นส่วนประกอบสำคัญของการดนตรีไม่ว่าจะเป็นดนตรีประเภทใดหรือของชนชาติใด (ดนตรีไทยอุดมศึกษาครั้งที่ 32 , 2544 : 23)

เครื่องดนตรีเป็นตัวอย่างหนึ่งที่สามารถสะท้อนให้เห็นถึงพัฒนาการของสังคมที่ผ่านมาในอดีตจนถึงสังคมปัจจุบันว่าเป็นการพึ่งพาตนเองจากการลงมือทำงานด้วยตัวเอง มากกว่าจะพึ่งพาระบบอุตสาหกรรมหรือเทคโนโลยีเครื่องจักรกลโรงงาน ความงามส่วนหนึ่งที่ได้จากการลงมือทำของชาวบ้าน โดยเฉพาะงานทางศิลปหัตถกรรม ก็คือ ความอิสระในรูปแบบสัดส่วน ลวดลาย ส่วนเรื่องเกณฑ์ความงามอย่างเป็นมาตรฐาน เป็นเรื่องที่น่าทึ่งขึ้นไป

ดังจะเห็นได้จากเครื่องดนตรีของชาวบ้านที่ปรากฏอยู่ตามพิพิธภัณฑสถานแห่งชาติ วัดที่จัดรวบรวมวัตถุทางวัฒนธรรม จะมีเครื่องดนตรีเก่า ๆ ที่มีรูปร่างแปลก ทั้งคิด สี ตี เป่า เช่น จะเข้ที่แกะเป็นรูปพระเข้ซึ่งสันนิษฐานกันว่าน่าจะมาจากตัวพระเข้ พบพินและกระจับปีขนาดต่าง ๆ พบซอด้วงและซออู้ที่ถากหรือเหลาด้วยมีค้อย่างหยาบ ๆ ระยะเวลาไม่ใ้และระยะเวลาเนื้อแข็งขึงบนรางถากหรือซุดด้วยไม้ และกลองที่มีขนาดต่าง ๆ อีกมากมาย (ดนตรีไทยอุดมศึกษาครั้งที่ 32 , 2544 : 23)

ส่วนเครื่องดนตรีที่มีรูปร่างสัดส่วนงดงาม มีมาตรฐาน มีการตกแต่งประดับประดา มีมาตรฐานทางเสียงใกล้เคียงกันที่แพร่หลายอยู่ในปัจจุบัน น่าจะเริ่มมีขึ้นเมื่อครั้งที่มิ เจ้านายอุปถัมภ์การดนตรีและนาฏศิลป์เพื่อเป็นเครื่องแสดงบารมีและเกียรติยศ จึงเกิดการแสวงหาเครื่องดนตรีที่ทำจากวัสดุราคาแพง คุณภาพของวัสดุดีเยี่ยม ผ่านกรรมวิธีการผลิตที่พิถีพิถัน มีการประดับประดาอย่างวิจิตรบรรจง และต้องเป็นเครื่องดนตรีที่อวดได้ทั้งรูป เสียง และฝีมือของผู้ที่จะมาเล่นเครื่องดนตรีนั้น ๆ เช่น ซุดปีพาทย์เครื่องใหญ่ประดับมุกในสมเด็จพระเจ้าบรมวงศ์เธอ เจ้าฟ้าบริพัตรสุขุมพันธุ์ กรมพระนครสวรรค์วรพินิต

ผลงานการสร้างเครื่องดนตรีหลายต่อหลายชิ้นนั้นเป็นสิ่งที่น่าภาคภูมิใจในฝีมือของช่างไทย ที่ฝากผลงานเอาไว้ในเครื่องดนตรีไทยรุ่นก่อนเก่าอยู่มากมาย ช่างในอดีตมีทั้งที่ไม่อาจสืบค้นและมีชื่อที่พอจะอ้างถึงได้ เช่น ครูช่างบางคนบางสำนัก จากไปโดยไม่ปรากฏชื่อเสียง แต่คงไว้ด้วยงานศิลปกรรมที่มากด้วยคุณค่า และเครื่องดนตรีงาม ๆ ที่สร้างขึ้นมา

เพื่อประโยชน์ในทางศิลปการดนตรีและเป็นเครื่องประกาศนามิของเจ้านายผู้อุปถัมภ์ค้ำชูการดนตรี

การสร้างเครื่องดนตรีที่สวยงามต้องใช้เวลาในการบ่มความรู้ ต้องเข้าใจในกรรมวิธีของศิลปหัตถกรรม ต้องรู้จักวัสดุที่นำมาสร้างทำเป็นอย่างดี ต้องเข้าใจวิธีใช้เครื่องมือจัดการกับวัสดุ รู้จักค้นคว้าถึงต้นแบบเครื่องดนตรีที่มีมาในอดีตและเครื่องดนตรีร่วมยุคสมัย รู้จักคำนวณสัดส่วนภายนอกและภายในของเครื่องดนตรีแต่ละชิ้น และเมื่อนำมาประกอบกันเป็นวงดนตรีก็ต้องมีความงามที่สมดุลย์กันทั้งวง

กระบวนการฝึกหัดช่างทำเครื่องดนตรี เป็นศาสตร์ที่เกิดจากการหลอมรวมของความรู้ทางหัตถศิลป์ ประณีตศิลป์ คุรียางศิลป์ และประสบการณ์ของช่าง วิชาช่างทำเครื่องดนตรีไทยหรือวิชาช่างอื่น ๆ ในอดีต พบว่า วิชาช่างถือเป็นวิชาชีพเฉพาะบุคคล มักมีการสงวนไว้เพื่อความอยู่รอดในการดำรงชีพ ไม่ต้องการให้มีผู้แข่งขัน ช่างแต่ละช่างจึงมีผลงานที่มีเครื่องหมายรู้เฉพาะสกุลช่างของตน การที่รูปแบบและสัดส่วนเครื่องดนตรีแพร่หลายจนกลายเป็นเครื่องดนตรีมาตรฐานขึ้นในปัจจุบันนี้ เกิดจากการนำเครื่องดนตรีที่เป็นการยอมรับว่ามีรูปทรง สัดส่วนที่งดงามและเสียงไพเราะมาเลียนแบบให้ได้ชิ้นงานที่มีมาตรฐานใกล้เคียง

ร้านขายเครื่องดนตรีแห่งแรกในเมืองไทย คือ ร้านคุรียบรรณ ถนนตะนาว บางลำพู โดยคำริของนายสาธ คุรียางกูร เครื่องดนตรีไทยที่ผลิตจากร้านคุรียบรรณเป็นเครื่องดนตรีไทยแบบมาตรฐานจำหน่ายภายในประเทศ และส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศ เช่น อังกฤษ อเมริกา ฝรั่งเศส เยอรมัน ญี่ปุ่น ฯลฯ มีทั้งที่ผลิตเองและรับฝากขายจากผู้ผลิตเครื่องดนตรีรายอื่นที่มีคุณภาพเชื่อถือได้ ในส่วนเครื่องดนตรีที่ผลิตเองร้านคุรียบรรณได้แบบแผนจากพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์(น้อย ศิลป์) ซึ่งเป็นช่างหลวงของกรมมหรสพ และท่านอื่นอีกหลายท่าน (หนังสือพระราชทานเพลิงศพ คุณแม่เพ็ญ คุรียางกูร, 2515 :15) ซอด้วงของร้านคุรียบรรณมีชื่อเสียงเป็นที่ยอมรับว่ามีคุณภาพทั้งเสียงและรูปทรงที่ได้สัดส่วนเหมาะสมงดงาม โดยได้แบบจากพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์เช่นกัน เมื่อแบบซอด้วงมีความเป็นมาตรฐานผนวกกับเป็นร้านที่มีชื่อเสียง จึงทำให้ช่างโดยส่วนมากยึดแบบซอด้วงให้ใกล้เคียงกับของคุรียบรรณเรื่อยมาจนถึงปัจจุบันนี้ (เฉลิม ม่วงแพศรี, สัมภาษณ์, 12 กรกฎาคม 2550)

ส่วนแหล่งผลิตและจำหน่ายเครื่องดนตรีอื่นที่รู้จักกันในอดีตคือ เวียงนครเกษม มีทั้งเครื่องดนตรีที่ผลิตใหม่และเครื่องดนตรีใช้แล้วที่มีผู้นำมาฝากขาย ในเวียงนครเกษมจึงมีทั้งเครื่องดนตรีที่มีคุณภาพดีและไม่มีคุณภาพ

แหล่งผลิตเครื่องดนตรีและซอด้วงขยายตัวเมื่อรัฐบาลส่งเสริมดนตรีไทยผ่านสื่อชนิดต่าง ๆ นับแต่ช่วงปี พ.ศ.2500 เป็นต้นมา เช่น วงดนตรีกรมประชาสัมพันธ์ วงดนตรีไทย

ตามสถาบันและองค์กรทั้งรัฐและเอกชน มีรายการบรรเลงดนตรีไทยทางสถานีโทรทัศน์ บุคคลที่ควรได้รับการยกย่องว่ามีบทบาทสำหรับการฟื้นฟูทางดนตรีไทยในยุคนี้คือ ศาสตราจารย์ ดร.อุทิศ นาคสวัสดิ์ ผู้จัดรายการแนะนำดนตรีทางโทรทัศน์ และตามสถานที่ สาธารณะต่าง ๆ การฟื้นฟูของ ดร.อุทิศ เป็นการฟื้นฟูแบบครบวงจร มีการตั้งวงดนตรีที่ เทียบพร้อมไปด้วยศิลปินที่มีความสามารถสูง เช่น หลวงไพเราะเสียงซอ (อุน่ คุริยชีวิน) ครูเทียบ คงลายทอง ครูประเวช กุมุท ออกแสดงเผยแพร่ทางสถานีวิทยุและโทรทัศน์ที่ คำเนินรายการอย่างสนุกมีรสชาติ เมื่อมีผู้สนใจในแนวทางการส่งเสริมดนตรีไทยแบบ ดร.อุทิศ ก็มีผู้สนใจฝึกหัดเครื่องดนตรีไทยกันมากขึ้น (อภิย์ นาคคง , 2544 : 24) เมื่อเกิด การส่งเสริมดนตรีไทยขึ้นในสถานศึกษา จึงเกิดมีการผลิตเครื่องดนตรีไทยเป็นระบบ อุตสาหกรรม เกิดเป็นโรงงานเครื่องดนตรีอยู่หลายแห่งทั้งในเขตกรุงเทพฯ ฯ และต่างจังหวัด

เครื่องดนตรีที่ผลิตในยุคอุตสาหกรรมนี้ส่วนใหญ่คุณภาพจะอยู่ในระดับปานกลาง ไม่พิถีพิถันในเรื่องกรรมวิธีมากนัก กลึงรูปร่างที่พอดูออกว่าเป็นซอ มีสาย มีลูกบิด มีคันซอ มีกระบอกเสียง แต่มักจะไม่ได้สัดส่วนและความเป็นเอกลักษณ์ของเครื่องดนตรีไทย เนื่องจากใช้ช่างฝึกหัดและช่างที่มีความรู้เรื่องช่างเพียงอย่างเดียว แต่ขาดความเข้าใจในความ เป็นเอกลักษณ์ของเครื่องดนตรีไทย ใช้มาตรฐานกระสวนเครื่องดนตรีที่ทำให้เครื่องดนตรี ทุกชิ้นดูเหมือนกันหมดทั้งรูปทรง สีสนั และใช้เครื่องจักรอุตสาหกรรมมาผลิตเพื่อให้ทันส่ง จำหน่ายตาม โรงเรียนทั่วประเทศและนักดนตรีสมัครเล่นที่ไม่มีความรู้เกี่ยวกับคุณภาพของ เครื่องดนตรี กิจการดังกล่าวนี้สามารถสร้างรายได้ให้แก่แหล่งผลิตเป็นอย่างดี

“ซอด้วง” ถือเป็นเครื่องดนตรีประเภทเครื่องสายชนิดหนึ่งที่มีบทบาทและหน้าที่ ที่สำคัญในวงเครื่องสายไทย เนื่องจากการสร้างซอด้วงในปัจจุบันนี้ ผู้สร้างมักจะละเลย คุณภาพ ไม่ว่าจะเป็นด้านรูปทรง คุณภาพของเสียงและวัสดุที่นำมาสร้าง จึงทำให้ซอด้วงใน ปัจจุบันนี้มีรูปทรงและสัดส่วนที่แตกต่างกันออกไป จนส่งผลกระทบต่อคุณภาพของซอด้วง ดังนั้นในขั้นตอนการผลิตจึงควรให้ความสำคัญกับกระบวนการผลิตที่ได้มาตรฐาน เพื่อรักษา ไว้ซึ่งมรดกทางวัฒนธรรม

ผู้เชี่ยวชาญในการสร้างซอด้วงที่มีชื่อเสียงแต่เดิม เท่าที่ปรากฏหลักฐาน คือ พระยา วิศวกรรมศิลป์ประสิทธิ์(น้อย ศิลปี) และครูวัน อ่อนจันทร์ (ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ,สัมภาษณ์ , 14 ธันวาคม 2549)

พระยาวิศวกรรมศิลป์ (น้อย ศิลปี) เกิดวันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ.2409 อยู่ตำบล บางขุนศรี อ.บางกอกน้อย จ.ธนบุรี ศึกษาที่พระอาจารย์วัดอัมรินทร์าราม ฝึกการช่างใน กรมเจ้าที่ เรียนรู้วิชากลึงอย่างลึกซึ้ง เรียนตั้งคิดไทยจากสำนักหม่อมเจ้าประดับที่

ปากคลองตลาด เริ่มรับราชการเมื่อ พ.ศ.2423 เป็นเด็กชาโนกรมเจ้าที่ ได้เลื่อนเป็นหัวหน้า เป็นเด็กชาเมื่อ พ.ศ. 2426 เป็นมหาดเล็กในกรมมหาดเล็กในปี พ.ศ.2435 เลื่อนตำแหน่งเป็น นายเวร เมื่อ พ.ศ.2453 ในปีต่อมาได้เป็นจางวางกรมโยธามหาดเล็ก และควบคุมกรมมหรสพ เป็นอธิบดีอำนวยการโยธา กรมศิลปากร เป็นช่างหลวงสร้างเครื่องดนตรีในกรมศิลปากร และเป็นองคมนตรีในพระบาทสมเด็จพระมงกุฎเกล้าเจ้าอยู่หัวเมื่อ พ.ศ.2457 และเป็นองคมนตรีในรัชสมัยพระบาทสมเด็จพระปกเกล้าเจ้าอยู่หัว ด้วยผลงานการสร้างเครื่องดนตรีไทยที่ปรากฏ คือ เครื่องดนตรีไทยส่วนใหญ่ที่เป็นของในราชสำนักสมัยรัชกาลที่ 6-7

ครูวัน ทองอ่อน เกิดเมื่อวันพฤหัสบดี ที่ 3 มิถุนายน พ.ศ. 2463 มีความสามารถในการกลึง เป็นช่างกลึงเครื่องดนตรี โดยเฉพาะเครื่องสาย กลึงได้งดงามและเสียงดี เป็นลูกจ้างกองหัตถศิลป์ กรมศิลปากร มีความสามารถในการเล่นเครื่องสาย เป็นครูเครื่องสายของศิลปินหลายท่าน อาทิ เสนีย์ เกษมวัฒนากุล , อานันท์ นาคคง , เกื้อกูล พรหมะลา เป็นต้น เมื่อเกษียณจากราชการก็ได้สอนพิเศษดนตรีตามสถาบันการศึกษาต่าง ๆ เช่น วิทยาลัยเพาะช่าง โรงเรียนจิตรลดา โรงเรียนบางปะกอก และทำพิธีไหว้ครูเครื่องสายไทย ครูวันเสียชีวิตเมื่อ พ.ศ.2537 อายุ 74 ปี

2.2.1. การสร้างซอด้วงระยะเริ่มแรก

จากการสัมภาษณ์อาจารย์เฉลิม ม่วงแพศรี อธิบายพัฒนาการการสร้างซอด้วงว่ามีมาตั้งแต่โบราณ สามารถสันนิษฐานได้ว่า รูปทรงของซอด้วงในสมัยก่อนที่จะเป็นแบบของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ (น้อย ศิลป์) นั้น มีรูปทรงหลายแบบซึ่งเป็นฝีมือของชาวบ้านที่คิดสร้างตามความคิดของตน ความว่า

รูปร่างรูปทรงของซอด้วงสมัยแรกเริ่ม เป็นการสร้างของชาวบ้านที่ใครคิดจะสร้างก็สร้างบางคน ตรงช่วงโขนเป็น ห้าเหลี่ยม แล้วก็ไม่ได้โขนไปข้างหลัง หรือบางคน ส่วนโขนก็แกะสลักเป็นรูปหน้าคน แต่นั่นก็เป็นฝีมือของช่างชาวบ้านที่ใครคิดแบบอะไรได้ก็จะทำตามความคิดของตน แต่พอมีออกมาหลากหลาย พระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ได้สร้างขึ้นเป็นแบบของหลวง และร้านดุริยบรรณ ซึ่งเป็นร้านที่มีชื่อเสียงได้เลียนแบบและปรับรูปร่าง รูปทรงให้สมส่วนขึ้นเพื่อเป็นแบบของดุริยบรรณ นี่คือคุณยายเพิ่มเล่าให้ฟังนะ ว่าได้แบบซอด้วง และซอขลุ่ย มาจากพระยาวิสุกรรม ศิลปประสิทธิ์ จึงเป็น

แบบที่ยึดกันมาจนถึงปัจจุบันนี้ ขอโบราณกระบอกจะทำด้วยไม้ไผ่
 สักส่วนข้างในจะกว้างเท่ากันหมด แต่ของครุฑบรรณ จะกลิ้งข้างใน
 เป็นลักษณะคิ้ว และของโบราณเมื่อขึ้นหน้าเสร็จจะเอาไหม
 มาถักเหมือนชะลอมแล้วหุ้มที่ขอบหน้ากระบอกที่ขึ้นหนังงู
 แล้วทาร์ก แต่พอมานของครุฑบรรณเค้าก็พัฒนามาเป็นการใช้ด้ายพัน
 แต่ปัจจุบันบางร้าน บางช่างไม่ได้มีการพันด้ายแล้ว ขึ้นหน้าเสร็จ
 ก็ทาร์กเลย ทำให้เห็นลายเกร็ดงู มองดูแล้วไม่สวย การพันด้าย
 ที่ขอบหน้ากระบอกจึงเป็นการอนุรักษ์วิธีแบบโบราณไว้
 และขอที่พระยาวิสุกรรม ศิลปประสิทธิ์ จะเน้นความสวยงาม
 มากกว่าขอจีน เพราะขอจีนเนี่ย จะเล็กเสมอกัน แต่ของไทยเรา
 จะมีการนำลายไทย ก็จะมี หน้ากระดาน ลวด บัวคว่ำ บัวหงาย
 มาใส่เพื่อให้เกิดความสวยงามและเป็นเอกลักษณ์ของไทยมากขึ้น
 แต่ในปัจจุบันนี้ช่างบางคนไม่ได้เข้าใจในลวดลายตรงนี้ จึงทำให้ผิดเพี้ยนไป
 (เฉลิม ม่วงเพชร , สัมภาษณ์ , 4 กันยายน 2550)

กล่าวได้ว่า พัฒนาการการสร้างซอด้วงในสมัยก่อนนั้น เป็นการสร้างตามความคิด
 ความเข้าใจของชาวบ้าน จึงทำให้มีรูปทรง และสัดส่วนที่แตกต่างกันออกไป เช่น บริเวณ
 โขน สักส่วนในกระบอก การพันด้ายที่ขอบหน้ากระบอก แต่เมื่อมีแบบของครุฑบรรณสร้าง
 ขึ้นมา ซึ่งพัฒนาจากแบบของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ ที่มีรูปทรง และสัดส่วนที่
 สวยงาม คือมีการใส่ลวดลายไทยลงไป ครุฑบรรณก็เช่นกัน มีการพัฒนาซอด้วงมาจากแบบ
 ของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ มีการปรับรูปทรง ให้เป็นแบบของครุฑบรรณ แต่ก็ยังคง
 ความเป็นเค้าโครงเดิมของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ คือ ลวดลายไทย รูปทรง ที่ไม่ได้
 ผิดเพี้ยนไปจากเดิมมากนัก จึงทำให้ซอด้วงของครุฑบรรณเป็นต้นแบบในการสร้างซอด้วง
 ต่อมาจนถึงปัจจุบัน

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล สันนิษฐานว่าการสร้างซอด้วงในระยะเริ่มแรกนั้น น่าจะ
 พัฒนามาจากขอจีน โดยสังเกตจากรูปทรงที่มีความคล้ายคลึงกัน ต่างกันตรงที่ขนาดและ
 สัดส่วน ซึ่งอาจจะสังเกตได้จากลูกบิดของขอจีน กับ โขนที่มีลักษณะโขนไปข้างหลังเช่นกัน
 (ดังจะกล่าวต่อไป) แต่เมื่อสร้างเป็นขอไทย ลูกบิดและ โขนจึงมีการพัฒนาการโดยการใส่
 ลวดลายไทยลงไปให้เป็นรูปแบบของไทยยิ่งขึ้น ขณะที่ขอจีนจะมีลักษณะรูปทรงกระบอก
 ที่ใหญ่ คันทวนยาว คันทักยาว เพราะเพลงจีนจะมีท่วงทำนองที่ยาวคันทักจึงยาว นอกจากนี้

ยังได้แสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับการนำคันทันซึกซอจีนหรือคันทันซึกไวโอดินมาใช้กับซอด้วงว่าไม่มีความจำเป็นที่จะต้องใช้คันทันซึกที่ยาวกว่า เพราะเพลงไทยส่วนใหญ่ใช้ตัวโน้ต 4 ตัวโน้ตต่อ 1 ห้องเพลง แล้วบรรเลงต่อกันเป็นลักษณะการผูกกลอน ซึ่งต่างจากเพลงจีนและเพลงสากลซึ่งจะมีตัวโน้ตที่ยาว และเนื่องจากได้เคยทดลองนำคันทันซึกที่ยาวกว่าปกติ 2 นิ้ว มาใช้ ปรากฏว่าเมื่อทดลองสีเพลงเดี่ยวคันทันซึกยังเหลือ ส่วนเพลงเก็บ มีความรู้สึกว่ามันหนัก เนื่องจากคันทันซึกไม่สะดวกต่อการบรรเลง (ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 15 กรกฎาคม 2550)

การแพร่กระจายทางวัฒนธรรมในการสร้างซอด้วง เราไม่อาจบ่งบอกหรือชี้เฉพาะลงไปได้ว่าใครเป็นต้นแบบ หรือใครมาลอกเลียนแบบเรา แต่ซอด้วงในปัจจุบันนี้น่าจะพัฒนามาจากซอด้วงแบบโบราณที่มีการพัฒนามาเรื่อย ๆ ที่เริ่มจากรูปทรงที่เล็ก จนมาถึงรูปทรงที่ลงตัว

จากการที่ผู้วิจัยศึกษาถูกบิดของซอในยุคสมัยรัชกาลที่ 6 ถึงรัชกาลที่ 7 ซึ่งเป็นซอที่พระยาวิสุทธกรรมศิลป์ประสิทธิ์ได้สร้างไว้ พบว่ามีรูปทรงที่ต่างกันทั้งนี้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูลกล่าวถึงเรื่องนี้ว่า

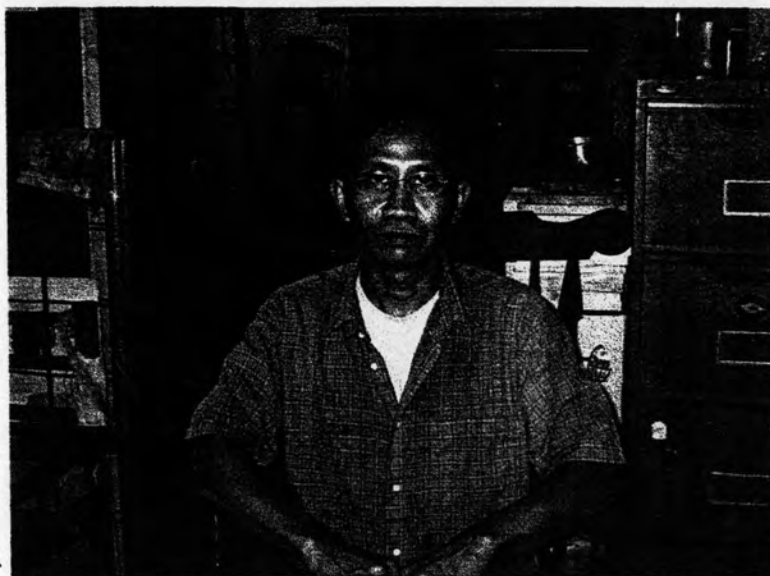
ในสมัยก่อนมีซอหลายขนาดหลายรูปทรง เนื่องจากช่างในสมัยก่อนจะคำนึงถึงวัสดุในการสร้าง เพราะเห็นคุณค่าของวัสดุทุกชิ้นไม่ใช้อย่างสิ้นเปลือง จึงสร้างตามขนาดของวัสดุที่ได้ แต่รูปทรงก็ยังสมส่วนกัน ซึ่งผิดกับปัจจุบันนี้ที่ผู้สร้างมักจะละเลยในเรื่องการใช้วัสดุ ใช้วัสดุอย่างสิ้นเปลือง นำวัสดุมาเป็นตัวเพิ่มราคาให้สูงขึ้น รูปทรงก็ผิดแปลกออกไปจากเดิม

(ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 12 กรกฎาคม 2550)

ทางด้านเครื่องมือและอุปกรณ์ มีเครื่องกลึงเหมือนกันแต่เป็นเครื่องกลึงที่ต้องใช้แรงงานคนทั้งหมด ไม่มีเครื่องทุ่นแรงไฟฟ้า ใช้เลื่อยออกเลื่อยส่วนโค้งส่วนเว้าของโขน เพราะใบเลื่อยสามารถเปลี่ยนตามลักษณะได้ ส่วนการขัดในสมัยก่อนจะขัดด้วยหนังปลากระเบนตากแห้งที่มีทั้งหยาบและละเอียดจากนั้นจะใช้ใบข่อยตากแห้งขัดให้ละเอียดอีกครั้ง และถ้าต้องการให้เงา มัน จะใช้ใบตองแห้งขัด นับว่าเป็นกรรมวิธีการสร้างที่ใช้ภูมิปัญญาที่นำวัสดุรอบข้างมาใช้ให้เกิดประโยชน์อย่างที่สุด (ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 15 กรกฎาคม 2550)

ส่วนขอด้วงในสมัยปัจจุบัน มีเครื่องมืออุปกรณ์ในการสร้าง ทำให้การสร้างมีความ สะดวกและรวดเร็วขึ้น

2.3. ประวัติช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล



ภาพประกอบที่ 1 ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เกิดเมื่อวันที่ 27 มกราคม พ.ศ.2503 ณ หมู่บ้านสวนหลวง เลขที่ 40/1 ตำบลอินทร์บุรี อำเภออินทร์บุรี จังหวัดสิงห์บุรี เป็นบุตรของนายอิสสระ ธรรมานุกูล (ถึงแก่กรรม) และนางคุณณี ธรรมานุกูล ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีพี่น้อง ทั้งหมด 4 คน เป็นผู้ชาย 3 คนและผู้หญิง 1 คน ดังนี้

1. นายสุรพงษ์ ธรรมานุกูล เกิดเมื่อปี พ.ศ.2497 มีอาชีพรับราชการเป็น ศึกษาพิเศษ จังหวัดลพบุรี (ถึงแก่กรรม)
2. นายทศพล ธรรมานุกูล เกิดเมื่อปี พ.ศ.2500 มีอาชีพรับราชการเป็นศึกษาพิเศษ จังหวัดสิงห์บุรี (ถึงแก่กรรม)
3. นายธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เกิดเมื่อปี พ.ศ.2503 มีอาชีพเป็นช่างทำเครื่องดนตรี ประเภทขอ

4. นางศศิธร ธรรมานุกุล เกิดเมื่อปี พ.ศ.2505 มีอาชีพทำงานบริษัทเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล เรียนชั้นประถมศึกษา ป.1 – ป.7 ที่โรงเรียนวัดโบสถ์ ต่อ มศ. 1 – มศ. 5 ที่โรงเรียนสิงห์บุรี และเข้ามาศึกษาต่อที่มหาวิทยาลัยรามคำแหง ปี พ.ศ.2521 เริ่มเรียนคณะวิทยาศาสตร์ เอกเคมี เอกชีวะตามลำดับ ภายหลังย้ายมาเรียนคณะมนุษยศาสตร์ สาขาประวัติศาสตร์ วิชาโทภาษาไทย จบจากมหาวิทยาลัยรามคำแหงปี พ.ศ. 2526

ในช่วงปี พ.ศ.2526 – 2529 ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ใช้เวลาในการทำขอและสอนพิเศษ ต่อมาปี พ.ศ.2529 – 2539 อาจารย์ชำนาญ คุณนิศย์ ได้ชักชวนช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล เข้าทำงานที่ธนาคารกรุงเทพพาณิชย์การ ได้ประมาณ 10 ปี ธนาคารก็ปิดกิจการ ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล จึงได้ประกอบอาชีพเป็นช่างซ่อมตลอดมาหลังจากนั้น

ปัจจุบันช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ได้สมรสกับนางนิศาชล ธรรมานุกุล เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ.2536 อยู่ที่บ้านเลขที่ 4/36 หมู่ 8 แขวงทวีวัฒนา เขตทวีวัฒนา กรุงเทพมหานคร และมีบุตรด้วยกัน 2 คนคือ ค.ญ.พุทธพร ธรรมานุกุลและ ค.ญ. เพ็ญพรพรยา ธรรมานุกุล

2.3.1. ประวัติด้านการศึกษาคนตรีไทย

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล มีความคุ้นเคยกับดนตรีไทยและเพลงไทยตั้งแต่เด็ก ๆ โดยฟังจากสถานีวิทยุกระจายเสียงแห่งประเทศไทย ตั้งแต่เวลาประมาณ 6 โมงเช้าถึงประมาณ 7 โมงเช้า ทางสถานีจะเปิดเพลงไทยเดิม ซึ่งเป็นผลงานของครูหลวงไพเราะเสียงซอ (อุ่น คุรุษะชีวิน) ครูประเวศ กุมุทและนักดนตรีอีกหลายท่าน อีกประการหนึ่งคือรายการ ดร.อุทิศ เนาะดนตรีไทย ทางสถานีโทรทัศน์กองทัพบกช่อง 5 ทุก ๆ บ่ายวันเสาร์ และรายการทางดนตรีไทยอีกหลายรายการ ทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล มีความสนใจในดนตรีไทยมากขึ้น จากนั้นเมื่อช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ศึกษาจบชั้น ป.7 กำลังจะขึ้นชั้น มศ. 1 ช่วงปิดเทอมได้ฝึกหัดเรียนซอกับนายน้อย อ่อนดุ่ม (ถึงแก่กรรม) และเพลงแรกที่หัด คือ เพลงจระเข้หางยาว จากการสัมภาษณ์ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล เกี่ยวกับการฝึกหัดดนตรีไทยกับคุณลุงน้อยก็ได้รายละเอียดว่า

คุณลุงเริ่มสอนโดยการให้จับซอเหมือนที่ลุงจับ และได้รู้จักกับสมุดโน้ตของครูยิบธรรม สมัยนั้นเป็นโน้ตระบบตัวเลข 1 2 3 4

พอต่อเพลงได้สักพักก็กลับบ้านพร้อมกับสมุดโน้ต สมุดโน้ตเล่มนี้มีเพลงนู่นนั่นนี่ เปิดแล้วลองสีเอง แต่สีเท่าไรก็ไม่เป็นเพลง ฟังไม่รู้เรื่อง สักทีเลยหันมาสีเพลงที่ตัวเองพอร้องได้ โดยการไล่โน้ตหาเสียงเอง ตามเสียงร้องก็พอฟังเป็นเพลงขึ้นมาบ้าง เช่นเพลงนางนาค เพลง สร้อยสนตัดและอีกหลายๆ เพลงที่จำชื่อไม่ได้ ในแต่ละวันจะสี ประมาณ 3-4 เพลง และถึงแม้จะไม่ได้ไปต่อเพลงกับคุณลุงน้อย อีกแต่ก็จะไปเยี่ยมและไต่ถามจากลุงน้อยเสมอมีอยู่ครั้งหนึ่งสงสัยว่า

--- 3 / -333 / -3-3 / ลูกเท่า นอย นอยนอยนอย นอย นอย สีเท่าไร ก็ไม่รู้เรื่องสักทีลุงน้อยก็เลยสีให้ฟัง ก็เลยถึงบางอ้อว่า สีอย่างนี้เอง เพราะทำนองเพลงแบบนี้มันคุ้นหูแต่พอมาเป็นตัวโน้ตก็เลยไม่รู้เรื่อง เพราะเวลานั้นยังเขียนอ่านโน้ตไม่เป็นเลยทำให้ไม่เข้าใจ จากนั้นก็เปิดวิทยุฟัง ต่อเพลงกับวิทยุมาโดยตลอด จะฟังจากวิทยุสถานีในวันเสาร์จะเป็นช่วงเวลาประมาณ 2 ชั่วโมงเรื่อยไป โดยฟังไป ต่อเพลงไป จนสามารถต่อเพลงและสีได้ทัน

(ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 12 มิถุนายน 2549)

ในระยะนี้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ก็ยังคงดูรายการ “นักดนตรีทางช่อง 5” ของ ศาสตราจารย์ ดร.อุทิศ นาคสวัสดิ์ ทุกวันเสาร์ตอนบ่าย และต่อเพลงกับนายน้อย อ่อนคุ่ม หลังจากนั้นช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้มาเรียนต่อ มศ. 1 ที่โรงเรียนประจำจังหวัดสิงห์บุรี และโรงเรียนแห่งนี้เองทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้หัดดนตรีไทยอย่างจริงจัง เนื่องจากโรงเรียนแห่งนี้มีวงดนตรีสากล และวงดนตรีไทย และจากการที่มีประสบการณ์ในการสีซอ จึงทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้มาร่วมวงกับโรงเรียนและ เป็นหัวหน้าวงช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เล่าให้ผู้วิจัยฟังว่า

คงเป็นเพราะคนขาดหรืออะไรซักอย่างเขาเลยให้เราเป็น เพราะทั้งที่เพิ่งเข้ามาเป็นนักเรียนใหม่และคงประกออบกับคนในวงไม่ค่อยเป็นกันฟังจะเริ่มหัดเสียส่วนใหญ่เลยเป็นหน้าที่ของหัวหน้าวงไปโดยปริยาย ในการฝึกหัดให้กับนักดนตรีทั้งวง และเป็นช่วงปิดเทอม จึงไม่มีครูคนตรีมาสอน มีแต่เครื่องดนตรีนักเรียนก็ตีกันไม่เป็นเพลง พอเทอม 2 มีครูคนตรีมาสอนก็มีคน

เริ่มเข้ามาหัดกันมากขึ้น เราเองก็มีหน้าที่สีซอดังประจำวง
พอซ้อมกันบ่อย ๆ ก็เริ่มจะออกงานได้ เวลาผ่านไปวงเริ่มเข้าที่
ครูผู้สอนก็พาออกงาน จำได้ว่างานวันปิยะมหาราช 23 ค.ค.
ที่ศาลากลางจังหวัดสิงห์บุรี ในงานวันนั้นยังได้ร่วมบรรเลง
กับวงเครื่องสายซึ่งมีครูผู้อาวุโสในจังหวัดสิงห์บุรีมาร่วมบรรเลง
ด้วย ณ ศาลากลางประจำจังหวัด
(ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 12 มิถุนายน 2549)

หลังจากจบ ม.ศ.5 ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้มาศึกษาต่อที่มหาวิทยาลัย
รามคำแหง ในปี พ.ศ. 2521 และได้เข้าอยู่ในชมรมดนตรีไทยของมหาวิทยาลัยรามคำแหงในปี
นั้น โดยมีครูศิริ นักดนตรี เป็นครูพี่พาทยและเป็นอาจารย์ประจำชมรม และมีรุ่นพี่ชื่อนาย
วิโรจน์ สุภาคุณ เป็นผู้ต่อเพลงให้ ปี พ.ศ.2521 ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูลรู้จักกับครูเฉลิม
ม่วงแพศรี และได้มีโอกาสไปเรียนซอด้วงและซอสามสายกับ อ.เฉลิม ม่วงแพศรี ส่วน
ใหญ่เพลงที่เรียนเป็นโหมโรง เพลงเถา ในขณะที่เดียวกันก็ได้เรียนเครื่องสายกับอาจารย์ภา
อภัยวงศ์ และจากการได้มีโอกาสต่อเพลงไทยกับทั้งสองท่าน ทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล
มีความรู้ในเรื่องดนตรีไทยยิ่งขึ้น

2.3.2. ประวัติด้านการประกอบอาชีพช่างซอ

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เป็นช่างทำซอผู้หนึ่งที่มีความใฝ่รู้และคิดค้นวิธีการเพื่อที่จะ
พัฒนาการสร้างซอ ตั้งแต่ปี พ.ศ.2521 ได้เริ่มทำซอด้วงตามความเข้าใจของตนเอง จนได้
แบบที่เป็นมาตรฐานจากครูยิบรรมและจากการที่ได้เป็นลูกศิษย์ของอาจารย์เฉลิม ม่วงแพศรี
และอาจารย์ภา อภัยวงศ์ เป็นเหตุให้ภายหลังเมื่อหันมาผลิตเครื่องดนตรีไทย จึงทำให้รู้จัก
นักดนตรีไทยกว้างขวางขึ้น โดยมีอาจารย์เฉลิม ม่วงแพศรี เป็นผู้สนับสนุนคุณภาพ ทั้งยัง
ได้มีการพัฒนาในการสร้างงานเรื่อยมา จนมีรูปทรงและเสียงที่เป็นเอกลักษณ์ของตนเอง เป็น
ที่ยอมรับของนักดนตรีไทยทั่วไป ปัจจุบันช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีอาชีพผลิตเครื่องดนตรี
ไทยประเภทซอซาย คือ ซอด้วง ซออู้ และซอสามสาย ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล จะผลิต
งานด้วยตนเองไม่มีโรงงาน และผลิตซอเป็นช่วงสลับกันไปทั้ง 3 ประเภท ให้กับ
สถาบันการศึกษา โรงเรียนต่าง ๆ นักเรียน นิสิต นักศึกษาทั่วไป ซึ่งมีทั้งที่ต่างจังหวัดและ
ในกรุงเทพมหานคร ทั้งนี้ซอของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล จะไม่มีการผลิตไว้ให้เลือก แต่จะ
ผลิตตามจำนวนที่มีการสั่ง เนื่องจากช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ทำงานเพียงคนเดียว และซอ

ทุกคันต้องมีคุณภาพตามที่กำหนดไว้ จึงไม่สามารถผลิตได้จำนวนมาก ปัจจุบันนี้นอกจากช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล จะเป็นช่างสร้างเครื่องดนตรีประเภทซอแล้ว ท่านยังเป็นผู้ให้ความรู้ให้กับนักศึกษาทั่วไป ที่มีความสนใจจะศึกษาหาความรู้เกี่ยวกับเครื่องดนตรีไทยประเภทซอ และผู้ที่มีความสนใจที่จะเรียนพิเศษดนตรีไทยอีกด้วย

ในการสร้างซอด้วงนั้นถือเป็นงานศิลปะแขนงหนึ่ง เป็นงานที่ต้องอาศัยความละเอียดอ่อน ละเอียดรอบคอบ ใจเย็น เอาใจใส่กับงานและพิถีพิถัน ดังนั้น ผู้ที่ทำงานในอาชีพนี้จะต้องมีใจรักในการทำงานอย่างแท้จริง เพราะงานในแต่ละชิ้นต้องใช้ระยะเวลาในการทำ จึงจะสำเร็จออกมาเป็นชิ้นงาน ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล กล่าวว่า

สาเหตุที่หันมายึดอาชีพช่างทำซอ นั้น เนื่องจากมีความชื่นชอบในดนตรีไทยมาตั้งแต่เด็ก จึงคิดค้นประดิษฐ์สร้างซอด้วงเป็นของตัวเองขึ้นบวกกับความหลงใหลในเครื่องดนตรีระดับมุกของร้านดุริยบรรณที่มอบไว้ให้พิพิธภัณฑสถานแห่งชาติที่วัดโบสถ์ จ.สิงห์บุรีจนได้มีการพัฒนาฝีมือตัวเองและสั่งสมประสบการณ์มาเรื่อย ๆ
(ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 10 กุมภาพันธ์ 2550)

และด้วยความที่มีใจรักและหลงใหลในอาชีพเป็นช่างสร้างซอช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล จึงพยายามที่จะศึกษาค้นคว้าหาความรู้ในเชิงช่าง เพื่อที่จะหัดสร้างซอด้วงด้วยฝีมือของตนเอง โดยการนำซอของดุริยบรรณมาเป็นต้นแบบ และสังเกตช่างเขาวัวซึ่งเป็นช่างซอผู้มีฝีมือในการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการสร้างซอด้วง แล้วนำความรู้ที่ได้มาลองหัดทำเองอยู่เสมอ เป็นการลองผิด ลองถูก เพื่อค้นหาวิธีการสร้างซอด้วงให้ได้เสียงที่คมชัด ใส กังวาล จนค้นพบลักษณะเสียงซอที่ตนเองต้องการ คือซอที่เป็นผลงานของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ เพราะชื่นชอบในลักษณะเสียงที่มีความใส มีแก้วเสียง และกลมกลื่นกับเสียงร้องได้เป็นอย่างดี

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้ทุ่มเทเวลาให้กับงานสร้างซอมาเป็นเวลานาน ในการค้นหาวิธีการต่าง ๆ จนสามารถสร้างซอด้วงให้มีคุณภาพทั้งเสียงและรูปทรงที่ได้สัดส่วนและประณีตเป็นเอกลักษณ์เฉพาะ โดยสังเกตได้จาก การเหลาโชน การกลึงเส้นลวดและลูกแก้ว การทาน้ำมันไม้ให้เห็นรอยเสี้ยนของไม้ ซึ่งช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้ทำไว้เพื่อให้ได้สัดส่วนและเพิ่มความสวยงามให้กับตัวซอ เช่น บริเวณโชนจะต้องเรียวยาวมาเพื่อรับกับคันทวน เส้นลวดกับลูกแก้วก็ต้องกลึงให้มีความสมส่วนกัน เพราะเส้นลวดมีหน้าที่เป็นตัวเสริม

ให้ลูกแก้ว ดังนั้นขนาดของเส้นลวดก็ต้องให้ได้ขนาดที่ลงตัว จะใหญ่กว่าลูกแก้วไม่ได้ เพราะลวดเป็นส่วนที่ทำให้รูปทรงของชอด้วงสวยงามขึ้น

จากการที่ผู้วิจัยได้สัมภาษณ์ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล พบว่า ในการสร้างงานในแต่ละขั้นตอนนั้น ทำด้วยความเอาใจใส่ ละเอียด ใช้ทักษะความรู้ในด้านศิลปะ มีความอดทน และไม่ย่อท้อที่จะค้นหาวิธีเพื่อให้ได้คุณภาพเสียงที่ตนเองต้องการ ดังนั้น เส้นทางอาชีพของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล กว่าจะมีชื่อเสียงมาจนถึงปัจจุบันนี้ ต้องอาศัยระยะเวลาในการตั้งสมประสงค์ในการพัฒนาฝีมือ ตลอดจนความชำนาญ เพื่อให้ได้ชิ้นงานที่ออกมามีคุณภาพที่ดียิ่งขึ้น

2.4. พัฒนาการการสร้างชอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล เริ่มทำชอคันแรกเมื่อตอนเรียน มศ.1 อายุ 13 ปี และได้มีการฝึกฝนพัฒนาฝีมือในการสร้างของตนเองเรื่อยมา ชอด้วง เป็นชอประเภทแรกที่ได้ทดลองสร้างขึ้น ซึ่งมีที่มาจากครุฑบรรณ ในด้านรูปทรง แต่เนื่องจากยังขาดประสบการณ์ อีกทั้งขั้นตอนในการสร้างยังมีความยุ่งยาก ซับซ้อน ต้องใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์จำนวนมาก แต่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ยังไม่พร้อมในด้านเครื่องมือ จึงทำให้ผลงานไม่เป็นที่น่าพอใจ จึงเลิกทำชอด้วงแล้วเปลี่ยนมาสร้างชอสามสาย เพราะกรรมวิธีในการสร้างชอสามสายง่ายกว่า ต่อมาเมื่อมีประสบการณ์เพิ่มมากขึ้น ประกอบกับที่ได้เงินทุนจากครอบครัว จึงกลับมาสร้างชอด้วงขายอีกครั้ง ในปี พ.ศ. 2528 และได้ทำขายเรื่อยมา โดยยังคงยึดรูปทรง และสัดส่วนจากครุฑบรรณ ต่อมาต้นปี พ.ศ.2542 ได้เจอชอด้วงมีลักษณะเสียงชอแบบโบราณ ซึ่งมีแก้วเสียงที่ไพเราะ จึงนำสัดส่วนของกระบอกชอมาปรับใช้จนถึงปัจจุบันนี้

ชอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล มีความเป็นเอกลักษณ์ในด้านรูปทรง ที่พัฒนามาจากแบบครุฑบรรณดั้งเดิมและเสียงที่เป็นแบบโบราณ เกิดจากประสบการณ์ การได้เห็นแบบอย่างชอรุ่นเก่าของครุฑบรรณ รวมถึงชอที่ผลิตโดยช่างอื่นในยุคเดียวกัน ประกอบกับเมื่อมีโอกาสได้เปรียบเทียบเสียงชอด้วงของครุฑบรรณกับชอโบราณที่พระยาวิสุกรรม เป็นผู้สร้าง ทำให้เห็นและเข้าใจถึงความไพเราะ และความแตกต่างของเสียงชอจนเป็นเหตุให้ยึดลักษณะเสียงชอของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ เป็นแบบอย่างมาจนถึงปัจจุบันนี้ ดังนั้นในแต่ละขั้นตอนของการผลิต จึงเป็นการทำเพื่อให้ได้คุณภาพใกล้เคียงกับช่างฝีมือรุ่นเก่า เพื่อความเป็นเอกลักษณ์ของชอไทยมากที่สุด กระบวนการสร้างชอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล จึงเป็นการเปลี่ยนแปลงในลักษณะการพัฒนาระบวนการสร้างให้ได้คุณภาพ

ทางด้านเอกลักษณ์ของความเป็นชอด้วงของไทย และคุณภาพของเสียงเท่ากับชอยุคก่อน (ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 12 มิถุนายน 2550)

จากข้อมูลดังกล่าวผู้วิจัยจะกล่าวถึงพัฒนาการสร้างชอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เป็น 3 ช่วงดังนี้

1. ช่วงทดลอง

1.1. ช่วงที่ 1 (ปี พ.ศ. 2516-2521)

1.2. ช่วงที่ 2 (ปี พ.ศ. 2521-2528)

2. พัฒนาการของการประกอบอาชีพช่างสร้างชอด้วงในปี พ.ศ.2528 – 2539

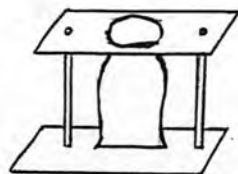
3. การประกอบอาชีพช่างทำชอในปี พ.ศ.2539 - ปัจจุบัน

1. ช่วงทดลอง

1.1. ช่วงที่ 1 (ปี พ.ศ. 2516-2521)

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีความสนใจที่จะทำชอด้วงตั้งแต่ตอนจบชั้น ป.7 เนื่องจากเกิดความสนใจที่จะหัดตีชอด้วง แต่ไม่มีชอด้วงใช้ จึงคิดทำชอด้วงขึ้นเอง โดยทำตามคำบอกเล่าของนายน้อย อ่อนคุ่ม กะตักส่วนตามความเข้าใจ หนึ่งที่วัดโบสถ์ จ.สิงห์บุรี ซึ่งเป็นวัดใกล้บ้านและเป็นที่ตั้งของโรงเรียนชั้นประถมที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ศึกษา มาจนจบ ป.7 มีพิพิธภัณฑสถานแห่งชาติ วัดโบสถ์ จ.สิงห์บุรี ที่คุณยายเพิ่ม คุรียงกูร (เจ้าของร้านคุรียงบรรณ) เป็นผู้สร้าง และได้มอบเครื่องดนตรีไว้ 1 ชุด ได้แก่ ระนาดประดับมุก ปี่ใน และปี่นอกประดับมุก ปี่ชวาगा โทน-รามะนาประดับมุก ซอสามสายและชอด้วงไม้มะเกลือ ประกอบงา เมื่อได้เห็นก็เกิดความหลงใหลในเครื่องดนตรีชุดนั้น ภายหลังเมื่อได้ลงมือทำก็จำมาเป็นแบบอย่างแต่ไม่ได้วัดสัดส่วนที่แน่นอนเพราะในพิพิธภัณฑณ์มีป้ายบอกไว้ว่าห้ามจับ ห้ามถ่ายรูป

ส่วนวัสดุที่จะนำมาใช้ ก็ใช้วัสดุเท่าที่จะหาได้ เช่น ไม้กระดานที่เหลือจากการสร้างบ้าน กระจังนวมกับเครื่องมือช่างไม้พื้นฐาน อาทิ ค้อน ตีว กบ เลื่อย ตะไบ จนได้ชอด้วงมาทดลองใช้เป็นคันแรก โดยเอาคันทันซอกของเก่ามาใส่ ต่อจากนั้นก็เริ่มหัดทำกระจังชอด้วง โดยเอาไม้เสาบ้านมาตากให้กลม แล้วแต่งด้วยตะไบ ใช้ตีวและส่วานเจาะให้เป็นรูกระจังออกแล้วแต่งด้วยตะไบจนเป็นรูปกระจังชอด้วง ส่วนการขึ้นหนังก็ใช้หนังจากกระเป๋านักเรียนหนังกลองพาเหรดของโรงเรียนที่เหลือใช้มาทดลองขึ้นหน้าบ้าง โดยวิธีอัดก๊อปปี้ ซึ่งเครื่องอัดก๊อปปี้ก็ประดิษฐ์ขึ้นเองจากไม้กระดาน 2 แผ่น แล้วมีเนื้อชัน ดังรูป



ภาพประกอบที่ 2 เครื่องขึ้นหนัง

ในปี พ.ศ. 2518 ได้มีโอกาสเข้ากรุงเทพฯ และไปซื้อซอด้วงจากร้านศุริยบรรณ เป็นซอไม้พุงราคาคันละ 500 บาท หลังจากได้ซอมาก็ก็นึกถึงเงินมีความชำนาญในระดับหนึ่งจนอาจารย์ที่สอนดนตรีในโรงเรียนสิงห์บุรีให้ความไว้วางใจพาไปบรรเลงตามงานต่าง ๆ เล่นร่วมกับครูผู้ใหญ่ในจังหวัดและยังได้รับหน้าที่ซ่อมแซมเครื่องดนตรีของโรงเรียนด้วย

เมื่อได้มีซอที่มีมาตรฐานอย่างซอศุริยบรรณจึงทดลองทำซอขึ้นมาใหม่ เนื่องจากช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เรียนสายวิทย์-คณิต จึงต้องเรียนวิชาฟิสิกส์ (ความร้อน แสง เสียง ไฟฟ้า คลื่น กำลังงาน) วิชาเลขาคณิต-ตรีโกณมิติ ซึ่งเป็นพื้นฐานสำคัญสำหรับช่างทั่วไป เมื่อเข้าไปค้นคว้าในห้องสมุดของโรงเรียนก็พบหนังสือเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือช่างชนิดต่าง ๆ แต่เป็นภาษาอังกฤษก็เลยได้แต่ดูรูปและจำแบบอย่างมาประยุกต์ใช้ เนื่องจากขณะนั้นยังขาดเครื่องกลึง จึงสร้างเครื่องกลึงขึ้น 1 เครื่อง เป็นแท่นที่ทำด้วยไม้ โดยไปจ้างโรงกลึงทำเพลเหล็ก มีดกลึงก็หาได้จากสิ่วรุ่นโบราณ เครื่องมือวัดขนาดก็ใช้แบบโบราณคือ ใช้ตอกวัดเส้น รอบวงแทนเวอร์เนียวัดเส้นผ่าศูนย์กลางตามแบบปัจจุบัน

หลังจากทำแท่นกลึงเสร็จได้ผลิตงานชิ้นแรก คือ กระจบอกซอด้วง ใช้เวลา 1 วันเต็ม ๆ สำหรับการกลึงกระจบอกซอด้วงลูกแรก ซึ่งยังไม่ได้คว้าน ส่วนการคว้านกระจบอกก็ยังใช้วิธีเดิม คือ ใช้สิ่วมือหมุนเจาะให้ทะลุ แล้วค่อย ๆ ใช้สิ่วเจาะขยายรูออกไป แต่งด้วยตะไบและกระดาษทรายจนเรียบ โดยใช้เวลาประมาณ 5-7 วัน ส่วนการทำคันทวนยังคงใช้วิธีการเหลาด้วยมือ งานชิ้นที่สอง คือ การกลึงลูกบิดซอ นับว่าเป็นงานที่ยากมากเมื่อเทียบกับเครื่องมือเท่าที่จะพอหาได้กับยังขาดความรู้ ความเข้าใจในการกลึง ทำให้งานออกมายังไม่เป็นที่น่าพอใจ แต่กระนั้นซอที่ทำทุกคันก็ยังขายได้ ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นซอไม้ประคู้ เพราะไม้

ชิงชัน ไม้พุง หาได้ยาก วัสดุอย่างอื่น เช่น หนังกู ก็ได้จากชาวนา ชาวสวนที่เป็นเพื่อนบ้าน ส่วนสายซอกกับหางม้าก็ต้องเข้ามาซื้อที่ร้านครุฑบรรณ

ในช่วงนี้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ใช้ความรู้และความเข้าใจที่มีมาสร้างงานตามความเข้าใจของตนเอง ตามแบบของครุฑบรรณ ส่วนขั้นตอนกรรมวิธีการสร้างนั้นยังไม่มีการพัฒนา แต่ได้ใช้วิชาความรู้ที่ได้ศึกษา มาสร้างเครื่องมือ คือ แท่นกลึง และสร้างซอกตามวัสดุและอุปกรณ์เท่าที่มีอยู่ ทั้งยังขาดความรู้ ความเข้าใจ ประกอบกับเครื่องมือที่ยังไม่พร้อมในการสร้าง จึงทำให้งานที่ผลิตออกมายังไม่เป็นที่น่าพอใจ

1.2. ช่วงทดลองช่วงที่ 2 (ปี พ.ศ. 2521-2528)

ช่วงที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล กำลังศึกษาอยู่ที่มหาวิทยาลัยรามคำแหง ได้มีโอกาสตามรุ่นพี่ไปบ้านช่างทำซอกชื่อนายจำลอง บุญแก้ว ที่ ซ.วัดบางเสาธง จ.กรุงเทพมหานคร ซึ่งเป็นผู้ที่มีความชำนาญในการสร้างเครื่องดนตรีเช่นกัน ก็ได้ไปเห็นวิธีการทำซอก การใช้เครื่องมือต่าง ๆ รวมทั้งมีคกกลึงที่มีคุณภาพดีและพบว่าเครื่องขึ้นหน้าซอกที่บ้านลุงฝั่งและร้านครุฑบรรณ มีหลักการคล้าย ๆ กัน แต่การขึ้นหน้าของครุฑบรรณ มีคุณภาพดีและสวยกว่าจึงนำแบบอย่างมาใช้ ช่วงว่างจากการเรียนก็จะนั่งรถเมล์ไปร้านครุฑบรรณ เพื่อจะมีโอกาสได้ดูเครื่องดนตรีสวย ๆ ที่วางจำหน่ายในตู้ อย่างมากก็จะอุดหนุนสายซอกซัก 1 เส้น และซักถามในเรื่องต่าง ๆ ที่สนใจ จนเป็นที่คุ้นเคยทั้งยังได้มีโอกาสเห็นขั้นตอนการทำเครื่องดนตรีต่าง ๆ ตามสมควร (ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 8 สิงหาคม 2550)

ระยะที่เรียนอยู่นั้น ได้มีโอกาสไปโรงงานช่างจ้อน ที่ถนนปูลูเจ้า-สมิงพราย จ. สมุทรปราการ เห็นขั้นตอนการทำโขนซอกด้วยกับเครื่องทุ่นแรงต่าง ๆ ก็จำแบบอย่างไว้แต่ไม่ได้นำมาใช้เพราะพอใจในแบบของร้านครุฑบรรณมากกว่า

จากการที่ผู้วิจัยได้สัมภาษณ์ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล สามารถสรุปกระบวนการสร้างงานในช่วงปี พ.ศ.2521-2528 ได้ดังนี้

1. เรื่องเสียง ในช่วงนี้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ยังฟังโทนเสียงซอกด้วงที่ไพเราะไม่ออก แยกได้ว่าเสียงโหนดเป็นซอกด้วงและเสียงโหนดเป็นซอกอู๋
2. เครื่องมือ ยังไม่มีเครื่องมือที่ดี ที่มีอยู่ก็เป็นเครื่องมือช่างไม้พื้นฐาน เช่น ตั๋ว ฝอน ตะไบ มีด ตะปู เลื่อย ฯลฯ ซอกด้วงทดลองของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ในช่วงนี้จะทำด้วยมือจากการแกะสลักส่วนตามคำบอกเล่าของนายน้อย อ่อนคุ่ม จึงทำให้งานออกมาตามความเข้าใจของตัวเองโดยยึดแบบจากครุฑบรรณ

3. แทนกลิ้ง ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้ทดลองทำแทนกลิ้งไม้ใช้เอง เป็นการทำตามความเข้าใจจึงเป็นผลกระทบทำให้งานที่ออกมามีส่วนที่ผิดเพี้ยนไปจากที่ควรจะเป็น เช่น ขนาดของลูกบิด ปัจจุบันจะใช้เวอร์เนียวัดขนาด แต่สมัยนั้นต้องเอาดอกไม้ไปผ่าวัดเส้นรอบวงแล้วหักไว้ พอผ่าไม้มาถึงเสร็จแล้วก็ใช้ตอกวัดเส้นรอบวง งานแต่ละชิ้นจะใช้ตอกวัดหมดเพราะไม่มีเงินทุน แต่มีความตั้งใจที่จะสร้าง จึงคิดหาวิธีอื่นอีก คือ การนำประแจเลื่อนมาประยุกต์แทนเวอร์เนีย แต่ก็คลาดเคลื่อนไปยิ่งกว่าเดิม เพราะประแจเลื่อนไม่สามารถลอกขนาดได้

4. วัตถุประสงค์ ช่วงนี้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ยังไม่มีทุนที่จะหาซื้อวัตถุดิบมาใช้และไม่รู้แหล่งด้วย เมื่อมีลูกค้าต้องการให้ทำขอ ลูกค้าก็จะนำวัตถุดิบมาให้ด้วย ซึ่งก็จะทำได้เฉพาะช่วงปิดภาคเรียนเท่านั้น นอกจากนั้นช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ก็ยังรับซ่อมเครื่องดนตรีอีกเพราะช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีความคิดว่า การรับซ่อมเครื่องดนตรีเก่า ๆ จะทำให้ได้รับความรู้มากยิ่งขึ้น

5. ไม้ ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีความคิดที่จะเอาลูกกรงเสียบันใดไม้ชิงชันต้นละ 450 บาททดลองผ่าทำไซนซอด้าง เพราะไม้ชิงชันแปรรูปจะหาไม่ได้ในโรงไม้ต่างจังหวัด และงานที่ออกมาก็ยังไม่ดีเท่าที่ควร

6. หนังกู ในการขึ้นหนังกระบอกซอด้างนั้น หนังกูเหลื่อมจะมีประสิทธิภาพในการขึ้นหน้าขอได้ดีที่สุด แต่ก็จะมีปัญหาคือหนังกูเหลื่อมจะหายาก เมื่อกลิ้งกระบอกขอเสร็จก็จะนำไปให้ร้านครีษภรณขึ้นหน้าให้ในราคากระบอกละ 250 บาท นอกจากนั้นได้ทดลองทำใช้เองเรื่อย ๆ อันไหนไม่ดีก็ไม่ใช้

กล่าวได้ว่าในช่วงนี้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ธรรมานุกูล ซึ่งมีความหลงใหลและสนใจในดนตรีไทยมาตั้งแต่เด็ก จนเกิดความคิดสร้างสรรค์ที่จะสร้างเครื่องดนตรีขึ้นมาเพื่อใช้เล่นเอง โดยอาศัยการศึกษาจากรูปภาพและจดจำจากคำบอกเล่าของนายน้อย อ่อนคุ่ม จนมีความมุ่งมั่นและพยายามอย่างมาก จากข้อมูลดังกล่าวจะเห็นได้ว่าซอด้างที่สร้างขึ้นมากันแรกนั้นได้สร้างขึ้นตามความเข้าใจของตนเอง โดยการนำเอาวัสดุเท่าที่จะหาได้ เครื่องมือช่างไม้พื้นฐานที่มีอยู่และการสร้างเครื่องมือใช้ตามความคิดของตนเอง เพื่อจะให้ได้ซอด้างที่สมบูรณ์ ในช่วงนี้แม้มีแทนกลิ้ง เครื่องมือ วัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ แต่ก็ยังไม่ได้มาตรฐานการทำงานยังคงประสบปัญหา กรรมวิธีการสร้างที่พัฒนาในช่วงนี้คือ การได้รู้จักวิธีการทำขอ การใช้มีดกลิ้งได้ถูกต้องตามลักษณะของงาน รวมทั้งได้ทดลองการขึ้นหนังหน้าขอ แต่แม้การสร้างซอด้างแต่ละคันทันนั้นจะเกิดปัญหาหรืออุปสรรคใด ๆ ก็ตาม ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ก็ไม่เคยหยุดความคิดที่จะพัฒนาตัวเองต่อไป จนได้มีโอกาสพัฒนาตนเองทั้งในด้านความรู้

ความคิด ความชำนาญ การใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้ได้งานตรงตามที่ตั้งใจไว้ นับว่าในช่วงนี้นั้นช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีความอดทน พยายามและมีความตั้งใจจริงในการสร้างงานของตนเองเพื่อให้งานที่ออกมานั้นมีความสมบูรณ์ที่สุด

2. พัฒนาการของการประกอบอาชีพช่างสร้างซอด้วงในช่วง ปี พ.ศ.2528-2539

หลังจากเรียนจบจากมหาวิทยาลัยรามคำแหง ในปี พ.ศ.2526 ได้รับสอนพิเศษดนตรีไทยตามสถาบันต่าง ๆ ในกรุงเทพมหานคร และสมัครสอบบรรจุรับราชการ 3 ครั้ง ก็ไม่ประสบความสำเร็จ จึงทำให้เปลี่ยนความคิดโดยหันมาเป็นช่างทำเครื่องดนตรีไทยอย่างจริงจัง ปลายปี พ.ศ.2528 ได้รับการสนับสนุนจากทางบ้านเป็นเงินทุนจำนวนหนึ่งพอที่จะซื้อแท่นกลึงที่มีมาตรฐานและเครื่องมือจำเป็นทั้งหมดในการทำซอ โดยร่วมลงทุนกับเพื่อนอีก 7 คน เปิดร้านเล็ก ๆ ชื่อว่าคีตกานต์อยู่ใน ซ.เสนานิคม กรุงเทพมหานคร รับสั่งทำ และซ่อมเครื่องดนตรีไทย แต่เนื่องจากช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล เป็นผู้ที่มีความรู้ทางด้านช่างเพียงคนเดียว จึงทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ต้องทำงานทุกอย่างด้วยตัวเอง ไม่ว่าจะเป็นการรับงานซ่อมเครื่องดนตรี การจัดหาวัสดุ การติดต่อซื้อขาย จึงเป็นเหตุให้งานล้นมือและคั่งค้างจำนวนมาก ทำให้ปีครึ่งจึงตัดสินใจเลิกกิจการที่ร้าน โดยคืนเงินทุนให้เพื่อนทุกคน แล้วย้ายเครื่องมือมาตั้งที่บ้านของพี่สะใภ้ บ้านเลขที่ 242 ซ.พหลโยธิน 35 กรุงเทพมหานคร ซึ่งเป็นบ้านสวนดั้งเดิม ส่วนเครื่องมือก็นำไปตั้งไว้ในโรงนา และทำงานคนเดียวเรื่อยมา กลางปี พ.ศ.2530 ได้มีโอกาสเข้ามาเป็นพนักงานของธนาคารกรุงเทพพาณิชย์การ โดยการสนับสนุนจากอาจารย์ชำนาญ สุภนิตย ในตำแหน่งคนตีซอสามสายประจำวงดนตรีไทยของธนาคาร แต่งานทำเครื่องดนตรีที่บ้านก็ยังคงทำตามปกติ และเมื่อได้ทำงานในตำแหน่งคนตีซอสามสายผนวกกับงานซอที่เคยได้ทำมา จึงทำให้มีคนรู้จักและมีลูกค้ามากขึ้น ส่งผลให้มีผู้ไว้วางใจมากขึ้นทั้งสั่งทำซอด้วง ซออู้ ซอสามสาย จนถึงงานที่ต้องใช้ความประณีต เช่น ซอประกอบงา และซองา ภายหลังจากช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ธรรมานุกูล ย้ายมาอยู่หมู่บ้านร่วมเกื้อ ณ บ้านเลขที่ 4/36 ม.8 แขวงทวีวัฒนา เขตทวีวัฒนา กรุงเทพมหานคร ในปี พ.ศ. 2535 ทำให้มีความสะดวกในการทำงานยิ่งกว่าเดิม เพราะเป็นบ้านของตัวเองอยู่บริเวณกลางทุ่ง จะทำงานถึงเวลาไหนก็ได้ ไม่ต้องกลัวรบกวนใคร อยากรีก็ตามช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้ขอย้ายจากตำแหน่งพนักงานผู้ช่วยตัวเรียกเก็บ สังกัดหน่วยตัวเงินออกไปเป็นพนักงานเทลเลอร์ในธนาคารกรุงเทพพาณิชย์การ และนับเป็นช่วงที่ลำบากช่วงหนึ่ง เพราะภาระงานที่ต้องรับผิดชอบนั้นหนักกว่าเดิมประกอบกับการพักผ่อนน้อย กลับดึก ตื่นเช้า จึงเกิดความผิดพลาดในการทำงาน และอาจเป็นอีกสาเหตุหนึ่งที่ทำให้ทำงานซอช้าลง จะมีเวลาเต็มที่

เฉพาะวันเสาร์และอาทิตย์ ลักษณะงานทั่วไปในช่วงนี้ยังคงเดิม ใช้เครื่องมือชุดเดิม ไม่มีอะไรเปลี่ยนแปลง แต่ถึงงานจะช้าลงก็ไม่ได้ส่งผลให้งานลดลงไปด้วยแต่กลับมีงานเพิ่มเข้ามามากขึ้น เพราะลูกค้าทั้งนักเรียน พนักงานธนาคาร และลูกค้าอื่น ๆ ทั่วไป เนื่องจากลูกค้าเหล่านี้เป็นลูกค้าเดิมและลูกค้าใหม่ของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ที่ได้เห็นฝีมือและผลงาน จนเป็นที่ยอมรับ ทำให้บางครั้งมีความจำเป็นที่จะต้องลางานเพื่อเร่งงานทำขอให้เสร็จ

ในช่วงนี้เรื่องน่าเสียดาย รูปทรง สักส่วน ยังไม่มีการพัฒนา ยังคงยึดรูปแบบของคุริยบรรณอยู่ วัสดุคืบและอุปกรณ์ก็ยังคงมีปัญหาในการนำมาสร้าง แต่ในด้านเครื่องมือมีการพัฒนาในการใช้เครื่องทุ่นแรงใหญ่ ๆ คือ เครื่องกลึงพร้อมอุปกรณ์ 1 ชุด ที่ช่วยในด้านการกลึงไม้ ส่วนแท่นเจาะใช้ในการเจาะกระบอกขอ หรือรูลูกบิด อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น ไม้ตะไบ หินลับมีด ไม้ฉาก กบ เวอร์เนีย ฯลฯ และเลื่อยวงเดือนที่ช่วยในการเลื่อยไม้ท่อนใหญ่ โดยเครื่องมือเหล่านี้ เกิดขึ้นจากการที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ได้ศึกษาด้วยตัวเองว่าในแต่ละขั้นตอนการสร้างนั้นน่าจะใช้เครื่องมือชนิดใด ควรใช้อุปกรณ์อะไรเข้ามาช่วยบ้าง จนได้ฝึกฝนและพัฒนาฝีมือในขั้นตอนของการทำงาน เพื่อให้ตนเองเกิดความชำนาญมากยิ่งขึ้น

กล่าวได้ว่าช่วงนี้เป็นช่วงที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล เริ่มคิดที่จะเป็นช่างทำเครื่องดนตรีไทยอย่างจริงจังอันเนื่องมาจากสาเหตุหลาย ๆ ประการ คือ การไม่ประสบความสำเร็จในการสอบบรรจุรับราชการ และการเปิดร้านขายและซ่อมเครื่องดนตรีไทย แต่ปัญหานั้น ๆ กลับเป็นแรงจูงใจทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล คิดที่จะยึดอาชีพการเป็นช่างทำขอเพื่อให้มีประสบการณ์ จึงทำให้มีการพัฒนาในเรื่องการใช้เครื่องมือ และพัฒนาฝีมือในการสร้างเนื่องจากได้ทำเป็นอาชีพที่มั่นคงยิ่งขึ้น จนได้เปิดกิจการร่วมกับเพื่อน ทำให้มีลูกค้ามากขึ้น จนทำให้งานล้นมือและเลิกกิจการไป แต่ยังคงได้รับโอกาสและการสนับสนุนจากทางธนาคารให้เป็นคนดีชอสามสายประจำวงดนตรีของธนาคาร จึงเป็นอีกสาเหตุหนึ่ง ที่ทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ได้รับความไว้วางใจจากลูกค้ามากยิ่งขึ้น เมื่อมีลูกค้าเพิ่มมากขึ้นจึงจำเป็นต้องใช้เครื่องทุ่นแรง ทำให้ต้องมีการศึกษาความรู้ของการเป็นช่างเพิ่มขึ้นทั้งในด้านอุปกรณ์และวัสดุในการสร้างต่าง ๆ และด้วยเหตุผลต่าง ๆ จึงทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล เริ่มก้าวสู่ความเป็นช่างมากขึ้นจริง ๆ

3. การประกอบอาชีพช่างทำขอในปี พ.ศ.2539 - ปัจจุบัน

ปี พ.ศ. 2539 ธนาคารกรุงเทพพาณิชย์การต้องปิดกิจการ ทำให้ต้องออกจากงานธนาคาร จึงได้เงินชดเชยจากธนาคารมาจำนวนหนึ่ง ทำให้หนี้ที่กู้ยืมจากธนาคารเพื่อซื้อที่และ

สร้างบ้านหมดไป และยังคงเหลือเงินอีกจำนวนหนึ่ง พอที่จะทำเป็นทุนซื้อไม้และอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้ ทั้งยังมีเวลาทำงานได้เต็มที่ จึงส่งผลให้มีงานเพิ่มมากขึ้นกว่าเดิมอีกเท่าตัว จึงคิดวิธหาเครื่องทุ่นแรงเพิ่มเติม เพื่อให้ทันกับงานที่เข้ามาคือแท่นกลึง เลื่อยสายพานอันใหญ่สำหรับซอยไม้ เลื่อยสายพานอันเล็กใช้เลื่อยคันทันชัก และเลื่อยบริเวณส่วนโค้งของโขนซอด้วง

ในกลางปี พ.ศ. 2542 ได้มีลูกค้านำขอมมาให้ซ่อมคันหนึ่ง เป็นซอที่เป็นผลงานของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ ซึ่งเมื่อลองตีแล้วก็รู้สึกว่ เสียงมีนาสิก ซึ่งเป็นเสียงซอที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้ค้นหามานาน เมื่อได้เห็นสัดส่วนจึงจำและพิจารณาว่าส่วนไหนเป็นอย่างไร จึงเปลี่ยนความคิดที่จะยึดแบบสัดส่วนของกระบอกซอด้วงจากครุฑบรรณมาเป็นแบบกระบอกซอด้วงของพระยาวิสุกรรมศิลปประสิทธิ์ จากนั้นปรุงสัดส่วนให้ใช้ได้กับทุกเนื้อไม้และให้มีลักษณะเสียงเดียวกันหมด คือให้ได้เสียงที่มีนาสิก จะต่างกันตรงที่คุณภาพของเสียงซึ่งจะต่างกันไปตามคุณภาพของเนื้อไม้ เช่น ไม้ชิงชัน จะให้เสียงที่ดั่ง จำ โหวกเหวก เปรียบเสมือนคนที่พูดห้าว ๆ ไม่มีหางเสียง ไม้พยุง จะให้เสียงในลักษณะที่ดั่งแต่นุ่มนวลกว่า ไม้ชิงชัน เปรียบเสมือนคนพูดที่มีหางเสียง (ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล , สัมภาษณ์ , 13 กรกฎาคม 2550)

การแต่งโขน เริ่มเปลี่ยนแปลงกรรมวิธีในการแต่งโขนซอด้วง เนื่องจากเคยมีช่างซอรุ่นเก่าท่านหนึ่งบอกไว้ว่า การแต่งโขนซอด้วงให้สวยงามนั้นต้องใช้ตะไบด้วยมือ แต่ก็ยังไม่ได้เคยทดลองปฏิบัติด้วยเหตุผลหลาย ๆ ประการ เมื่อได้เสียงที่ถูกใจจึงเริ่มนำวิธีการนั้นมาทดลองด้วยการใช้ตะไบหลายลักษณะทั้งกลม แบน เล็กใหญ่ เหลี่ยม โค้ง ฯลฯ เป็นลักษณะทำตามคำที่เคยได้ยิน โดยทดลองตามความเข้าใจของตนเองว่าตรงไหนควรใช้ตะไบแบบไหนงานที่ออกมาจึงได้ผลและสวยงาม แต่ก็เป็งานที่เหนื่อยและใช้เวลานาน แต่ก็ทำให้ค้นพบขั้นตอนการแต่งโขนซอด้วงที่ถูกวิธี เข้าใจขั้นตอนการทำโขนซอด้วง เพราะการแต่งโขนซอด้วงนั้นจะข้ามขั้นตอนไม่ได้เพราะถ้าข้ามขั้นตอนจะทำให้งานออกมาไม่ดีและแก้ไขยากยิ่งกว่าเดิม

ในการแต่งโขนซอด้วงนั้นจะต้องทำเรียงตามลำดับขั้นตอนที่ถูกต้อง ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้อธิบายให้ผู้วิจัยฟังว่า

ลักษณะทางกายภาพของโขนซอด้วงนั้นเป็นลักษณะ
เหลี่ยมแล้วโค้ง ฐานจะเล็กไปก่อนแล้วจะไปใหญ่ขึ้นบน
มันเป็นเหลี่ยมที่ไม่เท่ากัน เป็นเหลี่ยมที่ค่อย ๆ ขยายขึ้น

จึงจำเป็นที่จะต้องวางหลักเกณฑ์ว่าควรจะมีอะไรเป็นจุด
เริ่มต้นและทำตามขั้นตอนอย่างไร เพราะถ้าวางหลักเกณฑ์
ผิดขั้นตอนก็จะทำให้งานออกมาไม่ดีแล้วก็แก้ไขยากด้วย
เช่น ถ้าเกิดความผิดพลาดชอกก็จะคด หรือไม่รู้ที่จะเอาถูกบิด
ก็จะไม่ได้ฉากเหลี่ยมกับตัวขอ

(สัมภาษณ์วีรพันธุ์ ธรรมานุกูล , 10 กรกฎาคม 2550)

พร้อมกันนั้นก็ได้อค้นพบวิธีการต่อระหว่างโขนกับคันทวน จึงทำให้งานออกมาดี
สวยงามอีกทั้งแทนกลิ้งใหญ่นั้นสามารถทำให้งานในการต่อระหว่างโขนกับคันทวนสะดวก
และรวดเร็วขึ้น เพราะเมื่อก่อนที่ยังไม่ได้มีการต่อไม้นั้น ต้องกลิ้งคันทวนทั้งคัน เป็นผลให้
ขณะทีกลิ้งงานไม่เที่ยงตรง ตำแหน่งศูนย์กลางจะแกว่ง ทำให้งานออกมาไม่ดี แต่เมื่อค้นพบ
วิธีการต่อไม้พร้อมกับได้แทนกลิ้งใหญ่จึงทำให้งานที่ออกมามีความเที่ยงตรงและแม่นยำ
กว่าเดิม ทั้งนี้เนื่องมาจากมีความเข้าใจ และความชำนาญเพิ่มมากขึ้น จึงทำให้ค้นพบวิธีการ
สร้างงานที่สะดวกและได้ผลดีมากขึ้น

พัฒนาการในกรรมวิธีการสร้างงานขอค้วงในช่วงนี้ สรุปได้ดังนี้

1. รูปทรง จะเป็นสัดส่วนที่เป็นมาตรฐาน แม้ยังยึดของครุฑยบรรณเป็นเค้าโครง แต่
รูปทรงเริ่มพัฒนาเป็นของตัวเอง ซึ่งลักษณะจะบางได้สัดส่วน
2. เสียง ในช่วงปี พ.ศ. 2535-2542 เสียงเสียงแบบขอของครุฑยบรรณ แต่พอต้นปี
พ.ศ.2542-ปัจจุบัน ได้มีโอกาสเห็นขอที่เป็นผลงานของพระยาวิสุกรรมศิลป์ประสิทธิ์ ซึ่งมี
สัดส่วนงดงาม เสียงมีนาสิก จึงยึดลักษณะเสียงขอที่เป็นผลงานของพระยาวิสุกรรมศิลป์
ประสิทธิ์ ตั้งแต่นั้นมา
3. คันทวน ใช้แบบต่อไม้เมื่อปี พ.ศ. 2541-ปัจจุบัน ได้คิดค้นไปเรื่อย ๆ จาก
เครื่องมือที่มีอยู่จนได้ค้นพบกรรมวิธีในการทำทวนขอค้วงชนิดต่อโขนได้ โดยมีการพัฒนาการ
มาจากการทำชองงา ซึ่งการทำชองงานั้น จะเห็นรอยต่ออย่างชัดเจนระหว่างงากับไม้ ชองงามีช่วง
กลิ้งสั้น จนได้พัฒนาความคิดตัวเองว่าถ้าหากชองงาต่อได้ ก็น่าจะมาทำการต่อโขนกับคันทวน
ของขอค้วงได้ ซึ่งสาเหตุของการต่อคันทวน คือ วัสดุหายาก ต้องประหยัดไม้, สะดวกต่อ
ขั้นตอนการทำ จึงพัฒนาทำคันทวน 2 ท่อนต่อกันตั้งแต่นั้นเป็นต้นมา แม้เป็นกรรมวิธีที่
ซับซ้อนแต่ก็ทำให้สามารถกลิ้งงานได้ประณีตขึ้น และประหยัดเวลาพร้อมกันกับการค้นพบ
การเลาโขนให้ได้เหลี่ยมและความโค้งที่สวยงาม งานที่ออกมาจึงมีคุณภาพตรงตามที่ตั้งใจไว้

4. การแต่งโขน ใช้ตะไบด้วยมือเพราะจะทำให้งานเรียบร้อยและประณีตกว่า ซึ่งอาจจะช้าและหนักแรงกว่าใช้เครื่องมืออย่างอื่น แต่ผลงานที่ออกมาก็เป็นไปตามอย่างที่ตั้งใจไว้

5. วัสดุคืบและอุปกรณ์

- หนังและไม้มีสารรองไว้ในปริมาณที่มากพอและสามารถคัดเลือกคุณภาพได้ตามความต้องการ เนื่องจากชื่อเสียงเริ่มเป็นที่รู้จัก จึงมีผู้หาวัสดุคืบมาเสนอขาย

- กาว เริ่มใช้กาวลาเท็กซ์ที่มีคุณภาพดี และกาวไซยานอนซึ่งเป็นที่แพร่หลายแล้วในปัจจุบันนี้ สามารถซ่อมรอยแตก รอยชำรุดของเนื้อไม้ได้ จึงทำให้สะดวกประหยัดเวลาและลดการสิ้นเปลืองวัสดุคืบ

- เลื่อย มีเลื่อยสายพาน 2 แท่น เลื่อยวงเดือน 2 เครื่อง เครื่องกลึงเหล็กเพิ่มมาอีก 1 แท่น เพราะบางทีมงานบางชิ้นกำลังค้างอยู่ซึ่งไม่สามารถถอดออกได้จึงจำเป็นต้องใช้เครื่องมือเพิ่มขึ้นเพื่อความสะดวกและประหยัดเวลา แท่นเดิมจะเอาไว้สำหรับงานที่ละเอียด ส่วนแท่นใหม่สำหรับงานชิ้นรูปเค้าโครง

- เครื่องพ่นแล็คเกอร์ 1 เครื่อง แต่เดิมใช้วิธีการทา ซึ่งยากมากที่จะให้งานเรียบและในการทาแต่ละครั้งจะต้องทิ้งช่วงให้ห่างกันพอสมควร แต่ถ้าเป็นเครื่องพ่นงานจะเร็วและเรียบง่ายกว่า

- ซื่อตะไบเพิ่ม 5-6 เล่ม เริ่มรู้ว่าในการทำโขนซื่อค้วงนั้นจะต้องเป็นงานตะไบล้วน ๆ จึงซื่อตะไบหลาย ๆ แบบเพื่อใช้และทดลองงาน ปรากฏว่างานออกมาสวยและดูกลมกลืน ซึ่งตอนแรกช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ก็คิดที่จะทำเครื่องขัดในการสร้างโขนให้โค้งมนสวยงาม อีกเหมือนกันแต่ก็คิดว่าคงทำให้งานไม่เรียบร้อย

สรุปได้ว่า เมื่อธนาคารได้ปิดกิจการลงทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้รับเงินชดเชยจำนวนหนึ่งซึ่งสามารถทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในการทำขอเพิ่มขึ้น สามารถรับงานมากขึ้นอันสืบเนื่องมาจากในช่วงที่แล้วที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ยังมีลูกค้าที่ไว้วางใจในการทำงานอยู่ และเมื่อไม่ได้ทำงานที่ธนาคารจึงทำให้มีเวลาสร้างขอได้มากยิ่งขึ้น ส่งผลให้มีลูกค้ามากขึ้นด้วยและในช่วงนี้เองเป็นช่วงที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้ปรับเปลี่ยนกระบอกขอจากแบบคุริยบรรณมาเป็นแบบซอรุ่นเก่าซึ่งเป็นผลงานของพระยาวิสุทธกรรมศิลป์ประสิทธิ์ เพราะได้ค้นพบเสียงที่ต้องการ จึงได้มีการพัฒนากระบอกขอและส่วนต่าง ๆ ในการทำงานให้ดีและมีประสิทธิภาพได้เหมือนกับเสียงซอรุ่นเก่าพร้อมกันนั้นจากการได้ผ่านประสบการณ์การทำงานมาเป็นเวลานาน จึงทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ได้เริ่มใช้และพัฒนาฝีมือในด้านการใช้เครื่องมือ กรรมวิธีการสร้าง ตลอดจนการทำงานอย่างประณีต จนได้รับการยอมรับจากบุคคลทั่วไปมากขึ้น จึงไม่ค่อยประสบ

ปัญหาในการทำงานเท่าใดนัก ไม่ว่าจะเป็นการท้าวตดูดิบ เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็มี การพัฒนาที่ดีกว่าเดิม ทั้งยังมีการพัฒนาทางด้านรูปทรงเป็นของตนเอง แต่ก็ยังคงยึดเค้าโครง จากครุฑยบรณไว้เช่นกัน

สรุปจากการที่กล่าวมาข้างต้นจะเห็นว่า ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุลเป็นผู้ที่มีการพัฒนา เป็นลำดับขั้นตอน เป็นการพัฒนาด้วยตัวเอง โดยเริ่มจากการที่เป็นคนหลงไหลในเรื่อง คนครีไทยมาตั้งแต่เด็ก เป็นคนช่างสังเกต ใฝ่หาความรู้ รู้จักคิดค้นประดิษฐ์เครื่องมือทำเอง เป็นการไล่ระดับการเรียนรู้มาเรื่อย ๆ จากการเรียนรู้จากสิ่งที่ได้เห็นและได้ศึกษา แล้วก็ลงมือ ทำ ถึงแม้จะไม่ถูกต้องเท่าที่ควรก็ตาม แต่กลับทำให้คิดว่าต้องทำให้ดีขึ้นกว่าเดิมอีกให้ได้ เช่น การค้นพบวิธีการต่อโชนกับคันทวน ซึ่งถือเป็นขั้นตอนที่พัฒนาเพื่อให้งานที่ออกมา มีความประณีต ทุกขั้นตอนที่กล่าวมาต้องผ่านการพัฒนาทั้งทางด้านฝีมือ ประสบการณ์และความชำนาญ ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล จึงเป็นช่างที่มีความตั้งใจ มีความพยายาม มานะ อุทิศหะและมีความประณีตในการทำงานอย่างมาก จนนับว่าเป็นผู้หนึ่งที่มีความเชี่ยวชาญ ทางด้านการสร้างซอจนได้รับการยอมรับในวงการคนครีไทยและบุคคลทั่วไป เป็นบุคคลท่าน หนึ่งที่ควรสืบทอดไว้เป็นแบบอย่าง

2.5. ความเชื่อในการสร้างเครื่องดนตรีของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล

จากการที่ผู้วิจัยศึกษาวิธีการสร้างซอด้วงของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล พบว่า ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ไม่มีพิธีกรรมทางด้านความเชื่อในการสร้างซอ จะมีเพียงแต่การ บูชาครูทุกวันเสาร์ เพราะเป็นความสะดวกส่วนตัว เปิดเพลงฟังบ้าง ในลักษณะดนตรีบำบัด ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล กล่าวทัศนคติเกี่ยวกับความเชื่อทางไสยศาสตร์ว่า

โดยส่วนตัว จะไม่เชื่อในเรื่องไสยศาสตร์ หรืออำนาจลึกลับต่าง ๆ ที่นอกเหนือจากธรรมชาติ แต่จะเชื่อตามหลักพระพุทธศาสนา คือ สัตว์ โลกย่อมเป็นไปตามกรรม เช่น วัสดุ หรือสิ่งของต่าง ๆ ทุกอย่างจะออกมาดี หรือไม่ดีนั้นไม่ได้ขึ้นอยู่กับสิ่งศักดิ์สิทธิ์ แต่ขึ้นอยู่กับการทำงานของตัวเรา มากกว่า ถ้าเรานำของที่มีคุณภาพมาทำ ของที่ออกมาจะได้มาตรฐาน แต่ ในเมื่อถ้าเราเลือกของไม่ได้ ผลผลิตที่ออกมาก็จะลดลงไปด้วย เพราะการทำซอ 1 คันนั้น เราต้องการวัสดุที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ แต่ของที่หา ได้ นั้น บางครั้งมันไม่ได้เป็นไปตามนั้น สิ่งนี้แหละที่จะเป็นตัวแปรให้

คุณภาพต่างกัน ซึ่งถ้าเรารู้อยู่แล้วว่าเมื่อทำแล้วคุณภาพมันต้องต่างกัน แล้ว
 ในเมื่อเรารู้ตั้งแต่ต้นแล้วว่าวัสดุนั้นมีคุณภาพต่างกัน เราก็จะไปโทษสิ่งที่เรานำ
 มาไม่ได้ (ธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล, สัมภาษณ์, 26 มิถุนายน 2550)

ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีความรู้ดีกว่า คนตรี คือ คนตรีบำบัด ที่มีอิทธิพลต่อ
 อารมณ์และจิตใจ เพลงสามารถกล่อมเกล่าอารมณ์ของบุคคลให้มีอารมณ์สุนทรีย์มากขึ้น ทั้ง
 ยังส่งผลต่องานที่ออกมาด้วย ทำให้สามารถทำงานได้ดีขึ้น การฟังเพลงจากฝีมือครูประเวช
 กุมุท จะช่วยให้มีกำลังใจในการทำงาน เนื่องจากขอที่ครูประเวช กุมุท สีนั้นจะเป็นลักษณะ
 เสียงขอที่ใช้ในการสร้างกระบอกขอในปัจจุบัน แต่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ก็ไม่ได้กำหนด
 คายตัวว่าทุกครั้งก่อนการทำงานจะต้องฟังเพลงเสมอไป จึงไม่สามารถถือเป็นบรรทัดฐานได้
 แต่เป็นความรู้สึกและความชอบส่วนตัว

ผลของความรู้สึกดังกล่าว ส่งผลในการทำงานของช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ดังนี้

1. ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีความรู้ดีกว่า การได้ฟังดนตรี ฟังเพลงจาก
 ศิลปินที่ชื่นชอบ จะช่วยให้มีกำลังใจในการทำงาน เชื่อว่าเสียงดนตรีสามารถทำให้ร่างกายที่
 กำลังอ่อนล้าจากการทำงานนั้นสามารถกลับมามีพลังสร้างและตั้งใจในการทำงานมากขึ้น
2. ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล รู้ดีกว่าถ้าฟังเพลงที่ไม่ใช่ฝีมือของครูประเวช
 หรือหลวงไพเราะเสียงขอ (อุ่น คุริยชีวิน) อาจทำให้สัดส่วนของขอเกิดความคลาดเคลื่อนใน
 ขณะที่กำลังทำงานได้
3. การได้ฟังเพลงที่ครูประเวชสินนั้นจะทำให้ได้สัดส่วนกระบอกขอตรงตาม
 ลักษณะเสียงที่ตัวเองต้องการ

ข้อมูลดังกล่าว ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล ไม่ได้นำมายึดใช้ในชีวิตประจำวัน แต่เป็น
 ความรู้สึกที่บางครั้งเกิดขึ้นในขณะการทำงานเพียงเท่านั้น จึงไม่สามารถนำมาเป็นบรรทัดฐาน
 ได้

จากข้อมูลดังกล่าวผู้วิจัยเห็นว่า ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล มีความเชื่อถือในตนเอง
 เชื่อว่าตนเองเป็นผู้กำหนดและสามารถรู้ได้ว่างานจะออกมามีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด
 ไม่ใช่ขึ้นอยู่กับสิ่งที่เรานำมา เพราะตัวเราเป็นคนกำหนดผลงานที่ออกไป และงานที่ออกไปก็
 จะเป็นการประกันคุณภาพในตัวของงานชิ้นนั้น ๆ เอง แต่ก็ไม่ได้เป็นการลบล้าง หรือละเลย
 ต่อสิ่งศักดิ์สิทธิ์ แต่จะเป็นการให้ความนับถือมากกว่าความเชื่อ เพราะช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกูล
 จะไหว้ พ่อแก่ พระพิฆเนศ พระวิฆณุกรรม ตามปกติ แต่จะอธิษฐานว่า “ขอให้ทำงานให้ดี
 ที่สุด ทำงานด้วยความซื่อสัตย์ เต็มความสามารถ ตรงไปตรงมา และทำงานเพื่อรับใช้

สังคม” ซึ่งถือว่าเป็นการนับถือและปฏิญาณต่อหน้าครูบาอาจารย์มากกว่า จึงทำให้มีจิตใจที่มั่นคง และยังมีกำลังใจในการทำงานมากยิ่งขึ้นด้วย

การนับถือนี้เป็นการนับถือในแง่ของอาชีพ เพื่อเป็นสิ่งยึดเหนี่ยวจิตใจ เป็นสิ่งเตือนใจ และเป็นการเตือนสติทุกครั้งในการทำงานว่าต้องทำด้วยความตั้งใจ ซื่อสัตย์ต่อลูกค้า และก็จะทำอย่างเต็มความสามารถ ซึ่งการนับถือดังกล่าวข้างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุลมีการปฏิบัติ ดังนี้

1. ทุกเช้าวันเสาร์ จะมีการถวายผลไม้และพวงมาลัยไหว้ครู อาจารย์
2. ทุกวันสงกรานต์ของทุก ๆ ปี ก่อนเพลหลังจากสร่งน้ำเสร็จจะมีการทำความสะอาดห้องพระบูชา และทำความสะอาดพระพุทธรูป โถใส่กระดูกพ้อ รูปหล่อพระพิฆเนศ รูปหล่อพระวิษณุกรรม เศียรพระวิษณุกรรมและรูปเศียรครุฑที่ถ่ายจากงานไหว้ครู หลังจากนั้นก็พรมน้ำอบ สาเหตุที่นำกระดูกของพ้อมารวมได้ เพราะเคยฝันถึงพ้อว่า ในขณะที่ทำงานอยู่พ้อมาช่วยทำความสะอาด ซึ่งเป็นสิ่งที่ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล เห็นจนจินตนาการ และพ้อก็เป็นคนที่ตรงไปตรงมา ด้วยเหตุนี้จึงทำให้ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล จะคิดว่าพ้อยังอยู่ด้วยกัน และได้ความตรงไปตรงมาจากพ้อ ถ้ารู้ว่าสิ่งที่ทำนั้นถูกต้องแล้ว ก็จะดำเนินการต่อไปโดยไม่เกรงกลัวใคร ๆ ทั้งสิ้น จึงนำกระดูกพ้อมารวมไว้ด้วยเพื่อเป็นกำลังใจ

3. ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล จะนับถือลูกค้า โดยการซื่อสัตย์ต่อลูกค้า ไม่ดูถูกลูกค้า คอยเตือนสติตัวเองอยู่ตลอดเวลา เนื่องจากมีความรู้สึกอยู่เสมอว่าการที่ได้มีบ้าน ที่ดิน และมีชื่อเสียงมาถึงปัจจุบันนี้ ลูกค้าเป็นผู้มีพระคุณ ไม่ว่าจะระดับไหนก็ตาม เพราะช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ให้ความเห็นว่า ในการทำชอนนั้นไม่ได้มีผลต่อเศรษฐกิจมากนัก และถ้าไม่ระลึกรถึงลูกค้า บางครั้งอาจทำให้ทะเลาะได้

จากการสัมภาษณ์ช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล ทำให้ผู้วิจัยเห็นว่าช่างธีรพันธุ์ ธรรมานุกุล มีความเชื่อในตัวเอง เชื่อในการกระทำของตัวเอง แต่จะเคารพนับถือสิ่งศักดิ์สิทธิ์ อันเป็นอิทธิพลของการเคารพนับถือสิ่งศักดิ์สิทธิ์ในสังคมไทย สำหรับบทบาทในการสร้างเครื่องดนตรีไทยกับความเชื่อในสังคมไทยนั้น ช่างแต่ละช่าง แต่ละบุคคลนั้น จะมีความคิด ความเชื่อ และความนับถือที่แตกต่างกันไป ซึ่งก็แล้วแต่ความคิดของแต่ละกลุ่มหรือแต่ละบุคคลนั้น ๆว่าจะเชื่อ หรือจะนับถือ ตัวเอง สิ่งศักดิ์สิทธิ์ ครูบาอาจารย์หรือไสยศาสตร์ และสาเหตุที่ส่งผลให้ความเชื่อยังคงอยู่มาจนถึงปัจจุบันนี้เพราะว่า วัฒนธรรมไทยเราให้ความเคารพนับถือและเชื่อในความกตัญญูรู้คุณของครูอาจารย์ การเชื่อว่าเครื่องดนตรีไทยมีครู หรือเทพเจ้าปกปักรักษาอยู่ ล้วนเป็นภูมิปัญญาที่ฉลาดลึกซึ้งของโบราณจารย์ ที่ได้ปลูกฝังความเชื่อต่าง ๆ เหล่านี้ไว้ จึงส่งผลให้ผู้ฝึกหัด ผู้เรียน และผู้สร้างต่างก็เคารพและรักษาบทบาทหน้าที่ให้อยู่ในสังคมไทยต่อไป แม้ว่าจะมีความเชื่อบางอย่างที่ผิดแผกออกไปจากเดิมก็ตาม