



ระบบคอมพิวเตอร์ช่วยสอนสำหรับระบบการวางแผนความต้องการรัสดุ

นางสาว สายสุนีย์ สมานสุขมาล

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

ปัจจิตรวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2538

ISBN 974-631-485-8

สิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

16699592

A COMPUTER AIDED INSTRUCTION SYSTEM  
FOR MATERIAL REQUIREMENTS PLANNING SYSTEMS

MISS SAISUNEE SAMANSUKUMAL

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering  
Department of Industrial Engineering  
Chulalongkorn University

1995

ISBN 974-631-485-8



หัวข้อวิทยานิพนธ์ ระบบคอมพิวเตอร์ช่วยสอนสำหรับระบบการวางแผนความต้องการรั่สุด  
 โดย นางสาว สายสุนีย์ สมานสุขมาล  
 ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหการ  
 อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. มนพ เรียมเดชะ

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของ  
 การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

คณะกรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร. สันติ ฤกษ์สุวรรณ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ประธานกรรมการ

(ศาสตราจารย์ ดร. ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ)

อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. มนพ เรียมเดชะ)

กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ชื่อ นามสกุล)

กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. เนรียุ บุญดีสกุล祚ค)



## พิมพ์ต้นฉบับทักษัณย์อวิทยานิพนธ์ภาษาไทยในกรอบสีเขียวนี้เพียงแผ่นเดียว

สายสุนีย์ สมานสุขมาล : ระบบคอมพิวเตอร์ช่วยสอนสำหรับระบบการวางแผนความต้องการวัสดุ  
(A COMPUTER AIDED INSTRUCTION SYSTEM FOR MATERIAL REQUIREMENTS PLANNING SYSTEMS) อัชปริกษา : ผศ.ดร.มานพ เรี่ยวเดชะ,  
147 หน้า ISBN 974-631-485-8

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นการพัฒนาโปรแกรมบทเรียน เรื่องระบบคอมพิวเตอร์ช่วยสอนสำหรับระบบการวางแผนความต้องการวัสดุ โดยพัฒนาบนเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์ กลุ่มผู้ใช้เป้าหมายเป็นบุคลากรที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการผลิตในโรงงานที่จะใช้หรือได้ใช้ระบบการวางแผนความต้องการวัสดุ และมีความรู้พื้นฐานในระบบปฏิบัติการวินโดว์บนเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์

เนื้อหาของโปรแกรมบทเรียนแบ่งเป็น 6 หัวเรื่อง คือ 1. หลักการพื้นฐานของ MRP 2. กำหนดการผลิตหลัก 3. บัญชีรายการวัสดุ 4. กระบวนการและตรรกะของ MRP 5. รายงานจากระบบ MRP 6. การนำระบบ MRP มาใช้

## C316030 : MAJOR INDUSTRIAL ENGINEERING  
KEY WORD: COMPUTER AIDED INSTRUCTION SYSTEM/MATERIAL REQUIREMENTS PLANNING SYSTEMS

SAISUNEE SAMANSUKUMAL : A COMPUTER AIDED INSTRUCTION SYSTEM FOR MATERIAL REQUIREMENTS PLANNING SYSTEMS. THESIS ADVISOR : ASST.PROF. MANOP READECHA, Ph.D. 147 pp. ISBN 974-631-485-8

This thesis is a program development for a computer aided instruction system on the topic "Material Requirements Planning (MRP) Systems". The program runs on a microcomputer. The intended users are people involved in production planning in industries that are using or preparing to use MRP systems and must be able to operate a microcomputer running under Windows.

The program consists of six topics. They are : 1. MRP Fundamentals 2. Master Production Scheduling (MPS) 3. Bill of Materials (BOM) 4. Logic and Process of MRP 5. Reports from MRP Systems 6. Implementation of MRP System.

ภาควิชา วิศวกรรมศาสตร์  
สาขาวิชา วิศวกรรมศาสตร์  
ปีการศึกษา ๒๕๓๗

ถ่ายมือชื่อนิสิต นางสาวนันท์ ลามานะรุ บัณฑิต  
ถ่ายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ดร. —  
ถ่ายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม



๙

## กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จได้ ด้วยความช่วยเหลือจากบุคลากรหลายฝ่ายเป็นอย่างดียิ่ง  
ผู้วิจัยขอขอบพระคุณ กรรมการสอบวิทยานิพนธ์ คณาจารย์ในภาควิชาชีวกรรมศาสตร์ และ  
ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. มนพ เรี่ยวเดชะ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่ห่านได้กรุณาให้คำ  
แนะนำ รวมทั้งการตรวจสอบและแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้

ขอขอบคุณ บริษัทอมนิเวิร์คกรุ๊ป จำกัด ที่ได้อนุเคราะห์สถานที่ และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้  
เป็นเครื่องมือในการทำวิทยานิพนธ์

ประโยชน์และความต้องของวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ผู้วิจัยขอขอบคุณท่าน คุณแม่ และพี่อนร่วม  
งานทุกท่าน ที่ได้ให้ความช่วยเหลือ และเสริมสร้างกำลังใจ จนวิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยดี

นางสาว สายสุนีย์ สมานสุขมาล

กุมภาพันธ์ 2537



## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย .....	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๖
กิจกรรมประจำสัปดาห์ .....	๗
สารบัญตาราง .....	๘
สารบัญรูป .....	๙
บทที่	
1. บทนำ .....	1
- เหตุผลและความเป็นมา .....	1
- วัตถุประสงค์ .....	3
- ขอบเขตของการวิจัย .....	3
- ขั้นตอนการดำเนินการศึกษาและวิจัย .....	4
- ประโยชน์ที่จะได้รับจากการวิจัย .....	4
2. วิทยาการและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง .....	5
- ระบบคอมพิวเตอร์มัลติมีเดีย .....	5
- ประโยชน์การเรียนการสอนด้วยเทคโนโลยีมัลติมีเดีย .....	5
- การประยุกต์ใช้มัลติมีเดียในด้านการศึกษา .....	6
- ระบบคอมพิวเตอร์ช่วยสอน .....	7
- ความสามารถพื้นฐานของระบบคอมพิวเตอร์ช่วยสอน .....	8
- บุคลากรด้านระบบคอมพิวเตอร์ช่วยสอน .....	8
- กระบวนการออกแบบและการสร้างบทเรียน .....	9
- วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง .....	10
3. ขั้นตอนการพัฒนาและออกแบบระบบ .....	15
- การจัดทำอุปกรณ์สำหรับงานวิจัย .....	15
- การจัดทำโปรแกรมที่เหมาะสมสำหรับสร้างโปรแกรมบทเรียน .....	16
- การพิจารณาคุณค่าผู้ใช้เป้าหมาย .....	17
- การกำหนดเนื้อหาบทเรียนที่จะนำเสนอ .....	17

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
- การกำหนดการออกแบบโครงสร้างโปรแกรม .....	17
- การกำหนดการออกแบบเมนู .....	23
- การจัดทำโปรแกรมตามโครงสร้างและ เนื้อหาบทเรียนที่ได้กำหนดไว้	30
- การเพิ่มเติมเทคนิคในโปรแกรม .....	30
- การเพิ่มเติมเทคนิคในการจัดเก็บระบบแฟ้มข้อมูล .....	30
- การจัดทดสอบโปรแกรม .....	31
- การปรับปรุงแก้ไขจุดบกพร่อง .....	31
- การจัดเก็บแฟ้มข้อมูล เพื่อการเผยแพร่ .....	31
4. เนื้อหาบทเรียนสำหรับระบบการวางแผนความต้องการวัสดุ .....	32
- หลักการพื้นฐานของ MRP .....	32
- กำหนดการผลิตหลัก .....	34
- ปัญชีรายการวัสดุ .....	36
- กระบวนการและตรรกะของ MRP .....	41
- รายงานจากระบบ MRP .....	53
- การนำระบบ MRP มาใช้ .....	56
5. การทดสอบและการปรับปรุงแก้ไขโปรแกรม .....	63
- ขั้นตอนการทดสอบ .....	63
- การปรับปรุงแก้ไขโปรแกรม .....	65
6. สรุปการประเมินผลวิจัยและข้อเสนอแนะ .....	66
- สรุปการประเมินคร่าวๆ .....	66
- ข้อเสนอแนะในการศึกษาวิจัยต่อไป .....	67
บรรณานุกรม .....	69
ภาคผนวก ก. ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	72
ภาคผนวก ข. การใช้ Icon ของโปรแกรม AUTHORWARE .....	75
ภาคผนวก ค. การใช้โปรแกรม .....	77
ภาคผนวก ง. ตัวอย่างแบบสอบถาม .....	85

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
<b>ภาคผนวก จ. โปรแกรมบทเรียน .....</b>	<b>88</b>
- โปรแกรมที่ 1 เรื่องหลักการพื้นฐานของ MRP .....	89
- โปรแกรมที่ 2 เรื่องกำหนดการผลิตหลัก .....	107
- โปรแกรมที่ 3 เรื่องบัญชีรายการวัสดุ .....	111
- โปรแกรมที่ 4 เรื่องกระบวนการและตรรกของ MRP .....	119
- โปรแกรมที่ 5 เรื่องรายงานจากระบบ MRP .....	131
- โปรแกรมที่ 6 เรื่องการนำระบบ MRP มาใช้ .....	136
<b>ประวัติผู้เขียน .....</b>	<b>147</b>

## สารบัญมาตราง

	หน้า
<b>ตารางที่</b>	
4.1 กำหนดการผลิตหลักของผลิตภัณฑ์ม้านั่ง .....	35
4.2 แสดงรหัสระดับต่ำของวัสดุในผลิตภัณฑ์ม้านั่งมีพนักพิง .....	38
4.3 แสดงจำนวนรายการวัสดุต่างๆ ที่ต้องใช้ในการประกอบม้านั่ง 1 หน่วย ..	40
4.4 แสดงจำนวนรายการวัสดุต่างๆ ที่ต้องใช้ในการประกอบม้านั่ง 500 หน่วย ..	40
4.5 กำหนดการสั่งผลิตของวัสดุ A .....	45
4.6 กำหนดการสั่งผลิตของวัสดุ B .....	45
4.7 แสดงการคำนวณหาความต้องการรวมของวัสดุ C .....	46
4.8 แสดงปริมาณที่จะได้รับของวัสดุ C .....	46
4.9 แสดงการคำนวณหาปริมาณคงคลังของวัสดุ C .....	47
4.10 แสดงการคำนวณหาปริมาณเหลือใช้ของวัสดุ C .....	48
4.11 แสดงการคำนวณหาปริมาณเหลือใช้ของวัสดุ C ในกรณีมีวัสดุสำรองคลัง ..	49
4.12 แสดงการคำนวณหาความต้องการสุทธิของวัสดุ C .....	50
4.13 แสดงการคำนวณหาความต้องการสุทธิของวัสดุ C ในกรณีมีวัสดุสำรองคลัง ..	51
4.14 แสดงแผนการรับวัสดุ C .....	52
4.15 แสดงแผนการสั่งวัสดุ C .....	53

## สารบัญ

รูปที่		หน้า
3.1	แผนภูมิโครงสร้างโปรแกรม . . . . .	18
3.2	แผนภูมิส่วนการเข้าโปรแกรม . . . . .	19
3.3	แผนภูมิส่วนบทเรียน . . . . .	20
3.4	แผนภูมิส่วนประ เมินผล . . . . .	21
3.5	แผนภูมิส่วนอธิบายวิธีการใช้โปรแกรม . . . . .	22
3.6	เมนูส่วนเริ่มต้นการเข้าโปรแกรม . . . . .	23
3.7	เมนูส่วนการเข้าโปรแกรม . . . . .	23
3.8	เมนูส่วนสารบัญบทเรียน . . . . .	24
3.9	เมนูส่วนบทเรียน . . . . .	25
3.10	เมนูส่วนเนื้อหาบทเรียน . . . . .	26
3.11	เมนูส่วนแบบฝึกหัด . . . . .	27
3.12	เมนูส่วนอธิบายวิธีใช้โปรแกรม . . . . .	28
3.13	เมนูส่วนสรุปการใช้บทเรียน . . . . .	29
4.1	แผนภูมิแสดงบัญชีรายการวัสดุของผลิตภัณฑ์ม้าน้ำมีพนักพิง . . . . .	37
4.2	แผนภูมิแสดงบัญชีรายการวัสดุม้าน้ำมีพนักพิงโดยแสดงระดับต่ำ . . . . .	39
ค.1	ทางเลือกที่จะ เข้าสู่ส่วนอธิบายวิธีใช้โปรแกรม . . . . .	77
ค.2	ส่วนการเข้าโปรแกรม . . . . .	78
ค.3	ทางเลือกที่จะ เข้าสู่ส่วนประ เมินผลก่อนการใช้บทเรียน . . . . .	79
ค.4	รูปส่วนสารบัญบทเรียน . . . . .	80
ค.5	ส่วนบทเรียน . . . . .	81
ค.6	ส่วนเนื้อหาบทเรียน . . . . .	82
ค.7	ส่วนแบบฝึกหัดและแบบประ เมินผล . . . . .	83
ค.8	ส่วนอธิบายวิธีการใช้โปรแกรม . . . . .	84