

## บทที่ 5



### การออกแบบส่วนประกอบ

#### 5.1 กล่าวนำ

เนื่องจากที่กล่าวในบทที่ 4 ว่า โคนาโมมิเตอร์แบบกระแสมุมวน ที่ออกแบบและสร้างเพื่อใช้ทดสอบในงานวิทยานิพนธ์นี้ เป็นการสร้างตามเครื่องต้นแบบ ซึ่งแสดงข้อมูลที่ภาคผนวก ก แต่มีการปรับลักษณะของส่วนประกอบบางอย่างเพื่อให้สามารถทำการทดสอบได้ตามขอบเขตของวิทยานิพนธ์ โดยในการออกแบบได้ใช้โปรแกรม Solid Works ในการเขียนส่วนประกอบแต่ละชิ้นและตรวจสอบโดยการนำชิ้นส่วนแต่ละชิ้นมาประกอบกัน เมื่อได้ขนาดที่เหมาะสมจึงนำแบบของชิ้นส่วนเหล่านั้นมาทำการสร้างเครื่องเพื่อใช้ทดสอบต่อไป

ดังนั้น ในเนื้อหาของบทที่ 5 นี้ จะเป็นการแสดงวิธีการคำนวณเพื่อหาขนาดของส่วนประกอบที่เป็นส่วนหลักๆ ของเครื่องโคนาโมมิเตอร์แบบกระแสมุมวน อันได้แก่ หลักวิธีในการหาจำนวนรอบของชุดคลวดทองแดงเพื่อใช้ในการสร้างสนามแม่เหล็ก, และชิ้นส่วนที่ต้องมีการหมุนที่ความเร็วรอบมากๆ ซึ่งต้องมีการเผื่อขนาดเอาไว้ให้ปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ ขนาดของเพลาส่งกำลัง, การหาแรงกระทำทั้งหมดที่เกิดขึ้นเพื่อเลือกเบร้งมาใช้งานให้สามารถทนแรงกระทำนั้นได้ และการพิสูจน์ให้เห็นว่าขนาดของแผ่นจานหมุนที่เลือกใช้นั้นจะไม่เกิดอันตรายเมื่อมีการหมุนที่ความเร็วสูง โดยใช้ค่าต่างๆ ที่ได้เหล่านี้เป็นขนาดอ้างอิงเพื่อใช้ในการออกแบบสำหรับสร้างเครื่องโคนาโมมิเตอร์นี้ ให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย

#### 5.2 หลักการคำนวณของการหาจำนวนรอบในการพันชุดคลวดทองแดง

เนื่องจากว่างานวิจัยนี้ได้ทำการสร้างชุดคลวดทองแดงตามต้นแบบที่มีอยู่แล้วจึงไม่ต้องทำการออกแบบชิ้นใหม่ แต่ในเรื่องที่จะกล่าวต่อไปนี้เป็นแสดงถึงขั้นตอนที่ใช้คำนวณเพื่อหาจำนวนรอบของชุดคลวดทองแดงที่ต้องพันเพื่อให้เกิดสนามแม่เหล็กตามต้องการ[5] ซึ่งมีหลักดังนี้

จากสมการที่ (4.9) แรงดันไฟฟ้าเหนี่ยวนำ

$e.m.f. = Blv$

ถ้าสมมติว่า แผ่นตัวนำรูปวงกลมหนา  $e$  ม. เคลื่อนที่ตัดสนามแม่เหล็ก ของขั้วแม่เหล็กที่มีหน้าตัด เป็นสี่เหลี่ยมซึ่งมีระยะความยาวตามแนวรัศมี  $b$  ม. และกว้าง  $d$  ม. ด้วยความเร็วเชิงมุม  $\omega$  rad/s และมีระยะห่างในแนวรัศมีระหว่างจุดศูนย์กลางของแผ่นตัวนำถึงจุดศูนย์กลางของขั้วแม่เหล็ก  $r$  ม. ดังนั้น แรงดันไฟฟ้าเหนี่ยวนำที่เกิดขึ้นจากสมการ 4.9 จะเปลี่ยนเป็น

$$\text{e.m.f.} = Bb\omega r \quad \text{โวลต์} \quad (5.1)$$

จากสมการที่ (4.11) ค่าความต้านทานของกระแสหมุนวน  $R = \frac{bp}{dt}$

แต่เนื่องจากค่า  $R$  ในสมการ (4.11) เป็นค่าความต้านทานสำหรับไฟฟ้ากระแสตรง แต่แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่เกิดขึ้นบนแผ่นตัวนำเป็นแรงเคลื่อนไฟฟ้ากระแสสลับ ดังนั้นค่าความต้านทานที่เกิดขึ้นจะต้องมีค่าเป็น

$$R = \frac{Kbp}{dt} \quad (5.2)$$

ซึ่ง  $K$  เป็นค่าคงที่ซึ่งมีค่ามากกว่า 1 ในทุกตำแหน่งรัศมีของขั้วแม่เหล็ก

จากกฎของโอห์ม  $I = \frac{V}{R}$  แทนค่าสมการ(5.1)และ(5.2)

$$\begin{aligned} \text{ดังนั้น กระแสหมุนวนที่เกิดขึ้น มีค่าเท่ากับ} \quad i_c &= \frac{Bb\omega dt}{Kbp} \\ &= \frac{B\omega dt}{Kp} \quad \text{แอมแปร์} \quad (5.3) \end{aligned}$$

จากสมการที่ (4.13) แรงบิดต้านบนแผ่นตัวนำ  $T = Bli$

โดยที่  $l$  = ความยาวของตัวนำในส่วนที่ตัดผ่านสนามแม่เหล็ก (เมตร, m.)

ในที่นี้  $l$  คือความยาวของตัวนำภายใต้สนามแม่เหล็ก =  $b$

$$\text{แทนค่า } l \text{ และสมการ (5.3) จะได้} \quad T = \frac{B^2 b\omega r^2 dt}{Kp} \quad \text{นิวตัน-เมตร} \quad (5.4)$$

เนื่องจากในที่นี้ พื้นที่หน้าตัดของขั้วแม่เหล็ก ( $A$ ) =  $bd$  และจากสมการ (5.3)  $T = Fr$

ดังนั้น สมการ (5.4) จะเปลี่ยนเป็น 
$$F = \frac{B^2 A \omega r}{K \rho} \quad \text{นิวตัน} \quad (5.5)$$

ซึ่งก็คือ แรงต้านที่เกิดบนแผ่นตัวนำที่เกิดจากขั้วแม่เหล็กไฟฟ้า 1 คู่

- โดยที่  $B$  = ความหนาแน่นของเส้นแรงแม่เหล็ก (เวเบอร์ต่อตารางเมตร,  $\text{Wb/m}^2$ )  
 $A$  = พื้นที่หน้าตัดของขั้วแม่เหล็ก (ตารางเมตร,  $\text{m}^2$ )  
 $\omega$  = ความเร็วเชิงมุมของแผ่นตัวนำ (เรเดียนต่อวินาที,  $\text{rad/s}$ )  
 $r$  = ระยะห่างในแนวรัศมีระหว่างจุดศูนย์กลางของแผ่นตัวนำถึงจุดศูนย์กลางของขั้วแม่เหล็ก (เมตร,  $\text{m}$ )  
 $t$  = ความหนาของแผ่นตัวนำ (เมตร,  $\text{m}$ )  
 $\rho$  = ค่าสภาพความต้านทาน (โอห์ม-เมตร,  $\Omega\text{-m}$ ) เช่นอลูมิเนียม =  $28.3 \times 10^{-9} \Omega\text{-m}$   
 $K$  = 1.5

ขั้นต่อมาจะมากล่าวในส่วนขอ เครื่องคั้นกำลังที่ต้องการทดสอบ

สมมติเป็น มอเตอร์ขนาด  $H_1$  แรงม้า ความเร็ว  $N_1$  รอบต่อนาที

จากสมการ (ข.4) 
$$P = T \omega = T(2\pi f)$$

จะได้ แรงบิดที่มอเตอร์สร้างได้ 
$$T = \frac{746 \times H_1 \times 60}{2\pi \times N_1} = \frac{7123.78 H_1}{N_1} \quad \text{นิวตัน-เมตร} \quad (5.6)$$

จากสมการ (ข.3)  $T = Fr$  ดังนั้นจะได้ 
$$F = \frac{7123.78 H_1}{r N_1} \quad \text{นิวตัน} \quad (5.7)$$

กำหนดให้ใช้ ขั้วขดลวดทั้งหมด  $n$  คู่ แทนค่าในสมการ (5.7)

ดังนั้น แรงบิดต้านต่อขั้วแม่เหล็ก 1 คู่ 
$$= \frac{7123.78 H_1}{nr N_1} \quad \text{นิวตัน} \quad (5.8)$$

นำสมการ (5.5) = (5.8) 
$$\frac{B^2 A \omega r}{K \rho} = \frac{7123.78 H_1}{nr N_1}$$

$$\text{จะได้ ค่าความหนาแน่นของเส้นแรงแม่เหล็กที่ต้องใช้ (B)} = \sqrt{\frac{7123.78K\rho H_1}{A\omega r^2 nN_1 t}} \text{ เทสลา (5.9)}$$

$$\text{จากสมการ (4.2)} \quad \mu = \frac{B}{H}$$

$$\text{จากสมการ (4.5)} \quad H = \frac{IN}{l}$$

แทนค่า สมการ( 4.5 ) ในสมการ(4.2) จะได้

$$B = \frac{\mu NI}{l} \quad (5.10)$$

โดยที่  $l$  = ความยาวของวงจรมแม่เหล็ก ( เมตร, m. )

$\mu$  = ค่าความซึมซาบได้ของตัวนำใดๆ

$I$  = กระแสไฟฟ้าที่ไหลในขดลวด ( แอมแปร์, A )

$N$  = จำนวนรอบของขดลวด

ถ้าแทนค่า  $\mu, I$  และ  $l$  ตามเงื่อนไขที่ต้องการจะได้ค่า  $B$  ออกมา นำไปเทียบกับ สมการ (5.9) แล้ว  
แทนค่าตัวแปรต่างๆ ในสมการ ทำการแก้สมการออกมา  
จะได้ค่า

$$N = \text{จำนวนรอบของขดลวด}$$

ที่กล่าวมาทั้งหมดเป็นขั้นตอนวิธีในการหาค่าจำนวนรอบของการพันขดลวดทองแดงที่ใช้สร้างสนามแม่เหล็กในตัวนำที่หมุนตัดสนามแม่เหล็ก แต่เนื่องจากว่าในการทดสอบของงานวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้ทำการสร้างขดลวดทองแดงตามชิ้นงานต้นแบบซึ่งมีจำนวนรอบในการพันขดลวดทองแดงมีค่า 850 รอบ และรายละเอียดของขนาดต่างๆ ได้กล่าวในภาคผนวก ก ทำให้ไม่ได้ใช้หลักที่กล่าวมานี้ในการออกแบบ

ดังนั้น หลักการที่กล่าวมานี้จะใช้เป็นแนวทางสำหรับการคำนวณเพื่อทำการสร้างขดลวดทองแดงให้เหมาะสมกับขนาดของเครื่องจักรต้นกำลัง คือให้สามารถสร้างแรงดันทั้งหมดเท่ากับแรงบิดที่สร้างจากเครื่องต้นกำลังได้ ทำให้ผู้ที่สนใจได้ใช้เป็นแนวทางในการสร้างแรงดันการหมุนของแผ่นตัวนำที่มีต่อเครื่องจักรต้นกำลังที่ต้องการทดสอบได้ แต่ได้มีการนำเสนอ

ตัวอย่างสำหรับการคำนวณโดยใช้หลักการดังกล่าวนี้เพื่อแสดงให้เห็นถึงจำนวนรอบของขดลวดทองแดงที่ใช้ในการทดสอบว่าควรมีขนาดเท่าไร ในภาคผนวก ก

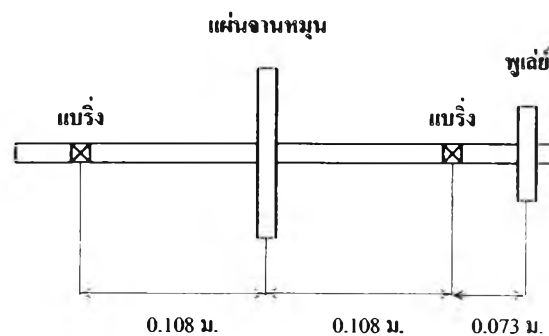
### 5.3 การคำนวณหาขนาดของเพลาส่งกำลัง

กำหนด เหล็กที่เลือกใช้ คือ เกรด AISI 1040 (ตาราง ก.1)

โดยมีค่า Ultimate Strength,  $\sigma_u = 520 \text{ MN/m}^2$

Tensile Yield Strength,  $\sigma_y = 290 \text{ MN/m}^2$

เงื่อนไขที่ใช้ในการออกแบบ การส่งกำลังของเพลาจากรวมอเตอร์มายังเครื่องไคนาโมมิเตอร์ มีรายละเอียด ดังรูป 5.1 โดยแผ่นจานหมุนมีน้ำหนัก 10 กิโลกรัม และเส้นผ่านศูนย์กลาง 440 มม.



รูปที่ 5.1 รายละเอียดของเพลาส่งกำลัง

จากสมการ (4.14) โมเมนต์บิดที่กระทำบนเพลาส่งกำลัง ( $M_t$ ) [8]

$$M_t = \frac{P \times 1000 \times 60}{2\pi n} = \frac{9550 \times P}{n}$$

พิจารณา ที่ความเร็วที่ใช้ในการทดสอบ 3 ค่าคือ 600, 1,450 และ 3,000 รอบต่อนาที และมีการส่งกำลังจากรวมอเตอร์ขนาด 10 แรงม้า = 7.46 kW.

แทนค่า ความเร็ว 600 รอบต่อนาที จะได้ ค่าโมเมนต์บิด  $M_t = \frac{9550 \times 7.46}{600} = 118.738 \text{ N-m.}$

$$\text{ความเร็ว } 1,450 \text{ รอบต่อนาทีจะได้ ค่าโมเมนต์บิด } M_t = \frac{9550 \times 7.46}{1,450} = 49.133 \text{ N-m.}$$

$$\text{ความเร็ว } 3,000 \text{ รอบต่อนาทีจะได้ ค่าโมเมนต์บิด } M_t = \frac{9550 \times 7.46}{3,000} = 23.748 \text{ N-m.}$$

ดังนั้น เลือกจำนวนที่ความเร็ว 600 รอบต่อนาที เพราะว่าได้โมเมนต์บิดมากที่สุด  
จากภาคผนวก จ พูเลย์ของเครื่องไคนาโมมิเตอร์มีเส้นผ่านศูนย์กลาง ( $D_p$ ) = 11 นิ้ว = 279.4 มม.

( น้ำหนัก 3 กิโลกรัม )

พูเลย์ของมอเตอร์มีเส้นผ่านศูนย์กลาง ( $d_p$ ) = 5.5 นิ้ว = 139.7 มม.

ระยะห่างระหว่างจุดศูนย์กลางพูเลย์ ( $C$ ) = 511.46 มม.

การจับของสายพานเป็นแบบ Open Drive

$$\begin{aligned} \text{มุมที่สายพานทำกับแนวระดับ [8] หากจาก} \quad \sin \beta &= \frac{D_p - d_p}{C} \\ &= \frac{279.4 - 139.7}{511.46} \\ \text{จะได้} \quad \beta &= 0.277 \text{ เรเดียน} \\ &= 15.8 \text{ องศา} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{จากสมการ (4.15) โมเมนต์บิด} \quad M_t &= (F_1 - F_2) D_p / 2 \\ 118.738 &= (F_1 - F_2) (0.2794 / 2) \\ F_1 - F_2 &= 849.95 \text{ นิวตัน} \end{aligned} \quad (5.11)$$

$$\text{พิจารณาที่พูเลย์ขับ [8] ความตึงของสายพาน} \quad \frac{F_1}{F_2} = e^{\mu \infty}$$

$$\begin{aligned} \text{โดยที่ } \infty &= \pi - 2 \sin^{-1} \left( \frac{D_p - d_p}{2C} \right) \\ &= \pi - 2 \sin^{-1} \frac{279.4 - 139.7}{2(511.46)} \\ &= 2.868 \text{ เรเดียน} \end{aligned}$$

และ ค่าสัมประสิทธิ์ความเสียดทานระหว่างสายพานกับพูเลย์ ( $\mu_b$ ) = 0.35

แทนค่า

$$\frac{F_1}{F_2} = e^{(2.868 \times 0.35)}$$

$$= 2.729$$

$$F_1 = 2.729 F_2 \quad (5.12)$$

นำ (5.12) แทนใน (5.11)

$$2.729 F_2 - F_2 = 849.95$$

$$F_2 = 491.585 \text{ นิวตัน}$$

นำ  $F_2 = 491.585$  นิวตัน แทนใน (5.12) จะได้  $F_1 = 1,341.535$  นิวตัน

ดังนั้น แรงสุทธิ ( $F$ ) =  $F_1 + F_2 = 491.585 + 1341.535 = 1833.12$  นิวตัน

เนื่องจากว่า มุมที่สายพานทำในแนวระดับ ( $\beta$ ) = 15.8 องศา

ทำให้เกิด แรงในแนวระดับ =  $1833.12 \cos 15.8^\circ = 1,763.86$  นิวตัน

แรงในแนวตั้ง =  $1833.12 \sin 15.8^\circ = 499.12$  นิวตัน

และ แผ่นจานหมุนมีแรงที่กระทำเป็นแรงในแนวตั้งเนื่องมาจากน้ำหนักเพียงอย่างเดียว

ดังนั้น แรงในแนวตั้งของแผ่นจานหมุน =  $10 \times 9.81 = 98.1$  นิวตัน

แต่แรงในแนวตั้งของพูลเลย์ต้องรวมเอาน้ำหนักเข้าไปด้วย จะได้

$$\text{แรงในแนวตั้งของพูลเลย์} = 499.12 - (3 \times 9.81) = 469.69 \text{ นิวตัน}$$

นำแรงที่เกิดขึ้นทั้งหมดมาแสดงในรูปที่ 5.1 จะได้ และใช้วิธี Superposition ในการหาโมเมนต์ตัดในแนวตั้งและแนวระดับ

พิจารณาแรงในแนวตั้ง

$$[\Sigma M_A = 0, \text{ ทิศทวนเข็มนาฬิกา และ } F_C \uparrow] \quad (469.69 \times 289) + 216F_C - (98.1 \times 108) = 0$$

$$F_C = -579.37$$

ดังนั้น

$$F_C = 579.37 \text{ นิวตัน } \downarrow$$

$$[\Sigma F = 0, \downarrow + \text{ และ } F_A \uparrow] \quad 579.37 + 98.1 - 469.69 - F_A = 0$$

$$F_A = 207.78$$

ดังนั้น

$$F_A = 207.78 \text{ นิวตัน } \uparrow$$

พิจารณาโมเมนต์ตัดในแนวตั้ง

ส่วนตัดด้านซ้ายช่วง AB ( $0 < x < 0.108$ )

$$[M = (\Sigma M)_L, \text{ ทิศตามเข็มนาฬิกา}]$$

$$M_{AB} = 207.78x \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

ส่วนตัดด้านซ้ายช่วง BC ( $0.108 < x < 0.216$ )

$$[ M = (\sum M)_L, \text{ทิศตามเข็มนาฬิกา} ]$$

$$M_{BC} = 207.78x - (98.1)(x - 0.108) \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

ส่วนตัดด้านซ้ายช่วง CD ( $0.216 < x < 0.289$ )

$$[ M = (\sum M)_L, \text{ทิศตามเข็มนาฬิกา} ]$$

$$M_{CD} = 207.78x - (98.1)(x - 0.108) - (579.37)(x - 0.216) \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

แทนค่าที่จุดต่างๆ จะได้

$$M_A = 0 \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

$$M_B = 22.44 \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

$$M_C = 34.29 \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

$$M_D = 0 \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

พิจารณาแรงในแนวระดับ (ทิศทางจะกำหนดเหมือนแนวตั้งเพื่อให้ง่ายแก่การเข้าใจ)

เนื่องจากที่จุด B หรือแผ่นงานหมุนจะคิดเฉพาะแรงเนื่องจากน้ำหนักซึ่งเป็นแรงในแนวตั้ง ดังนั้นแรงในแนวระดับหรือ  $F_B = 0$  และ  $F$  ของพู่เลี้ยว = 1763.86 นิวตัน ให้ทิศทาง ↓ เสมือนเป็นแรงกด

$$[ \sum M_A = 0, \text{ทิศตามเข็มนาฬิกา และ } F_C \uparrow ] \quad -216F_C + (1763.86)(289) = 0$$

$$\text{ดังนั้น} \quad F_C = 2359.98 \quad \text{นิวตัน } \uparrow$$

$$[ \sum F = 0, \downarrow + \text{ และ } F_A \downarrow ] \quad 1763.86 - 2359.98 + F_A = 0$$

$$\text{ดังนั้น} \quad F_A = 596.12 \quad \text{นิวตัน } \downarrow$$

พิจารณาโมเมนต์ตัดในแนวระดับ

ส่วนตัดด้านซ้ายช่วง AB ( $0 < x < 0.108$ )

$$[ M = (\sum M)_L, \text{ทิศตามเข็มนาฬิกา} ]$$

$$M_{AC} = -596.12x \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

ส่วนตัดด้านซ้ายช่วง BC ( $0.108 < x < 0.216$ )

$$[ M = (\sum M)_L, \text{ทิศตามเข็มนาฬิกา} ]$$

$$M_{AC} = -596.12x - 0 \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$

ส่วนตัดด้านซ้ายช่วง CD ( $0.216 < x < 0.289$ )

$$[ M = (\sum M)_L, \text{ทิศตามเข็มนาฬิกา} ]$$

$$M_{CD} = -596.12x + (2359.98)(x - 0.216) \quad \text{นิวตัน-เมตร}$$



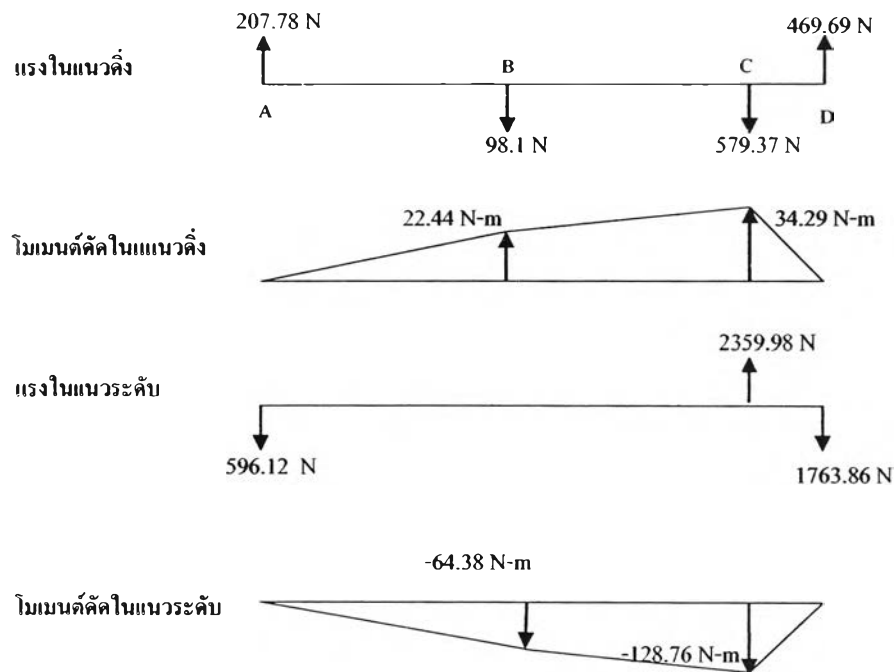
แทนค่าที่จุดต่างๆ จะได้

$$M_A = 0 \text{ นิวตัน-เมตร}$$

$$M_B = -64.38 \text{ นิวตัน-เมตร}$$

$$M_C = -128.76 \text{ นิวตัน-เมตร}$$

$$M_D = 0 \text{ นิวตัน-เมตร}$$



รูปที่ 5.2 แสดงแผนภูมิแสดงแรงกระทำและโมเมนต์ค้ำในแนวตั้งและแนวระดับ

ดังนั้น โมเมนต์ค้ำ

$$M_b = \sqrt{(34.29)^2 + (-128.76)^2}$$

$$= 133.25 \text{ นิวตัน-เมตร}$$

จาก สมการที่ใช้หาขนาดของเพลตัน ( 4.14 ) [8] ดังนี้

$$d^3 = \frac{16}{\pi \tau} [(K_b M_b)^2 + (K_t M_t)^2]^{1/2}$$

โดยที่  $M_t$  = โมเมนต์บิด ( นิวตัน-เมตร, N-m. )

$M_b$  = โมเมนต์ค้ำ ( นิวตัน-เมตร, N-m. )

$\tau$  = ค่าความเค้นเฉือนใช้งาน

ตามโค้ดของ ASME จะระบุเอาไว้ ดังนี้ = 55 N/mm.<sup>2</sup> สำหรับเพลที่ไม่มีร่องลิ้น

= 41 N/mm.<sup>2</sup> สำหรับเพลที่มีร่องลิ้น

แต่ถ้ากำหนด วัสดุของเพลลาที่บอกหมายเลขโลหะ หรือส่วนผสมของโลหะให้ใช้ค่าตามนี้  
 $= 0.3\sigma_y$  หรือ  $0.18\sigma_u$  โดยดูค่า  $\sigma_y$  และ  $\sigma_u$  จากตารางคุณสมบัติของโลหะนั้น โดยจะเลือก  
 ค่าน้อยมาคำนวณ และถ้าเพลลามีร่องลึ้ม ค่านี้จะใช้เพียง 75%

จากตาราง ก.3 ที่เหล็กเกรด AISI 1040 จะได้ Ultimate Strength,  $\sigma_u = 520 \text{ MN/m}^2$   
 Tensile Yield Strength,  $\sigma_y = 290 \text{ MN/m}^2$

ดังนั้น  $0.3\sigma_y = 0.3(290) = 87 \text{ MN/m}^2$

$0.18\sigma_u = 0.18(520) = 93.6 \text{ MN/m}^2$

จะเลือกใช้ ค่า  $87 \text{ MN/m}^2$  และเพลลามีร่องลึ้ม

ดังนั้น ค่าความเค้นเฉือนใช้งาน ( $\tau$ ) =  $0.75(87)$

=  $65.25 \text{ MN/m}^2$

จากตาราง ค่า  $K_f$  และ  $K_t$  เลือกใช้กรณีเพลลาหมุน แรงกระตุกอย่างแรง = 2

แทนค่า

$$d^3 = \frac{16}{\pi 65.25 \times 10^6} [(2 \times 133.25)^2 + (2 \times 118.74)^2]^{1/2}$$

$$d = 30.3 \text{ มม.}$$

ดังนั้น จะเลือกใช้เพลลาที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง มากกว่า 30 มม. ขึ้นไป ในการสร้างเพื่อประกอบ  
 เข้าใช้งานกับเครื่องไคนาโมมิเตอร์ เครื่องนี้

#### 5.4 การออกแบบแบร์ริงสำหรับแผ่นจานหมุน

กำหนด เลือกใช้แบร์ริง แบบ Ball Bearing สำหรับการทำงานประมาณ 8 ชั่วโมงต่อวัน  
 ที่อัตราเร็ว 3,000 รอบต่อนาที ( เป็นความเร็วสูงสุดที่ใช้ในการทดสอบ )

เงื่อนไขที่ใช้ในการออกแบบ เครื่องไคนาโมมิเตอร์มีการทำงานในลักษณะของการหมุน ไม่มี  
 การเคลื่อนที่ในแนวแกนเนื่องจากตรึงไว้ด้วยเบ้ายึดและแกนเพลลา ดังนั้นแรงที่กระทำจะเป็นแรงใน  
 แนวรัศมีเพียงอย่างเดียว

พิจารณาแรงในแนวคิ่ง

จากรูปที่ 5.2 การคำนวณจะอาศัยหลักการเดียวกับการออกแบบเพลลาเพียงแต่แรงในแนวคิ่งจะ  
 พิจารณารวมน้ำหนักของเพลลาเข้ากับแผ่นจานหมุนด้วย

ดังนั้น น้ำหนักรวม = 20 กิโลกรัม = 196.2 นิวตัน เกิดที่จุด B ในรูป

$$[\Sigma M_A = 0, \text{ ทิศทวนเข็มนาฬิกา และ } F_C \uparrow] \quad -(469.69 \times 289) + 217F_C + (196.2 \times 108) = 0$$

$$F_C = -527.88$$

$$\text{ดังนั้น} \quad F_C = 527.88 \text{ นิวตัน } \downarrow$$

$$[\Sigma F = 0, \downarrow + \text{ และ } F_A \uparrow] \quad 527.88 + 196.2 - 469.69 - F_A = 0$$

$$F_A = 254.39 \text{ นิวตัน } \uparrow$$

### พิจารณาแรงในแนวระดับ

จากรูปที่ 5.2 แรงที่เกิดขึ้นในแนวระดับจะมีค่าเท่ากับการออกแบบเพลลา ดังนี้

$$F_A = 590.67 \text{ นิวตัน และ } F_C = 2354.53 \text{ นิวตัน}$$

$$\text{ดังนั้น แรงกระทำลัพธ์ที่แต่ละจุด} \quad F_{A\text{ลัพธ์}} = \sqrt{(254.39)^2 + (590.67)^2} = 643.12 \text{ นิวตัน}$$

$$F_{C\text{ลัพธ์}} = \sqrt{(527.88)^2 + (2354.53)^2} = 2412.98 \text{ นิวตัน}$$

เลือกใช้แรงกระทำที่จุด C เป็นค่าที่ใช้ในการเลือกแบร์ริง

เนื่องจาก  $F_t/F_r < 0.35$  ดังนั้น จากสมการ (4.15) จะได้  $F_c = F_r = F_{C\text{ลัพธ์}} = 2.41 \text{ kN}$ .

จากตาราง ก.2 เลือกใช้แบบ Moderate impact ที่ Ball bearing จะได้  $K_a = 1.8$

จากตาราง ก.4 เลือก 20,000 ชั่วโมงสำหรับอายุใช้งาน

ดังนั้น จากสมการ (4.18ข) อายุใช้งานคิดเป็นจำนวนรอบ ( $L$ ) =  $3000 \text{ rpm} \times 20000 \text{ ชม.} \times 60$

$$= 3600 \times 10^6 \text{ รอบ}$$

จากรูป ก.5 เลือกที่ reliability 90% จะได้  $K_r = 1$

และตาราง ก.3 สำหรับ  $L_R = 90 \times 10^6$  รอบ

$$\text{จากสมการ (4.19)} \quad C_{\text{req}} = F_c K_a \left( \frac{L}{K_r L_R} \right)^{0.3}$$

$$\text{แทนค่า} \quad = (2.41)(1.8)(3600/90)^{0.3}$$

$$= 13.12 \text{ kN}$$

จากตาราง ก.3 คู่มือที่ Radial Ball สามารถเลือกแบร์ริงได้ 3 แบบที่รับแรงได้มากกว่า 13.12 kN คือ L00, 200 และ 300 ซึ่งแต่ละแบบ จะมีขนาด bore ต่างกันดังนี้ คือ ที่ L00 = 80 มม., ที่ 200 = 60 มม. และที่ 300 = 45 มม. ทำให้สามารถเลือกใช้ได้ตามความเหมาะสมกับส่วนประกอบอื่นๆ

**5.5 การพิสูจน์ความแข็งแรงของแผ่นจานหมุน**

กำหนด แผ่นจานหมุน (Rotor Disk) ที่สร้างขึ้นมาเพื่อใช้งานในเครื่องไดนาโมมีเตอร์มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอก 440 มม. ,เส้นผ่านศูนย์กลางรูตรงกลาง 69 มม. และความหนา = 15 มม. ( ค่าความเร็วสูงสุดที่ใช้งาน คือ 3,000 รอบต่อนาที)

เงื่อนไขที่ใช้ในการออกแบบ วัสดุที่ใช้เพื่อทำแผ่นจานหมุนคือ อลูมิเนียม 6061 มีคุณสมบัติต่างๆ ดังนี้  
 Modulus of Elasticity ( E ) = 69 GN/m<sup>2</sup>  
 ค่าความหนาแน่น ( γ ) = 2,700 kg/m<sup>3</sup>  
 Poisson Ratio ( μ<sub>c</sub> ) = 0.33  
 และ Yield Strength ( σ<sub>y</sub> ) = 276 MN/m<sup>2</sup>

ความเค้นที่เกิดจากการหมุนของแผ่นจาน สามารถหาได้จากสมการ 4.32 และ 4.33 และพิจารณาร่วมกับ รูปที่ 4.18

สมการ 4.32 คือ 
$$2\sigma_r = \gamma v^2 \frac{3 + \mu_c}{8} \left( 1 + \alpha^2 - x^2 - \frac{\alpha^2}{x^2} \right)$$

และสมการ 4.33 คือ 
$$2\sigma_\theta = \gamma v^2 \frac{3 + \mu_c}{8} \left( 1 + \alpha^2 - \frac{1 + 3\mu_c}{3 + \mu_c} x^2 + \frac{\alpha^2}{x^2} \right)$$

โดยที่  $\frac{a}{b} = \alpha, \frac{r}{b} = x$  และ  $b\omega = v$

แทนค่าที่  $r = b = 0.44$  ม. ,  $r = a = 0.069$  ม. และ  $\omega = 2\pi f = 2\pi(3000/60) = 314.16$  rad/s

จากสมการ 4.32 จะได้ 
$$2(\sigma_r)_{r=b} = \gamma v^2 \frac{3 + \mu_c}{8} \left( 1 + \alpha^2 - x^2 - \frac{\alpha^2}{x^2} \right)$$

$$= 2700( 0.44 \times 314.16 )^2 \frac{3 + 0.33}{8} \left[ 1 + ( 0.069/0.44 )^2 - ( 0.44/0.44 )^2 - \frac{( 0.069/0.44 )^2}{( 0.44/0.44 )^2} \right]$$

$$= 0$$

และ

$$2(\sigma_r)_{r=a} = \gamma v^2 \frac{3+\mu_c}{8} \left( 1 + \alpha^2 - x^2 - \frac{\alpha^2}{x^2} \right)$$

$$= 2700(0.44 \times 314.16)^2 \frac{3+0.33}{8} \left[ 1 + (0.069/0.44)^2 - \frac{(0.069/0.44)^2}{(0.069/0.44)^2} \right]$$

$$= 0$$

จากสมการ 4.33 จะได้

$$2(\sigma_\theta)_{r=b} = \gamma v^2 \frac{3+\mu_c}{8} \left( 1 + \alpha^2 - \frac{1+3\mu_c}{3+\mu_c} x^2 + \frac{\alpha^2}{x^2} \right)$$

$$= 2700(0.44 \times 314.16)^2 \frac{3+0.33}{8} \left[ 1 + (0.069/0.44)^2 - \frac{1+3(0.33)}{3+0.33} (0.44/0.44)^2 + \frac{(0.069/0.44)^2}{(0.44/0.44)^2} \right]$$

จะได้

$$= 21.2 \text{ MN/m}^2$$

และ

$$2(\sigma_\theta)_{r=a} = \gamma v^2 \frac{3+\mu_c}{8} \left( 1 + \alpha^2 - \frac{1+3\mu_c}{3+\mu_c} x^2 + \frac{\alpha^2}{x^2} \right)$$

$$= 2700(0.44 \times 314.16)^2 \frac{3+0.33}{8} \left[ 1 + (0.069/0.44)^2 - \frac{1+3(0.33)}{3+0.33} (0.069/0.44)^2 + \frac{(0.069/0.44)^2}{(0.069/0.44)^2} \right]$$

จะได้

$$= 43.2 \text{ MN/m}^2$$

เนื่องจากว่า  $2\tau_{\max} = (\sigma_\theta - \sigma_r)/2$  และ  $2\tau_{\max} = \sigma_y/2$

ดังนั้น  $(\tau_{\max})_{r=a} = 43.2/2 = 21.6 \text{ MN/m}^2$

$$(\tau_{\max})_{r=b} = 21.2/2 = 10.6 \text{ MN/m}^2$$

ซึ่งพบว่า ค่า  $\tau_{\max}$  ที่เกิดขึ้นทั้ง 2 ค่ามีค่าน้อยกว่า  $\sigma_y/2 = 276/2 = 138 \text{ MN/m}^2$  มากจึงสามารถใช้แผ่นจานหมุนนี้ทำงานที่ความเร็วรอบ 3000 รอบต่อนาที ได้อย่างปลอดภัย