ผลของอัตราส่วนซิลิกอนต่ออลูมิเนียมของตัวเร่งปฏิกิริยาซีโอไลต์ชนิด Ag-ZSM-5 ต่อการเกิด ซิลเวอร์คลัสเตอร์



นาย วรุณ วิมลสถิตย์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2548 ISBN 974-17-3510-3 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

EFFECT OF SILICON TO ALUMINIUM RATIO OF Ag-ZSM-5 ZEOLITE CATALYST ON SILVER CLUSTER FORMATION

Mr. Waroon Vimolsathit

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering Program in Chemical Engineering

Department of Chemical Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 2005

ISBN 974-17-3510-3

Thesis Title

EFFECT OF SILICON TO ALUMINIUM RATIO OF Ag- ZSM-5

ZEOLITE CATALYST ON SILVER CLUSTER FORMATION

By

Mr. Waroon Vimolsathit

Field of Study

Chemical Engineering

Thesis Advisor

Suphot Phatanasri, D.Eng.

Thesis Co-advisor

Professor Piyasan Praserthdam, Dr.Ing.

Accepted by the Faculty of Engineering, Chulalongkorn University in Partial Fulfillment of the Requirements for the Master's Degree

Dean of the Faculty of Engineering (Professor Direk Lavansiri, Ph.D.)

THESIS COMMITTEE

,L
Montue Worge in Chairman
(Assistant Professor Montree Wongsri, D.Sc.)
Light Manam Thesis Advisor
(Suphot Phatanasri, D.Eng.)
Thesis Co-advisor
(Professor Piyasan Praserthdam, Dr.Ing.)
Pringerd Jong Sangit Member
(Assistant Professor Bunjerd Jongsomjit, Ph.D.)
Janganen Konchanamanichkusa Member

(Pornsawan Kanchanawanichkun, D.Eng.)

วรุณ วิมลสถิตย์ : ผลของอัตราส่วนซิลิกอนต่ออลูมิเนียมของตัวเร่งปฏิกิริยาซีโอไลต์ชนิด Ag-ZSM5 ต่อการเกิดซิลเวอร์คลัสเตอร์ (Effect of Silicon to Aluminium ratio of ZSM-5 zeolite catalyst on silver cluster formation) อ. ที่ปรึกษา : อ.ดร. สุพจน์ พัฒนะศรี, อ.ที่ปรึกษาร่วม : ศ.ดร. ปิยะสาร ประเสริฐธรรม 77 หน้า ,ISBN 974-17-3510-3

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อทำการศึกษาถึงผลของอัตราส่วนซิลิกอนต่ออลมิเนียมของ ตัวเร่งปฏิกิริยาซิโอไลต์ซนิด Ag-ZSM5 ต่อการเกิดซิลเวอร์คลัสเตอร์โดยงานวิจัยนี้จะทำการเตรียม ตัวเร่งปฏิกิริยา Ag-ZSM-5 ที่อัตราส่วน Si/Al เท่ากับ 20,22,28,32,60,110 และ150 จากนั้นจะทำ การเตรียมซิลเวอร์คลัสเตอร์บนตัวเร่งปฏิกิริยาโดยการรีดิวซ์ Ag-ZSM-5 ที่อัตราส่วน Si/AI ต่างๆ ด้วยไฮโดรเจนที่อุณหภูมิ 300 ⁰C การวิเคราะห์คุณลักษณะของตัวเร่งปฏิกิริยาทำการศึกษาโดยใช้ XRD,XRF,SEM,NH₃TPD และการศึกษาถึงสถานะของซิลเวอร์คลัสเตอร์จะทำการศึกษาโดยใช้ UV-Vis spectroscopy จากผล UV-Vis ของตัวเร่งปฏิกิริยาภายหลังการรีดิวซ์ด้วยไฮโดรเจนที่ อุณหภูมิ 300 ⁰C พบว่าที่อัตราส่วน Si/Al เท่ากับ 22,28,32 จะเกิดคลัสเตอร์ Ag₂²⁺ ขึ้นบนตัวเร่ง ปฏิกิริยา โดยมีช่วงการดูดซับของ UV-Vis ระหว่าง 310-340 นาโนเมตร เมื่อทำการศึกษาถึงผล ของความเข้มข้นของไฮโดรเจนต่อการเกิดซิลเวอร์คลัสเตอร์พบว่าเมื่อทำการเพิ่มความเข้มข้นของ ไฮโดรเจนในการรีดิวซ์จะทำให้การเกิดคลัสเตอร์ $Ag_a^{2^+}$ มีปริมาณลดลงแต่จะเกิดสปีชีส์ของ Agอื่นๆที่มีช่วงการดูดซับของ UV-Vis ระหว่าง 350-480 นาโนเมตร มีปริมาณเพิ่มมากขึ้นและพบว่า ความเข้มข้นของไฮโดรเจนที่เหมาะสมต่อการเกิดคลัสเตอร์ Ag,2+คือที่ความเข้มของไฮโดรเจนที่ 3% เมื่อทำการศึกษาถึงปริมาณของการเติม Ag ต่อการเกิดคลัสเตอร์ Ag₄²⁺พบว่าเมื่อทำการเพิ่ม ปริมาณของการเติม Ag บนตัวเร่งปฏิกิริยาจะทำให้คลัสเตอร์ Ag₄²⁺ clusters มีปริมาณเพิ่มมาก จิ้น

ภาควิชา	วิศวกรรมเคมื	ลายมือชื่อจาจารย์ที่ปรึกษา 🔭 🔾 เกา
สาขาวิชา	.วิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ภาพ ผลาง
ปีการศึกษา	2548	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม 🎎 🧥 🗸

WAROON VIMOLSATHIT: EFFECT OF SILICON TO ALUMINIUM RATIO OF Ag- ZSM-5 ZEOLITE CATALYST ON SILVER CLUSTER FORMATION THESIS ADVISOR: SUPOT PHATANASRI, D .Eng, THESIS CO-ADVISOR: PROF. PIYASAN PRASERTHDAM, DR.Ing .77 pp., ISBN 974-17-3510-3

This research has the objective to study the effect of Si/Al ratio of Ag-ZSM5 zeolite catalyst on silver cluster formation. In this research, Ag-ZSM5 was prepared at Si/Al ratios of 20,22,28,32,60,100 and 150. The silver cluster , then, was prepared on catalyst by Ag-ZSM5 reduction at different Si/Al ratios with hydrogen at 300°C. The characterization of catalyst was performed by means of XRD, XRF, SEM and NH₃TPD. The study of the oxidation state of silver cluster was done by UV-Vis spectroscopy. From the result of UV-Vis of catalyst after the reduction with hydrogen at 300°C, it was found that at Si/Al ratios of 22,28 and 30, Ag₄² cluster was formed on catalyst which had the range of absorption between 310-340 nm.. When studying the result of hydrogen concentration to silver cluster formation, it was observed that when increasing hydrogen concentration in the reduction, Ag₄²⁺ cluster apparently decreased. However, other Ag species having the range of UV-Vis absorption between 350-480 nm. increased. It was also found that the suitable hydrogen concentration to Ag₄²⁺ cluster formation was at 3% of hydrogen concentration. When studying the amount of Ag loading to Ag₄²⁺ cluster formation, it was observed that when increasing the amount of Ag loading on catalyst ,Ag₄²⁺ cluster was increased.

Department......Chemical Engineering...
Field of study...Chemical Engineering...

Advisor's signature.

Student's signature...

Co-Advisor's signature.....

Academic year......2005.....

ACKNOWLEDGEMENTS

The author would like to express his greatest gratitude to Dr.Suphot Phatanasri, his advisor, for his continuous guidance, enormous number of invaluable discussion, helpful suggestions and warm encouragement. He wishes to give his gratitude to Professor Piyasan Praserthdam, the thesis co-advisor, for his kind guidance and encouragement. Additionally, he is also grateful to Assistant Professor Dr.Montree Wongsri, as chairman, Assistant Professor Bunjerd Jongsomjit and Dr.Pornsawan Kanchanawanichkun, as the thesis committee.

Many thanks for kind suggestions and useful help to Dr.Suphot Phatanasri, and many best friends in Chemical Engineering Department who have provided encouragement and co-operation throughout this study.

Most of all, the author would like to express his highest gratitude to his parents for their inspiration and encouragement during his research.

CONTENTS

		page
ABSTRA	ACT (IN THAI)	iv
ABSTRA	ACT (IN ENGLISH)	v
ACKNO	WLEDGEMENTS	vi
CONTE	NTS	vii
LIST OF	TABLES	ix
LIST OF	FIGURES	X
CHAPTE	ER	
I IN	TRODUCTION	1
	1.1 The objective of this work	2
	1.2 The scopes of this study	2
II	LITERATER REVIEWS	4
Ш	THEORY	12
	3.1 Structure of Zeolite	13
	3.2 Category of Zeolite	17
	3.3 Zeolite Active sites	23
	3.3.1 Acid sites	23
	3.3.2 Generation of Acid Centers	24
	3.3.3 Basic sites	27
	3.4 Shape Selective	28
	3.5 Zeolite Synthesis	29
	3.6 ZSM-5 zeolite	31
	3.7 Silver cluster	31
ΙV	EXPERIMENTS	33
	4.1 Catalyst preparation	33
	4.1.1 Preparation of Na-ZSM-5	33
	4.1.1.1 Preparation of Gel Precipitation and Decantation Solution	33
	4.1.1.2Crystallization	36
	4.1.1.3 First Calcination	36
	4.1.1.4 Ammonium Ion—exchange of Na-form Crystal	36
	4.1.1.5 Second Calcination	37
	4.1.1.6 Metal loading by Ion-Exchange	37

LIST OF TABLES

		page
Tal	ble	
3.1	Zeolites and their secondary building units	16
3.2	Structural characteristics of selected zeolites	18
4.1	Reagent used for the preparation of Na-ZSM-5: Si/Al 50	34
5.1	Si/Al ratio in Ag-ZSM-5 catalysts	54
5.2	Ag contents in Ag-ZSM-5 catalysts	55
5.3	The amount of acid of the 3.5 wt % Ag-ZSM-5 in the different Si/Al ratio from 20 to 150	57
5.4	The amount of acid of the 5 wt % Ag-ZSM-5 in the different Si/Al ratio from 20 to 150	57

LIST OF FIGURES

Figu	ure p	
3.1	TO4 tetrahedra (T=Si or Al)	15
3.2	Secondary building units (SBU's) found in zeolite structures	15
3.3	Structure of ZSM-5	19
3.4	Structure of Faujasite	20
3.5	Structure of Beta zeolite	20
3.6	Structure of zeolite ZSM-12	21
3.7	Structure of Mordenite	22
3.8	Framework structure of MCM-22	23
3.9	Diagram of the surface of a zeolite framework	25
3.10	Water moleclues co-ordinated to polyvalent cation are dissiciated by heat treatment yielding Bronsted acidity	26
3.11	Lewis acid site developed by dehydroxylation of Bronsted acid site	26
3.12	Steam dealumination process in zeolite	27
3.13	The enhancement of the acid strength of OH groups by their interaction with dislodged aluminum species	28
3.14	Diagram depicting the three type of selectivity	29
4.1	The preparation procedure of H-ZSM-5 by rapid crystallization method	35
4.2	Diagram of apparatus used for preparation of metal ion-exchange on catalyst	37
5.1	Comparison of XRD pattern of H-ZSM-5 Si/Al from 20 to 150	41
5.2	Comparison of XRD pattern of 3%Ag-ZSM-5 Si/Al from 20 to 150.	41
5.3	Comparison of XRD pattern of 5%Ag-ZSM-5 Si/Al from 20 to 150.	42
5.4	Comparison of XRD pattern of 3.5 %Ag-ZSM-5 Si/Al from 20-150 under the reduction with Hydrogen at 300 °C	42
5.5	Comparison of XRD pattern of 5 %Ag-ZSM-5 Si/Al from 20-150 under the reduction with Hydrogen at 300 °C	46
5.6	SEM photographs of H-ZSM-5 Si/Al from 20-150	50
5.7	SEM photographs of 3.5% Ag-ZSM-5 Si/Al from 20-150	51
5.8	SEM photographs of 5% Ag-ZSM-5 Si/Al from 20-150	52
5.9	TPD profiles of 3.5% Ag-ZSM-5 SI/Al from 20-150	56
5.10	TPD profiles of 5% Ag-ZSM-5 SI/Al from 20-150	56
5.11	UV-Vis spectra of 3.5% Ag-ZSM-5 Si/Al from 20-150	58
5.12	UV-Vis spectra of 5% Ag-ZSM-5 Si/Al from 20-150	59

5.13	Comparison of UV-Vis spectra of 3.5%Ag-ZSM-5 after reduced with 3%Hydrogen at 300 °C	60
5.14	Comparison of UV-Vis spectra of 3.5%Ag-ZSM-5 after reduced with 100% Hydrogen at 300 °C	60
5.15	Comparison of UV-Vis spectra of 3.5% Ag-ZSM-5 Si/Al from 20-60 after the reduction 3% and 100%	63
5.16	Comparison of Ag loading for Ag-ZSM-5 Si/Al 22 reduced with 3% Hydrogen at 300 °C	67
5.17	Comparison of Ag loading for Ag-ZSM-5 Si/Al 28 reduced with 3% Hydrogen at 300 °C	67