## การวางแผนการจัดสรรอัตรากำลังทรัพยากรมนุษย์สำหรับหลายโครงการของกองเครื่องกล



นาย เอกรัฐ สมินทรปัญญา

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการทางวิศวกรรม ศูนย์ระดับภูมิภาคทางวิศวกรรมระบบการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2547

ISBN 974-53-2093-5

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

# HUMAN RESOURCE ALLOCATION PLANNING FOR MULTI PROJECTS OF MECHANICAL DEPARTMENT

Mr. Eakarat Samintarapanya

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Engineering Management
The Regional Centre for Manufacturing Systems Engineering
Faculty of Engineering
Chulalongkorn University
Academic Year 2004
ISBN 974-53-2093-5

Thesis Title	HUMAN RESOURCE ALLOCATION PLANNING FOR MULTI
	PROJECTS OF MECHANICAL DEPARTMENT
Ву	Mr. Eakarat Samintarapanya
Field of Study	Engineering Management
Thesis Advisor	Associate Professor Parames Chutima, Ph.D.
Thesis Co-Advisor	Mr. Nimit Asawasena
	the Faculty of Engineering, Chulalongkorn University in Partial quirements for the Master's Degree
	Dean of the Faculty of Engineering (Professor Direk Lavansiri, Ph.D.)
THESIS COMMITT	EE
	Chairman  (Professor Sirichan Thongprasert, Ph.D.)  Thesis Advisor  (Associate Professor Parames Chutima, Ph.D.)
	(Mr. Nimit Asawasena)
	(IVII. IVIIIII Asawasella)

(Associate Professor Jirapat Ngaoprasertwong)

เอกรัฐ สมินทรปัญญา: การวางแผนการจัดสรรอัตรากำลังทรัพยากรมนุษย์สำหรับหลายโครงการของกอง
เครื่องกล (HUMAN RESOURCE ALLOCATION PLANNING FOR MULTI
PROJECTS OF MECHANICAL DEPARTMENT) อ.ที่ปรึกษา: รศ. คร. ปารเมศ ชุติมา,
อ.ที่ปรึกษาร่วม: นายนิมิต อัศวเสนา, 109 หน้า, ISBN 974-53-2093-5.

การวิจัยมีวัตถุประสงค์เพื่อการพัฒนาการวางแผนการจัดสรรอัตรากำลังทรัพยากรมนุษย์ของกองเครื่องกล ในกรณีมีหลายโครงการเกิดขึ้นพร้อมกัน โดยใช้ Microsoft Project ช่วยในการวางแผนการจัดสรร การศึกษา ดังกล่าวครอบคลุมการวางแผนการจัดสรรทรัพยากรมนุษย์ และต้นทุนค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น แผนการจัดสรรนี้สามารถ นำไปใช้กับกรณีหลายโครงการของกองเครื่องกลในอนาคต

การวิจัยเริ่มจากการรวบรวมข้อมูลการวางแผนและการจัดสรรอัตรากำลังทรัพยากรมนุษย์ตามวิธีการเดิม ซึ่ง ประกอบด้วย 3 ขั้นตอนคือ ความต้องการ การวางแผนและการจัดสรรอัตรากำลัง โดยทำการรวบรวมข้อมูลจำนวน และตำแหน่ง ระยะเวลาความต้องการการใช้งาน ค่าใช้จ่าย และการจัดสรรทรัพยากรมนุษย์ระหว่างสำนักงานกลางกอง เครื่องกล และโครงการหลายๆโครงการของกองเครื่องกล หลังจากนั้นทำการสร้างวิธีการวางแผนการจัดสรร ทรัพยากรมนุษย์วิธีการใหม่ อันประกอบด้วย 5 ขั้นตอนคือ การตรวจสอบแผนงาน การจัดอัตรากำลัง การวางแผน การจัดสรร และการติดตามผล โดยใช้ Microsoft Project เป็นเครื่องมือในการวางแผน การจัดสรรทรัพยากร มนุษย์รูปแบบใหม่ถูกนำมาทดลองใช้ โดยใช้กับข้อมูลชุดเดิม ที่รวบรวมจากโครงการที่แล้วเสร็จ ผลการจัดสรรถูก นำมาเปรียบเทียบกันระหว่างการจัดสรรตามวิธีการเดิม และวิธีการใหม่

การวางแผนการจัดสรรทรัพยากรมนุษย์ตามวิธีการใหม่ สามารถช่วยให้การจัดสรรทรัพยากรมนุษย์ของกอง เครื่องกล ตรงกับความต้องการใกล้เคียงกับความเป็นจริง ณ เวลานั้นๆ เมื่อเทียบกับวิธีการตามวิธีการเดิม และพบว่า เมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการเดิมสามารถลดการใช้ทรัพยากรมนุษย์โดยเฉลี่ย 1.34 % และค่าใช้จ่ายสิ้นเปลือง 4.57 % หรือคิดเป็นจำนวนเงิน 11,609,853.06 บาท

วิธีการใหม่ยังสามารถนำไปใช้ในการสร้างแผนการจัดสรรทรัพยากรมนุษย์ สำหรับกองเครื่องกลในอนาคต ประกอบด้วย 8 ขั้นตอน คือ เริ่มต้นโครงการ การตรวจสอบแผนงาน การจัดอัตรากำลัง การวางแผน การจัดสรร การ ตรวจติดตาม การปรับปรุงแผน และสิ้นสุดโครงการ เพื่อใช้กับกรณีหลายโครงการของกองเครื่องกลที่จะเกิดขึ้นใน อนาคต

ศูนย์ระดับภูมิภาคทางวิศวกรรมระบบการผลิต สาขาวิชา การจัคการทางวิศวกรรม ปีการศึกษา 2547 ## 4571628421: MAJOR ENGINEERING MANAGEMENT

**KEYWORD: HUMAN RESOURCE ALLOCATION** 

EAKARAT SAMINTARAPANYA: HUMAN RESOURCE ALLOCATION PLANNING FOR MULTI PROJECTS OF MECHANICAL DEPARTMENT. THESIS ADVISOR: ASSOCIATE PROFESSOR PARAMES CHUTIMA, PH.D., THESIS CO-ADVISOR: MR. NIMIT ASAWASENA, 109 pp., ISBN 974-53-2093-5.

The aim of the research is to manage the human resource of Mechanical Department (MD) in case several projects arise at the same time. The Microsoft Project program is used in this research so that human resource management and the cost control can be applied to the MD plan of future projects.

The research started by collecting data on human resource of previous projects i.e. quantity and position of human resource, duration required and cost and human resource planning between MD head office and Mechanical Construction Projects in three different steps: Demand, Planning and Allocation.. Then the proposed model for human resource planning is established in 5 steps: Work Scheduling, Resource Assignment, Resource Plan, Allocation, and Monitoring by using Microsoft Project program. This program is used as a tool for managing the human resource allocation of the proposed model by using the data from the past projects. The result of the proposed project will be compared with that of the previous projects.

Human resource management according to the proposed model is suitable for the human resource plan of MD as it responds to the real demand at that time and is more appropriate than the existing model. From this research, the proposed model for human resource planning can reduce utilization of human resource by 1.34 % and also reduce cost by 4.57 % or in other words the cost of 11,609,853.06 THB can be reduced.

The plan of the allocation for the future multi projects of MD is created from the proposed model. The plan consists of eight steps: Initial Project, Project Scheduling, Resource Assignment, Allocation Plan, Allocation, Monitoring, Adjustment, and Finished Project.

The Regional Centre for Manufacturing Systems Engineering

Student's signature

Advisor's signature

Advisor's signature

Advisor's signature

Academic year 2004

Co-Advisor's signature ......

#### **ACKNOWLEDGEMENTS**

I would like express my sincere thanks to my advisor, Associate Professor Dr. Parames Chutima for his kind suggestion and advice for this thesis.

Grateful appreciation is also conveyed to other thesis committees, Professor Dr.Sirichan Thongprasert and Assistant Professor Jeirapat Ngaprasertwong, for their useful comments and extensive supports and my co-advisor, Mr.Nimit Asawasena, who shared his opinions and knowledge.

Finally, I wish to thank my beloved parents and my family for their kind supports through the entire course study and all of my friends for their suggestion and encouragement during my research time. With these people, the thesis has been successfully completed.

### **TABLE OF CONTENTS**

Pa	age
THAI ABSTRACT	iv
ENGLISH ABSTRACT	v
ACKNOWLEDGEMENTS	vi
CONTENTS	vii
LIST OF FIGURES	ix
LIST OF TABLES	X
CHAPTER 1 INTRODUCTION	1
1.1 Introduction	1
1.2 Statement of the Problem	2
1.3 Objective of Thesis	3
1.4 Scope of study	3
1.5 Proposed Methodology	4
1.6 Expected Benefits	5
CHAPTER 2 LITERATURE REVIEWS	6
2.1 Project Management.	6
2.2 Critical Path Method (CPM)	8
2.3 Resource scheduling	10
2.4 Project and Activity Based Costing	11
2.5 PERT Resource	11
2.6 Multi Projects Resource Scheduling	12
2.7 Human Resource Allocation	12
2.8 Control of change	15
2.9 Monitoring and Project Performance	16
2.10 Information and Reporting	17
2.11 Project Management Software	18
2.12 Project management and Microsoft Project	18
2.13 Articles and Papers in Various Journals	19
CHAPTER 3 PROPOSED MODEL	26

]	Page
3.1 Existing Model	26
3.2 Proposed Model	28
3.2.1 Assumptions of Proposed model	28
3.2.2 Components of Proposed model	30
CHAPTER 4 RESULT AND COMPARISON	33
4.1 Results of Existing Model	33
4.2 Results of Proposed Model	37
4.3 Result of Existing and Proposed Model Implementation	44
4.4 Comparison and discussion between the existing and the proposed models	76
4.5 Result comparison of the existing model and the proposed model	77
4.6 Results of the development	79
4.7 Allocation plan for the future multi projects	80
4.8 Possibility of the plan implementation	88
CHAPTER 5 CONCLUSION AND RECOMMENDATION	89
5.1 Existing Model	89
5.2 Proposed Model	90
5.3 Allocation Plan for the future multi projects	90
5.4 Advantages of the proposed model	91
5.5 Recommendation	91
REFERENCES	94
APPENDICES	96
Appendix A PROJECT SCHEDULE	97
Appendix B SCOPE OF WORK	100
Appendix C DAILY REPORT AND MONTHLY PROGRESS REPORT	106
BIOGRAPHY	109

### **LIST OF FIGURES**

		Page
Figure 2.1	Human Resource allocation planning method	14
Figure 2.2	Link between the various resource allocation process	21
Figure 2.3	Hierarchical planning model	22
Figure 2.4	Proposed risk management model for systematic risk reduction	23
Figure 2.5	The process of real-time schedule adjustment	24
Figure 3.1	The exiting model	26
Figure 3.2	The proposed model	30
Figure 3.3	Organization chart of MD	37
Figure 3.4	Gantt chart of RTPP and KTPP	38
Figure 3.5	Resource utilization	78
Figure 3.6	The cost of the resource	79
Figure 3.7	Allocation steps for MD	81
Figure 3.8	Monitoring process for MD	84
Figure A.1	Tentative Time Schedule of RTPP	98
Figure A.2	Tentative Time Schedule of KTPP	99

### **LIST OF TABLES**

		Page
Table 1.1	Thermal Power Plant Projects schedule of RTPP and KTPP	. 4
Table 4.1	Averaged cost of the resources	36
Table 4.2	The resource utilization of the existing model	. 46
Table 4.3	Cost of the existing model.	. 51
Table 4.4	The resource utilization of the proposed model	. 61
Table 4.5	Cost of the proposed model	. 66
Table 4.6	Comparison of both models	. 76
Table C.1	Daily Report	. 107
Table C.2	Monthly Progress Report	. 108