

ผลของน้ำมันปาล์มอีพอกซิไดส์ต่อสมบัติกายภาพของพลาสติกพีวีซี

นางสาวนวลจันทร์ มัจฉริยกุล

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิทยาศาสตร์โพลิเมอร์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2538

ISBN 974-631-960-4

๕1๘๖31120

EFFECT OF EPOXIDIZED PALM OIL ON PHYSICAL PROPERTIES OF PVC  
PLASTICS

Miss Nuanjan Matchariyakul

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Science  
Program of Polymer Science  
Graduate School  
Chulalongkorn University  
1995  
ISBN 974-631-960-4  
Copyright of Graduate School, Chulalongkorn University



พิมพ์ต้นฉบับบทความวิจัยวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

นวนจันทร์ มัจฉริยกุล : ผลของน้ำมันปาล์มอีพอกซิไดส์ต่อสมบัติกายภาพของพลาสติกพีวีซี  
(EFFECT OF EPOXIDIZED PALM OIL ON PHYSICAL PROPERTIES OF PVC  
PLASTICS) อ. ที่ปรึกษา : รศ.ดร. สุดา เกียรติกำจรวงศ์ , 84 หน้า.

ISBN 974-631-960-4

งานวิจัยนี้เป็นการสังเคราะห์น้ำมันปาล์มอีพอกซิไดส์ ซึ่งนำมาใช้เป็นสารเสริมสภาพพลาสติก  
ทฤษฎีสำหรับพีวีซี โดยใช้วิธี *in situ* peracetic acid ใช้ 2<sup>+</sup> แพคคอเรียล และศึกษาผลต่อ  
สมบัติกายภาพของพลาสติกพีวีซีที่ได้เปรียบเทียบกับพลาสติกพีวีซีที่ผสมน้ำมันถั่วเหลืองอีพอกซิไดส์

น้ำมันปาล์มมีส่วนประกอบที่เป็นกรดไขมันไม่อิ่มตัว สามารถทำปฏิกิริยาอีพอกซิเดชันได้  
โดยใช้ 50% ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ 1.5 โมล และกรดอะซิติก 0.8 โมลต่อโมลของพันธะคู่  
ในน้ำมันปาล์มและกรดซัลฟูริก 2% โดยน้ำหนักของน้ำมันปาล์ม อุณหภูมิของปฏิกิริยา 50 - 55  
องศาเซลเซียส อัตราเร็วในการกวน 200 รอบต่อนาที และเวลาที่ใช้ทำปฏิกิริยา 8 ชั่วโมง  
น้ำมันปาล์มอีพอกซิไดส์ที่ได้มีปริมาณ ออกซิเจนออกซิเจน 3.17% นำน้ำมันปาล์มอีพอกซิไดส์  
มาผสมกับพีวีซีโดยใช้ บิส-2-เอทิลเฮกซิลฟทาเลต เป็นสารเสริมสภาพพลาสติกปฐมภูมิ และ  
แบเรียมแคดเมียมซิงค์สเตียเรตเป็นสารคงสภาพ ศึกษาสมบัติกายภาพของพลาสติกพีวีซีที่ได้  
เปรียบเทียบกับพลาสติกพีวีซีที่ผสมกับน้ำมันถั่วเหลืองอีพอกซิไดส์ พบว่า ความทนแรงดึงและ  
ความยืดหยุ่นใกล้เคียงกัน แต่พีวีซีที่ผสมกับน้ำมันปาล์มอีพอกซิไดส์มีความแข็งแรงสูงกว่า สมบัติเชิงกล  
เหล่านี้เปลี่ยนแปลงไป หลังจากนำพีวีซีไปเร่งสภาวะการสลายตัว ด้วยเครื่องทดสอบความทน  
สภาพดินฟ้าอากาศ พบว่าความทนแรงดึงและความยืดหยุ่น แต่ความแข็งแรงเพิ่มขึ้น จากการศึกษา  
สมบัติทางความร้อน พบว่าค่า T<sub>g</sub> และอุณหภูมิที่พีวีซีสลายตัวใกล้เคียงกัน ผลการทดลองนี้  
แสดงให้เห็นว่าน้ำมันปาล์มอีพอกซิไดส์ สามารถทำหน้าที่เป็นสารเสริมสภาพพลาสติกทฤษฎี  
สำหรับพีวีซีได้เช่นเดียวกับน้ำมันถั่วเหลืองอีพอกซิไดส์

ภาควิชา.....สหสาขาวิชาปิโตรเคมี-โพลีเมอร์.....  
สาขาวิชา.....วิทยาศาสตร์โพลีเมอร์.....  
ปีการศึกษา.....2537.....

ลายมือชื่อนิสิต.....นวนจันทร์ มัจฉริยกุล.....  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....ศ.ดร. สุดา เกียรติกำจรวงศ์.....  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม.....—.....

## C385116 : MAJOR POLYMER SCIENCE

KEY WORD: EPOXIDIZED PALM OIL / PLASTICIZER / PVC / PHYSICAL PROPERTIES

NUANJAN MATCHARIYAKUL : EFFECT OF EPOXIDIZED PALM OIL ON

PHYSICAL PROPERTIES OF PVC PLASTICS. THESIS ADVISOR :

ASSOCIATE PROFESSOR SUDA KIATKAMJORNWONG, Ph.D.84 pp.

. ISBN 974-631-960-4

The research synthesized the epoxidized palm oil , a secondary plasticizer by in situ method through a 2<sup>4</sup> factorial design, for PVC compounding. The physical properties of the compounded PVC were studied in comparison to that containing the epoxidized soybean oil.

Palm oil inclusive of the unsaturated fatty acids was epoxidized by 1.5 moles of 50% hydrogen peroxide; and 0.8 mole of glacial acetic acid for each mole of the double bond in palm oil; and concentrate sulfuric acid 2% by weight of palm oil. The reaction temperature was 50-55°C; the agitation speed was 200 rpm; and the reaction time was 8 hours. The epoxidized palm oil possessed 3.17% of the oxirane oxygen. The epoxidized palm oil was compounded with PVC resin, bis- (2-ethyl hexyl) phthalate as a primary plasticizer and barium-cadmium-zinc stearate as a stabilizer. The physical properties were measured and compared with the PVC plastics compounded with the epoxidized soybean oil. The tensile strength and elongation were nearly equal but the hardness of the PVC compounded with the epoxidized palm oil was rather higher. These mechanical properties changed after the accelerated weathering test, tensile strength and elongation reduced but hardness increased. The thermal properties were studied for the efficiency of the epoxidized palm oil. The T<sub>g</sub> and the decomposition temperature of both epoxidized oils were nearly equal. The major conclusion is that the epoxidized palm oil can function as a secondary plasticizer for PVC plastics like the epoxidized soybean oil.

ภาควิชา.....สหสาขาวิชาปิโตรเคมี-โพลีเมอร์

สาขาวิชา.....วิทยาศาสตร์โพลีเมอร์.....

ปีการศึกษา.....2537.....

ลายมือชื่อนิสิต.....*นางนุช นิมิต*.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....*Suda Kiatkamjornwong*.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม..... - .....

## ACKNOWLEDGEMENTS

I would like to express my deep gratitude to my thesis advisor, Associate Professor Dr. Suda Kiatkamjornwong for her endless and tireless patience in the detailed guidances of experimental work, discussion and writing up of this thesis. Without her dedication, this work would be certainly impossible.

I am indebted to the generously financial support from the Thai Plastics and Chemicals (Public) Company. Provision of refined palm oil from Lam Soon (Thailand) Company is very much appreciated.

Many thanks go to the Department of Science Service, my colleagues, classmates and friends who offered their assistance and moral supports.

## CONTENTS

ABSTRACT (in Thai) .....	iv
ABSTRACT (in English) .....	v
ACKNOWLEDGEMENTS .....	vi
LIST OF TABLES .....	xii
LIST OF FIGURES .....	xiv
CHAPTER I INTRODUCTION .....	1
Introduction .....	1
Scope of the research .....	1
CHAPTER II THEORY AND LITERATURE REVIEWS .....	3
Poly(vinyl chloride) .....	3
PVC Degradation .....	4
1. Dehydrochlorination .....	4
2. Autooxidation .....	5
3. Macromolecular Scission .....	5
PVC Stabilization .....	6
1. Type of Stabilizers .....	6
1.1 Organotin Stabilizer .....	6
1.2 Barium-cadmium Stabilizer .....	6
1.3 Lead Stabilizer .....	7
1.4 Metal-free Stabilizer .....	7
PVC Plasticization .....	7
1. Definition of a Plasticizer .....	7
2. Plasticization Theory .....	9
2.1 The Lubricity Theory .....	9
2.2 The Gel Theory .....	9

## CONTENTS (continued)

2.3 The Free Volume Theory .....	9
3. PVC Plasticization .....	10
3.1 Adsorption .....	10
3.2 Absorbtion .....	10
3.3 Fusion .....	10
3.4 Toughening .....	10
4. Epoxy Plasticizer .....	11
4.1 Preparation of Epoxy Plasticizer .....	11
4.1.1 Preformed Peracid .....	13
4.1.2 In situ Peracid .....	13
4.2 The Function of the Epoxy Plasticizer .....	14
Literature Reviews .....	16
CHAPTER III EXPERIMENTAL .....	19
Chemicals .....	19
Glassware .....	20
Equipment .....	20
Procedure .....	21
1. Synthesis of Epoxidized Palm Oil .....	21
2. Study of Variable Effects on Epoxidation of Palm Oil .....	21
2.1 The 2 <sup>4</sup> Factorial Design .....	22
2.1.1 Hydrogen Peroxide .....	22
2.1.2 Acetic Acid .....	22
2.1.3 Sulfuric Acid .....	22
2.1.4 Hexane .....	22

## CONTENTS (continued)

2.1.5 The Temperature .....	22
2.1.6 The Agitation Speed .....	24
2.1.7 The Reaction Time .....	24
3. Determination of Oxirane Oxygen .....	24
4. Determination of Iodine Value by Wijs Method .....	25
5. Characterization by FTIR .....	26
6. Characterization by HNMR .....	27
7. Characterization by CNMR .....	27
8. Effect of Epoxidized Palm Oil on PVC Sheets .....	27
8.1 Experimental PVC Compounding .....	27
8.2 Mechanical Properties of the PVC Sheets .....	28
8.2.1 Tensile properties .....	28
8.2.2 Hardness .....	29
8.2.3 Izod Impact Strength .....	29
8.2.4 Flexural Strength .....	29
8.3 Conventional PVC Compounding .....	29
conventional Formulation PVC Compound .....	30
8.3.2 Transition Temperature .....	30
8.3.3 Thermal Stability .....	30
8.3.4 Weathering Stability .....	30
8.3.5 Plasticizer Migration .....	30

## CONTENTS (continued)

CHAPTER IV RESULT AND DISCUSSION .....	31
Results .....	31
1. Effect of the Variables on Epoxidation of Palm Oil .....	31
1.1 Significance of the Variables .....	32
1.1.1 Main Effect .....	33
1.1.2 Variable Interactions .....	33
1.2 Effect of the Reaction Parameters .....	33
1.2.1 Effect of Hydrogen Peroxide and Acetic Acid .....	33
1.2.2 Effect of Sulfuric Acid .....	33
1.2.3 Effect of Temperature .....	37
1.2.4 Effect of the Agitation Speed .....	38
1.2.5 Effect of the Reaction Time .....	40
1.3 Characterization of the Epoxidized Palm Oil .....	42
1.3.1 The FTIR Characterization .....	43
1.3.2 HNMR Characterization .....	47
1.3.3 CNMR Characterization .....	51
2. Effect of Epoxidized Palm Oil on PVC sheet .....	55
2.1 Mechanical Properties of the PVC Sheets .....	55
2.1.1 Tensile Strength and Elongation .....	56
2.1.2 Hardness .....	58
2.1.3 The Izod Impact Strength .....	58
2.1.4 The Flexural Strength .....	58
2.2 Mechanical Properties of the Conventional PVC Compound .....	58

## CONTENTS (continued)

2.1.1 Tensile Strength and Elongation .....	59
2.1.2 Hardness .....	59
2.3 Thermal Properties of the Compounded	
PVC Sheets .....	60
2.3.1 The Glass Transition Temperature .....	60
2.3.2 Thermal Stability .....	60
2.3.3 Weathering Stability .....	68
2.4 The Migration of Plasticizer .....	76
CHAPTER V CONCLUSION AND SUGGESTIONS .....	79
Conclusion .....	79
Suggestions .....	80
REFERENCES .....	81
VITA .....	84

## LIST OF TABLES

### TABLE

2.1 Plasticizer types .....	8
2.2 Reaction of epoxides .....	12
3.1 The 2 <sup>4</sup> factorial design .....	23
3.2 Effect of chemical concentrations on oxirane oxygen content .....	24
3.3 The level of reaction conditions .....	25
3.4 The recommended weight of sample for determining iodine value .....	26
3.5 The formulation of PVC compound .....	27
3.6 The 2 <sup>3</sup> factorial design of PVC compound .....	28
3.7 The conventional formulation of PVC compound .....	29
4.1 The results of 2 <sup>4</sup> factorial design xperiment .....	31
4.2 Variance analysis of chemical vaiables .....	32
4.3 Effect of 50% hydrogen peroxide on oxirane oxygen and iodine value .....	34
4.4 Effect of the concentration of glacial acetic acid on oxirane oxygen and iodine value .....	35
4.5 Effect of the concentration of sulfuric acid on oxirae oxygen and iodine value .....	36
4.6 Effect of the reaction temperature on oxirae oxygen and iodine value .....	37
4.7 Effect of the agitation speed on oxirae oxygen and iodine value .....	39
4.8 Effect of the reaction time in oxirae oxygen and iodine value .....	40

## LIST OF TABLE (continued)

## TABLE

4.9 Effect of the reaction temperature on oxirane oxygen and iodine value .....	42
4.10 The FTIR characteristic bands of the epoxidized palm oil, palm oil and epoxidized soybean oil .....	43
4.11 The interpretation of <sup>1</sup> H NMR of the epoxidized palm oil, palm oil and epoxidized soybean oil .....	47
4.12 The interpretation of <sup>13</sup> C NMR of the epoxidized palm oil, palm oil and epoxidized soybean oil .....	51
4.13 Mechanical properties of the PVC sheets compounded by general formulation .....	56
4.14 Mechanical properties of the PVC sheets compounded by conventional formulation .....	59
4.15 T <sub>g</sub> of the PVC compounded sheets .....	60
4.16 The results of TGA analysis of the PVC sheets .....	67
4.17 Heat stability of the PVC plasticized by ASTM D 4202 .....	68
4.18 Mechanical properties of the PVC after exposure to the accelerated weathering tester for different time .....	69
4.19 The weight loss of the PVC sheets after one week s exposure to the accelerated weathering tester .....	76
4.20 Plasticizer migration by the volatilization and the extraction method .....	77

## LIST OF FIGURES

### FIGURE

4.1 Effect of the concentration of 50% hydrogen peroxide on oxirane oxygen .....	34
4.2 Effect of the concentration of glacial acetic acid on oxirane oxygen .....	35
4.3 Effect of the concentration of sulfuric acid on oxirane oxygen .....	36
4.4 Effect of the reaction temperature on oxirane oxygen.....	38
4.5 Effect of the agitation speed on oxirane oxygen .....	39
4.6 Effect of the reaction time in epoxidation of palm oil.....	41
4.7 FTIR spectrum of the epoxidized palm oil .....	44
4.8 FTIR spectrum of the refined palm oil .....	45
4.9 FTIR spectrum of the epoxidized soybean oil .....	46
4.10 HNMR spectrum of the epoxidized palm oil .....	48
4.11 HNMR spectrum of the palm oil .....	49
4.12 HNMR spectrum of the epoxidized soybean oil .....	50
4.13 CNMR spectrum of the epoxidized palm oil .....	52
4.14 CNMR spectrum of the refined palm oil .....	53
4.15 CNMR spectrum of the epoxidized soybeanoil .....	54
4.16 Stress-strain curve of the PVC sheets .....	57
4.17 The efect of DOP plasticizer on the tensile properties of PVC .....	57
4.18 The DSC analysis of the PVC compounded wit the epoxidized palm oil .....	61
4.19 The DSC analysis of the PVC compounded with the epoxidized soybean oil .....	62

## LIST OF FIGURES (continued)

## FIGURE

4.20	The DSC analysis of the PVC compounded without epoxidized oil .....	63
4.21	The TGA analysis of the PVC compounded with the epoxidized palm oil .....	64
4.22	The TGA analysis of the PVC compounded with the epoxidized soybean oil .....	65
4.23	The TGA analysis of the PVC compounded without the epoxidized oil .....	66
4.24	Tensile strength of the PVC sheets after exposure to the accelerated weathering tester .....	70
4.25	Elongation of the PVC sheets after exposure to the accelerated weathering tester .....	71
4.26	Hardness of the PVC sheets after exposure to the accelerated weathering tester .....	72
4.27	The thermogram of the PVC sheet compounded with the epoxidized palm oil .....	73
4.28	The thermogram of the PVC sheet compounded with the epoxidized soybean oil .....	74
4.29	The thermogram of the PVC sheet compounded without the epoxidized oil .....	75