



## บทที่ 2 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับการวิจัย

ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องเป็นทฤษฎีทางพัสดุคงคลัง เพื่อใช้ในการคำนวณปริมาณสั่งซื้ออะไหล่ที่ไม่ทำให้เกิดการขาดแคลน และมีค่าใช้จ่ายของระบบที่ต่ำที่สุด โดยจะใช้ระบบปริมาณสั่งซื้อคงที่ (Lot size systems) ในการวิจัยครั้งนี้

### ระบบพัสดุคงคลัง (Inventory System)

ระบบพัสดุคงคลัง คือวัสดุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่หน่วยงาน หรือ บริษัท หรือ โรงงานเตรียมหรือสะสมไว้เพื่อรอการผลิต การขาย หรือการบริการ ซึ่งพัสดุคงคลังนี้มีความจำเป็นต่อธุรกิจเกือบทุกประเภทดังได้กล่าวมาแล้ว ดังนั้นจึงต้องมีการสำรองพัสดุเพื่อรอการผลิต การขาย หรือการบริการ ให้เพียงพอกับความต้องการของผลิตภัณฑ์นั้นๆ

การสำรองพัสดุให้เพียงพอจำเป็นต้องทราบถึงความต้องการในช่วงเวลาข้างหน้า เป็นที่แน่นอน แต่ในความเป็นจริงเราไม่สามารถที่จะทราบปริมาณความต้องการในช่วงเวลาข้างหน้าอย่างแน่นอนได้ จึงต้องมีการคาดคะเนปริมาณเหล่านั้น เพื่อให้มีการสำรองพัสดุไว้ในคลังให้เพียงพอกับความต้องการ

การมีพัสดุคงคลังเป็นการสิ้นเปลืองทั้งค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา และ ต้นทุนของพัสดุเหล่านั้น การสำรองพัสดุคงคลังมากเกินไปจะทำให้สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายมาก แต่ถ้าสำรองไว้น้อยเกินไปก็จะทำให้เกิดการขาดแคลน จึงจำเป็นในการหาปริมาณพัสดุที่เหมาะสมที่ทำให้ระบบคงคลังมีค่าใช้จ่ายน้อยที่สุด

### 2.1 ค่าใช้จ่ายของระบบพัสดุคงคลัง

ระบบพัสดุคงคลังประกอบด้วยค่าใช้จ่ายที่สำคัญ 3 ชนิด คือ

1. ค่าเก็บรักษาวัสดุ (Inventory Carrying Cost)  $C_1$  หมายถึงค่าใช้จ่ายจากการเก็บรักษาพัสดุ ได้แก่ ค่าเช่าสถานที่เพื่อเก็บพัสดุ ค่าเสื่อมคุณภาพ ค่าประกันภัย ค่าปรับสภาพสิ่งแวดล้อม เช่น ปรับอุณหภูมิหรือความชื้น ค่าดอกเบี้ยของเงินลงทุน ตลอดจนเงินเดือน และ ค่าจ้างแรงงานของเจ้าหน้าที่เกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาพัสดุ

2. ค่ารั้งพัสดุ (Shortage or Back-order Cost)  $C_2$  หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เกิดเนื่องจากการขาดแคลนพัสดุในการผลิตหรือการขาย ค่าใช้จ่ายเหล่านี้ได้แก่ ค่าใช้จ่ายในการ

สูญเสียโอกาสในการที่จะผลิตหรือขายได้ ทำให้เสียความเชื่อถือ และความนิยมในสินค้า หรือพัสดุเหล่านั้น ค่าใช้จ่ายล่วงเวลาที่ต้องให้เจ้าหน้าที่ทำงานในเวลาพิเศษ เพื่อให้ได้มาซึ่งพัสดุที่ขาดแคลน เป็นต้น

3. ค่าสั่งพัสดุ ( Replenishment or Ordering Cost)  $C_3$  หมายถึง ค่าใช้จ่ายสำหรับการสั่งซื้อ หรือสั่งผลิต โดยต้นทุนนี้จะกำหนดไว้คงที่ ไม่ว่าจะมีการสั่งซื้อเป็นปริมาณเท่าใด และไม่แปรผันตามปริมาณของคงคลังที่สั่งซื้อ แต่แปรผันตามจำนวนครั้งในการสั่งซื้อ ได้แก่ ค่าใช้จ่ายสำหรับการเตรียมออกใบสั่งซื้อ การติดตามการสั่งซื้อ ค่าใช้จ่ายในการขนย้ายพัสดุ ค่าทำใบรับพัสดุ ค่าจัดทำบัญชีพัสดุ ค่าใช้จ่ายในการจ่ายเงินค่าพัสดุ และการติดตามผลการจ่ายเงิน เป็นต้น

ผลรวมของค่าใช้จ่ายทั้ง 3 เรียกว่าค่าใช้จ่ายทั้งหมด (Total Cost) ของระบบพัสดुकงคลัง โดยที่การวิเคราะห์ความเหมาะสมของพัสดुकงคลังคือการหาวิธีการให้ค่าเสียค่าใช้จ่ายทั้งหมดนี้ต่ำที่สุด

## 2.2 ปัญหาของระบบพัสดुकงคลัง

การแก้ปัญหาของระบบพัสดुकงคลัง คือการหาระดับที่เหมาะสมที่ควรจัดให้มีของคงคลังไว้ ไม่ใช่การทำให้ของคงคลังเหลือน้อยที่สุด จึงจำเป็นต้องมีการตัดสินใจ 2 อย่างคือ

1. ควรจะสั่งซื้อเมื่อไร
2. ด้วยจำนวนเท่าไร

การตัดสินใจปัญหา 2 อย่าง มีลักษณะขัดแย้งกันคือ ถ้าต้องการต้นทุนการสั่งซื้อต่ำ ต้องซื้อครั้งละมากๆ แต่ถ้าต้องการให้ต้นทุนการเก็บรักษาค่า ควรสั่งซื้อแต่ละครั้งให้มีจำนวนน้อยที่สุด ดังนั้นการตัดสินใจต้องพยายามประสานทั้งสองปัญหา เพื่อให้ต้นทุนรวมของระบบพัสดुकงคลังต่ำที่สุด

## 2.3 ลักษณะของระบบพัสดुकงคลัง

การจำแนกลักษณะของระบบพัสดुकงคลังอาศัยเงื่อนไข 3 คือ

1. การควบคุมค่าใช้จ่าย ว่าระบบพัสดुकงคลังมีการควบคุม ค่าใช้จ่ายประเภทใดใน 3 ประเภท เช่นมีการควบคุมค่าใช้จ่ายทั้งสามประเภท (ค่าเก็บรักษาสินค้า ค่าจ้างพัสดุ และค่าออกใบสั่งพัสดุ) จะระบุระบบพัสดुकงคลังเป็น (1,2,3) แต่ถ้าค่าใช้จ่ายประเภทใดไม่อาจควบคุมได้ หรือไม่จำเป็นต้องควบคุม จะระบุระบบพัสดुकงคลังเป็นระบบ (1,2) (1,3) และ (2,3)

2. นโยบายการจัดการจัดหาพัสดุ ว่าการจัดการจัดหาพัสดุใช้ระยะเวลา หรือ ปริมาณพัสดुकงคลังที่เหลือในคลังเป็นเครื่องแสดงการสั่งซื้อ

$t$ = ช่วงห่างระหว่างการสั่งซื้อ Scheduling Period	เรียก ช่วงที่ซื้อ
$s$ = ปริมาณพัสดुकงเหลือในคลังที่จุดสั่งซื้อ Reorder Point	เรียก จุดสั่งซื้อ
$q$ = ปริมาณการสั่งซื้อคงที่ Lot size	เรียก ปริมาณสั่งซื้อ
$S$ = ระดับพัสดुकงคลังกำหนด Order level	เรียก ระดับสั่งซื้อ

จะเรียกระบบพัสดुकงคลังเป็นระบบ  $(t,q)$   $(t,S)$   $(s,q)$   $(s,S)$

3. ลักษณะความต้องการของพัสดุ แบ่งเป็น 2 แบบ คือแบบคงที่ ( Deterministic ) และแบบไม่คงที่ ( Probabilistic )

การระบุลักษณะของระบบพัสดुकงคลัง จะระบุโดยเงื่อนไขทั้งสาม เช่นเป็นระบบแบบ Deterministic ใช้นโยบาย  $(s,q)$  และควบคุมค่าใช้จ่าย  $(1,3)$

#### 2.4 องค์ประกอบของระบบพัสดुकงคลัง

องค์ประกอบของระบบพัสดुकงคลังประกอบด้วย ความต้องการใช้พัสดุ การส่งพัสดุเข้าคลัง ค่าใช้จ่าย และขอบข่ายจำกัด ซึ่งการวิเคราะห์ระบบจำเป็นต้องทราบลักษณะสมบัติขององค์ประกอบทั้งสี่ ซึ่งจะมีลักษณะปลีกย่อยที่ต่างกันไป

##### 2.4.1 ลักษณะความต้องการใช้พัสดุ

ปกติความต้องการใช้พัสดุมักจะควบคุมไม่ได้ ถ้าปริมาณความต้องการใช้พัสดุมีขนาดคงที่ เช่น 2 หน่วยต่อวัน จะเรียกลักษณะความต้องการ ใช้พัสดุแบบนี้ว่า แบบ Deterministic ส่วนกรณีความต้องการใช้พัสดุไม่คงที่แน่นอน แต่ทราบลักษณะการกระจายของความน่าจะเป็น (Probability Distribution) หรือค่าความน่าจะเป็นของปริมาณความต้องการ เช่น

ปริมาณความต้องการ(x)	P(x)
0	1/12
5	2/12
10	6/12
15	2/12
20	1/12

ตารางที่ 2.1 ลักษณะความต้องการใช้พัสดุที่ทราบการกระจายความน่าจะเป็น

ลักษณะความต้องการใช้พัสดุแบบนี้เรียกว่าแบบ Probabilistic แต่ยังมีลักษณะสมบัติอื่นที่ต้องทราบอีกคือ รูปแบบของการเกิดความต้องการ (Demand Pattern) ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ ระหว่างปริมาณพัสดुकงคลังที่เวลาใดๆ (Q(T)) กับเวลา ซึ่งเขียนเป็นสมการได้ดังนี้

$$Q(T) = S - x \left( \sqrt[n]{T/t} \right)$$

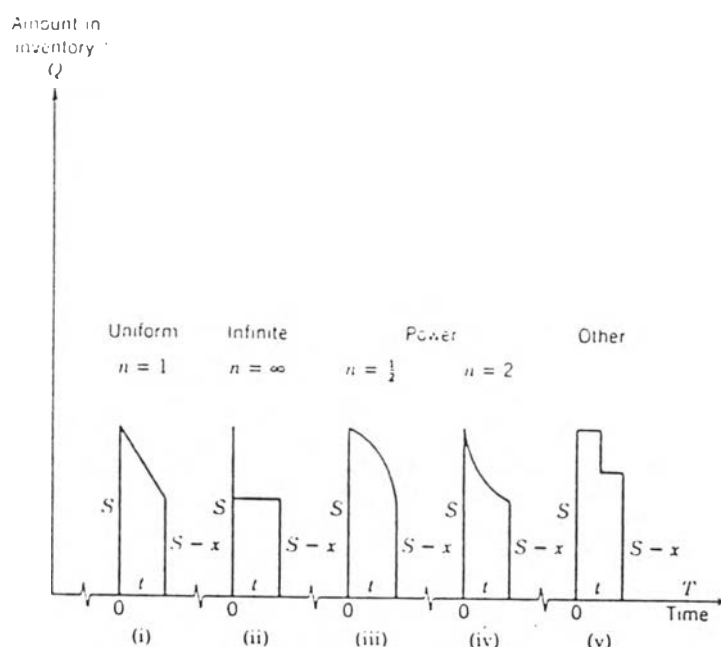
Q(T) = ปริมาณพัสดुकงคลังเมื่อเวลา T

S = ปริมาณพัสดुकงคลังเมื่อเวลา T = 0

x = ปริมาณความต้องการใช้ในช่วงเวลา T

n = demand pattern index

หรือแสดงด้วยกราฟดังนี้



รูปที่ 2.1 รูปแบบความต้องการใช้พัสดุ (Naddor, E. Inventory Systems, 1966.)

#### 2.4.2 ลักษณะของการส่งพัสดุเข้าคลัง

การส่งพัสดุเข้าคลัง หมายถึง การส่งพัสดุเข้าไปเก็บในคลังตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ ซึ่งเป็นสิ่งที่สามารถควบคุมได้ โดยสามารถกำหนดได้ว่าจะนำเข้าไปเก็บเมื่อใด จำนวนเท่าไร องค์ประกอบที่เกี่ยวข้องกับลักษณะของการส่งพัสดุเข้าคลังประกอบด้วย

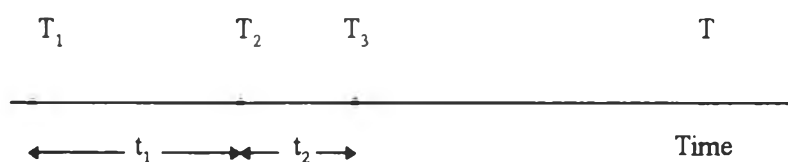
1. ช่วงห่างระหว่างการสั่งซื้อ (Scheduling Period) คือระยะเวลาห่างระหว่างจุดสั่งซื้อ โดย

$$t_i = T_{i+1} - T_i$$

$t_i$  = ช่วงห่างระหว่างการสั่งซื้อที่  $i$

$T_i$  = จุด(เวลา)ที่ออกไปสั่งซื้อที่  $i$

$T_{i+1}$  = จุดที่ออกไปสั่งซื้อที่  $i+1$

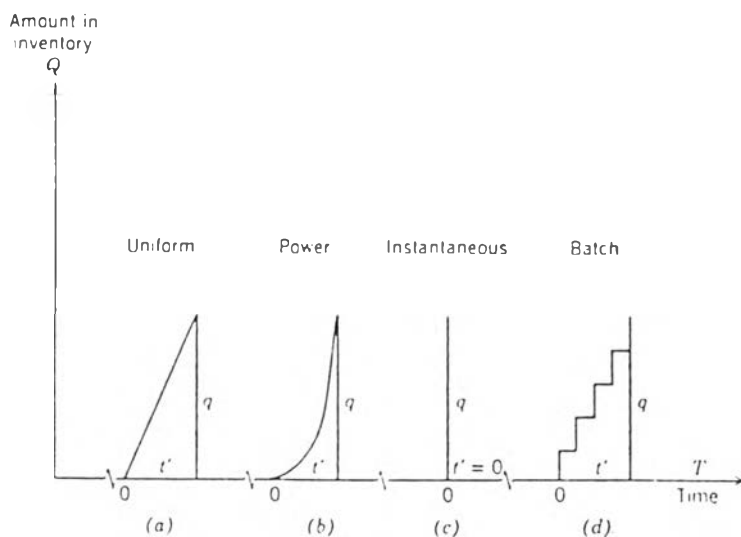


ช่วงห่างระหว่างการสั่งซื้ออาจกำหนดคงที่ เช่นทุก 1 เดือน หรือไม่คงที่ก็ได้

2. ปริมาณของพัสดุที่ส่งเข้าคลัง หมายถึง จำนวนพัสดุที่ส่งเข้าคลังตามระยะเวลา ซึ่งจำนวนพัสดุอาจเป็นจำนวนคงที่ หรือเป็นจำนวนที่แปรเปลี่ยนตามความน่าจะเป็นก็ได้

3. ช่วงเวลานำ (Lead time) หมายถึง ระยะเวลาที่ใช้ตั้งแต่การออกไปสั่งซื้อจนพัสดุส่งมาถึงคลัง ระยะเวลาดังกล่าวมีผลต่อคำตอบเฉพาะในระบบพัสดุกงคลังแบบ Probabilistic เท่านั้น ระบบที่มีช่วงเวลานำเราต้องออกไปสั่งซื้อล่วงหน้าก่อนระบบที่ไม่มีช่วงเวลานำ

4. ช่วงเวลาของการส่งพัสดุเข้าคลัง อัตราการส่งพัสดุเข้าคลัง และรูปแบบของการส่งพัสดุเข้าคลัง (Replenishment Period, Replenishment Rate, and Replenishment Pattern) ช่วงเวลาของการส่งพัสดุเข้าคลังคือ ระยะเวลาสำหรับการขนย้ายพัสดุเข้าไปเก็บไว้ในคลัง อัตราการส่งพัสดุเข้าคลังคือจำนวนพัสดุที่ถูกขนเข้าไปเก็บในคลังต่อหน่วยเวลา ดังแสดงในรูป 2.2



รูปที่ 2.2 รูปแบบการส่งพัสดุเข้าคลัง

( Naddor, E. Inventory Systems. , 1966 )

$t'$  = ช่วงเวลาของการส่งพัสดุเข้าคลัง

$q$  = ปริมาณพัสดุที่ส่งเข้าคลัง

$p$  = อัตราการส่งพัสดุเข้าคลัง =  $q / t'$

5. การคาบเกี่ยวพันระหว่างการส่งพัสดุเข้าคลังและความต้องการใช้พัสดุ ( Replenish - ment Demand Interaction ) คือขณะที่มีการส่งพัสดุเข้าคลัง ก็มีการนำเอาพัสดุนอกไปใช้

6. จุดสั่งซื้อและช่วงเวลาสำหรับตรวจนับพัสดुकงคลัง (Reorder Point and Reviewing Period) จุดสั่งซื้อคือ ปริมาณของพัสดुकงคลังที่เหลือในคลัง ใช้สำหรับเป็นเครื่องกำหนดว่า ควรจะมีการสั่งซื้อเกิดขึ้นหรือไม่ การใช้จุดสั่งซื้อกำหนดการสั่งซื้อ ต้องมีการตรวจนับพัสดุว่า เหลือเท่ากับจุดสั่งซื้อหรือยัง ช่วงเวลาห่างระหว่างการตรวจนับ เรียกว่าช่วงเวลาสำหรับการตรวจนับพัสดुकงคลังที่อาจตรวจนับทุกๆ สัปดาห์ ทุกวัน หรือตรวจนับตลอดเวลา (Reviewed Continuously)

7. ระดับการสั่งซื้อ (Order level) หมายถึง ปริมาณพัสดुकงคลังที่มากที่สุดที่จะเก็บไว้ในคลังทุกครั้งที่มีการสั่งซื้อ และต้องมีการตรวจนับพัสดุ เช่น กำหนดระดับสั่งซื้อไม่เกิน 10 หน่วย ถ้ามีพัสดุเหลือ 3 หน่วย จะทำการสั่งพัสดุ 7 หน่วย

### 2.4.3 ลักษณะสมบัติของค่าใช้จ่าย

ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องในระบบพัสดุคงคลังมี 4 ประเภท คือ ค่าเก็บรักษาพัสดุ ( $C_1$ ) ค่าจ้างพัสดุ ( $C_2$ ) และ ค่าออกใบสั่ง ( $C_3$ ) และค่าใช้จ่ายทั้งหมด ( $C$ )

หน่วยของค่าใช้จ่าย คือ หน่วยเงิน/หน่วยเวลา ค่าใช้จ่ายต่อหน่วยของค่าใช้จ่ายแต่ละชนิดคือ

$$c_1 = \text{หน่วยเงิน/ปริมาณพัสดุ/เวลา} \quad c_1 = \text{ค่าใช้จ่ายต่อหน่วยของ } C_1$$

$$c_2 = \text{หน่วยเงิน/ปริมาณพัสดุ/เวลา} \quad c_2 = \text{ค่าใช้จ่ายต่อหน่วยของ } C_2$$

$$c_3 = \text{หน่วยเงิน/การสั่ง} \quad c_3 = \text{ค่าใช้จ่ายต่อหน่วยของ } C_3$$

ถ้าทราบปริมาณพัสดุเฉลี่ยและจำนวนการสั่ง

$$C_1 = I_1 c_1$$

$$C_2 = I_2 c_2$$

$$C_3 = I_3 c_3$$

$I_1$  = ปริมาณเฉลี่ยของพัสดุคงคลัง หน่วยเป็นจำนวนพัสดุ

$I_2$  = ปริมาณเฉลี่ยของการจ้างพัสดุคงคลัง หน่วยเป็นจำนวนพัสดุ

$I_3$  = จำนวนครั้ง โดยเฉลี่ยของการสั่งซื้อหรือสั่งผลิต หน่วยเป็นจำนวนการสั่ง

### 2.4.4 ขอบข่ายจำกัด (Constraints)

ขอบข่ายจำกัดเกี่ยวข้องกับระบบพัสดุคงคลังมีอยู่หลายแบบ ซึ่งทำให้ลักษณะของระบบพัสดุคงคลังต่างออกไปจากที่ควรเป็น ขอบข่ายจำกัดที่สำคัญจะมี 4 ชนิดคือ

1. ขอบข่ายจำกัดเรื่องหน่วย ตัวอย่างเช่น เราควรต้องสั่งซื้อพัสดุเข้าคลังครั้งละ 500 หน่วย แต่คลังของเรารับได้เพียง 400 หน่วย ดังนั้นจึงสั่งซื้อได้ครั้งละ 400 หน่วย ทำให้ต้องสั่งซื้อบ่อยครั้งขึ้น เสียค่าใช้จ่ายมากกว่าการสั่งซื้อครั้งละ 500 หน่วย เป็นต้น

2. ขอบข่ายจำกัดเรื่องความต้องการใช้พัสดุ

2.1 ผลของการจ้างพัสดุ ในบางระบบเราสามารถส่งพัสดุเข้ามาให้ลูกค้าที่เราติดหนี้พัสดุโดยไม่มีผลด้านอื่น ๆ ตามมา นอกจากค่าใช้จ่ายในการยอมรับการสั่งซื้อล่วงหน้า แต่ในบางระบบการจ้างพัสดุนำมาซึ่ง การสูญเสียกำไร และการสูญเสียค่านิคม

2.2 การรับสินค้าคืน ในระบบพัสดุบางประเภทอาจยินยอมให้ลูกค้าส่งสินค้าคืน ทำให้เกิดความต้องการที่ติดลบ

2.3 ลักษณะโครงสร้างของความต้องการที่ขึ้นแก่กัน คือความต้องการใช้พัสดุในช่วงเวลาหนึ่งขึ้นกับความต้องการใช้พัสดุในช่วงเวลาก่อนหน้าช่วงเวลานั้น และปริมาณพัสดุคงคลังในช่วงเวลา ก่อน

3. ขอบข่ายจำกัดเรื่องการส่งพัสดุเข้าคลัง ขอบข่ายจำกัดดังกล่าวมักมีลักษณะดังนี้คือ
  - 3.1 ขอบข่ายจำกัดเกี่ยวกับขนาดคลัง
  - 3.2 ขอบข่ายจำกัดเกี่ยวกับเวลาสั่งซื้อสินค้า และช่วงเวลาการตรวจนับพัสดุ
  - 3.3 ขอบข่ายจำกัด เกี่ยวกับปริมาณพัสดुकงคลังที่เวลาใดเวลาหนึ่ง
  - 3.4 ขอบข่ายจำกัดเกี่ยวกับนโยบายการจัดหาพัสดุ
4. ขอบข่ายจำกัดเรื่องค่าใช้จ่าย เช่น ไม่ยอมให้มีการร้างพัสดุ  $c_2=0$  ไม่มี หรือไม่อาจควบคุมค่าเก็บรักษาพัสดุ  $c_1=0$  หรือมีการกำหนดตายตัวว่าต้อง สั่งซื้อทุก 1 เดือน ซึ่งแสดงว่า ค่าใช้จ่ายในการออกไปสั่งซื้ออยู่นอกเหนือการควบคุมของผู้วิเคราะห์ เป็นต้น

## 2.5 ระบบปริมาณสั่งซื้อคงที่ (Lot Size Systems)

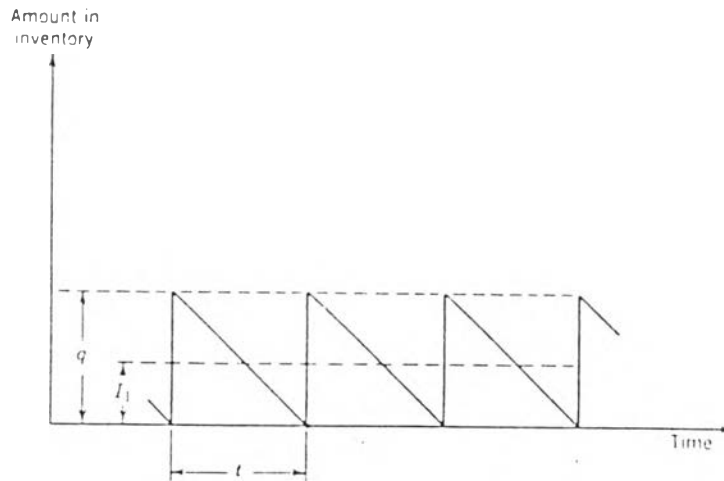
วิธีการนี้ใช้เพื่อการแก้ปัญหาการจัดการทางด้านพัสดुकงคลังตั้งแต่ปี 1915 เมื่อ แฮริสฟอร์ด ได้พัฒนาระบบปริมาณการสั่งซื้อคงที่ ( Lot Size System ) หรือเรียกอีกอย่างว่า ระบบการสั่งซื้อแบบประหยัด ( Economic Order Quantity, EOQ ) โดยมีสมมติฐานที่ใช้ในการวิเคราะห์ระบบคือ

1. ความต้องการใช้พัสดुकงคลังที่อัตรา  $r$  หน่วย/หน่วยเวลา
2. การส่งพัสดุเข้าคลังจะทำเมื่อปริมาณพัสดुकงคลังลดลงเหลือ 0
3. ไม่อนุญาตให้มีการร้างพัสดุ
4. ปริมาณการสั่งซื้อคงที่  $q$
5. อัตราการส่งเข้าคลังเป็นแบบเฉียบพลัน สามารถบรรจุพัสดุเข้าคลังได้หมดในทันทีที่พัสดูมาถึงคลัง

6. ไม่มีช่วงเวลานำ
7. ค่าเก็บรักษาพัสดูดต่อหน่วย  $c_1$  เป็นค่าคงที่ บาท/หน่วย/หน่วยเวลา
8. ค่าส่งพัสดุเข้าคลังต่อครั้ง  $c_3$  เป็นค่าคงที่ บาท/ครั้ง

จากสมมติฐานข้างต้น ระบบพัสดुकงคลังนี้จึงเป็นระบบที่การสั่งซื้อถูกกำหนดโดยจุดสั่งซื้อ  $s=0$  และปริมาณการสั่งซื้อคงที่  $q$  ลักษณะการทำงานของระบบ เริ่มต้นด้วยการส่งพัสดุเข้าคลัง  $q$  หน่วย และมีการใช้พัสดูดด้วยอัตราคงที่  $r$  จนพัสดูหมดคลัง จึงทำการส่งพัสดุเข้าคลังซึ่งจะเติมทันทีที่สั่ง ค่าใช้จ่ายที่ควบคุมได้คือค่าเก็บรักษาพัสดุ และค่าส่งพัสดุเข้าคลัง ลักษณะของระบบพัสดुकงคลังนี้เป็นแบบ Deterministic ใช้นโยบายการจัดหาแบบ  $(S_p = 0, q)$  และควบคุมค่าใช้จ่ายประเภท (1,3)

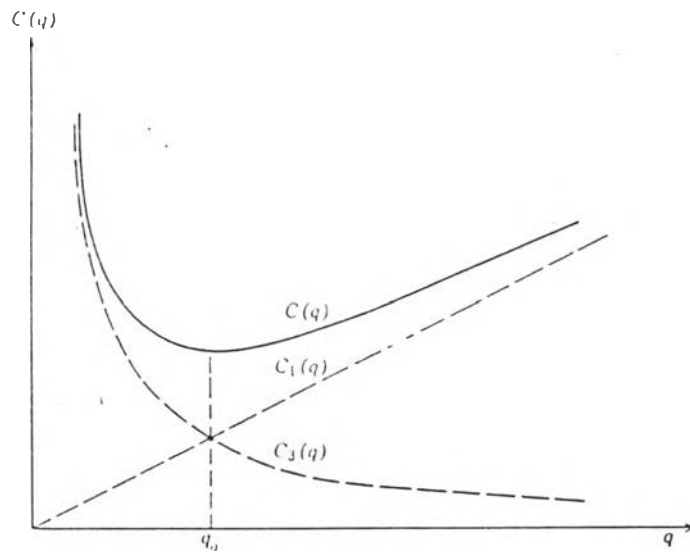




รูปที่ 2.3 ลักษณะระบบปริมาณสั่งซื้อคงที่

( Naddor,E. Inventory Systems ,1966. )

การเปลี่ยนแปลงของค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาและค่าสั่งซื้อคงที่ได้ดังรูปที่ 2.4



รูปที่ 2.4 ลักษณะการเปลี่ยนแปลงค่าใช้จ่ายของระบบปริมาณสั่งซื้อคงที่

( Naddor,E. Inventory Systems ,1966. )

จำนวนการสั่งซื้อต่อหน่วยเวลา =  $r/q$

ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อต่อหน่วยต่อหน่วยเวลา =  $c_3 r / q$

จำนวนพัสดุคงคลังเฉลี่ย =  $q/2$

ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บต่อหน่วยเวลา =  $c_1 q / 2$

ดังนั้นค่าใช้จ่ายทั้งหมดคือ

$$TC = c_1q/2 + c_3r/q$$

$$d TC/ dq = c_1/2 - c_3r/q^2$$

โดยเงื่อนไขการหาจุดสูงสุดต่ำสุด จะได้

$$0 = c_1/2 - c_3r/q^2$$

$$q^2 = 2c_3r / c_1$$

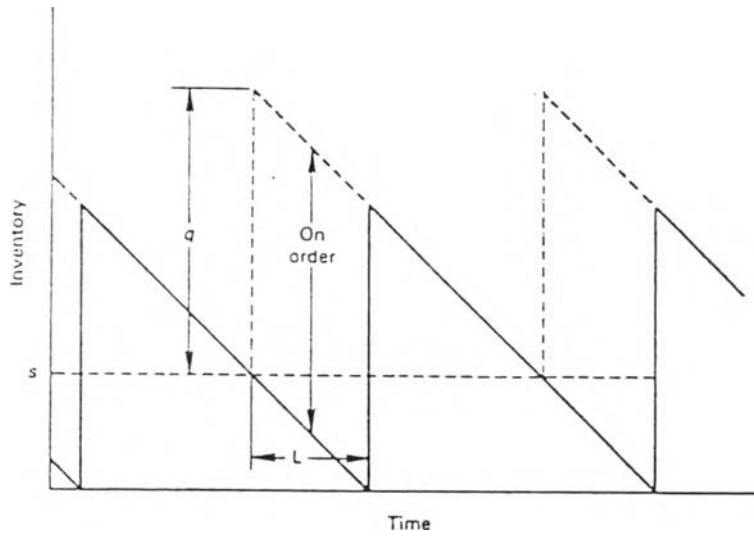
$$q^* = \sqrt{2c_3r / c_1}$$

แทนค่า  $q^*$  ในสมการ Total Cost จะได้

$$TC = \sqrt{2rc_1c_3}$$

## 2.6 จุดตั้งซื้อของระบบ EOQ กรณีเวลานำคงที่ และความต้องการคงที่

จากข้อสมมติของระบบ EOQ คือช่วงเวลานำที่เป็นศูนย์ ทำให้ไม่มีความจำเป็นต้อง มีพัสดุสำรองเพื่อป้องกันการขาดแคลน เพราะเมื่อต้องการใช้พัสดุ ก็สามารถสั่งพัสดุเข้าคลังได้ทันทีแต่ถึงแม้ว่าจะมีช่วงเวลานำ เราก็อาจไม่จำเป็นต้องมีพัสดุสำรองก็ได้ถ้าเราสามารถรู้ความต้องการใช้พัสดุที่แน่นอนได้ แสดงระบบที่ทราบความต้องการใช้พัสดุแน่นอนดังรูปที่ 2.5 ซึ่งเมื่อเมื่อระดับของพัสดุลดลงถึงจุด  $s$  ซึ่งก็คือความต้องการใช้พัสดุในช่วงเวลานำ  $= rL$  เราก็จะทำการสั่งพัสดุนาน  $q$  หน่วย เส้นทึบแสดงแสดงพัสดุที่มีอยู่จริง (On hand) ส่วนเส้นประแสดงพัสดุที่มีอยู่รวมกับพัสดุที่กำลังสั่ง (On hand + On order) ซึ่งเมื่อหมดช่วงเวลานำก็จะได้พัสดุที่สั่งเข้าคลังพอดี ความต้องการพัสดุในช่วงเวลานำแบบนี้เป็นแบบ Deterministic โดยที่ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ และค่าใช้จ่ายในการเก็บพัสดุ เหมือนกับกรณีที่ ช่วงเวลานำเป็นศูนย์



รูปที่ 2.5 แสดงจุดสั่งซื้อของระบบที่ทราบความต้องการแน่นอน  
 ( Smith S.B., Computer-Based Production and Inventory Control . , 1989 )

**2.7 จุดสั่งซื้อและพัสดุสำรอง ระบบ EOQ กรณีช่วงเวลานำคงที่ อัตราการใช้แปรปรวน**

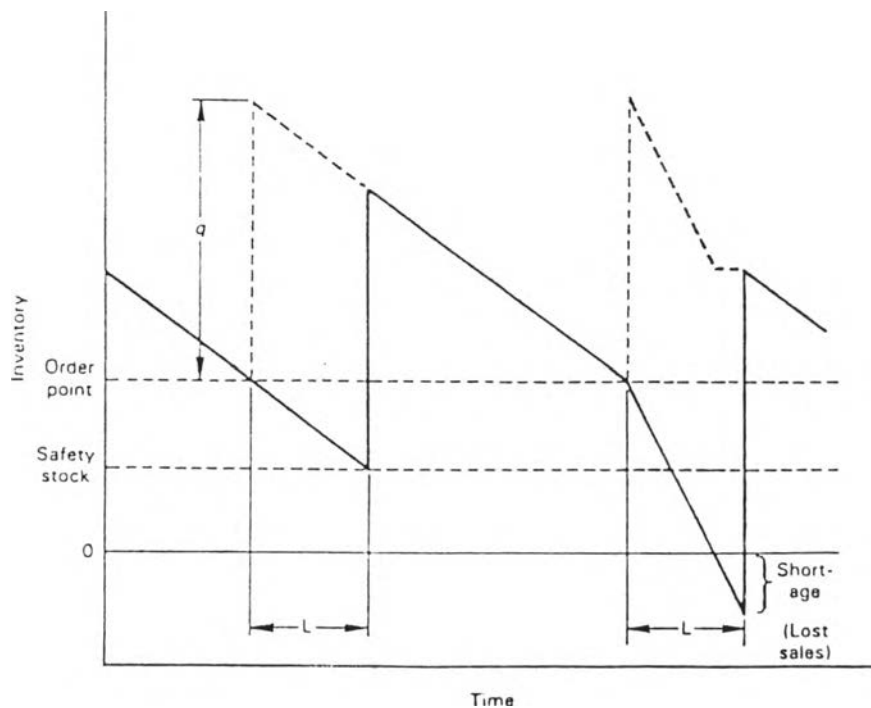
ถ้าในการสั่งพัสดุมีช่วงเวลานำ และ ความต้องการพัสดุในช่วงเวลานำไม่คงที่ (probabilistic) กรณีนี้เราจะต้องมีการพิจารณาเพื่อมีพัสดุสำรองในจุดสั่งซื้อพัสดุเพื่อป้องกัน การขาดแคลนพัสดุ โดยที่จุดสั่งซื้อจะประกอบด้วยส่วนประกอบ 2 อย่างคือ

$$\text{จุดสั่งซื้อ} = \text{ความต้องการพัสดุในช่วงเวลานำที่คาดว่าจะเป็น} + \text{พัสดุสำรอง}$$

จากรูป 2.6 ในช่วงการสั่งซื้อครั้งแรก ความต้องการพัสดุในช่วงเวลานำ มีค่าเท่ากับ ความต้องการที่เราคาดคะเน ทำให้ไม่เกิดการขาดแคลนพัสดุ ส่วนในการสั่งซื้อครั้งที่สอง ความต้องการพัสดุในช่วงเวลานำมากกว่าความต้องการที่เราคาดคะเน จึงทำให้เกิดการขาดแคลนพัสดุนั้น

เราสามารถหาคงคลังสำรองได้ ภายใต้ข้อสมมติว่าช่วงเวลานำคงที่ แต่อัตราการใช้มีความแปรปรวน สำหรับอัตราการใช้ส่วนมากความแปรปรวนที่เกิดขึ้นมักมีลักษณะการ แจกแจงแบบปกติ (Normal Distribution)

$$(S - D)/\sigma_D = Z$$



รูปที่ 2.6 แสดงจุดสั่งซื้อของระบบที่มีความต้องการเป็น Probabilistic

( Smith S.B., Computer-Based Production and Inventory Control , 1989 )

เมื่อ  $S$  คือปริมาณของคงคลังสูงสุดในช่วงเวลานำ และค่า  $(D)(T_v)$  คืออัตราการใช้ในช่วงเวลานำ ถ้าสมมติว่าความแปรปรวนของอัตราการใช้ในช่วงเวลานำมีการแจกแจงเป็นปกติ สามารถคำนวณปริมาณของคงคลังสำรองได้จากสูตร

$$ss = Z \sigma_D$$

เมื่อ  $\sigma_D$  คือ ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของอัตราการใช้ในช่วงเวลานำ และ  $D$  คืออัตราการใช้โดยเฉลี่ยในช่วงเวลานำ

ค่า  $Z$  เป็นค่าที่เราสามารถเปิดจากตารางการแจกแจงปกติ โดยการกำหนดค่า ความเสี่ยงที่ยอมรับให้ของขาดแคลน เช่นถ้าปีหนึ่งมีการสั่งซื้อ 10 ครั้ง และฝ่ายการจัดการ มีนโยบายให้มีของขาดแคลนได้เพียง 2 ครั้ง นั่นคือยอมให้มีความเสี่ยงที่จะขาดแคลนได้ 20 เปอร์เซ็นต์ ดังนั้นเมื่อเปิดตารางการแจกแจงปกติที่ความเสี่ยง 20 เปอร์เซ็นต์ จะได้ค่า  $Z = 0.84$

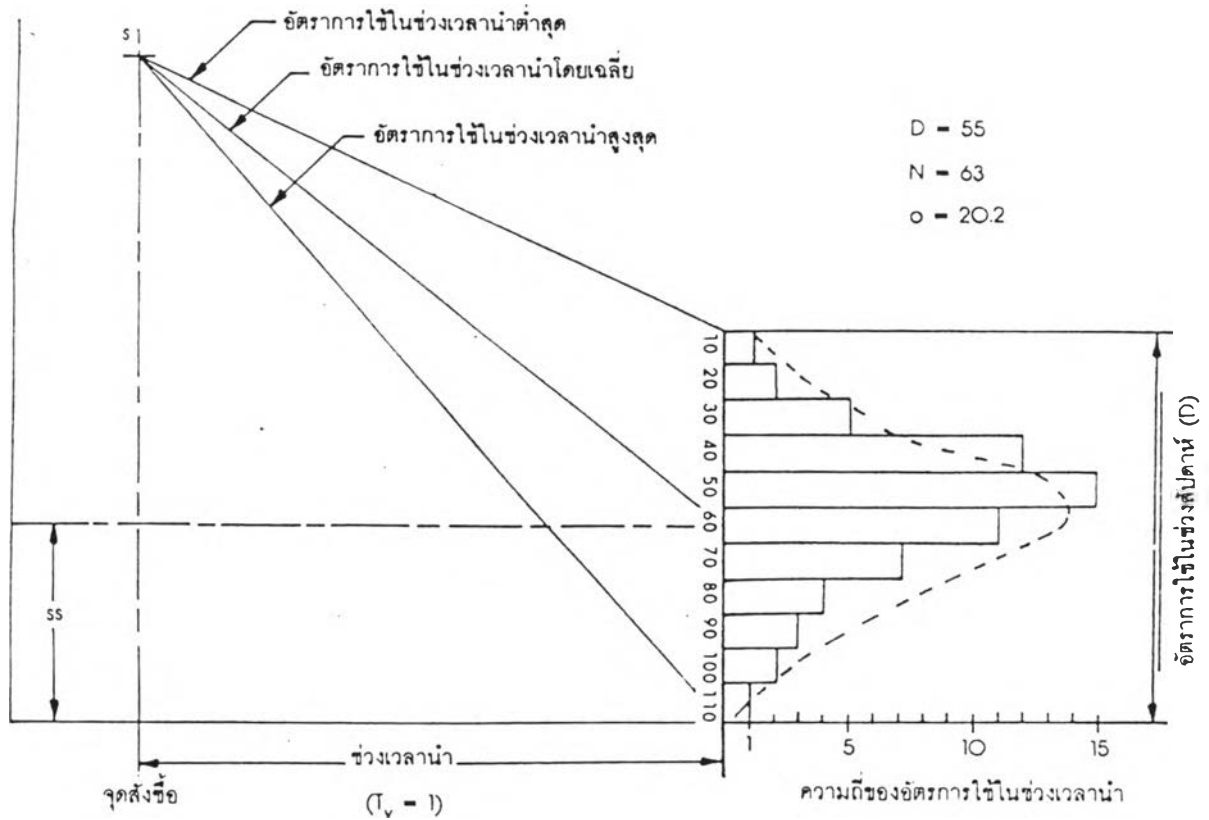
ค่า  $\sigma_D$  จะต้องเป็นค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานในช่วงเวลานำ ถ้าค่า  $\sigma_D$  เป็นค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานในช่วงเวลาอื่น ๆ ที่ไม่ใช่ช่วงเวลานำ ต้องปรับให้เป็นความเบี่ยงเบนมาตรฐานในช่วงเวลานำ เช่น ถ้าค่า  $\sigma_D$  ที่ได้มาเป็นค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานในช่วงเวลา 1 ปี (สมมติว่า 1 ปี มี 240 วัน) แต่ช่วงเวลานำคือ 10 วัน จะหาค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ในช่วงเวลานำได้จากสูตร  $\sigma_D \sqrt{T_v / R}$  โดย  $T_v$  คือช่วงเวลานำ และ  $R$  คือช่วงเวลาที่ใช้ในการเก็บข้อมูลเพื่อหาค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน จากข้อมูลที่สมมติข้างต้น สามารถคำนวณค่า  $\sigma_D$  ในช่วงเวลานำได้ดังนี้

$$\sigma_D \sqrt{20 / 240}$$

แต่ถ้า  $\sigma_D$  เป็นค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐานในช่วงเวลานำอยู่แล้วก็สามารถนำไปใช้ได้เลย จากสูตรการคำนวณหาปริมาณของคงคลังสำรองจะเขียนใหม่ได้ดังนี้

$$ss = Z \sigma_D \sqrt{T_v / R}$$

**ตัวอย่าง** อัตราการใช้พัสดุมีการแจกแจงความถี่แสดงดังรูป 2.10 ซึ่งเป็นความแปรปรวนของอัตราการใช้ที่เกิดขึ้นในช่วงเวลานำ 1 สัปดาห์ รูป 2.7 แสดงฮิสโตแกรมของอัตราการใช้ โดยเก็บข้อมูลของการใช้ในช่วงเวลานำ 63 สัปดาห์ที่ผ่านมา ดังรายละเอียดในตารางที่ 2.1 จากรูปที่ 2.7 เส้นประแสดงความน่าจะเป็นของการแจกแจงของอัตราการใช้ภายใต้เส้นโค้งที่มีการแจกแจงแบบปกติ



รูปที่ 2.7 แสดงการแจกแจงความถี่ของความแปรปรวนในอัตราการใช้ระหว่างช่วงเวลา 1 สัปดาห์  
 ( พิกพ เล้าประจง และมานพ ศรีดุลลโชติ. การบริหารของคลัง และการบริหาร ความ  
 ต้องการวัสดุ . , 2536 )

จากข้อมูลอัตราการใช้ในช่วงเวลานำ ดังแสดงในตารางที่ 2.2 สามารถหาค่าเบี่ยงเบน  
 มาตรฐานของอัตราการใช้ ( $\sigma_D$ ) ได้ดังนี้

$$\sigma_D = [\sum (D_i - D)^2 f_i] / \sum f_i$$

เมื่อ  $D$  คือค่าเฉลี่ยของอัตราการใช้ในช่วงเวลานำ ซึ่งเท่ากับ

$$\frac{\sum f_i D_i}{\sum f_i}$$

$N$  คือ จำนวนชั้นของฮิสโตแกรม

$f_i$  คือ ความถี่ที่เกิดขึ้นในแต่ละชั้นของฮิสโตแกรม

อัตราการใช้ใน 1 สัปดาห์	ความถี่ที่เกิดขึ้นของอัตราการใช้
10	1
20	2
30	5
40	12
50	15
60	11
70	7
80	4
90	3
100	2
110	1
รวม	63

ตารางที่ 2.2 แสดงข้อมูลอัตราการใช้ในช่วงเวลานำที่ผ่านมา  
( พิภพ เล้าประจง และมานพ ศรีตุลยโชติ. การบริหารของกงคลัง และการบริหารความต้องการวัสดุ ., 2536 )

ผลการคำนวณค่าเฉลี่ยของอัตราการใช้ ( $D$ ) และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของอัตราการใช้ในช่วงเวลานำ ( $\sigma_D$ ) ได้แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 2.3

$D_i$	$f_i$	$D_i f_i$	$(D_i - \bar{D})^2$	$(D_i - \bar{D})^2 (f_i)$
10	1	10	2025	2025
20	2	40	1225	2450
30	5	150	625	3125
40	12	480	225	2700
50	15	750	25	300
60	11	660	25	275
70	7	490	225	1576
80	4	320	625	2500
90	3	270	1225	3675
100	2	200	2025	4050
110	1	110	3025	3025
	<u>63</u>	<u>3480</u>		<u>25700</u>

$$\bar{D} = 3480/63 = 55$$

$$\sigma_D = \sqrt{\frac{25700}{63}} = 20.2$$

ตารางที่ 2.3 แสดงการคำนวณค่า ( $D$ ) และ  $\sigma_D$  ของข้อมูลอัตราการใช้ในช่วงเวลานำ (พิภพ เล้าประจง และมานพ ศรีตุลยโชติ. การบริหารของคลัง และการบริหารความต้องการวัสดุ ., 2536 )

ถ้าสมมติว่าเรายอมรับความเสี่ยงที่จะให้มีพัสดุคลังขาดมือได้ 5 เปอร์เซ็นต์ เราจะกำหนดระดับของการสั่งซื้อได้ดังนี้

$$Z = (s - D) / \sigma_D \quad \text{หรือ} \quad (D_{\max} - D) / \sigma_D$$

$$\begin{aligned} \text{ฉะนั้น } S \text{ หรือ } D_{\max} &= (1.645)(20.2) + 55 \\ &= 88.13 \text{ หรือ } 88 \end{aligned}$$

นั่นคือ ที่ระดับความพอใจ 95 % จะทำการสั่งซื้อเมื่อระดับของคลังลดลงมาเหลือ 88 หน่วย ซึ่งในจำนวนนี้เป็นของคลังสำรอง (ss) =  $S - D = 88 - 55 = 33$  หน่วย

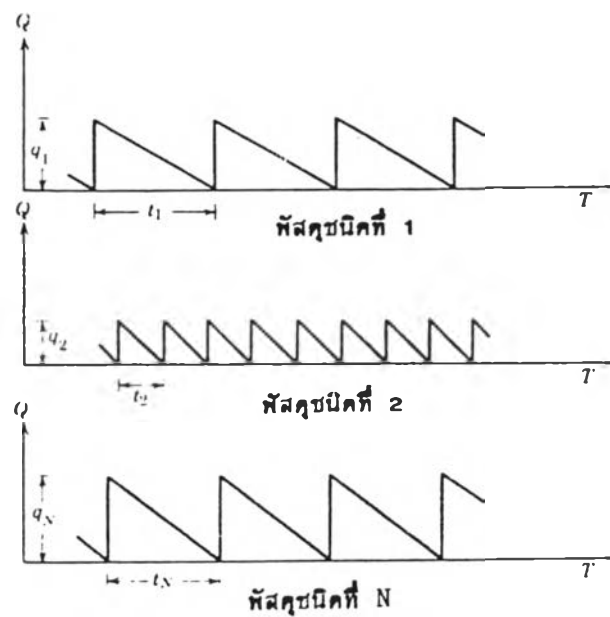




## 2.8 ระบบ EOQ กรณีสั่งพัสดุหลายชนิดพร้อมกัน

ในระบบ EOQ ถ้ามีการสั่งพัสดุหลายชนิดพร้อมกัน การวิเคราะห์หาปริมาณการสั่งที่เหมาะสม ( $q$ ) จะมีวิธีที่แตกต่างจากที่ได้วิเคราะห์ในหัวข้อ 2.5

การวิเคราะห์จะสมมติให้มีการสั่งพัสดุ  $N$  ชนิดพร้อมกัน ซึ่งอัตราการใช้ของพัสดุแต่ละชนิดจะไม่เท่ากัน สามารถแสดงได้ดังรูปที่ 2.8 โดยสมมติฐานของพัสดุแต่ละชนิดยังคงเหมือนในหัวข้อ 2.5



รูปที่ 2.8 ลักษณะระบบปริมาณการสั่งซื้อคงที่ พัสดุหลายชนิด  
(ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ . ระบบพัสดุกองคลัง . , 2538 )

จากรูป 2.8 เนื่องจากอัตราการใช้พัสดุแต่ละชนิดไม่เท่ากัน ถ้าต้องการสั่งพัสดุทุกชนิดในช่วงเวลาสั่งซื้อที่เท่ากัน  $t$  จะหาปริมาณการสั่งซื้อพัสดุแต่ละชนิดได้จากสมการ

$$q_i = r_i t$$

ค่าเก็บรักษาพัสดุทุกชนิดตลอดช่วงเวลาการวางแผนการใช้พัสดุแสดงได้ดังสมการ

$$C_i = \sum_{i=1}^N c_{ii} r_i t / 2$$

โดย  $c_{ii}$  = ค่าเก็บรักษาพัสดุชนิดที่  $i$  ต่อหน่วย

ค่าสั่งพัสดุต่อช่วงเวลาการวางแผนการใช้พัสดุ  $C_3$  เท่ากับ  $c_3 / t$  เพราะการสั่งซื้อไม่  
ขึ้นกับชนิดของพัสดุ ดังนั้น

$$TC = \sum_{i=1}^N c_{1i} r_i t / 2 + c_3 / t$$

โดยเงื่อนไขการหาจุดสูงสุดต่ำสุด จะได้

$$dTC/dt = \sum_{i=1}^N c_{1i} r_i / 2 + c_3 / t^2 = 0$$

$$t^* = \sqrt{2c_3 / \sum_{i=1}^N c_{1i} r_i}$$

$$TC(t^*) = \sqrt{2c_3 \sum_{i=1}^N c_{1i} r_i}$$

$$q_i^* = r_i \sqrt{2c_3 / \sum_{i=1}^N c_{1i} r_i}$$

จากสมการจะเห็นว่าถ้า  $N=1$  ก็จะเหมือนระบบที่ได้วิเคราะห์ไว้ในข้อ 2.5