

โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการศึกษาความเป็นไปได้สำหรับโครงการลงทุนทางวิศวกรรม



นายชัยวัฒน์ วงศ์สกุลเสถียร

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต  
สาขาวิชาการจัดการทางวิศวกรรม  
ศูนย์การศึกษาและต้นแบบวิศวกรรมระบบการผลิต  
บัณฑิตวิทยาลัยจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
ปีการศึกษา 2541  
ISBN 974-639-377-4  
ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

11 ๒๕๔๕

I 18462637

**PROJECT FEASIBILITY STUDY SOFTWARE FOR MANUFACTURING FACILITY INVESTMENT PROJECTS**

**Mr. Chaiwat Rengsitsathien**

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering in Engineering Management  
Regional Center for Manufacturing Systems Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

Academic Year 1998

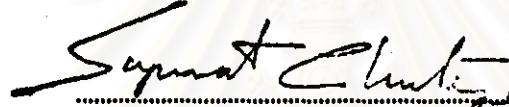
ISBN 974-639-377-4

**Thesis Title**      **Project Feasibility Study Software for Manufacturing Facility  
Investment Projects**

**By**                  **Mr. Chalwat Rangsitsathien**  
**Programme**        **Engineering Management**  
**Thesis Advisor**      **Associate Professor Chuvej Chansa-ngavej Ph.D.**  
**Thesis Co-Advisor**   **Mr. Prudtipong Choetklettikul**

---

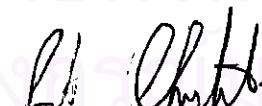
Accepted by the Graduate School, Chulalongkorn University in Partial  
Fulfillment of the Requirements for the Master's Degree.

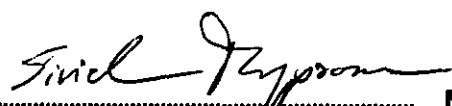
  
..... **Dean of Graduate School**  
**(Professor Supawat Chutivongse, M.D.)**

**Thesis Committee**

  
..... **Chairman**  
**(Associate Professor Tatchai Sumitr, Dr. Ing.)**

  
..... **Thesis Advisor**  
**(Associate Professor Chuvej Chansa-ngavej Ph.D.)**

  
..... **Thesis Co-Advisor**  
**(Mr. Prudtipong Choetklettikul)**

  
..... **Member**  
**(Professor Sirichan Thongprasert, Ph.D.)**

ชี้วัฒน์-รังสิตเตียร์ : โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการศึกษาความเป็นไปได้สำหรับโครงการลงทุนทางวิศวกรรม (PROJECT FEASIBILITY STUDY SOFTWARE FOR MANUFACTURING FACILITY INVESTMENT PROJECTS), อาจารย์ที่ปรึกษา : ดร. ดร. ชูเวช ชาญส่งเวช, ที่ปรึกษาร่วม : นายพฤฒิพงษ์ เข็ตเกียรติกุล, 137 หน้า ISBN 974-639-377-4

ในการลงทุนสำหรับอุตสาหกรรมการผลิตนี้การศึกษาความเป็นไปได้เป็นสิ่งสำคัญที่ช่วยในการตัดสินใจอย่างมาก นอกจากนี้ยังเป็นแผนโครงการที่เขียนไว้ในทางปฏิบัติเมื่อมีการลงทุน การศึกษาความเป็นไปได้ที่สมบูรณ์จะต้องประกอบด้วยแง่มุมในทั้งการตลาด, การผลิต, และการเงิน โดยที่การตลาดจะต้องมีการวิเคราะห์ถึงสิ่งแวดล้อมของธุรกิจ, จุดย่อ Lon จุดแข็ง, แผนการตลาด ฯลฯ การผลิตจะต้องคำนึงถึงเทคโนโลยี, กำลังการผลิต, การวางแผนของการทำงาน, โครงสร้างการบริหาร ฯลฯ และอีกแง่มุมหนึ่ง คือการเงิน และทุน ซึ่งจะต้องมีการวิเคราะห์ถึงผลกระทบและอัตราดอกเบี้ยที่ต้องคำนึงไว้ของโครงการ

ในความเป็นจริงแล้วนั้น กระบวนการผลิตจะมีความแตกต่างกันขึ้นกับ ประเทศของผู้ผลิตภัณฑ์ ตั้งนี้การศึกษาความเป็นไปได้ก็ต้องมีความแตกต่างกันในแง่ของราย- ละเอียด สำหรับกรณีศึกษาสำหรับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ การศึกษาความเป็นไปได้ก็จะมีรูปแบบ เอกสารสำหรับอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์พลาสติก ซึ่งตัวอย่างที่นำมาใช้เป็นโครงการที่เกิดขึ้นจริง ของบริษัทแห่งหนึ่งที่วางแผนขยายฐานการผลิตในประเทศไทย

สำหรับผลของการศึกษาสำหรับโครงการนี้สามารถสรุปโดยย่อได้ว่า โครงการให้ผลตอบแทนที่ค่อนข้างต่ำแต่เมื่อศูนย์จากความไวของโครงการ จะพบว่าโครงการสามารถจ่ายปันผลได้ นั้นหมายความว่ามีความเป็นไปได้ในการลงทุนสำหรับโครงการนี้ ตัววิเคราะห์ในเชิงที่ว่า โครงการนี้เป็นโครงการนำร่องเพื่อนำไปสู่การขยายฐานทางธุรกิจในประเทศไทยในอนาคต

## สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

# # C819245 : MAJOR ENGINEERING MANAGEMENT  
KEY WORD: FEASIBILITY / INVESTMENT / MANUFACTURING  
CHAIWAT RANGSITSATHIEN : PROJECT FEASIBILITY STUDY SOFTWARE FOR  
MANUFACTURING FACILITY INVESTMENT PROJECTS. THESIS ADVISOR : ASSOCIATE  
PROFESSOR CHUVEJ CHANSA-NGAVEJ, Ph.D. THESIS CO-ADVISOR : MR. PRUDTIPONG  
CHQETKIETTIKUL, 137 pp. ISBN 974-639-377-4

In manufacturing facility investment project, project feasibility package acts as an aid for facilitating in economic decision-making and providing the guideline in implementing the projects. In general, comprehensive feasibility package must encompass marketing, engineering, finance analysis, whereas marketing analysis identifies macro and micro environment, SWOT (strengths, weaknesses, opportunities, and threats), STP (segmentation, targeting, and positioning), demand/sale estimation, and marketing mix. Besides, engineering analysis involves manufacturing technology, capacity, plant / material flow/ activity flow layout, and management analyses. Lastly, financial analysis indicates project profitability and its sensitivity. Also, the three financial statements will be projected to reflect how the project status looks like.

In fact, manufacturing characteristic is variably based upon the sort of product. The detailed feasible analysis is thus subject to such manufacturing characteristic. In regard to this thesis, feasibility package has been applied to fit one manufacturing characteristic, being plastic package industry whose manufacturing processes are extrusion / thermoforming / printing. A Company that has planned to geographically diversify its manufacturing bases in China is used as an example of application.

As for the outcome of analysis after China project deployment, the project indicators reflect relatively low profitability but project sensitivity ensures its survival. That means such project is seemingly feasible in terms of economy if the company considers such project to be a pilot project to take a foothold and subsequently develop some further operation there.

ภาควิชา มนุษย์ศาสตร์และสังคมวิทยาฯ สาขาวิชานิติศาสตร์ Chaiwat RAMSISITRAPIER  
 สาขาวิชา มนุษย์ศาสตร์และสังคมวิทยาฯ สาขาวิชาภาษาไทย Chay Charan  
 ปีการศึกษา ๒๕๔๑ สาขาวิชาภาษาอังกฤษ Puth Chai

## Acknowledgments

I would like to thank Mr. Pramote Lukkanopichonchat, as a project development engineer who mostly stood by in Shanghai China during gathering the project relevant data. He intentionally assists me in advising and clarifying some ambiguity in regard to that project. Besides, I really appreciate company, namely "Thai Modern Plastic Industry Plc" in his hospitality that allows me to use such all project relevant data. And this mainly contributes to my thesis completion.

In addition, particular thanks are to go to Mr. Prudtipong Choetkietikul and Associate Professor Chuvej Chansa-ngavej Ph.D. who are my company and academic advisors respectively for their many valuable suggestions and guidance as well as assessment.

Lastly, my gratitude is to go to my parent, fully paying attention and encouraging me to attain this meaningful target.

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## Contents

	<b>Page</b>
Abstract (Thai ) .....	iv
Abstract (English) .....	v
Acknowledgment .....	vi
List of contents .....	vii
List of tables .....	ix
List of figures .....	xii
<b>Chapter 1 Introduction .....</b>	<b>1</b>
1. Statement of problem .....	1
2. Objective .....	1
3. Background .....	1
4. Scope of study .....	2
5. Expected benefits .....	3
<b>Chapter 2 Related theories .....</b>	<b>4</b>
1. Market study .....	4
2. Manufacturing or engineering study .....	4
3. Financial study .....	5
4. Financial feasibility analysis software .....	9
<b>Chapter 3 Market opportunity analysis for food packaging industry in Shanghai .....</b>	<b>15</b>
1. Macro environment .....	15
2. Micro environment .....	24
3. Buying behavior .....	30
4. SWOT analysis .....	33
5. The TOWS matrix .....	36
6. Segmentation, targeting, and positioning .....	38
7. Marketing plan .....	39
8. Total demand estimation .....	41
9. Sales forecast .....	42
<b>Chapter 4 Manufacturing analysis .....</b>	<b>46</b>
1. Process analysis .....	46
1.1. Process description .....	46
1.2. Process technical data .....	51
1.3. Capacity and technical analysis .....	56

## Contents (Cont.)

	Page
1.4 Summary for manufacturing analysis .....	63
2. Organization chart .....	66
3. Material technology and its application .....	67
4. Plant layout and location .....	68
<b>Chapter 5 Feasibility analysis software .....</b>	<b>72</b>
1. Software configuration .....	72
2. Software procedure .....	74
3. User interface.....	83
4. Data description for example practice and its meaningful indicators .....	91
5. Meaningful financial indicators for China project .....	92
<b>Chapter 6 Conclusion and recommendations .....</b>	<b>97</b>
1. Market .....	97
2. Manufacturing .....	97
3. Cost / financial shape.....	97
4. China project summary .....	97
5. Comment on related theories and practical aspects .....	98
6. Benefits of study .....	99
7. Recommendations for further study .....	99
<b>References .....</b>	<b>100</b>
<b>Appendix A Illustration of partial tables in files in feasibility software .....</b>	<b>103</b>
<b>Appendix B Example of application and list of sensitivity files.....</b>	<b>127</b>
<b>Biography .....</b>	<b>137</b>

## List of tables

Table no.	Page
2.1 An example of production program .....	5
2.2 An example of projected fixed asset capital expenditures .....	6
2.3 An example of pre-production capital expenditures .....	6
2.4 An example of projected net working capital requirement .....	7
2.5 An example of projected production cost .....	8
2.6 An example of projected administration cost .....	8
2.7 An example of projected income statement .....	9
2.8 An example of projected cash flow statement .....	10
2.9 An example of projected balance sheet and income statement .....	11
2.10 An example of balance sheet and income statement variables and their relationships .....	12
2.11 An example of models and variables on financial feasibility software .....	13
3.1 Potential activities of plastic resin manufacturers in China .....	20
3.2 Price of product prospects .....	42
3.3 Demand for cups .....	43
3.4 Demand for trays .....	43
3.5 Demand for bowls .....	44
3.6 Demand for dishes .....	44
3.7 Sales forecast for China project .....	45
4.1 Product characteristics for DP450B .....	53
4.2 Product characteristics for F470 .....	53
4.3 Product characteristics for F30 .....	55
4.4 Sales forecast per month for DP450B .....	56
4.5 %Share of machine utilization of DP450B .....	56
4.6 Sales forecast per month for F470 .....	57
4.7 % Share of machine utilization of F470 .....	58
4.8 Sales forecast per month for Centre ETA F30 .....	58
4.9 % Share of machine utilization of Centre ETA F30.....	59
4.10 Sales forecast per month for Vandam 565C .....	60

## List of tables (Cont.)

<b>Table no.</b>	<b>Page</b>
4.11 % Share of machine utilization of Vandam 565C .....	61
4.12 Expected down stream consumption per month for Davis Standard .....	62
4.13 Plastic film requirement per month of Davis Standard .....	62
4.14 % Share of machine utilization of Davis Standard .....	62
4.15 Ten year investment plan for China project .....	63
4.16 Expected production program for China project .....	64
4.17 Actual expected production per month .....	65
 5.1 Input, control, and output variables, as well as numerical relationships in step1 Market analysis (Based upon Node AO) .....	79
5.2 Input, control, and output variables, as well as numerical relationships in step2 Capacity analysis (Based upon Node AO) .....	80
5.3 Input, control, and output variables, as well as numerical relationships in step3 Manufacturing cost analysis (Based upon Node AO) .....	81
5.4 Input, control, and output variables, as well as numerical relationships in step3 Financial analysis (Based upon Node AO) .....	82
5.5 The identified worksheets of file Mkt-anal.xls and Capa-anal.xls..	84
5.6 The identified worksheets of file Input.xls.....	90
5.7 The relevant input information of China project.....	92
5.8 Sensitivity .....	93
5.9 Income statement .....	94
5.10 Cash flow .....	95
5.11 Balance sheet .....	96
A1 Files and worksheets	
A2 Partial table in File "Capa-anal.xls" Worksheet "Exp-cap".....	103
A3 Partial table in File "Capa-anal.xls" Worksheet "Inv-plan" .....	104
A4 Partial table in File "Capa-anal.xls" Worksheet "Inv-plan" .....	105
A5 Partial table in File "Capa-anal.xls" Worksheet "Sales-forecast".....	106

## List of tables (Cont.)

Table no.	Page
A6 Partial table in File "Capa-anal.xls" Worksheet "Exp-output" .....	107
A7 Partial table in File "Capa-anal.xls" Worksheet "Product char".....	108
A8 Partial table in File "Capa-anal.xls" Worksheet "Product char".....	109
A9 Partial table in File "Mkt-anal.xls" Worksheet "Mkt-char".....	110
A10 Partial table in File "Mkt-anal.xls" Worksheet "Sales-forecast".....	111
A11 Partial table in File "Input.xls" Worksheet "Market".....	112
A12 Partial table in File "Input.xls" Worksheet "engineering".....	113
A13 Partial table in File "Input.xls" Worksheet "engineering".....	114
A14 Partial table in File "Input.xls" Worksheet "Management".....	115
A15 Partial table in File "Input.xls" Worksheet "capital " .....	116
A16 Partial table in File "Input.xls" Worksheet "Finance " .....	117
A17 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "Sales-rev".....	118
A18 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "material-req".....	119
A19 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "production cost".....	120
A20 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "production cost".....	121
A21 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "Stock".....	122
A22 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "Financial statement".....	123
A23 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "Financial statement".....	124
A24 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "Financial statement".....	125
A25 Partial table in File "Output.xls" Worksheet "indicators".....	126
 B1 List of sensitivity files and fluctuated variables.....	 127

## List of figures

<b>Figure no.</b>	<b>Page</b>
2.1 Fundamental unit of Idef0 model.....	14
3.1 Shanghai 's geographic location.....	16
3.2 Population in Shanghai by Urban and suburban 1980 – 1994 .....	17
3.3 Age structure of Population in Shanghai 1992.....	17
3.4 Population by sex in Shanghai 1980 – 1994.....	18
3.5 GDP achievement of Shanghai 1980 – 1994.....	22
3.6 China consumer market profile.....	24
3.7 Distribution Channel scheme of the whole China market .....	32
4.1 Features of a single screw extruder.....	47
4.2 illustration of Co-extrusion line.....	48
4.3 Male mold and Female mold of thermoforming process.....	49
4.4 illustration of automatic thermoforming process .....	50
4.5 Dry offset printing process.....	50
4.6 An organization chart of management level of the company .....	66
4.7 An organization chart of operation level of the company .....	66
4.8 Plant layout for the 1st phase of Investment. (Yr.1) .....	69
4.9 Plant layout for the 2nd phase of Investment (Yr.3).....	70
4.10 material and activity flow.....	71
5.1 Conceptual model for feasibility program.....	73
A-0 Perform feasibility analysis.....	75
AO Perform feasibility analysis.....	76
A3 Perform manufacturing cost.....	77
A4 Perform financial analysis.....	78
5.2 Software procedure .....	80
5.3 Window display to establish linkage among file input.xls worksheet main-menu and the others.....	85
5.4 Window display of file “input.xls” worksheet “Main-menu”.....	86
5.5 Window display of file “Mkt-anal.xls” worksheet “Sale- forecast”.....	87
5.6 Window display of file “Capa-anal.xls” worksheet “Inv-plan”.....	87

## List of figures (Cont.)

Figure no.	Page
5.7 Window display of file “Output.xls” worksheet “indicators”.....	88
5.8 Window display of file “Output.xls” worksheet “financial statement” .....	89
5.9 sensitivity of financial status for China project.....	93

